



Miljøgodkendelse

Revurdering af miljøgodkendelse

Blücher Metal A/S
Pugdalsevej 1
7480 Vildbjerg

Sagsnr.: 09.02.01-P19-3-20

Dato: 19-01-2022

Stamdata for virksomheden

Virksomhedens navn	Blücher Metal A/S
Virksomhedens adresse	Pugdalvej 1 7480 Vildbjerg
Virksomhedens telefonnr.	99 92 08 00
Virksomhedens kontaktperson	Kristian H. S. Andersen T: +45 99 92 0902 M: +45 51 50 38 59 Email: kra@blucher.dk
Virksomhedens matr.nr.	9c Burgård, Vildbjerg
Virksomhedens ejer	WATTS Denmark Holding ApS Pugdalvej 1 7480 Vildbjerg
Ejendommens ejer	Blücher Metal A/S
CVR-nr. / P-nr.	49260016 / 1003092727
Godkendelsesbekendtgørelsen	2.6
Miljøvurderingsloven (VVM)	Bilag 2 4e
Dato for øvrige gældende afgørelser	Tilslutningstilladelse 18-06-2010 Tillæg til spildevandstilladelse 04-12-2013
Dato for afgørelser, der af praktiske grunde kan ses bort fra ved meddelelse af denne afgørelse	Miljøgodkendelse 19-05-2010

Aktiviteter

Hovedaktivitet

Forarbejdning af emner af jern, stål eller andre metaller

Væsentlige biaktiviteter

Behandling af overflader på metaller ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingsskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

Herning Kommune

		Telefon	Mail
Sagsbehandler	Henrik Thimsen	9628 8103	mikht@herning.dk
Kvalitetssikring	Lene Hahn	9628 8086	miklh@herning.dk

1. Baggrund for afgørelse	4
2. Vilkår.....	5
Generelt.....	5
Indretning og drift.....	5
Luft	5
Lugt.....	7
Affald	7
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	7
Egenkontrol og driftsjournaler	8
3. Herning Kommunes vurdering og begrundelse	10
Placering.....	10
Til- og frakørsel.....	10
Bedst tilgængelige teknik (BAT).....	10
Basistilstandsrapport.....	10
Vurdering i forhold til risikobekendtgørelsen.....	10
Miljøvurderingsloven (VVM)	11
Habitatbekendtgørelsen	11
Høring og udtalelser.....	11
Vurdering og begrundelse for vilkår	11
4. Forhold til loven.....	15
Næste regelmæssige revurdering	15
Bortfald af godkendelsen	15
Anden lovgivning.....	15
Offentliggørelse	16
Klagevejledning	16
Søgsmål	16
Liste over modtagere af kopi af godkendelsen	16
Bilag 1: Oversigtplan.....	17
Bilag 2: Situationsplan	18
Bilag 3: Virksomhedens miljøtekniske beskrivelse	19
Beskrivelse af projektet.....	19
BAT.....	23
Forureningsbegrænsning	23
Driftsforstyrrelser og uheld	26
Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør	26
Bilag 6: Lovgrundlag	27

1. Baggrund for afgørelse

Revurdering af miljøgodkendelse af Blücher Metal A/S

Blücher Metals biaktivitet er omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1 pkt. 2.6

Godkendelser af bilag 1 virksomheder, hvis hovedlistepunkt ikke er omfattet af en BAT-konklusion, skal regelmæssigt og mindst hvert 10. år tages op til revurdering og om nødvendigt ændres i lyset af den teknologiske udvikling.

Eftersom biaktivitet udføres på en virksomhed, hvor hovedaktiviteten hverken er optaget på listerne i bilag 1 eller 2, omfatter afgørelsen kun biaktiviteten og de aktiviteter, som er teknisk og forureningsmæssigt forbundet hermed.

Revurderingen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens §41b stk. 3 og godkendelsesbekendtgørelsens §46.

2. Vilkår

Herning Kommune godkender hermed det ansøgte på følgende vilkår. Hvor andet ikke fremgår af vilkåret, skal vilkåret efterkommes senest fra det tidspunkt hvor godkendelsen udnyttes.

Generelt

1. Ved ophør af virksomhedens drift skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til Herning Kommune senest 3 måneder før driften ophører.
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.
3. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen procesanlæg, menes anlæg til affedtning og bejdning af metalemner. Procesanlæg omfatter behandlings kar, rørføringer samt påfyldnings- og aftapningsanordninger.
4. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen bejdsevæske, menes koncentreret blanding af salpetersyre og flussyre.

Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen bejdsebade, menes indholdet af bejdsekar.

Indretning og drift

5. Virksomheden skal have nedskreven driftsinstruks og procedurer der beskriver:
 - a) Hvordan personalet skal forholde sig for at begrænse forurening i tilfælde af driftsforstyrrelser og uheld.
 - b) Hvilke procedurer, der gælder for kontrol og vedligeholdelse af luftrensaneanlæg samt ved driftsforstyrrelser, herunder i perioder, hvor luftrensaneanlæg ikke virker efter hensigten.
 - c) Virksomhedens egenkontrolInstrukser og procedurer skal være tilgængelige for og kendt af personalet.
6. Proceskar med bejdsebade skal være forsynet med temperaturføler indstillet til maksimalt 40 °C.
7. Temperaturføleren skal være tilsluttet alarm for advisering af driftspersonalet ved forhøjet temperatur.
8. Temperaturføleren skal kalibreres, og alarmer skal funktionsprøves efter leverandørensbrugsanvisning. Kalibrering skal mindst ske hver 6. måned og alarmer funktionsprøves mindst én gang hver 3. måned.
9. Inden levering af ny bejdsevæske skal bejdsekar tømmes og bejdsebade afhentes af godkendt indsamler/transportør.
10. Bejdsevæske skal på leveringsdagen opblandes til bejdsebade.
11. Der må maksimalt oplagres 1,5 tons flussyre med koncentration af hydrogenfluorid på mere end 7%.
12. Tilstedeværelsen af farlige stoffer på virksomheden må ikke overskride tærskelværdierne angivet i Risikobekendtgørelsens bilag 1.

Luft

Bejdseanlæg

13. For hvert procesafkast skal følgende grænseværdier være overholdt:

Afkast Nr.	Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/normal m ³
LA25	HF, (hydrogenflourid)	5
LA25	HNO ₃	100

Tabel 1
normal = referencetilstanden

14. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så følgende B-værdier er overholdt:

Parameter	B-værdi mg/m ³
HF	0,002
HNO ₃	0,01

Tabel 2

15. Der fastsættes følgende krav til afkast fra luftreanseanlægget.

Afkast Nr.	Beskrivelse	Højde over terræn m
LA25	Afkast fra luftreanseanlæg	14

Tabel 3

Afkast skal være opadrettet.

Gasfyret fyringsanlæg til procesvarme for bejdseanlæg

16. For afkast fra fyringsanlægget skal følgende grænseværdier være overholdt:

Afkast Nr.	Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/normal m ³
SK03	NO _x	65
SK03	CO	75

Tabel 4
normal = referencetilstanden

17. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så følgende B-værdier er overholdt:

Parameter	B-værdi mg/m ³
NO _x	0,125
CO	1

Tabel 5

18. Der fastsættes følgende krav til afkast fra fyringsanlægget.

Afkast Nr.	Beskrivelse	Højde over terræn m
SK03	Afkast fra Fyringsanlæg til procesvarme bejdseanlæg	9,5

Tabel 6

Afkast skal være opadrettet.

Lugt

19. Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter Herning Kommunes vurdering er væsentlige for omgivelserne. Kommunen kan, hvis der konstateres væsentlige lugtgener stille krav til afhjælpende foranstaltninger.

