

Siemens Wind Power A/S
Assensvej 11
9220 Aalborg Øst

**Tillæg til miljøgodkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af
Siemens Wind Power A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst.**

*Etablering af produktionshal 10 og ændringer i hal 1 og 2.
Udendørs vingereparationer.*



06-03-2012

Sags nr.:
2011-49344
Init.: ADH/BWP
CVR nr.: 29 18 94 20
PBS nr.: 44199

Åbningstider:
Man-ons 9-15
Tor 9-17
Fre 9-14

Send så vidt muligt
elektronisk post til
Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:	Siemens Wind Power A/S
CVR-nummer:	76486212
P-nummer:	1009089744
Listepunkt	D 207 (biaktivitet D 209)
Matr. Nr.:	2ak, 2ba
Ejerlav:	Uttrup, Aalborg Jorder
Adresse:	Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst

Virksomhedens ejer:	Siemens Wind Power A/S Borupvej 16, P.O. Boks 171 7330 Brande
---------------------	---

Ansøger:	Siemens Wind Power A/S
Ejendommens ejer:	Siemens Wind Power A/S

INDHOLDSFORTEGNELSE

side

Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Godkendelse med vilkår	3
1.2 Offentliggørelse og klagevejledning	7
1.3 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	8

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	9
2.2 Bilag til sagen	9
2.3 Virksomhedens etablering mv.	9
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	11
2.5 Produktion	11
2.6 Forureningsforhold	11
2.7 Partshøring	14
2.8 Virksomhedsafdelingens bemærkninger	14

Vedlagte bilag

3.1 Situationsplan	
3.2 Oversigtsplan med rammer	
3.3 Ansøgning om tilladelse til etablering af hal 10	
3.4 Ansøgning om tilladelse til udendørs vingereparation	
3.5 Oversigt over gældende vilkår	

1. Aalborg Kommunes afgørelse:

1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 33 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 tillæg til godkendelse af Siemens Wind Power A/S, listepunkt D207 og biaktivitet listepunkt D209.

Afgørelsens omfang:

Siemens Wind Power A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst fik meddelt ny samlet miljøgodkendelse den 22. juni 2011.

Virksomheden har ansøgt om godkendelse til opførelse af en ny produktionshal (hal 10), til delvist ændret anvendelse af hal 1 og hal 2, til allerede foretagne ændringer vedr. ventilationsafkast samt til udendørs vingereparation.

Denne afgørelse omfatter således et tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse af den 22. juni 2011, som i øvrigt fortsat er gældende for virksomhedens samlede aktiviteter.

Tillægget til miljøgodkendelsen omfatter

- Udendørs vingereparationer
 - Mindre reparationer på vingerne, herunder slibning, spartling og maling. Denne aktivitet er hidtil udført i hal 6.
- Opførelse og ibrugtagning af en ny produktionshal (hal 10) til:
 - Produktion af vindmøllevinger svarende til den produktion, der på nuværende tidspunkt sker i hal 1 og hal 8, dvs. pakning og støbning af vingerne.
 - Forberedelse af dorne
 - Et QC-område, hvor vingerne scannes
 - Kantskæring af vingerne
 - Hal 10 placeres på den nuværende vingeoplagsplads
 - Produktionskapaciteten i hal 10 forventes at blive 830 MW/år. Den samlede produktionskapacitet øges med den nye hal, men det ændrer ikke på den produktionskapacitet (4 GW/år), der er givet godkendelse til inden for de næste par år i godkendelsen af den 22. juni 2011.
 - Produktionen i hal 10 kan være i drift hele døgnet alle ugens dage. Alt produktionsarbejde foregår indendørs. Udendørs foregår der intern transport af vinger med henholdsvis trucks og gummiged mellem produktionshallerne og til vingeoplagspladsen.
- På vestsiden af hal 10 vil der blive etableret en velfærdsbygning, et ladestue for opladning af el-trucks samt et teknikrum
 - Teknikrummet vil indeholde bl.a. kompressorer, nødstrømsgenerator, sprinkler, eltavler mv. samt et centralt støvsugeranlæg.
- Ændring af brugen af en del af hal 1 og en del af hal 2.
 - Ca. 2/3 af hal 1 og hal 2 omlægges fra vingestøbning til segment 3B-arbejde, dvs. reparation af vindmøllevinger (slibning, spartling og glasfiberarbejde) - tilsvarende det arbejde, der pt. foregår i hal 6.
 - Arealet til segment 2-arbejde, støbning af vinger, vil dermed blive reduceret i hal 1 og hal 2.
 - Den planlagte ændring af hal 1 og hal 2 betyder, at der skal opstilles en række procesudsugningsanlæg på vestsiden af bygningerne.
 - Den resterende del af hal 2 fortsætter mere eller mindre som hidtil, hvorfor denne ændring ikke vil få betydning for oplagring af resin, som er en del af virksomhedens sikkerhedsdokument.

➤ **Ændring af transportmønstrene**

- Læsning af "hvide" vinger vil fremover ske på havnen. Det betyder øget trafik på Vingevejen, men en mindre belastning på Assensvej med tung trafik mellem hal 1 og hal 6.
- I hal 10 sker der kun transport af vinger og forme i sydenden af hallen.

De øvrige haller på virksomheden fortsætter som hidtil beskrevet i miljøansøgning og miljøgodkendelsen fra 2011.

Luftforurening og støj er de væsentligste miljøproblemer ved de planlagte ændringer, og der er derfor i dette tillæg til miljøgodkendelsen fastsat vilkår om, at virksomheden efter endelig etablering skal dokumentere, at vilkår vedrørende luftemissioner og støj er overholdt.

Oversigt over tidsfrister

- Tidsfrister vedrørende etablering og udnyttelse af tillægget fremgår af vilkår 6a.
- Senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10 og gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 – dog senest 1. maj 2013 - fremsendes dokumentation for emissioner og overholdelse af B-værdi for støv i øvrigt, jf. vilkår 44a.
- Senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10 og gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 – dog senest 1. maj 2013 – skal fremsendes dokumentation for overholdelse af støjgrænser, jf. vilkår 52a.

Afgørelsen meddeles på nedenstående vilkår:

Indretning og drift

- 6a. Vilkår 6 i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for de planlagte udvidelser og/eller ændringer omfattet af dette tillæg.

Virksomheden skal orientere Virksomhedsafdelingen umiddelbart efter, at hhv. hal 10 samt ændringerne i hal 1 og 2 er etableret og taget i anvendelse.

- 10a. Virksomheden må foretage udendørs vingereparationer i tidsrummet kl. 07.00-22.00.

Der må foretages max. 4 stk. reparationer i tidsrummet kl. 07.00 – 18.00 og max. 1 stk. reparation i tidsrummet kl. 18.00 – 22.00.

- 11a. Støj fra udendørs vingereparationer skal begrænses mest muligt.

Generatorerne til udendørs vingereparationer må have en lydeffekt på max. 79 dB.

Der må kun være én generator i brug ad gangen.

Luft

- 37a. Afkastkanaler skal opfylde følgende krav:

