

<b>Miljøstyrelsen</b> Miljømyndigheden <b>ROVESTA Miljø I/S 109</b>	
Modtaget:	28 JAN. 2005 Afd.: 3
J.nr.:	09.02.01/367-20
Kopi til:	Industri & Transport
Cirkulation:	Journalnr. bedes anført ved besvarelse. J.nr. M 133/A11-0002 Ref.: JLH/ASJ Den 27. januar 2005

C.E. Andersen Maskinfabrik Nakskov ApS  
 Postboks 3  
 4900 Nakskov

**KOPI**

Miljøstyrelsen stadfæster med ændringer Nakskov Kommunes miljøgodkendelse af 14. maj 2001 af C.E. Andersen Maskinfabrik Nakskov ApS

Miljøstyrelsen modtog den 9. april 2002 klage fra Tommy Pedersen, Svingelsvej 17, Nakskov over Nakskov Kommunes godkendelse af C.E. Andersen Maskinfabrik Nakskov ApS sammen med Rovesta Miljøs bemærkninger til klagen.

Miljøstyrelsen har den 7. februar 2003 sendt udkast til afgørelse i høring. Styrelsen traf afgørelse den 17. juli 2003, men med brev af 25. juni 2004 måtte styrelsen meddele, at sagen blev genoptaget, da der var kommet nye væsentlige oplysninger.

Miljøstyrelsen besigtigede derefter den 17. august 2004 C.E. Andersen Maskinfabrik ApS. Ved besigtigelsen deltog foruden virksomheden også Nakskov Kommune, Rovesta Miljø, Tommy Pedersen, Svingelsvej 17 og Jørgen Kromann, Svingelsvej 15.

På baggrund af denne besigtigelse sendte Miljøstyrelsen et nyt udkast i høring med brev af 10. januar 2005.

### Miljøstyrelsens afgørelse

Miljøstyrelsens afgørelse af 17. juli 2003 bortfalder.

Nakskov Kommunes godkendelse af 14. maj 2001 stadfæstes med følgende ændringer af vilkår:

*Vilkår 1.3* ændres til:

”Til- og frakørsel til virksomheden skal fra 1. marts 2005 ske ad Søvej. Frakørsel kan tillige ske gennem virksomhedens port til Lollandsbanens læssevej.

Adgangsvejen til matr. nr. 665 a skal senest den 1. juli 2005 holdes afspærret, således at kørsel med motorkøretøjer til og fra virksomheden ikke kan finde sted via adgangsvejen mellem Svingelsvej 15 og 17, undtagen i følgende tilfælde:

Transport af færdige produkter fra virksomheden kan højst en gang om dagen ske via adgangsvejen ved Svingelsvej 15 – 17, når produkterne er for store til at kunne læsses på lastbil, som

kører via Søvej eller ad læssevejen ved Lollandsbanen. Det skal fremgå af virksomhedens driftsjournal, hvornår transporterne har fundet sted. Det skal tillige fremgå af driftsjournalen, hvilket køretøj har været anvendt.

Afspærringen af gennemkørslen må ikke hindre ejeren af ejendommen Svingelsvej 15 (matr. nr. 666, Nakskov Byjorder) i at benytte sin garage.”

*Vilkår 2.1:*

Ordet ”ikke” i anden linje skal udgå.

I punkt b (boligområdet B 24) ændres grænseværdien for det maksimale støjniveau til 60 dB(A) i tidsrummet kl. 06.30 – 07.00.

*Vilkår 3.2 og 3.3* udgår og spørgsmålet om nye vilkår hjemvises til Nakskov Kommune til ny afgørelse.

*Vilkår 5.1:*

Henvisningen til vilkår 3.2 og luftmålinger udgår. Spørgsmålet hjemvises til ny behandling i Nakskov Kommune.

Læs nedenfor, hvorfor Miljøstyrelsen har truffet denne afgørelse.

De kan på visse betingelser klage til Miljøklagenævnet over denne afgørelse. Læs i klagevejledningen om disse betingelser samt om fristen for at anlægge retssag.

Hvis De klager til Miljøklagenævnet, skal nævnet have modtaget Deres klage senest fredag den 25. februar 2005.

### Redegørelse for sagen

C.E. Andersen Maskinfabrik blev startet i 1952 og flyttede i 1976 til den nuværende adresse. Virksomheden blev udvidet med et sliberum i 1986 og er desuden udvidet betydeligt inden for de sidste år. Produktionsarealet udgør ca. 2.000 m<sup>2</sup>, hvortil kommer en planlagt udvidelse med 250 – 300 m<sup>2</sup>.

Virksomheden fremstiller især emner af rustfrit stål (trykbeholdere, rørsystemer og tanke) samt cykelstativer i sort stål. Det årlige forbrug af rustfrit stål er ca. 135 tons. Virksomheden foretager ikke overfladebehandling som fx maling eller galvanisering. Stålemner dampafrenses uden-dørs på en gårdsplads med vejbrønde efter at være påført et affedningsmiddel.

### Beliggenhed

C.E. Andersen Maskinfabrik ligger i et område, som i henhold til kommuneplanens rammer for lokalplanlægningen 1998 – 2009 er udlagt til erhvervsområde (E 9). Erhvervsområdet er omfattet af lokalplan B 24-1 fra november 1982, hvori området (delområde I) er udlagt til erhverv (lettere industri- og værkstedsvirksomhed samt mindre lagervirksomhed) med mulighed for - efter tilladelse fra byrådet - at opføre eller indrette en bolig på den enkelte ejendom.

Lokalplanens delområde II, der ligger øst og nord for erhvervsområdet, må kun anvendes til boligformål. Erhvervsområdet støder op til to områder udlagt til offentlige formål: Område D 14 mod syd/sydvest (Lollandsbanen) og D 18 mod nord (U-center).

Der er to indkørsler til virksomheden – en fra Søvej som benyttes af personalet (ca. 10 biler mellem kl. 6.30 og kl. 7) og en fra en privat fællesvej til Svingelsvej (mellem nr. 15 og nr. 17).

Ekstern transport sker med lastbiler og egen varevogn, mens intern transport foregår med gaffeltruck og palleløfter. Normalt foregår al tilkørsel med lastbiler fra Søvej og al udkørsel til Svingelsvej. Kørslen foregår i tidsrummet kl. 7 – 16. Tomgangskørsel kan forekomme.

Miljøstyrelsen har ved brev af 29. maj 2002 anmodet Rovesta Miljø om supplerende oplysninger om bl.a. muligheden for at lukke indkørslen til virksomheden fra Svingelsvej.

Rovesta Miljø oplyste i brev af 29. januar 2003, at virksomheden har indgået en skriftlig aftale med A/S Lollandsbanen om etablering af ind- og udkørsel i virksomhedens sydvestlige hjørne. Aftalen indebærer, at den kan opsiges med længere varsel, hvorfor virksomheden fortsat forbeholder sig ret til at benytte adgangsvejen mellem Svingelsvej 15 og 17. Den nye til- og frakørsel forventedes færdig senest i april 2003.

Advokatfirmaet Mazanti-Andersen, Korsø-Jensen & Partnere har ved brev af 26. april 2004 fremsendt kopi af virksomhedens aftale med A/S Lollandsbanen om benyttelse af banens læssevej. Det fremgår af aftalen, at A/S Lollandsbanen kun har givet virksomheden ret til udkørsel med lastbiler (i et omfang på under ca. 5 lastbiler om dagen). Aftalen indeholder i øvrigt ingen særlige bestemmelser om opsigelse af aftalen.

#### Støj

De dominerende støjkloder på virksomheden er: 1) kørsel med truck og lastbiler, 2) afkast fra udsugning af luft fra værksteder (især afkast fra ventilator i sliberum), samt 3) arbejde med åbne porte i tank- og rørværksted.

Acoustica har i rapport af 31. januar 2001 foretaget en beregning af støjbelastningen i omgivelserne på grundlag af kildestyrkemålinger udført i april 2000. Støjbelastningen er bestemt til (angivet i dB(A)):

Beregningspunkt	Støjbelastning dag kl. 7 – 18	Støjbelastning aften kl. 18 – 22	Støjbelastning nat kl. 22 – 7
Svingelsvej nr. 15	57 <sup>1</sup>	0	16
Søvej nr. 4	50	0	30
Teknisk Skole	61	0	15
Perlestikkervej nr. 20/22	49	0	0

Maksimalværdien af støjniveauet er bestemt til 61 dB(A) ved Søvej nr. 4 (fra kraftige smæk med bildøre) og til under 50 dB(A) i de tre andre referencepunkter.

Ubestemtheden er vurderet til 3 dB(A), dog 5 dB(A) for maksimalværdien af støjniveauet.

Acoustica har udarbejdet en teknisk/økonomisk redegørelse (notat af 31. januar 2001) om mulighederne for støjdemning ned til de vejledende grænseværdier. Støjbelastningen vil i henhold til redegørelsen kunne nedbringes til mindre end eller lig med de vejledende grænseværdier (uden indregning af ubestemthed) ved støjdemning af 4 udsugninger/afkast og etablering af ny skærm ved gitterport mod Svingelsvej til en samlet omkostning på 90.000 kr. samt lukning af port til tankværksted.

### Godkendelsen af 14. maj 2001

I Nakskov Kommunes godkendelse er bl.a. fastsat følgende vilkår:

#### *Vilkår 1.2:*

”Motordrevne køretøjer, herunder lastbiler, trucks m.v., må ikke medføre unødigt støj og luftforurening ved at lade motoren gå i tomgang i mere end 2 minutter med mindre, at dette er påkrævet i forbindelse med af- og/eller pålæsning.”

#### *Vilkår 1.3:*

”Personalekørsel til og fra virksomheden må kun foregå ad Søvej. Kun til- og frakørsel af rå- og færdigvarer må foregå over fællesareal mellem Svingelsvej nr. 15 og 17. Til- og frakørsel via Svingelsvej skal i øvrigt mindskes mest muligt.”

#### *Vilkår 2.1:*

”Virksomhedens støjniveau må i intet punkt (i følgende rammeområder i Kommuneplan 1998 – 2009) udenfor eget område ikke overstige:

- a) erhvervsområde E 9, centerområderne C 2, C 3 og C 4 samt de offentlige arealer D 14 (banegård) og D 18 (U-center):

Mandag – fredag	kl. 07.00 - 18.00:	55 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00 - 14.00:	55 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00 - 18.00:	45 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00:	45 dB(A)
Alle dage	kl. 18.00 - 22.00:	45 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00 - 07.00:	40 dB(A)

Støjens spidsværdi må i tidsrummet kl. 22.00 - 07.00 ikke overstige 55 dB(A).

---

<sup>1</sup> Acoustica har på grundlag af en subjektiv vurdering har givet et genetillæg på + 5 dB(A) som følge af tydeligt hørbare impulser.

## b) boligområde B 24:

Mandag – fredag	kl. 07.00 - 18.00:	45 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00 - 14.00:	45 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00 - 18.00:	40 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00:	40 dB(A)
Alle dage	kl. 18.00 - 22.00:	40 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00 - 07.00:	35 dB(A)

Støjens spidsværdi må i tidsrummet kl. 22.00 - 07.00 ikke overstige 50 dB(A).

De anførte grænseværdier for støjbelastningen skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden kl. 07.00 – 18.00 skal de anførte grænseværdier overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- For aftenperioden kl. 18.00 – 22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00 – 07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Virksomhedens støjniveau skal ifølge Miljøstyrelsens vejledning fastlægges som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A). Støjens spidsværdi måles med lydmåleren i indstillingen ”Fast” – denne indstilling sørger for at lyden midles over 1/8 sekund. På bilag 4<sup>2</sup> ses et eksempel på en dB-skala.”

*Vilkår 2.2:*

”Alle særligt støjende aktiviteter (brug af vinkelsliber, bankning af svejsesømme, bankning på ståltanke m.v.) skal foregå indendørs og med lukkede porte, døre og vinduer. Ved udførelse af særligt støjende aktiviteter kan det dog tillades, at porten kan stå åben i så kort tid som muligt i forbindelse med ind- og udkørsel af materialer, rå- og færdigvarer – dog max. 5 minutter.”

*Vilkår 2.3:*

”Virksomheden skal udarbejde en skriftlig teknisk/økonomisk redegørelse for, hvordan og hvornår man tænker sig at kunne overholde ovennævnte støjvilkår i referencepunkterne ved Søvej 4 og Teknisk Skole. Redegørelsen skal være Byggeri og Miljø i hænde senest 2 måneder fra meddelelse af denne godkendelse. Dette udelukker ikke, at der kan foretages støjdæmpende foranstaltninger forinden efter nærmere aftale med Byggeri og Miljø.”

*Vilkår 3.1:*

”Virksomheden må ikke medføre støv- og/eller lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens opfattelse er til væsentlig ulempe for omgivelserne.”

<sup>2</sup> Ikke vedlagt Miljøstyrelsens afgørelse.

*Vilkår 3.2:*

”For afkast af luft i forbindelse med f.eks. støv- og spåntagende processer samt brug af organiske opløsningsmidler gælder følgende vilkår:

STOF	MASSESTRØMGRÆNSE g/time	EMISSIONGRÆNSE mg/Nm <sup>3</sup>	B-VÆRDI <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup>
Kromater <sup>4</sup>	0,5	0,5	0,0001
Krom <sup>5</sup>	25	5	0,001
Nikkel	0,5	0,5	0,00001
Zink	25	5	0,06
Blandingsfortyndere	6250	300	0,3
Acetone	6250	300	0,4
Ethanol	6250	300	5
Støv <sup>6</sup>	Under 500	300	0,08
Støv <sup>5</sup>	Mellem 500 og 5000	75	0,08
Støv <sup>5</sup>	Over 5000	40	0,08

Emissionsgrænsen gælder for hvert enkelt afkast som en præstationsgrænse, der ikke må overskrides.

