



Siemens Gamesa A/S
Assensvej 11
9220 Aalborg Øst

Sendt til:

Reception.aalborg.dk@siemensgamesa.com

Sara.mocci@siemensgamesa.com

7. august 2024

Tillæg til godkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af Siemens Gamesa A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst

Produktionsudvidelse (serieproduktion i hal 14, større vinger i hal 10), etablering af hal 15 (lagerhal), udvidelse af hal 11 og hal 10, etablering af udhus ved hal 10 til oplag af resin og hærdere, ny vingevej samt etablering af tankområde og degas anlæg ved hal 14.



Virksomhedens navn:	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
CVR-nummer:	76486212
P-nummer:	1009089744
Listepunkt	D 207
Matr. Nr.:	2ak, 2am, 2n, 2ad og 2by (De ansøgte ændringer vedrører matr.nr. 2ak og 2by)
Ejerlav:	Uttrup, Aalborg Jorder
Adresse:	Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst
Virksomhedens ejer:	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Ansøger:	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Ejendommens ejer:	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S (matrikel 2ak) Port of Aalborg A/S ejer matriklerne 2n, 2am og 2ad Aalborg Kommune ejer matrikel 2by

KM, Miljø og Grøn omstilling

Klima og Miljø
Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby
miljoeplan@aalborg.dk
www.aalborg.dk

Sagsnr.:
2023-077284

Init.: ADH / SOT
EAN nr.: 5798003752150

Åbningstider:
Mandag - onsdag
09.00 - 15.00
Torsdag
09.00 - 17.00
Fredag
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk
post til Aalborg Kommune

INDHOLDSFORTEGNELSE

side

1. Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Godkendelse med vilkår	3
1.2 Offentliggørelse og klagevejledning	11
1.3 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	12

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	13
2.2 Sagens dokumenter	14
2.3 Virksomhedens etablering mv.	15
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	15
2.5 Produktion	18
2.6 Forureningsforhold	24
2.7 Partshøring	30
2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøets bemærkninger	30

Vedlagte bilag

3.1 Situationsplan - med udvidelse af hal 10 og 11, ny hal 15 og tankplads ved hal 14	
3.2 Oversigtsplan med rammer	
3.3 Ansøgning om miljøgodkendelse, hoveddokument version 3, dateret 10/7 2024	
3.4 Oversigt over gældende vilkår (sammenskrivning fra alle godkendelser)	

1. Aalborg Kommunes afgørelse:

1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 33 i miljøbeskyttelsesloven, lovbekendtgørelse nr. 928 af 28. juni 2024, tillæg til godkendelse af Siemens Gamesa Renewable Energy A/S.

Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt D207, "Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag". Virksomheden producerer vindmøllevinger.

Miljøbeskyttelsesloven har bl.a. til formål at værne om natur og miljø, så samfundsudviklingen kan ske på et bæredygtigt grundlag i respekt for menneskers livsvilkår og for bevarelse af dyre- og plantelivet.

Denne afgørelse er et tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser, som fortsat er gældende for virksomhedens aktiviteter (se afsnit 2.1, "Lovgivning").

Afgørelsens omfang:

Dette tillæg til godkendelse omfatter:

- Produktionsudvidelse i form af serieproduktion af B115 vinger i hal 14, svarende til 5 stk. vinger pr. uge samt produktion af større vinger end tidligere i hal 10 (nu B108 i stedet for B97).
- Ny hal 15 (lagerhal, opskæring af glasfiber samt velfærdsfaciliteter)
- Bygningsudvidelse af hal 10 med hal nr. 10.3
- Lovliggørelse af 2 stk. eksisterende highvac støvsugeranlæg i hal 12C
- Ny vingevej øst for hal 14 til transport af bl.a. vinger fra hal 12 til BT-pladsen (= vingeoplagspladsen Bag Testcenteret)
- Udvidelse af hal 11 til vingereparationer, montering af Leading Edge Protection (LEP) samt rullemaaling med topcoat
- Udhus ved hal 10 til modtagelse, oplag og taping af resin og hærder i 5-tons tanke
- Etablering af overdækket tankområde og degasanlæg ved hal 14

Virksomheden fik i februar 2023 godkendelse til etablering af nye haller med henblik på at dække behovet for udvikling og produktion af prototyper af større vingetyper. På grund af at efterspørgslen på de større vingetyper stiger, søger virksomheden nu om godkendelse til produktionsudvidelse med serieproduktion i den eksisterende hal 14 samt produktion af større vinger end tidligere i hal 10. Processerne i hal 14 er uændrede – der produceres blot i større hastighed.

Produktion af større vinger i hal 10 betyder behov for, at hal 10 forlænges, så der er plads til de længere vinger. Der ændres ikke på processerne, ligesom der heller ikke etableres nye/flere procesanlæg.

Produktionsudvidelsen vil give et behov for øget lagerkapacitet på grund af et forøget forbrug af materialer, og virksomheden søger derfor om etablering af lagerhal 15, hvor der også skal ske opskæring af glasfiber.

Når hal 14 fremover også bliver produktionshal til serieproduktion svarende til produktionshal 10, betyder det, at forbruget af kemi tilsvarende sker på ændrede steder på fabrikken. Derfor søger virksomheden om et udhus ved hal 10, hvor resin og hærder kan modtages, tappes og oplagres i 5-tons tanke ("New Canopy").

Der etableres en ny tankplads på vestsiden af hal 14 til tankbiler med kemi (resin og hærder). Tankbilerne skal tilkobles et degas anlæg i hal 14 for tømning. Indtil der foreligger en miljøgodkendelse med accept for risikooplag, køres kemi til hal 14 fra hal 10 i IBC-tanke eller 5-tons tanke. Tankpladsen ved hal 14 etableres med støbt beton, under tag og uden afløb.

Grundet forøget produktion og længden på vingerne er der behov for en udvidelse af hal 11 til små reparationer i tippen af vingen samt rullemalning.

Etableringen af hal 14 har betydet, at der er ændret på kørevejene for vingetransporterne på virksomheden, herunder til vingeoplagspladsen ("BT-pladsen"). Med etablering af hal 15 etableres der en ny vingevej øst om hal 14, da den eksisterende vingevej nu blokeres. Forløbet af vingevejen vil gå gennem 2 ha fredskov (matr. 2by), som fjernes. Miljøministeriet har den 12. maj 2023 meddelt tilladelse til ophævelse af fredskovspligt. Siemens Gamesa A/S har lejekontrakt med Aalborg Kommune om leje af matrikel 2by. Heraf fremgår det, at området kan anvendes til etablering og anvendelse af ny vingevej mellem fabrikken på Assensvej og ny fabriksdal på Kertemindevej.

Der ændres ikke markant på virksomhedens luftafkast. Der etableres få nye afkast, ligesom et par stykker ændres/fjernes.

Siden sidste tillæg til godkendelse blev meddelt har virksomheden etableret to ekstra highvac støvsugeranlæg i hal 12C, idet de etablerede anlæg ikke var tilstrækkelige.

Oplag af kemi, luftemissioner og støj er de væsentligste miljøproblemer ved de ansøgte ændringer. Der er derfor i miljøgodkendelsen fastsat vilkår for disse forhold. Støjgrænserne er uændrede i forhold til virksomhedens oprindelige miljøgodkendelse meddelt i 2011. Der foreligger dokumentation for, at støjgrænserne fortsat vil overholdes efter udvidelsen.

Godkendelsen indeholder både nye og ændrede vilkår.

I eksisterende vilkår, der er ændret, er ændringerne markeret med **gult**.

Forudsætningerne for afgørelsen fremgår af afsnit 2. Jf. vilkår 2 i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse, skal virksomheden placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med afgørelsens forudsætninger.

Virksomheden benytter ordet "segment" som beskrivelse for afdelinger. Ordet "segment" ("seg.") fremgår flere steder i godkendelsen. Betydningen er:

- Segment 1 = Lager og transport
- Segment 2 = Støbning
- Segment 3 = Efterbehandling og reparationer
- Segment 4 = Maling / overfladebehandling
- Segment 5 = Slutmontering

Oversigt over tidsfrister

- Tillæg til godkendelsen bortfalder, hvis det ikke er udnyttet inden 2 år efter meddelelsen af godkendelsen, jf. vilkår 5q.
Dvs. idriftsættelse af produktionsudvidelsen (serieproduktion i hal 14, større vinger i hal 10), etablering og drift af hal 15, udvidelse af hal 10 og 11, etablering af udhus ved hal 10, ny vingevej og etablering af ny tankplads ved hal 14.
- Det skal meddeles tilsynsmyndigheden indenfor 14 dage, når de ansøgte ændringer og udvidelser tages i drift, jf. vilkår 5r.

Miljøgodkendelsen meddeles på nedenstående vilkår:

Indretning og drift

5q (Nyt vilkår den 7/8 2024)

Hvis godkendelsen til produktionsudvidelsen (serieproduktion i hal 14, større vinger i hal 10), etablering og drift af hal 15, udvidelse af hal 10 og 11, etablering af udhus ved hal 10, ny vingevej og etablering af ny tankplads ved hal 14 ikke er udnyttet senest 2 år efter meddelelse af godkendelsen, bortfalder godkendelsen til disse aktiviteter.

5r (Nyt vilkår den 7/8 2024)

Virksomheden skal orientere tilsynsmyndigheden umiddelbart – og senest 14 dage - efter at produktionsudvidelsen (serieproduktion i hal 14, større vinger i hal 10), etablering og drift af hal 15, udvidelse af hal 10 og 11, udhus ved hal 10, ny vingevej og ny tankplads er taget i drift.

ØVRIGE VILKÅR:

Luft

37b (Vilkåret er fra 28/5 2014, ændret 5/2 2019 og senest ændret den 7/8 2024. Vilkåret har oprindeligt erstattet vilkår 37 fra 22/6 2011 og vilkår 37a fra 6/3 2012)

Afkastkanaler skal inden ibrugtagningen opfylde følgende krav: (vedrører afkast, der *ikke* er omfattet af D207). (Afkast med komfort- eller rumventilation uden indholdsstoffer indgår ikke i skemaet).