Affald

20. Der må ikke oplagres kasserede procesbade indeholdende HF på virksomheden.
21. Der må maksimalt opbevares 2 tons filterkager fra vandrenseanlægget.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

22. Områder, hvor der anvendes og/eller oplagres forurenende stoffer (råvarer, hjælpestoffer og affald), skal etableres med tæt belægning. Områderne skal være indrettet, så spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afledning til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne opsamle indholdet af den største beholder, der opbevares på pladsen.
- Der skal til enhver tid forefindes egnet opslugningsmateriale i området.
23. Tætte belægninger skal konstrueres således, at de er i stand til at modstå de mekaniske fysiske og kemiske påvirkninger, som de måtte udsættes for. Belægningerne skal være i god vedligeholdelsesstand. Skader og utætheder i tætte belægninger skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.
24. Råvarer, hjælpestoffer og farligt affald, der kan forurene grundvand, jord og undergrund skal opbevares i egnede tætte, lukkede beholdere eller lignende som er mærket med indhold.
25. Procesanlæg til affedtning og bejdsning skal konstrueres således, at de er i stand til at modstå de mekaniske, fysiske og kemiske påvirkninger, som de måtte udsættes for. Procesanlæg skal være i god vedligeholdelsesstand. Skader og utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.
26. Procesanlæg skal mærkes, så det tydeligt fremgår, hvad anlægget indeholder.
27. Procesanlæg skal være sikret mod påkørsel.
28. Tømning af kasserede procesbade (affedtningsbade og bejdsbade) må kun ske inden for konturen af en tæt belægning indrettet med kontrolleret afledning af spild til tæt spildbakke eller grube, således at spild ikke kan forurene jord, grundvand og overfladevand.
- En eventuel udendørs spildbakke eller grube skal tømmes, således at evt. regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.
29. Spild af forurenende stoffer skal straks opsamles. Alt opsamlet spild, inkl. opsamlingsmaterialet, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald.

Der skal til enhver tid forefindes egnet opslugningsmateriale i nærheden af påfyldnings- og aftapningsanordninger.

Egenkontrol og driftsjournaler

Luftreanseanlæg

30. Luftreanseanlægget skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig og forevises Herning Kommune på forlangende.

Støjende anlæg

31. Installationer og anlæg, der udgør støjkluder skal vedligeholdes forebyggende.

Emissionsmålinger og OML-beregning

32. Herning Kommune kan kræve skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time, med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 13 og 16 er overholdt. De enkelte målinger skal foretages samme dag eller efter aftale med kommunen.

Emissionsgrænserne anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 enkeltmålinger, er mindre end eller lig med grænseværdien.

Dokumentationen skal sendes til kommunen senest 3 måneder herefter sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

Dokumentationen skal fremsendes digitalt.

Emissionsmålinger skal gentages, når kommunen finder det påkrævet. Hvis vilkårene er overholdt, kan der kun kræves emissionsmålinger og beregninger 1 gang om året.

Krav til målinger

Emissionsmålingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter.

Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer i røggassen af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Prøvetagning og analyse skal ske efter de i Tabel 7 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. ^{a)}
Bestemmelse af koncentrationer af mineralske og organiske syrer i afkast uden forbrænding (manuel opsamling i svag NaOH)	HNO ₃	MEL-21
Bestemmelse af koncentrationer af hydrogenklorid og hydrogenfluorid i strømmende gas (manuel opsamling i svag NaOH)	HF	MEL-19
Bestemmelse af koncentrationer af kvælstofoxider (NO _x) i strømmende gas	NO _x	MEL-03
Bestemmelse af koncentrationer af ilt (O ₂) i strømmende gas	O ₂	MEL-05

Bestemmelse af carbonmonooxid (CO) i strømmende gas	CO	MEL-06
---	----	--------

Tabel 7

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

Bestilling

33. Dokumentation for bestilling af emissionsmålinger skal indsendes til Herning Kommune senest 4 uger efter, at kravet er fremsat.

Jord, grundvand og overfladevand

34. Hvor der er krav om tæthed skal gulve, gruber, brønde og lignende opsamlingsbassiner og særlige oplagsområder kontrolleres for utætheder løbende og mindst én gang halvårligt.

Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

35. Procesanlæg til affedtning og bejdsning skal løbende og mindst én gang i kvartalet kontrolleres visuelt for lækager og vedligeholdelsestilstand.

Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

Driftsjournal

36. Virksomheden skal føre driftsjournal over følgende:

1. Dato for kalibrering af temperaturføler i procesbad og kontrol med alarm jf. 8.
2. Opgørelser over oplagrede mængder jf. vilkår 9.
3. Dato for vedligehold af luftrenseanlæg og eventuelle foretagne udbedringer jf. vilkår 30.
4. Dato for og resultatet af kontrollen med belægninger og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 34
5. Dato for og resultatet af kontrollen med procesanlæg og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 35.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for Herning Kommune

3. Herning Kommunes vurdering og begrundelse

Placering

Virksomheden ligger i et område som i henhold til lokalplan B1.E1.1 er udlagt til erhvervsformål. Afstand til nærmeste boligområde fra skel er ca. 115 meter. Afstand til nærmeste bolig fra skel er ca. 115 meter. Nærmeste beskyttede naturtype ligger på virksomhedens areal (sø). Virksomheden ligger i et område med drikkevandsinteresser.

Til- og frakørsel

Til- og frakørsel sker via Pugdølvej. Det er kommunens vurdering, at trafikken til og fra virksomheden ikke giver anledning til miljømæssige problemer.

Bedst tilgængelige teknik (BAT)

Bejdsning af rustfrit stål er omfattet af BAT-referencedokumentet (Overfladebehandling af metaller og plast). Ved udarbejdelse af miljøgodkendelsen er kriterierne i BAT-konklusionen/BAT-referencedokumentet lagt til grund for vurdering af bedst tilgængelig teknik. Blücher Metal A/S har gennemgået og udfyldt battjekliste for overfladebehandling af metaller og plast. Efter Herning Kommunes vurdering er processen optimeret i det omfang, det er muligt, og der er truffet nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf. Endvidere vurderes det, at virksomheden har implementeret renere teknologi på de væsentligste områder.

Basistilstandsrapport

Til bejdsning af metalemnerne anvendes en blanding af flussyre og salpetersyre. Flussyre er en opløsning af hydrogenfluorid (HF) i vand.

HF er defineret som "relevante farlige stoffer" jf. artikel 3 i forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger, der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed (og andre karakteristika) kan forurene jordbunden eller grundvandet, og som bruges, fremstilles og/eller frigives på anlægget.

HF anvendes, håndteres og opbevares kun i bejdslokalet. Gulvet i lokalet er udformet således, at det kan rumme minimum samme volumen som største kar / tank.

Bejdsekarrene står ovenpå et membranbelagt gulv, og det er muligt at besigtige karrenes tilstand for evt. utætheder.

Karrene, gulvets epoxybelægning og fugernes tilstand overvåges med faste mellemrum, styret af et vedligeholdelsesprogram.

Med baggrund i ovenstående er det Herning kommunes vurdering, at der ikke er behov for udarbejdelse af en basistilstands rapport.

Vurdering i forhold til risikobekendtgørelsen

Den anvendte bejdssevæske indeholder flussyre, CAS nr. 7664-39-3 og salpetersyre, CAS nr. 7697-37-2. Salpetersyre er ikke klassificeret i en kategori der er omfattet af Risikobekendtgørelsen.

