

Miljøgodkendelse – Müller Gas Equipment A/S

Mommarkvej 7, Vollerup, 6400 Sønderborg



Denne miljøgodkendelse er udarbejdet af Sønderborg Kommune.

Sagsbehandler: Gert Lumbye Hansen og Troels Dahl

Sagsnummer: 09/18491

Kvalitetssikret af: aann

Miljøgodkendelsen er meddelt den 24. september 2012.

Godkendelsen er offentliggjort på kommunens hjemmeside den 25. september 2012.

Indholdsfortegnelse

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen	3
1 Baggrund	3
2 Ansøger og ejerforhold	3
3 Virksomhedens art	3
3.1 Hoved- og biaktiviteter	3
3.2 Risikobekendtgørelsen	4
3.3 VVM-bekendtgørelsen	4
4 Etablering	4
5 Beliggenhed	5
5.1 Kommuneplan	5
5.2 Lokalplan	5
5.3 Grundvand	5
5.4 Spildevandsplan	5
5.5 Jordforurening	5
5.6 Beskyttet Natur.....	5
6 Indretning, drift og produktion	6
6.1 Indretning	6
6.2 Drift	7
6.3 Produktionsforhold	7
6.4 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer	9
7 Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.....	11
7.1 Luftforurening.....	11
7.2 Spildevand	21
7.3 Støj.....	21
7.4 Affald.....	24
7.5 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	25
8 Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrol	29
9 Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	29
10 Bedst tilgængelige teknik.....	30
11 Andet	32
12 Ophør af virksomheden	32
13 Høringer og indsigelser	32
14 Konklusion	33
Vilkår for etablering og drift	35
1. Generelt	35
2. Indretning og drift	35
3. Luftforurening	36
4. Støj.....	40
5. Affald	42
6. Beskyttelse af Jord, grundvand og overfladevand.....	42
7. Renere teknologi.....	44
8. Ophør af virksomhed	44
Klagevejledning	45
Bilag 1 Beliggenhed	47
Bilag 2 Planmæssige forhold	49
Bilag 3 Grundvand	53

Bilag 4	Beskyttet natur	55
Bilag 5	Indretning og drift	57
Bilag 6	Afkast på virksomheden	59
Bilag 7	OML-beregninger - olietåge.....	61
Bilag 8	Liste over sagens akter.....	65
Bilag 9	Referencer	69

Vurdering og begrundelse for miljøgodkendelsen

1 BAGGRUND

Müller Gas Equipment A/S indsendte i 2002 ansøgning om miljøgodkendelse. Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse nr. 486 af 25. maj 2012 om godkendelse af listevirksomhed og er opført på bilag 2 under listepunkt A 205 og A 202. Sønderborg Kommune er i 2008 på et anmeldt miljøtilsyn på virksomheden og konstaterer, at virksomhedens oprindeligt indsendte materiale til miljøgodkendelse ikke længere er dækkende på grund af ændringer og udvidelser. Sønderborg Kommune modtager derfor den 31. maj 2010 et opdateret ansøgningsmateriale fra virksomheden.

Sønderborg Kommune vurderer at den gamle godkendelse skal revurderes, da godkendelsen ikke er tidssvarende og ikke indeholder bedst anvendelige teknologi for overfladebehandling omfattet af listepunkt A202 som for eksempel substitution af farlige stoffer og miljøledelse. Der er nu standardvilkår for metalbearbejdning under listepunkt A 205, som også skal indføres i virksomhedens miljøgodkendelse. Det betyder, at virksomheden får ens vilkår for alle metalbearbejdningsaktiviteter på virksomheden.

Virksomhedens ansøgning samt en række supplerende oplysninger og tidligere miljøgodkendelse ligger til grund for vurdering og begrundelse for godkendelsen og revideret miljøgodkendelse.

Et udkast til denne afgørelse har været varslet over for virksomheden i perioden 7. september til 20. september 2012. Der er i den forbindelse ikke kommet væsentlige bemærkninger til udkastet. Miljøgodkendelse af virksomheden fra 1990 ophæves med dette påbud om revideret miljøgodkendelse.

2 ANSØGER OG EJERFORHOLD

Ansøger	Müller Gas Equipment A/S
Virksomhed	Müller Gas Equipment A/S
Adresse	Mommarkvej 7-11, Vollerup, 6400 Sønderborg
Matrikel	Nr. 40, Vollerup
CVR-nr. / P-nr.	14126104/1001735047
Telefon	73 42 12 00
Kontaktperson	Koncerndirektør Arthur Müller
Ejer af virksomhed	Brdr. Müller Holding A/S, Mommarkvej 7-11, Vollerup. 6400 Sønderborg
Ejer af ejendom	Brdr. Müller Holding A/S, Mommarkvej 7-11, Vollerup. 6400 Sønderborg

3 VIRKSOMHEDENS ART

3.1 HOVED- OG BIAKTIVITER

Virksomheden er omfattet af Miljøbeskyttelseslovens § 33 samt af godkendelsesbekendtgørelsen med listepunkt:

Hovedaktivitet - Listepunkt	A205; Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m ² eller derover.
Biaktivitet - Listepunkt	A202; Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar – forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar – er mindre end eller lig med 30 m ³ . Yderligere har virksomheden forurenende biaktiviteter i form af: <ul style="list-style-type: none"> • Slyngrenser • Trykprøvning af produkter i spritbade • Alkoholbaseret affedtning • Regenerering af kølesmøremiddel • Petroleumsvask

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen har vurderet, at virksomhedens miljøgodkendelse fra 1990 skal revurderes og indarbejdes sammen med tillægget i denne afgørelse. I afgørelsen vil Miljøstyrelsens standardvilkår, som er udarbejdet efter BAT blive indført. Det vil være med til at nedbringe forureningen og risikoen for forurening. Aktiviteterne i form af smedepresning er ikke omfattet af standardvilkår i listepunkt A 205, og der vil derfor blive fastsat særskilte vilkår for denne aktivitet. Yderligere vil der blive fastsat relevante vilkår til de syv biaktiviteter.

3.2 RISIKOBEKENDTGØRELSEN

Virksomheden bruger stoffer omfattet af bilag 1, del 1 og stofkategorierne i bilag 1, del 2 i risikobekendtgørelsen men i mængder, der er langt under de anførte tærskelværdier. Virksomheden er derfor ikke omfattet af bekendtgørelsen.

3.3 VVM-BEKENDTGØRELSEN

Virksomheden har et kemisk overfladebehandlingsanlæg, som er omfattet af bilag 2 punkt 4e i VVM-bekendtgørelsen, bekendtgørelse nr. 1510 af 15. december 2010.

Virksomheden har udskiftet kemikalie til overfladebehandling fra krom VI til et titaniumfluorid-baseret produkt. Miljøafdelingen vurderer, at det ikke vil medføre forøget påvirkning af miljøet. Der er hermed ikke screeningspligt på ændringen/udvidelsen.

4 ETABLERING

Virksomheden er grundlagt i 1930 og i 1989 får virksomheden en miljøgodkendelse. Virksomheden udvider i 1990 og miljøgodkendelsen revurderes. Samtidig skifter virksomheden navn til Müller Gas Equipment A/S.

Virksomheden opfører efter miljøgodkendelsen fra 1990 en tilbygning på hal 5 samt hal 1 og hal 7. I 2011 nedriver og genopfører virksomheden hal 3. Pro-

duktionen og tilhørende installationer er løbende opdateret, flyttet og ændret internt i bygningerne. Miljøgodkendelsen beskriver i de kommende afsnit de nuværende forhold.

5 BELIGGENHED

Beliggenhed fremgår af bilag 1.

5.1 KOMMUNEPLAN

Ifølge Kommuneplan 2009-2021 for Sønderborg Kommune er virksomheden beliggende 4.7.002.E. Området er udlagt til erhvervsområde. Området beholdes håndværks-, fremstillings- og lagervirksomheder med nogen miljøbelastning. I området kan placeres virksomheder i Miljøklasse 4-5.

5.2 LOKALPLAN

Virksomheden er omfattet af partiel byplanvedtægt nr. 17 fra 1975. Administrationsbygningen er opført på den del af matriklen, som hører under byplanvedtægtens zone II. Her må der udøves mindre industri-, værksteds- og lagervirksomhed samt dertil hørende forretningsvirksomhed.

Den resterende del, som omfatter produktionsbygninger, er beliggende i zone III. Her må der udøves industri- og større værkstedsvirksomhed, entreprenør- og oplagsvirksomhed, som har tilknytning til det pågældende erhverv.

5.3 GRUNDEVAND

Virksomhedens beliggenhed i forhold til drikkevandsinteresser og boringer fremgår af bilag 3.

Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser (Kommuneplan 2009-2021).

En del af virksomheden ligger i et område i et boringsnært beskyttelsesområde til Vollerup-Ulkebøl vandværk. Der er indvindingsopland til Vollerup-Ulkebøl vandværk. Indenfor 50 meter er der ingen vandboringer.

5.4 SPILDEVANDSPLAN

Ifølge Spildevandsplan 2009 – 2016 for Sønderborg Kommune er området fælleskloakeret. Det er planlagt at separere spildevandssystemet i 2012, hvorefter overfladevand vil blive udledt til Vadebækken via det offentlige regnvandssystem. Spildevandet bliver ledt til Sønderborg Renseanlæg, som har udløb i Als Sund.

5.5 JORDFORURENING

Grunden er kortlagt på vidensniveau 1. Der er et areal på cirka 1.000 m², som er kortlagt på vidensniveau 2.

5.6 BESKYTTET NATUR

Nærmeste Natura 2000-område på land er EF-habitatområde:

- nr 200 Augustenborg Skov, som ligger ca. 1,8 km nord for virksomheden

Nærmeste marine Natura 2000-område er EF-habitatområde:

- 197 Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als, ca. 4,2 km syd for virksomheden

Udpegningsgrundlaget og de væsentligste trusler for områdernes naturværdi-er fremgår af bilag 4.

I de tilstødende natur- og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registreret bilag IV arter. Arterne og truslerne mod dem fremgår af bilag 4.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen vurderer, at virksomheden kan drives med den beskrevne lokaliserings.

Tillægget og revurdering vil blive udarbejdet med Miljøstyrelsens standardvilkår for maskinværksteder. Det betyder, at afgørelsen vil opfylde krav til bedst tilgængelige teknik. Til håndtering af spåner med flydende farligt affald er der fastsat vilkår for at sikre beskyttelse af jord og grundvand.

Idet virksomheden skal grave på matriklen, skal den være opmærksom på, at grunden er kortlagt. Da det er et område med særlige drikkevandsinteresser, skal der søges tilladelse efter § 8, jf. jordforureningsloven.

I henhold til Natura 2000 er det miljøafdelingens vurdering, at virksomhedens aktiviteter ikke vil have væsentlig påvirkning på Natura 2000-områderne. Det er yderligere vurderet, at virksomhedens aktivitet ikke vil påvirke flagermuse-ner væsentligt. Der stilles derfor ikke særlige vilkår til beskyttelse af habitat-områderne og bilag IV arterne.

6 INDRETNING, DRIFT OG PRODUKTION

6.1 INDRETNING

Virksomhedens ejendom på Mommarkvej 7-11 er på cirka 13.250 m², hvor produktionsarealet udgør cirka 6.500 m², mens lageret og montagehallen cirka er på 6.000 m². De enkelte bygninger har følgende bebyggede arealer:

Hal 1	Montageafdeling	Opført i 1996	2.039 m ²
Hal 2	Råvarelager (RVL) m.v.	Opført i 1960	1.648 m ²
Hal 3	Halvfabrikatalager m.v.	Genopført i 2011	2.269 m ²
Hal 4	Smede- og værktøjsafdeling	Opført i 1990	2.073 m ²
Hal 5	Bore-automatafdeling	Opført i 1984	2.008 m ²
Hal 6	Miljødepot	Opført i 1986	340 m ²
Hal 7	Bearbejdningsafdeling	Opført i 1998	2.469 m ²
Administrationsbygning		Opført i 1997	402 m ²

Der er kælder under administrationsbygningen på 339 m² samt folkerum over montageafdelingen på 300 m². Under smedepresserne er der grave, hvor der blandet andet sker opsamling af smøreolie og grafitholdigt vand og olie.

Hal 2 er udvidet flere gange, senest i 1976 og hal 3 er genetableret og udvidet i 2011. Hal 5 omfattede i 1984 kun automatafdelingen og blev i 1994 udvidet med areal til boreafdelingen.

Virksomhedens indretning, herunder placering af råvarer, produktionsareal, administration m.m. fremgår af bilag 5. I bilag 6 ses oversigtstegning med afkastene for virksomheden.

Der er 15 m³ gastank til propan øst for hal 7.

Gulvbelægningen i virksomhedens produktionsareal er udført i beton.

Kørearealerne rundt om virksomheden er belagt med beton eller asfalt. Området vest for hal 5 og 7 er belagt med beton, hvor der sker afvanding til offentligt overfladevandssystem via olie- og benzinudskillere.

6.2 DRIFT

Virksomheden beskæftiger på nuværende tidspunkt cirka 200 personer, hvoraf de 165 er produktionsmedarbejdere. Den største del af produktionen foregår i dagtimerne, mens bemanningen i aften timerne er på ca. 45 og om natten ca. 10 personer.

Driftstiderne mandag til fredag fremgår af nedenstående skema. Der kan forekomme arbejde om lørdagen fra kl. 6.00 – 12.00 i afd. 300/700 og afd. 800. Der arbejdes ikke på søn- og helligdage.

Afdeling	Dag	Aften	Nat
Afd. 100 (smedning)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	
Afd. 200 (bearbejdning)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	23.00 – 06.30
Afd. 300/700 (montage)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	23.00 – 06.30
Afd. 800 (bore)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	23.00 – 06.30
Afd. 900 (dreje)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	23.00 – 06.30
Afd. 800 (vask – alkohol anlæg)	06.00 – 15.15	15.10 – 22.45	
Afd. 800 (vask – passiveringsanlæg)	06.00 – 15.15		

6.3 PRODUKTIONSFORHOLD

Virksomheden er en ordre- og serieproducerende armaturvirksomhed, som udvikler indenfor følgende områder:

- Ventiler til LPG (Low Pressure Gas)
- Ventiler til tekniske og medicinske luftarter
- Trykregulatorer for LPG og naturgas

Produkterne afsættes primært til olie- og gasselskaber i både ind- og udland. Derudover udføres underleverandørarbejde, fra varmpresning af messingemner til afgratning og efterbearbejdning på virksomheden.

Under normal drift opereres der med leverandører af blandt andet messing, aluminium, stål, gummi- og tætningsmaterialer samt affedningsmidler og kølesmøremidler.

I bilag 5 kan ses oversigtskort over virksomhedens produktionsanlæg – og lokaler. Alle maskiner er placeret indendørs. Eneste udendørs aktivitet er den interne transport samt varetransport til og fra virksomheden. Nedenstående liste viser virksomhedens aktiviteter i de forskellige afdelinger og haller.

Afdeling	Aktiviteter
Råvarelager (RVL) Hal 2	Råvarelager Afsavning af råvarer Tromling med grafit for at materialet kan slippe i smedeformen Slyngrensning Tromleafgratning Svejsning
Emballage- og halvfabrikatalager, montage Hal 3	Lager Montage Trykprøvning i sprit- og vandbade.
Smedeafdeling (afd. 100) Hal 4	Fremstilling af emner ved smedning. Materialet varmes op, lægges i form og smedes. Når emnerne er afkølet, afgrates de i ekscenterpresser og slyngrenses til sidst med stål kugler tilsat messingspåner. Lille manuel blæserenser.
Bearbejdning (afd. 200) Hal 7	Smedede emner bearbejdes på bearbejdningscentre.
Sliberum Hal 7	Fremstilling af skærende værktøj. Værktøjet bliver enten slebet (tør eller med olie) eller trådgnistet. Ved værktøj i hårdmetal, påloddet platten på skaftet og efterfølgende slebet og trådgnistet. Der fremstilles også HSS-værktøj – her påloddet der ikke platter. Værktøjet bliver kun slebet eller trådgnistet.
Værktøjsafdeling (afd. 400) Hal 4	Fremstilling af værktøj og hjælpeværktøj. Her fremstilles alle former for hjælpeværktøj, bl.a. smedeforme, afgrate- og opspændingsværktøj, fixturer mv.
Boreafdeling (afd. 800) Hal 5	Boring af huller, afgratning, lodning og renblæsning. Størsteparten af produkterne efterbearbejdes. Bl.a. borer huller, hvis disse ikke kan bearbejdes i afd. 200. Herefter afgrates og renblæses emnerne.
Vaskeri og overfladebehandling (afd. 800) Hal 5	Afvaskning og passivering af emner. Kompressor til trykluft. Der benyttes alkoholbaseret vacuumvask. Passivering af emner sker i kar med Dihydrogenhexafluorotitanat(2-).
Drejeafdeling (afd. 900) Hal 5	Bearbejdning (drejning) af mindre dele Spånslynge Petroleum vask.