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
Hal 1						
30	Rumventilation hal 1 syd, inkl. Afkast fra kilde 224, 228 og 229	(20.000) ⁴⁾	Meget små mængder VOC Slibestøv (støv i øvrigt)		5 ³⁾	2,2 m over tag, lodret afkast (=11,55 m over terræn)
127	Reparationssvejsning, hal 1		Svejsrerøg (sort jern, aluminium og rustfrit stål)	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
128	Reparationssvejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejsrerøg	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
129	Reparationssvejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejsrerøg	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
221	Paint booth Ventilation	25.000	n-butylacetat			13 meter over terræn

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
			butylglycol-acetat Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾			
222	Ovn rum ventilation / Hærderum		Varm luft			1 m over tag, lodret afkast
223	Klimarum		-			1 m over tag, lodret afkast
224	Efterbehandling i sliberum ventilation ud igennem kilde 30		Meget små mængder VOC Slibestøv (støv i øvrigt)		Se vedr. afkast 30	- Via afkast 30
225	Snedkeri ventilation/ high vakuum Spånsugningsanlæg		Træstøv		5 ³⁾	1 m over tag, lodret afkast
226	Metal værksted 2 svejseafkast, 1 båndsliber (rustfri stål og aluminium)		Svejserøg Bore-/slibe-/skærestøv	99 % af svejserøg (hvis afkasthøjden kun er 1 m over tag)	5 ³⁾	3 m over tag, lodret afkast, hvis der ikke er filter – ellers er 1 m over tag, lodret afkast tilstrækkeligt
227	Vådskærerum		Slibestøv (støv i øvrigt) og vand		5 ³⁾	1 m over tag, lodret afkast
228	Vakuums hus 3 stk. Står inde i hallen og kobles på rumventilation kilde 30		-			- Via afkast 30
229	TG rum. Står inde i hallen og kobles på rumventilation kilde 30 Punktudsug fra TG prøver					- Via afkast 30
230	Komfortventilations i 3D printer container		-			1 m over tag, lodret afkast
232	Slibe container Rumudsug fra container samt støvsuger		Slibestøv (støv i øvrigt)		5 ³⁾	4 m over terræn, lodret afkast, dog min. 1 m

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
						over container
233	ATEX-kemi container					1 m over tag, lodret afkast
234	Emhætte over højtemperatur ovn (opvarmning af laminatprøver og støbninger)					1 m over tag, lodret afkast
235	Stinkskab		Compositrens Acetone (meget små mængder)			1 m over tag, lodret afkast
236	Strain gauge. Punktudsugning til lodning		Små emissioner fra brug af sekundlim Emissioner fra lodning			1 m over tag, lodret afkast
237	Malekøkken til malekabinen		Meget små mængder VOC			1 m over tag, lodret afkast
Hal 1B Formbyg						
239	Svejserøgsudsugning hal 1b formbyg (Placeres i container)		Svejserøg	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
240	Rumventilationsanlæg hal 1b, formbyg Inkl. skumningsproces	(40.000) ⁴	Svævestøv Isocyanater, MDI		5 ³⁾ 5	1 m over tag, lodret afkast
Hal 3						
95	Svejserøgsudsugning hal 3		Svejserøg (sort jern)/ elektrodesvejsning (MMA)	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
117	NBU 30 Komb 5 ventilationsanlæg, rumventilation, hal 3		Diverse svævestøv, Støv i øvrigt Isocyanater, MDI		5 ³⁾ 5	1 m over tag, lodret afkast
220	Supplerende rumventilation hal 3		Diverse svævestøv,		5 ³⁾	1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
			Isocyanater, MDI		5	
Hal 4						
60	Udsugning smede- og maskinværksted hal 4 (inkl. svejseudsug)		Svejserøg (sort jern, aluminium og rustfrit stål)	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
94	Rumventilation hal 4 (værksted)	(13.000) ⁴				6 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning sprøjte/maleboks, hal 4		Diverse flygtige stoffer	90 % af farvepartikler		1 m over tag, lodret afkast
124	Udsugning over vaskekar til rengøring af værktøj, smedeværksted, hal 4		vanddamp			1 m over tag, lodret afkast
177	Procesudsugning fra tømmerværksted fra bordrundsav og båndsav. Erstatte anlæg 37. (Værksted hal 4)		Træstøv		5 ³⁾	1 m over tag, lodret afkast
178	Procesudsugning fra sliberum (Værksted hal 4)		Slibestøv (metaller)		5 ³⁾	1 m over tag, lodret afkast
179	Procesudsugning fra drejebænk og fræser (Værksted hal 4)		Metalstøv Olietåge		5 ³⁾ 1	1 m over tag, lodret afkast
Hal 6						
241	Svejserøgsudsugning hal 6 formbyg (Placeres i container)		Svejserøg	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
242	Rumventilationsanlæg hal 6, formbyg (midterste hal) Inkl. skumningsproces	(40.000) ⁴	Svævestøv Isocyanater, MDI		5 ³⁾ 5	1 m over tag, lodret afkast
246	Svejserøgsudsugning hal 6 formbyg (øst) (Placeres i container)		Svejserøg	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
Hal 8						
248	Rumventilation hal 8, formbyg	75.000	Svævestøv Isocyanater, MDI		5 ³⁾ 5	1 m over tagryg, lodret afkast
Hal 10						

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
Hal 11						
152	Rumventilation hal 11, segment 3 rullemaaling	80.000	Svævestøv n-butylacetat butylglycolacetat Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾		5 ³⁾	1 m over tagryg, lodret afkast
174	Emfang over blandebord hal 11 (vedr. Afkast 154)					1 m over tag, lodret afkast
Blade lab på siden af hal 1						
120	Laboratorium PVC udsugning, malingstest (1-2 ml)		Blandingsfortynder (meget små mængder)			1 m over tag, lodret afkast
Fyringsanlæg						
99	Skorsten fra 2 gasfyrede varmtvandskedler v. hal 8 (Viessmann 1000 kW) – i alt indfyret effekt 2000 kW		NO _x ⁶⁾ CO		65 ^{2) 5)} 75 ^{2) 5)} (vilkår ophæves, når elkedel erstatter anlæg 99).	13 m over terræn
210	Afkast fra kedel central til ovn (1x700 kW) hal 12.	(3200) ⁴⁾	NO _x ⁶⁾ CO		65 ^{2) 5)} 75 ^{2) 5)} (vilkår ophæves, når elkedel erstatter anlæg 210).	20 meter over terræn
210	Afkast fra kedel central til ovn (1x1600 kW) hal 12.	(3200) ⁴⁾	NO _x ⁶⁾ CO		- MCP-anlæg	20 meter over terræn
243	Kedel til malekabinen hal 13 (2 x 1100 kW) - på sigt 3 x 1100 kW	(2x1529 / 3x1529) ⁴⁾	NO _x ⁶⁾ CO		- MCP-anlæg	22 meter over terræn
262	Elkedel – flyttes til hal 12	-	-	-	-	-
Hal 12 A + 12 B						
194	Rumventilation hal 12A, seg 3. (inkl. afkast fra air shower) + rullemaaling med primer	100.000	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget		5 ³⁾	1 m over tagryg, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
			Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾			
200	Rumventilation hal 12B, seg 3b (inkl. afkast fra air shower) + rullemaaling med primer	100.000	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾		5 ³⁾	1 m over tagryg, lodret afkast
Hal 12C						
258	Rumventilation hal 12C, seg. 3 (inkl. afkast fra air shower) + rullemaaling m. primer	62.500	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾		5 ³⁾	1 m over tagryg, lodret afkast
259	Rumventilation hal 12C, seg. 3 (inkl. afkast fra air shower) Rullemaaling m. primer	62.500	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾		5 ³⁾	1 m over tagryg, lodret afkast
Hal 13						
211	Udsugningsanlæg, malekabinen hal 13, seg 4 (består af delstrøm fra gulvudsugning samt en delstrøm fra loftet samt evt. punktudsug fra rengøring af udstyr). Primer + topcoat	Maling: 150.000 Hærdning: 36.000 Maling + hærdning: 186.000	n-butylacetat butylglycolacetat Diverse organiske opløsningsmidler ⁷⁾ 10% malestøv		5 ³⁾	60 meter over terræn

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkasthøjde (minimum) [m]
			Støv i øvrigt: Slibestøv	90 % af farvepartikler		
212	Maleproces. Delstrøm fra gulvudsugning via paint-stopfiltre. Afkast ud igennem kilde 211 hal 13.	-	-		-	-
213	Hærdeproces hal 13, emission ud igennem kilde 211.	-	-		-	-
214	Slibeprocess. Emission ud igennem kilde 211.	-	-		-	-
215	Malekøkken hal 13.	(3000) ⁴⁾	Meget små mængder VOC			1 m over tag, lodret afkast
216	Udsugning fra lager til maling	-	Oplag af lukkede emballager			1 m over tag, lodret afkast
217	Rumventilation Adm. og omklædning hal 13. Ligner kilde 164 hal 11	-	-			-
218	Malekøkken hal 13.	(3000) ⁴⁾	Meget små mængder VOC			1 m over tag, lodret afkast
Hal 14						

1) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.

2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

3) Emissionsgrænsen er mg total støv/normal m³.

4) Luftmængderne er vejledende værdier.

5) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas ved 10 % O₂.

6) Regnet som NO₂

7) Diverse organiske opløsningsmidler = xylene, ethylbenzen, propan-2-ol, 4-methylpentan-2-on, 2-methoxy-2-methylethylacetat, hydrocarbons C9 aromatics, toluen (i Primer).

1.2 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøgodkendelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>.

Annoncering af godkendelsen kan ses fra 7. august 2024 til 7. september 2024.

Miljøgodkendelsen kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af ansøgerne og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald, en række foreninger samt organisationer jf. miljøbeskyttelseslovens § 99 og 100.

Eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som du finder et link til her: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagefristen udløber den 4. september 2024.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning. Udnyttelsen af godkendelsen sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

1.3 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d.

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse, men hvis der i den forbindelse medtages nogle godkendelsespligtige ændringer i medfør af § 33 er der dog retsbeskyttelse på vilkår, der vedrører disse ændringer.

Hvis virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan den ansøge om det. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag

Siemens Gamesa Renewable Energy A/S må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven, lovbekendtgørelse nr. 928 af 28. juni 2024, ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1083 af 9. august 2023, godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt D207, "Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag". Der er standardvilkår for listepunkt D207.

Virksomheden har tidligere været – men er ikke længere - omfattet af godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt G201, "Kraftproducerende anlæg, varmeproducerende anlæg, gasturbineanlæg og motoranlæg med en samlet nominel indfyret termisk effekt på mere end eller lig med 5 MW og mindre end 50 MW". Flere fyringsanlæg er nu fjernet, hvorved den samlede indfyrede effekt er mindre end 5 MW.

De ansøgte ændringer i forbindelse med denne afgørelse vurderes alle at være omfattet af standardvilkår for listepunkt D 207.

Virksomhedens biaktiviteter omfatter:

Overfladebehandling af vindmøllevingerne, herunder i form af vådmaling.

Virksomhedens malekabiner samt øvrige overfladebehandlingsaktiviteter er reguleret af vilkår fastsat i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser, herunder luftemissionsgrænser mv. Ingen standardvilkår for biaktiviteten.

Testcenteret – test af vindmøllevinger.

Virksomhedens testcenter og vingetest er reguleret af vilkår fastsat i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser. Ingen standardvilkår for biaktiviteten.

Technology Workshop

Technology Workshop omfatter udviklingsaktiviteter med test og prototyper, herunder kvalificering og/eller test af nye epoxysystemer, limer, støbemetoder, malinger mv. i meget lille skala. Technology Workshop er reguleret af vilkår fastsat i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser. Ingen standardvilkår for biaktiviteten.

Fyringsanlæg:

Virksomhedens tilbageværende fyringsanlæg er reguleret af hhv. vilkår meddelt i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser (anlæg 210 – 700 kW) samt krav i bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg (anlæg 243 - malekabine hal 13 og anlæg 210 – 1600 kW).

Udover godkendelsesbekendtgørelsen er virksomheden bl.a. desuden omfattet af følgende bekendtgørelser:

- Standardvilkårsbekendtgørelsen
- VOC-bekendtgørelsen
- Olie-tankbekendtgørelsen
- Affaldsbekendtgørelsen
- Bekendtgørelse om miljøkrav for mellemstore fyringsanlæg
- Miljøvurderingsloven (VVM) (vedr. ændringer ved fyringsanlæg)

Der er en igangværende sagsbehandling vedrørende virksomhedens fremsendte anmeldelse af risikovirksomhed og sikkerhedsdokument jf. risikobekendtgørelsen.

Nærværende afgørelse omfatter ikke risikoforhold, og virksomheden er endnu ikke risikovirksomhed, men forventes at få accept som risikovirksomhed inden for en nærmere tidshorisont på baggrund af den fremtidige mængde af resinoplag.

Virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser:

Denne afgørelse er et tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelser, som fortsat er gældende for virksomhedens aktiviteter:

- Miljøgodkendelse af den 22. juni 2011
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 6. marts 2012 (etablering af produktionshal 10 og ændringer i hal 1 og 2 – samt udendørs vingereparationer)
- Ændring af vilkår af den 13. juni 2012 (ændring vedr. hovedgruppe 1 og 2, klasse I-stoffer og R40-mærkede produkter)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 28. maj 2014 (etablering af produktionshal 10-2 og malehal 11 mv.)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 24. juni 2016 (ny malingstype)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 15. december 2017 (ny risikoaccept samt diverse ændringer)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 5. februar 2019 (Ny primer + ophævelse af risikovilkår)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 26. april 2019 (Ny teststand)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 30. juli 2020 (Technology Workshop, TW og Formbyg, MMF)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 17. december 2020 (Etablering af hal 12 (hal til efterbehandling) og hal 13 (malehal) mv.)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 13. februar 2023 (Etablering af hal 14 og 12C, ændringer i hal 11, udskiftning til elkedel, etablering af udendørs mobil container til dieseltank mv. med tilhørende tankplads/spildbakke)
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 31. oktober 2023 (Etablering og drift af ny teststand 9)

Virksomheden har i særskilte afgørelser fået meddelt følgende tilladelser til udledning af overfladevand og kølevand:

- Tilladelse til udledning af overfladevand/drænvand fra arealerne 0.4.09 samt del af 0.4.10, dateret 16. april 2008 (vedr. butterflybassin)
- Tilladelse til udledning af kølevand til Romdrup Å via bassin, dateret 10. december 2015
- Revideret tilladelse til udledning af drænvand fra vingetestcenter, dateret 19. juni 2019
- Revideret tilladelse til udledning af overfladevand (vedr. flytning og udvidelse af bassin 2), dateret 31. oktober 2022.
- Tilladelse til udledning af overfladevand fra produktionshaller via vådt regnvandsbassin til grøft med udløb til Romdrup Å, dateret den 30. maj 2024 (vedrører projekt for Plant Kertemindevej og nyt regnvandsbassin).

2.2 Sagens dokumenter

1. Referat fra forhåndsdialog ("Workshop") angående fremtidige ansøgninger og udvidelser, dateret den 22. maj 2023.
2. Projektbeskrivelse samt ansøgning om dispensation til opstart af bygge- og anlægsarbejdet, Siemens Gamesa A/S, dateret den 16. juni 2023.
3. Dialog med de øvrige risikomyndigheder, august 2023 om kommende risikomyndighed.

4. Planmyndighedens udtalelse om kommende risikovirksomhed, dateret den 8. september 2023.
5. Dispensation til opstart af bygge- og anlægsarbejdet vedr. hal 15, hal 10 og 14.2 (hal 14.2 ikke aktuel alligevel), Virksomhedsmiljø den 8. september 2023.
6. Ansøgning om miljøgodkendelse af produktionsudvidelse, etablering af hal 15, bygningsudvidelse af hal 10, mv., dateret den 10. oktober 2023 (BOM MaID-2023-7758), version 1.
7. Spørgsmål og anmodning om supplerende oplysninger, Virksomhedsmiljø den 30. januar 2024.
8. Supplerende spørgsmål vedrørende støjrapport, Virksomhedsmiljø den 1. februar 2024.
9. Korrespondance vedr. spørgsmål til støjrapport, Siemens Gamesa og Virksomhedsmiljø den 1. februar 2024.
10. Ansøgning om miljøgodkendelse af produktionsudvidelse, etablering af hal 15, bygningsudvidelse af hal 10, mv., dateret den 22. april 2024 (BOM MaID-2023-7758), version 2.
Fremsendt via mail den 22. april 2024.
Fremsendt via BOM den 2. maj 2024 (ekskl. bilag 5 fra indsendelse 22. april 2024).
11. Spørgsmål til version 2, Virksomhedsmiljø den 17. maj 2024.
12. Besvarelse og opdateret ansøgning, version 3, dateret 25. juni 2024 – fremsendt via mail fra Siemens Gamesa A/S den 2. juli 2024.
13. Oplysninger om energianlæg samt om lejekontrakt med Aalborg Kommune, Siemens Gamesa A/S den 8. juli 2024.
14. Udkast til afgørelse, dateret den 9. juli 2024, sendt til Siemens Gamesa A/S.
15. Ansøgning om miljøgodkendelse, version 3, dateret 25. juni 2024 – inkl. ændret bilag 12 - fremsendt via BOM den 10. juli 2024.
16. Virksomhedens bemærkninger til udkast, forud for at det sendes i partshøring, Siemens Gamesa A/S, dateret 10. juli 2024.
17. Udkast til afgørelse, dateret den 11. juli 2024, sendt i partshøring.
18. Partshøringsbrev, dateret den 11. juli 2024.
19. Tilbagemeldinger på partshøringsbrev, hhv. 12/7 2024 og 23/7 2024 – ingen bemærkninger.

2.3 Virksomhedens etablering mv.

Produktionen af vindmøllevinger har været støt stigende siden opstarten af fabrikken i 2002. Fabrikken på Assensvej serieproducerer på nuværende tidspunkt udelukkende vinger til brug offshore. Desuden er fabrikken base for optimering af nuværende offshorevinger samt udvikling af nye vingetyper. Efterspørgslen på de større vingetyper stiger, hvilket ligeledes indebærer et behov for et produktionsområde, der kan håndtere de længere vinger.

Denne udvikling medfører et behov for ændring af virksomhedens haller – dels med en bygningsudvidelse af den eksisterende hal 10 og hal 11 for at have plads til større vinger, dels med produktionsudvidelse i hal 14, som fremover skal bruges til serieproduktion af vinger og ikke kun prototypevinger.

Desuden er der på grund af et øget råvareforbrug behov for en ny lagerhal, hal 15 primært til opskæring af glasfiber, et udhus ved hal 10 til oplag af kemi, en ny vingevej og en ny tankplads ved hal 14.

2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.

Virksomheden er beliggende i kommuneplanområde 4.8.14, "Kertemindevej, Middelfartvej, Assensvej".

Virksomheden er omfattet af lokalplan 4-8-101, "Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej, Aalborg Øst" fra juni 2012.

Lokalplan 4-8-101

Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej, Aalborg Øst



Lokalplan nr.

08-069

Erhvervsområde,
Rørdalsvej/Tranholmvej
, Aalborg Øst

Se lokalplan som PDF



Desuden er området nord for testcenteret også omfattet af bestemmelserne om grundejerforening i pkt. 11 i lokalplan 08-069, "Erhvervsområde Rørdalsvej/Tranholmvej, Aalborg Øst" fra 2005. Resten af lokalplan 08-069 er ophævet med vedtagelsen af lokalplan 4-8-101.

I lokalplan 4-8-101 angives, at området kan anvendes til bl.a. trykkerier, tekniske anlæg, engroshandel, transport, oplagsvirksomhed, værksteder, mindre industri og større industri. Der må kun etableres virksomheder inden for miljøklasse 3-6. I lokalplanens kortbilag 4 er angivet, hvorledes virksomheder må placeres i lokalplanområdet efter deres miljøklasse. Siemens Gamesa's produktion er overvejende placeret i det område i lokalplanen, der tillader miljøklasse 4-6.

Miljøklasser - zonerings Bilag 4 Lokalplan 4-8-101

Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej, Aalborg Øst



Umiddelbart nordøst for virksomhedens produktionshaller ligger et § 3 beskyttet naturområde (mose).

Romdrup Å, der løber øst for virksomheden, er et beskyttet vandløb, jf. § 3 i naturbeskyttelsesloven. Syd/sydvest for virksomheden ligger to § 3 beskyttede naturområder (mose). Sydøst for virksomheden ligger et § 3 beskyttet naturområde (eng). Virksomhedens regnvandsbassin ("butterflybassinet") er registreret som en § 3 beskyttet sø.

Mod syd grænser virksomheden op til andre virksomheder i industriområdet 4.8.I6.

Mod vest – ca. 200 m fra virksomhedens skel – ligger det rekreative område 4.10.R5, "AaB" og kolonihaveområdet 4.10.R4, "Jørgen Berthelsens Minde".

Mod sydvest – ca. 370 m fra virksomhedens nærmeste skel – ligger boligområdet 4.6.B5, "Rebildparken m.fl.".

Virksomheden er ikke beliggende i et område med drikkevandsinteresser.

2.5 Produktion

Virksomheden har søgt om følgende nye/ændrede aktiviteter:

- Produktionsudvidelse i form af serieproduktion af B115 vinger i hal 14, svarende til 5 stk. vinger pr. uge samt produktion af større vinger end tidligere i hal 10 (nu B108 i stedet for B97).
- Ny hal 15 (lagerhal, opskæring af glasfiber + velfærdsfaciliteter) (2000 m²)
- Bygningsudvidelse af hal 10 (3000 m² udvidelse).
- Lovliggørelse af 2 stk. eksisterende highvac støvsugeranlæg i hal 12C
- Ny vingevej øst for hal 14 til transport af bl.a. vinger fra hal 12 til BT-pladsen.
- Udvidelse af hal 11 til vingereparationer, montering af Leading Edge Protection (LEP) samt maling med topcoat (1680 m² udvidelse).
- Udhus ved hal 10 til modtagelse, oplag og tapning af resin og hærder i 5-tons tanke (142,5 m² udvidelse) ("New Canopy").
- Fjernelse af fredskov, da ny vingevej skal løbe gennem området.
- Etablering af tankområde og degasanlæg ved hal 14

Virksomheden oplyser, at udvidelsen af virksomheden ikke medfører arbejdsopgaver, der ikke allerede er kendte på virksomheden.

Tidsplan for ibrugtagning

Virksomheden forventer ibrugtagning på følgende tidspunkter:

- Hal 15 - september 2024
- Udbygning af hal 10 - januar 2025 (inkl. produktion af større vinger i hal 10)
- Udhus ved hal 10 - september 2024
- Serieproduktion i hal 14 - januar 2025
- Udbygning af hal 11 – september 2024
- Etablering af tankplads og degas anlæg ved hal 14 – september 2024

Etablering af de ansøgte ændringer har følgende betydning:

Til- og frakørsel / intern transport

Til- og frakørselsforhold vil overordnet set fortsætte uændret. Det vil sige, at varetransporter til produktionen vil ske via Middelfartvej. Varetransporter til kantinen vil ske via Assensvej.

Affald vil blive hentet via både Assensvej og Middelfartvej.

Der forventes at komme en stigning af varetransporter som følge af produktionsudvidelsen og etableringen af hal 15. Dette indgår i støjberegningen sammen med ændrede kørselsruter internt på virksomheden, herunder ændrede ruter for vingetransporter.

Etablering af hal 15 betyder, at den tidligere transport af vinger mellem hal 12 og BT-pladsen mod nord fremover bliver blokeret. Der er derfor behov for at etablere en ny vingevej på østsiden af hal 14. Forløbet vil gå gennem 2 ha fredskov (matr. 2by), som fjernes. Miljøministeriet har den 12. maj 2023 meddelt tilladelse til ophævelse af fredskovspligt. Tilladelsen er vedhæftet ansøgningen om miljøgodkendelse. Virksomheden kompenserer for de fældede arealer ved at købe ind i en pulje, så et større samlet skovareal kan etableres.