Emissionsgrænsen for støv gælder for enkeltafkast som middelværdien over 1-time og bestemmes som præstationsmåling under dokumenteret maksimal drift.

B-værdien gælder for virksomheden som helhed og bestemmes ved en såkaldt OML-beregning på baggrund af ovennævnte emissionsmålinger, som en 1-times middelværdi, som skal være overholdt i 99% af tiden. Den enkelte virksomheds maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af forurenende stoffer i luften som immission betegnes B-værdien.

Massestrømmen bestemmes som en 7-timers middelværdi for virksomheden som helhed.

Generelt gælder endvidere, at B-værdien for de til enhver tid anvendte/emitterede stoffer skal overholdes.”

*Vilkår 3.3:*

”Emissionsmålinger efter vilkår 3.2 skal kunne dokumenteres overholdt ved præstationsmåling som gennemsnit af 2 målinger over 1 time. Målingerne skal relateres til normalt tilstanden – dvs. 0° C og 101,3 kPa, tør luft.”

*Vilkår 5.1:*

”Til kontrol af om støjgrænserne i vilkår 2.1 og emissions- og immissionsgrænserne i vilkår 3.2 overholdes skal virksomheden på tilsynsmyndighedens forlangende foretage målinger – dog højst én gang om året. Målingerne udføres for virksomhedens regning af et af DANAK akkre-

<sup>3</sup> Enheden skal være mg/m<sup>3</sup>, Miljøstyrelsen

<sup>4</sup> Målt som krom (VI).

<sup>5</sup> Andre kromforbindelser end krom (VI).

<sup>6</sup> Støv i øvrigt, herunder aerosoler.

diteret firma eller laboratorium – eller et firma eller laboratorium, der kan godkendes af Nakskov Kommune.

Målingerne kan forlanges gentaget ved vilkårsovertrædelser.

Støj skal måles i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984: "Måling af ekstern støj fra virksomheder" eller beregnes ved hjælp af den fællesnordiske beregningsmetode for industristøj, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993: "Beregning af ekstern støj fra virksomheder."

Målingerne/beregningerne skal udføres og afrapporteres som "Miljømåling – ekstern støj". Retningslinjerne herfor findes i rapporten RL 37/87 af 1. december 1987 med tilhørende bilag udarbejdet af Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for Støjmålinger.

Luftmålingerne skal udføres i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning herom, p.t. vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder."

### De påklagede forhold

Tommy Pedersen, Svingelsvej 17, Nakskov, har i brev af 18. juni 2001 anført følgende klagepunkter:

- Ind- og udkørsel dagen igennem af fabrikkens medarbejdere. Kørsel med en gammel truck, som overstiger det tilladte lydniveau. Tonstunge lastbiler, som kan holde i tomgang i halve timer, og som drøner lige forbi hoveddøren, der er næsten helt sort af udstødning. Da virksomheden starter meget tidligt, er det ikke muligt at sove længe.
- Indkørslen fra Svingelsvej er en fælles indkørsel til brug for Svingelsvej nr. 15 og 17 og ikke en indkørsel til fabrikken. Fællesvejen ejes af indehaveren af Svingelsvej nr. 17, der er blevet solgt fra fabrikken.
- Den eksisterende lokalplan anses for at være forældet.
- Der kommer meget støj fra fabrikken, fx bankelyde med en hammer. Det er helt umuligt at bruge haverne omkring fabrikken i dagtimerne og til tider i weekenden.
- Lugtgener som muligvis, men ikke helt sikkert, stammer fra fabrikken.

### Rovesta Miljø bemærkninger til klagen

Rovesta Miljø har i brev af 8. marts 2002 knyttet følgende bemærkninger til de påklagede forhold:

- Vilkår 1.2 og vilkår 1.3 i godkendelsen søger at minimere gener fra til- og frakørsel samt fra tomgangskørsel med lastbiler.
- Acoustica har foretaget en støjkortlægning, som har haft til følge, at nogle afkast efterfølgende er blevet støjdæmpet (jf. vilkår 2.3). Udgangspunktet for tilsynet med virksomheden er de oplysninger, som ligger til grund for støjkortlægningen.

- Der er ikke ved tilsyn konstateret arbejdsprocesser, der er årsag til lugtgener. Det oplyses, at der ikke langt fra maskinfabrikken er placeret virksomheder, som kunne være årsag til lugtgener. Dette er søgt kortlagt ved uanmeldte observationer i området, men indtil videre er der ikke konstateret nogen lugtkilder.

Til belysning af færdselsforholdene på fællesarealet mellem Svingelsvej nr. 15 og nr. 17 henviser Rovesta Miljø til et notat udarbejdet af landinspektør Erik Juhl Christensen. Heraf fremgår, at der i 1997 i forbindelse med udstykning af matr. nr. 665 i 2 parceller blev anlagt en privat fællesvej på matr. nr. 665b (Svingelsvej 17) som adgangsvej til matr. nr. 665a (C.E. Andersen Maskinfabrik ApS).

### Supplerende oplysninger fra Rovesta Miljø

Rovesta Miljø har i brev af 22. september 2002 bl.a. oplyst, at:

- Virksomheden har foretaget de støjdæpende foranstaltninger, der er foreslået af Acoustica i notat af 31. januar 2001, undtagen etablering af ny skærm ved gitterport mod Svingelsvej. I stedet er foretaget isolering af lofter med plader af træuldsbeton og isætning af termoruder.
- Det undersøges, om der kan etableres en adgangsvej fra virksomheden over Lollandsbanens arealer til Svingelsvej.

Rovesta Miljø har i brev af 24. august 2004 uddybet hvilke støjdæpende foranstaltninger, virksomheden har gennemført siden Acoustica's rapport fra januar 2001. Der er i januar 2002 foretaget dæmpning af 3 af de af Acoustica foreslåede 4 afkast. Ved et tilsyn i september 2002 blev det oplyst, at et fjerde afkast også var blevet støjdæmpet, hvilket Rovesta Miljø dog af måletekniske grunde ikke kunne kontrollere. Et afkast, der benyttes i forbindelse med skæring af flanger, har virksomheden valgt ikke at støjdampe, da det højst bruges en gang om ugen i op til 1 time. Det oplyses, at de støjdæpende foranstaltninger i produktionslokalerne nærmest Lollandsbanen, der er nævnt i brevet af 22. september 2002, ikke omfatter rørværkstedet. Der er desuden opsat velisolerede rulleporte i værkstederne. I 2004 er afkast fra "det sorte værksted" og afkast fra rørværkstedet slået sammen til ét fælles afkast, der er placeret ca. midt imellem de to tidligere afkast.

### Supplerende bemærkninger fra Tommy Pedersen

Tommy Pedersen har i brev af 4. december 2002 bl.a. anført, at

- Porte og døre ikke holdes lukket.
- Porten er ikke lovlig efter lokalplanen.
- Skolebørn udsættes for fare, når kæmpe vogntog drøner ud gennem den private indkørsel.



- Virksomheden ikke har juridisk ret til at bruge indkørslen mellem Svingelsvej nr. 15 og nr. 17.
- Husene slår revner og udstødningsrøg sviner entreer til.
- Lastbiler står tit i tomgang i mere end en ½ time.
- Lokalplanen for området er forældet.
- Virksomheden påbegynder tit arbejdet kl. 5 om sommeren. Trucken er desuden gammel og vækker hele kvarteret.

### Supplerende oplysninger fra Nakskov Kommune

Nakskov Kommune har den 3. april 2003 fremsendt kortbilag, der viser matrikelgrænserne mellem ejendommene Svingelsvej 17 A (matr. nr. 665a), Svingelsvej 17 (matr. nr. 665b) og Svingelsvej 15 (matr.nr. 666).

### Supplerende støjberegning

C.E. Andersen Maskinfabrik Nakskov ApS har den 24. marts 2003 fremsendt notat af 17. marts 2003 udarbejdet af Carl Bro om de støjmæssige konsekvenser ved ændret udkørsel. I notatet forudsættes ingen støjskærm i sydskel mod baneterrænet og udkørsel/tilkørsel af 1 lastvogn til/fra Svingelsvej.

Idet der er givet et genetillæg på + 5 dB(A) ved Svingelsvej nr. 15 som følge af tydeligt hørbare impulser, er støjbelastningen bestemt til (i dB(A))<sup>7</sup>:

Beregningspunkt	Støjbelastning dag kl. 7 – 18	Støjbelastning aften kl. 18 – 22	Støjbelastning nat kl. 22 – 7
Svingelsvej nr. 15	56 (47,2 / 47,8)	0	16 (0 / 16,1)

### Supplerende bemærkninger fra Jørgen Kromann Jensen

Jørgen Kromann Jensen påstår i brev af 22. juni 2003, at støjen er højere end målingerne viser, og at bl.a. støjmålingen af trucken var meget urealistisk og fordrejet. Endvidere anføres, at der ikke er målt støj fra et nærliggende rørlager, hvor der er meget truckkørsel ud og ind med varer. Der er desuden et afkast på denne bygning.

### Bemærkninger til udkastet af 10. januar 2005

Med brev af 13. januar 2005 meddeler virksomheden, at den ikke kan acceptere en aflåselig port ved adgangen til matr. nr. 665 a. Virksomheden henviser til, at der kan opstå helt kaotiske forhold, hvis der kommer udrykning på et tidspunkt, hvor den ansvarlige for nøglen til por-

<sup>7</sup> I parentes er angivet støjbidrag fra henholdsvis faste installation og intern transport.

ten ikke er til stede. Virksomheden kan fortsat acceptere en afspærring, for eksempel i form af en bom.

Virksomheden oplyser i øvrigt, at Tommy Pedersen ikke har boet på sin ejendom i længere tid, og at den er sat under konkursbehandling. Miljøstyrelsen har ikke kunnet få denne oplysning bekræftet hos Nakskov Kommune.

Med brev af 14. januar 2005 bad Miljøstyrelsen om virksomhedens forslag til en alternativ afspærring.

I sit brev af 17. januar 2005 peger virksomheden ikke på en alternativ løsning, men peger på, at der kørte mange biler til og fra den daværende virksomhed (et autoværksted) på nuværende matr. nr. 665 a, inden C E Andersen købte matr. nr. 665 og udstykkede ejendommene på Svingelsvej 15 og 17.

### Miljøstyrelsens bemærkninger

C.E. Andersen Maskinfabrik ApS er omfattet af punkt A 205 i bekendtgørelse nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen): "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m<sup>2</sup> eller derover."

Sagen drejer sig først og fremmest om gener som følge af anvendelse af den private fællesvej som ind- og udkørsel samt støjgener i øvrigt.

Støjrapporten af 31. januar 2001 er udarbejdet af Acoustica som "Miljømåling - ekstern støj." Støjrapporten kan derfor – med de kvalitetssikringer og krav der ligger til grund for denne betegnelse – anvendes ved myndighedernes afgørelse af støjforhold, jf. bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.

Nakskov Kommune (Rovesta Miljø) må som led i tilsynet med virksomheden løbende påse, at beregningsforudsætningerne er korrekte, herunder om der, som påpeget af Jørgen Kromann Jensen, forekommer støjbidrag, der ikke er medtaget i rapporten.

### Støj

Virksomheden ligger i et område, hvis faktiske anvendelse er blandet bolig- og erhvervsbebyggelse. De i godkendelsen fastsatte støjgrænser, herunder for området hvor virksomheden ligger, og klageren bor, er derfor i overensstemmelse med de vejledende grænseværdier i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder. Miljøstyrelsen kan derfor tilslutte sig de fastsatte grænseværdier.

Acoustica har foreslået, at ansatte, der ankommer om morgenen (kl. 06.30 – 07.00), parkerer på Søvej, for at virksomheden kan overholde grænseværdien for det maksimale støjniveau om natten. Da bilerne herved holder på offentlig vej, tæller støjen ikke med i virksomhedsstøjen. Miljøstyrelsen finder, at dette er en dårlig løsning, idet støjniveauet herved forøges ved boligerne på Søvej. Miljøstyrelsen accepterer derfor, at grænseværdien for det maksimale støjniveau hæves til 60 dB(A) ved boliger på Søvej i tidsrummet kl. 06.30 – 07.00.

Miljøstyrelsen skal understrege, at virksomheden fremover - med de driftsforhold, der er beskrevet i støjrapporten af 31. januar 2001 - fortsat ikke vil kunne være i normal drift før kl. 7, (selv med den i begyndelsen af 2002 gennemførte støjdæmpning), da støjgrænserne om natten vil være overskredet i alle referencepunkter (selv efter etablering af udkørsel i virksomhedens sydvestlige hjørne).

Flere af de andre støjforhold, der er nævnt i klagen fra Tommy Pedersen (omfanget af tomgangskørsel samt åbenstående porte og døre), angår ikke udformning af vilkårene i godkendelsen, men drejer sig derimod om, hvorvidt vilkårene overholdes. Miljøstyrelsen må overlade det til Nakskov Kommune (Rovesta Miljø) som rette tilsynsmyndighed at tage sig af disse forhold.

#### *De miljømæssige aspekter ved til- og frakørsel via Svingelsvej 15 - 17*

Miljøstyrelsen bemærker indledningsvis, at vilkår 1.3 er upræcist, idet det ikke er muligt at håndhæve en bestemmelse om, at "til- og frakørsel via Svingelsvej skal mindskes mest muligt." Sådanne vilkår bør generelt ikke fastsættes i en miljøgodkendelse.

Tommy Pedersen og Jørgen Kromann Jensen hævder begge, at C. E. Andersen Maskinfabrik ikke har juridisk ret til at benytte adgangsvejen mellem Svingelsvej 15 og 17.