For ikke at være omfattet af Risikobekendtgørelsen må virksomheden maksimalt oplagre 5 ton flussyre med koncentration af hydrogenflourid (HF) over 7% (H1 AKUT TOKSISK)., eller ækvivalent 50 ton blanding med koncentration af HF på mellem 1% og 7% (H2 AKUT TOKSISK).

Brøksommen (den opbevarede mængde i relation til risikobekendtgørelsens tærskelværdi) for akut toksiske stoffer er beregnet til 0,9.

Virksomheden kommer derfor maksimalt op på 90% af tærskelværdien angivet i risikobekendtgørelsen

Miljøvurderingsloven (VVM)

Bejdsning af metalemner er omfattet af Miljøvurderingslovens bilag 2, punkt 4e.

Da der i forbindelse med revurderingen ikke foretages ændringer, som kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet, skal der ikke foretages en screening i forhold til Miljøvurderingslovens §21.

Habitatbekendtgørelsen

Da afgørelsen om revurdering træffes efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b, stk. 1, skal der ikke træffes afgørelse efter habitatbekendtgørelsens § 6, stk. 1, jf. § 7, stk. 7.

Høring og udtalelser

Ud over ansøger har Herning Kommune vurderet, at der ikke er andre, der har en væsentlig individuel interesse i sagen.

I det omfang det er vurderet relevant, er de indkomne bemærkninger indarbejdet i nærværende afgørelsen.

Vurdering og begrundelse for vilkår

Vilkår er fastsat med hjemmel i godkendelsesbekendtgørelsen §21.

Godkendelsens vilkår nr.	Vurdering og begrundelse
	Generelt
1	Vilkåret er fastsat i overensstemmelse godkendelsesbekendtgørelsens § 21 nr. 13 jf. kapitel 16.
2	Vilkåret fastsætter hvad der forstås en tæt belægning af hensyn til beskyttelse af jord og grundvand
3	Vilkåret præciserer hvad der forstås ved procesanlæg.
4	Vilkåret præciserer hvad der forstås ved bejdssevæske og bejdsbade.
	Indretning og drift Vilkårene skal sikre at virksomheden ikke påfører omgivelserne væsentlig forurening, herunder ved uheld.

5	Vilkåret skal sikre at der er nedskrevne procedurer der beskriver hvordan forureningen kan begrænses i tilfælde af uheld og driftsforstyrrelser samt hvordan virksomhedens egenkontrol skal udføres.
6,	For at begrænse afdampning af flussyre (HF) og salpetersyre fra bejdsebadene er der stillet krav om en maksimumtemperatur på 40° C. Temperaturen skal overvåges af kalibreret temperaturføler, som er tilsluttet alarm.
6	
8	
9	Vilkårene skal sikre, at virksomheden ikke bliver omfattet af Risikobekendtgørelsen.
10	Mængden i vilkår 11 er fastsat på baggrund af virksomhedens oplysning om, at der maksimalt opbevares 1,5 palletank flussyre med koncentration af hydrogenflourid på mere end 7% for at opretholde koncentrationen af salpetersyre og flussyre i takt med, at bejdsevæsken i badene forbruges.
11	
12	
	Luftforurening Kilde til luftforurening er: <ul style="list-style-type: none"> - afdampning af flussyre (HF) og salpetersyre fra bejdsebadene - emission af NO_x og CO fra naturgaskedel.
	<u>Bejdsebade</u> Til bejdning af emner i rustfrit stål anvendes en blanding af flussyre og salpetersyre. Flussyre er en blanding af hydrogenflourid (HF) og vand.
13	HF hører til hovedgruppe 2 kl. II. Ifølge luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for HF fastsættes til 5 mg/normal m ³ . HNO ₃ (salpetersyre) hovedgruppe 2 kl. III. Ifølge luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for HNO ₃ fastsættes til 100 mg/normal. Præstationskontrol udført i 2011 viser at emissionsgrænseværdierne er overholdt.
14	B-værdierne er fastsat i overensstemmelse med B-værdivejledningen.
15	Ved afkast på 14 meter over terræn er B-værdierne i vilkår 14 overholdt.
	<u>Naturgaskedel</u> Til opvarmning af procesbadene anvendes en low NO _x gaskedel på 290 kW. Gaskedlen er tilsluttet et afkast 9,5 meter over terræn.
16	Emissionsgrænseværdierne er fastsat i overensstemmelse med i 6. supplement til Luftvejledningen (vejledning nr. 2 2001) – Kapitel 6 om energianlæg.
17	B-værdierne er fastsat i overensstemmelse med B-værdivejledningen.
18	Ved afkast på 9,5 meter over terræn er B-værdierne i vilkår 1714 overholdt.
	Støv

	Da de anvendte processer ikke giver anledning til støvemission, er der ikke fastsat vilkår herfor.
	Lugt
19	Vilkåret giver kommunen mulighed for at kræve afhjælpende foranstaltninger, hvis der mod forventning skulle opstå lugtgener i omgivelserne.
	Støj Overfladebehandling af rustfrit stål udføres som biaktivitet på en virksomhed, hvor hovedaktiviteten er reguleret af Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Eftersom krav til maksimal støjbelastning for hele virksomheden er fastsat i Maskinværkstedsbekendtgørelsen, skal der ikke fastsættes individuelle vilkår for biaktiviteten.
	Vibrationer Da de anvendte processer ikke vurderes at give anledning til vibrationer, er der ikke fastsat vilkår herfor
	Lavfrekvent støj Da de anvendte processer ikke vurderes at give anledning til lavfrekvent støj, er der ikke fastsat vilkår herfor
	Affald Vilkårene omhandler affald, som opstår ved virksomhedens drift og som virksomheden skiller sig af med eller agter eller er forpligtet til at skille sig af med.
20	Vilkåret er fastsat for at sikre, at risikobekendtgørelsens tærskelværdier for, hvornår virksomheden er omfattet af Risikobekendtgørelsen, ikke overskrides. Såfremt der opbevares kasserede bejdsebade, er der risiko for at virksomheden bliver omfattet af Risikobekendtgørelsen.
21	Vilkåret skal begrænse oplaget af filterkager fra vandrenseanlægs filterpresse.
	Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand
22	Vilkåret fastsætter krav til hvordan områder, hvor der anvendes eller oplagres forurenende stoffer, skal indrettes for at begrænse risikoen for forurening.
23	Vilkåret skal sikre at tætte belægninger forbliver tætte.
24	Vilkåret fastsætter krav til hvordan råvarer, hjælpestoffer og farligt affald skal opbevares for at begrænse risikoen for forurening.
25	Vilkåret skal begrænse risikoen for forurening i forbindelse med tømning af procesbade.
23	Vilkåret skal sikre at der ikke sker forurening eller uheld på grund af ukendskab til procesanlæggets indhold.
27	Vilkåret skal sikre at der ikke sker forurening som følge af påkørsel.
28	Vilkåret skal begrænse risikoen for forurening ved tømning af procesanlæg.