Montage (afd. 300/700) Hal 1	Varemodtagelse og forsendelse Montage Trykprøvning i sprit- og vandbade.
Miljøhal Hal 6	Opbevaring. Hertil transporteres og opbevares affaldsolie, kemikalier, messingaffald m.m.

Virksomheden har i deres ansøgningsmateriale indsendt maskinbestykning for hver afdeling, samt hvilke maskiner, der bidrager med affald eller har udledninger til luft.

6.4 FORBRUG AF RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER

Virksomhedens væsentlige årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer fremgår af nedenstående tabel. I forhold til messing og stål viser tallene det reelle forbrug, dvs. at resultatet er baseret på beregninger, hvor køb er fratrukket lagerbeholdning og mængden af skrot.

Råvarer og hjælpestoffer	Forbrug 2011
Messing	2685 ton
Aluminium	1,7 ton
Stål	37 ton
Gummi / nylon	1,2 ton
Sprit til trykprøvning	4,4 ton
Alkohol til vacuumaffedtning	2,7 ton
Gas til smedning	111 ton
Sæbeprodukter til rengøring	60 kg
Grafit	120 kg
Kølesmøremidler	26 ton
Olie til hydraulik og smedepresning	18 ton
El	4,4 GWh
Vand	3.155 m ³
Varme (Fjernvarme)	2.494 GJ

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen vurderer, at de ansøgte processer kan udføres som beskrevet, med undtagelse af den nuværende spån håndtering. Der henvises til vurderingerne af miljøpåvirkningerne i de følgende afsnit.

Virksomheden anses som en ukompliceret maskinfabrik, hvor der foretages forarbejdning af metaller, hvorfor der stilles standardvilkår.

Der vil yderligere blive fastsat vilkår til overfladebehandlingen af metaller (kemisk proces), slyngrensere, trykprøvning af produkter i spritbade, alkohol-baseret affedtning, regenerering af kølesmøremiddel og petroleumsvask.

Miljøafdelingen har på tidligere tilsyn konstateret, at olie der udskilles i uden-dørs filtre løber ud på jorden, for eksempel ved afkast 20. Derfor fastsættes vilkår om, at virksomheden skal indrette filtre og udarbejde driftsinstrukser der sikrer en korrekt håndtering af de udskilte flydende stoffer, så forurening af jord og overfladevand undgås, og så stofferne ledes til opbevaring inden-dørs.

Yderligere skal virksomheden udarbejde driftsinstrukser for systematisk kontrol og vedligehold af filtre, petroleumsvask og overfladebehandlingskar, så virksomhedens produktionsudstyr er i forsvarlig stand og risikoen for påvirkninger af miljøet minimeres.

Virksomheden har indarbejdet tiltag til at minimere råvareforbruget i overfladebehandlingen i overensstemmelse med retningslinjerne i BREF-dokumentet "*Overfladebehandling af metaller og plastmaterialer*". Miljøafdelingen antager på det grundlag, at forbruget af råvarer så vidt muligt er optimeret. Der stilles derfor kun vilkår om driftsjournal af det årlige forbrug. Vilkåret vil også omfatte læktest i spritbade og affedtning med alkohol.

Miljøafdelingen vurderer, at der for slyngrensere og smedepresserne skal fastsættes vilkår om, at filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Renluftsiden af filtrene skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. Vilkåret svarer til standardvilkårene for A 205.

7 FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆNSENDE FORANSTALTNINGER

7.1 LUFTFORURENING

I bilag 6 er der en oversigt over de afkast, som findes på virksomheden.

Virksomheden har oplyst, at der er følgende afkast på virksomheden.

Afkast nr.	Proces	Luftmængde [normal m ³ /h]	Højde over tag [m]	Filter Tilbageholdelsesgrad [%]
8	Grafittromle	600	2,3	EU5
9	Slyngrensning	1500	2	Cyklon + EU9
14	Slibning af værktøj	1300	1,7	Cyklon + EU9
15	Metalbearbejdning	26000	3	EU5
19	Metalbearbejdning (lodning extensiv)	1600*	0,9	-
20	Metalbearbejdning	8200	3	Cykloner + EU7
25	Slyngrensning	6500	2	Cyklon + EU9
26	Trykprøvning i ethanol	4242*	2,5	EU5
37	Vådvasker	400	2	EU8
38	Plan- og rundslibning (værktøjsafd.)	1150	1,7	Cyklon
39	Metalbearbejdning (værktøjsafd.)	2800	1,7	
41	Smedepresning	49000	5	Metalfilter+F5 +F9
42	Slibning af værktøj (våd)	650	1	
43	Svejsning - kobber-Nikkel	1150	1	
45	Vacuumaftedning m. organisk opløsningsmiddel (Alkohol - 'Dowclene')	600	1	-
	Overfladebehandling / passivering		1	-
46	Rumventilation - med mulighed for trykprøvning i ethanol	-	2	
48	Gassikring maskingrav hal 4 Smedepresser	Kun ved gasudslip	2	

Virksomheden har i juni 2011 og maj 2012 fået foretaget orienterende og akkrediterede målinger på virksomhedens afkast. Luftmængder markeret med * er oplyst i ansøgningsmaterialet.

AFKAST FRA STØVENDE PROCESSER

Afkast 8 – Grafittromle

Før metalemner kan smedes i smedepressen skal overfladen "smøres" med grafitstøv, så metallet bedre flyder og slipper i smedeformen. Emnerne tromles i grafitstøv i beholder med procesafkast i hal 2. Der er monteret kassettefilter EU5 der tilbageholder en del af grafitten i afkastluften. Det årlige forbrug er på 120 kg grafit. Virksomheden har fået foretaget en orienterende måling, hvor der er målt 0,4 mg/m³ partikler og luftmængde på 600 Nm³/h. Anlægget vil under normal drift ikke komme i nærheden af emissionsgrænsen på 300 mg/Nm³ for støv i øvrigt. Ud fra disse oplysninger mener virksomheden, at afkastet ikke er væsentligt.

Afkast 9 – Slyngrensning

Når de smedede emner er afkølet afgrates de i hal 4 i ekscenterpresser og renses til sidst i slyngrenseanlæg med stålkugler tilsat messingspåner. Ved processen dannes metalstøv i form af messing (Cu og Zn) og jern fra nedbrudt blæsemiddel. Afkastet er forsynet med cyklon og posefilter med filterklasse EU9.

Afkastet indeholder metalstøv der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.1 Uorganisk støv af farlig art.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Kobber	III	25 g/h	Σ 5 mg/normal m ³	208 m ³ /s	0,01 mg/m ³
Zink	III			35 m ³ /s	0,06 mg/m ³
Slibestøv i øvrigt	III			208 m ³ /s	0,01 mg/m ³

Spredningsfaktoren er mindre end 250 m³/s.

Afkast 14 – Slibning af værktøj

I sliberummet hal 7 slibes værktøjer til brug ved metalbearbejdning i den øvrige produktion. Der fremstilles værktøjer i hårdmetal-legeringer der indeholder kobolt. Afkastet er forsynet med cyklon og posefilter med filterklasse EU9.

Afkastet indeholder metalstøv der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.1 Uorganisk støv af farlig art.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Kobolt	II	5 g/h	1 mg/normal m ³	722 m ³ /s	0,0005 mg/m ³
Slibestøv-rustfrit stål	III	5 g/h	Σ 5 mg/normal m ³	1806 m ³ /s	0,001 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling, hvor der er målt partikler $<0,1\text{mg}/\text{normal m}^3$. Da spredningsfaktoren derfor i praksis er under 250 har virksomheden ikke foretaget OML-beregninger.

Afkast 25 – Slyngrensning

Emner af kobber og messing afgrates i hal 2 i slyngrenseanlæg med stålkugler (tilsat messingspånner). Ved processen dannes metalstøv i form af kobber, messing (Cu og Zn) og jern fra nedbrudt blæsemiddel. Afkastet er forsynet med cyklon og posefilter med filterklasse EU9 der tilbageholder 99 %.

Afkastet indeholder metalstøv der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.1 Uorganisk støv af farlig art.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Kobber	III	25 g/h	$\Sigma 5$ mg/normal m^3	903 m^3/s	0,01 mg/ m^3
Zink	III			150 m^3/s	0,06 mg/ m^3
Slibestøv i øvrigt	III			903 m^3/s	0,01 mg/ m^3

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling i afkastet, hvor der er målt partikler $<0,1\text{mg}/\text{Nm}^3$. Derfor vurderer virksomheden, at afkastet ikke er væsentligt og at det ikke er nødvendigt at foretage OML-beregninger.

Afkast 38 – Slibning af værktøj

I sliberummet hal 4 plan- og rundslibes værktøjer til brug ved metalbearbejdning i den øvrige produktion. Der udledes metalstøv. Der fremstilles værktøjer i rustfri stål. Afkastet er forsynet med cyklon.

Afkastet indeholder metalstøv der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.1 Uorganisk støv af farlig art.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Kobolt	II	5 g/h	1 mg/normal m^3	639 m^3/s	0,0005 mg/ m^3
Slibestøv-rustfrit stål	III	5 g/h	$\Sigma 5$ mg/normal m^3	1.597 m^3/s	0,001 mg/ m^3

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling i afkastet, hvor der er målt partikler $<0,1\text{mg}/\text{Nm}^3$. Derfor vurderer virksomheden, at afkastet ikke er væsentligt og at det ikke er nødvendigt at foretage OML-beregninger.

AFKAST FRA METALBEARBEJDNING MED KØLESMØREMIDLER

Afkast 15 – Metalbearbejdning (dreje, bore, fræse)

De fleste maskiner til metalbearbejdning i hal 7 udleder gennem afkast 15. Luften indeholder kølesmøremidler. Der benyttes mineralisk baserede køle-

smøremidler. Afkastet er forsynet med EU5 kassettefiltre og varmegenvinding.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Mineralsk olie, aerosoler	I	5 g/h	1 mg/normal m ³	2.207 m ³ /s	0,003 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2012 fået foretaget en OML-beregning for virksomhedens afkast for olietåge, se bilag 7. Virksomheden har yderligere fået foretaget en akkrediteret måling på afkast 15, som viser at emissionsgrænsen ikke er overskredet.

Afkast 20 – Metalbearbejdning (dreje, spånslynge, petroleumvask)

Maskinerne i hal 5 med oliebaseret metalbearbejdning er alle tilsluttet afkast 20. Der er lokale filtre ved maskinerne inden fælles afkast gennem kuvertfilter EU7 placeret udendørs. Der er yderligere udsugning fra petroleumvask og spånslyngen til regenerering af kølesmøremiddel.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Mineralsk olie, aerosoler	I	5 g/h	1 mg/normal m ³	759 m ³ /s	0,003 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2012 fået foretaget en OML-beregning for virksomhedens afkast for olietåge, se bilag 7. Virksomheden har yderligere fået foretaget en akkrediteret måling på afkast 20, som viser at emissionen ikke overskrider emissionsgrænsen.

Afkast 37 – Vådvasker

I vådvasker i hal 4 renblæses emner håndbetjent i kabine med våd sandblæsning. Der er etableret et EU 8 filter.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Mineralsk olie, aerosoler	I	5 g/h	1 mg/normal m ³	37 m ³ /s	0,003 mg/m ³
Inert støv	-	-	5 mg/normal m ³	7 m ³ /s	0,08 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling i afkastet, hvor der er målt partikler <0,1mg/Nm³ og yderligere er spredningsfaktoren under 250 m³/s. Virksomheden har derfor ikke foretaget OML beregning på afkastet. Det er ført 1 meter over tagfladen.

Afkast 39 – Metalbearbejdning

Maskiner til metalbearbejdning i værktøjsafdelingen hal 4 udleder gennem afkast 39. Luften indeholder kølesmøremidler. Der benyttes mineralsk baserede kølesmøremidler. Afkastet er forsynet med EU7 kassettefilter.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Mineralsk olie, aerosoler	I	5 g/h	1 mg/normal m ³	286 m ³ /s	0,003 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling i afkastet, hvor der er målt partikler <0,1mg/Nm³. Derfor vurderer virksomheden, at afkastet ikke er væsentligt og afkastet er ikke medregnet i OML-beregningen.

Afkast 41 – Smedepresning

Alle afkast fra smedepressere i hal 4 er koblet på dette afkast. Emner af messing smøres med grafit, opvarmes og smedepresses.

Da det foregår ved høj temperatur og tryk, og der er olier og kulstof i form af grafit til stede, er der ved orienterende måling undersøgt for NO_x og CO. Ved en akkrediteret måling er der målt på PAH, olietåge og støv. Det er blevet konstateret, at for NO_x, CO, PAH og støv er de målte værdier uvæsentlige. Den akkrediterede måling på afkastet viser at emissionsgrænseværdien for olietåge overholdes. Virksomheden har foretaget en OML-beregning for olietåge, se bilag 7.

Afkast 42 – Sliberum

Der er et selvstændigt afkast fra en maskine der sliber værktøjsstål i våd proces (mineralsk olie). Afkastet er ført en meter over tag. Der er tilsluttet elektrostatfilter.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Mineralsk olie, aerosoler	I	5 g/h	1 mg/normal m ³	60 m ³ /s	0,003 mg/m ³

Virksomheden har i juni 2011 fået foretaget en orienterende måling i afkastet, hvor der er målt et indhold af partikler 0,2mg/Nm³. Derfor vurderer virksomheden, at afkastet ikke er væsentligt og afkastet er ikke medregnet i OML-beregningen.

AFKAST - ANDRE

Afkast 19 – Lodning

Der er manuelle loddepladser med enkelte procesudsugninger i hal 5. Afkastet kan indeholde dampe fra loddeflus. Manuelle boreprocesser i samme område i hal 5 har ikke procesafkast. Virksomheden vurderer, at emissionen fra afkast 19 er begrænset og uden miljømæssig betydning.

Afkast 26 - Trykprøvning

Produkter nedsænkes i kar med ethanol og testes for lækager i hal 1. Der er etableret procesudsugning med samlet kapacitet på 4.561 m³/h. Den udsuge-

de luft indeholder ethanol. Virksomheden oplyser et årligt forbrug af sprit på 6440 kg/år og det forudsættes at det hele ledes gennem dette afkast.

Afkastet indeholder organiske stoffer der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.5.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
Ethanol	III	6250 g/h	300 mg/normal m ³	94 m ³ /s	5 mg/m ³

Virksomheden oplyser at den beregnede emission er 397 mg/m³ på baggrund af et årligt forbrug af ethanol på 6440 kg og en massestrøm på 1810 g/h. Spredningsfaktoren er mindre end 250 m³/s, og virksomheden har derfor ikke foretaget OML beregning på afkastet. Det er ført 1 meter over tagfladen.

Afkast 43 – Svejsning i hal 2

Virksomheden har et svejsested i hal 2 til svejsning i messing. Afkastet er ført en meter over tag.

Afkast 45 – Affedtning med organisk opløsningsmiddel og passivering

To vacuumvaskemaskiner i hal 5 benytter organiske opløsningsmidler i form af Dowclene 1601, baseret på Butoxypropanol. Maskinerne vasker emner rene for primært olieprodukter fra metalbearbejdningen. Særligt i forbindelse med filterskift ved vakuumpumpen kan der forekomme udledninger af dampe.

Afkastet indeholder primært organiske opløsningsmidler på dampform. Der udledes ikke aerosoler under normal drift. Produkterne på de tilsluttede processer, og som kan forventes at optræde i luften i afkastet, har følgende sammensætning:

Navn	Indholdsstof	CAS-nr	Hvd.grp./Klasse	Indhold [w/w-%]
Dowclene 1601	3-(butoxy)-2-propanol	5131-66-8	2/III	> 90
	Dipropylenglycol dimethylether	111109-77-4	2/III	5

Virksomheden har oplyst deres forbrug af Dowclene 1601 til 6,1 kg/dag. Den del af forbruget, der fordampes fra vaskeprocessen vurderer virksomheden forekommer jævnt over driftstiden. Selv med en worst-case betragtning, hvor hele dags-forbruget fordampes på kun en time, vil massestrømsgrænsen ikke blive overskredet. I praksis ender en del af Dowclene-forbruget som flydende farligt affald sammenblandet med olie, der destilleres fra på anlægget.