Miljøstyrelsen må her henvise til redegørelsen af 29. juni 2001 udarbejdet af landinspektør Erik Juhl Christensen, hvoraf fremgår, at der i 1997 i forbindelse med udstykning af matr. nr. 665 i 2 parceller blev anlagt en privat fællesvej på matr. nr. 665b (Svingelsvej 17) som adgangsvej til matr. nr. 665a (en del af C.E. Andersen Maskinfabrik ApS). Miljøstyrelsen lægger derfor til grund, at virksomheden i dag har vejadgang til Svingelsvej.

Miljøstyrelsen skal i øvrigt pege på, at udstykningen af matr. nr. 666 til bolig i 1983 og udstykning af matr. nr. 665b til bolig i 1997 måske var i modstrid med principperne i lokalplan B 24-1 fra november 1982, hvorefter det pågældende område kun må anvendes til erhvervsformål (med mulighed for bolig på hver ejendom efter tilladelse fra byrådet).

Den nye udkørsel fra foråret 2003 i virksomhedens sydvestlige hjørne er en hensigtsmæssig løsning på støjproblemerne for Svingelsvej 15 og 17, da den i væsentligt omfang bør kunne medvirke til at reducere de store gener, som til- og frakørsel hidtil har påført især de nævnte beboere. Udkørslen til Svingelsvej foregår herved over Lollandsbanens arealer syd om virksomheden.

Ved Miljøstyrelsens besigtigelse oplyste naboerne, at især små varevogne og anden "uautoriseret" kørsel er generende, mens en lastvogn, der i ny og næ kører til eller fra virksomheden, tilsyneladende godt kunne accepteres. Virksomheden oplyste, at adgangsvejen til Svingelsvej p.t. benyttes meget sjældent (ca. 1 gang pr. måned), men at det ikke kan udelukkes, at behovet fremover kan blive større.

Adgangsvejen via den private fællesvej benyttes især i forbindelse med afhentning af stor emner, da det vil være meget besværligt for større lastvogne at bakke fra området omkring rørleger/rørværksted, hvor varerne afhentes, til udkørslen til Lollandsbanens læssevej.

Med hensyn til kontrol af adgangen til og fra virksomheden via den private fællesvej drøftedes muligheden for at flytte den nuværende port til en placering vest for "sort værksted", således at det vil være muligt for virksomheden at køre med trucks til og fra værkstedet uden at skulle lukke porten op og i. Der var tilsyneladende enighed om, at dette ville være en acceptabel løsning for alle parter.

En sådan løsning forudsætter, at ejeren af Svingelsvej 15 får en nøgle til porten, da hans garage ved en sådan placering af porten vil ligge på "den forkerte side" af porten.

Virksomhedens advokat havde i brev af 18. august 2004 foreslået, at en eventuel port etableres således, at der bliver en dør til fodgængere og cyklister. Miljøstyrelsen ser ingen miljømæssige problemer i, at cyklende og gående til og fra virksomheden benytter adgangsvejen mellem Svingelsvej 15 og 17 og kan derfor tilslutte sig forslaget.

Som nævnt har virksomheden nu med sit brev af 13. januar 2005 vendt sig imod en aflåst bom, da virksomheden ser problemer med adgangen til virksomheden i tilfælde af ulykke. Som også nævnt har virksomheden ikke foreslået et alternativ til en aflåst bom.

Miljøstyrelsen mener fortsat, at adgangen til virksomheden C E Andersen kan ske ad Søvej 1 med yderligere frakørsel gennem porten til Lollandsbanens læssevej.

Adgangsvejen til matr. nr. 665 a må af hensyn til virksomhedens overholdelse af støjgrænserne og begrænsning af luftforurening fra udstødning ved ejendommene Svingelsvej 15 og 17 benyttes så lidt som overhovedet muligt af køretøjer med forbrændingsmotor. Det enkleste for virksomheden vil være at holde denne adgangsvej afspærret, således at kørsel med motorkøretøjer kun kan ske, når produkter fra virksomheden er for store til at kunne læsses på lastbil, som kører ind via Søvej og ud ad læssevejen ved Lollandsbanen.

Af hensyn til virksomhedens dokumentation over for tilsynsmyndigheden bestemmer Miljøstyrelsen samtidig, at det skal fremgå af virksomhedens driftsjournal, hvornår transporterne har fundet sted. Det skal tillige fremgå af driftsjournalen, hvilket køretøj har været anvendt.

Afspærringen af gennemkørslen må ikke hindre ejeren af ejendommen Svingelsvej 15 (matr. nr. 666, Nakskov Byjorder) i at benytte sin garage. Om virksomheden vil opfylde dette ved at indrette en selvlukkende port, elektronisk sikring, nøgleaflukning eller anden effektiv afspærring er underordnet for Miljøstyrelsen, da alle disse løsninger vil opfylde det fælles formål at vanskeliggøre brugen af "Svingelsvej 15 - 17" som adgangsvej med deraf følgende miljøproblemer for de to nævnte adresser.

Miljøstyrelsen ændrer herefter vilkår 1.3 således, at der fra 1. marts 2005 må passere højst en bil om dagen via den private fællesvej, og at der inden 1. juli 2005 skal gennemføres en effektiv kontrol af, at denne adgangsvej kun benyttes som angivet i vilkåret.

Miljøstyrelsen har forståelse for, at der i tilfælde af ulykke skal kunne være hurtig adgang til virksomheden. Styrelsen har tillid til, at der i et samarbejde mellem virksomhed, miljømyndighed, politi og beredskab kan gennemføres en regulering af adgangen gennem fællesvejen, hvis det vurderes, at denne vej er nødvendig for udrykning, således at virksomheden fortsat kan overholde sine støjgrænser, og det miljømæssige formål med vilkår 1.3 dermed er opfyldt.

### Luftforurening

Rovesta Miljø har som tilsynsmyndighed på vegne af Nakskov Kommune ikke observeret forhold på virksomheden, der kan give anledning til lugtgener. Miljøstyrelsen finder det ikke sandsynligt, at eventuelle lugtgener i området kan henføres til C. E. Andersen Maskinfabrik ApS, idet virksomheden alene foretager maskinel forarbejdning af jern og metal, men ikke overfladebehandling som fx lakering med opløsningsmiddelholdige produkter.

Vilkår 3.2 i godkendelsen er på sin vis misvisende og i øvrigt ikke en hensigtsmæssig regulering af en virksomhed af en type og størrelse som C. E. Andersen Maskinfabrik ApS.

I en miljøgodkendelse – især af en bestående virksomhed – skal der med udgangspunkt i de aktuelle forhold på virksomheden foretages en vurdering af, om massestrømsgrænserne er overskredet eller ej. Hvis en massestrømsgrænse er overskredet, skal den tilhørende emissionsgrænse overholdes. I forbindelse med bestemmelse af massestrømmen og emissionskoncentrationen skal der forinden foretages de nødvendige emissionsmålinger.

Afkasthøjder til sikring af, at relevante B-værdier kan overholdes, fastsættes herefter på grundlag af emissionsgrænseværdierne eller de maksimalt tilladelige time-emissioner.

Miljøstyrelsen finder i øvrigt de opstillede grænseværdier unødvendigt komplicerede i betragtning af, at der i alt væsentligt er tale om afkast af støv fra slibning, skæring og polering (afkast af svejserøg reguleres i vilkår 3.4).

Det er oplyst, at der er filtre i afsugningerne fra slibning, skæring og polering, men der er i godkendelsen ingen oplysninger om effektiviteten af filtrene. Godkendelsen indeholder heller ikke en beregning af, om afkasthøjderne (1 m over tag) er tilstrækkelige til at sikre, at relevante B-værdier overholdes.

For slibestøv gælder generelt en vejledende emissionsgrænseværdi på 5 mg/normal m<sup>3</sup> (formelt ved en massestrøm > 25 g/time), en B-værdi på 0,001 mg/m<sup>3</sup> for rustfrit stål og en B-værdi på 0,01 mg/m<sup>3</sup> for andet slibestøv.

Miljøstyrelsen ophæver derfor vilkår 3.2 og 3.3 og pålægger Nakskov Kommune at udarbejde nye vilkår, der regulerer emission og skorstenshøjder fra slibning, polering og skæring. Kommunen må i den forbindelse indhente de nødvendige oplysninger om filtereffektivitet og afkastede luftmængder fra C.E. Andersen Maskinfabrik.

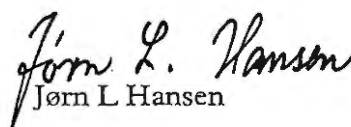
Miljøstyrelsen ophæver også henvisningerne til disse vilkår i vilkår 5.2, således at Nakskov Kommune kan gennemføre de fornødne konsekvensændringer af vilkåret. Miljøstyrelsen vurderer, at de nye vilkår vil kunne fastsættes inden 1. juli 2005.

Øvrige forhold

Miljøstyrelsen kan ikke tage stilling til, om lokalplanen for området er tidssvarende, ligesom trafiksikkerhed ikke reguleres efter miljøbeskyttelsesloven. Som angivet ovenfor mener Miljøstyrelsen, at der i sagen er en miljømæssig begrundelse for at regulere adgangsforholdene til C. E. Andersen Maskinfabrik.

Med venlig hilsen

  
Claus Torp  
Kontorchef

  
Jørn L. Hansen

**Denne afgørelse er også sendt til:**

Nakskov Kommune, Nørrevold 2, 4900 Nakskov

Vinnie & Jørgen Kromann Jensen, Svingelsvej 15, 4900 Nakskov

Tommy Pedersen, Svingelsvej 17, 4900 Nakskov

Rovesta Miljø, Herningvej 36 A, 4800 Nykøbing Falster

Advokat Birgitte Refn Wenzel, St. Kongensgade 69, 1264 København K

Storstrøms Amt, Industrimiljø, Parkvej 37, 4800 Nykøbing F

Miljøklagenævnet, Frederiksborggade 15, 1360 København K

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø

Embedslægeinstitutionen i Storstrøms Amt, Havnepladsen 8, 4800 Nykøbing F

## Klagevejledning

Miljøstyrelsen har truffet denne afgørelse som klagemyndighed. I visse tilfælde kan De klage til Miljøklagenævnet over Miljøstyrelsens afgørelse.

## Hvem kan klage?

Det kan:

- Den virksomhed, der er omfattet af afgørelsen
- Klagerne i sagen
- Enhver anden, der har en væsentlig, individuel interesse i sagens udfald
- Amdsråd og kommunalbestyrelser<sup>8</sup>
- Landsdækkende foreninger og organisationers hovedkontor<sup>9</sup>
- Lokale foreninger, der har beskyttelse af miljø og natur som hovedformål, og som har meddelt kommunalbestyrelsen eller amtsråd, at de ønsker klageret<sup>10</sup>
- Lokale foreninger, der efter deres formål varetager væsentlige rekreative interesser, når afgørelserne berører sådanne interesser<sup>3</sup>

## Hvor, hvordan og hvornår skal De klage?

Hvis De vil klage, skal klagen være skriftlig og sendes til:

Miljøklagenævnet  
Frederiksborggade 15  
1360 København K

De bør i Deres klage skrive, hvorfor De mener, at Miljøklagenævnet skal behandle sagen.

## Hvilke sager kan Miljøklagenævnet behandle?

Efter miljøbeskyttelsesloven kan større eller principielle afgørelser påklages til Miljøklagenævnet. Nævnet afgør selv, om sagen er større eller principiel.

Her er nogle eksempler på, hvornår en sag opfattes som større eller principiel<sup>11</sup>:

- Afgørelser, hvor hensynet til væsentlige miljø- og eller naturværdier skal afvejes mod andre væsentlige beskyttelsesværdige interesser, herunder afgørelser af særligt vidtrækkende økonomisk betydning for samfundet eller for afgørelsens adressat.
- Afgørelser, der rejser spørgsmål om den rigtige anvendelse af en lovregel eller skønnes at få afgørende betydning for samfundet eller den administrative praksis.
- Afgørelser, der kan få indflydelse på et væsentligt antal yderligere sager eller på andre væsentlige sager.

## Sagsanlæg ved domstolene

Hvis De vil anlægge retssag om afgørelsen ved de almindelige domstole, skal sagen være anlagt senest seks måneder fra det tidspunkt, hvor denne afgørelse er meddelt.

<sup>8</sup> Se miljøbeskyttelseslovens § 107, stk. 1

<sup>9</sup> Se miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100

<sup>10</sup> Se miljøbeskyttelseslovens §§ 76 og 100

<sup>11</sup> De er taget fra forarbejderne til miljøbeskyttelsesloven





C. E. Andersen Maskinfabrik Nakskov ApS  
Søvej 1  
4900 Nakskov

Dato: 14. maj 2001

Sagsid: 10460

Initialer: hl

**MILJØGODKENDELSE AF C. E. ANDERSEN MASKINFABRIK NAKSKOV APS,  
SØVEJ 1, 4900 NAKSKOV.**

Deres virksomhed er omfattet af bekendtgørelse nr. 532 af 20. juni 1992 om indkaldelse af ansøgninger om miljøgodkendelse. Her optræder virksomheden under punkt A.11: Virksomheder i øvrigt med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m<sup>2</sup> og derover.

På denne baggrund startede en indledende miljøgennemgang på virksomheden ved årsskiftet 1996/97. Det er dette og efterfølgende arbejde, der ligger til grund for denne miljøgodkendelse. I øvrigt har virksomheden siden overtaget nogle flere lokaler (de sidste ledige) i den bestående bebyggelse på matrikelnummer 666 af Nakskov Købstads Markjorder. Disse sidste lokaler er taget i brug til lagerformål i efteråret 1998. Virksomheden forventer herefter ikke flere udvidelser – heller ikke en udvidelse af den miljømæssige belastning – tværtimod. Denne godkendelse forventes derfor at være dækkende for virksomhedens miljømæssige retsbeskyttelsesperiode på 8 år fra nu.

Rovesta Miljø er af Nakskov Kommune anmodet om at udarbejde et forslag til miljøgodkendelse. Det er således Rovesta Miljø, der har foretaget ovennævnte gennemgang af virksomheden samt bearbejdet de oplysninger, der er fremkommet i forbindelse med godkendelsessagen.