29	Vilkåret skal sikre at spild af forurenende stoffer straks opsamles
	Egenkontrol
30	Vilkåret skal sikre at luftreanseanlægget er i stand til at rense luften så emissionsgrænser og B-værdier er overholdt.
31	<u>Støjende anlæg</u> Det er Herning Kommunes erfaring at støjende anlæg med tiden bliver mere støjende på grund af slitage og manglende vedligeholdelse. Dette gælder for de fleste systemer med bevægelige dele. Vilkåret sikrer, at installationer og anlæg, der udgør støjkluder, vedligeholdes forebyggende, således at unødigt støj begrænses.
32	Vilkåret giver kommunen mulighed for at kræve, at virksomheden skal dokumentere, at fastsatte emissionsgrænseværdier overholdes.
33	Herning kommune har erfaring med at emissionsmålinger ikke bestilles tidsnok til at frister kan overholdes. Vilkåret giver Herning Kommune mulighed for at følge op på manglende bestilling.
34	Vilkåret skal sikre at der føres regelmæssig kontrol med tætheden af belægninger m.v. og at evt. skader udbedres hurtigst muligt.
35	Vilkåret skal sikre at der føres regelmæssig kontrol med tilstanden af procesanlæg.
36	<u>Driftsjournal</u> Driftsjournalen giver kommunen mulighed for at kontrollere at vilkår for egenkontrol udføres.

Tabel 8

4. Forhold til loven

Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6.

Listepunkt	
2.6	Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m ³ .

Afgørelsen omfatter:

Revurdering af miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 41b stk. 3 og godkendelsesbekendtgørelsens §46.

Afgørelsen er givet på grundlag af den miljøtekniske beskrivelse og supplerende oplysninger.

Virksomhedens indretning og drift skal være i overensstemmelse ansøgning, supplerende oplysninger og de ændringer, der fremgår af beskrivelsen og vilkårene i denne godkendelse. En kopi af afgørelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

Afgørelsen er gyldig straks efter modtagelsen.

Fremtidige nye aktiviteter, ændringer eller udvidelser såvel bygningsmæssigt som driftsmæssigt, som kan indebære forurening, herunder affaldsbringelse, må ikke påbegyndes, før der foreligger en afgørelse fra kommunen. Det er kommunen, der afgør om godkendelse er nødvendig (miljøbeskyttelsesloven § 33 og 37).

Næste regelmæssige revurdering

Seneste tidspunkt for den næste regelmæssige revurdering er januar 2032.

Kommunen meddeler virksomheden skriftligt, at revurderingen er igangsat, og oplyser virksomheden om myndighedens foreløbige overvejelser om revurderingens indhold, herunder anmoder om de oplysninger m.v., som er nødvendige for, at Herning Kommune kan træffe afgørelse.

Kommunen skal desuden tage en godkendelse af en bilag 1 virksomhed op til revurdering, når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Bortfald af godkendelsen

Godkendelsen bortfalder, hvis de godkendelsespligtige aktiviteter ikke har været i drift i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78 a, stk. 1. Hvis driften genoptages, kræves der ny godkendelse. Begrundelsen for godkendelsespligten er, dels at omgivelserne i almindelighed vil have disponeret i tillid til, at virksomhedens drift er ophørt, dels at godkendelsen kan hvile på forældede vilkår, hvorfor forudsætningen for fortsat drift er en nyvurdering af virksomheden og vilkårene for driften.

Anden lovgivning

Virksomheden er ud over godkendelsesbekendtgørelsen bl.a. omfattet af:

- Maskinværkstedsbekendtgørelsen
- Bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg
- Risikobekendtgørelsen
- Herning Kommunes regulativ for erhvervsaffald.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres ved annoncering på kommunens hjemmeside den 19-01-2022. Derudover orienteres en række interessenter direkte jf. liste over modtagere af kopi af afgørelsen. Miljøgodkendelsen kan i klageperioden ses på kommunens hjemmeside www.herning.dk/offentlighøring.

Klagevejledning

Der kan efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 klages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet over kommunens afgørelse.

Følgende kan klage: Ansøgeren, Sundhedsstyrelsen - Embedslægeinstitutionen Nord samt enhver, der må antages at have en væsentlig interesse i sagens udfald. Der kan desuden klages af visse organisationer, som angivet i miljølovens §§ 99 - 100.

Du klager via klageportalen, som du finder via borger.dk eller virk.dk. Du logger på klageportalen med Nem-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Herning Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk til Herning Kommune. Hvis Herning Kommune fastholder afgørelsen, sender kommunen klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevarerklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Herning Kommune. Kommunen videresender din anmodning til nævnet, som herefter beslutter om, du kan fritages. Se betingelserne for at blive fritaget på klagenævnets hjemmeside: <https://naevneneshus.dk/>.

Klagefristen udløber 4 uger efter, at afgørelsen er meddelt. Er afgørelsen offentligt bekendtgjort, regnes klagefristen dog altid fra bekendtgørelsen.

Klagen skal være indgivet via klageportalen senest den 16-02-2022.

Hvis klagefristen udløber på en lørdag eller helligdag, forlænges klagefristen til den følgende hverdag.

En klage har opsættende virkning for et påbud eller forbud, medmindre Miljø- og Fødevarerklagenævnet bestemmer andet.

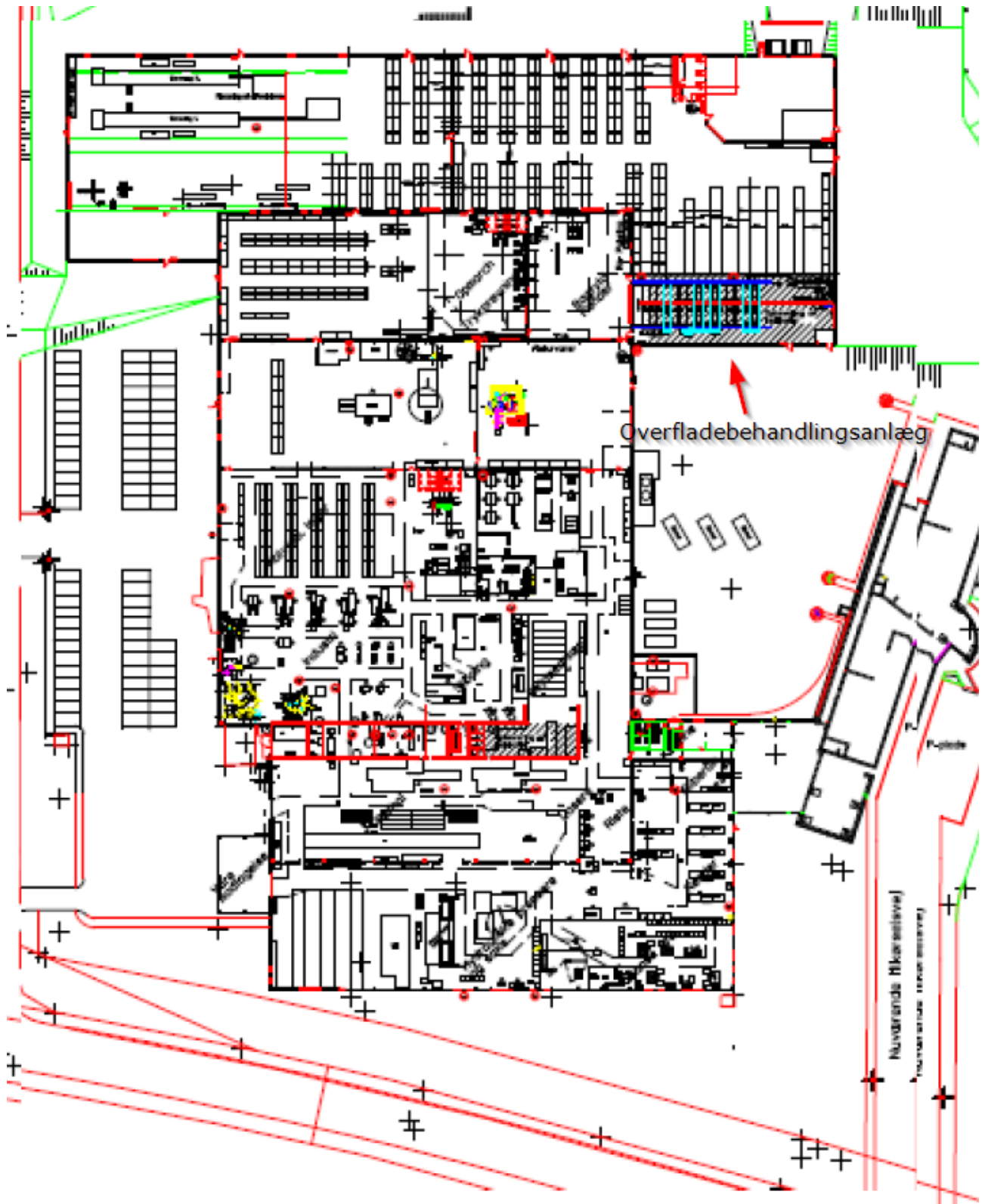
Søgsmål

Ifølge miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1 kan afgørelsen prøves ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