Vingetransporten af de større vinger vil foregå tæt på det nærliggende §3 område. Virksomheden har derfor søgt dispensation til reduktion af §3 område. Virksomheden har - i ansøgningen om miljøgodkendelse - vedhæftet en dispensation til fjernelse af beskyttet sø og delvis fjernelse af beskyttet mose med vilkår om erstatningsnatur,

meddelt den 16/2 2024 af Aalborg Kommune, By og Land. Den endelige placering af erstatningsnatur er ikke godkendt endnu. Det fremgår af afgørelsen, at erstatningsarealet for mosen skal være udlagt, inden delarealet af mosen fjernes.

Velfærdsområde

Velfærdsfaciliteter udvides med etablering af kontorer, kantine, omklædning og toilet på første sal i hal 15 samt udvidelse af kantinen i hal 10.

Medarbejderne, der skal arbejde i Hal 14, vil anvende fremtidige velfærdsfaciliteter i hal 15.

Støbning af vinger, segment 2, hal 10 og 14

Virksomheden ansøger om produktionsudvidelse. Der forventes følgende produktionsudvidelse:

Hal 10: Virksomheden går fra at producere 12 stk. B97 vinger om ugen til at producere 12 stk. B108 vinger om ugen.

Hal 10 forlænges, således der kan produceres større vingemodeller i hallen. Der laves ikke om på processerne i hallen, og der etableres ikke nye anlæg, ligesom der ikke sker ændringer i udledninger til hverken luft, jord eller vand.

Hal 14: Virksomheden går fra at producere 5 stk. prototype vinger om året til at producere 5 stk. B115 vinger om ugen.

Med serieproduktion i både hal 10 og 14 vil produktionen udtrykt i MW (vingers MW kapacitet) stige. Virksomheden forventer, at vingeproduktionen overstiger de 4 GW, der var forudsat i godkendelsen i 2011 – eventuelt op til 5 GW vingeproduktion.

Hovedprocessen, som vil finde sted i både hal 10 og hal 14, vil være segment 2 arbejde.

Uanset vingetype foregår processerne i hallen på samme måde som hidtil på fabrikken. Pakning og støb af vinger foregår som følger:

1. Tilpasning af glasfibermåtter, tilpasning af balsatræ og lister.
2. Klargøring af forme til pakning og støbning med slipmiddel.
3. Pakning af underforme med tør glasfiber og forstøbt bjælke.
4. Dorn og web monteres i underform.
5. Pakning af overform med forstøbt bjælke.
6. Overform pålægges underform og fastgøres med vakuum.
7. Vakuum etableres i formen, og efterfølgende blandes epoxyresin og hærder i blandemaskinen og injiceres i glasfiberen. Dette er en lukket proces.
8. Vingen hærdes ved opvarmning af formen til 80°C med el opvarmet vand.
9. Formen åbnes og den hærdede vinge udtages.
10. Dorn trækkes ud.
11. Vingen kantskæres.
12. Vingen skal synes og scannes igennem QC.
13. Den færdige udhærdede grønne vinge transporteres videre til bearbejdning i hal 12.

web = skillevæg i vingen, der stabiliserer vingen

dorn = skaber hulrummet i vingen. Trækkes ud af vingen efter støbning. Dorne produceres hos underleverandører. Består af et træskelet og skum, og pakkes ind i dornposer for at sikre vakuum i dornen.

bjælke = Indgår i vingerne for at give vingen ekstra styrke. Forstøbes inden de lægges i vingen. Bjælkerne består af kulplanker, kulfibermåtter, balsatræ og epoxy

Dorne fremstilles hos en underleverandør. Virksomheden vedligeholder dem selv med fx udskiftning af og vedligehold af skum. Vingeforme fremstilles på fabrikken i hal 6.

Bjælken forstøbes og udhærdes i hal 14 sammen med web'en, som pakkes af glasfiber, førend de indgår i støbningen af vingen.

Epoxyresinen og hærderen ankommer til enten hal 10 eller hal 14 via tankvogne, som hver kan rumme 23 tons materiale. Ved hal 10 er allerede etableret en tankplads og et degas anlæg. Der ansøges nu om etablering af en tilsvarende tankplads og degas anlæg ved hal 14.

Forbrug af råvarer, vand og energi

Forbruget af råvarer forventes at blive forøget i forbindelse med produktionsudvidelsen. Råvarer/hjælpestoffer til segment 2, støbning af vinger i offshore, omfatter:

- Epoxyresin (+3800 tons/+63 %)
- Epoxy hærder (+1500 tons/+50 %)
- Glasfiber (+9600 tons/+84%)
- Balsatræ (+1300 tons/+86%)
- Carbon/kul (coils / planker) (+1500 tons/+38%)
- Kulfibermåtter
- Træ i øvrigt (+138 tons/+85%)
- Metal (+175 tons/+90%)
- Kemikalier i øvrigt (fx slipmidler, sealer) (+185 tons/+47%)

Råvarerne transporteres med lastbiler til hovedlageret, hvorfra det distribueres rundt til produktionshallerne.

Glasfiber og balsatræ transporteres til lagerhal på siden af hal 10, og glasfiber leveres i hal 15 for at blive skåret. Resin og hærder bliver primært leveret i tankvogne til tankanlægget ved hal 10. Fremadrettet vil resin og hærder også blive leveret til tankplads ved hal 14. Virksomheden anvender forskellige leverandører af epoxy til støbning af vinger. Alle systemer består af en epoxyresin og en hærder, der sædvanligvis blandes i forholdet 100:30.

Produktionsudvidelsen, udvidelsen af hal 10 og 11 samt etablering af hal 15 ændrer ikke væsentlig på vandforbruget. Fra den nuværende produktion er erfaringen, at størstedelen af vandforbruget anvendes til sanitære formål. Derudover skal der anvendes vand til enkelte processer i produktionen, bl.a. klimastyrede produktionsområder, hvor der er interne krav til en luftfugtighed på 45-50 % af hensyn til minimering af statisk elektricitet.

Der anvendes vand til opvarmning af formene. Vandet løber i rør og kommer ikke i forbindelse med kemi, støv mv. Vandet recirkulerer i varmesystemet. Hvis der er brug for udskiftning, fx ved vedligeholdelsesopgaver på kedlen, afledes vandet til spildevandsledning.

Der anvendes fortsat et mindre forbrug af vand i forbindelse med scanning af vingerne i segment 2. Den lille vandmængde, der i den forbindelse drypper fra processen, fjernes med gulvaskemaskine, der tømmes ved laderum i hal 14, via sandfang til spildevandskloak.

Desuden anvendes vand fra egen boring til køling af vinger efter støbning. De ansøgte ændringer medfører ikke behov for ændring af virksomhedens tilladelse til indvinding af grundvand til køling. Tilladelsen på 60.000 m³ pr. år (og maks. 30 m³/time) udnyttes ikke fuldt ud.

Udledningen af kølevand – via regnvandsbassin 1 (butterflybassinet) - er inden for rammerne af det tilladte, jf. tilladelse dateret 10/12 2015.

Vedrørende energiforbrug vil de nuværende principper og fordeling af opvarmning, belysning mv. på virksomheden blive anvendt til udvidelsen af hal 10 og 11 samt den nye hal 15. Det er besluttet at købe "grøn strøm" samt bio-naturgas. Der arbejdes til stadighed på at nedbringe energiforbruget pr. produceret MW (i form af vingekapacitet).

Affald

Affald fra støbeprocessen, segment 2, omfatter:

Til genbrug:

- Tør glasfiber
- Afskæringer fra balsatræ
- Kulfiber (inkl. kulplanker)

Til forbrænding:

- Klokker (= anvendes i støbeprocessen, sikrer, at der ikke kommer overløb under støbeprocessen. Klokkerne består af plastik, og kan genbruges i produktionen, hvis de ikke er forurenet med epoxy).
- Støbeskel (= fraskæring fra støbeprocessen – består af ren hærdet epoxy)
- Dornposer (= fra indpakning af dornen under støbningen)
- En lille andel hærdet epoxy fra blandespenden

Til deponi:

- En begrænset mængde afskåret kulfiber (der arbejdes på genanvendelse, som forventes inden produktionsudvidelsen starter)
- Støbeslanger
- Ribbet glasfiber

Tankplads og degas anlæg ved hal 14

Der etableres en tankplads til tankvogne på vestsiden af hal 14. Der vil være plads til maksimalt 6 tankvogne ad gangen. Tankpladsen ved hal 14 etableres under halvtag og på tæt belægning (beton) uden afløb og indrettet, så der ikke kan forekomme sammenblanding af de to komponenter, resin og hærder. Pladsen etableres med brønd og dykpumpe, så et eventuelt spild nemt kan håndteres og bortskaffes.

Der etableres et rørsystem i produktionshallen, hal 14. De to komponenter, resin og hærder, leveres ind til formen i hver sin rørføring. Resin og hærder opblandes i et blandeanlæg ved formen, hvorefter den injiceres i formen. Under indløbet er der altid mindst en medarbejder til stede, som overvåger indløbet og støbeanlægget.

Indtil der er meddelt miljøgodkendelse og accept af resinoplæg, der overstiger tærskelmængden for risikovirksomhed, transporteres resin og hærder fra nyt udhus ved hal 10 til hal 14 i 5-tons tanke. Herved kan resinoplaget planlægges og styres, så det ikke overstiger tærskelmængden. Transporten sker med en elektrisk mastermover.

Der vil efterfølgende fortsat være behov for oplæg i IBC-tanke eller 5-tons tanke, idet de anvendes i de haller, hvor der udføres reparationsarbejde med epoxy, og hvor der

ikke er etableret rørsystemer til støbeformene. Disse tanke kan aftappes og opfyldes ved degasrummet ved hal 14.

Lagerhal 15

Den nye hal 15 etableres til lagerformål for varer, som skal anvendes i hal 14. Primære aktiviteter i hallen vil være oplag af glasfiber og skæreri af glasfiber. Desuden vil der være mulighed for mindre oplag af balsatræ til støb af vinger og bjælker. Hal 15 vil have lignende miljøpåvirkning som lagerbygningen på siden af hal 10. Der etableres rumventilation fra hal 15.