Godkendelsen meddeles herefter på grundlag af vedlagte miljøtekniske beskrivelse og vurdering udarbejdet af Rovesta Miljø.

**GODKENDELSENS VILKÅR**

Godkendelsen meddeles af Teknisk Udvalg i henhold til § 33, stk. 1 i miljøbeskyttelsesloven – lov nr. 358 af 6. juni 1991 med senere ændringer – på grundlag af det i sagen foreliggende. Godkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Generelt:

- 1.1 Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med de oplysninger, som der fremgår af den miljøtekniske beskrivelse.



- 1.2 Motordrevne køretøjer, herunder lastbiler, trucks m.v., må ikke medføre unødigt støj og luftforurening ved at lade motoren gå i tomgang i mere end 2 minutter med mindre, at dette er påkrævet i forbindelse med af- og/eller pålæsning.
- 1.3 Personalkørsel til og fra virksomheden må kun foregå ad Søvej. Kun til- og fra-kørsel af rå- og færdigvarer må foregå over fællesareal mellem Svingelsvej nr. 15 og 17. Til- og fra-kørsel via Svingelsvej skal i øvrigt mindskes mest muligt.
- 1.4 Placeringen af den opstillede tankstander for tankning af diesellole på køretøjerne må ikke ændres, med mindre dette godkendes særskilt.

## 2. Støj:

- 2.1 Virksomhedens støjniveau må i intet punkt (i følgende rammeråder i Kommuneplan 1998-2009) udenfor eget område ikke overstige:

- a) erhvervsområde E 9, centerområderne C 2, C 3 og C 4 samt de offentlige arealer D 14 (banegård) og D 18 (U-center):

Mandag – fredag	kl. 07.00-18.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-14.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-18.00	45 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00-18.00	45 dB(A)
Alle dage	kl. 18.00-22.00	45 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00-07.00	40 dB(A)

Støjens spidsværdi må i tidsrummet kl. 22.00-07.00 ikke overstige 55 dB(A).

- b) boligområde B 24:

Mandag – fredag	kl. 07.00-18.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-14.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-18.00	40 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00-18.00	40 dB(A)
Alle dage	kl. 18.00-22.00	40 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00-07.00	35 dB(A)

Støjens spidsværdi må i tidsrummet kl. 22.00-07.00 ikke overstige 50 dB(A).

De anførte grænseværdier for støjbelastningen skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden kl. 07.00-18.00 skal de anførte grænseværdier overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- For aftenperioden kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

*Virksomhedens støjniveau skal ifølge Miljøstyrelsens vejledning fastlægges som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A). Støjens spidsværdi måles med*



# Nakskov Kommune

lydmåleren i indstillingen "Fast" – denne indstilling sørger for at lyden midles over 1/8 sekund. På bilag 4 ses et eksempel på en dB-skala.

- 2.2 Alle særligt støjende aktiviteter (brug af vinkelsliber, bankning af svejsesømme, bankning på ståltanke m.v.) skal foregå indendørs og med lukkede porte, døre og vinduer. Ved udførelse af særligt støjende aktiviteter kan det dog tillades, at porten kan stå åben i så kort tid som muligt i forbindelse med ind- og udkørsel af materialer, rå- og færdigvarer – dog max. 5 minutter.
- 2.3 Virksomheden skal udarbejde en skriftlig teknisk/økonomisk redegørelse for, hvordan og hvornår man tænker sig at kunne overholde ovennævnte støjvilkår i referenc punkterne ved Søvej 4 og Teknisk Skole. Redegørelsen skal være Byggeri og Miljø i hænde senest 2 måneder fra meddelelse af denne godkendelse. Dette udelukker ikke, at der kan foretages støjdæmpende foranstaltninger forinden efter nærmere aftale med Byggeri og Miljø.

### 3. Luftforurening

- 3.1 Virksomheden må ikke medføre støv- og/eller lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens opfattelse er til væsentlig ulempe for omgivelserne.
- 3.2 For afkast af luft i forbindelse med f.eks. støv- og spånfremkaldende processer samt brug af organiske opløsningsmidler gælder følgende vilkår:

STOF	MASSESTRØMSGRÆNSE g/time	EMISSIONSGRÆNSE mg/Nm <sup>3</sup>	B-VÆRDI mg/Nm <sup>3</sup>
Kromater <sup>1</sup>	0,5	0,5	0,0001
Krom <sup>2</sup>	25	5	0,001
Nikkel	0,5	0,5	0,0001
Zink	25	5	0,06
Blandingsfortyndere	6250	300	0,30
Acetone	6250	300	0,40
Ethanol	6250	300	5,00
Støv <sup>3</sup>	Under 500	300	0,08
Støv <sup>3</sup>	Mellem 500 og 5000	75	0,08
Støv <sup>3</sup>	Over 5000	40	0,08

- 1) Målt som krom<sup>VI</sup>  
2) Andre kromforbindelser end krom<sup>VI</sup>  
3) Støv i øvrigt, herunder aerosoler

Emissionsgrænsen gælder for hvert enkelt afkast som en præstationsgrænse, der ikke må overskrides.



Emissionsgrænsen for støv gælder for enkeltafkast som middelværdien oven 1 time og bestemmes som præstationsmåling under dokumenteret maksimal drift.

B-værdien gælder for virksomheden som helhed og bestemmes ved en såkaldt OML-beregning på baggrund af ovennævnte emissionsmålinger, som en 1-times middelværdi, som skal være overholdt i 99% af tiden. *Den enkelte virksomheds maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af forurenende stoffer i luften som immission betegnes B-værdi.*

Massestrømmen bestemmes som en 7-timers middelværdi for virksomheden som helhed.

Generelt gælder endvidere, at B-værdien for de til enhver tid anvendte/emitterede stoffer skal overholdes.

- 3.3 Emissionsmålinger efter vilkår 3.2 skal kunne dokumenteres overholdt ved præstationsmåling som gennemsnit af 2 målinger over 1 time. Målingerne skal relateres til normalt tilstanden – dvs. 0°C og 101,3 kPa, tør luft.
- 3.4 Afkast for udsugning af svejserøg fra TIG-svejsning skal føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding, f.eks. ved at afkastet føres 1 meter over det sted på tagfladen, hvor afkastet er placeret. Ved andre svejsemetoder skal rensning og afkasthøjder overholde bestemmelserne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 13/1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg samt Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.
- 3.5 Oliefyre, der bruges til rumopvarmning og fremstilling af varmt brugsvand, skal kontrolleres og justeres efter gældende regler - p.t. efter bek. nr. 785 af 21. august 2000 om kontrolmåling, justering og rensning af oliefyrsanlæg.
- 3.6 Der må ikke afbrændes spildolie.
- 3.7 Hele ejendommen skal renholdes således, at støvgener m.v. begrænses mest muligt.

#### 4. Affald:

- 4.1 Alt affald skal håndteres, opbevares og bortskaffes i overensstemmelse med bek. nr. 860 af 29. november 1999 om bortskaffelse af affald og ifølge de til enhver tid gældende regler herom i Nakskov Kommunes regulativ for erhvervsaffald, herunder affaldshåndbogen for Lolland-Falster.



- 4.2 Fremkomst og bortskaffelse af affald skal prioriteres således, hvor 1 har højeste prioritet og 4 den laveste:
1. Affaldsminimering (forebyggelse af at affaldet opstår)
  2. Genanvendelse
    - 2.1 Genbrug
    - 2.2 Materiale genvinding
    - 2.3 Organisk genvinding (kompostering)
  3. Energiudnyttelse (kraft/varmeproduktion)
  4. Deponering
- 4.3 Jern- og metalkrot skal opbevares i containere eller lignende. Skrot med skæreeolie skal dog opbevares i en tæt, lukket eller overdækket container.
- 4.4 Jern- og metalkrot skal bortskaffes til genbrug i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativ.
- 4.5 Flydende farligt affald (olie- og kemikalieaffald) skal opbevares i beholdere, tromler eller anden emballage på et tæt, overdækket areal med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsens rumfang skal være mindst 200 liter eller mindst svarende til indholdet i den største opbevaringsenhed på over 200 liter. Emballagen skal være tydeligt mærket med indholdet.
- 4.6 Der må højst opbevares 1000 liter farligt affald.
- 4.7 Forbrændingseget og ikke forbrændingseget affald skal opbevares og bortskaffes adskilt.
- 4.8 Alt affald skal opbevares i faste beholdere og må ikke give anledning til støv- eller lugtgener i omgivelserne.
- 4.9 Der må ikke afbrændes affald.

## 5. Egenkontrol:

- 5.1 Til kontrol af om støjgrænserne i vilkår 2.1 og emissions- og immissionsgrænserne i vilkår 3.2 overholdes skal virksomheden på tilsynsmyndighedens forlangende foretage målinger – dog højst én gang om året. Målingerne udføres for virksomhedens regning af et af DANAK akkrediteret firma eller laboratorium – eller et firma eller laboratorium, der kan godkendes af Nakskov Kommune.

Målingerne kan forlanges gentaget ved vilkårsoverskridelser.

Støj skal måles i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984: ”Måling af ekstern støj fra virksomheder” eller beregnes ved hjælp af den fælles nordiske beregningsmetode for industristøj, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993: ”Beregning af ekstern støj fra virksomheder”.

Målinger/beregninger skal udføres og afrapporteres som ”Miljømåling – ekstern støj”. Retningslinierne herfor findes i rapporten RL 37/87 af 1. december 1987 med



tilhørende bilag udarbejdet af Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for Støjmålinger.

Luftmålingerne skal udføres i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning herom, p.t. vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

## 5.2 Virksomheden skal føre **driftsjournal** over:

- Det årlige stålforbrug: Rustfrit stål og sort stål.
- Det årlige forbrug af hjælpstoffer: Svejsetråd, ilt, gas, olie, skæreolie m.v.
- Det årlige el- og vandforbrug samt det årlige forbrug af brændsel til opvarmning.
- Drift og vedligeholdelse af trykluft- og ventilationsanlæg, herunder skift af filtre, tæthedsprøvning af trykluftnet m.v.
- For hvert kalenderår oplyses bortskaffede mængder affald samt transportører og modtagere heraf, p.t. jf. bek. nr. 860 af 29. november 1999 om bortskaffelse af affald.
- Mængde og tidspunkt for aflevering af farligt affald, metalskrot og øvrigt affald.
- Resultater af kontrollen med fyringsanlæg.

Driftsjournalen skal også indeholde sikkerhedsdatablade for anvendte kemiske stoffer og materialer samt dokumentation for luftfiltrenes renseseffekt samt vedligeholdelse heraf, jf. leverandørens anvisninger.

Den præcise udformning af driftsjournalen aftales med tilsynsmyndigheden. Journalen skal efter krav fra tilsynsmyndigheden også indeholde andre forhold, der har betydning for myndighedens tilsyn med virksomhedens miljøforhold – herunder forhold, der samtidig er relevante for virksomhedens eventuelle miljøstyring/-ledelse.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende, f.eks. under et tilsyn.

En kopi af driftsjournalen for det forgangne år sendes hvert år senest 1. april til tilsynsmyndigheden for gennemsyn og vurdering – første gang i år 2002.

## 6. Renere teknologi:

- 6.1 Virksomheden skal ved indkøb af maskiner, råvarer m.v. foretage en vurdering af hvad, der er opnåeligt ved anvendelse af den mindst forurenende teknologi, herunder mindre forurenende råvarer, processer og anlæg. Ved denne vurdering skal der lægges vægt på en forebyggende indsats, ved at fjerne årsagen til forureningen fremfor at vælge renseløsninger. Vurderingen skal dog tage hensyn til omkostninger og fordele.



## 7. Sikkerhedsforanstaltninger:

- 7.1 Virksomheden skal indrettes og drives sådan, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres eller forebygges, og sådan at skadens omfang begrænses mest muligt, hvis der alligevel sker uheld.
- 7.2 Akut, væsentlig forurening som følge af driftsuheld eller lignende skal straks afhjælpes og tilsynsmyndigheden – eller Storstrøms Amts miljøvagt – underrettes straks herom. Følgende kontaktpersoner og telefonnumre kan p.t. anvendes i dagtimerne:
- Hanne Linnet, Byggeri og Miljø 5497-0323
  - Finn Albrechtsen, Rovesta Miljø 5484-1566
  - Storstrøms Amts Miljøvagt 5484-4800

Udenfor den sædvanlige åbningstid på ovennævnte offentlige kontorer ringes på "112" og der anmodes om kontakt til Storstrøms Amts Miljøvagt.

## **BEMÆRKNINGER**

1. Virksomheden skal orientere tilsynsmyndigheden om alle væsentlige ændringer, herunder ændringer, der gennemføres efter krav fra Arbejdstilsynet. Orienteringen skal omfatte alle teknisk oplysninger og evt. opdateret tegningsmateriale.
2. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt, som medfører forurening ud over det, der er lagt til grund for denne godkendelse. I så fald skal dette forinden anmeldes til Nakskov Kommune, så en eventuel justering af denne miljøgodkendelse kan foretages. Eventuelle ændringer skal bygge på anvendelse af den mindst forurenende teknologi, der eksisterer på det pågældende tidspunkt.
3. Retsbeskyttelsen i forbindelse med denne godkendelse er 8 år fra meddelelse af den endelige afgørelse. Der gælder dog ingen retsbeskyttelse for egenkontrolvilkårene. Disse kan revideres ved påbud for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. Tilsynsmyndigheden kan efter 8 år fra meddelelse af denne godkendelse ændre vilkårene heri, når det er miljømæssigt begrundet, eller hvis der er udviklet renere teknologi.