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
47	Støvsugeranlæg 1 — fræsemaskine (erstattes af anlæg M)		Støv i øvrigt		40	1 m over tag, lodret afkast
56	Udsugning fra resinrum hal 6		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
71	Stønskab BTLC		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
72	Stønskab BTLC		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
100	Kabinesug ved boremaskine hal 6 (rumventilation fra maskinhusene til boremaskinen)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
102	Spartel container sug hal 7		Små mængder flygtige stoffer			1,5 m over tag, lodret afkast
103	Støvudsug fra formhal 1		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
104	Air shower ved port nr. 13, hal 7		Støv i øvrigt		10	Afkast sker via afkast 87
108	Air shower hal 6		-			Ingen afkast
109	Air shower ved boremaskine hal 6 (seg 3A)		-			Ingen afkast
110	Air shower hal 6 (betonhal)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
111	Air shower hal 5		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
112	Rensebar hal 5		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
114	EX 180 C4 Systemair udsugning container, hal 6		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
115	MUB Systemair udsugning vasker og skyllekar, hal 3		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning sprøjte/maleboks, hal 4		Diverse flygtige stoffer, f.eks. acetone	90 % af farvepartikler		1 m over tag, lodret afkast
117	NBU 30 Komb 5 ventilationsanlæg, rumventilation, hal 3		-			1 m over tag, lodret afkast
118	EX 180 C4 Systemair udsugning fra container til spartel og resin, hal 3		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
119	Laboratorium VPM 480 ventilation og køling laboratorium stueetage. Rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
120	Laboratorium PVC udsugning, malingstest		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
121	Laboratorium KVKE 250 Systemair 4 stk. punktudsugning fra kemilab.		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
122	Resincontainer hal 6, 3c		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
123	Udsugning fra lille malekabine		Blandingsfortynder			13 m over terræn
A1	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
A2	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
B	Hal 10 - Udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
C	Hal 10 – nødgenerator / dieselmotor - teknikrum		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
E	Hal 10 - Rumventilation – max. 4 stk.		-			1 m over tag, lodret afkast
F1	Hal 1-2 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
F2	Hal 1-2 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
G	Hal 1-2 – Air showers, 2 stk.		-			Ingen afkast
H	Hal 1-2 – rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
I	Hal 1-2 – udsugning fra resin container		-			1 m over tag, lodret afkast
J	Hal 1-2 – udsugning fra spartel container		-			1 m over tag, lodret afkast
K	Hal 1-2 – udsugning fra vaskemaskine til håndværktøj (Epoxy Clean)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
L	Hal 1-2 – udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
M	Hal 6 - Procesanlæg til boremaskine (erstatte anlæg 47)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
N	Udsugning over vaskekar til rengøring af værktøj, smedeværksted		vanddamp			1 m over tag, lodret afkast
O	Mobilt afkast fra slibemaskine ved vingereparation		Støv i øvrigt		10	-

1) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.

2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

3) Emissionsgrænsen er mg total støv/normal m³.

4) Luftmængderne, der er angivet i parentes, er ikke kravværdier.

5) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas ved 10 % O₂.

6) Regnet som NO₂

Gennemstregning = afkast er udgået

40a. Der skal være installeret on-line differenstrykmålere over filteranlæg i afkast med støv i øvrigt (nr. 100, 103, 104, 110, 111, A1, A2, F1, F2 og M) og med malestøv (nr. 116).
Differenstrykmålerne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden.

Luftrensningsanlægget for de nævnte afkast skal altid være i drift under produktionen.

Kontrol af grænseværdi for luft og indsendelse af dokumentation

- 44a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10 og gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 – dog senest 1. maj 2013 - ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger samt OML-beregninger dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37a, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt.

Ved emissionsmålinger skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

- 45a. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på:
- Afkast vedr. støv i øvrigt (nr. 100, 103, 104, 110, 111, A1, A2, F1, F2 og M)

samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 37a og B-værdierne i vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

Støj

Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

- 52a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10, gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 og opstart af udendørs vingereparation – dog senest 1. maj 2013 - ved støjmåling og -beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Der skal udføres støjmåling på de nye støjkluder til brug for en ny samlet støjberegning.

1.2 Offentliggørelse og klagevejledning

Godkendelsen vil blive annonceret i Vejgaard Avis den 7. marts 2012, og vist på Aalborg Kommunes hjemmeside:

<http://www.aalborgkommune.dk/miljoe>

Godkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet.

Eventuel klage skal stiles til Natur- og Miljøklagenævnet og fremsendes til Teknik- og Miljøforvaltningen, Virksomhedsafdelingen, Stigsborg Brygge 5, 9400 Nørresundby eller på mail miljoe@aalborg.dk

Klagen skal være Virksomhedsafdelingen i hænde senest den 4. april 2012 ved kontortids ophør. Klagen vil herefter blive videresendt til Natur- og Miljøklagenævnet ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr. Nævnet vil efter modtagelsen af klagen sende en opkrævning på gebyret. Gebyret er 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for andre. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder ikke behandlingen af klagen, før gebyret er modtaget. Vejledning om gebyrordningen kan findes på nævnets hjemmeside www.nmkn.dk.

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvist medhold i klagen.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning. Udnyttelsen af godkendelsen sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen inddrivning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

1.3 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d.

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Men når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan tilsynsmyndigheden ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Virksomhedsafdelingen kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse. Men hvis der i denne forbindelse medtages nogle godkendelsespligtige ændringer i medfør af § 33 er der dog retsbeskyttelse på vilkår, der vedrører disse ændringer.

Såfremt virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag

Siemens Wind Power A/S må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006, Godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt D 207, "Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag", og biaktivitet listepunkt D 209, "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af plast, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra virksomheder der er omfattet af J 104".

2.2 Bilag til sagen

1. Ansøgning om tilladelse til etablering af hal 10, Siemens Wind Power A/S, den 27. september 2011. (indeholder kun bygningens dimensioner).
2. Ansøgning om tilladelse til udendørs vingereparation, Siemens Wind Power A/S, den 7. november 2011.
3. Supplerende oplysninger til ansøgning om udendørs vingereparation, Siemens Wind Power A/S, den 1. december 2011, 24. januar 2012 og 3. februar 2012.
4. Ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse vedr. etablering af hal 10 og ændringer i hal 1 og hal 2, Siemens Wind Power A/S, den 27. januar 2012.
5. Kvitting for modtagelse af ansøgning, Virksomhedsafdelingen den 27. januar 2012.
6. Støjrapport, COWI A/S, den 19. januar 2012.
7. Støjregulering for planlagt ny hal 10, COWI A/S, den 6. februar 2012.
8. Partshøringsbrev dateret den 9. februar 2012
9. Udkast til tillæg til godkendelse dateret den 8. februar 2012
10. Virksomhedens bemærkning til udkast, dateret den 22. februar 2012
11. Svar i forbindelse med partshøring, dateret hhv. den 16., 22., 24. og 25. februar 2012.
12. Supplerende oplysninger om støv- og støjbegrænsning i forbindelse med udendørs vingereparationer, dateret hhv. den 27., 28., 29. februar 2012.
13. Udkast nr. 2 til tillæg til godkendelse dateret den 2. marts 2012
14. Mødereferat fra møde mellem virksomheden, naboer og Virksomhedsafdelingen den 1. marts 2012.

2.3 Virksomhedens etablering mv.

Produktionen af vindmøllevinger har været støt stigende siden opstarten af fabrikken i 2002, og udviklingen forventes at fortsætte fremover. På baggrund af denne forventning er en større plan for optimering af fabrikkens flow iværksat. Ændringerne omfattet af dette tillæg er første fase i denne plan.

Ændringerne omfatter en bygningsmæssig udvidelse med etablering af hal 10 samt ombygning og ændret anvendelse af hal 1 og hal 2. Endvidere er der foretaget ændringer ved ventilationsafkast, der også indgår i dette tillæg.

I hal 10 skal selve produktionen af vindmøllevinger foregå – svarende til produktionen i hal 1 og 8. Aktiviteterne vil være pakning og støbning af vingerne, forberedelse af dorne og kantskæring af vingerne, inden de færdige vinger overflyttes til næste segment. Der vil ligeledes blive etableret et QC-område, hvor vingerne scannes.

I tilknytning til hal 10 etableres der en velfærdsbygning, et laderum og et teknikrum til kompressorer, nødstrømsgenerator, sprinkler mv. samt et centralt støvsugeranlæg. Der opstilles eventuelt også rumventilation til hal 10.

Der planlægges delvis ændret anvendelse af hal 1 og 2. Ca. 2/3 af hal 1 og hal 2 omlægges til segment 3B-arbejde (reparation af vindmøllevinger, dvs. slibning, spartling, glasfiberarbejde). Den planlagte ændring af hal 1 og hal 2 medfører opstilling af en række procesudsug.

Ændringerne i hal 1 og hal 2 vil ikke få betydning for oplagring af resin, som er en del af virksomhedens sikkerhedsdokument.

De øvrige haller på Assensvej fortsætter som hidtil.

Læsning af hvide vinger vil fremover ske på havnen. Det vil give en øget trafik på vingevejen og en langt mindre belastning af Assensvej med den tunge trafik mellem hal 1 og hal 6.

Det planlægges at opsætte et nyt procesudsugningsanlæg ved hal 6 som erstatning for anlæg 47, støvsugeranlæg.

Endvidere er der sket ændringer vedr. luftafkast, idet der er sat et antal nye ventilationsanlæg op, ligesom enkelte er udgået.

Der er ligeledes på Siemens Wind Power opstået et permanent behov for udendørs nødreparationer af vinger grundet pladsmangel og for at reducere intern transport.