Afkastet indeholder organiske stoffer der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.5.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
3-(butoxy)-2-propanol	III	Σ 6250 g/h	Σ 300 mg/normal m ³	125 m ³ /s	0,4 mg/m ³ (L)
Dipropylenglycol dimethylether	III			-	1 mg/m ³

Fra passiveringen, der ledes til samme afkast, bruges

Navn	Indholdsstof	CAS-nr	Hvd.grp./ Klasse	Indhold [w/w-%]
Deoxidizer 4902	Svovlsyre	7664-93-9	2/VI	10-25 %
	ammoniumdihydrogenfluorid	1341-49-7	-	5-10%
	ammoniumhydrogenfluorid	12125-01-8	-	<1%
Alodine 400	Dihydrogenhexafluorotitanat(2-)	17439-11-1	-	<3%

Der dannes ikke aerosoler i luften over karrene til overfladebehandlingen på grund af omrøring, gennemblæsning eller kraftigt gasdannende processer.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Afkast fra støvende processer

På baggrund af virksomhedens oplysninger om afkastene 8, 9, 14, 25 og 38, der kan indeholde støv og de indsendte orienterende målinger har virksomheden accepteret skærpede emissionsgrænseværdier for afkastene, for at opnå en spredningsfaktor under 250. Dermed skal disse afkast føres 1 meter over tag, så der kan ske fri fortynding. De skal drives med velfungerende filtre.

Uddybende vurderinger til de enkelte afkast:

Afkast 8 – Grafittromle

Luftvejledningens emissionsgrænse for bestående anlæg der udleder støv i øvrigt med massestrøm under 0,5 kg/h er 300 mg/normal m³. Det giver en spredningsfaktor på 625. Men da virksomheden ud fra oplysningerne i den orienterende måling uden problemer kan overholde en langt lavere emissionsgrænse, fastsættes emissionsgrænsen svarende til standardvilkåret for A205 for total støv på 5 mg/normal m³, så spredningsfaktoren kommer under 250. Dermed skal der blot ledes til fri fortynding 1 meter over tagryg og OML-beregning kan udelades.

Da afkastet er placeret helt op ad hal 4, er det tagniveauet på hal 4 der skal bruges i dette vilkår, for at sikre en fri fortynding.

Der er grafitpåvirket rensede af filterkabinen, som kan skyldes manglende eller utætte pakninger til tætning af filterkassetten mod kabinens sider. Der

stilles vilkår om regelmæssig inspektion af renside og vedligehold af filter samt støvtæt installation af filterkassette.

Afkast 9 og 25 – slyngrensning

Ifølge luftvejledningen bør den enkelte klasses emissionsgrænse overholdes, og summen af emissionskoncentrationerne bør ikke overskride 5 mg/normal m³ når der udledes flere stoffer. På ref-lab.dk er sandblæsning med stålgrit og emissionsgrænser for slibestøv indeholdende forskellige metaller behandlet. Her anbefaler man at bruge værdierne for "slibestøv i øvrigt" med en emissionsgrænse på 5 mg/normal m³ og B-værdi på 0,01 for kobberholdigt støv, der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.1 om uorganisk støv af farlig art. Vilkårene svarer til standardvilkårene for blæserensning over 10.000 m³/h, hvor emissionsgrænsen er 5 mg/normal m³.

Kobber og slibestøv i øvrigt giver den største spredningsfaktor i afkastene. Afkast 9 har en spredningsfaktor under 250 ved ovennævnte emissionsgrænse.

Afkast 25 har en spredningsfaktor over 250, og skal derfor have skærpet emissionsgrænse for at undgå OML-beregning. Den orienterende måling viser et faktisk indhold under 0,1 mg/m³ total støv, så miljøafdelingen vurderer ikke at skærpede emissionsgrænser vil volde virksomheden problemer at overholde. Der fastsættes derfor en emissionsgrænse på 1 mg/m³ for total støv i afkast 25, så spredningsfaktoren kommer under 250.

Dermed kan for begge afkast stilles vilkår om at afkastet er ført minimum 1 meter over tagryg. Da afkastene er placeret helt op ad hal 4, er det tagniveauet på hal 4 der skal bruges i dette vilkår, for at sikre en fri fortynding. Der stilles vilkår om regelmæssig inspektion af renside og vedligehold af filter.

Afkast 14 og 38 – Slibning af værktøj

Ifølge luftvejledningen bør den enkelte klasses emissionsgrænse overholdes, og summen af emissionskoncentrationerne for klasse III stoffer bør ikke overskride 5 mg/normal m³, når der udledes flere stoffer. Anbefalingen fra ref-lab.dk er at slibestøv, der indeholder forskellige og varierende metaller fra slibning af legeret værktøjsstål, behandles som "slibestøv-rustfrit stål". Der bør sættes en emissionsgrænse på 5 mg/normal m³ og B-værdi på 0,001, da vilkårsfastsættelse for de enkelte metaller vil betyde dyre målinger til eftervisning i forhold til eftervisning af en samlet generel værdi. Der er ifølge ref-lab taget højde for det varierende indhold af forskellige farlige stoffer fra værktøjsslibning i fastsættelsen af denne B-værdi.

Slibestøv - rustfrit stål giver den største spredningsfaktor i afkastene. Begge afkast har en spredningsfaktor over 250, og skal derfor have skærpet emissionsgrænse for at undgå OML-beregning. Den orienterende måling viser et faktisk indhold under 0,1 mg/m³ total støv, så miljøafdelingen vurderer ikke at skærpede emissionsgrænser vil volde virksomheden problemer at overholde. Der fastsættes derfor en emissionsgrænse på 0,5 mg/normal m³ for total støv i afkast 14 og 38, så spredningsfaktoren kommer under 250. Denne emissionsgrænse forudsætter at koboltindholdet i støvet ikke overstiger 50 %. Det vurderes i praksis ikke at være et problem, da værktøjsstål aldrig indeholder over 20 % kobolt.

Dermed kan for begge afkast stilles vilkår om at afkastet er ført minimum 1 meter over tagryg.

Afkast fra metalbearbejdning med kølesmøremidler

På baggrund af virksomhedens oplysninger om afkast der kan indeholde kølesmøremidler samt indsendte OML-beregninger, vurderer Miljøafdelingen at følgende værdier skal være overholdt, ud fra retningslinjerne i standardvilkårene i godkendelsesbekendtgørelsen.

Afkast nr.	Forurenende stof	Luftmængde [normal m ³ /h]	Emissionsgrænseværdi [mg/normal m ³]	Afkasthøjde beregnet med OML [m]
15	Mineralsk olie, aerosoler	26.000	1	11,8
20		8.200	1	12,8
37		400	1	-
39		2.800	1	-
41		49.000	1	16,1
42		650	1	-

Afkastene 37, 39 og 42 er vurderet at være af underordnet betydning på grund af lave luftmængder og lavt aerosolindhold i den orienterende måling på afkastene. De er derfor ikke medtaget i OML-beregningen. Disse afkast skal føres 1 meter over tag. Miljøafdelingen vurderer, at standardvilkåret om emissionsgrænser for udledning af olietågeaerosol også skal gælde for afkast fra smedepresning, hvor analyser har vist at der udledes olietåge.

Afkast 41 – Smedepresning

Miljøafdelingen vurderer at afkast 41 kan indeholde olietågeaerosoler, støv (grafit), CO, NO_x, samt muligvis PAH da olie eller vand sammen med grafit varmes kraftigt op ved højt tryk på metaloverfladen under smedepresningen.

Der er brændgasser fra gasbrændere ved smedepresserne, som Miljøafdelingen vurderer kan indeholde CO og NO_x. Der er derfor gennemført en orienterende måling, der viste et lavt indhold på 6 mg NO_x (beregnet som NO₂)/m³ og 8 mg CO/m³. Da værdierne er en faktor 50-100 under emissionsgrænseværdierne, vurderer Miljøafdelingen at disse stoffer er uden betydning for reguleringen af dette afkast.

PAH indhold er analyseret i den tjærelignende substans der udskilles fra røggassen. Den viser et indhold på 0,0005 µg (10⁻⁶ g). Det svarer til en faktor 10.000 under emissionsgrænseværdien og er derfor uden betydning.

Den akkrediterede måling viser, at det lave indhold af støv i afkastet på 0,06 mg/m³(n,t) ikke har betydning for reguleringen af dette afkast. Der sættes vilkår til emissionen som svarer til standardvilkåret for total støv fra metalbearbejdning.

Afkast 45 – vacuumvask og overfladebehandling

Afkastet indeholder primært organiske opløsningsmidler. Produkterne på de tilsluttede processer har følgende sammensætning:

Navn	Indholdsstof
Dowclene 1601	3-(butoxy)-2-propanol
	Dipropylenglycol dimethylether
Deoxidizer 4902	Svovlsyre og ammoniumhydrogen-fluorid
Alodine 400	Dihydrogenhexafluorotitanat(2-)

Kun stofferne i Dowclene forventes umiddelbart at optræde i luften i afkastet i relevant omfang for miljøgodkendelsen.

Afkastet indeholder organiske stoffer der falder under luftvejledningens afsnit 3.2.5.5.

Indholdsstof	Klasse	Massestrømsgrænse	Emissionsgrænse	Spredningsfaktor	B-værdi
3-(butoxy)-2-propanol	III	Σ 6250 g/h	Σ 300 mg/normal m ³	125 m ³ /s	0,4 mg/m ³ (L)
Dipropylenglycol dimethylether	III			50 m ³ /s	1 mg/m ³

Da massestrømsgrænsen ikke er overskredet, skal der ikke ske rensning på afkastet. Miljøafdelingen vurderer, at der ikke opstår emissioner fra denne proces, som nødvendiggør særskilt regulering vha. vilkår og da spredningsfaktoren er under 250 stilles der vilkår om, at afkast 45 skal føres mindst 1 meter over tagryg på hal 5.

Stofferne til passivering (Alodine) indgår i processer, der ikke beluftes eller omrøres. Der dannes dermed ikke aerosoler eller dampe i væsentligt omfang. Dette bekræftes af leverandøren af kemikalierne. Miljøafdelingen vurderer at det ikke er sandsynligt, at processerne vil bidrage med udledninger der er væsentlige i miljømæssig sammenhæng.

Afkast 26 og 46 – Trykprøvning

Da massestrømsgrænsen for ethanol ikke er overskredet, skal der ikke ske rensning på afkastet. Den faktiske emission baseret på massebalance benyttes til beregning af spredningsfaktoren. Da spredningsfaktoren er 94 og dermed under 250 stilles vilkår om at afkastet er ført mindst 1 meter over tagryg på hal 1 og 3.

Ethanol og butoxypropanol er homologe stoffer (alkoholer) og tilhører samme stofgruppe i luftvejledningen. I følge luftvejledningens afsnit 3.1.7 skal der dog ikke ske addition i B-værdisammenhæng i forhold til ensvirkende stoffer, når et stofs B-værdi er fastsat ud fra lugt (L-mærket). Det er tilfældet for butoxypropanol, hvorfor Miljøafdelingen vurderer at bidrag fra afkast 26, 46 og 45 ikke skal summeres.

Andre

Afkast 43, svejsning i andre metaller end jern og rustfri stål, skal ikke reguleres efter standardvilkår for A205 eller svejserøgsvejledningen, men efter

3.2.5.1 i luftvejledningen. Den orienterende måling har dog påvist, at der er et lavt indhold af partikler $<0,1 \text{ mg/m}^3$. Derfor vurderer Miljøafdelingen, at afkast 43 skal føres mindst 1 meter over tag til fri fortynding. Der skal ikke foretages en OML-beregning. Standardvilkår for A205 om svejse- og skæreprocesser vurderes ikke at være relevante for virksomheden, og medtages derfor ikke.

Afkast 48 fra kælders under smedepresningen i hal 4 er et nød-udsug, der kun er i drift, såfremt der sker et gasudslip. Miljøafdelingen vurderer, at der meget lille risiko for væsentlig brug, og afkastet er derfor miljømæssigt uvæsentligt. Miljøafdelingen vurderer at afkastet skal føres 1 meter over tag for at sikre fortynding i tilfælde af gasudslip.

Miljøafdelingen vurderer, at standardvilkår for A205 om præstationskontrol inden 6 måneder i afkast med olietågeaerosol og slibestøv er efterkommet med de indsendte akkrediterede og orienterende målinger. Standardvilkårene gengives dog i deres fulde ordlyd i denne miljøgodkendelse.

7.2 SPILDEVAND

Der forekommer ikke spildevand fra aktiviteterne på virksomheden, dog afledes sanitært spildevand fra kantine, toilet og baderum. Sanitært spildevand ledes til det kommunale rensningsanlæg. Spildevand fra overfladebehandlingsprocesser bortskaffes som farligt affald.

Til rengøring af gulv i afd. 100 og 900 anvendes et universelt lavtskummende gulvrengningsmiddel, Taksi Jontec 300 F4a. Midlet opfylder svanemærkekriterierne og er tilkendt det nordiske miljømærke. Der udhældes ca. 50 – 100 l vand fra gulvvask pr. uge i spångraven. Der vaskes af og til maskiner og udstyr ved spånpladsen. Vaskevandet pumpes herfra i spildolietanken. Der fra-separeres grafit som bortskaffes til deponi.

I ansøgningsmaterialet er der en oversigtsplan, der illustrerer virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde og tilslutningssteder til offentlig kloak.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Virksomheden har ikke direkte udledning af spildevand til vandløb, søer eller havet. Der fastsættes derfor ikke vilkår til spildevand i godkendelsen.

Virksomheden har den 7. juli 2010 fået meddelt en særskilt tilslutningstilladelse til at aflede overfladevand fra p-plads på ca. 510 m^2 med plads til 24 biler til det offentlige spildevandssystem. Der er i tilladelsen fastsat krav til, at pladsen etableres med en olie- og benzinudskiller, som kan overholde en grænseværdi på mineralsk olie på 5 mg/l .

Vand & Jord vurderer, at der med den nuværende indretning og drift ikke skal meddeles yderligere spildevandstilladelser.

Der bliver ikke fastsat vilkår til spildevand i miljøgodkendelsen.

7.3 STØJ

Virksomheden bidrager til ekstern støj via intern transport, varelevering og -forsendelse, parkering, ventilationsafkast, køleafkast, produktionsstøj fra bygninger og bygningsåbninger (porte, døre og vinduer), udendørs håndtering af materialer samt udendørs afrensning og vask af udstyr ved hal 6. Der er muligt bidrag til vibrationer fra smedepresning i hal 4.

Virksomheden oplyser, at hele virksomhedens produktionsapparat er i drift i arbejdstiden for daghold (hverdage mellem kl. 07.00 – 15.15 og fredag mellem kl. 07.00 -14.45).

Kun dele af produktionsapparatet er i drift for aftenhold (hverdage mellem kl. 15.10 – 22.45 og fredage mellem kl. 14.40 – 22.05) og natthold (mellem kl. 23.00 – 06.30).

Der er personalekørsel til og fra virksomheden i morgen-, eftermiddags- og aften timerne. Der foregår kørsel på virksomhedens område i dagtimerne.

Støjende produktionsudstyr er i drift frem til kl. 22. Der udføres ikke støjende arbejdsoperationer ved arbejde om natten samt i weekender. Ventilationsanlæggene udgør den væsentligste støj kilde i denne periode.

Virksomheden har fået udarbejdet en "miljømåling – ekstern støj" i 2002. Konklusionen var, at det eneste problem i forhold til støjgrænserne er, at der ved nærmeste nabo i landsbybebyggelse mod øst er små, men ikke væsentlige overskridelser af støjgrænsen på 3 dB (A) i perioden kl. 22 til kl. ca. 23 (natperioden). Problemet vil kunne løses ved at lade aften og nat skille ved kl. 23. Virksomheden oplyser nu (august 2012) at støjende processer i hal 4 op-hører kl. 22. De oplyser at de derfor ikke længere har behov for udvidet aftenperiode.

Lavfrekvent støj og vibrationer

Der er vibrator til vådafgratning i hal 2, der kan bidrage med lavfrekvent støj.

Der er svage vibrationer bag smededeafdelingen (hal 4). Vibrationerne kommer fra smedepresserne, men da disse i forvejen er indkapslet af skillevægge, netop for at nedbringe støjniveauet, og vibrationerne er svage, har virksomheden valgt ikke at foretage sig yderligere i forhold til dette.