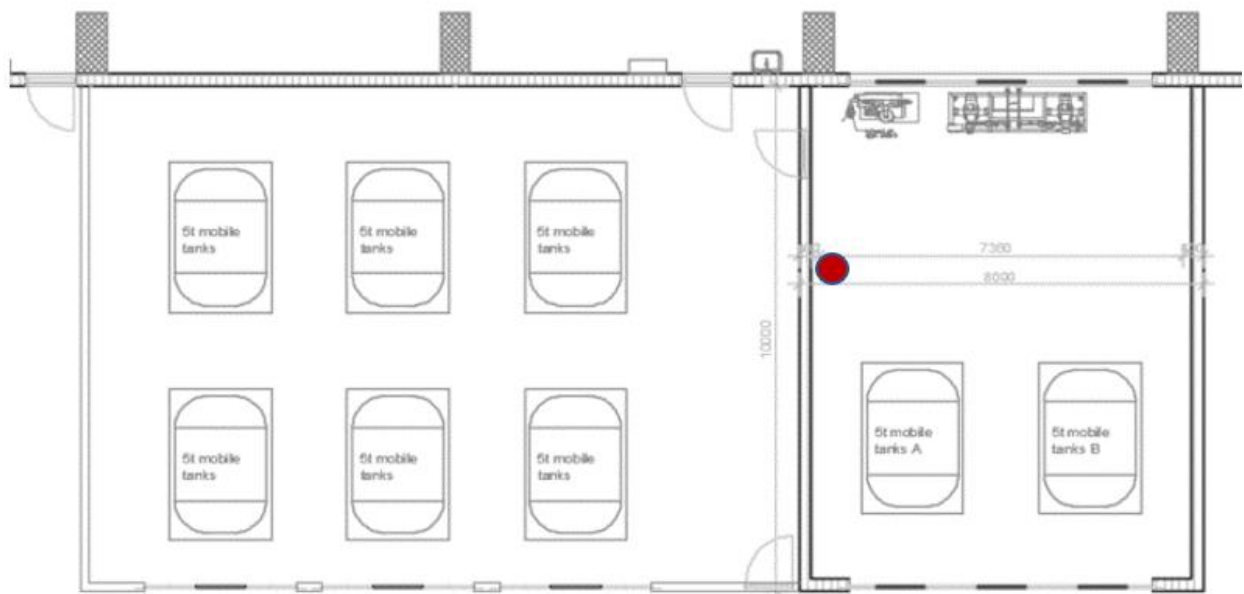
Udhus ved hal 10 ("New Canopy")

På østsiden af hal 10 etableres der et udhus til opbevaring af 6 stk. 5-tons tanke til resin og hærder samt et tapningsområde til én 5-tons tank til resin og én 5-tons-tank til hærder. Der er dermed plads til 8 tanke i området.

Udhuset etableres med tag, vægge og porte med tæt belægning (støbt beton) uden afløb til kloak og regnvand.

På situationsplanen er området markeret som "New Canopy".

Figur: "New Canopy" med opbevaring af 5-tons tanke til resin og hærder.



Alle 5-tons tankene består af en enkeltvægget tank, som altid er under vakuum, et elektrisk skab, forbindelsesslanger, en pumpe med en elektrisk motor og indbygget spildbakke. Tankene er lavet af rustfrit stål.

Der er installeret en spildbakke under hver tank med 110% kapacitet af tankvolumen. Alle installationer er ovenpå/inde i spildbakken. Der er fokus på at have udstyr i området til inddæmning af evt. spild. Kemien, som fremover ønskes at blive opbevaret ved hal 10, skal placeres her i udhuset fremfor på det store lager i hal 2. Dette skyldes blandt andet ønsket om at reducere brugen af det gamle degasanlæg ved hal 2 til aftapning af resin. De nye 5-tons tanke kan desuden reducere affald i form af IBC-tanke, da 5-tons tankene har længere levetid og er mere sikre i transporten. Oplaget af resin bliver ikke større, men flyttes fra hal 2 til udhuset ved hal 10.

Hal 11

På grund af forøget produktion og længere vinger er der behov for udvidelse af hal 11.

Hal 11 forlænges med to separate udbygninger omkring portene i nordenden af bygningen. Bygningerne vil blive isoleret og opbygget på samme måde som de eksisterende haller, hvor stål og skum er hovedelementerne. Det ekstra volumen opvarmes af eksisterende fjernvarme og forventes ikke at have en signifikant forøgelse af forbruget.

Der etableres rumventilation i tilbygningerne, der kobles til hallens eksisterende high-vac anlæg (afkast 152).

Begge tilbygninger vil blive etableret med tæt belægning.

Virksomheden forventer, at de to tilbygninger til hal 11 foreløbigt skal stå indtil august 2025. Herefter er det uvist, om tilbygningerne tages ned.

Processerne, der skal foregå i tilbygningerne, vil være:

- mindre malereparationer
- montering af diverse gadgets (LEP – Leading Edge Protection – skaller, der limes på)
- små strukturelle reparationer som laminering af Biax (glasfiber)

I forvejen er processerne i hal 11 følgende (segment 3 og 4):

1. Der bores i rodenden af vingen for at forberede montage af "pin bolts"
2. Identificerede reparationsområder slibes ned
3. Reparationslaminat tilskæres og rulles på med reparationsepoxy
4. Reparationen støbes med brug af varmetæpper
5. Reparation slibes efter og spartles, inden der skal males
6. Der rullemales med mindre end 3 liter primer pr. time
7. Der rullemales med topcoat (hvor transportudstyret har været placeret)
8. Der bores til installation af lynafledere
9. Påføring af forkantsbeskyttelse, LEP (Leading Edge Protection) samt montering af diverse gadgets på vingen

Energianlæg

Der ændres ikke på eksisterende energianlæg (gasfyrede kedler) på virksomheden.

I forbindelse med ombygningen af hal 10, hvor der skiftes fra produktion af B97 vinger til B108 vinger, vil der blive etableret nye forme. De nye forme har egne individuelle varmeunits, der fungerer som en radiator og konverterer strøm til varme.

Tilsvarende varmesystem i formene til vingestøbningen etableres i hal 14. I hal 10 og hal 14 etableres busbar, som leverer strøm til opvarmning af formene.

Der vil dermed ikke være behov for nye fyringsanlæg til støbeprocessen på fabrikken fremover, idet der planlægges brug af elkedel i stedet for gaskedler, og der vil ikke blive et øget forbrug af de eksisterende fyringsanlæg.

Desuden er oplyst, at der i forbindelse med den kommende etablering af Plant Kertemindevej planlægges etablering af en ny ovn (opvarmes ved el) til hærkning af de større vinger fra hal 14. Indtil ovnen er etableret, vil hærkningen af de større vinger ske over længere tid uden varmetilførsel.

De eksisterende gaskedler, der anvendes i forbindelse med støbning, vil blive udfaset efter en given tidsplan, og eksisterende elkedel (anlæg 262) vil blive flyttet fra hal 10 til hal 12.

Efter ibrugtagning af de ansøgte udvidelser i starten af 2025 forventes det således, at der er følgende energianlæg på virksomheden:

- Gaskedel anlæg 243 (2 x 1100 kW)
- Elkedel anlæg 262 (2 x 1000 kW) – flyttes fra hal 10 til hal 12

Det betyder, at gaskedlerne anlæg 99 (2 x 1000 kW) og anlæg 210 (700 kW + 1600 kW) fremover ikke vil eksistere på virksomheden.

2.6 Forureningsforhold

Bedste tilgængelige teknik

Virksomheden oplyser i ansøgningen følgende vedrørende anvendelse af bedste tilgængelige teknik:

”Standardvilkår følges på virksomheden, hvilket kan ses som værende BAT inden for listevirksomheden.

Der arbejdes struktureret igennem virksomhedens ledelsessystemer med energi- og affaldsoptimering i produktionen. Hvert år udarbejdes mål for reduktioner, hvilket igen udmøntes i en række handlingsplaner for at nå målene.

Nyt projekt er startet i samarbejde med Marius Pedersen for at sætte sensorer på containerne, som kan sende signal til Marius Pedersen om at en container er fyldt og den skal afhentes. Afhængigt af projektets succes kan det implementeres på samtlige containere, hvilket kan lede til en reduktion af unødige kørsel på fabrikkens arealer samt færre afhentninger med halvtomme containere. Desuden sikres der at containere ikke står og er flydte for længe ad gangen.”

Beskyttelse af jord og grundvand

Kilder til mulig forurening af jord og grundvand i det ansøgte vil have tilknytning til følgende aktiviteter:

- Håndtering / brug af kemi (fx epoxyresin, hærdere mv.)
- Transport af kemi i palletanke, tromler mv.
- Opbevaring af kemi – 5-tons tanke og tankvogne

I ansøgningen er beskrevet følgende begrænsende foranstaltninger på virksomheden:

- Der etableres ingen afløb indenfor produktionsområderne.
- Der etableres ingen afløb i udvidelsen af hal 10 eller i hal 15.
- Alle palletanke og tromler opbevares på separate spildbakker (også dem, der opbevares indendørs inde i en container).
- Der opbevares ikke kemikalier udendørs.
- Transport af palletanke og tromler sker altid med erfarne truckførere og med lav hastighed – og altid kun med én palletank ad gangen. Tromler transporteres på paller, hvor de er surret fast ved transport eller med specielt løfteåg.
- Udendørs transport af kemikalier med truck er de senere år reduceret væsentligt og erstattet af lille lastbil i de fleste tilfælde.
- Virksomheden har en beredskabsplan, hvor kemikalieuheld også er omfattet. Beredskabsplanen er fuldt implementeret på virksomheden.
- Medarbejderne får praktisk træning i håndtering af kemispild.
- Håndtering af kemispild er en del af de beredskabsøvelser, der foregår i afdelingerne på virksomheden.
- I udløbet fra virksomhedens regnvandsbassiner er der monteret en lukkeanordning, således udløbet til den nærliggende å manuelt kan lukkes. Derved vil det være muligt at inddæmme et evt. større miljøuheld, således omfanget af

uheldet ikke spredes nedstrøms åen. Foranstaltningerne i regnvandsbassinet er vigtige at have kendskab til i forhold til et miljøuheld udenfor.

- Brandfarlige væsker opbevares i et væskerum eller i en udendørs container beregnet til formålet og placeret i henhold til gældende lovgivning.
- Der forefindes udstyr til håndtering og afhjælpning af kemispild – fx:
 - Gule skraldespande med kattegrus placeres på relevante steder
 - Centrale steder er placeret spildkar, der kan hentes i tilfælde af utæt tromle el.lign.
 - Udendørs spildbakker er forsynet med kabinet, så også spild på siden af en palletank kan holdes inde.
 - Pumpe, der kan benyttes til at pumpe fra utæt beholder til tæt beholder.
 - Mobil beredskabspalle med værnemidler, kattegrus mv., som kan hentes på lageret ved kemispild.
 - Aftale med lokalt slamsugerfirma, der hurtigt kan komme og opsuge spild, der er blevet inddæmmet med kattegrus på virksomheden samt rengøre gulve.
- Ved tankanlæg (tankplads mv.) ved hal 2 er der nødstop og alarm i tilfælde af et spild på tankpladsen. Der er etableret afspæringsventil på afløbet fra tankpladsen.
- Ved hal 10 og 14 er tankpladserne overdækkede og uden afløb. Et eventuelt spild fra en tankvogn på tankpladserne kan ikke lede til forurening af regnvandsledninger og -bassin.
- Udhuset på østsiden af hal 10 er under tag, lukket med vægge og porte samt med tæt belægning uden afløb.
- I tapningsområdet i udhuset ved hal 10 er der ekstra spildkar og kattegrus.
- Der er indført en ny procedure på virksomheden for håndtering af tomme IBC-tanke, der skal bortskaffes. Herved sikres det, at de er helt tømt, inden de stilles til opbevaring udendørs inden afhentning.
- Der foregår en proces om planlægning for at etablere flere nødstop undervejs i kloaksystemet, hvilket muligvis etableres inden for de næste 2 år.

I forbindelse med fremtidig etablering af støbeanlæg med tilhørende rørføring, vil det betyde, at støbeepoxy fremover fremføres i rørføring, der er beskyttet mod påkørsel. Herved reduceres brugen af palletanke til støbeepoxy.