Nødreparationerne vil bestå af slibning/spartling og/eller spartling/maling af et område på vingen på maks. 1 m². Varigheden er ca. 1 time, hvoraf der slibes ca. 20 min. Herefter anvendes varmetæpper, mens reparationen hælder op. Der er behov for at udføre nødreparationer på ca. 10 % af de producerede vinger. Heraf vedrører ca. 90 % af reparationerne mindre ridser i malingen, mens de sidste 10 % af reparationerne er lidt større skader, der kræver brug af slibemaskine.

Der vil kunne udføres 5 reparationer i døgnet i tidsrummet 07-22, heraf 4 i tidsrummet 07-18 og 1 i tidsrummet 18-22. Virksomheden oplyser, at der ikke vil forekomme udendørs vingereparationer om lørdagen, og om søndagen vil der først forekomme reparationer efter kl. 12.

Der anvendes 2 generatorer til produktion af strøm under reparationsarbejdet. Generatorerne producerer strøm i 2 timer hver pr. reparation. Der kører kun én generator ad gangen.

Under arbejdet anvendes materialer og kemi, som transporteres rundt på pladsen i bil. Kemi opbevares i egnede lukkede beholdere og består af maks. 1 kg opblandet spartelmasse eller 1 l maling og 200 ml hælder. Malingen påføres med rulle.

Slibestøvet opsamles af påmonteret støvsuger med filter, der tilbageholder min. 99,9 %.

Der udlægges en opsamlingsbakke, og arbejdsområdet påtænkes afskærmet med telt.

2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.

Virksomheden er beliggende i område 4.8.I6, "Korinthvej, Assensvej". Der findes ingen lokalplan for området pt. I kommuneplanen angives, at området kan anvendes til bl.a. trykkerier, tekniske anlæg, engroshandel, oplagsvirksomhed, mindre industri og større industri. De pågældende virksomheder skal være i miljøklasse 2-6.

Det angives i kommuneplanrammen, at virksomheder over miljøklasse 3 skal placeres mindst 100 m fra boligområdet mod Tranholmvej.

Mod nord grænser virksomheden op til område 4.8.R2, "Beplantningsbælte ved Assensvej". På den anden side af beplantningsbæltet ligger område 4.8.I5, "Middelfartvej", der også er et industriområde.

Mod syd og vest grænser virksomheden op til andre virksomheder i erhvervsområdet 4.8.I6.

Mod vest – ca. 200 meter fra virksomhedens skel – ligger det rekreative område 4.10.R5, "AaB".

Mod vest/sydvest – ca. 300 meter fra virksomhedens skel – ligger naturområdet 4.10.N3, "Bratbjerg".

Mod sydvest – 400 meter fra virksomhedens nærmeste skel – ligger boligområdet 4.6.B5, "Rebildparken m.fl.".

2.5 Produktion

Beskrivelse af produktionen fremgår af ansøgningen af den 7. november 2011 side 1-2 og ansøgningen af den 27. januar 2012 side 12-18.

Fremover vil der i de forskellige produktionshaller foregå følgende aktiviteter:

- Hal 1: Produktionshal – støbning af vinger, inkl. udviklingsafdeling (BTLC) samt reparation af vinger (ca. 2/3 af areal mod nord)
- Hal 2: Lagerhal, laderum samt reparation af vinger (ca. 2/3 af areal mod vest)
- Hal 3: Formproduktion
- Hal 4: Fleksibel hal, inkl. værksted (smede, elektrikere, tømrer) og reparation af vinger
- Hal 5: Fleksibel hal – lagerhal/produktionsbygning til efterbehandling af vinger ved spidsbelastning
- Hal 6: Bearbejdning, reparation, sandblæsning, slutmontage
- Hal 7: Finishhal og 2 stk. malehaller (hver med hhv. klargøringszone, malkabine og hærdezone)
- Hal 8: Produktionshal – støbning af vinger
- Hal 9: Vingetestcenter til fuldskala vingetest
- Hal 10: Produktionshal – støbning af vinger, laderum, teknikrum

2.6 Forureningsforhold

Oplysninger om forureningsforhold fremgår af ansøgningen af den 7. november 2011 side 1-2 og ansøgningen af den 27. januar 2012 side 18–50.

Bedste tilgængelige teknik

Der er ikke krav til oplysning om BAT i standardvilkår for D207.

Beskyttelse af jord og grundvand

Forhold vedrørende beskyttelse af jord og grundvand er beskrevet i ansøgningen af den 7. november 2011 side 1-2 og ansøgningen af den 27. januar 2012 side 50.

Luft

Luftforureningskilderne er beskrevet i ansøgningen af den 7. november 2011 side 1-2 og supplerende mail af den 24. januar 2011, samt i ansøgningen af den 27. januar 2012 side 18-44.

De nye afkast omfatter primært støvafkast samt afkast fra vaskemaskiner/reusebar, hvor der anvendes Epoxy Clean.

Ansøgningen indeholder beskrivelse af emissionerne og afkasthøjderne for de enkelte afkast samt oplysninger om eventuelle filtre, samt en kvalitativ vurdering af overholdelse af B-værdi for støv og Epoxy Clean.

Der etableres støvsuger med filter på den mobile slibemaskine til udendørs vingereparation. Ansøgningen indeholder oplysninger om det valgte filter.

Lugt

Ændringerne vil ikke medføre lugtgener fra virksomheden.

Støj

Støjkilderne i forbindelse med ændringerne er beskrevet i ansøgningen af den 27. januar 2012 side 44-46.

De væsentligste ændringer er nye ventilationsanlæg, udendørs vingereparationer, ligesom ændringen i transportmønster har betydning på støjpåvirkningen.

Ansøgningen indeholder en opdateret støjberegning (COWI, 19. januar 2012). Der er foretaget støjmåling på de nye etablerede anlæg, og der er justeret på driftstiden i forhold til sidste beregning.

Endvidere er der lavet en støjberegning for den forventede støjpåvirkning efter gennemførelse af de planlagte ændringer vedr. etablering af hal 10, ændring i hal 1 og 2, samt udendørs vingereparationer "Støjredegørelse for planlagt ny hal 10" (COWI, 6. februar 2012).

Det angives i rapporten, at der er mulige støjmæssige tiltag, som vil kunne give en reduktion i støjbelastningen fra udendørs vingereparationer. Der er foreslået batteridrevne/mere støjsvage anlæg til slibning.

Siemens Wind Power A/S har efterfølgende oplyst, at de har fået tilbud hjem på en støjsvag generator med følgende støjdata: 54 dB(A) i en afstand på 7 m fra kilden, samt en lydeffekt på Lwa på 79 dB(A). Dette er en væsentlig mere støjsvag generator end den, der indgår i støjrapporten med en lydeffekt på ca. 104 dB(A).

Siemens Wind Power A/S vurderer, at el-udtag på pladsen ikke vil kunne lade sig gøre af sikkerhedsmæssige hensyn, idet det vil betyde, at der skal trækkes kabler mellem køretøjer, der manøvrerer med vinger. Siemens Wind Power A/S vurderer, at el-udtag nedgravet i jorden er en uforholdsmæssig dyr løsning.

Nye procesudsugningsanlæg placeres alle i støjsolerede rum / pakkes ind i et hus. Nye procesudsugningsanlæg i hal 1 og hal 2 vil blive placeret i "solgården" – mellem hal 1 og hal 8 – så vidt det er muligt af hensyn til pladskrav og brugsstedet.

Vibrationer

Ændringerne vil ikke medføre vibrationer fra virksomhedens drift.

Affald

Affald er beskrevet i ansøgningen af den 27. januar 2012 side 47-49. Mængderne af affald totalt set vil ikke ændres i forhold til de mængder, der er angivet i forbindelse med miljøgodkendelsen i 2011.

Unormale driftssituationer

Unormale driftssituationer er beskrevet i ansøgningen af den 27. januar 2012 side 17-18. Det fremgår af ansøgningen, at ændringerne ikke vil få betydning for oplaget af resin, der er en del af virksomhedens sikkerhedsdokument.

Spild i forbindelse med håndtering af kemi ved udendørs vingereparationer forebygges ved spildbakker. Eventuelt spild opsamles.

Standardvilkår i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen

Siemens Wind Power A/S har gennemgået standardvilkårene i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen, bekendtgørelse 1640 af 13. december 2006, bilag 5, afsnit 15, og fundet, at følgende standardvilkår er irrelevante for virksomheden:

Standardvilkår 3.

