



Haderslev

Haderslev Kommune
Teknik og Klima
Christian X's vej 39.
6100 Haderslev

post@haderslev.dk
www.haderslev.dk

Dir. Tlf. Xx xx xx xx
xxxx@haderslev.dk

Tilsynsrapport

Danitech Production A/S
Melskov Alle 10
6100 Haderslev

Dato for miljøtilsyn:	07.12.2022
Til stede ved tilsyn:	Timm Jäger, Haderslev Kommune

Lovgrundlag
MVB Maskinværksteder >1000 m2

Telefon	74520452	Hjemme- side	www.danitech.com
E-mail	production@danitech.com	CVR nr.	25214404
Fax		P. nr.	1007468969

Matrikler

Acadre sagsnr.:	16/33794
-----------------	----------

Virksomhedsoplysninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Lovgrundlag	Danitech Production A/S er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller. Den er også omfattet af bekendtgørelse nr. 1475 af 12. december 2017 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse ...
Godkendelse/tilladelse	Danitech Production A/S er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed" og skal således ikke have en miljøgodkendelse. Som anført foroven, reguleres det efter Maskinværkstedsbekendtgørelsen.
Kontaktperson ved tilsyn	Virksomheden blev gennemgået sammen med Henning Hiembo. Ved formøde og eftermøde var direktøren, Jens Kahr Andresen, også til stede.
Baggrund for tilsyn og omfang*	Der er tale om et basistilsyn, hvor hele virksomheden blev gennemgået.
Produktionsforhold	Danitech Production A/S er en metalbearbejdende virksomhed, der rummer en cylinderafdeling og en spåntagende afdeling. Samlet er der et produktionsareal på ca. 1600 m ² . Herudover er der lager, modtagelse og forsendelsesafsnit på ca. 750 m ² .
Miljøledelse/grønt regnskab	Virksomheden har både en ISO 9001 certificering og en ISO 14001 certificering. Virksomheden har i den sidste tid arbejdet for at minimere sit strømforbrug. Al belysning foregår nu med LED-lys, kompressorer slukkes udenfor arbejdstiden, og der er foretaget ændringer i driftsprocesserne.
Risikobekendtgørelsen	
Driftstider	I den spåntagende del af virksomheden arbejdes der på hverdage, mandag - torsdag fra kl. 6.00 til 23.30; fredage fra kl. 6.00 til 12.00. I cylinderproduktionen er arbejdstiden den samme bortset fra, at arbejdet slutter kl. 00.30 mandag til torsdag.
Antal ansatte	Der er sammenlagt ca. 25 - 30 medarbejdere på virksomheden.
Ressourcer	Lokalerne opvarmes ved hjælp af naturgasfyring.
Andet	

--	--

Egenkontrol/Indberetning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Egenkontrol/indberetning*	

Råvarer og kemikalier

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer og kemikalier	Så godt som alt smøre/kølemidler m.m. opbevares i tromler, alle stående på spildbakker i et 'olierum'. Spildolie opbevares også her i rummet. Der findes også et mindre oplag af olie i cylinderafdelingen. Disse tromler står ligeledes ovenpå en spildbakke. For at holde evt. oliespild indenfor et begrænset areal, er der spildbakker under alle drejebænkene.

Luftemissioner

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft/lugt	I cylinderafdelingen, kan der fremkomme lidt slibestøv fra en båndsliber. Luften renses i et mindre cyklon opstillet ved siden af sliberen, videre til et større udendørs cyklon, inden det ledes ud i varmeveksler med filter. Der er 3 stk. svejse-arbejdspladser. Der bruges CO ₂ -svejsning på sort jern. Luften sendes ud til det udendørs cyklon, inden det ledes ud til samme varmeveksler. Der er dreje-/fræs maskiner i både cylinder- og spåntagende afdelingen. Luften sendes først til dråbefang/cyklon, inden det ledes, først til et større filteranlæg (med Hepafiltre) og siden til varmeveksleren. Der er etableret et vedligeholdelsesprogram for ventilationssystemet med rutinemæssige check, rensning og filterskift. Denne kontrol udføres af DFI-Gruppen. Logbog kan fremvises.

Støj

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Trykluftkompressorer er placeret indendørs. Udendørs kørsel med gaffeltruck foregår kun i dagtimerne. Der kan være lidt støj fra ventilationsanlæggene. Støjen vurderes ikke at være væsentlig.

Vand/spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Der fremkommer ikke processpildevand fra virksomheden med afledning til kloak. I forbindelse med overtagelse af ejendommen blev alle indendørs gulv afløb afproppet i 2017, så der ikke kan ske afledning herfra. Vaskevand fra vaskemaskine opsamles i en palletank og bortskaffes som kemikalieaffald til Avista Oil. Vandet udskiftes ca. hvert kvartal. Opstillet ved siden af vaskemaskinen er der også en skyllemaskine. Vandet herfra opsamles ligeledes og bortskaffes via Avista Oil.

Vandforsyning	
---------------	--

Udskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Sandfang/udskillere	Der er ingen olieudskillere på ejendommen.

Olie- og kemikalietanke

Id	Indhold	Volumen (l)	Etableret, ca.	Placering	Standeranlæg

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Tanke	Der er ingen olietanke på virksomheden.

Affald og oplag

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald (prod. og oplag)	Der fremkommer metalskrot samt pap/papir, plast og brændbart affald. Affaldet hentes af henholdsvis H.J. Hansens Genvindingsindustri og Torben Clausen A/S. Metalaffald (spåner m.m.) lægges i tætte containere med sump, der kan opsamle evt. oliespild.

Farligt affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald (prod. og oplag)	Spildolie og olieemulsioner opsamles i tromler, opstillet på spildbakker. Affaldet står indendørs inden afhentning ved Avista Oil.

Jordforurening

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
--------------	------------------

Jordforurening*	Der er ingen registreringer af jordforureninger på grunden.

Håndhævelse

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Håndhævelser*	Der er ikke behov for håndhævelse.

Samlet vurdering

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Samlet vurdering	Kommunen har ingen bemærkninger til de gennemgåede miljøforhold.