Luft

Emissioner til luften fra virksomheden som helhed består primært af:

- Træstøv, primært værkstedet hal 4
- Forbrændingsgasser fra fyringsanlæg og transportmidler
- Svejsereg, primært værkstedet hal 4 og formbyg hal 1b og hal 6
- En meget lille andel glasfiberstøv, seg 1 og 2
- Hærdet epoxystøv fra grønne vinger, seg 3
- Hærdet malestøv fra primede vinger, seg 4
- Opløsningsmidler fra maleprocessen, seg 4
- En lille del kulstøv fra bjælkemaskine, seg 2 (hal 14)
- Organiske opløsningsmidler fra overfladebehandling ved vådmaling i malekabinerne (hal 13)

Dertil kommer emissioner fra:

Compositrens, der anvendes som rensesvæske i vaskemaskinerne, indeholder 1-butylpyrrolidin-2-on, der ikke har nogen B-værdi jf. B-værdivejledningen.

Fra blandedanlæggene i segment 3, malerkøkkenerne og ATEX-containerne fra segment 4 vil der forekomme en minimal mængde flygtige stoffer. Alle palletanke og tromler er lukkede, men der kan ikke undgås en lille afdampning ved skift til en ny palletank eller tromle.

De nuværende og fremtidige emissioner fra hal 14 og 10 består primært af:

- Forbrændingsgasser fra transportmidler på pladserne
- En meget lille andel glasfiberstøv, seg. 1 og 2
- En lille del kulstøv fra bjælkemaskine, seg. 2
- Hærdet epoxystøv fra kantslibning af grønne vinger, seg. 3

De ansøgte ændringer vedrørende luftemissioner omfatter:

Afkast, der fjernes:

- Afkast 154, rumventilation seg 5 i hal 11, vil blive afinstalleret (Svævestøv og VOC fra rullemaaling af primer og topcoat).

Afkast, der ændres:

- Luftmængden i rumventilationsanlæg 152 i hal 11 øges - fra 50.000 til 80.000 m³/h.
- Afkast 168 (boremaskine) flyttes til ny placering på siden af hal 11 (fra østsiden til vestsiden af hal 11).
- Afkast 153 (procesudsugning) flyttes til ny placering på siden af hal 11 (fortsat på østsiden – lidt længere mod nord).

Kilde-nr.	Beskrivelse	Luftmængde [m ³ /h]	Diameter	Højde	Emission	
152	Rumventilation hal 11, seg. 3	80.000	1500 x 1500	1m over tagryg	Støv: max 1 mg/m ³	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsugget VOC fra rullemaaling af primer og topcoat
153	Procesudsugning hal 11, seg. 5 (finish) Ny placering lidt længere mod nord	2500	2 x ø400	1 m over tag	Støv: max 5 mg/m ³	Slibestøv /støv i øvrigt
168	High vacuum, hal 11, boremaskine Ny placering på vestsiden	1100	ø315	1 m over tag	Støv: max 5 mg/m ³	Støv i øvrigt

Nye afkast:

- Nyt rumventilationsanlæg i hal 15, afkast 265
- Afkast 263 og 266 (begge centrale støvsugeranlæg i hal 12C) er etableret efter meddelelse af tillæg til godkendelse til hal 12C, da det viste sig, at det ikke var tilstrækkeligt med de allerede godkendte to centralstøvsugeranlæg. Der er ikke tidligere meddelt miljøgodkendelse til afkast 263 og 266, og ansøgningen om godkendelse omfatter nu også disse afkast. (Etableringen af afkast er accepteret af Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø den 6. juli 2023 med henblik på lovliggørelse ved meddelelse af næstkommende miljøgodkendelse).

Kilde nr.	Beskrivelse	Luftmængde [m ³ /h]	Diameter	Højde	Emission	Indhold
263	Centralt Støvsugeranlæg. Hal 12C.	6.000	Ø250	1m over tagryg	Støv: max 5 mg/ m ³	Støv fra slib af vinger
265	Rumventilation til hal 15	20.000	900x1800	1m over tagryg	Støv: max 1 mg/m ³	Glasfiber støv
266	Centralt Støvsugeranlæg. Hal 12C.	6.000	Ø250	1m over tagryg	Støv: max 5 mg/ m ³	Støv fra slib af vinger

Det er oplyst, at hal 15 etableres med kip, som er 13 m på højeste sted.

Luftemission fordelt på stoffer

Fordelt på stoffer i afkastene for de nye (eller ændrede) kilder til luftforurening i det ansøgte:

Støv i øvrigt:

Hal 11:

- 152: Rumventilation hal 11, seg. 5 (finish) (øget luftmængde)
- 154: Udgår/fjernes - Rumventilation seg 5 i hal 11
- 168: High vacuum, hal 11, boremaskine (flyttes lidt)
- 153: Procesudsugning, hal 11 (flyttes lidt)

Hal 12C:

- 263: Centralt støvsugeranlæg i hal 12C, seg. 3
- 266: Centralt støvsugeranlæg i hal 12C, seg. 3

Hal 15:

- 265: Rumventilation, hal 15 (svævestøv)

Det er i ansøgningen oplyst, at afkast 263 og 266, hvorfra der er støvemission, er etableret med filtre, der sikrer en emission på maksimalt 5 mg/m³. For det nye rumventilationsafkast i hal 15 er oplyst en emission på maks. 1 mg/m³.

Afkast 154, som nu fjernes, er meget identisk med afkast 152. Begge afkast har haft en luftmængde på 50.000 m³/h, og begge med emission af svævestøv og små mængder VOC fra rullemaaling. Fremadrettet sker afkast kun gennem afkast 152, hvor luftmængden nu øges.

Der er i forbindelse med denne ansøgning ikke blevet foretaget en OML-beregning på støv, da rapporten om spredningsberegning for støv fra oktober 2022 viste, at virksomheden overholder B-værdien for støv på 0,08 mg/m³ med en beregnet maksimal immission udenfor virksomhedens skel på 0,04 mg/m³. Rapporten blev fremsendt gennem Byg og Miljø i forbindelse med virksomhedens ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse for hal 14 og 12C.

I forbindelse med den kommende ansøgning om miljøgodkendelse af Plant Kertemindevej vil der blive udarbejdet en ny OML-beregning for støv.

Træstøv:

Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye afkast med træstøv. Seneste OML-beregning for træstøv er fra august 2013.

Malingsprocesser / VOC

Hal 11:

- 152: Rumventilation hal 11, seg. 5 (finish) - øget luftmængde
- 154: Udgår/fjernes - Rumventilation seg 5 i hal 11

Fra både afkast 152 og 154 har der hidtil været emission af mindre mængder VOC fra rullemaaling med primer og topcoat. Fremadrettet vil emissionen kun ske gennem afkast 152, hvor luftmængden øges.

I den anvendte **primer** er det betydende stof: 2-methoxy-1-methylethylacetat (som er det samme som 1-methoxy-2-propylacetat).

I den anvendte **topcoat** er de betydende indholdsstoffer: n-butylacetat (dimensionerende stof) og butylglycolacetat.

Der foreligger ikke nye OML-beregninger i forbindelse med denne ansøgning.

Ved opdatering af dokumentation for overholdelse af B-værdier i forbindelse med ansøgning om Plant Kertemindevej, er det relevant at opdatere OML-beregninger i forbindelse med maleprocesserne for følgende stoffer:

- n-butylacetat og butylglycolacetat (i topcoat)
- 1-methoxy-2-propylacetat (i primer)

Diverse stoffer:

I godkendelsen af Technology Workshop indgår enkelte afkast med afkast af diverse stoffer. Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye afkast med diverse stoffer.

Svejsesøg:

Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye svejsesøgsafkast.

Isocyanater, MDI, CAS-nummer 9016-87-9

Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye afkast med isocyanater.

Compositrens (1-butylpyrrolidin-2-on):

Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye afkast med compositrens.

Acetone:

Med de ansøgte ændringer etableres der ikke nye afkast med acetone. Virksomheden er ophørt med at anvende acetone til rengøring af forme og værktøjer. Virksomheden har dog i forbindelse med etablering af Technology Workshop ansøgt om godkendelse af – og fået godkendelse til et årligt brug af acetone på ca. 40 liter og maksimalt ½ liter ad gangen.

Fyringsanlæg:

Det ansøgte omfatter ikke nye fyringsanlæg eller øget brug af virksomhedens eksisterende fyringsanlæg. To af de eksisterende tre kedler planlægges fjernet i forbindelse med ibrugtagning af de ansøgte ændringer. Den eksisterende elkedel flyttes fra hal 10 til hal 12.

Lugt

De ansøgte ændringer vil ikke give anledning til lugtgener.

Støj

I forbindelse med de planlagte ændringer på virksomheden er der udarbejdet en ny støjberedning for produktionen på Assensvej 11.

Støjberedningen inkluderer opdaterede transportveje øst om hal 14 samt den fremtidige produktion og de kilder, der planlægges opsat på hal 15, ligesom tilbygning til hal 11 indgår.

Den seneste støjrapport (COWI, dateret 19. april 2024 – tillæg – opdatering af støjberegning, version 3) er vedlagt som bilag 4 til ansøgningen.

Rapporten omhandler alle kendte udvidelser, som vil finde sted frem til 2028. Ikke alle udvidelser er inkluderet i denne ansøgning om miljøgodkendelse.

Overordnet indgår følgende ændringer i støjberegningen:

- Implementering af afkast 265
- Afkast 154 er fjernet
- Opdatering af målinger på eksisterende kilder
- Opdatering af vingekørsler og -ruter
- Flytning af afkast 153 og 168

Transportveje er lagt om, så vinger fra hal 14 ikke længere går syd om hallen til hal 12 for at blive hærdet i ovnen, men fremover transporteres til Plant Kertemindevej, som forventes at blive ibrugtaget i marts 2025.

Vinger, som produceres i hal 10, transporteres fortsat til hal 12 gennem hal 13 og til sidst til hal 11, inden de flyttes til havnen for at blive skibet ud.

Støjberegningen dateret 19. april 2024 viser, at støjgrænserne kan overholdes i alle beregningspunkter i alle referenceperioder.

Imidlertid er støjbelastningen meget tæt på grænseværdierne. Særligt i natperioden på hverdage, hvor støjbelastningen i enkelte beregningspunkter netop svarer til grænseværdien.

Virksomheden har fokus på at reducere unødigt støj og overholde grænseværdierne ved at arbejde på løsninger, som kan reducere støj fra individuelle støjkilder.

Vibrationer

Der vil ikke forekomme vibrationer fra virksomhedens drift.

Affald

Virksomheden oplyser, at der forventes en forøgelse af affaldsmængderne i forbindelse med produktionsudvidelsen i hal 14 og hal 10 samt ved etablering af hal 15, baseret på produktion af 240 stk. vinger årligt. Forøgelsen forventes at udgøre 30-40 % af de nuværende affaldsmængder, baseret på opgørelser fra produktion af prototyperne B108 og B115 samt identificerede besparelsespotentialer.

Virksomheden forventer følgende ekstra affaldsmængder årligt:

Affaldstype	Mængde i tons	Transportør	Modtager
Deponiaffald			
Affald til deponi	312	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen i Rærup
Brændbart affald			
Affald til forbrænding	1.500	Marius Pedersen A/S	Nordværk
Affald til genbrug			
Kulfiber	48	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S
Pap	560	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S
Plast	24	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S
Træ	36	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S
Glasfiber	220	Marius Pedersen A/S	Ucomposites
Total mængde genbrug	888		

Principperne for affaldshåndtering og opbevaring ændres der ikke på i forbindelse med produktionsudvidelsen af hal 10 og 14, samt hal 15. Affaldet sorteres ved kilden inde i produktionen. Når skraldespande og containere er fyldte køres affaldet ud med truck til større containere udendørs. Containerne er placeret strategisk, således transportlængden bliver så kort som muligt. Opbevaringen af affaldet ude i de store containere sker i henhold til gældende miljøgodkendelse. De forventes at blive placeret i den sydlige ende af hal 14.