Virksomheden begrundet det med, at der ikke anvendes polyesterbaseret resin i produktionen. Ligeledes begrundes det med, at acetone anvendes i meget små mængder på værkstedet til rengøring af særlige studse samt affedning af emner i BTLC. Der anvendes maksimalt 300 liter/år acetone på værkstedet og maksimalt 200 liter/år til affedning. Maleprocessen er undtaget herfra, da den ikke er omfattet af standardvilkår.

Standardvilkår 4, 5, 24 og 25.

Virksomheden begrundet det med, at der ikke anvendes polyesterbaseret resin i produktionen.

Standardvilkår 6.

Virksomheden begrundet det med, at der ikke anvendes epoxybaseret resin til prepregfremstilling og gelcoatning. Der anvendes epoxybaseret resin til støbning af vingerne. Det foregår ved vacuuminjektion, og det betyder, at der ikke kommer nogen VOC eller andre emissioner fra processen, hvorfor der ikke er afkast fra processen.

Standardvilkår 7, 8, 26, 27 og 28.

Virksomheden begrundet det med, at der ikke anvendes phenolbaseret resin i produktionen.

2.7 Partshøring

I forbindelse med meddelelse af denne afgørelse er der foretaget partshøring i de omgivende områder ved fremsendelse af partshøringsbrev den 9. februar 2012.

Virksomhedsafdelingen har på den baggrund modtaget bemærkninger fra 2 naboer i beboelsesområdet og fra 2 nabovirksomheder. Bemærkningerne vedrører overvejende bekymringer om støj- og støvpåvirkning fra de uden-dørs nødreparationer.

Udkast til afgørelsen blev sendt i høring hos virksomheden den 8. februar 2012. Virksomheden har den 22. februar 2012 fremsendt bemærkninger til udkastet.

På baggrund af naboernes bemærkninger har Virksomhedsafdelingen haft dialog med virksomheden om muligheden for en mere støjsvag løsning ved udendørs nødreparationer. Det har vist sig, at der findes en mere støjsvag løsning, og der er stillet vilkår om benyttelse af en sådan.

Den 1. marts 2012 deltog Virksomhedsafdelingen i et dialogmøde mellem naboer og Siemens Wind Power A/S.

Udkast nr. 2 til afgørelsen med skærpede vilkår i forhold til udkast nr. 1 blev sendt i høring hos virksomheden den 2. marts 2012. Virksomheden har den 5. marts 2012 oplyst, at de ikke har bemærkninger til udkast nr. 2.

2.8 Virksomhedsafdelingens bemærkninger

Lokalisering

I det pågældende område kan lokaliseres virksomheder i miljøklasse 2-6 jf. Kommuneplanen, dog således at virksomheder over miljøklasse 3 skal placeres mindst 100 meter fra boligområdet mod Tranholmvej, hvilket er tilgodeset med lokaliseringen af Siemens Wind Power A/S.

Virksomhedsafdelingen vurderer, at vindmølleproduktionen med overfladebehandling skal anses for at være i miljøklasse 6. Miljøklassen er fastsat på grundlag af Miljøministeriets "Håndbog og Miljø og Planlægning" samt bilag A til Kommuneplanen. Dvs. at virksomheden umiddelbart kan lokaliseres i området. Virksomhedsafdelingen vurderer på den baggrund, at virksomheden fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, herunder at til- og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

Risikoforhold

Siemens Wind Power A/S har søgt miljøgodkendelse til opførelse af ny produktionshal og ændringer af indretning og aktivitet i hal 1 og 2. I hal 2 er indrettet lager for opbevaring af epoxy på op til 500 tons, som der er udarbejdet risikodokument for i 2011.

Da de ansøgte ændringer delvist angår forhold tæt på epoxyoplaget, er der foretaget en vurdering af, om det ansøgte får indflydelse på forhold, beskrevet i og reguleret af risikodokumentet.

I ansøgningsmaterialet er det oplyst, at den nordlige del af hal 2 fremover ønskes anvendt til reparation af møllevinger. Hallen er på ansøgningstidspunktet indrettet med en brandvæg, som adskiller den nordlige del af hallen fra epoxyoplaget. Den nordlige del af hal 1 ønskes fremover anvendt til reparationsarbejde, som vil bestå af slibning, spartling og glasfiberarbejde. Virksomheden oplyser, at den resterende del af hal 2 fremover stort set vil have aktiviteter som hidtil, hvorfor virksomheden vurderer, at ændringen ikke får betydning for oplaget af resin. Siemens Wind Power A/S har gennemgået de planlagte ændringer med henblik på at identificere de processer, der kan medføre en række mulige driftsforstyrrelser eller uheld, som igen kan medføre en forøget forurening i forhold til normal drift.

Konklusionen på dette arbejde er, at der ikke er fremkommet nogen væsentlige punkter, som vil forhøje risikoen for et miljøuheld. Opbevaringen af resin kommer til at foregå nøjagtigt som inden ændringen, og der vil ikke blive ændret på sprinkleranlægget, pallereolerne eller andet. Beredskabet omkring resin med beredskabskasser, aflukning af kloak m.v. vil heller ikke blive ændret.

Virksomhedsafdelingen og de øvrige risikomyndigheder har vurderet virksomhedens oplysninger og vurderer på baggrund af dette, at de ansøgte ændringer ikke giver anledning til ændringer i virksomhedens risikodokument.

VVM

Virksomheden er pga. deres risikooplag (oplag af op til 500 tons resin) omfattet af VVM-bekendtgørelsen, idet risikoanlæg er optaget på bilag 2, punkt 10 jf. Miljøministeriets bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning, nr. 1510 af 15. december 2010 (VVM-bekendtgørelsen).

I forbindelse med miljøgodkendelse i juni 2011 blev der givet accept af virksomhedens sikkerhedsdokumentation efter Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 (risikobekendtgørelsen).

De planlagte ændringer har ingen indflydelse på virksomhedens oplag af resin, der udløser, at virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen, og der er derfor ikke foretaget VVM-screening i forbindelse med meddelelse af dette tillæg til godkendelse.

Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Virksomhedsafdelingen vurderer, at det af virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse fremgår, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik.

Det underbygges yderligere af virksomhedens oplysning om, at byggeriet opføres og certificeres efter principperne i LEED GOLD, der er en 3. parts verificering på, at bygningen er designet og bygget efter strategierne i at opnå en god præstation inden for blandt andet bæredygtighed, vandbesparelser, energieffektivitet, materialeudvælgelse, arbejdsmiljø og uddannelse indenfor miljøbevidsthed.

Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

Indretning og drift

Vilkår 6a er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 16, stk. 1.

Vilkår 10a er fastsat ud fra en konkret vurdering af, at virksomheden kan have svært ved at overholde støjkraevne, hvis de pågældende aktiviteter udføres udenfor disse tidsrum.

Vilkår 11a er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 13, stk. 1, pkt. 1. Vilkåret skal begrænse unødigt støjbelastning for de omkringliggende virksomheder og beboelser.

Luftforurening

Standardvilkår 12 for D 207 er indarbejdet i vilkår 37a.

Vilkår 40a, 44a og 45a er fastsat med udgangspunkt i standardvilkår A 203.

Af den fremsendte dokumentation fremgår følgende:

Støv i øvrigt:

Filtrene på afkast med emission af støv i øvrigt (afkast nr. 100, 103, 104, 110, 111, A1, A2, F1, F2, M og O) sikrer, at emissionsgrænsen på 10 mg/m³ er overholdt.

OML-beregningen af den 22. marts 2011 viser, at B-værdien for støv i øvrigt overholdes med god margen med de daværende afkast. Det vurderes således, at den fortsat kan overholdes, selvom der tilføjes ca. 10 stk. ekstra støv-afkast. Det skal imidlertid dokumenteres ved en ny OML-beregning for alle afkast med støv i øvrigt, ligesom det skal dokumenteres, at de endnu ikke etablerede filtre overholder emissionsgrænsen.

Malestøv:

Emission af malestøv hindres ved paintstopfiltre.

Diverse flygtige stoffer:

I afkast 116 forekommer emission af diverse flygtige stoffer. Siemens har vurderet flere af stofferne. På nær acetone er emissionen af alle stofferne mindre end deres respektive B-værdi. Virksomhedsafdelingen vurderer, at B-værdierne overholdes.

Acetone:

Emissionen af acetone fra afkast nr. 116 (lille malekabine) er angivet til 2,62 mg/m³, svarende til 2,54 mg/s ved den oplyste luftmængde. Det betyder, at spredningsværdien er langt mindre end 250 m³/s, og dermed må betegnes som en mindre emissioner, hvor en afksthøjde på 1 m over tag er tilstrækkelig.