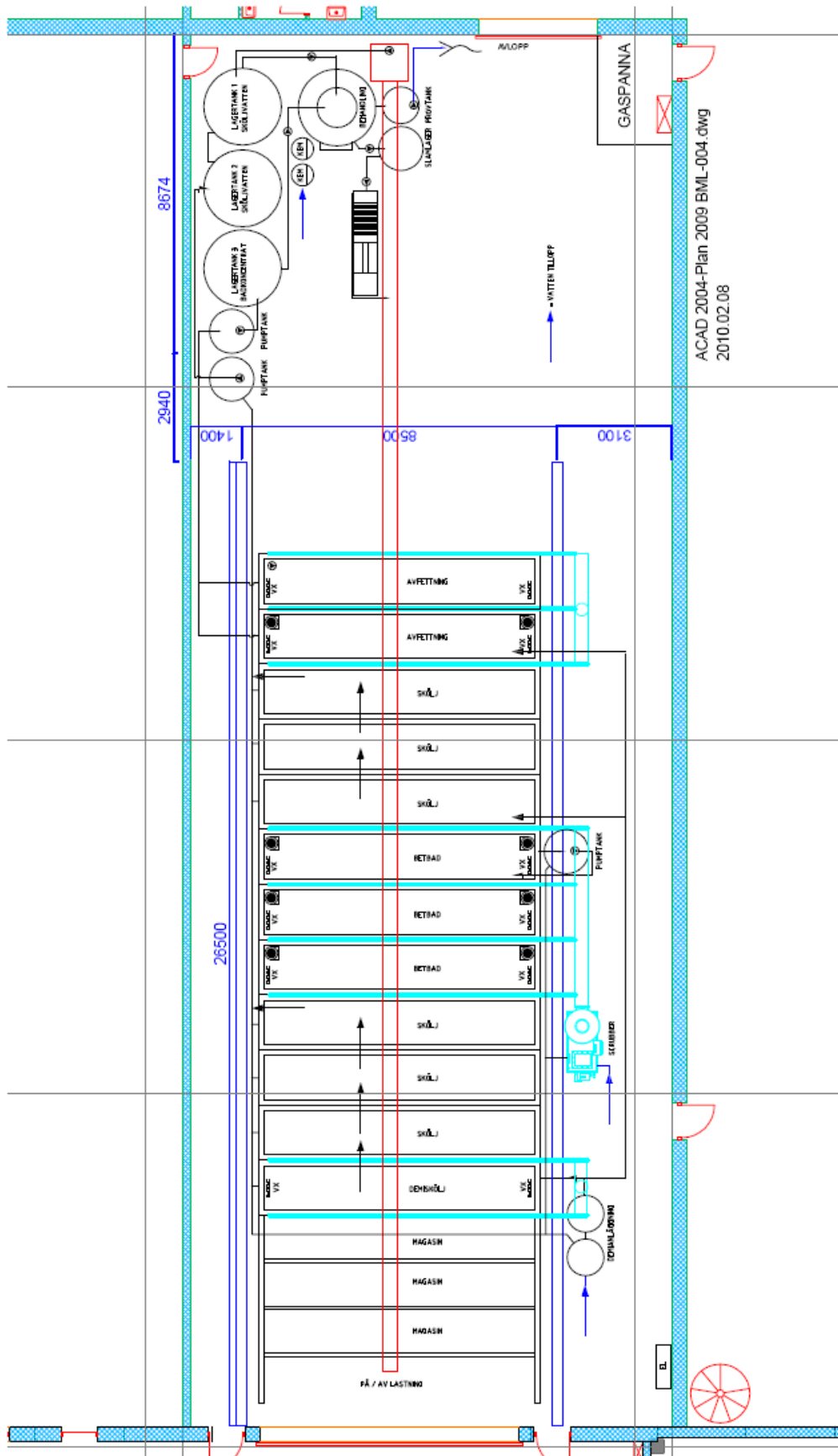
Liste over modtagere af kopi af godkendelsen

Styrelsen for patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning; [TRnord@stps.dk]
Danmarks Naturfredningsforening [dn@dn.dk]

Bilag 1: Oversigtplan



Bilag 2: Situationsplan



Bilag 3: Virksomhedens miljøtekniske beskrivelse

Som biaktivitet til aktiviteter omfattet af Maskinværkstedets bekendtgørelsen fortager Blücher A/S bejdsning af emner i rustfri stål. Bejdsning er en kemisk proces til overfladebehandling af metaller.

Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³ er godkendelsespligtig efter Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1 pkt. 2.6.

Beskrivelse af projektet

Bejdseanlægget

Alle emner i rustfrit stål bejdses efter forarbejdning for at fjerne anløbninger, slagger og afsmitninger fra værktøjer og sikre reetablering af en ensartet kromoxidhinde (gør stålet "rustfrit").

Bejdseprocessen indebærer, at emnerne nedsænkes i en række kar med forskelligt væske-indhold.

Emnerne placeres med truck på på- og aflæsningsplads. Herfra afhentes emnerne af automatisk traverskran og placeres midlertidig i magasin (3 pladser). Emner nedsænkes herefter i 12 forskellige kar, hvoraf 6, 7 og 8 anvendes parallelt. Hvert kar er på 12,4 m³. Indholdet i hvert kar er 10,5 m³.

1. Affedtning i kar 1, skal fjerne det værste olie mm. Affedte væsken består af natriumhydroxid og vand. For at fremme processen opvarmes badene til ca. 50° C. Natriumhydroxid indkøbes i palle-tanke. Årligt forbrug er anslået til 300 tons.

2. Affedtning i kar 2, skal sikre at emnerne er fri for olie mm. Sammensætning af affedningsvæske som kar 1.

3. Skylning i kar 3, 4 og 5, sikrer, at bejdsebadet ikke forurenes. Der er olieskimmer på kar 3. Den afskummede væske ledes til opsamlingsstank og bortskaffes som affald. Skyllevæsken består af demineraliseret vandværksvand produceret på eget demineraliseringsanlæg.

4. Bejdsning i kar 6, 7 eller 8 (Der kan bejdses i to kar samtidig. Det 3. kar anvendes som buffer ifm. tømning og rengøring af de to øvrige kar. Dette vil ske ca. 3-4 gange årligt). Bejdsevæsken som består af en blanding af salpetersyre og flussyre ankommer i palletanke. Der anvendes ca. 47 tons/år.

Blandingen fortyndes med vand, så bejdsebadene i karrene har et flussyre indhold på ca. 2 %. Bejdsebadene opvarmes til ca. 30° C for at fremme processen.