## TILLADELSE EFTER MILJØBESKYTTELSESLOVENS KAP. 4 TIL AFLEDNING AF SPILDEVAND TIL DET OFFENTLIGE SPILDEVANDSANLÆG.

Denne tilladelse til afledning af spildevand til det offentlige spildevandsanlæg meddeles i henhold til miljøbeskyttelseslovens kap. 4. Det er valgt at meddele denne tilladelse sammen med miljøgodkendelsen – men den er ikke en del af godkendelsen og dermed ikke omfattet af miljøgodkendelsens 8 års retsbeskyttelse. Kommunen kan således tage tilladelsen op til revision på et hvilket som helst tidspunkt, når dette er begrundet. Gyldige begrundelser kan være spildevandstilladelser, der af kommunen vurderes at være utilstrækkelige, uhensigtsmæssige eller utidssvarende.

Tilladelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Alt sanitetsspildevand skal afledes til det offentlige spildevandsanlæg.
2. Afledningen af alt vand, herunder tagvand og uforurenede overfladevand, må ikke medføre gener for driften af eller skader på afløbet (rørledninger m.v.) fra virksomheden. Bliver dette tilfældet, tages denne tilladelse op til revision.
3. Spildevandsledninger indenfor virksomhedens område skal til enhver tid være udført med rør, samlinger og brønde, som er tætte.
4. Der skal senest den 1. juli 2001 være opsat en bimåler for registrering af vandforbruget til rengøring af stålemner.
5. Der skal etableres en egnet prøvetagningsbrønd, der muliggør udtagning af spildevandsprøver i forbindelse med rengøring af stålemner alene. Brønden skal have en diameter på mindst 60 cm og skal indrettes således, at tilledningen af vaskevandet sker som en fri vandstråle.
6. Mindre mængder processpildevand med et indhold af olie og fedt på under 100 mg/liter kan afledes til kommunal spildevandsledning uden at have passeret en olieudskiller.
7. Spildevandet skal overholde følgende grænseværdier ved afledning til det offentlige spildevandsanlæg:

KONTROLVARIABEL	KRAVVÆRDI	ANALYSEMETODE	BEMÆRKNING
Temperatur	< 35°C		Kravvariabel
PH	6,0-10,0	DS 287	Kravvariabel
Total suspenderet stof	< 300 mg/l	DS 207	Kravvariabel
Olie og fedt	< 100 mg/l	DS/R 208	Kravvariabel
Mineralsk olie	< 10 mg/l	DS/R 208	Kravvariabel
Anioniske detergenter	< 10 mg/l	DS 237	Kravvariabel





Kontroltype: Tilstandskontrol. Dette betyder, at grænseværdierne højst må være overskredet i 20% af tiden. Analysen skal foretages på en blanding af 3 prøver, der udtages med relevante mellemrum. Dette afgøres fra gang til gang.

Virksomheden skal én gang årligt bekoste udtagning og analyse af processpildet vandet – for dokumentation af, at kravværdierne er overholdt. Er kravene ikke overholdt, kan det kræves af virksomheden, at denne bekoster en ny prøve (omprøve) og/eller at virksomheden indenfor 1 måned redegør for, hvordan vilkårene kan overholdes, som f.eks. at substituere (erstatte) et affedningsmiddel med et mere miljøvenligt. Ønskes et nyt middel taget i brug til rengøring af stålemner, skal det forinden dokumenteres, at ovennævnte vilkår vedr. pH, mineralsk olie og anioniske detergenter kan overholdes. Er dette tilfældet kan produktet tages i brug, idet der herefter – i forbindelse med den første rengøring af stålemner – foretages en analyse for dokumentation af, at ovennævnte udlederkrav overholdes.

Det kan forlanges, at der analyseres for flere ting – f.eks. relevante tungmetaller – når det skønnes nødvendigt af hensyn til driften af det offentlige spildevandsanlæg.

Alle prøver skal udtages af og analyseres på et laboratorium registreret under DANAK (Dansk Akkrediterings Ordning) – for Deres regning.

8. Virksomheden skal føre driftsjournal over:
  - Det månedlige og årlige forbrug af vand til rengøring af stålemner
  - Det årlige forbrug af affedningsmidler til rengøring af stålemner
9. Tilledningen af spildevand må ikke medføre problemer ved den normale drift af kommunens kloaknet og renseanlæg. Hvis tilsynsmyndigheden vurderer, at tilledningen medfører sådanne problemer, tages denne spildevandstilladelse op til revision.
10. Midler, der bruges i forbindelse med rengøring af stålemner, skal – ud over at dække virksomhedens behov – til enhver tid høre til blandt de mest miljøvenlige på markedet.
11. Enhver væsentlig driftsforstyrrelse skal hurtigst muligt meddeles til det kommunale rense-anlæg på telefon 5492-3590, eller til Fællesforsyningen på telefon 5497-0200.

Virksomheden kan påklage denne tilladelse til Miljøstyrelsen efter samme regler som for miljøgodkendelsens vedkommende – se senere.



## BEKENDTGØRELSE OG KLAGEVEJLEDNING

Godkendelsen bekendtgøres ved annoncering i Extra Posten mandag, den 21. maj 2001.

Afgørelsen kan påklages til Miljøstyrelsen af:

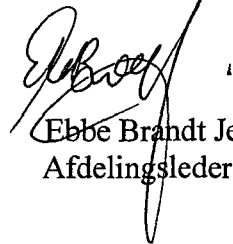
- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel væsentlig interesse i sagens udfald
- de myndigheder og organisationer, der er nævnt i miljøbeskyttelseslovens §§ 98, 99 og 100.

En eventuel klage indgives skriftligt til Nakskov Kommune, Byggeri og Miljø, Nørrevold 2, 4900 Nakskov. Klagen skal være indgivet senest tirsdag, den 19. juni 2001. Klagen vil herefter blive sendt videre til Miljøstyrelsen sammen med det materiale, der er indgået ved sagens behandling.

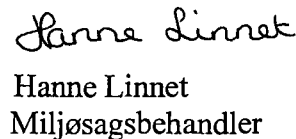
De bliver underrettet, hvis der indgives klage fra anden side.

Søgsmål til prøvelse af afgørelsen efter loven eller de regler, der fastsættes i medfør af loven, skal være anlagt senest 6 måneder efter, at denne afgørelse har været offentligt bekendtgjort. *Lovhjemmel: Miljøbeskyttelseslovens § 101.*

Med venlig hilsen



Ebbe Brandt Jensen  
Afdelingsleder



Hanne Linnet  
Miljøsagsbehandler

Kopi er sendt til:

Storstrøms Amt, Miljøkontoret, Parkvej 37, 4800 Nykøbing F.  
Arbejdstilsynet Kreds Storstrøms Amt, Viborgvej 4, 4800 Nykøbing F.  
Embedslægeinstitutionen for Storstrøms Amt, Havnepladsen 8, 4800 Nykøbing F.  
Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø.  
Friluftsrådet v/ Terkel Jakobsen, Pilevænget 2, Skelstrup, 4930 Maribo  
Rovesta Miljø, Højbrogade 16, 4800 Nykøbing F.

# MILJØTEKNISK BESKRIVELSE

## Indledning:

C. E. Andersens Maskinfabrik blev startet i 1952. Den blev flyttet til nuværende adresse i 1976 fra det gamle gasværk på Marienlystvej. Indtil 1976 var der landbrugsmaskinhandel (Leo Due) på ejendommen. Virksomheden blev udvidet med et sliberum i 1986 og der er inden for de sidste år foretaget en større udvidelse. Denne miljøtekniske beskrivelse og selve godkendelsen omhandler den forventede totale udvidelse af virksomheden.

Virksomheden er omfattet af miljøbeskyttelsesloven – lov af 6. juni 1991 med senere ændringer, sidst jf. lovbekendtgørelse nr. 698 af 22. september 1998. Virksomheden falder ind under punkt A.11 på listen over godkendelsespligtige virksomheder, jf. "godkendelsesbekendtgørelsen", bek. nr. 807 af 25. oktober 1999 med senere ændringer.

Følgende materiale har ligget til grund for godkendelsessagen:

- Tidligere miljøtilsynsrapporter
- Oplysninger indhentet af Rovesta Miljø (tidligere Miljø- og Levnedsmiddelkontrollen) ved gennemgang af virksomheden
- Situationsplan med angivelse af bygningernes placering
- Kommuneplanen for Nakskov Kommune
- Lokalplan nr. B 24-1 for et område til erhverv og beboelse
- Rapport over virksomhedens eksterne støjforhold, udarbejdet af Acoustica pr. januar 2001.
- Nakskov Kommunes regulativ for erhvervsaffald, herunder affaldshåndbogen for Lolland-Falster

På denne baggrund har Rovesta Miljø udarbejdet følgende miljøtekniske beskrivelse og vurdering:

## 1. GENERELLE OPLYSNINGER

### 1.1 Virksomhedens art:

Virksomheden er en jernforarbejdende virksomhed, der især arbejder med rustfrit stål (tyndplade og rør). Der fremstilles f.eks. trykbeholdere (varmevekslere, rotoremner m.v.), rørsystemer og tanke. Desuden produceres der cykelstativer i 2 etager af "sort stål" – stativerne er kendt fra banegårde.

Der foretages ikke maling, galvanisering eller anden overfladebehandling på virksomheden.

Arbejdet udføres i henhold til bl.a. ISO 9002-standarden og TÜV TRB 200/AD, merckblatt HPO.

### 1.2 Listebetegnelse:

Virksomheden er omfattet af punkt A.11 på listen over godkendelsespligtige virksomheder: "Virksomheder i øvrigt med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m<sup>2</sup> eller derover".

### 1.3 Selskabs- og ejerforhold:

Virksomheden er et ApS med Jessy Stærke, Svingelsevej 42, 4900 Nakskov, som ejer.

I direktionen er ansat Knud Stærke som direktør og Martin Stærke som fabrikschef.

Som kontaktperson ved udarbejdelse af denne miljøgodkendelse har vi produktionschef Lyngø Christensen.

#### **1.4 Matrikelnummer:**

Virksomheden ligger på matrikelnumrene 362, del af 665 og 10-bc, Naksøvej Købstads Markjorder. Del af matr.nr. 665 (Svingelsvej 17) er fornylig solgt fra.

#### **1.5 Arealopgørelser:**

Det bebyggede areal er opgjort til ca. 2500 m<sup>2</sup>, heraf udgør selve produktionsarealet ca. 2000 m<sup>2</sup>. Hertil kommer en påtænkt opførelse af en tilbygning til lager- og produktionsformål på 250-300 m<sup>2</sup>. Ejendommens grundareal er: ca. 5000 m<sup>2</sup>.

#### **1.6 Bygnings-, brand- og risikoforhold:**

Alle bygninger er opført i mursten. Tagene er af enten tagpap eller bølgeeternit.

Virksomheden er udstyret med fornødne ildslukkere og brandslanger. Brandforholdene gennemgås med faste tidsintervaller sammen med Falck's teknikere.

Den tidligere produktion har ikke medført uheld, ulykker og nødsituationer, herunder driftsforstyrrelser, opstået som følge af virksomhedens produktion. Der foretages derfor ikke særlige foranstaltninger for at minimere risikoen for uheld. Alle syrekar, der har været brugt indtil fornylig, har været belagt med en modstandsdygtig glasfiberhinde, der er af en sådan beskaffenhed, at de er modstandsdygtige overfor syre. Brugen af syrekarrene er nu afviklet.

#### **1.7 Ansatte og arbejdstid:**

Der er p.t. 30 ansatte – heraf er de 23 ansatte i produktionen. Arbejdstiden er normalt inden for tidsrummet kl. 07.00-15.30, mandag til fredag. Overarbejde kan forekomme.

#### **1.8 Arbejds miljø:**

Der er nedsat sikkerhedsudvalg/-grupper.

Medarbejderne sundhedstilstand checkes i samarbejde med BST's læge, f.eks. for lungefunktionen.

Virksomheden er tilsluttet BST.

## **2. BELIGGENHED**

### **2.1 Planlægningen for området:**

Virksomheden ligger i erhvervsområde E 9 ifølge Kommuneplanens rammer for lokalplanlægningen 1998-2009. Erhvervsområdet er omfattet af lokalplan B 24-1 for et område til erhverv og beboelse. Lokalplanens område er opdelt i 2 delområder: Erhvervsområdet er omfattet af delområde I, hvori virksomheden er beliggende, mens delområde II kun må anvendes til boligformål. Lokalplanens område med angivelse af erhvervsområdets og virksomhedens placering fremgår af *bilag 1*.

Delområde I må kun anvendes til erhvervsformål. Byrådet kan dog tillade, at der på hver ejendom indrettes en bolig. Der må kun opføres eller indrettes bebyggelse til eller udføres erhverv som lettere industri- og værkstedsvirksomhed samt mindre lagervirksomhed. Der må kun udøves virksomhed som ikke, eller kun i ubetydelig grad, medfører gener i form af støj, luftforurening eller lugt.

Erhvervsområdet støder i øvrigt op til 2 områder udlagt til offentlige formål: Område D 14 (Lollandsbanen) og D 18 (U-center). I nogen afstand har vi område D 8 (Nakskov Sygehus).

## **2.2 Beliggenhed i forhold til omgivelserne:**

Virksomhedens adresse er Søvej 1, 4900 Nakskov.

Der rådes over 2 indkørsler – én fra Søvej og én fra Svingelsvej, mellem nr. 15 og 17.

Afstanden til nærmeste boliger udenfor erhvervsområdet kan vurderes på *bilag 2*.

## **3. ÆNDRINGER**

Virksomheden rådede fra 1. august 1998 over samtlige bygninger på ejendommene nævnt under punkt 1.4.

Som omtalt i 1.5 er der planlagt opførelse af en tilbygning til lager- og produktionsformål.

## **4. INDRETNING OG DRIFT**

### **4.1 Indretning:**

Bygningernes anvendelse er vist på *bilag 3*.. Heraf fremgår bl.a. placering af kontorer, omklædning, toiletter, udsugning fra forskellige forarbejdningsprocesser m.v.