Endvidere er emissionen fra afkast 116 langt mindre end emissionerne fra de to eksisterende afkast med acetone (afkast 8 og 70). OML-beregning af den 22. marts 2011 dokumenterer, at B-værdien for acetone på 0,4 mg/m³ overholdes med særdeles god margen. Det vurderes således, at B-værdien fortsat overholdes ved tilføjelse af et lille bidrag.

Epoxy Clean:

På baggrund af virksomhedens oplysning om, at emissionerne af 4-methyl-1,3-dioxolan, er beregnet til at være langt under 1 mg/m³ (som svarer til B-

værdien), vurderes det, at spredningsfaktoren vil være mindre end 250 m³/s, og dermed må betegnes som mindre emissioner, hvor en afksthøjde på 1 m over tag er tilstrækkelig.

Beskyttelse af jord og grundvand

På baggrund af det oplyste, vurderer Virksomhedsafdelingen, at ændringerne i forbindelse med etablering af hal 10 og ændring af aktiviteterne i hal 1 og hal 2 samt aktiviteterne vedrørende udendørs vingereparation ikke har en påvirkning på risikoen for forurening af jord og grundvand.

Affald

Virksomhedsafdelingen vurderer, at ændringerne ikke får betydning for affaldsmængder, opbevaring eller bortskaffelse af affald.

Vilkår i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for ændringerne omfattet af dette tillæg.

Egenkontrol

Vilkår i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for ændringerne omfattet af dette tillæg.

Driftsjournal

Vilkår i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for ændringerne omfattet af dette tillæg.

Støj

Der er i denne afgørelse ikke ændret på de støjgrænseværdier, der tidligere er fastsat for virksomheden i godkendelsen af den 22. juni 2011. Grænseværdierne er fastsat ud fra omgivelsernes karakter, og de er i overensstemmelse med de grænseværdier, der fremgår af Miljøstyrelsens Støjvejledning.

I forbindelse med sagsbehandlingen har virksomheden fremsendt støjrapporter til dokumentation af støjforholdene.

Støjrapporterne (COWI 19. januar 2012 og 6. februar 2012) tager udgangspunkt i støjdokumentationen fra april 2011, som omfatter støj fra virksomheden fremskrevet til aktivitetsniveauet i 2013. Støjdokumentationen er suppleret med støj i forbindelse de planlagte ændringer vedrørende etablering af hal 10, ændret aktivitet i hal 1 og hal 2 samt udendørs vingereparation (ikke i natperioden), ligesom der er taget højde for/lavet støjmålinger på ændringer foretaget på virksomheden siden meddelelsen af godkendelsen i juni 2011.

Støjrapporterne viser, at grænseværdierne for støj med 95 % sandsynlighed overholdes, idet de beregnede værdier ligger inden for ubestemtheden ved gennemførelse af samtlige ændringer, som dette tillæg giver godkendelse til.

Da det i støjrapporten er vurderet, at det vil være muligt at benytte mere støjsvage generatorer, har Virksomhedsafdelingen bedt virksomheden om at undersøge muligheden for mere støjsvage generatorer. Det har ført til, at Siemens Wind Power A/S har fået tilbud på mere støjsvage generatorer med en lydeffekt på 79 dB(A). De i ansøgningen og støjrapporten omtalte generatorer havde en lydeffekt på ca. 104 dB(A), som iflg. støjrapporten ville være en af de primære støjkloder i boligområdet.

Med henvisning til anvendelsen af bedst tilgængelig teknik, har Virksomhedsafdelingen derfor fastsat vilkår om, at der skal benyttes sådanne støjsvage generatorer.

Der er stillet vilkår om, at støjforholdene atter skal dokumenteres ved akkrediteret støjmåling og beregning senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10, gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 og opstart af udendørs vingereparation.

Tilsynsmyndigheden kan fortsat med hjemmel i godkendelsen af den 22. juni 2011 til enhver tid kræve, at der gennemføres støjmålinger, f.eks. i forbindelse med en udvidelse eller en klage. De retningslinjer der skal følges ved krav om målinger fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden inden målingerne udføres.

Unormale driftssituationer

Virksomhedsafdelingen vurderer, at det ikke er nødvendigt at meddele yderligere vilkår i forbindelse med de planlagte ændringer.

Standardvilkår for D 207, der ikke er medtaget i godkendelsen

Svarende til godkendelsen af den 22. juni 2011 er følgende standardvilkår fortsat ikke medtaget for virksomheden, da Virksomhedsafdelingen vurderer, at de ikke er relevante for virksomheden: Standardvilkår nr. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 24, 25, 26, 27, 28.

Spildevand:

Der vil ikke forekomme processpildevand i forbindelse med de ansøgte ændringer.

Venlig hilsen

Annegrete Dalsgaard Holland
miljøsagsbehandler

99312414

adh-teknik@aalborg.dk

Kopi til:

Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland
nord@sst.dk

Aalborg Kommune, Forsyningsvirksomhederne
forsyningsvirksomhederne@aalborg.dk

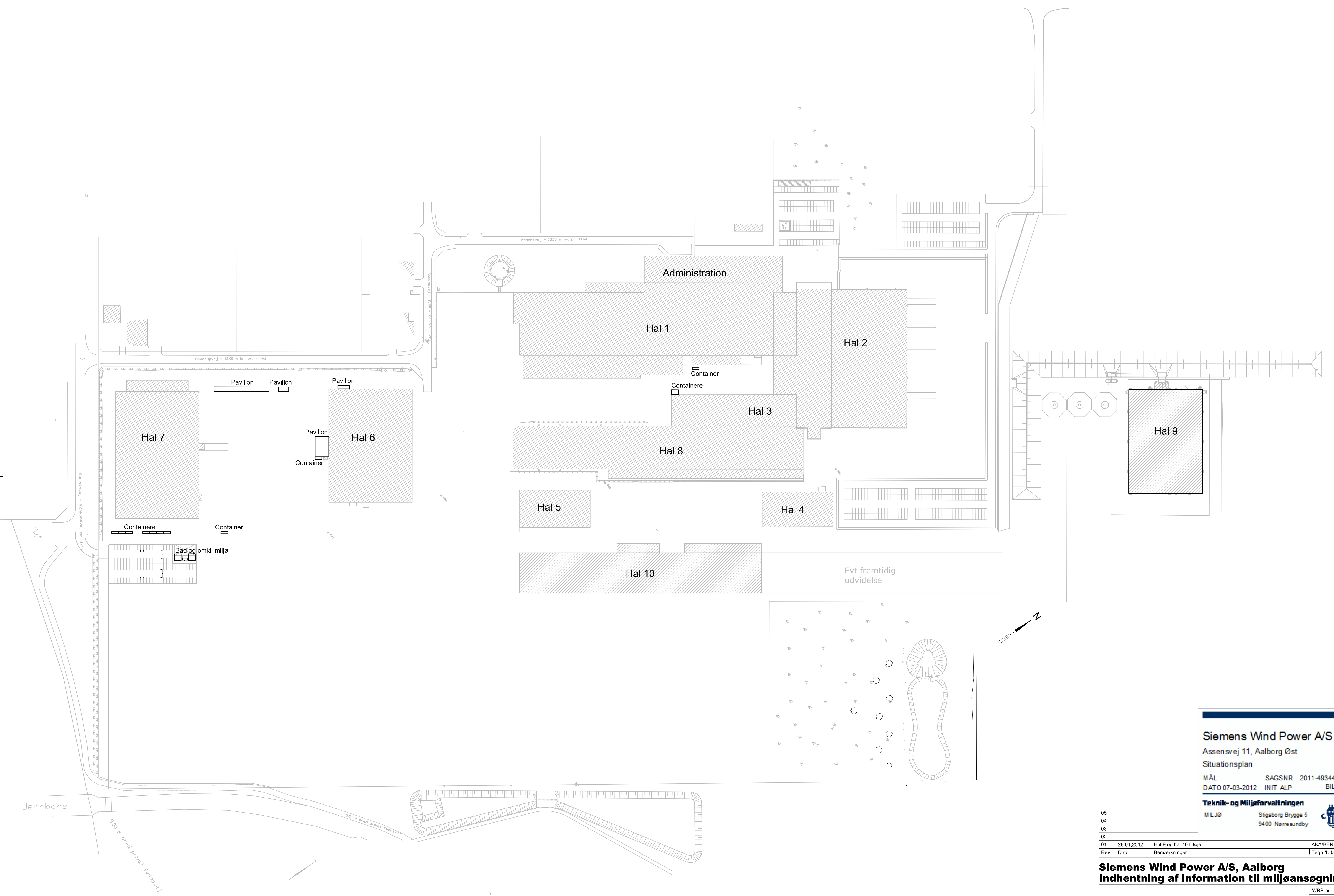
Aalborg kommune, Renovationsvæsenet
renovation@aalborg.dk

Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk

Finn Mejlgaard, Team By-Erhverv (fim-teknik@aalborg.dk)

Finn Andersen, Team By-Erhverv (fia-teknik@aalborg.dk)

Torben Kjeldgaard Larsen, Team Lokalplan (tkl-teknik@aalborg.dk)

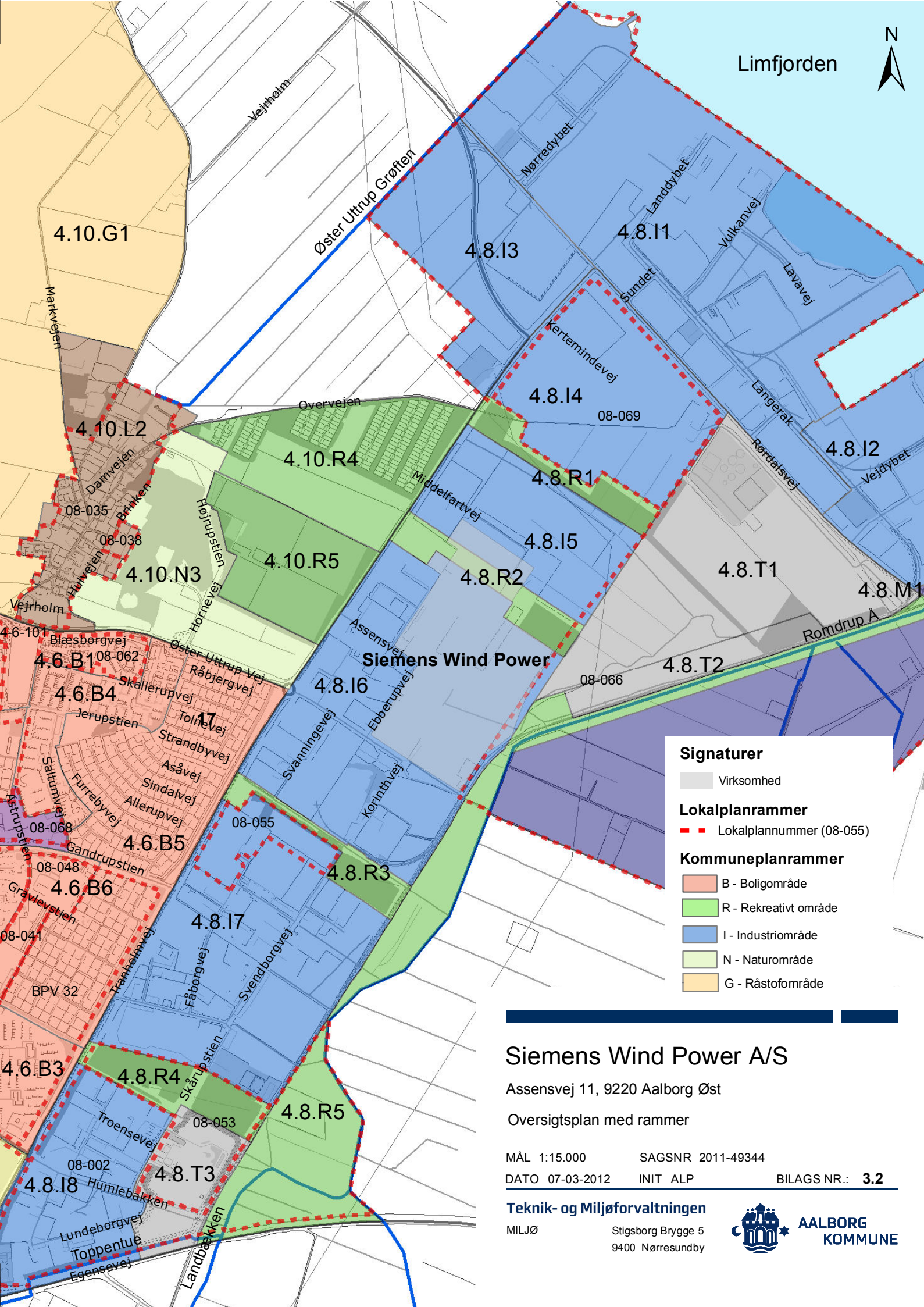


Siemens Wind Power A/S
 Assensvej 11, Aalborg Øst
 Situationsplan
 MÅL SAGSNR 2011-49344
 DATO 07-03-2012 INIT ALP BILAGS NR.: 3.1

05	MILJØ	Stigsborg Brygge 5		AALBORG KOMMUNE
04		9400 Nørresundby		
03				
02				
01	26.01.2012	Hal 9 og hal 10 tilføjet	AKA/BENL	JCO
Rev.	Dato	Bemærkninger	Tegn./Udarb.	Kontr.
				Godk.

Siemens Wind Power A/S, Aalborg
Indhentning af information til miljøansøgning

WBS-nr.	71989-O/A011193
Tegn./Udarb.	KLH / MBJE
Kontr.	JCO
Godk.	JCO
Mål	1:1500
Dato	30.06.2010
Dokument nr.	101
Rev.	01



Limfjorden



Signaturer

- Virksomhed

Lokalplanrammer

- Lokalplannummer (08-055)

Kommuneplanrammer

- B - Boligområde
- R - Rekreativt område
- I - Industriområde
- N - Naturområde
- G - Råstofområde

Siemens Wind Power A/S

Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst

Oversigtsplan med rammer

MÅL 1:15.000

SAGSNR 2011-49344

DATO 07-03-2012

INIT ALP

BILAGS NR.: 3.2

Teknik- og Miljøforvaltningen

MILJØ

Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



**AALBORG
KOMMUNE**

SIEMENS

**Ansøgning om tillæg
til miljøgodkendelse
dateret den 22. juni 2011**

27. januar 2012
Siemens Wind Power,
Assensvej 11,
Aalborg Ø

SIEMENS

SIEMENS

Indholdsfortegnelse

	Side
A Oplysninger om ansøger og ejerforhold	5
B Oplysninger om virksomhedens art.....	6
C. Oplysninger om etablering	9
D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid	9
E Tegninger over virksomhedens indretning	11
F Virksomhedens produktion	12
H Forureningsbegrænsende foranstaltninger	18
I Forslag til vilkår	50
Bilagsoversigt	55

SIEMENS

SIEMENS

A Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Denne ansøgning er bygget op efter oplysningskrav anført i bilag 5, afsnit 15.3 i Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (bek. nr. 1640 af 13/12/2006) med senere ændringer (bek. nr. 972 af 22/09/2008). De oplysningspunkter, som ikke fremgår af denne ansøgning, er enten vurderet som ikke værende relevante eller oplysningerne er medtaget under et andet punkt.

1 Ansøgevirkksomheden

Siemens Wind Power A/S,
Borupvej 16,
7330 Brande.

Tlf.: 99 42 22 22

CVR-nummer: 76-486-212

P-nummer: 1002492448

Ansøgningen om tillæg til miljøgodkendelse gælder for virksomhedens aktiviteter på Assensvej 11, 9220 Aalborg Ø. Herefter benævnt "virksomheden".

Listevirksomheden

Siemens Wind Power A/S,
Assensvej 11,
PO. Boks 8327,
9220 Aalborg Øst.

CVR-nummer: 76-486-212

P-nummer: 1009089744

Telefon 96 33 44 33

Telefax 99 99 22 40

Matrikel nummer: 2ak, 2ba, ejerlav Uttrup, Aalborg Jorder

Ansvarlig for produktion

Head of operations Europe Thomas Timmermann Schlenzig, Tlf.nr. 99 42 28 43.

SIEMENS

2 Kontaktperson vedr. miljøforhold

Jannie Kristensen,
EHS Coordinator,
Siemens Wind Power A/S,
Assensvej 11,
9220 Aalborg Ø.