Den totale mængde affald, der oplagres, forventes ikke at stige i forhold til den nuværende miljøgodkendelse. Farligt affald afhentes 2 gange om måneden. Det øvrige affald hentes løbende, når containerne er fulde.

Virksomheden er i gang med et forsøgsprojekt med Marius Pedersen A/S om montering af sensorer på affaldscontainere, der kan registrere og sende signal, når containeren trænger til at blive tømt.

Unormale driftssituationer

Virksomheden oplyser, at der er stor erfaring med processerne, der skal foregå i hal 10, 14 og 15. Det betyder, at der er et godt overblik over de væsentlige produktionsmæssige risici i relation til mulige driftsforstyrrelser og uheld.

Filtre på ventilationsanlæg:

Virksomheden har en lokal instruktion for opsætning af ny ventilation og for udførelse af rensidekontrol af filtre på procesudsugning for at sikre, at der ikke sker en utilsigtet påvirkning af eksternt miljø med støv eller andre emissioner.

Alarmer og differenstrykmålere bidrager også til at sikre, at anlæggene fungerer tilfredsstillende. Virksomheden fører regelmæssig egenkontrol med filtre, alarmer og differenstrykmålere, og der foretages udskiftning efter behov for at sikre, at de fungerer efter hensigten.

Uheld med kemikalier

Der håndteres til dagligt store mængder kemi rundt omkring på hele virksomheden. På virksomheden er der lavet nogle tiltag for at minimere risikoen for spild, men også for at reducere følgerne efter et evt. spild. Disse tiltag vil også blive implementeret i forbindelse med udvidelserne og tilbygningerne.

2.7 Partshøring

Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos virksomheden den 9/7 2024. Virksomheden fremsendte den 10/7 2024 enkelte bemærkninger forud for, at udkast til afgørelse skulle sendes i partshøring hos naboerne.

Der blev foretaget partshøring hos naboerne i perioden 11/7 2024 – 2/8 2024. Virksomheden har tilsvarende haft udkastet i høring i samme periode. I den forbindelse er der kommet tilbagemelding fra to parter, der oplyser, at de ikke har bemærkninger.

2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøets bemærkninger

Lokalisering

Virksomheden er etableret i overensstemmelse med lokalplan 4-8-101, "Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej Aalborg Øst" fra juni 2012.

De ansøgte ændringer på virksomheden ændrer ikke på vurderingen af, at virksomheden fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet,

herunder at til- og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

Natura - 2000

Der er foretaget en vurdering efter Habitatbekendtgørelsens § 7. Aalborg Kommune har vurderet, at produktionsudvidelse og etablering af hal 15 samt udvidelse af hal 10 og hal 11 ikke kan påvirke et Natura-2000 område væsentligt. Der er godt 12 km til nærmeste Natura-2000 områder, som ligger hhv. vest og sydøst for virksomheden, og planen / projektet giver heller ikke anledning til aktiviteter, der indirekte kan påvirke området.

Bæredygtighed

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø opfordrer virksomheden til at vælge bæredygtige løsninger.

Ved at reducere energiforbruget og brugen af fossile brændsler vil bidraget til klimaforandringerne fra CO₂-udledningen reduceres. Virksomheden kan vælge maskiner m.v. med et lavt energiforbrug, udskifte belysningen med LED-pærer, opsætte tændsluk-ure eller isolere bygningerne.

Affald er en ressource, som skal udnyttes. I stedet for deponering eller forbrænding kan affald fx bruges til erstatning for en råvare. Derfor er det helt centralt, at virksomhedens affald sorteres, så det kan genanvendes. Pap/papir, metal og plast kan fx genanvendes direkte. Det kan også være, at der er en affaldsart på virksomheden, som anses for en ressource for en anden virksomhed.

Ved at kortlægge affaldsstrømme på virksomheden kan det vise sig, at råvareforbruget kan optimeres. Det kan også være, at emballagen giver så meget affald, at virksomheden med fordel kan kontakte producenten for en anden emballering.

En af de store udfordringer i verden er tab af biologisk mangfoldighed. Virksomheden kan bidrage til en forøget biologisk mangfoldighed på stedet fx virksomheder: ved at skabe udearealer med store træer med bunddække af vildtvoksende hjemmehørende planter og anvendelse af regnvandet til en sø, i stedet for udearealer med ensartet og velplejet beplantning som fx græsplæner.

Miljøvurdering (VVM)

Virksomhedens fyringsanlæg er optaget på bilag 2, pkt. 3a) "Industrialnæg til fremstilling af elektricitet, damp og varmt vand", jf. Miljøministeriets Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), LBK nr. 4 af 03/01/2023.

Derudover er virksomhedens aktiviteter ikke omfattet af bekendtgørelsen.

Da der ikke etableres nye fyringsanlæg eller sker ændringer ved de eksisterende fyringsanlæg på virksomheden, herunder øget drift, der har indvirkning for miljøet, skal der ikke foretages VVM-screening i forbindelse med produktionsudvidelsen og de øvrige ansøgte ændringer med bl.a. etablering af hal 15 og udvidelse af hal 10 og 11.

Forholdet til risikobekendtgørelsen

Virksomheden opbevarer epoxyresin, der på baggrund af farekategorien "Farlig for vandmiljøet, kategori Kronisk 2" er optaget på risikobekendtgørelsens bilag 1.

Desuden har virksomheden mindre oplag af øvrige risikostoffer, fx primer og spartler.

Med den ansøgte produktionsudvidelse vil forbruget af resin blive øget. Virksomheden fortsætter dog for nuværende med at planlægge leverancer af kemi således, at tærskelmængden på 200 tons for oplag af risikostoffer, hvor resin er den overvejende mængde, ikke overskrides.

Af ansøgningen fremgår eksempler på virksomhedens planlægning og styring af resinoplaget for en periode på 2 uger med fuld produktion i hhv. efteråret 2024 og i begyndelsen af 2025, hvor det sikres, at oplaget ikke overstiger 200 tons.

Fremadrettet vil det imidlertid være nødvendigt for virksomheden at have ekstra oplag af resin og råvarer for at kunne imødekomme den planlagte produktionsudvidelse. Virksomheden etablerer et Hübers-støbeanlæg med tilhørende rørsystem ind til støbeformene i produktionen i hal 14, svarende til støbeanlægget ved hal 10. Sammen med oplag af resin i tankvogne på tankpladserne ved hal 2, 10 og 14 betyder det, at virksomhedens resinoplag vil overstige 200 tons.

Virksomheden har fremsendt anmeldelse om at blive risikovirksomhed samt sikkerhedsdokument, jf. risikobekendtgørelsen. Der er igangværende risikosagsbehandling hos risikomyndighederne. Accept meddeles i en særskilt miljøgodkendelse. Indtil der foreligger accept af virksomhedens sikkerhedsdokument, skal resinoplaget planlægges og styres, så det ikke overstiger 200 tons. Virksomheden har fremsendt dokumentation for, hvordan oplaget styres, så tærskelmængden ikke nås.

Nærværende tillæg til miljøgodkendelse omhandler ikke accept i henhold til risikobekendtgørelsen.

Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik.

De ansøgte ændringer vedrører ændringer, der langt overvejende er omfattet af standardvilkår, som betragtes at være BAT. Virksomheden overholder de fastsatte standardvilkår.

Ændringer ved afkast 152 (forøgelse af luftmængde) og fjernelse af afkast 154 vedrører afkast fra aktiviteten rullemalning i hal 11. Denne aktivitet er ikke omfattet af standardvilkår. Der er tale om ændringer, der har begrænset miljømæssig betydning.

Derudover vurderer Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, at virksomheden drives, så det sikres:

- 1) at energi- og råvareforbruget udnyttes mest effektivt,
- 2) at mulighederne for at substituere særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige eller betænkelige stoffer er udnyttet i det omfang, det er muligt,
- 3) at produktionsprocesserne er optimeret i det omfang, det er muligt,
- 4) at affaldshierarkiet, jf. § 6 b i miljøbeskyttelsesloven, iagttages,
- 5) at der, i det omfang forureningen ikke kan undgås, er anvendt bedste tilgængelige rensningsteknik, og
- 6) at der er truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf.

Ad 1) har virksomheden i ansøgningen oplyst, at det er besluttet at købe "grøn strøm" samt bio-naturgas med henblik på at nedbringe miljøpåvirkningen fra produktionen. Der arbejdes til stadighed på at nedbringe energiforbruget pr. produceret MW (i form af vingekapacitet).

Ad 2) Virksomheden ændrer ikke på typen af råvarer, herunder malingstyper, ved de ansøgte ændringer. Desuden arbejder virksomheden løbende på vurdering og substitution af skadelige stoffer.

Ad 4) Virksomheden oplyser, at de til stadighed arbejder på at affald bortskaffes ifølge affaldshierarkiet, herunder undersøger muligheder for genanvendelse af affaldsfraktioner.

Ad 6) Virksomheden arbejder aktivt med beredskabsplaner og et sikkerhedsledelses-system.

Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

Der er tidligere meddelt standardvilkår for virksomhedens aktiviteter omfattet af D207 og G201. De meddelte standardvilkår for listepunkt D207 og G201 er i overensstemmelse med vilkårene i Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 2079 af 15. november 2021.

De ansøgte ændringer i forbindelse med produktionsudvidelse i hal 10 og 14, etablering af hal 15, bygningsudvidelse af hal 10 og hal 11, udhus ved hal 10, ny vingevej og ny tankplads ved hal 14 er primært omfattet af standardvilkår for listepunkt D207.

Overfladebehandling ved vådmåling (dvs. aktiviteter med rullemaling – hvor der sker ændringer ved afkast 152, og afkast 154 fjernes) er ikke omfattet af standardvilkår. Det vurderes, at ændringerne vedrørende afkast 152 og 154 har begrænset miljømæssig betydning.

Det vurderes samlet, at virksomheden fortsat kan overholde alle vilkår meddelt i denne og tidligere miljøgodkendelser.

I det følgende fremgår bemærkninger til de enkelte vilkår.

Indretning og drift

Vilkår 5q er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 37, stk. 1.

Vilkår 5r er fastsat med henblik på, at tilsynsmyndigheden er informeret om, hvornår virksomheden tager de nye haller/bygningsudvidelser, ændringer og produktionsudvidelser i drift.

Standardvilkår D207

Der er allerede fastsat standardvilkår for listepunkt D207 for virksomhedens aktiviteter.

De nye/ændrede aktiviteter med produktionsudvidelse i hal 14 og hal 10, etablering af hal 15, udvidelse af hal 10 og 11, etablering af udhus ved hal 10 til opbevaring af resin og hæder, ny vingevej og etablering af ny tankplads ved hal 14 er omfattet af disse eksisterende vilkår.

Det vurderes, at virksomheden fortsat kan overholde de eksisterende vilkår efter gennemførelse af de ansøgte udvidelser og ændringer.

Øvrige vilkår

Luftforurening

I det nedenstående fremgår de nye og ændrede luftkast fra virksomheden.

De nye/ændrede luftafkast, der er omfattet af listepunkt D207 er markeret med grønt nedenfor. Disse afkast er omfattet af de eksisterende vilkår 15a, 17 og 18 i virksomhedens miljøgodkendelse (og ikke af vilkår 37b).

Øvrige afkast er ikke omfattet af standardvilkår for D207, og der er således fastsat vilkår for disse afkast, jf. vilkår 37b. Disse har ingen farvemarkering.