Det indendørs produktionsareal er ca. 2000 m<sup>2</sup> medregnet lagre. Hertil kommer ovennævnte, påtænkte tilbygning på 250-300 m<sup>2</sup>. En del af det udendørs areal bruges til lager, rengøring af stålemner og parkeringspladser. Det udendørs lager er placeret ud mod virksomhedens syd- og vestskel. Samme sted opbevares containere til jernskrot m.v. I tilknytning til oplagspladsen er der i år 2000 blevet opført et hegn ud mod Lollandsbanens område – i hjørnet ved virksomhedens syd- og vestskel.

Alle udendørs arealer er belagt med enten beton, asfalt eller mindre søsten.

Værkstedsløkalerne opvarmes med fyringsgasolie med et svovlindhold på max. 0,2%. Værkstedsløkalerne mod nord opvarmes af en varmluftkalorifer af mærket "Dansk Klima Block" med en effekt på 105 kW eller ca. 90.000 kcal/time. Olien opbevares i 6 olietanke á 1200-1500 liter. Ingen af tankene er gravet ned. De 5 står udendørs på befæstet/ubefæstet areal – uden mulighed for afløb til kloak. Den 6. står i et kælderrum i et støbt kar for opsamling af evt. spild.

Al ekstern transport foregår med lastbiler. Intern transport foregår med gaffeltrucks eller palleløftere.

#### 4.2 Råvare-, el-, vand- og energiforbrug:

Følgende årlige forbrug forventes fremover at være de væsentligste for vurdering af virksomhedens miljøpåvirkning:

- Rustfrit stål..... 135 tons
- Sort stål ..... tons
- Kobber .....p.t. ingen opgørelse
- Nikkel .....p.t. ingen opgørelse
- Svejsetråd..... 300 kg
- Ilt.....225 m<sup>3</sup>
- CO<sub>2</sub>..... meget lidt, svarende til ca. 30 kg
- Noxal.....1.240 m<sup>3</sup>
- Atal ..... 115 m<sup>3</sup>
- Acetylen.....565 liter
- Argon (Arcal).....2.375 m<sup>3</sup>
- Formirgas .....2.825 m<sup>3</sup>
- El..... 137.984 kWh
- Vand.....353 m<sup>3</sup>
- Fyringsgasolie.....37.500 liter

Opgørelsen af forbruget af fyringsgasolie omhandler alene olieforbruget til opvarmningsformål. Desuden er der tale om et mindre forbrug af dieselolie til drift af gaffeltruck'en. Dieselolien opbevares under halvtag i en selvstændig tank på 1200 liter.

TIG-svejsetråden er for det meste af typen 316 LC, der har et indhold af chrom og nikkel på 19 hhv. 12%.

#### 4.3 Maskinpark:

Virksomheden råder over bl.a.:

- 3 drejebænke
- 1 valse
- 2 polérmaskiner
- 1 plasmamaskine
- 1 fræser
- 1 kantpresse
- 1 nippelmaskine
- 1 pladesaks
- 1 skruekompressor
- svejseudstyr, især til TIG-svejsning
- masser af håndværktøj
- eltaljer
- gaffeltrucks
- boremaskiner, herunder 1 magnetboremaskine

#### 4.4 Produktionsbeskrivelse:

Virksomheden er primært underleverandør til en række faste kunder og er således oftest ordreproducerende. Leverancerne er omtalt i punkt 1.1.

En typisk arbejdsproces forløber således:

Hjemkomne emner i rustfrit stål tilpasses ved brug af pladesaks eller plasmaskæremaskine, bukkes og TIG-svejses. Rustfri ståltanke bearbejdes med hammer. Eventuelt poleres de fremstillede emner op ved brug af polérvoks og -børster. Efter forudgående påføring af affedtningsmiddel damprenses stålemnerne. Herved fjernes overskydende polérvoks eller et tyndt lag olie, som stålemnerne af og til er dækket af

Der foretages ikke maling, galvanisering eller anden overfladebehandling på virksomheden.

## **5. RENERE TEKNOLOGI**

Alle ventilationsafkast med tilhørende sugere er nu indrettet som støjsvage anlæg – der er installeret lavtrykssugere og større, udendørs sugere er blevet lyddæmpet.

Der er opsat lydabsorbenter på loft og vægge i flere værkstedslokaler.

Varmtvandsbrusere i bad er forsynet med vandsparende (perlatorer) og er termostatstyrede. Flere håndvaske er også forsynet med vandsparende og er termostatstyrede.

Olieforbruget er begrænset de senere år ved bl.a. at foretage efterisolering og isætning af nye vinduer – samt isætning af aluminiumsporte og –døre.

Det valgte produktionsudstyr overholder i det væsentligste, at produktionen skal bygge på den mindst forurenende teknologi. TIG-svejsning, som anvendes i stor stil, er kendt for at være den mindst forurenende svejsemetode på markedet. TIG-svejsning er en lysbuesvejsning, hvor der anvendes en ikke-smeltende wolframelektrode. Tilsatsmaterialer anvendes kun i begrænset omfang. Udviklingen af svejserøg ved TIG-svejsning er kendt for at være meget begrænset.

Varmeinstallationen i produktionsværkstederne er forsynet med natsænkning.

Der fremgår flere oplysninger i afsnittene om forureningsbegrænsende foranstaltninger og affald.

I forbindelse med kundernes krav til kvalitet stilles der bestemte krav til måden, som arbejdet udføres på, herunder valget af materialer. For at opfylde disse krav udføres svejsning og andet arbejde efter godkendte standarder.

I øvrigt vil den teknologiudvikling, der løbende foregår i samarbejde med offentlige myndigheder for at forebygge og begrænse forurening, løbende blive ført videre.

## **6. FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER**

### **6.1 Generelt:**

På nuværende tidspunkt kan ikke alle emissioner beskrives præcist p.g.a. den påtænkte udvidelse. Virksomheden er dog indstillet på – i samarbejde med de offentlige myndigheder – at lade alle relevante målinger foretage efter endt udvidelse og at udbedre forhold, der ikke opfyldes i forhold til de stillede vilkår.

## 6.2 Støj:

De væsentligste støjkloder er intern transport, til- og frakørsel, impulsholdig støj i forbindelse med bearbejdning af rustfri ståltanke med hammer (bankning af svejse sømme), brug af vinkelsliber samt en større suger, der dog for nylig er blevet lyd-dæmpet. Stort set alle ventilationsanlæg er forsynet med langsomt gående ventilatorer.

I flere værkstedslokaler, hvor der fremkommer momentan støj, er der opsat lydabsorbenter på loft og vægge. Dette har bl.a. betydet, at efterklangstiden er nedsat til ca. en trediedel, nemlig til 0,58 sekund som middel. Arbejdstilsynets AT-anvisning om akustik i arbejdsrum stiller krav om en middelefterklangstid på ca. 1 sekund. Efterklangstiden har stor betydning for både den interne og eksterne støjemission.

I øvrigt virker enkelte af bygningerne som støjskærme mod Søvej og Lollandsbanen.

## 6.3 Luftforurening:

Der er etableret følgende sugere og afkast fra virksomheden. Disse er vist på *bilag 3.2*.

- Udsugning fra polermaskiner forsynet med filter. Afkastdiameter: 250 mm.
- Udsugning fra skærebord. Har filter. Afkastdiameter: 500 mm. Kapacitet: 6000m<sup>3</sup>/time.
- Højtryksuger for udsugning af rumluft. Har filter. Afkastdiameter: 250 mm.
- 13 afkast for udsugning af luft i forbindelse med TIG-svejsning. Afkastdiameter: 150 mm. Der er højst 5 ansatte, der samtidig foretager TIG-svejsning.
- Der er etableret afkast i rørlageret, der bruges til udsugning af luft i forbindelse med eventuelt slibe-arbejde.

Alle afkast er ført ca. 1 meter over tag, hvorfor afkasthøjderne over terræn er forskellige.

Der afkastes støvholdig luft fra svejse-, slibe-, skære- og polereprocesserne. TIG-svejserøgen indeholder ozon og metaloxider på partikelform.

Af kemikalier bruges en smule acetone eller sprit til aftørring af rørender, inden de svejses sammen.

Endelig forekommer der røggasser i forbindelse med afbrænding af fyringsgasolie. Fyringsanlæggene OR-testes en gang om året og justeres eventuelt.

## 6.4 Spildevand:

Ud over sanitært spildevand fremkommer lidt processpildevand ved afrensning af polermiddel og skæreolie. Som polermiddel anvendes "Ultrapol 80" fra Børstefabrikken Dan. Midlet forefindes som en fast blok, der gnubbes på de roterende børster. Hovedbestanddelene er oplyst at være fedtsyre, neutralt fedt, voks, pigment og aluminiumoxid, der er et lerjordhydrat fint opslemmet i vand.

Til affedtning bruges en hedtvandsrensner med 90°C varmt vand samt et rensmiddel, hvor man p.t. er ved at undersøge markedet for et produkt, der opfylder virksomhedens krav samtidig med, at det skal være miljøvenligt. Rensningen foregår udendørs på en gårdsplads med vejbrønde. Årsforbruget registreres med virkning fra 1. januar 2001).

Der afledes også stort set uforurenede overfladevand til det fælleskloakerede spildevandsanlæg. På virksomheden forefindes ingen særlige kilder til forurening heraf, når der ses bort fra risikoen for spild ved brug af tankstanderen.

Alt spildevand afledes urensset.



## 6.5 Affald:

Der fremkommer lidt olieaffald i forbindelse med olieskift på maskiner. Affaldet er tidligere leveret tilbage til leverandøren, men pga. den ringe mængde afhændes det til Kommunens genbrugsstation.

Af andet farligt affald er der tidligere fremkommet "kongevand", der er en blanding af salt- og salpetersyre. Brugen heraf er nu ophørt, idet bejdsning nu foretages ude i byen.

Farligt affald opbevares på et overdækket, befæstet areal med en lille opkant, stor nok til at tilbageholde alt opbevaret farligt affald, hvis dette skulle løbe ud. Arealet er gravet ud i 2 meters dybde. Herefter er bund og sider støbt i beton. "Kassen" er herefter fyldt op med grus, hvorpå der er udlagt almindelige fliser som befæstelse.

Metalskrot: Rustfrit stål og sort stål opbevares i åbne containere á 4 m<sup>3</sup> – kobber og nikkel i en åben trækasse. Skrottet afhændes til F. F. Jørgensens Eftf. via vognmand Svend Olsen. Mængderne varierer meget for år til år.

Papir og pap sorteres fra med genbrug for øje og opbevares i 2 mindre containere, der afhentes af vognmand Preben Andersen 2 gange om ugen.

Blandet affald opbevares i lukket container og køres til en fælleskommunal, kontrolleret deponeringsplads af vognmand Svend Olsen. Det blandede affald indeholder plast, svejseslagger, opfej, støv fra luftfilteranlæg, støvsuger m.v.

Alt andet affald bortskaffes som dagrenovation.

## 7. EGENKONTROL

### 7.1 Vedligeholdelse:

Der foretages jævnligt eftersyn og om nødvendigt service på ventilationsanlæggene. Det samme gælder trykluftkompressoren (en Stenhøj fra 1987 på 11 kW, ydende 10 bar) og trykluftanlægget kontrolleres systematisk for utætheder.

Oliefyr testes 1 gang om året. Der foretages OR-test – dvs. en sammenhørende måling/bestemmelse af temperatur, O<sub>2</sub>%, sodtal, tab og træk. Om nødvendigt serviceres der.

Intern transport foretages bl.a. med eltaljer, der har et løft på max. 500 kg.

Ilt og gas leveres på flasker af P. Hatten & Co.

Svejseværker vedligeholdes også systematisk, 1 gang om året. De er forsynet med sikkerhedsrelæer.

### 7.2 Overvågning:

Der er opsat 9 "vagter" på udsugning af luft for sikring af korrekt afsug i forbindelse med f.eks. svejsearbejde. Dette svarer til ca. halvdelen af svejseværkerne.

Der haves abonnement på brandslukningsudstyr. Dette betyder, at dette altid dækker virksomhedens behov og at der foretages en korrekt placering af udstyret, p.t. af Falck.

## **8. TIL- OG FRAKØRSEL**

### **8.1 Personalekørsel:**

Bilerne kører ind og ud via Søvej. Parkering foregår på virksomhedens parkeringsplads ud for kontorerne ved Søvej. Ca. 10 biler ankommer mellem kl. 06.30 og 07.00.

### **8.2 Kørsel med lastbiler og gaffeltruck:**

Normalt foregår al tilkørsel ad Søvej og al udkørsel direkte til Svingelsvej over fællesarealet mellem Svingelsvej 15 og 17. Tomgangskørsel kan forekomme. Kørslen foregår mellem kl. 07.00 og 16.00. Kørslen handler primært om tilkørsel af råvarer og udkørsel af færdigvarer samt til- og frakørsel af affaldscontainere. Gaffeltruck'en bruges til udkørsel af varer til lagerpladser samt transport af materialer mellem de enkelte afdelinger.

# MILJØTEKNISK VURDERING

## Støj

I forbindelse med udarbejdelse af denne miljøgodkendelse har firmaet Acoustica foretaget en kortlægning af virksomhedens støjemission. Firmaet er akkrediteret til at foretage støjmålinger og -beregninger.

I forbindelse med kortlægningen er der udlagt 4 referencepunkter omkring virksomheden (fremgår af bilag 5), nemlig ved:

1. Svingelsvej 15
2. Søvej 4
3. Teknisk Skole
4. Perlestikkergade 20/22.

Kortlægningen belyser de faktiske eksterne støjforhold i april 2000 for virksomheden i en maksimal produktionssituation. Rapporten for kortlægningen, der er dateret januar 2001, viser generelt, at de væsentligste kilder til støj er kørsel med truck og lastvogne, afkast for udsugning af luft fra værksteder (især afkast fra ventilator i sliberum) samt arbejde med åbne porte i tank- og rørværksted.