Mobil: +45 30 37 74 37

Fax: +45 99 99 22 22

E-mail: jannie.kristensen@siemens.com

B Oplysninger om virksomhedens art

Virksomheden er en del af Siemens Wind Power med hovedkvarteret beliggende i Brande. Virksomheden fremstiller vindmølevinger og har været beliggende på Assensvej 11 siden 2002. Siden 2002 har produktionen på adressen gennemgået en rivende udvikling.

Virksomhedens nuværende miljøgodkendelse er fra den 22. juni 2011. Virksomheden har en spildevandsgodkendelse dateret den 27. april 2009. Ligeledes har virksomheden en udledningstilladelse fra et regnvandsbassin placeret øst for vingeoplagspladsen. Udledningstilladelsen er dateret den 16. april 2008.

Fabrikken på Assensvej er miljøcertificeret efter ISO 14001. Certifikatet blev erhvervet i december 2002, hvorefter der årligt gennemføres certificeringsopfølgning af det Norske Veritas, DNV. I 2011 blev virksomheden ligeledes arbejdsmiljøcertificeret.

3 Virksomhedens listebetegnelse

Branchebetegnelsen: Fremstilling af vindmøller.

Virksomhedens hovedaktivitet Fremstilling af vindmølevinger, D207:

Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af flourplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag.

Virksomhedens biaktivitet er overfladebehandling af vindmølevinger, D209:

Virksomheder, der foretager overfladebehandling af plast, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra virksomheder der er omfattet af J 104.

4 Beskrivelse af projektet på virksomheden

Produktionen af vindmøllevinger har været støt stigende siden opstarten af fabrikken i 2002, og denne udvikling forventes at fortsætte fremover. På baggrund af denne forventning er en større plan for optimering af fabrikkens flow iværksat. Denne ansøgning omfatter første fase i denne plan.

Der ansøges om en bygningsmæssig udvidelse og ibrugtagning heraf sammen med en ændring af anvendelsen af en af de nuværende haller. Ligeledes er der foretaget nogle mindre ændringer i form af opsætning af ventilationsafkast m.v. Dette fremgår ligeledes af denne ansøgning.

Bygningsudvidelsen omfatter opførelsen og ibrugtagning af hal 10. I hal 10 skal produktionen af selve vindmøllevingerne foregå. Aktiviteterne i hal 10 kan sidestilles med den produktion, der på nuværende tidspunkt sker i hal 1 og hal 8 på virksomheden. Det vil sige, aktiviteterne i hal 10 kommer til at omfatte pakning og støbning af vingerne. Ligeledes vil der ske en forberedelse af dorne, der vil blive et QC område, hvor vingerne scannes, og der vil ske kantskæring af vingerne, førend de færdige vinger overflyttes til næste segment.

Hal 10 forventes at blive på op til 33x210 meter eller 7.500 m². Bygningen etableres således, der er mulighed for at forlænge den på et senere tidspunkt til 425 meter. Dette er ikke medtaget i denne ansøgning. Muligheden for forlængelse mod nord er hensigtsmæssigt i forhold til at sikre et bedre flow på virksomheden. Hallen placeres på en del af den nuværende vingeoplagsplads. Virksomheden har fundet andre steder at oplagre ca. halvdelen af de vinger, der på nuværende tidspunkt oplagres på området. Vingerne er ikke flyttet endnu, og dette er ikke en del af denne ansøgning.

Produktionskapaciteten i hal 10 forventes maksimalt at blive på 830 MW pr. år. Den samlede produktionskapacitet på fabrikken øges altså med den nye hal, men det ændrer ikke på den tidligere ansøgning fra 2010, hvor der forventes en produktionskapacitet på 4GW inden et år eller 2.

På vestsiden af hal 10 etableres en velfærdsbygning indeholdende velfærdsforhold i form af toiletter og omklædning samt kontor. Ligeledes laves et laderum og et teknikrum. Laderummet skal bruges til at lade en el-truck samt et antal lifte og gulvvaskere. Teknikrummet kommer til at indeholde et antal rum til kompressor, nødstrømsgenerator, sprinkler/ ABA, EDB, eltavler, varme, VVS samt et centralt støvsugeranlæg. Der er ligeledes en option på opstilling af rumventilation til hal 10.

Hal 10 etableres med støbt gulv. Ligeledes laves der porte i begge ender, således transport af varer kan ske ved at køre ind i den ene ende og ud af den anden. Vinger og forme transporteres kun ud af sydenden af bygningen. Hallen indeholder et antal håndfri betjente håndvaske tilpasset antallet medarbejdere i hallen.

For at optimere bygningen opføres og certificeres den efter principperne i LEED GOLD. LEED Gold certificering er en 3. parts verificering på, at bygningen er designet og bygget efter strategierne i at opnå en god præstation inden for blandt andet bæredygtighed,

SIEMENS

vandbesparelser, energieffektivitet, materialeudvælgelse, arbejdsmiljø og uddannelse inden for miljøbevidsthed.

Denne ansøgning omfatter ligeledes en ændring af brugen af en del af hal 1 og en del af hal 2. Det planlægges, at omlægge 2/3 af henholdsvis hal 1 og hal 2 til segment 3b arbejde, altså reparation af vindmøllevinger, der omfatter bearbejdning og reparation af vindmøllevinger, herunder slibning, spartling og glasfiberarbejde, jvfr det arbejde der sker i hal 6 i dag. Denne ændring betyder dels, at blandt andet glasskæremaskinerne og behandling af klokker skal flyttes et andet sted hen. Det er endnu ikke planlagt hvorhen og er således ikke en del af denne ansøgning. Ligeledes betyder det, at arealet til segment 2 arbejde, støbning af vinger, i hal 2 minimeres til 2 formsæt mod 3 formsæt idag.

Den planlagte ændring af hal 1 og hal 2 medfører opstilling af en række procesudsug på vestsiden af bygningen.

Den resterende tredjedel af hal 2 fortsætter mere eller mindre som hidtil, hvorfor denne ændring ikke vil få betydning for oplagring af resin, som er en del af virksomhedens sikkerhedsdokument.

De øvrige haller på Assensvej fortsætter som hidtil beskrevet i miljøansøgningen og miljøgodkendelsen fra 2011.

Læsning af hvide vinger skal fremover ske på havnen. Dette giver en øget trafik på vingevejen og en langt mindre belastning af Assensvej med den tunge trafik mellem hal 1 og hal 6. Vingerne fra Engesvang vil som hidtil blive transporteret ad Assensvej og modtaget på pladsen mellem hal 1 og hal 6.

Det planlægges at opsætte et nyt procesudsugningsanlæg på siden af hal 6. Dette anlæg skal erstatte anlæg nr. 47, støvsugeranlæg.

I løbet af det sidste halve år er der sat et antal nye kilder op på Assensvej. Disse kilder relaterer sig til forskellige former for ventilationsanlæg og afkast herfra. Disse indgår ligeledes i denne ansøgning.

C. Oplysninger om etablering

De fysiske udvidelser består af de i tabel 1 planlagte aktiviteter.

Tabel nr. 1. Planlagte aktiviteter indeholdt i denne miljøansøgning.

Ændring	Størrelse	Planlagt etablering
Opførelse af hal 10 inkl. køreveje, ventilationsanlæg, velfærdsbygning, teknikrum m.v.	Ca. 7.500 m ²	Byggefase er planlagt opstartet 1. april 2012 og afsluttet december 2012
Ibrugtagning af hal 10		December 2012
Ændring af brugen af en del af hal 2 til segment 3b		August/ september 2012
Opsætning af en række ventilations- og procesudsugningsanlæg på hal 2		August/ september 2012
Reduktion af nuværende procesudsugning på hal 2		August/ september 2012
Flytning af læsning af hvide vinger til havnen		Nu
Flytte modtagelse af grønne vinger til pladsen mellem hal 1 og al 6		Nu
Flytte skæremaskinerne til et endnu ikke bestemt sted (ikke en del af denne ansøgning)		August / september 2012
Opsætning af et nyt procesudsugningsanlæg på siden af hal 6 til erstatning for anlæg nr. 47		Februar 2012
Godkendelse af en række ventilationsanlæg opsat i sensommer og efterår 2011 (kilde 100 til 122)		Nu
Opsætning af en lille vingetester til test af mindre vingemner		Nu

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

6 Oversigtsplan for virksomheden

I bilag 0.1 er der vedlagt en opdateret oversigtsplan over Siemens Wind Power på Assensvej 11 indeholdende den planlagte hal 10 samt vingetestcenteret.