Der er ligeledes stansmaskiner i hal 4 som kan bidrage til lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

I Miljøgodkendelsen fra 1990 havde virksomheden lempeligere støjkrav til landsbybebyggelse øst for virksomheden, end de vejledende støjgrænser. Der var stillet vilkår om at virksomheden skulle gennemføre støj dæmpende tiltag, så de lempeligere støjvilkår kunne revideres efter 4 år. Da støjmålingen fra 2002 ikke viser overskridelser i aftenperioden, og virksomhedens miljøgodkendelse nu revideres, påbydes derfor nye støjvilkår i overensstemmelse med de vejledende støjgrænser jf. nedenstående.

Virksomheden er beliggende i byzone og er omfattet af Partiel Byplanvedtægt nr. 17 fra 1974.

Byplanvedtægten er området delt op i tre delområder. Delområde I er udlagt til offentlige formål, mens zone II og III er udlagt til erhverv. I zone II og III er det tilladt at opføre beboelse.

I henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder skal myndigheden fastsætte vilkår til den faktiske anvendelse hvis den ikke svarer til den planlægningsmæssige. Miljømyndigheden skal ligeledes fastlægge relevante områders afgrænsning.

I område III der er udlagt til erhverv er der områder der har karakter af åbent land med enkeltliggende boliger. Det gælder boligerne ved Madehusvej matrikel nr. 49, 43a, 7, 135 og 266 samt de nordlige boliger på Linbækvej matrikel nr. 89 og 192. Den faktiske anvendelse vurderes at være blandet bolig og er-

hverv og der fastsættes derfor grænser der svarer til de vejledende støjgrænser for blandet bolig og erhverv. Det vurderes at støjgrænserne skal overholdes ved boligen eller på udendørs opholdsarealer i op til 15 meters afstand fra boligen, jf. Orientering nr. 43 fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger 31. december 2010. Hvor skelgrænsen er nærmere end 15 fra boligen, skal støjgrænsen overholdes i skel.

Til virksomheder i det øvrige område III fastsættes støjgrænser svarende til erhvervsområde, sådan som det er udlagt til i kommuneplanen og byplanvedtægten.

I område II er der mindre industri med boliger. Miljøafdelingen vurderer at den faktiske og planmæssige anvendelse stemmer overens. Der fastsættes derfor vejledende støjgrænser for blandet bolig og erhverv.

I område I er der boliger. Der fastsættes derfor de vejledende støjgrænser for boligområder for åben og lav boligbebyggelse.

Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer

I henhold til Miljøstyrelsens orientering nr. 9/1997 er ventilations- og køleanlæg samt stansmaskiner og smedepresser potentielle kilder til frembringelse af lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer. Lavfrekvent støj kan ligeledes udstråles som strukturlyd fra medvibrerende bygningsdele ved maskiner og processer som udsender vibrationer.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at virksomheden kan give anledning til væsentlig påvirkning med lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i omgivelserne. For at sikre mulighed for håndhævelse i tilfælde af væsentlige gener stilles der vilkår med grænseværdier for vibrationer og lavfrekvent støj. Grænseværdierne svarer til de vejledende grænseværdier i Miljøstyrelsens orientering.

Dokumentation – støjvilkår overholdt

Naboer har ikke tidligere klaget over støj og virksomheden er ikke omfattet af *-mærket listepunkt i godkendelsesbekendtgørelsen med krav om støjdokumentation i godkendelsesprocessen.

Miljøafdelingen vurderer derfor at virksomheden på nuværende tidspunkt ikke behøver at foretage støjmåling som led i denne revurdering og miljøgodkendelse.

I tilfælde af geneklager er der stillet vilkår om at virksomheden skal dokumentere, at de opstillede vilkår for støj og vibrationer er overholdt. Målinger af støj skal udføres som "miljømåling – ekstern støj" af akkrediterede virksomheder.

Unødig støj

I hal 4 er der en dør ud til det fri ved smedepresserne i hallens syd-østlige ende. Døren er tæt på det østlige skel. Miljøafdelingen vurderer at støjen fra processerne er væsentlig, og at støjulemper til naboerne nemt kan bekæmpes og forebygges ved at holde døren lukket. Da det er et overordnet princip i miljøreguleringen, at unødig forurening skal undgås, og da den åbne dør ikke er nødvendig i forhold til driften af processerne, sættes vilkår til at den skal holdes lukket.

7.4 AFFALD

Virksomheden opbevarer deres affald i hal 6, undtaget brændbart affald og dagrenovation. Der er på virksomheden opstillet containere og beholdere til kildesortering af fraktionerne, der fremgår af nedenstående skema.

Affaldstype	EAK-kode	Mængde [kg/pr. år]	Type*
Pap	20 01 01	6.800	G
Papir	20 01 01	860	G
Plast	15 01 02	980	G
Messing	12 01 03	1.721.104	G
Jern	12 01 01	17.040	G
Aluminium	12 01 03	1.310	G
Diverse metal	12 01 03	250	G
Olieemulsion	12 01 09 / 12 01 07	144.000	G
Olie-/alkofiltre	15 02 02	160	IG
Oliegranulat / -klude	15 02 02	4704	IG
Lysstofsrør	20 01 21	80	G
Kemikalier, kasserede og udtjente bade fra overfladebehandling	12 03 02 / 06 01 99 / 11 01 03	3.980	IG
Deponi egnet affald	11 01 10	320	IG
Diverse brændbart		369.000	IG

***Type:** Genanvendeligt (G), Ikke- genanvendeligt (IG)

Virksomheden anvender en 10.000 liters tank til opsamling af:

- Emulsion, der indeholder 10% fremmedstoffer, olie, sæbevand etc.
- Affaldsrester af Dowclene med olieindhold
- Olie/vandblanding fra olieudskillere i kompressorer i afd. 800 og montageafd., cirka 20 l/år
- Brugt sæbevand fra vibrator i afd. 1000

I tabellen er det samlet listet som olieemulsion.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Virksomheden skal håndtere, bortskaffe og transportere affald i overensstemmelse med de til enhver tid gældende bestemmelser herom. Der henvises til:

- Affaldsbekendtgørelsen
- Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune
- Regulativ for husholdningsaffald i Sønderborg Kommune

Virksomheden skal aflevere ikke-genanvendeligt farligt affald til Sønderborg Kommunes ordning eller søge om fritagelse. Det gælder f.eks. hvis man som oplyst i ansøgningen ønsker at aflevere direkte til Kommunekemi. Virksomheden skal godtgøre, at det farlige affald kan håndteres miljømæssigt forsvarligt ved virksomhedens egen foranstaltning. Fritagelsen vil være gældende så længe virksomhedens aftale med det miljøgodkendte anlæg består, eller virksomheden selv råder over et anlæg, som kan behandle den pågældende affaldstype.

Virksomheden har i ansøgningsmaterialet skrevet, at metaller afleveres til Nordschrott i Tyskland. For at eksportere affald, skal det understreges, at import og eksport af affald skal foregå i henhold til de enhver tid gældende EU-forordninger og bekendtgørelser, for tiden: EU's Affaldstransportforordning nr. 1013/2006 og Bekendtgørelse om overførsel af affald nr. 421 af 08/05 2012.

Ud fra virksomhedens oplysninger vurderer miljøafdelingen, at der i dette afsnit skal stilles standardvilkår samt vilkår til, hvordan det øvrige affald skal opbevares i henhold til Sønderborg Kommunes praksis.

Virksomheden har oplyst, at der dannes affald i form af papir, pap og plastfolie. For at sikre kvaliteten af det genanvendelige materiale, stilles der vilkår om, at det opbevares inden døre eller i lukkede, regntætte containere.

Generelt gælder der, at genanvendeligt affald skal håndteres efter affaldsbekendtgørelsens bestemmelser og at ikke-genanvendeligt affald skal håndteres efter kommunens regulativ for erhvervsaffald.

7.5 BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND

I dette afsnit beskrives de forhold der har betydning for beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand. For hver hal beskrives relevante produktionsaktiviteter, oplag, belægninger, afløbsmuligheder og risici for forurening.

Generelle forhold

Alle olietromler og kemikalier i produktionshallerne opbevares på spildbakker. Disse kan i tilfælde af utætheder rumme indholdet af de pågældende tønder.

Ingen af hallerne har gulvrister eller lignende afløb i gulvniveau, hvor eventuelt spild kan udgøre risiko for forurening af spildevandssystemet.

Hal 1

I hallen foregår der montage og lækagetest, hvor der benyttes ethanol og mindre mængder lim. Gulvets belægning er beton og der er ikke afløb til kloak.

Hal 2

I hal 2 er der følgende processer; tromleafgratning, grafittromling, slyngrensning og svejsning, samt lager. Belægningen i hallen er beton og der er ikke afløb i hallen.

Til tromling bruges der sæbevand, som recirkuleres. Virksomheden har ikke etableret yderligere foranstaltninger end gulvbelægningen.

Hal 3

I hallen foregår der montage og lækagetest, hvor der benyttes ethanol og mindre mængder lim. Gulvets belægning er epoxymalet beton og der er ikke afløb til kloak. Gulvet er ikke påvirket af kemiske stoffer under normal drift. Der er endvidere lager og forsendelse.

Hal 4

I hallen foregår der smedepresning, stansning, blæserensning og metalbearbejdning, hvor der benyttes kølesmøremidler, hærdeolie og slipolie samt smøre- og hydraulikolier. Gulvet er belagt med beton og der er ikke afløb i hallen.

Der er etableret opsamlingskar under maskiner til metalbearbejdning i værktøjsafdelingen, så permanent påvirkning af betongulvet undgås.

Under smedepresse- og stansemaskiner er der etableret sump hvor der bl.a. opsamles smøreolier og grafitholdigt vand, der drypper fra maskinerne. Belægningen er armeret vandtæt beton.

Metalstøv fra filtre og bearbejdning, oliepåvirkede metalspånner fra metalbearbejdning samt slam og olieaffald fra smedepresser og filteranlæg opsamles og opbevares i lukkede beholdere, inden de transporteres til oplag i hal 6.

Hal 5

I hal 5 foregår der metalbearbejdning, alkoholvask, overfladebehandling, regenerering af kølesmøremiddel (spånslyng) og petroleum-afrensning. Gulvet er belagt med beton og der er ikke afløb i hallen.

Ved metalbearbejdning benyttes der kølesmøremidler og smøre- og hydraulikolie. Maskinerne til metalbearbejdning, spånnslyng og petroleum-afrensning er etableret på opsamlingskar, så permanent påvirkning af betongulvet undgås.

Virksomheden har oplyst, at der i tilfælde af udslip fra alkoholvask, er bundkar under anlægget, der kan opsamle den totale mængde. Der er tilsluttet alarm, som vil blive aktiveret ved 2 cm stand i bundkarret.

For at sikre at der ikke sker forurening jord, grundvand og overfladevand fra overfladebehandlingen, er anlægget placeret i opsamlingstanke som kan rumme volumen af et kar.

Hal 6

Alle kemiske affaldsstoffer opbevares i hal 6. Der er oplag og afdrypning af messingspånner, hvor olie og emulsion pumpes til oplag i 10.000 liters overjordisk olietank. Tanken er enkeltvægget og fra 1970'erne. Der er udført inspektionstest af tanken i oktober 2009 og næste tankinspektion udføres senest oktober 2014.

Hallen virker som opsamlingskar i tilfælde af udslip og kan rumme 10.000 liter.

Belægningen i hallen er beton. Den er konstrueret med membran, så nedsivning ikke kan forekomme. Hallens gulv er uden afløb til kloak. Der er pumpe-ump hvorfra det afdryppede kølesmøremiddel pumpes til olietanken.

Transport af spånner til og fra spångraven bevirker spredning af messingspånner og kølesmøremidler på arealet udenfor hallen. Det skyldes primært den nuværende metode, hvor trucken kører i kølesmøremidler og messingspånner inde på selve afdrypningsområdet.

Hal 7

Processerne er metalbearbejdning med kølesmøremidler. Der er opsamlingskar under dryppende maskiner og udstyr, så permanent påvirkning af betongulvet undgås.

Der er oplag af flydende råvarer rundt ved maskinerne, hvor kølesmøremiddel og olieprodukter opbevares i tætte, lukkede beholdere, som er opstillet på spildbakker.

Øvrige kemiske stoffer i hallen vurderes ikke at være relevante i forhold til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Belægninger

I alle haller med kølesmøremiddelbaseret metalbearbejdning er gulvene af beton. Varig påvirkning af beton med olier og kølesmøremidler nedbryder betonen og kan føre til nedsivning gennem fundamenterne. Desuden kan intern transport på oliepåvirkede gulve slæbe forurening med ud af hallerne og i sidste ende betyde risiko for forurening af udendørs arealer. Der er standardvilkår for belægninger under produktionsudstyr hvorfra der kan ske spild af kølesmøremiddel. Miljøafdelingen vurderer at vilkåret om tætte belægninger med mulighed for opsamling af spild er relevant og skal gælde for alt produktionsudstyr, hvor spild af olier og kølesmøremidler kan forekomme. Vilkåret skal forhindre nedbrydning af beton under produktionsudstyr samt hindre spredning af spild ved intern transport og dermed minimere risikoen for forurening. Beton er ikke tæt belægning, hvis påvirkningen er permanent. Der fastsættes derfor vilkår om, at spild på beton opsamles straks.

Det er vigtigt for at undgå nedsivning gennem belægninger, at de er fri for revner samt at fuger i belægninger er tætte med god vedhæftning. På grund af mekanisk og kemisk påvirkning er det nødvendigt at belægninger vedligeholdes, så der ikke opstår risiko for nedsivning. Der fastsættes derfor vilkår til halvårlige inspektioner samt udbedring af eventuelle skader på tætte belægninger og fuger.

Belægninger ved smedepressemaskinerne

Under smedepressemaskinerne har virksomheden grave, hvor der blandt andet sker afdrypning af olieprodukter fra hydraulik og proces som nogle steder opsamles via ophængte plastpresenninger til plastikbaljer. Der sker spild i gravene og udenfor opsamlingsbaljerne og der ligger oliepåvirket kattegrus på gulvet. Betonoverfladen i gravene er derfor påvirket af olie. Der har været epoxybelægning på betonen, men den er flere steder nedbrudt og er derfor ikke længere effektiv. Der er fuger i hjørnerne og langs kanter i gravene. De kan over tid nedbrydes af varig belastning med olieprodukter. Forsøg med smedepresning i vand minimerer brugen af olie.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at olieprodukter er et sundhedsfarligt kemikalie, som kan udgøre en risiko for jord- og grundvandsforurening. Med den nuværende praksis vil olieprodukter påvirke belægningen. Jævnfør Miljøstyrelsens orientering nr. 6 2008, forebyggelse af jord og grundvandsforurening på industrivirksomheder ved udvalgte aktiviteter, vil konstant påvirkning med olieprodukter give en svag risiko for nedbrydning og middel risiko for genomsivning af vandtæt beton. På denne baggrund vurderer Miljøafdelingen, at der skal stilles vilkår om tæt belægning i gravene under smedepresser som fx epoxy eller stålkår, så belægningen er tæt og bestandig overfor olieprodukter. Yderligere skal alle grave/sumpe under smedepresser rengøres månedligt og kontrolleres hvert halve år for skader på beton og tæt belægning.

Opbevaring af flydende stoffer

I alle haller med oplag af flydende stoffer – herunder olier, kølesmøremidler, kemikalier og flydende affald - kan der ved uheld ske udslip af flydende stoffer. Der er generelt ikke opkant ved portåbningerne eller anden indretning, der gør at spild hindres i at flyde ud af hallerne, med undtagelse af hal 6. Der er standardvilkår for opbevaring af flydende stoffer, og Miljøafdelingen vurderer at vilkåret er relevant og skal gælde for al opbevaring af flydende råvarer, hjælpestoffer og affald på virksomheden, for at minimere risikoen for forurening.

Miljøafdelingen vurderer at spildolietanken på 10.000 liter i hal 6, på baggrund af inspektionstesten og hallens indretning, stadig kan benyttes til opbevaring af olieholdigt flydende affald. Der sættes vilkår til løbende inspektion af tanken som svarer til de krav der stilles til overjordiske olietanke i olietankbekendtgørelsen.

Metalstøv

På virksomheden foregår der støvende processer. Der fastsættes derfor vilkår om, at filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte. Der stilles vilkår om, at området rundt om opsamlingsbeholdere og filtre ikke er påvirket af støv.

Overfladebehandling og vask

Der er ingen gulvafløb i hal 5, hvor der foregår kemisk overfladebehandling og vacuumvask med organiske opløsningsmidler. Det samlede karvolumen under beholdere til kemisk overfladebehandling kan rumme et eventuelt spild fra den største beholder i karret.