Enkelte aktiviteter på værkstederne, som f.eks. bankning af svejsesømme, giver anledning til impulsagtig støj – mens truck- og lastvognskørsel kan indeholde impulsagtig støj. Det er i rapporten vurderet, at den impulsagtige støj optræder ved Svingelsvej 15 – subjektivt vurderet – er så væsentlig, at det energiækvivalente, A-vægtede lydtryk i dB med referencerværdien 20 µPa skal korrigeres med et +5 dB-tillæg ved beregning af støjbelastningen her.

De stillede støjvilkår følger Miljøstyrelsens vejledende retningslinier for områder udlagt til blandet bolig og erhverv samt boliger m.v. Kortlægningen viser, at den beregnede støjbelastning i de udlagte referencepunkter ved Svingelsvej 15, Søvej 4 og Teknisk Skole er større end grænseværdierne, jf. miljøgodkendelsens vilkår 2.1. Acoustica har opgivet måleusikkerheden til 3 dB. Ved Svingelsvej 15 er overskridelsen på 2,3 dB efter et tillæg på +5 dB for impulsagtig støj. Årsagen til tillægget vurderes at skyldes intern støj fra de nærmest liggende værksteder, hvor der er regnet med, at alle porte er åbne i 10% af arbejdstiden. Overskridelsen er indenfor den "acceptable måleubestemthed" på 3 dB, jf. Miljøstyrelsens vejl. nr. 5/1993 om "Beregning af eksternt støj fra virksomheder". Af samme vejledning fremgår det, at godkendelses- og tilsynsmyndigheden i forbindelse med en vurdering af, om et resultat af en støjberregning opfylder fastsatte støjgrænser, kan acceptere ubestemtheder på til og med 3 dB(A). I øvrigt vurderes det, at en dæmpning af de støjkluder, der forårsager overskridelsen af støjvilkårene i referencepunkterne ved Søvej 4 og Teknisk Skole, vil betyde en væsentlig reduktion af virksomhedens støjbidrag i referencepunktet ved Svingelsvej 15.

De stillede støjvilkår kan, som nævnt, ikke overholdes i alle referencepunkter, med mindre der foretages støjdæmpende foranstaltninger. Acousticas støjberregningsrapport indeholder en del forslag til, hvordan de fastsatte støjgrænser kan overholdes. Til hvert forslag er der knyttet en teknisk, økonomisk redegørelse. Der foreslås derfor medtaget et vilkår om, at virksomheden senest 2 måneder efter meddelelse af denne godkendelse skal redegøre for, hvordan man forestiller sig, at vilkårene kan overholdes. Redegørelsen skal indeholde en teknisk-økonomisk redegørelse samt en tidsplan for gennemførelse af de foreslåede støjdæmpende foranstaltninger.

Det foreslås, at der i godkendelsen medtages et vilkår om, at Nakskov Kommune kan forlange foretaget en ny kortlægning og måling på alle betydende støjkloder og på baggrund heraf får foretaget en beregning af støjbidraget i rammeområderne nævnt i godkendelsens vilkår 2.1. Beregningerne skal foretages ved brug af den fælles nordiske beregningsmetode for industristøj, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993: "Beregning af ekstern støj fra virksomheder". Som et alternativ hertil kan kommunen forlange, at et uvildigt firma eller laboratorium foretager støjmålingerne. Målinger og beregninger skal således foretages af et firma eller laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK – eller af et laboratorium, der på forhånd kan godkendes af Nakskov Kommune.

Programmet for støjkortlægningen foreslås endvidere godkendt af Nakskov Kommune, f.eks. med hensyn til valg af målepunkter (såkaldte referencepunkter).

Opførelsen af hegnet mod Lollandsbanen vurderes i øvrigt at medføre en mindre støjbelastning end beregnet på Lollandsbanens område og ved boligerne langs Perlestikkergade.

## **Luftforurening**

De væsentligste kilder til luftforurening vurderes at være afkast af luft i forbindelse med polering, skæring og slibning. Støvholdig luft i forbindelse med polering, skæring og slibning renses inden afkast.

Der er foretaget en vurdering af svejsearbejdets omfang i relation til Miljøstyrelsens vejledning om emission af svejserøg. Indledningsvist skal det nævnes, at der bruges en smule acetone eller sprit til aftørring af rørender, inden de svejses sammen, hvilket vurderes ikke at give anledning til lugtgener, ligesom at emissionen af acetone og ethanol vurderes at overholde gældende B-værdier for disse 2 stoffer. Omkring TIG-svejsning kan det generelt oplyses, at der er tale om en af de reneste teknologier til svejsning af rustfrit stål. Forureningsdannelsen er minimal sammenlignet med f.eks. MIG/MAG-, elektrode- og lasersvejsning. Forureningen fra TIG-svejsning består helt overvejende af ozon i så små mængder, at det er uden betydning for det eksterne miljø. Ozon er ustabil, stærkt reaktiv og dekomponerer meget hurtigt i værkstedsluft. Afkastluft fra svejseventilation ved TIG-svejsning indeholder derfor ikke ozon – i modsætning til udendørs luft, der normalt indeholder større ozonkoncentrationer. Emissionen af røg ved TIG-svejsning er meget lav – uanset strømstyrken – typisk 0,2-0,5 mg/sekund. Grundet denne ubetydelige røgemission foreligger der kun meget få kemiske analyser af egentlig TIG-svejserøg. I øvrigt bidrager processen kun meget lidt til eksponering af svejseoperatøren.

Ud over ovennævnte stoffer dannes der ved TIG-svejsning ubetydelige mængder nitrosegasser. Via beskyttelsesgasserne vurderes der endvidere udledt argon, kvælstof og brint. Arten og mængderne af disse gasser er uden miljømæssig betydning.

Miljøstyrelsens vejl. nr. 13/1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg, bekræfter ovennævnte. Omkring TIG-svejsning anføres det nemlig, at der stort set ikke dannes røg og at den primære forurening er ozon. Der er derfor alene stillet krav om, at afkast skal føres over tag, så der kan ske fri fortynding. Det vurderes herfra, at de etablerede afkast sikrer den frie fortynding.

Af anden luftforurening kan der fremkomme udstødningsgasser fra motordrevne køretøjer. Der foreslås derfor at medtage et vilkår om at undgå denne form for unødigt støj- og luftforurening ved at kræve, at motordrevne køretøjer højst må være i tomgang i 2 minutter, med mindre dette er påkrævet i forbindelse med af- og pålæsning.

Sammenfattende vurderes det, at grænseværdierne støv, chrom og nikkel m.v. som fastsat i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om luftforurening fra virksomheder kan overhol-

des, ligesom at virksomhedens drift ikke giver anledning til emissioner, der går ud over bestemmelserne i Miljøstyrelsens vejledning om emission af svejserøg.

## Affald

Det vurderes, at vilkårene umiddelbart kan overholdes.

Generelt bør virksomhederne allerede i designfasen tage højde for, at produkterne kan genanvendes mest muligt, herunder affaldsforebyggelse og -minimering – altså at affaldet i det hele taget opstår. Det er derfor foreslået i godkendelsens vilkår 4.2, at fremkomst og bortskaffelse af affald skal prioriteres således, at affaldsforebyggelse/-minimering har højst prioritet, genanvendelse næsthøjest, energiudnyttelse trediehøjest og og nederst deponering, som helst bør undgås.

Vilkår om virksomheders affaldssortering og -bortskaffelse fremgår af kommunens erhvervsaffaldsregulativ, herunder bilag 4 – populært kaldet affaldshåndbogen. Affaldshåndbogen kan ses på I/S REFA's hjemmeside [www.refa.dk/RefaHaandbog](http://www.refa.dk/RefaHaandbog).

Med virkning fra år 2001 skal listevirksomheder, herunder C. E. Andersens Maskinfabrik, føre register over affaldsproduktionen. Dette fremgår af § 18 i bek. Nr. 619 af 27. juni 2000 om affald (affaldsbekendtgørelsen). Registeret skal føres efter forskrifterne i affaldsbekendtgørelsens bilag 13 og definitionerne i bilag 14.

For at undgå ophobning af farligt affald foreslås det, at der stilles vilkår om et oplag på højst 1000 kg farligt affald. Dette vurderes at svare til mindst 1 års produktion.

Sortering, håndtering og bortskaffelse af affald er i dag et væsentligt led i kommunens miljøtilsyn. I forbindelse med udarbejdelse af denne godkendelse er der blevet vejledt om de nyeste regler i kommunens erhvervsaffaldsregulativ. I den forbindelse er det vurderet, at virksomhedens affaldshåndtering kan overholde intentionerne i kommunens erhvervsaffaldsregulativ omkring sortering af affald.

## Spildevand

Ud over sanitetsspildevand og vand fra befæstede arealer afledes der en mindre mængde processpildevand stammende fra højtryksrens af polerede stålemner, herunder rustfrit stål. I forbindelse med denne godkendelse er det derfor valgt at medtage en tilladelse til afledning af spildevand, som indeholder en række vilkår omkring afledningen af spildevand. Det foreslås, at virksomheden én gang om året skal dokumentere, at vilkårene kan overholdes. Overholdes vilkårene ikke, skal virksomheden inden for 1 måned redegøre for, hvordan vilkårene kan overholdes, f.eks. ved at substituere (erstatte) med et mere miljøvenligt affedningsmiddel. Det kan også komme på tale, at det anvendte rensmiddel skal tørres af i stedet for at spules af. Det foreslås endvidere, at virksomheden skal registrere dato og tidspunkt for højtryksrens af stålemner, typen og forbruget af affedningsmiddel samt hvor meget vand, der medgår til afskylning. Vandforbruget skal som minimum registreres ved månedlig og årlig aflæsning af opsat bimåler.

I forbindelse med den opstillede tankstander for tankning af dieselolie på egne køretøjer er der etableret en "sump" for opsamling af evt. spild. Spild kan imidlertid også forekomme ved køretøjernes tankstuds. Der skal derfor udvises påpasselighed under tankningen, så unødigt spild undgås.

## Renere teknologi

Det vurderes, at man i forbindelse med virksomhedens indretning og tilrettelæggelse af driften har inddraget og fortsat vil inddrage renere teknologiløsninger. Således har man

foretaget støj- og varmeisolering ved opsætning af lyddæmpende porte og lofter m.v. I forbindelse med personalefaciliteterne er der foretaget vandbesparende foranstaltninger. Desuden er man indstillet på at opsætte en vandmåler for registrering af hvor meget processpildevand, der reelt ledes ud pr. måned og år. Der kan i øvrigt ikke peges på flere rene teknologiløsninger af betydning for virksomhedens drift.

#### **Egenkontrol**

Det foreslås at virksomheden skal registrere nogle af de oplysninger, som et grønt regnskab omfatter. De ønskede oplysninger fremgår af vilkår 5.3. I forbindelse med udarbejdelse af den miljøtekniske beskrivelse er der redegjort for de fleste af disse oplysninger. Meningen med oplysningerne er at gøre det muligt at vurdere den miljømæssige påvirkning af ikke bare det nære miljø - men også på regionalt niveau og landsplan, f.eks. gennem brug af el og fyringsgasolie.

#### **Sikkerheds- og afværgeforanstaltninger**

Det foreslås, at der stilles krav om særlige sikkerheds- og afværgeforanstaltninger sådan, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres eller forebygges. Medfører virksomhedens drift en akut, væsentlig forurening, skal tilsynsmyndigheden eller Storstrøms Amts Miljøvagt straks kontaktes herom. Som et eksempel herpå kan nævnes spild af fyringsgasolie i forbindelse med levering heraf. Reglerne herom fremgår af næste afsnit.

#### **Opbevaring af olie m.v.**

Fyringsgasolie opbevares i 6 overjordiske tanke á 1200-1500 liter. De 5 står udendørs på både befæstet og ubefæstet areal. Der er ikke mulighed for, at olien løber til kloak. Den 6. står i et kælderrum, i et støbt kar for opsamling af eventuelt spildt olie. Der medtages ikke et særskilt vilkår om, hvordan virksomheden skal forholde sig ved spild af olie i forbindelse med levering og opbevaring heraf, idet dette foreslås omfattet af miljøgodkendelsens vilkår 7.1. Reglerne herom fremgår p.t. af bek. nr. 829 af 24. oktober 1999 om indretning, etablering og drift af olietanke m.v.:

- § 21: Hvis ejeren eller brugeren af en olietank konstaterer eller får mistanke om, at anlægget er utæt, skal tilsynsmyndigheden straks underrettes. Hvis brugeren er en anden end ejeren, skal brugeren også underrette ejeren. Hvis der under påfyldning af et anlæg forekommer et væsentligt spild af olie, skal olieleverandøren straks underrette tilsynsmyndigheden og ejeren eller brugeren af anlægget. Konstateres spildet af ejeren eller brugeren af anlægget, skal denne straks underrette tilsynsmyndigheden.
- § 22, stk. 7: Hvis der under påfyldning af et anlæg forekommer et væsentligt spild af olie, skal olieleverandøren efter tilsynsmyndighedens anvisning træffe de nødvendige foranstaltninger til fjernelse af forureningen.

**Ved eventuelt spild af olie kan følgende kontaktes:**

- Hanne Linnet, Byggeri og Miljø – tlf. 5497-0323
- Jan Mortensen, Byggeri og Miljø – tlf. 5497-0325, eller
- Eventuelt Rovesta Miljø v/Finn Albrechtsen – tlf. 5484-1566

#### **Til- og frakørsel**

Virksomheden råder over 2 indkørsler. Den ene – mellem Svingelsvej 15 og 17 – råder man over sammen med ejerne af disse 2 ejendomme. For at mindske støj og luftforureningen foreslås der medtaget et vilkår om, at indkørslen fra Svingelsvej kun må bruges i forbindelse med den til- og frakørsel, som er nødvendig for virksomhedens drift (kørsel af rå- og færdigvarer) og som ikke kan foregå ved brug af indkørslen fra Søvej alene. Det foreslås også, at personalekørsel kun må foregå ad Søvej.