5. Skylning i kar 9, 10 og 11 sikrer, at al bejdsevæske er skyllet af emnerne. Der er olie-skimmer på kar 9. Den afskummede væske ledes til opsamlingsstank og bortskaffes som affald. Skyllevandet består af demineraliseret vand produceret på eget demineraliseringsanlæg. Opvarmes til ca. 50° C.

6. Skylning i kar 12 sker i demineraliseret vand for at undgå skjolder på emnerne. Herefter afleverer systemet emnerne i magasin (på- og aflæsningsplads), hvorfra de hentes med truck.

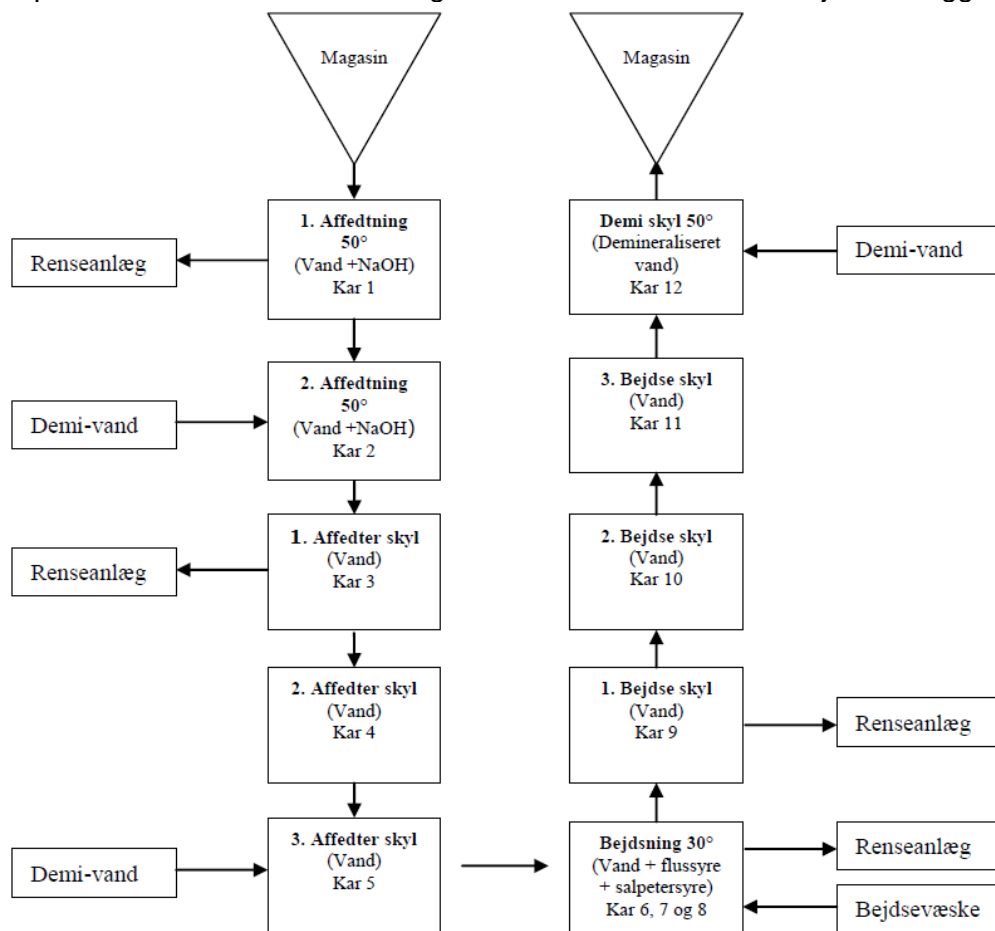
Herefter afleverer systemet emnerne i magasin (på- og aflæsningsplads), hvorfra de hentes med truck.

Vandet genanvendes i videst muligt omfang, idet det pumpes fra det reneste skyllekar 3. affedter skyl til 2. affedterskyl og herfra til 1. affedterskyl. Fra 1. affedterskyl pumpes til renseanlæg. Tilsvarende gør sig gældende med bejdse skylningen. Fra demiskyl pumpes først til 3. bejdseskyl, herfra til 2. bejdseskyl og 1. bejdseskyl. Fra 1. bejdseskyl pumpes til rensningsanlæg

Væsken fra affedtning genanvendes på samme vis, idet væske fra 2. affedtning pumpes til 1. affedtning og herfra til rensningsanlæg.

Der spædes med vand til demineraliseret skyl, 3. affedterskyl og 2. affedtning. Fra palletank spædes med bejdsevæske til bejdsekar.

Se procesflow nedenfor mht. betegnelsen for de enkelte kar i bejdseanlægget.



Bejdseanlægget (bejdsekar og vandrensingsanlæg) er placeret i selvstændigt lokale med separat udsugning. Der er kantsug på alle kar med opvarmet væske, og der er et generelt sug i loftet. Luften fra kantsuget renses i røgvasker inden udledning via skorsten. Luften fra rumudsug ledes til det fri.

Gulvet i lokalet er udformet således, at det kan rumme minimum samme volumen som største kar / tank. Gulvet belægges med en epoxy overfladebehandling (Barrikade C-tank fra VESLA), der er modstandsdygtig overfor de anvendte kemikalier. Evt. udslip ledes via rende i gulvet til pumpe- sump og pumpes til vandrensingsanlæggets lagertank (alternativt i palletank). Bejdsevæsker oplagres i palletanke i bejdselokalet og er således sikret mod udledning til jord eller kloak ved evt. udslip, da gulvet er epoxybehandlet og derfor impermeabelt. Gulvet er konstrueret uden afløb og med mulighed for at opsamle indholdet af den største beholder.

Opvarmning af væsker i kar sker med eget naturgasfyr.

10 -12 gange årligt tømmes bejdsekarrene. Dvs. 2/3 af væsken pumpes over i reservekar, og den sidste tredjedel afhentes af slamsuger og bortskaffes som farligt affald hos godkendt affaldsbehandler. I forbindelse med tømningen rengøres karrene. Vand herfra bortskaffes sammen med slammet.

Hvis niveauet i vand-rensaneanlæggets pumpetank eller lagertank når et givent niveau eller hvis pumpen er stoppet, udløses en alarm og tilspædningen af vand stopper. Alarmen udløser et opkald til en vagttelefon, der er bemandedt døgnet rundt.

Der er ingen særlig risiko for forurening eller uheld i forbindelse med opstart/nedlukning.

Affald fra vandrensningsanlæg

Væske fra bejdseanlægget (1 affedtning, 1. affedterskyl, bejdsekar, 1. bejdseskyl) ledes gennem vandrensningsanlæg.

Vandet pumpes indledningsvis til lagertanken. Selve rensningen af vandet foregår batchvis i behandlingstanken. I behandlingstanken tilsættes læsket kalk (ca. 100 ton/år) og et flokkuleringsmiddel (ca. 360 kg/år).

I behandlingstanken bundfældes vandets faste materiale i form af slam. Slammet pumpes til filterpresse, hvor slammets indhold af vand presses ud. Vandet ledes til lagertanken. Det faste materiale fra filterpressen - "tørkagerne" – består hovedsageligt af kalk og metaller (jern, chrom, nikkel). "Tørkagerne" bortskaffes som farligt affald til godkendt affaldsbehandler

Luftrenseanlæg

Udsuget luft fra de opvarmede bejdsekar, indeholder flussyre- og salpetersyredampe.

Luften trækkes gennem luftrenseanlægget og passerer undervejs en række plastkugler for at øge overfladen, hvor rensprocessen kan foregå. Samtidig sprayes en natriumhydroxidopløsning ud over luften for at neutralisere syrerne.

pH værdien på væsken i luftrenseanlægget overvåges. Hvis pH-værdien bliver for lav, er det et udtryk for, at rensprocessen ikke fungerer optimalt. Dette vil udløse en alarm. Anlægget vil fortsat udsuge luft af hensyn til medarbejdernes sikkerhed.