Det er Miljøafdelingens vurdering, at dette giver en effektiv sikring mod, at væsker ved et karbrud løber til kloak eller siver i jorden. Derudover fastsættes vilkår om, at spildbakker skal holdes rene for spild, og at der skal etableres alarmanordning, som kan give signal, hvis der er risiko for utilsigtet overløb ved påfyldninger af behandlingskar. Det vurderes, at der ikke skal stilles yderligere vilkår til belægninger under kar til overfladebehandling til sikring af jord og grundvand.

Spånhåndtering

På nuværende tidspunkt transporteres messingspånerne med gaffeltruck i containere til spånhallen, hvor det oplagres på gulvet under tag for afdrypning. Truckene og køretøj til spånlæsning kører ind over det forurenede underlag, hvor kølesmøremidler fra spånerne løber af. Der sker spild af messingspåner udendørs, når containerne er overfyldte og kørevejene er ujævne.

Den nuværende indretning og drift af spånpladsen medfører at kølesmøremidler og messingspåner spredes over et stort uoverdækket areal udenfor spånhallen og på de interne køreveje på fabrikkens område. Det betyder, at regnvand forurenes unødigt med olieprodukter og metaller som fx kobber.

Miljøafdelingen vurderer at denne praksis ikke er forenelig med områdets beliggenhed tæt på vandindvindning, risikoen for forurening af overfladevand og det generelle BAT-niveau for denne type håndtering. Der fastsættes derfor vilkår om at håndtering af spåner og afdrypning af kølesmøremidler ikke må medføre risiko for forurening af jord, grund- og overfladevand. Miljøafdelingen fastsætter, at virksomheden skal indsende en detaljeret redegørelse for ændret spånhåndtering og afvikling af nuværende praksis inden 1. december 2012. Fremtidig håndtering skal sikre, at der ikke er risiko for forurening af

jord, grund- og overfladevand. Den endelige løsning skal være etableret inden den 1. oktober 2013. Vilkkåret bliver påbudt, jf. miljøbeskyttelseslovens § 41b.

Andet

Det er Miljøafdelingens vurdering, at gulvet i hal 1 ikke er påvirket af kemiske stoffer under normal drift og selv ved store udslip af ethanol er det ikke sandsynligt at det vil sprede sig helt ud af hallens åbninger. Øvrige kemiske stoffer i hallen vurderes ikke at være relevante i forhold til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.

Miljøafdelingen vurderer, at der i hal 2 og 4 skal være tætte belægninger ved processerne; tromleafgratning, grafittromling og slyngrensning, og at processerne skal være etableret under tag. For tromle processerne skal anlægget være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra processerne.

Ved spånslyngen og afrensning med petroleum kan der ske spild af olieprodukter, og derfor fastsættes der vilkår om at de skal stå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild.

Standardvilkår for A205 om påfyldningsstudse for olieprodukter er ikke relevant, da de ikke findes på virksomheden. Standardvilkåret er derfor ikke medtaget i denne godkendelse.

8 VIRKSOMHEDENS FORSLAG TIL VILKÅR OG EGENKONTROL

Virksomhed har i ansøgning til miljøgodkendelse forslået vilkår og egenkontrol vilkår for virksomheden, herunder forureningsbegrænsende foranstaltninger. Virksomheden har forslået følgende:

Kontrol af filtre

Der er udarbejdet procedurer for kontrol af filtre og skift af disse filtre.

Alkohol anlægget

Virksomheden har forslået, at der skal udarbejdes en driftsjournal, samt årligt eftersyn på anlægget.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Miljøafdelingen har vurderet, at godkendelsen udarbejdes med standardvilkår for A 205 aktiviteten og relevante vilkår for A 202 og andre forurenede aktiviteter, som er uddybet i de foregående afsnit.

9 OPLYSNINGER OM DRIFTSFORSTYRELSE OG UHELD

Virksomheden har gennemgået deres produktion og udarbejdet en oversigt over de mest aktuelle risikoområder. Virksomheden har identificeret risici, risikoområder, vurderet sandsynligheden og konsekvenserne, samt en kort beskrivelse af, hvorledes risici skal håndteres.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

Det er miljøafdelingens vurdering, at virksomheden er et ukompliceret maskinværksted og at driftsforstyrrelser og uheld ikke vil medføre væsentlig forurening. Der er igennem de foregående afsnit fastsat vilkår til beskyttelse af jord, overfladevand, luft m.m.. Der stilles derfor ikke yderligere vilkår til håndtering af driftsforstyrrelser og uheld.

Virksomheden skal være opmærksom på, at de har pligt til at kontakte miljøafdelingen, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor. Der er pligt til at afværge eller forebygge forureningen.

10 BEDST TILGÆNGELIGE TEKNIK

Virksomheden fremstiller stort set alle de komponenter, der indgår i det færdige produkt og der stilles således store krav til en alsidig maskinpark. Virksomheden udskifter løbende maskiner med forældet teknologi og foretager sig nogle generelle overvejelser i forbindelse med indkøb af ny teknologi, bl.a.:

- Kapacitet
- Rationalisering; Økonomi og driftsøkonomi generelt
- Arbejds miljø
- Processer, der eksternt ikke er godkendt
- Skal kunne køre ubemandet i et vist tidsrum (eks. vis ved pauser / overlap af skift)

Der er et kontinuerligt fokus på produktionsprocesserne og på hvilken måde, disse kan optimeres. I denne forbindelse er man opmærksomme på parametre indenfor arbejdsmiljø som støj, ergonomi med mere. Samtidigt forsøges at substituere skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige.

Vask og Afrensning

Virksomheden har tidligere benyttet tri-affedtning. Denne brug er nu helt ophørt, og processen er primært erstattet af alkoholbaseret affedtning i vacuumanlæg.

Der har i en overgangsperiode været få emner som blev afrenset i propylbromid, når sikkerhedskrav til produktet krævede det. Brugen af dette stof er nu ligeledes udfaset (oplyst august 2012).

Passivering

Der er tidligere benyttet Cr6+ til passivering af zink og aluminium-emner. Virksomheden har erstattet det med en fluortitanium proces, som bilproducenterne ligeledes er gået over til at benytte som substitution for Cr6+.

Overskudsvarme

Virksomheden anvender overskudsvarmen to steder, henholdsvis i afd. 100 (hal 4), hvor varmen køres fra smedepresserne over to varmevekslere, der fordeler varmen i afd. 100 og værktøjsafdelingen (hal 4).

I hal 5 er der etableret tre skruekompressorer, der er støjsvage og energivenlige. Disse komprimerer luften som efterfølgende bliver varm. Varmen, som motorerne udvikler, ledes op i et rørsystem og ledes sammen med frisk luft ind over en varmeveksler. Der er placeret en termostat, der tilfører varmt vand og opvarmer luften yderligere, inden luften føres ud som varme i afd. 200 (hal 7).

Den ene skruekompressor, med frekvensomformer, varierer selv forbruget efter luftforbruget. Denne eliminerer tomgangskørslen på de to andre kompressorer.

Kølesmøremidler

Forbruget af borevand (olieemulsion) på drejebænkene i afd. 900 (hal 5) er reduceret, idet man har erstattet dette med skæreolie. Det har en længere holdbarhed og skal således ikke udskiftes så tit.

Derudover centrifugeres spånerne i en spånslynge, hvorved der kun er 2,5 % olie tilbage på spånerne. Forbruget af kølesmøremiddel er herved faldet betragteligt. Den filtrerede olie fra spånslyngen ledes over i en tank og trækkes efterfølgende ud til genbrug ved maskinerne.

Kølesmøremiddel kan genanvendes i afd. 200 (hal 7), idet det opsamles fra afdrypning af messingspånerne ved maskinerne og hældes tilbage på maskinen igen.

MILJØAFDELINGENS VURDERING

For bilag 2 virksomhed skal BAT vurderingen tage udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger om luft, støj med mere samt orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2006, Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser.

Hvis der for en virksomhedstype er anført en reference for renere teknologi, som er relevant for den pågældende virksomhed, skal der redegøres for mulighederne for at anvende de teknikker, der er beskrevet.

Er der udarbejdet standardvilkår for et listepunkt, afspejler vilkårene heri BAT for de pågældende processer.

A205

I denne revurdering og godkendelse indsættes standardvilkårene for listetype A 205 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5.

A202

For listepunkt A 202 "Overfladebehandling" er BAT referencerne:

- Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 6/1993: "Brancheorientering for galvanoidindustri"
- EU BREF "Overfladebehandling af metal og plast", 2005

Miljøafdelingen vurderer at virksomhedens nuværende praksis i overvejende grad er baseret på BAT-principperne. Der sættes vilkår om, at virksomheden skal indføre relevante elementer fra miljøledelsessystem, der sikrer mod risiko for påvirkning af miljøet (BREF 4.1.1.1 og 5.1.1.2) – herunder:

- Sikre god husholdning ved tydelig opmærkning af alle procesbeholdere samt alle arealer for transportable beholdere til råvarer og affald med indhold
- Sikre at området holdes rent og malet så lækager hurtigt opda- ges
- Indføre vedligeholdelsesprogram der efterser udstyr og beholdere for tæring, systematisk spild og lækager
- Skilte tydeligt så kemi altid holdes adskilt, hvis sammenblanding eller fælles opbevaring kan skabe farlige situationer (BREF 5.1.2.1)

- Definere og gennemføre uddannelse for alle medarbejdere der arbejder ved processen samt med transport og oplag af stofferne
- Installere niveau-alarm på kar hvor der kan ske overløb

Virksomheden har i sagsbehandlingsperioden substitueret Cr6+, men et egnet alternativ i form af flouretitanium, jf. BREF-noten. Miljøafdelingen vurderer, at substitution er i henhold til bedst tilgængelige teknik og der fastsættes derfor ikke vilkår til substitutionen.

Støvende overfladebehandling

For virksomhedens støvende processer (slyngrens) vurderer Miljøafdelingen at det er relevant at skele til kravene i standardvilkår for listetype A 203 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5, da processerne har et betydeligt omfang og de bearbejdede emner danner potentielle udledninger til miljøet af uønskede stoffer i form af kobber og messing. Der er ingen yderligere referencer til renere teknologi. Miljøafdelingen vurderer, at vilkår for slyngrensning skal afspejle BAT, hvorfor der er skelet til standardvilkår 8, 9, 10, 12, 13 samt egenkontrolvilkår 15-18.

11 ANDET

Virksomheden er:

- Ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 210 af 3. marts 2010 om visse virksomheders pligt til afgivelse af miljøoplysninger.
- Medlem af Grønt Netværk Sønderjylland og har i 2010 udarbejdet en miljøredegørelse.

12 OPHØR AF VIRKSOMHEDEN

Virksomheden er omfattet af standardvilkår i bilag 5 i godkendelsesbekendtgørelsen. Her fremgår vilkår i forbindelse med ophør af virksomhed.

Miljøafdelingen vurderer at vilkåret er relevant og bør omfatte alle virksomhedens aktiviteter. Der stilles derfor vilkår om, at virksomheden senest 3 måneder før forventet ophør, skal sende en redegørelse til miljøafdelingen. Redegørelsen skal indeholde en beskrivelse af, hvordan virksomheden træffer de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand.

13 HØRINGER OG INDSIGELSER

Et udkast til godkendelsen har været i høring hos Müller Gas Equipment A/S og de nærmeste naboer.

Müller Gas Equipment havde kun spørgsmål af opklarende karakter til godkendelsen.

Der er under nabohøringen ikke kommet indsigelser fra naboer.

14 KONKLUSION

Sønderborg Kommune vurderer, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

ANDEN LOVGIVNING

Godkendelsen omfatter udelukkende forholdet til miljølovgivningen. Andre godkendelser/tilladelser i forhold til anden lovgivning – f.eks. byggeloven og planloven - skal søges separat.

ÆNDRING AF VIRKSOMHED

Hvis virksomheden udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, så det betyder større eller anden forurening, skal dette godkendes af Sønderborg Kommune, før udvidelsen eller ændringen sker (miljøbeskyttelseslovens § 33).

BORTFALD AF GODKENDELSE

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 24. september 2014. Hvis afgørelsen påklages, bortfalder godkendelsen, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter, at klagemyndigheden har truffet en afgørelse.

Gert Lumbye Hansen
Kemiingeniør

Hanne Bruun
Afdelingsleder

Vilkår for etablering og drift

Sønderborg Kommune meddeler den 24. september 2012 godkendelse til udvidelse og drift af Müller Gas Equipment A/S, Mommarmarkvej 7, 6400 Sønderborg.

Denne godkendelse meddeles efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Revurderingen af miljøgodkendelsen meddeles som et påbud efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

Hvis afgørelsen påklages, kan klagemyndigheden beslutte at ændre vilkårene i godkendelsen eller helt at ophæve den. Hvis godkendelsen udnyttes inden klagefristen udløb – og inden en eventuel klage er afgjort af klagemyndigheden – er det på virksomhedens ansvar.

Vilkårene er fastsat på baggrund af oplysningerne i ansøgningsmaterialet samt vurdering og begrundelser.

Standardvilkår er markeret med (*). Vilkår uden markering, er vilkår, som miljøafdelingen har vurderet er relevante for anlægget. Begrundelse og vurdering for de enkelte vilkår fremgår af vurderingsafsnittet.

Miljøgodkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. GENERELT

- 1.1. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
- 1.2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrollet afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. (*)

2. INDRETNING OG DRIFT

- 2.1. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstrukser for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. (*)
- 2.2. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. (*)
- 2.3. Virksomheden skal udarbejde driftsinstrukser der sikrer en miljømæssig korrekt håndtering af virksomhedens filtre, petroleumvask og overfladebehandlingskar.
- 2.4. Flydende stoffer, der udskilles i udendørs filtre, skal ledes til indendørs opbevaring, uden risiko for forurening af jord og overfladevand.
- 2.5. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af

- I. tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 2.1,
 - II. resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 2.2, samt
 - III. årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale. (*)
- 2.6. Virksomheden skal føre driftsjournal over det årlige forbrug af kemikalier til følgende processer:
- I. Passivering
 - II. Trykprøvning (sprit-bade)
 - III. Alkoholbaseret vacuumvask
- 2.7. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (*)
- 2.8. Døren mod syd i hal 4 ud til det østlige skel skal holdes lukket, så unødigt støj til omgivelserne undgås.
- 2.9. Gastanken skal sikres mod påkørsel.

3. LUFTFORURENING

- 3.1. Fra ethvert afkast, hvor der anvendes køle-smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning samt smedepresning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol skal emissionsgrænseværdien for olietågeaerosol være på 1 mg/normal m³ for mineralsk olie. (*)
- 3.2. I ethvert afkast fra slibeprocesser, smedepresning, grafittromle og slyngrensning afkast 9, skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/normal m³ for total støv overholdes. (*)
- 3.3. I de afkast fra støvende processer som fremgår af skemaet herunder, skal følgende skærpede emissionsgrænseværdier for total støv overholdes:

Afkast	Placering (i forbindelse med)	Emissionsgrænse [mg/normal m ³]
14	Slibning af værktøj	0,5
25	Slyngrensning	1
38	Plan- og rundslibning	0,5

3.4. Virksomheden skal drives med følgende afkast:

Afkast	Placering (i forbindelse med)	Højde over tag [m]	Effekt [Nm ³ /h]	Filter
8	Grafiktromle	2,3 (hal 4)	600	EU5
9	Slyngrensning	2 (hal 4)	1500	Cyklon+EU9
14	Slibning af værktøj	1,7	1300	Cyklon+EU9
15	Metalbearbejdning	3	26000	EU5
19	Metalbearbejdning (lodning extensiv)	0,9	1600	-
20	Metalbearbejdning	3	8200	Cykloner + EU7
25	Slyngrensning	2 (hal 4)	6500	Cyklon + EU9
26	Trykprøvning i ethanol	2,5	4242	EU5
37	Vådvaske	2	400	EU8
38	Plan- og rundslibning	1,7	1150	Cyklon
39	Metalbearbejdning	1,7	2800	-
41	Smedepresning	5	49000	Metalfilter + F5 + F9
42	Slibning af værktøj	1	650	Elektrostat eller EU7
43	Svejsning – kobber og nikkel	1	1150	-
45	Affedning organisk opløsningsmiddel og passivering	1	600	-
46	Rumventilation – med mulighed for trykprøvning i etha- nol	2	-	-
48	Gassikring maskin- grav hal 4 - smede- presser	1	-	-

- 3.5. I procesafkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 10.000 m³/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m³/time, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - Luftvejledningen. (*)

- 3.6. Hvis den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler overstiger 10.000 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i ethvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at de relevante emissionsgrænseværdier i vilkår 3.1 er overholdt.

Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 3.1, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (*)

- 3.7. Hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler overstiger 2.500 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 3.2 er overholdt.

Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 2.500 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afksthøjde er overholdt, jf. vilkår 3.2, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget. (*)

- 3.8. Prøvetagning og analyse skal ske efter metoderne nævnt i nedenstående tabel eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Prøvetagnings- og analysemetoder:

Navn	Parameter	Metodeblad <i>a)</i>
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og olie-dampe) i strømmende gas	Mineralsk - og vegetabilsk <i>b)</i> olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

b) For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.

(*)

4. STØJ

4.1. Virksomhedens eksterne støjbelastning må ikke overstige nedenstående værdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lyd niveauer i dB(A).

- A. I skel i industriområde III som er udlagt til industriområde, (hvor virksomheden ligger)
- B. - I skel til boliger i område II
- Ved facade på beboelsesbygninger eller tilhørende udendørs opholdsarealer i op til 15 meter fra beboelsesbygninger i det åbne land i industriområde III langs Linbækvej og Madehusvej.
- C. I skel i boligområde I, som er et boligområde med åben og lav boligbebyggelse.

	Kl.	Reference-tidsrum (timer)	A dB(A)	B dB(A)	C dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	60	55	45
Lørdag	07-14	7	60	55	45
Lørdag	14-18	4	60	45	40
Søn- og helligdage	07-18	8	60	45	40
Alle dage	18-22	1	60	45	40
Alle dage	22-07	0,5	60	40	35
Spidsværdi	22-07	-	-	55	50

Områderne fremgår af bilag 2, planmæssige forhold.

4.2. Virksomhedens bidrag til vibrationer målt indendørs i de berørte bygninger må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, L_{aw} med tidsvægtningen S overstiger nedenstående grænseværdier:

Område	Vægtet Accelerationsniveau, L_{aw} i dB
Boliger i boligområder (hele døgnet)	75
Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 18.00 – 07.00	
Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 07.00 – 18.00	80
I kontorer, undervisningslokaler og lignende	
Erhvervsbebyggelse	85

- 4.3. Virksomhedens bidrag til lavfrekvent støj og infralyd målt indendørs i de berørte bygninger må ikke overskride nedenstående grænseværdier:

Anvendelse	A-vægtet lydtrykniveau (10 – 160 Hz), dB	G-vægtet infralydniveau (< 20 Hz), dB
Beboelsesrum, herunder i børneinstitutioner og lignende kl. 18.00 – 07.00	20	85
Beboelsesrum, herunder i børneinstitutioner og lignende kl. 07.00 – 18.00	25	85
Kontorer, undervisningslokaler og andre lignende støjfølsomme rum	30	85
Øvrige rum i virksomheder	35	90

- 4.4. Sønderborg Kommune kan på et senere tidspunkt kræve, at virksomheden dokumenterer, at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1, vibrationer i vilkår 4.2 og lavfrekvent støj og infralyd i vilkår 4.3 er overholdt.

Dokumentationen skal sendes til miljømyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen/beregningen.

Grænseværdierne for støj anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket den udvidede usikkerhed er mindre end grænseværdien.

Grænseværdierne for vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd anses for overholdt, hvis de målte værdier er mindre end eller lig med grænseværdien.

Hvis grænseværdierne er overholdt, kan der kun kræves en årlig måling. Alle udgifter til dokumentationen skal betales af virksomheden.

- 4.5. Dokumentation for at grænseværdierne for støj i vilkår 4.1, 4.2 og 4.3 er overholdt skal udføres som "miljømåling-ekstern støj" i overensstemmelse med kravene i kvalitetsbekendtgørelsen og Miljøstyrelsens vejledninger for støj, lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.

Den udvidede usikkerhed på målinger eller beregninger må ikke overstige 3 dB(A).

Målinger eller beregninger skal udføres af en person eller firma som er godkendt hertil af Miljøstyrelsen.

5. AFFALD

- 5.1. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer, der er tilsat i tromlen (f.eks. gamle aviser), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. (*)
- 5.2. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte. (*)
- 5.3. Kasseret blæsemiddel fra slyngrenseren skal opsamles og opbevares i tætte, lukkede eller overdækkede containere, i lukkede big-bags eller lignende.
- 5.4. Metalaffald skal opbevares i en overdækket container med tæt bund eller indendørs.
- 5.5. Plast-, samt papir- og papaffald skal opbevares tørt. Hvis det opbevares udendørs skal det sikres, at det ikke kan blive vådt.

6. BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND

- 6.1. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel og olieprodukter, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. (*)
- 6.2. Ved udendørs opbevaring af metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende. (*)
- 6.3. Rensetromle skal placeres under tag på et befæstet areal og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra det befæstede areal. (*)
- 6.4. Kemikalier, køle-smøremidler og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines. (*)
- 6.5. Spildolietanken på 10.000 liter i hal 6 skal inspiceres og tæthedsprøves af en sagkyndig mindst hvert 5. år. Miljøafdelingen kan kræve at tanken skal inspiceres oftere, hvis tankens tilstand begrundes det.

Inspektion, udarbejdelse af tilstandsrapport m.v. skal udføres efter retningslinjerne i olietankbekendtgørelsens bilag 9 (bek. nr. 1321 af 21/12/2011). Tanken skal inspiceres på både inder- og yderside.

- 6.6. Spild af kemikalier og flydende affald på beton skal opsamles straks.
- 6.7. Spild og dryp fra smedepresser skal opsamles i tætte kar.
- 6.8. Grave under smedepresser skal have en tæt belægning.
- 6.9. Ved vacuumvask med alkohol skal gulvet være forsynet med en tæt belægning og være uden afløb, hvor der håndteres og opbevares kemikalier og farligt affald fra processerne.
- 6.10. Virksomheden skal mindst en gang halvårligt kontrollere tilstand og tæthed af alle tætte belægninger og kar i vilkår 6.1, 6.4, 6.7, 6.8 og 6.9. Kontrollen skal udføres som en visuel inspektion, der omfatter den samlede belægning. Eventuelle utætheder i belægningen, som følge af slidskader, revner, tæring og lignende skal udbedres hurtigst muligt, så belægningens tæthed er intakt.
- 6.11. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage et eftersyn af de tætte belægninger med henblik på dokumentation af vilkår 6.1, 6.4, 6.7, 6.8 og 6.9, dog højst en gang årligt. Inden eftersynet iværksættes, skal planen herfor godkendes af tilsynsmyndigheden. Rapport over resultatet af eftersynet skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter eftersynet.
- 6.12. Grave og sumpe under smedepresser skal rengøres månedligt
- 6.13. Arealerne ved filtre og støvende processer skal holdes rene og fri for støv.
- 6.14. Der må ikke vedvarende stå væsker på belægninger omfattet af vilkår 6.4, 6.8 og 6.9. Spild skal fjernes hurtigst muligt således, at det til enhver tid er muligt visuelt at konstatere en eventuel udsivning fra lækker.
- 6.15. Det samlede volumen af flydende stoffer i proces- og skyllekar ved overfladebehandling og vask skal kunne rummes i egnede spildbakker. Spildbakkerne skal holdes rene for spild. Karret skal sikres mod påkørsel.
- 6.16. Virksomheden skal etablere alarmordning ved processer hvor der er mulighed for overløb.
- 6.17. Der må ikke opbevares kemikalier eller farligt affald på arealer, der afvander til jord, grundvand overfladevand eller kloak.
- 6.18. Virksomhedens håndtering af spåner og afdrypning af kølesmøremidler må ikke medføre risiko for forurening af jord, grund- og overfladevand. Virksomheden skal indsende en redegørelse til Sønderborg Kommune for ændret spånhåndtering og afvikling af nuværende praksis inden 1. december 2012. Den endelige løsning skal være etableret inden den 1. oktober 2013.

7. RENERE TEKNOLOGI

- 7.1. Virksomheden skal indføre relevante elementer fra miljøledelsessystem, der sikrer mod risiko for påvirkning af miljøet fra overfladebehandling (BREF 4.1.1.1 og 5.1.1.2) – herunder:
- I. Sikre god husholdning ved tydelig opmærkning af alle procesbeholdere samt alle arealer for transportable beholdere til råvarer og affald med indhold
 - II. Sikre at området holdes rent og malet så lækager hurtigt opda- ges
 - III. Indføre vedligeholdsprogram der efterser udstyr og beholdere for tæring, systematisk spild og lækager
 - IV. Skilte tydeligt så kemi altid holdes adskilt, hvis sammenblan- ding eller fælles opbevaring kan skabe farlige situationer (BREF 5.1.2.1)
 - V. Definere og gennemføre uddannelse for alle medarbejdere der arbejder ved processen samt med transport og oplag af stoffer- ne
 - VI. Installere niveau-alarm på kar hvor der kan ske overløb

8. OPHØR AF VIRKSOMHED

- 8.1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nød- vendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foran- staltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører. (*)

Klagevejledning

Denne godkendelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Godkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet efter reglerne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11. Klagen skal være modtaget af Sønderborg Kommunes miljøafdeling inden klagefristens udløb den 23. oktober 2012

Følgende er klageberettigede:

- Müller Gas Equipment A/S
- Enhver, der har en individuel og væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Klageberettigede interesseorganisationer

En kopi af denne godkendelse er sendt til:

Sundhedsstyrelsen	syd@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet	fr@friluftsradet.dk
Dansk Ornitologisk Forening	Soenderborg@dof.dk; natur@dof.dk

En eventuel klage skal sendes til Miljøafdelingen, Sønderborg Kommune, Rådhusstorvet 10, 6400 Sønderborg, så vidt muligt elektronisk på miljø@sonderborg.dk. Miljøafdelingen sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der ligger til grund for sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af Deres klage, at De indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr.

Natur- og Miljøklagenævnet sender en opkrævning af gebyret direkte til klageren, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøafdelingen. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder først behandlingen af klagen, når gebyret er indbetalt.

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside. Bliver gebyret ikke betalt på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afviser Natur- og Miljøklagenævnet klagen.

Gebyret bliver tilbagebetalt hvis:

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Gebyret bliver dog ikke tilbagebetalt, hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse, som følge af den tid, der er medgået til klagenævnets sagsbehandlingstid.

CIVILT SØGSMÅL

Et eventuelt sagsanlæg skal i følge miljøbeskyttelseslovens § 101 stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at den endelige afgørelse foreligger.

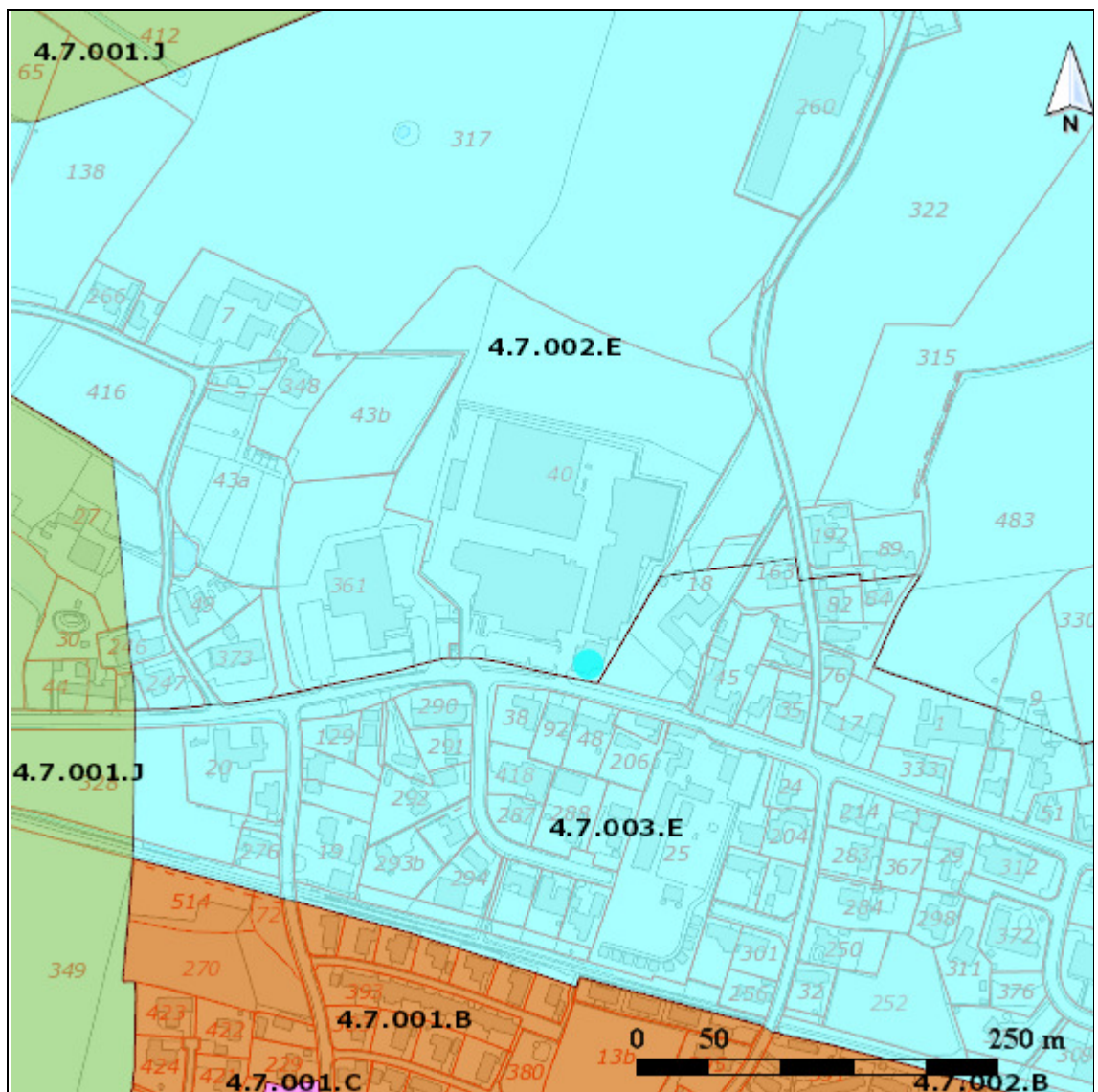
VVM

En afgørelse om, at en udvidelse eller ændring ikke kan være til skade for miljøet, er ikke omfattet af VVM-bekendtgørelsens bestemmelser om offentliggørelse. Afgørelsen, der træffes efter Planloven, kan påklages til Naturklagenævnet.