Ændringer ved eksisterende vilkår er markeret med gult.

Hal 11:

Kilde-nr.	Beskrivelse	Luftmængde [m ³ /h]	Diameter	Højde	Emission	
154 UDGÅR	Rumventilation hal 11, seg. 5 (finish)	50.000	1200 x 1200	1m over tagryg	Støv: max 1 mg/m ³	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget VOC fra rullemalet af primer og topcoat
152 ÆNDRES	Rumventilation hal 11, seg. 3	80.000	1500 x 1500	1m over tagryg	Støv: max 1 mg/m ³	Støv i øvrigt: Svævestøv der ikke fjernes af procesudsuget VOC fra rullemalet af primer og topcoat
153 FLYTTES	Procesudsugning hal 11, seg. 5 (finish) Ny placering lidt længere mod nord	2500	2 x ø400	1 m over tag	Støv: max 5 mg/m ³	Slibestøv /støv i øvrigt
168 FLYTTES	High vacuum, hal 11, boremaskine Ny placering på vestsiden	1100	ø315	1 m over tag	Støv: max 5 mg/m ³	Støv i øvrigt

Hal 12C:

Kilde nr.	Beskrivelse	Luftmængde [m ³ /h]	Diameter	Højde	Emission	Indhold
263 NYT	Centralt Støvsugeranlæg. Hal 12C.	6.000	Ø250	1m over tagryg	Støv: max 5 mg/ m ³	Støv fra slib af vinger
266 NYT	Centralt Støvsugeranlæg. Hal 12C.	6.000	Ø250	1m over tagryg	Støv: max 5 mg/ m ³	Støv fra slib af vinger

Hal 15:

Kilde nr.	Beskrivelse	Luftmængde [m ³ /h]	Diameter	Højde	Emission	Indhold
265 NYT	Rumventilation til hal 15	20.000	900x1800	1m over tagryg	Støv: max 1 mg/m ³	Glasfiber støv

Vilkår 37b er ændret. Vilkåret omfatter alene afkast, der ikke er omfattet af standardvilkår for D207. Der er tilføjet ændringer vedrørende afkast 152. Luftmængden er ændret, og der er tilføjet forurenende stof fra primer, som ikke var tilføjet i skemaet i forbindelse med, at afkastet blev godkendt til rullemalet med primer (februar 2023). Afkast 154 slettet fra vilkåret, da det fjernes fra virksomheden.

Det er også beskrevet i vilkåret, at den eksisterende elkedel flyttes til hal 12.

Vilkåret er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 22, stk. 1, pkt. 1. Vilkåret kobler indholdsstofferne i afkastene til afksthøjde og filterkrav for afkastene.

I det følgende vurderes virksomhedens dokumentation for overholdelse af vilkår for luftforurening opdelt på de enkelte stoffer, der udledes (samlet for både afkast omfattet af D207 og øvrige afkast).

Støv i øvrigt:

Det er oplyst, at de nye støvafkast etableres med filter, der har en emission på maksimalt 5 mg/m³ (dog maks. 1 mg/m³ fra rumventilationsafkast i hal 15).

Der foreligger en OML-beregning for støv fra Eurofins, dateret 4. oktober 2022. Den er udarbejdet i forbindelse med etablering af hal 14 og 12C.

OML-beregningen viser, at B-værdien for støv i øvrigt (B-værdi = 0,08 mg/m³) er overholdt med god margin, idet maksimal immision er beregnet til 0,04 mg/m³.

Da de ansøgte ændringer er begrænset til 2 afkast fra centralstøvsugeranlæg i hal 12C, 1 afkast fra rumventilation i hal 15 samt mindre flytninger af to eksisterende afkast (153 og 168), og da B-værdien forud for disse ændringer var overholdt med god margin, fastsættes der i denne godkendelse ikke vilkår om, at virksomheden skal dokumentere overholdelse af B-værdi og emissionsgrænser, efter anlæggene er etableret. Det vurderes, at B-værdien for støv fortsat kan overholdes med god margin.

Virksomheden planlægger inden for kort tid etablering af Plant Kertemindevej, hvor der etableres mange nye afkast. I den forbindelse vil der blive stillet krav om dokumentation og eftervisning af overholdelse af B-værdi og emissionsgrænser.

Malingsprocesser / VOC

n-butylacetat og butylglycolacetat (topcoat)

2-methoxy-1-methylethylacetat (primer)

Der foretages ændringer ved afkast 152 og 154, hvor der fra begge afkast har været emission af mindre mængder VOC fra rullemaaling med primer og topcoat.

Afkast 154 fjernes, og fremadrettet vil emissionen kun ske gennem afkast 152, hvor luftmængden øges fra 50.000 m³/h til 80.000 m³/h i forbindelse med udbygningen af hal 11.

Der foreligger ikke nye OML-beregninger i forbindelse med denne ansøgning.

Der er tidligere dokumenteret overholdelse af B-værdier for de betydende stoffer. Det vurderes, at der er tale om mindre ændringer på afkast, der i forvejen ikke har væsentlig miljømæssig betydning. Det vurderes, at B-værdierne for de betydende stoffer fortsat overholdes.

Virksomheden planlægger inden for kort tid etablering af Plant Kertemindevej, herunder etablering af nye malehaller. I den forbindelse vil der blive stillet krav om dokumentation og eftervisning af overholdelse af B-værdier for emissionerne fra maleaktiviteterne, og i den forbindelse vil ændringerne i denne godkendelse indgå.

Støj

I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse til produktionsudvidelsen i hal 10 og 14, etablering af hal 15, udvidelse af hal 10 og 11, udhus ved hal 10, ny vingevej og ny tankplads, er der udført en ny støjberregning.

Støjberregningen inkluderer opdaterede transportveje øst om hal 14 samt den fremtidige produktion og de kilder, der planlægges opsat på hal 15, ligesom tilbygning til hal 11 indgår. Rapporten omhandler også alle kendte udvidelser, som planlægges at finde sted frem til 2028, herunder etablering af Plant Kertemindevej.

Rapporten er udarbejdet af COWI, dateret 19. april 2024. Den er vedlagt som bilag til ansøgningen.

Støjberegningen for Assensvej viser, at støjgrænserne kan overholdes i alle beregningspunkter. Imidlertid er støjbelastningen meget tæt på grænseværdierne. Særligt i natperioden på hverdage, hvor støjbelastningen i enkelte beregningspunkter netop svarer til grænseværdien.

Virksomheden skal til stadighed have fokus på at reducere unødigt støj og på at overholde grænseværdierne.

Der er ikke i denne godkendelse fastsat vilkår om at eftervise overholdelse af støjgrænserne. Dels foreligger der en støjberegning, der også inkluderer fremtidige ændringer, som viser, at støjgrænserne overholdes. Dels er det kun enkelte faste støjkilder, der ændres med denne godkendelse.

I forbindelse med miljøgodkendelse af den kommende etablering af Plant Kertemindevej, vil der blive etableret mange nye faste støjkilder. I den forbindelse vil der blive stillet vilkår om eftervisning af, at støjgrænserne overholdes.

Tilsynsmyndigheden kan fortsat med hjemmel i godkendelsen til enhver tid kræve, at der gennemføres støjmålinger, fx i forbindelse med en udvidelse eller en klage. De retningslinjer der skal følges ved krav om målinger fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres.

Der er i denne afgørelse ikke ændret på de støjgrænseværdier, der tidligere er fastsat for virksomheden i godkendelsen af den 22. juni 2011. Grænseværdierne er fastsat ud fra omgivelsernes karakter, og de er i overensstemmelse med de grænseværdier, der fremgår af Miljøstyrelsens Støjvejledning.

Affald

Selvom de ansøgte ændringer betyder en væsentlig forøgelse af affaldsmængderne, vurderes det ikke, at der skal ændres på de eksisterende vilkår for håndtering, opbevaring og oplag af affald.

Virksomheden oplyser, at oplaget af affaldsfraktionerne på virksomheden ikke ændres, idet der oftere vil blive afhentet affald.

Det vurderes, at virksomheden kan overholde alle vilkår vedrørende affald.

Unormale driftssituationer

I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112.

Såfremt der sker driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden, jf. miljøbeskyttelsesloven § 71 straks underrette tilsynsmyndigheden om alle relevante aspekter af situationen. Underretningen bevirker ingen indskrænkning i pligten til at søge følgerne af driftsforstyrrelsen eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for forpligtigelsen til at genoprette den hidtidige tilstand.

Ovennævnte er lovbundne krav, hvorfor det ikke er medtaget som vilkår i miljøgodkendelsen.

Spildevand:

I forbindelse med etableringen af udvidelsen af hal 10 og hal 11 samt etablering af hal 15 vil der ikke ske markante ændringer i forhold til spildevandsafledningen fra virksomheden. Mindre mængder gulvvaskevand vil blive afledt via sandfang til eksisterende spildevandsledning, der afleder til kommunalt renseanlæg.

Der forekommer i øvrigt processpildevand fra virksomheden, og virksomheden fik meddelt tilslutningstilladelse den 29. juni 2017.

Alt overfladevand fra virksomheden udledes til virksomhedens 2 eksisterende regnvandsbassiner.

I oktober 2022 blev der indhentet revideret udledningstilladelse, som omfatter flytning af det eksisterende nordlige bassin, ca. 250 meter mod øst, til et areal ejet af Aalborg Havn. Grundet projektændringer er der i juni 2023 indsendt en opdateret redegørelse for de arealer, der lægges til bassinet og den opdaterede udformning. Der er udformet afledningsplaner for fabrikken under både anlægs- og driftsfase. Bassinet er dimensioneret til at håndtere regnvand fra et 19 ha stort område, hvilket omfatter vand fra den nye bebyggelse (hal 10 og 15) og de tilknyttede befæstede arealer.

I maj 2024 blev der meddelt tilladelse til udledning af overfladevand fra produktionshaller via vådt regnvandsbassin til grøft med udløb til Romdrup Å. Tilladelsen vedrører håndtering af overfladevand fra de kommende ændringer med etableringen af Plant Kertemindevej, herunder etablering af et nyt regnvandsbassin.

Vedrørende kølevand er virksomhedens nuværende forbrug indenfor rammerne af den maksimalt tilladte indvindingsmængde fra egen boring (med god margen). Selv med en fordobling af produktionen vil behovet for indvinding af kølevand være inden for det tilladte med god margen. Ligeledes vil udledningen af kølevand – som fortsat kun vil ske via butterflybassinet – være inden for rammerne af det tilladte, jf. tilladelse dateret 10/12 2015.

Venlig hilsen

Annegrete Dalsgaard Holland
miljøsagsbehandler

3196 4447
annegrete.holland@aalborg.dk

Kopi til:
Styrelsen for Patientsikkerhed Tilsyn og Rådgivning
trvest@stps.dk

Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk

Danmarks Naturfredningsforening
Lokalafdeling Aalborg:
dnaalborg-sager@dn.dk

DOF centralt
natur@dof.dk

DOF Aalborg
aalborg@dof.dk

NOAH
noah@noah.dk

Greenpeace:
info.dk@greenpeace.org

Danmarks Sportsfiskerforbund
post@sportsfiskerforbundet.dk

lbt@sportsfiskerforbundet.dk

Aalborg Kommune, Byudvikling og Byggeri – Malene Eltved Jensen, m.jensen@aalborg.dk

Aalborg Kommune, Team Spildevand – Morten Rokkjær, morten.rokkjaer@aalborg.dk