Luftrenseanlægget er placeret i bejdserummet. Eventuelt udslip af kemikalier fra luftrenseanlægget vil derfor kunne opsamles i lighed med lækkede bejdsevæsker.

Demineraliseringsanlæg

Demineraliseringsanlægget fremstiller skyllevand til bejdseskyllet. Anlægget indeholder ion-byttermasse bestående af kat- og anion bytter.

Når ionbytteren er ved at være mættet, bindes vandets ioner ikke længere så effektivt og vandets ledningsevne overstiger et givent niveau. Dette udløser en alarm. Herefter kan operatøren manuelt udløse regenereringsprocessen.

Kationbytteren regenereres ved tilsætning af saltsyre, imens anion bytteren regenereres ved tilsætning af natriumhydroxid. Vandet fra demineraliseringsanlægget ledes til bejdseanlæggets vandrensningsanlæg.

Luftrenseanlægget/Vådskrubber

Udsuget luft fra de opvarmede bejdsekar, indeholder flussyre- og salpetersyredampe.

Luften trækkes gennem luftrenseanlægget og passerer undervejs en række plastkugler for at øge overfladen, hvor rensprocessen kan foregå. Samtidig sprayes en natriumhydroxidopløsning ud over luften for at neutralisere syrerne.

pH værdien på væsken i luftrenseanlægget overvåges. Hvis pH-værdien bliver for lav, er det et udtryk for, at renseprocessen ikke fungerer optimalt. Dette vil udløse en alarm. Anlægget vil fortsat udsuge luft af hensyn til medarbejdernes sikkerhed.

Luftrenseanlægget er placeret i bejdserummet. Eventuelt udslip af kemikalier fra luftrenseanlægget vil derfor kunne opsamles i lighed med lækgede bejdsevæsker.

Energianlæg

Til opvarmning af procesbadene anvendes en low NOx gaskedel på 290 kW (WTC 300 fra Weishaupt).

Gaskedlen er tilsluttet et afkast 9,5 meter over terræn.

Vurdering i forhold til risikobekendtgørelsen

Den anvendte bejdsevæske indeholder flussyre, CAS nr. 7664-39-3 og salpetersyre, CAS nr. 7697-37-2. Salpetersyre er ikke klassificeret i en kategori der er omfattet af Risikobekendtgørelsen.

For ikke at være omfattet af Risikobekendtgørelsen må virksomheden oplagre 5 ton flussyre med koncentration af hydrogenfluorid (HF) over 7% (H1 AKUT TOKSISK), eller ækvivalent 50 ton blanding med koncentration af HF på mellem 1% og 7% (H2 AKUT TOKSISK).

Bidrag fra kasserede bejdsebade

Inden levering af ny bejdsevæske tømmes bejdsekarrene og væsken afhentes af godkendt indsamler/transportør. Dette sker typiske tidlig fredag morgen.

Når bejdsebadet skal kasseres, afhentes det direkte fra bejdsekarrene. Der er derfor intet bidrag til den samlede mængde flussyre fra kasserede bejdsebade.

Levering af bejdsevæske Avesta Pickling Bath 303

Senere på dagen leveres palletanke med koncentreret blanding af salpetersyre og hydrogenfluorid. Der leveres 3-4 palletanke af ca. 1 tons.

Ved levering indeholder bejdsevæsken 12,5-25 % HF (iht. datablad for Avesta Pickling Bath 303) og skal således klassificeres " H1 AKUT TOKSISK".

Opblanding til nye bejdsebade

Bejdsevæsken blandes samme dag op til bejdsebade og oplagres ikke. Hver af de 3 bejdsekar indeholder 10 tons bejdsebade – i alt 30 tons.

Bejdsebadene har en koncentration af HF på ca. 2 % og væsken skal derfor klassificeres " H2 AKUT TOKSISK".

Tilsætning af Avesta Pickling Bath 304

Til at opretholde koncentrationen af salpetersyre og flussyre i takt med, at bejdsevæsken i badene forbruges, tilsættes Avesta Pickling Bath 304 fra en 1000 liters palletank.

Avesta Pickling Bath 304 har et indhold af HF på 12,5-25 % og skal således klassificeres " H1 AKUT TOKSISK".

Når efterfyldningstanken er under halvfuld, bestilles en ny palletank.

Virksomheden opbevarer således max. 1,5 palletanke Avesta Pickling Bath 304 á 1.000 liter svarende til max. 1,5 tons koncentreret bejdsevæske.

Der findes ingen øvrige giftige eller meget giftige kemikalier på virksomheden.

Beregning af brøksum

Brøksummen (den opbevarede mængde i relation til risikobekendtgørelsens tærskelværdi) for akut toksiske stoffer beregnes:

$$\text{Brøksum} = \frac{\text{Konc. bejdsevæske}}{\text{Tærskelværdi}_{rx}} + \frac{\text{Fortyndet. bejdsevæske}}{\text{Tærskelværdi}_r}$$

$$\text{Brøksum} = 1,5/5 + 30/50 = 0,9 < 1$$

Virksomheden kommer derfor som maksimalt op på 90% af tærskelværdien angivet i risikobekendtgørelsen

Substitution af flussyre

Blücher Metal har haft et eksternt konsulentfirma til at undersøge muligheden for at substituere flussyren. Teoretisk skulle det kunne lade sig gøre at bejdse med svovlsyre, men i praksis har det vist sig ikke at være muligt.

Det har også været undersøgt at mekanisk bearbejde overfladen med "blasting" dette er dog ikke økonomisk attraktivt da energiforbruget er ekstremt højt og det vil kun kunne anvendes på en del af virksomhedens mindre emner.

BAT

Eftersom virksomheden foretager overfladebehandling af metaller ved hjælp af en kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³ er " omfattet af BREF-dokument "Overfladebehandling af plast og metaller".

Virksomheden har gennemgået BAT—tjeklisten "Overfladebehandling af plast og metaller".

Forureningsbegrænsning

Støj og vibrationer

Virksomhedens udendørs støjkluder er ventilationsafkast, udendørs trafik og håndtering af råvarer og affald.

Ventilationsanlæggene kører i døgndrift – i weekenden dog med nedsat aktivitet.

Intern transport foregår med truck. Truckkørsel foregår primært på virksomhedens øst- og vestside.

Det vurderes at virksomhedens bidrag til støjniveauet ikke vil overskride de tidligere afgørelse fastsatte støjgrænser.