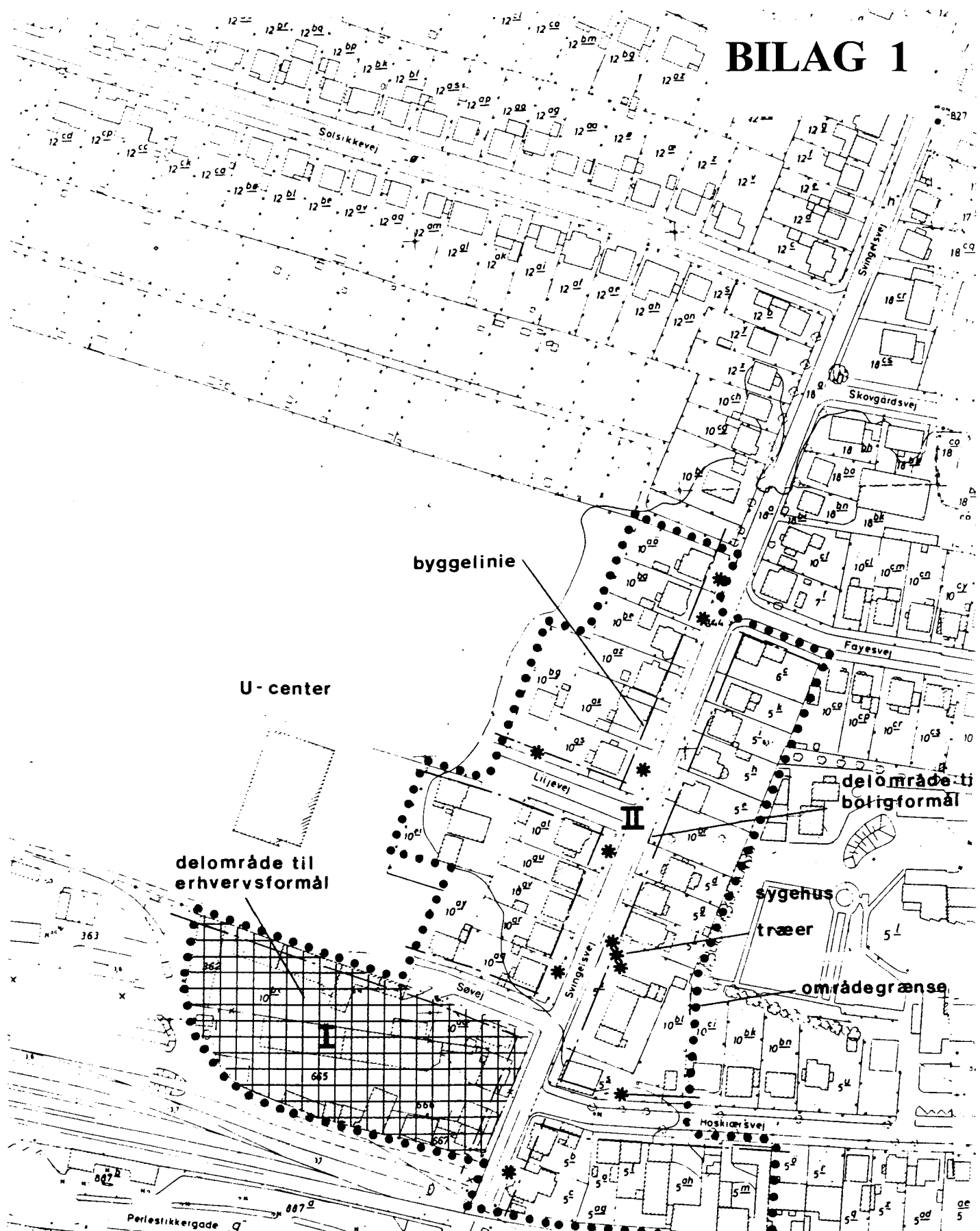
I øvrigt er en stor del af den til- og frakørsel, der finder sted, medtaget i støjberegningen over virksomhedens støjemission – se afsnittet herom i starten af denne miljøtekniske vurdering.

**Sammenfatning** Det vurderes sammenfattende, at virksomheden bør kunne overholde de stillede vilkår i både miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen.

Rovesta Miljø, den 2. maj 2001

  
Finn Albrechtsen

# BILAG 1



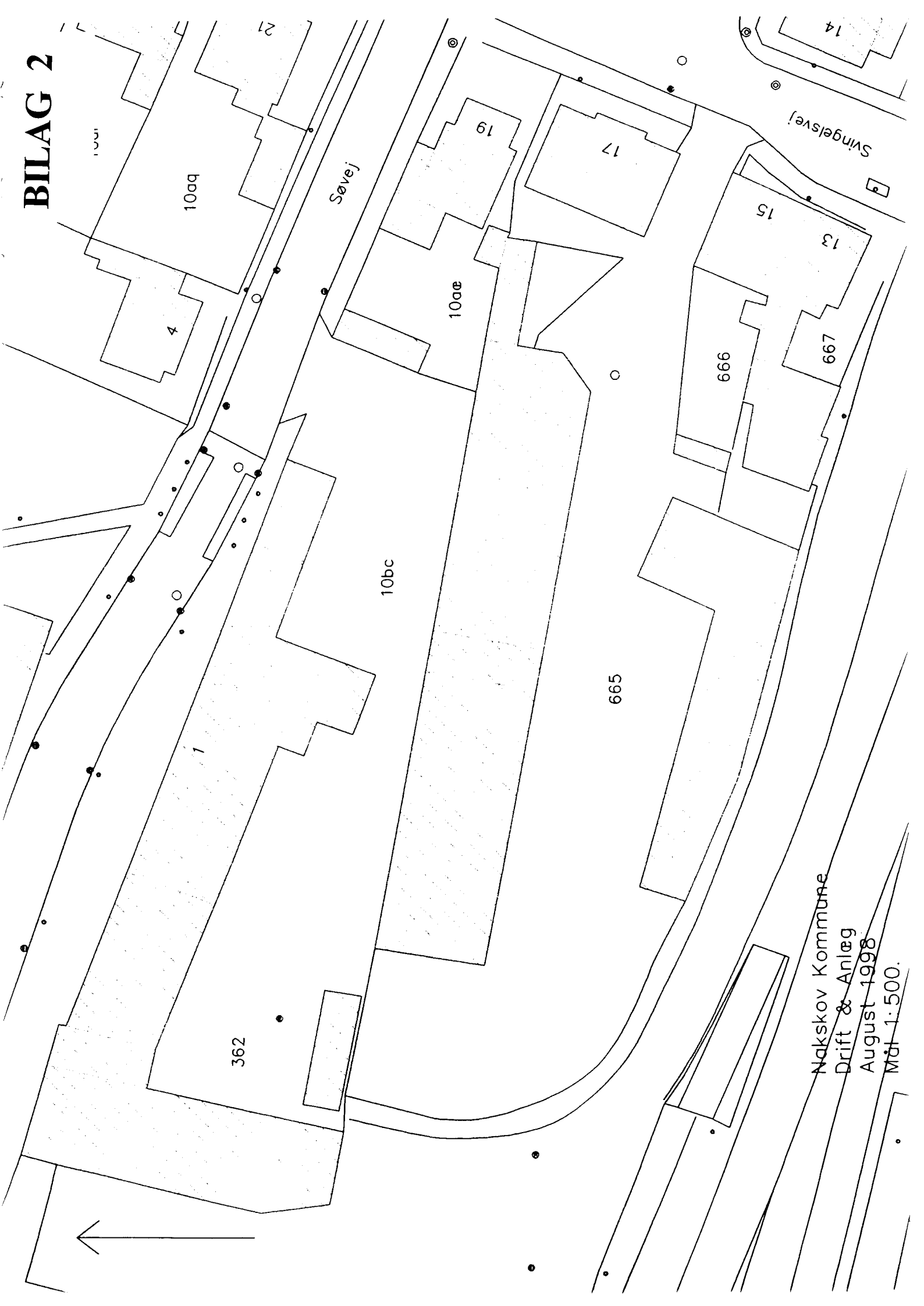
## KORTBILAG 2

Lokalplan B 24-1 for et område til erhverv og beboelse ved Svingelsvej  
mål 1:2000

27.4.82



# BILAG 2

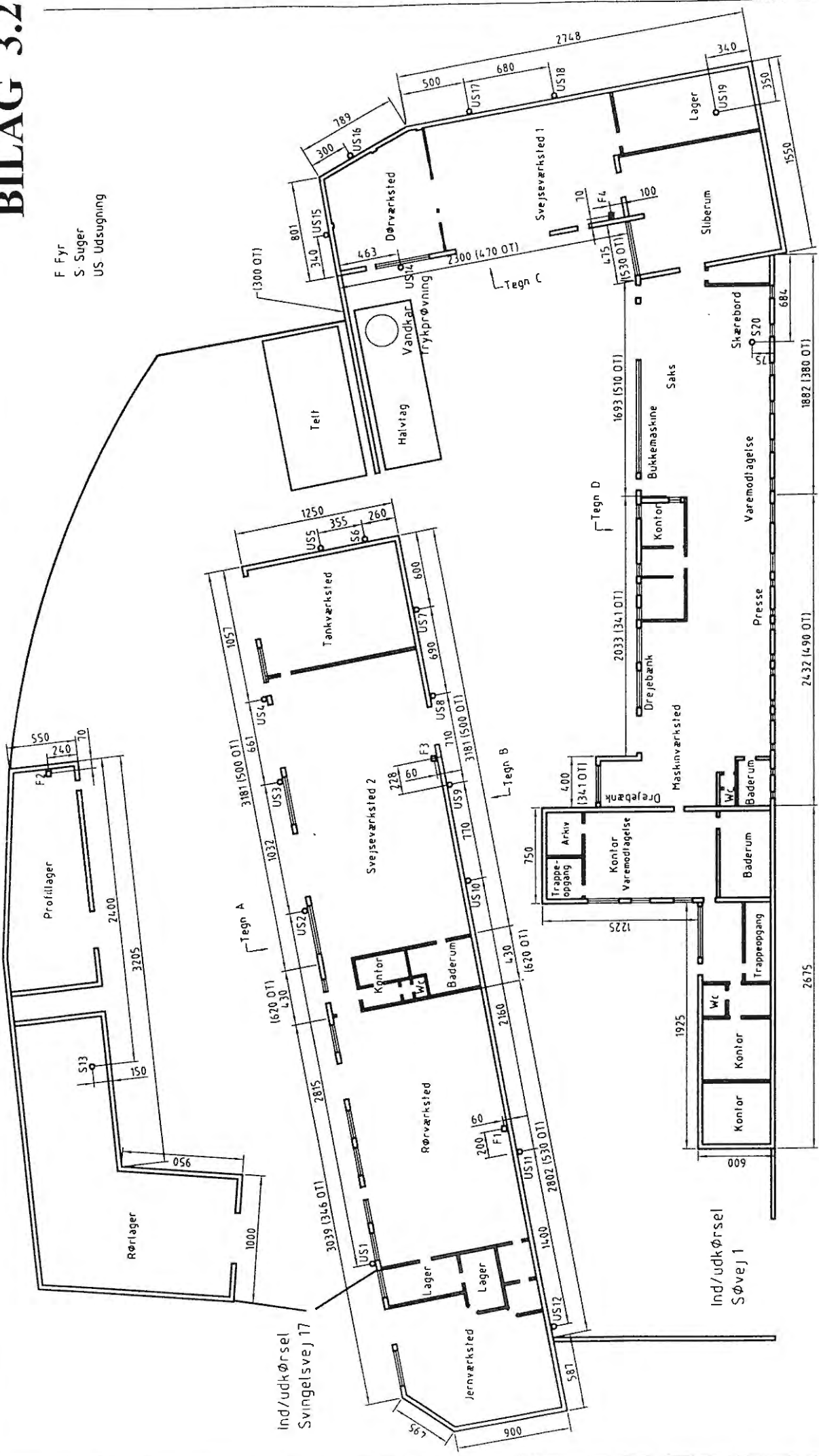


Nakskov Kommune  
Drift & Anlæg  
August 1998  
Mål 1:500.



# BILAG 3.2

F Fyr  
S Suger  
US Udsugning



Alle måler i cm

C.E. ANDERSEN Maskinfabrik Nakskov A/S		A2	Dato	Sign
Søvej 1 - 4900 Nakskov		Udført af	Tegn	2504.01 K.J.
Tlf. 54 92 21 17 - Fax 54 92 16 00		Godk.		
Tegnings-nummer		01-131		

Se tegning 01-132 for tegn A-E

Oversigt for  
Fyr, suger og udsuger

**BILAG 3.3**

<b>Betegnelse</b>	<b>Beskrivelse</b>
US 1	Udsugning rørværksted
US 2	Udsugning svejseværksted 2
US 3	Udsugning svejseværksted 2
US 4	Udsugning svejseværksted 2
US 5	Udsugning tankværksted
US 7	Udsugning tankværksted
US 8	Udsugning svejseværksted 2
US 9	Udsugning svejseværksted 2
US 10	Udsugning svejseværksted 2
US 11	Udsugning rørværksted
US 12	Udsugning "sort" værksted
US 14	Udsugning svejseværksted 1
US 15	Udsugning svejseværksted 1
US 16	Udsugning svejseværksted 1
US 17	Udsugning svejseværksted 1
US 18	Udsugning svejseværksted 1
S 6	Suger tankværksted
S 13	Suger rørlager
S 19	Suger sliberum
S 20	Suger skærebord
F 1	Fyr rørværksted
F 2	Fyr profillager
F 3	Fyr svejseværksted 2
F 4	Fyr svejseværksted 1