Bilag 1 BELIGGENHED

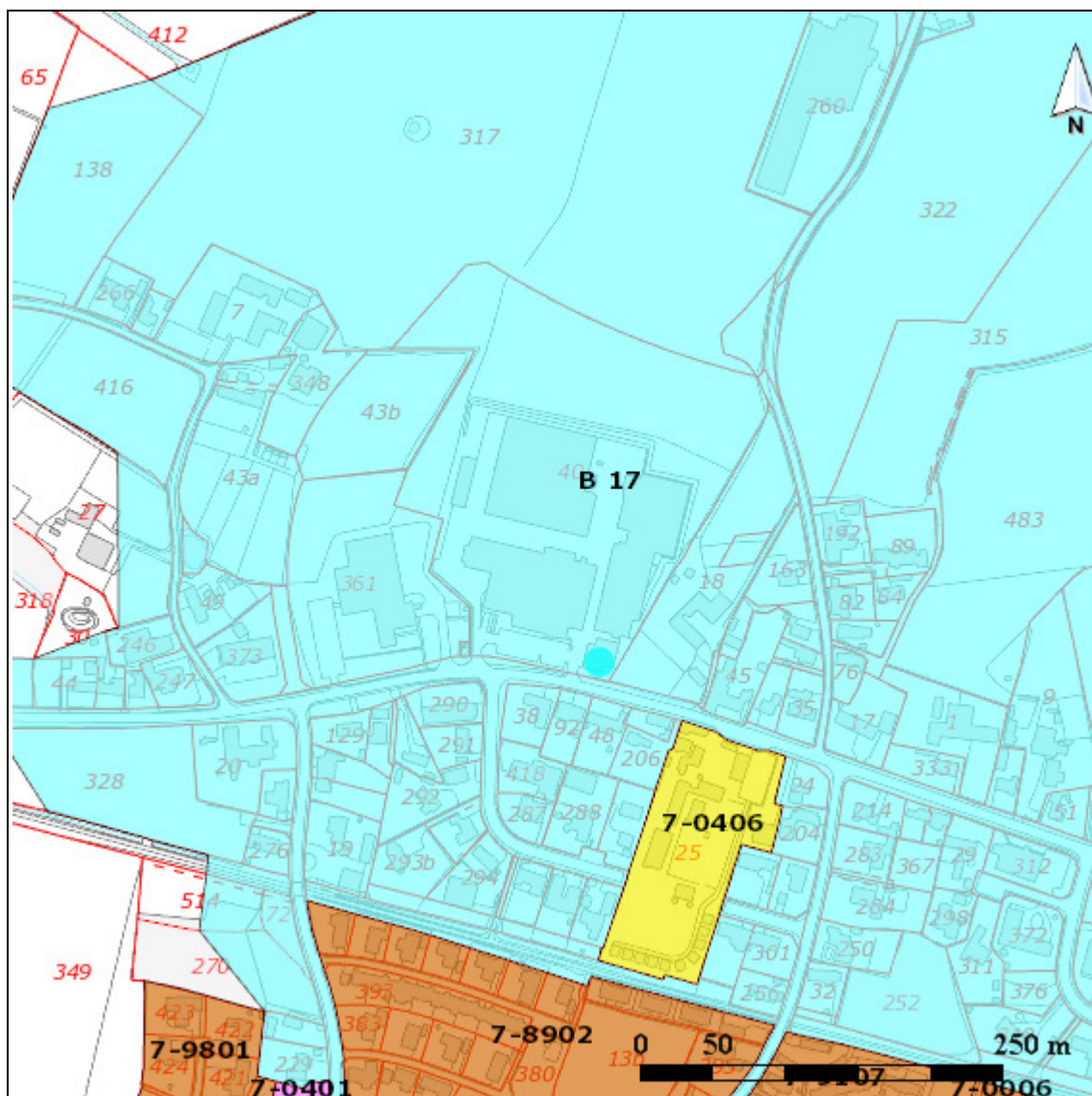


Bilag 2 PLANMÆSSIGE FORHOLD



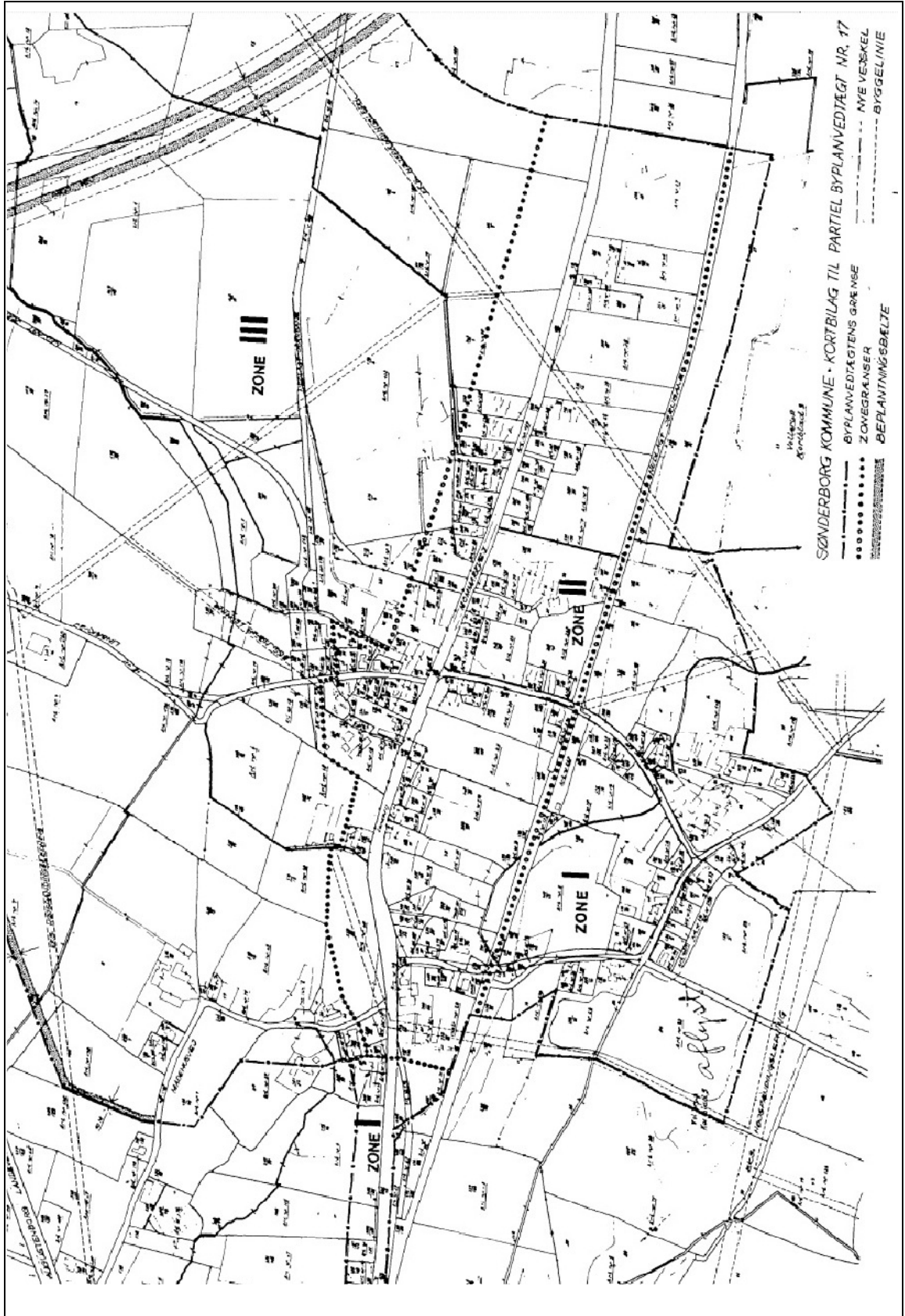
SIGNATURFORKLARING

KOMMUNEPLANRAMME - VEDTAGET	
	Bologområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butikformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet

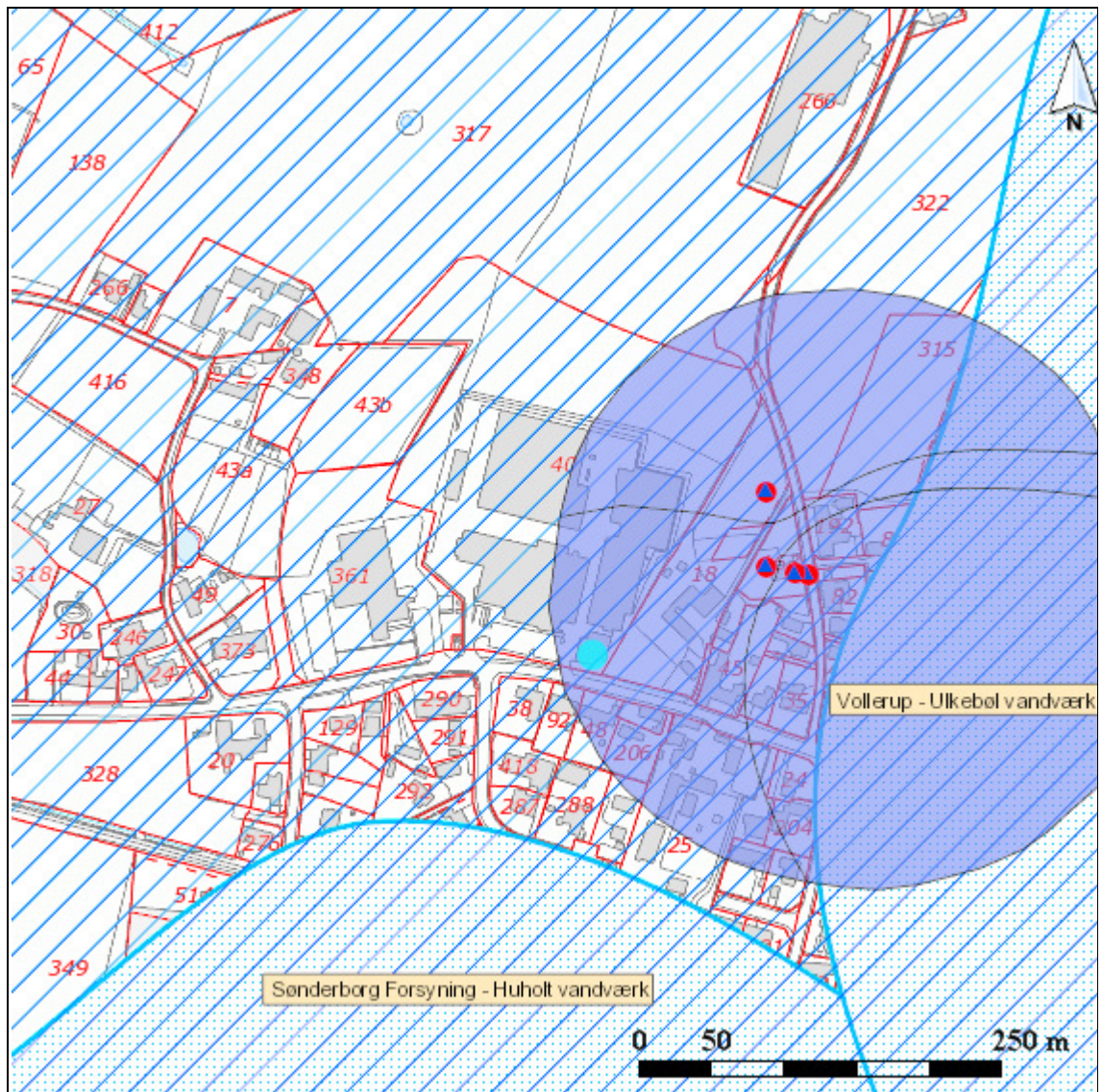


SIGNATURFORKLARING

LOKALPLAN - VEDTAGET	
	Boligområde
	Blandet bolig og erhverv
	Erhvervsområde
	Område til butiksformål
	Rekreation / fritidsformål
	Sommerhusområde
	Offentlige formål
	Tekniske anlæg
	Landområde
	Andet



Bilag 3 GRUNDVAND



SIGNATURFORKLARING

VANDINDVINDINGS BORINGER	GRUNDVAND
VV - Alment vandværk	Boringsnært beskyttelsesområde
VI - Industri/procesvand	Nitratfølsomme indvindingsoplande - se næste viden
VH - Havevanding	Indvindingsopland for almene vandværker
V - Privat fællesanlæg	DRIKKEVANDSINTERESSER
VP - Privat husholdning	Områder med særlige drikkevandsinteresser
VD - Dambrug	Områder med drikkevandsinteresser
VM - Markvanding/gartneri	Områder med begrænsede drikkevandsinteresser
RE - Reserveboring	
VA - Afværgeboring	
C - Brønd	

Bilag 4 BESKYTTET NATUR

FLENSBORG FJORD, BREDGRUND OG FARVANDET OMKRING ALS

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 197 Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als (marint), som ligger 4,2 km syd for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Sandbanke (1110) og Rev (1170), samt arter: Marsvin (1351). Området er også et fuglebeskyttelsesområde (F64), hvor udpegningsgrundlaget er: Troldand, Bjergand, Hvinand og Toppet Skallesluger.

De væsentligste trusler mod områdets naturværdier er:

Flensborg Fjord, Bredgrund og farvandet omkring Als Natura 2000-område nr. 197	Trusler mod områdets naturværdier
Fuglebeskyttelsesområde F64 Habitatområde H173	Vandkvaliteten trues af udledninger af næringssalte, herunder især kvælstof fra diffuse kilder. Pesticider samt tungmetaller og andre miljøgifte fra bl.a. bundmaling på skibe. Forstyrrelser fra bl.a. lystsejlad. Prædation, jagt og fiskeri herunder muslingefiskeri.

AUGUSTENBORG SKOV

Nærmeste Natura 2000-område er EF-habitatområde 200 Augustenborg Skov (terrestisk), som ligger 1,8 km nord for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er naturtyperne: Næringsrige søer og vandhuller med flydeplanter eller store vandaks (3150), Bøgeskove på muldbund (9130), Egeskove og blandeskove på mere eller rig jordbund (9160) og Elle - og askeskov ved vandløb, søer eller væld (91E0).

De væsentligste trusler mod områdets naturværdier er:

Augustenborg Skov Natura 2000-område nr. 105	Trusler mod områdets naturværdier
Habitatområde H200	Næringsstofbelastning, skovnaturtyperne er følsomme overfor kvælstof. Næringsrig sø er truet af tilgroning og overskygning. Intensiv skovdrift kan medføre, at skovnaturtyperne forringes eller ødelægges. Invasive arter, laksebær er vidt udbredt og bør bekæmpes.

BILAG IV-ARTER

I de tilstødende natur og landbrugsarealer omkring industriområdet er der registreret følgende bilag IV-arter:

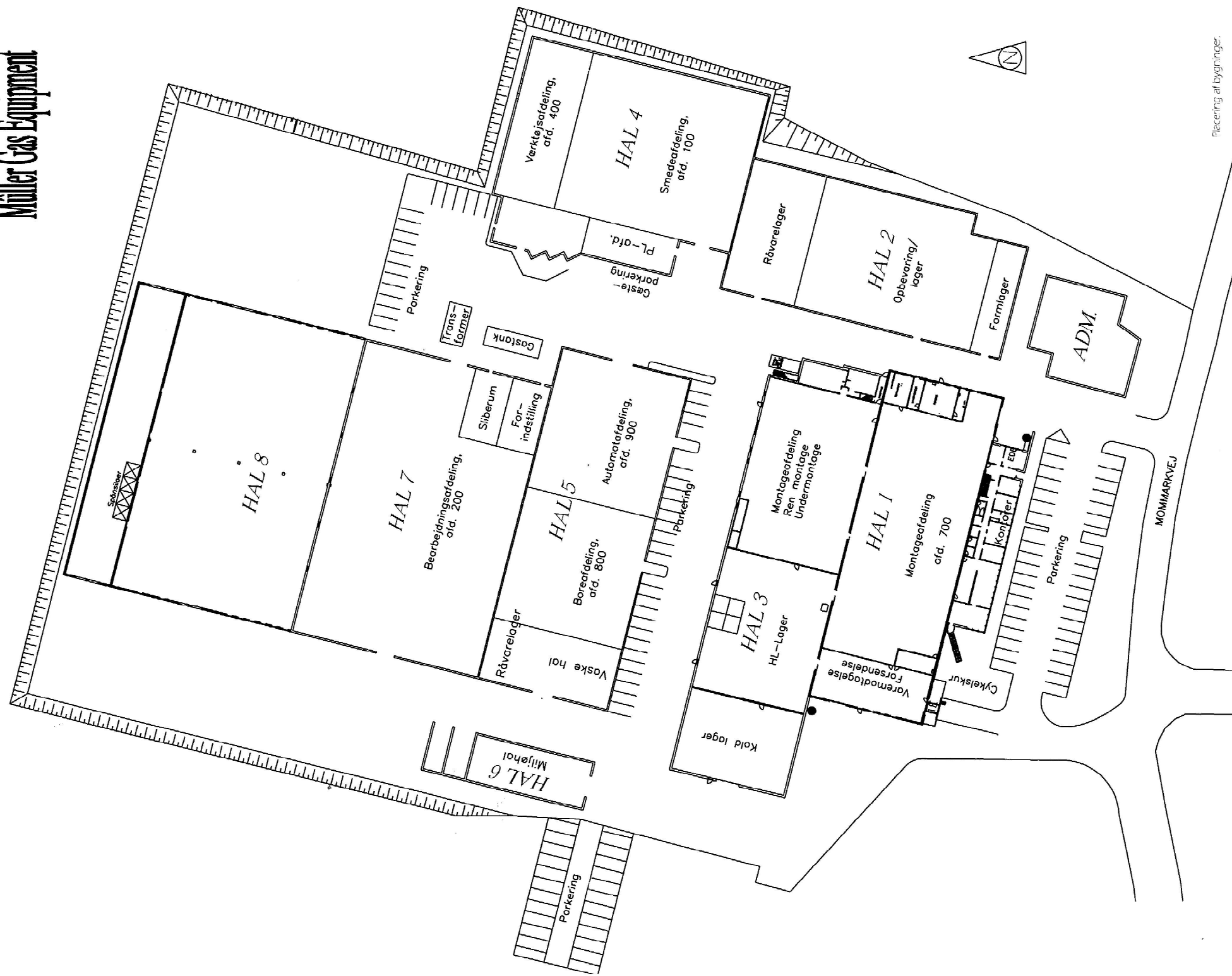
- Sydflagermus
- Langøret flagermus
- Dværgflagermus
- Vandflagermus

De væsentligste trusler mod arterne er:

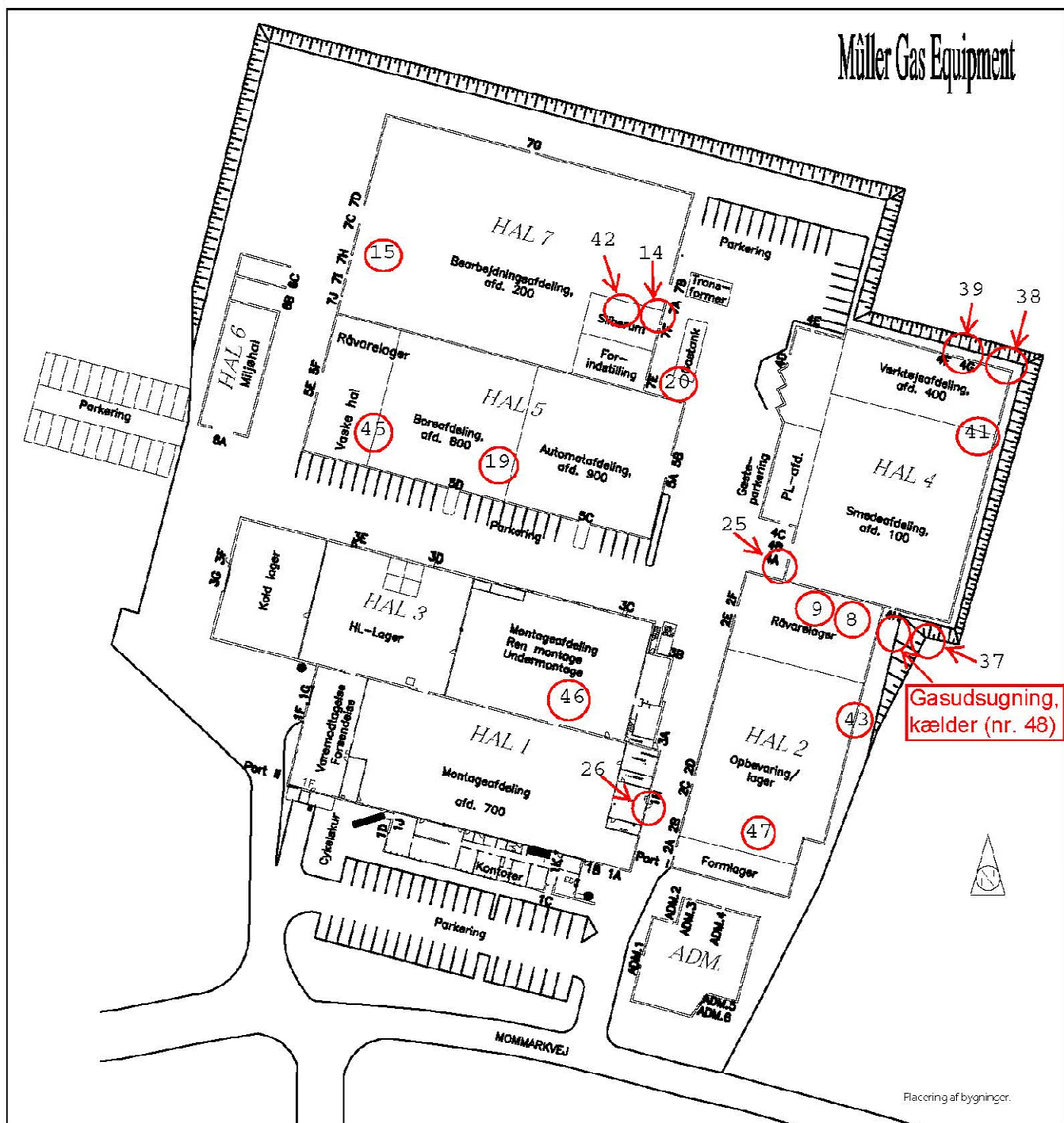
Art	Trusler
Dværgflagermus	<ul style="list-style-type: none"> - Naturlige fjender som ugle, husmår og skovmår - Mangel på hule træer - At de ikke kan etablere dagrastepladser i bygninger nær skov - At deres vinterkvarterer ødelægges eller forringes
Langøret flagermus	<ul style="list-style-type: none"> - Mangel på hule træer - At de ikke kan etablere dagrastepladser i bygninger nær skov - Deres vinterkvarter ødelægges eller forurenes
Sydflagermus	<ul style="list-style-type: none"> - Nat- og slørugler
Vandflagermus	<ul style="list-style-type: none"> - Sløruglen - Mangel på hule træer, hvor den lever - Dårligere fødegrundlag som følge af tilgroede vandhuller

Bilag 5 INDRETNING OG DRIFT

Møller Gas Equipment



Bilag 6 AFKAST PÅ VIRKSOMHEDEN



Bilag 7 OML-BEREGNINGER - OLIETÅGE

Udskrevet: 2012/06/26 kl. 13:46
Dato: 2012/06/26

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
Danmarks Miljøundersøgelser
Licens til FORCE Technology, Hjortekørsvej, Lyngby

Side 1

Meteorologiske spredningsberegninger er udført for følgende periode (lokal standard tid):

Start af beregningen = 760101 kl. 1
Slut på beregningen (incl.) = 761231 kl. 24

Meteorologiske data er fra: Kastруп

Koordinatsystem.

Der er anvendt et x,y-koordinatsystem med x-akse mod øst (90 grader) og y-akse mod nord (0 grader).
Enheden er meter. Systemet er fælles for receptorer og kilder. Origo kan fastlægges frit, fx. i skorstensfoden for den mest dominerende kilde eller som i UTM-systemet.

Receptordata.

Ruhedslængde, z0 = 0.300 m

Største terrænhældning = 0 grader

Receptorerne er beliggende med 10 graders interval i 15 koncentriske cirkler

med centrum x,y:	0.,	0.			
og radierne (m):	50.	75.	100.	125.	150.
	200.	250.	300.	350.	400.
	500.	600.	700.	800.	900.

Alle terrænhøjder = 0.0 m.

Alle receptorhøjder = 1.5 m.

Udskrevet: 2012/06/26 kl. 13:46
Dato: 2012/06/26

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
Danmarks Miljøundersøgelser

Side 2

Forkortelser benyttet for kildeparametrene:

Nr.....: Internt kilde nummer
ID.....: Tekst til identificering af kilde
X.....: X-koordinat for kilde [m]
Y.....: Y-koordinat for kilde [m]
Z.....: Terrænkote for skorstensfod [m]
HS.....: Skorstenshøjde over terræn [m]
T.....: Temperatur af røggas [Kelvin]/[Celsius]
VOL.....: Volumenmængde af røggas [normal m³/sek]
DSO.....: Ydre diameter af skorstenstop [m]
DSI.....: Indre diameter af skorstenstop [m]
HB.....: Generel beregningsmæssig bygningshøjde [m]
Qi.....: Emission af stof nr. 'i' [gram/sek]

Punktkilder.

Kildedata:

Nr	ID	X	Y	Z	HS	T(C)	VOL	DSI	DSO	HB	olietå Q1	støv Q2	Stof 3 Q3
1	15	-25.	47.	0.0	11.8	20.	7.22	1.00	1.10	6.8	7.22E-03	0.0000	0.0000
2	20	32.	35.	0.0	12.8	20.	2.28	1.00	1.10	6.8	2.28E-03	0.0000	0.0000
3	41	95.	35.	0.0	16.1	20.	13.61	1.00	1.20	8.1	0.0136	0.0000	0.0000

Tidsvariationer i emissionen fra punktkilder.

Emissionerne fra de enkelte punktkilder er konstant.

Afledte kildeparametre:

Kilde nr.	Vertikal røggashastighed m/s	Buoyancy flux (termisk løft) (omtrentlig) m ⁴ /s ³
1	9.9	0.8
2	3.1	0.3
3	18.6	1.6

Der er ingen retningsafhængige bygningsdata.

Udskrevet: 2012/06/26 kl. 13:46
Dato: 2012/06/26

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
Danmarks Miljøundersøgelser

Side 3

Side til advarsler.

***** ADVARSEL *****

ADVARSEL FRA OML-MULTI:
Mindst en receptor er placeret tæt på en bygning
i dennes indflydelsesområde.
Fundet første gang for receptor nr. 481 og en
bygning beskrevet i forbindelse med kilde nr. 1.
Resultater fra sådanne receptorer er behæftet med
betydelig usikkerhed.

Udskrevet: 2012/06/26 kl. 13:46
 Dato: 2012/06/26

OML-Multi PC-version 20030312/5.03
 Danmarks Miljøundersøgelser

Side 4

olietå Periode: 760101-761231 (Bidrag fra alle kilder)

Maksima af månedlige 99%-fraktiler (µg/m3)

Retning (grader)	Afstand (m)														
	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900
0	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
10	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
20	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
30	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
40	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
50	4	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
60	2	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
70	2	3	3	2	2	1	2	1	1	1	1	1	0	0	0
80	2	2	3	2	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	0
90	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	0	0	0
100	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
110	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
120	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
130	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
140	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0
150	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
160	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
170	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
180	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
190	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
200	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
210	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
220	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
230	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
240	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
250	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
260	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0
270	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	0	0
280	2	2	2	3	3	2	2	1	1	1	1	0	0	0	0
290	2	2	3	3	3	2	2	1	1	1	1	0	0	0	0
300	2	2	4	3	3	2	2	1	1	1	1	0	0	0	0
310	2	4	3	3	3	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0
320	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0
330	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0
340	2	1	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0
350	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0

Maksimum= 3.80 i afstand 100 m og retning 300 grader i måned 10.

Bilag 8 LISTE OVER SAGENS AKTER

Alle dokumenter herunder er journaliseret i Acadresag nr. 09/18491 med mindre andet er opgivet.

Dokument	Dato	Dok nr.
Ansøgning om miljøgodkendelse (opdateret)	01-06-2010	67
Oversigtskort - maskiner og haller	19-03-2009	4
Afklaring af muligt listepunkt A 203 - støvende overfladebehandling	25-03-2009	31
Placering af oplag af råvarer, affald m.m., Bilag 5	04-05-2009	42
Tegninger – bygninger og støjkilder	04-05-2009	43
Noter fra møde om risikobekendtgørelsen – ikke omfattet	06-05-2009	46
Tankinspektion – rapport 10.000 liters spildolietank	12-11-2009	57
Målerapport vedr. spildevand fra kompressor - direkte udledning m overfladevand	08-03-2010	59
Målerapport vedr. spildevand fra kompressor - opfølgning	08-03-2010	60
Ansøgning om udvidelse af spånlager	04-05-2010	61
Supplerende oplysninger støj, luft	11-05-2010	65
Sikkerhedsdatablade – Dowclene og gulvvaskemiddel	01-06-2010	69
Dagsorden til møde hos Müller Gas Equipment kl. 9:00 - spånlager	22-06-2010	74
Tillæg til ansøgningsmateriale (flytning vaskeanlæg)	26-08-2010	75
DOCUMENTAZIONE SILOS – spån håndteringsmulighed italiensk leverandør	14-01-2011	79
Kloak tegninger pdf + autocad - Mommarmvej 7	16-02-2011	81
Luft - Alle Naturgasfyr nedlagt - er nu på fjernvarmenettet	18-02-2011	83
Afkast 19 "boreafdeling" - kun lodning på procesventilation	21-02-2011	84
Grænseværdi afkast fra slyngrenser - stålkugler og messing - ref-lab	02-03-2011	85
B-værdi overvejelser RE: Afkast fra slyngrenser - stålkugler og messing	02-03-2011	88
Vilkår - metalstøv fra værkstøjslibning - Spørgsmål til Referencelaboratoriet	07-03-2011	89
Sikkerhedsdatablade Alodine 400 og deoxidizer 4902 - Cr6+ erstatning	17-03-2011	91
SV: Arbejdstids-oplysninger – støj	21-03-2011	93
Bygningstegninger Hal 4 med smedepressegrav-detaller	07-04-2011	95
Vurdering af luftemissioner – Force Technology	19-05-2011	98
Kontrol af luftemissioner – vedr. brug af orienterende målinger	19-05-2011	99
MGE SV: Luft-oplysninger + Brompropan indberetningspligt	31-05-2011	101

Kommentarer fra Sloth Møller om grave under smedepresser MGE	07-06-2011	102
SV: Status på nedbringelse af luftforurening	01-07-2011	104
Orienterende målinger - luftafkast - Forcerapport	05-07-2011	105
Tiltag for minimering af luftemissioner – afkast 41 og 16	06-07-2011	106
Termin for endelig beskrivelse af luftemissioner Müller	07-07-2011	107
Ny mulig hal 8 - MGE - miljøansøgning opstart	07-12-2011	114
SV: OML - beregninger for afkast til bestemmelse af afkast-højder (eller emissionsgrænser) - metalbearbejdning	09-12-2011	115
OML - RE: Afkasthøjde olietåge (første version)	22-12-2011	116
SV: MGE, 6400 SV: Afkasthøjde olietåge	04-01-2012	119
Ansøgning om dispensation, afkasthøjde – PLAN	06-01-2012	120
Dispensation til forhøjelse af afkast - PLAN	27-01-2012	121
Undersøgelse af beton i gruber - mge, Vollerup – Sloth Møller/DTI	15-05-2012	128
Ny hal 8 med spånsiloer – bygningstegninger	21-05-2012	130
Spånsilo løsning tegninger	21-05-2012	131
Boreprøver - foto af kerner	29-05-2012	132
SV: Boreprøver - placering foto	30-05-2012	145
RE: MGE, 6400 – luftdata - hvilke er OK – mail fra Force	01-06-2012	146
SV: Opdateret bilag med afkast + OML med nyt hal 8 afkast	21-06-2012	147
SV: Miljøgodkendelse - spørgsmål vedr. affald	21-06-2012	149
RE: PAH - mge - meget lave værdier - rigtigt?	26-06-2012	151
Endelig OML - olietåge - med nye afkasthøjder	27-06-2012	152
Datablad Alodine 400 passivering hal 5	29-06-2012	154
Boreprøveundersøgelse af betongulv – Teknologisk Institut	23-07-2012	156
Råvareforbrug 2011	23-07-2012	157
Fastsættelse af skærpede emissionsgrænser for støv ved spredningsfaktor over 250	07-08-2012	159
Støv spredningsfaktor over 250 – beregninger	07-08-2012	160
SV: Ensolv (propylbromid) afkast 47 – brug er ophørt	08-08-2012	161
Fotodokumentation - smedepressegrave	29-05-2012	133-143
Layout pr. afdeling – pdf	19-03-2009	16-23
Maskinoversigter - pdf	19-03-2009	4-15
Opdatering – placering af maskiner	27-04-2009	41
Opstartsmøde - genoptagelse af godkendelsessagen	13-03-2009	1
Standardvilkår, afklaring af listepunkter, fil med oversigt over afkast	19-03-2009	3
Gammelt ansøgningsmateriale	23-03-2009	26

Mødereferat 02-06-2009 – vedr. støj, afkast, jordtank	03-06-2009	52
Mødereferat 03-07-2009	08-07-2009	55
Mødereferat 12-11-2009	30-11-2009	58
Tilsynsbrev – Godkendelsespligtige aktiviteter udvides => Ansøgning - *Acadresag 08/25660	18-09-2008	3*
Tilsynsbrev - *Acadresag 11/57710	05-01-2012	19*
Godkendelse i høring hos virksomhed	07-09-2012	180
Godkendelse i høring hos naboer	07-09-2012	163-177
Høringssvar	ingen	

Bilag 9 REFERENCER

Miljøbeskyttelsesloven	Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse.
Godkendelsesbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 486 af 25. maj 2012, om godkendelse af listevirksomhed.
Affaldsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1415 af 12. december 2011 om affald.
VVM-bekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1510 af 15. december 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.
Risikobekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.
Klassificeringsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1075 af 24. november 2011 om klassificering, emballering, mærkning, salg, og opbevaring af kemiske stoffer og produkter.
Kvalitetsbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 900 af 17. august 2011 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.
Olietankbekendtgørelsen	Bekendtgørelse nr. 1321 af 21. december 2011 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
Affaldsregulativ	Regulativ for erhvervsaffald i Sønderborg Kommune 2011.
Støjvejledninger	Ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1984. Måling af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 6/1984. Beregning af ekstern støj fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 5/1993. Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 9/1997.
Luftvejledningen	Begrænsning af luftforurening fra virksomheder. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2001
B-værdivejledningen og supplement	Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2 2002 og supplement til B-værdivejledningen, miljøprojekt nr. 1252/2008
BAT-dokumenter	Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser. Orientering fra Miljøstyrelsen, nr. 2/2006.
EU-forordning	1005/2009 Ozonlagsnedbrydende stoffer