Luftforurening bejdseanlæg

Om luftforurening fra bejdseanlægget er oplyst følgende:

- bejdseanlægget (bejdsekar og vandrensningsanlæg) er placeret i selvstændigt lokale med separat udsugning
- bejdsekarrene kan overdækkes
- der emitteres flussyre- og salpetersyredampe fra karrene
- der er kantsug på alle kar med opvarmet væske og der er et rumudsug i loftet
- luften fra kantsuget renses i vådskrubber inden udledning via skorsten
- luften fra rumudsug ledes direkte til det fri

- der vurderes ikke at være anden emission end de ovenfor nævnte

Der er den 16-02-2011 udført måling af emissioner til luften for flussyre (HF) og salpetersyre (HNO₃). Målingerne er udført som præstationskontrol

Hovedresultatet af målinger er gengivet i nedenstående tabel:

Anlæg/afkast: Bejdseafkast

Parameter	Enhed	Måling 1	Måling 2	Måling 3	Middel	Miljøkrav *
Dato	dd-mm-åå	16-02-2011	16-02-2011	16-02-2011	16-02-2011	-
Måleperiode	tt:mm	09:04 - 10:04	10:10 - 11:10	11:15 - 12:15	09:04 - 12:15	-

Hjælpeparametre

Temperatur	°C	20	20	20	20	-
H ₂ O	Vol %	0,996	0,897	0,968	0,953	-
Volumenstrøm	m ³ (n,t)/h	20.000	20.000	20.000	20.000	-
Volumenstrøm driftstilstand	m ³ /h	21.000	22.000	22.000	22.000	-

Koncentrationer

HF	mg/m ³ (n,t)	0,25	0,53	0,43	0,40	5
HNO ₃ *	mg/m ³ (n,t)	4,4	3,3	4,0	3,9	100

Emissioner

HF	kg/h	0,0050	0,010	0,0084	0,0079	-
HNO ₃ *	g/h	85	66	78	76	-

(n,t) angiver tør gas ved normaltstanden (0°C, 101,3 kPa)

* betyder "ikke omfattet af akkreditering 51"

Miljøkrav er oplyst af virksomheden.

Koncentrationen af flussyre, HF og salpetersyre, HNO₃, er fundet til mindre end emissionsgrænselværdierne

Luftforurening fyringsanlæg

Virksomheden har 2 naturgaskedler med en indfyret effekt på henholdsvis 1550 kW (G7/1-D fra Weishaupt) og 290 kW (WTC 300 fra Weishaupt).

Begge kedler kan overholde emissionsgrænselværdierne for NO_x på 65 mg/Nm³ og CO på 75 mg/Nm³ anført i 6. supplement til Luftvejledningen (vejledning nr. 2 2001) – Kapitel 6 om energianlæg.

Der er foretaget OML-beregning til vurdering af om B- værdierne for NO_x og CO er overholdt ved de eksisterende skorstenshøjderne.

B-værdierne for NO_x og CO er beregnet til henholdsvis 0,028 mg/m³ og 0,032 mg/m³ og er således overholdt med stor margin.

Spildevand

Virksomheden producerer følgende typer af spildevand i forbindelse med overfladebehandling af rustfri stål emner:

- processpildevand fra bejdseprocessen,
- processpildevand fra demineraliseringsanlæg

Bejdseanlæg

Skyllenvand fra bejdseanlægget renses for metaller som jern, chrom, nikkel og natrium samt fluorid, nitrat og calcium inden det udledes til spildevandskloak.

Rensningen foregår batchvis i en behandlingstank ved tilsætning af læsket kalk og flokkuleringsmiddel.

Demineraliseringsanlæg

Demineraliseringsanlægget fremstiller skyllevand til bejdseskylling. Spildevandet ledes til spildevandskloak. Vandet fra demineraliseringsanlægget ledes til bejdseanlæggets vandrensingsanlæg.

Grænseværdierne i Herning Kommunes spildevandstillader for udledning spildevand til kloak er overholdt.

Affald

Overfladebehandlingsanlægget giver anledning til følgende affaldsarter:

Affaldsart/fraktion	EAK-kode	Forventet maksimalt oplag kg	Opbevaring
"Kasseret" bejdsevæske	06 01 03 Flussyre 11 01 05 Bejdsesyre	20.000	Bejdsevæsken opbevares i behandlingskarrene indtil det afhentes.
Filterkager fra luftrenseanlæg	11 01 09	2.000	Faststof container placeret i bejdserummet

Affald bortskaffes til godkendte affaldsmottagere.

Jord, grundvand og overfladevand

Under bejdseanlægget er gulvet udformet således, at det kan rumme minimum samme volumen som største kar / tank. Gulvet er belagt med en epoxy overfladebehandling (Barrikade C-tank fra VESLA), der er modstandsdygtig overfor de anvendte kemikalier.

Evt. udslip ledes via rende i gulvet til pumpebassin og pumpes til vandrensingsanlæggets lager-tank (alternativt i palletank).

Bejdsevæsker oplagres i palletanke i bejdslokalet og er således sikret mod udledning til jord eller kloak ved evt. udslip.

Bejdsevæsker leveres direkte til bejdslokalet, og der foregår således ikke intern transport af bejdsevæsker.

Der oplagres ikke råvarer og hjælpestoffer udendørs.

Farligt affald og øvrige kemikalier opbevares, så der ikke er risiko for spild til kloak. Evt. spild opsamles i beholder under eksisterende bejdseanlæg.

Virksomheden har udarbejdet en procedure for forholdsregler ved kemikalieudslip.

Vurdering i forhold til basistilstandsrapport:

Trin 1: Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget
Til bejdsning af metalemnerne anvendes en blanding af flussyre og salpetersyre. Flussyre er en opløsning af hydrogenfluorid (HF) i vand.

Trin 2: Identificering af de relevante farlige stoffer

Hydrogenfluorid er defineret som "relevante farlige stoffer" artikel 3 i forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger, der som følge af deres farlige

karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed (og andre karakteristika) kan forurene jordbunden eller grundvandet, og som bruges, fremstilles og/eller frigives på anlægget.

Trin 3: Vurdering af den reelle risiko

Bejdseanlægget med tilhørende kemiske stoffer forefindes kun i bejdselokalet. Bejdsekarrene står ovenpå et membranbelagt gulv, og det er muligt at besigtige karrenes tilstand for evt. utætheder. Karrene, gulvets epoxybelægning og fugernes tilstand overvåges med faste mellemrum, styret af et vedligeholdelsesprogram.

Bejdsekemi leveres direkte inde i lokalet hvor gulvet er impermeabelt epoxybehandlet. Der findes ikke oplagring af bejdsekemi andre steder på fabrikken.

Forbrugte bejdsevæsker bortskaffes af godkendt affaldsbehandler, hvis tankbiler holder inde i rummet under af og pålæsning.

Med baggrund i ovenstående antager Blücher Metal A/S at forurening af jord og grundvand ikke er sandsynlig.

Driftsforstyrrelser og uheld

Til imødegåelse af driftsforstyrrelser og uheld er der udarbejdet en procedure til forebyggende vedligehold på maskinparken.

Ved uheld med tankbil i forbindelse med tømning af tanke er bejdseoperatøren ansvarlig for, at afspærringsventilen på ledning for overfladevand lukkes, således at spildevandet tilbageholdes og efterfølgende kan opsamles.

Virksomheden vurderer, at der ikke kan ske utilsigtet sammenblanding af kemikalier.

Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør

I forbindelse med virksomhedens eventuelle ophør vil bejdsekar blive rensset og alle kemikalier vil blive bortskaffet til godkendte modtagere.

Bilag 6: Lovgrundlag

Godkendelsen er givet på følgende lovgrundlag fra Miljøministeriet (inklusive eventuelle ændringer til den anførte lovgivning, der er gældende på godkendelsestidspunktet):

- Lov om miljøbeskyttelse, nr. 358 af 6. juni 1991, jf. lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 (miljøbeskyttelsesloven).
- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 2080 af 15. november 2021 (godkendelsesbekendtgørelsen).
- Lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), nr. 1976 af 27. oktober 2021, jf. lovbekendtgørelsen nr. 448 af 10. maj 2017 (miljøvurderingsloven).
- Bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter nr. 1376 af 21. juni 2021.
- Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 2091 af 12. november 2021 (habitatbekendtgørelsen).
- BAT-referencedokument (Overfladebehandling af metaller og plast)

Der er endvidere benyttet følgende vejledninger/orienteringer fra Miljøstyrelsen:

- Luftvejledning nr. 2/2001.
- B-værdivejledning nr. 20/2016.