Ligeledes er der i bilag 0.4 vedlagt en opdateret tegning over afkast på Assensvej 11. Tegningen omfatter de nye afkast på hal 10.

SIEMENS

7 Virksomhedens daglige driftstid

Virksomhedens daglige driftstid ændres ikke i forhold til den gældende miljøgodkendelse. Der arbejdes alle ugens 7 dage mandag til søndag 24 timer i døgnet.

I hal 10 planlægges ligeledes en driftstid på 24 timer i døgnet alle ugens 7 dage. Dette gør sig ligeledes gældende for hal 2.

I de afdelinger hvor der arbejdes i flere skift, følger skiftene som hovedregel følgende tidsperioder: 7-15, 15-23 og 23-07. I weekenden forekommer der som oftest 12 timers vagter.

Ændringerne i hal 10 og hal 2 forventes at medføre en stigning i headcounts med 100 medarbejdere.

Alt produktionsarbejde foregår indendørs. Udendørs foregår der intern transport af vinger med henholdsvis trucks og gummiged mellem de forskellige produktionshaller for til sidst at køre vingen på oplagspladsen. Virksomheden har den 7. november 2011 indsendt en ansøgning om at få lov til at lave mindre reparationer på vingerne udendørs. Dette fremgår ligeledes af støjkortlægningen vedlagt ansøgningen i bilag 1.06.

8 Til- og frakørselsforhold

Til- og frakørselsforhold vil overordnet set fortsætte uændret i forhold til miljøgodkendelsen fra 2011. Der vil ske nogle mindre justeringer af den rute den interne transport vil bruge i forhold til transport af vinger og råmaterialer.

Forme og færdigstøbte vinger vil blive transporteret ind og ud af hal 10 via porte pegende mod syd. Dette vil ske med gummihjulslæssere eller trucks jævnt fordelt over døgnet alle ugens 7 dage. Omlægningen af produktionen i hal 1 og hal 2 vil betyde en reduktion i den udendørs transport fra hal 1 til hal 6 af færdigstøbte vinger til segment 3B. Ligeledes vil der heller ikke ske nogen transport af disse vinger til sandblæsningshallen. Til gengæld vil transporten foregå fra hal 2 og sandsynligvis øst om hal 10 og over til boremaskinen i hal 6. Dette er inkluderet i støjkortlægningen.

Der vil blive transporteret råmateriale til hal 10 fra lageret. Denne transport vil foregå med en el-truck, som vil køre indendørs i hal 8 og derfra fortsætte over i hal 10. Denne transport vil foregå jævnt fordelt over døgnet. El-trucken vil medtage rå-materialer ind i bygningerne samt affald fra produktionen og ud på affaldspladsen ved siden af lageret. Der anvendes en el-truck, hvilket betyder, at der ikke vil forekomme støj herfra, og derfor ikke indgår i støjkortlægningen. Det er endnu ikke klarhed over hvor hyppigt transporten vil komme til at foregå, da det afhænger af produktionen.

SIEMENS

Endvidere vil følgende transportmønstre ændre sig:

- De hvide vinger læsses på havnen. De hvide vinger køres af vingevejen til havnen i dagtimerne. Det kommer maksimalt til at dreje sig om 80 vinger pr. dag alle ugens 7 dage.
- Der modtages grønne vinger fra Engesvang der skal vaskes og males. De modtages på pladsen mellem hal 1 og hal 6. Der modtages ca. 28 vinger om ugen fra mandag til fredag i dagtimerne. Det tager ca. 40 minutter at læsse en vinge af i gennemsnit inklusiv klargøring af lastbilen. Selve aflæsningen af vingen fra lastbilen foretages med gummiged og tager ca. 20 minutter.
- Antallet af vingeflytninger fra de vinger der produceres i hal 1 og 2 reduceres med 5 flytninger.
- I gennemsnit for alle vinger vil der forekomme ca. 160 flytninger p.r dag af 3 minutters varighed jævnt fordelt over hele døgnet alle ugens 7 dage. Flytningerne vil blive foretaget med både gummiged og truck. Da det er trucken, der har den største kildestyrke, er det den, der indgår i støjberegningen.
- Indtil uge 20 vil et mindre antal vinger, maksimalt 7 pr. uge, blive kørt til Engesvang til reparation.

Transport af affald, personaletransport m.v. har ikke ændret sig i forhold til, hvad der er skitseret i miljøgodkendelsen fra juni 2011.

E Tegninger over virksomhedens indretning

9 Tegninger vedhæftet som bilag

I forbindelse med denne ansøgning er der udarbejdet de tegninger der er listet op i tabel nr. 2.

Tabel nr. 2. Vedlagte tegninger i bilag

Bilag	Tegningsbeskrivelse
0.4	Placering af ventilation og procesudsugning på Assensvej. Tegning nr. 104
0.5 + 0.6	Skitse af planerne for hal 1 og hal 2
0.1	Oversigtstegning over fabrikken med hal 10 og vingetestcenteret indtegnet
0.2	Belægningsplan for området omkring hal 10

Kloak- og afløbstegning for området omkring hal 10 er endnu ikke færdig. Såfremt det ønskes, kan denne fremsendes senere, når den er udarbejdet. Der er ikke sket ændringer på den kloak- og afløbstegning, der blev fremsendt i forbindelse med miljøgodkendelsen i 2011.

F Virksomhedens produktion

10 Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer

I det følgende er der redegjort for det årlige forbrug af energi, vand, råvarer og hjælpestoffer, når der køres med fuld produktion i henholdsvis hal 10 og hal 1 og hal 2. I ansøgningen fra 2010 er der redegjort for det totale forbrug af energi, vand, og råvarer ved en produktion på 4GW. Dette er stadig gældende, i og med produktionskapaciteten ikke kommer til at overstige de 4 GW, der var forudsætningen i 2010.

10.1 Råvareforbrug i hal 10

Til fremstillingen af vinger i hal 10 forventes der et forbrug af råvarer som angivet i tabel nr. 3 nedenfor.

Tabel 3. Forventet årligt forbrug af råvarer ved en kapacitet på 830 MW, hal 10.

Råvarer	Forventet årligt råvareforbrug
Epoxyresin (ton)	4.000
Glasfiber (ton)	7.500
Træ (ton)	1.500
Metal (ton)	200
Kemikalier (ton)	150
Råvarer i alt	13.350

Råvarerne tilføres hal 10 efter behov. Der vil i tilknytning til hallen ikke være noget lager af rå-materialer eller kemi. Kemikalier i form af epoxy resin og hærder i palletanke med gitter tilføres hallen i det omfang, det skal bruges fra den lille el-truck, der servicerer hal 8 og hal 10. Der er ingen afløb fra produktionshallen i hal 10.

10.2 Råvarer hal 2

Til bearbejdningen af vingerne til segment 3b arbejde i en tredjedel af henholdsvis hal 1 og hal 2 er det forventede forbrug af råvarer angivet i tabel nr. 4 og 5.

Tabel nr. 4. Forventet årligt forbrug af råvarer ved op til 14 standpladser i hal 1 og 2, seg 3b.

Råvarer	Forventet årligt råvareforbrug [kg]
Resin (epoxy)	57.500
Hærder (resin)	18.400
Spartel	18.400
Hærder spartel	13.800
SUM	108.100

Tabel nr. 5. Forventet forbrug af hjælpestoffer i hal 1 og 2 ved op til 14 standpladser, seg 3b

	Forventet årligt råvareforbrug [kg]
Epoxyclean	8.800
Lim-produkter	250
Andre (luftværktøjsolie, WD-40 spray)	12
SUM	9.062

Råvarerne opbevares i et mindre kan ban lager, der fyldes op fra hovedlageret efter behov. Kemikalier i form af epoxy resin og hærder i palletanke med gitter tilføres hallen i det omfang, det skal bruges. Der er ingen afløb i lokalet.

10.3 Vandforbrug

Der vil være en vandforbrugende proces i hal 10 i form af befugtning af luften til 50-60%. Der anvendes vand direkte fra ledningsnettet, som går igennem et blødgøringsanlæg. Der findes ingen vandreservoir til befugtningsanlægget. Der monteres en tilbageløbsventil mellem blødgøringsanlægget og vandforsyningen. Der vil ligeledes være et mindre vandforbrug til sanitære formål.

Ved scanning af vingerne vil der være et mindre forbrug af vand. Vandmængden er erfaringsmæssigt ikke så stor, at det er nødvendigt med et gulv afløb. Det vand, der drypper fra processen, kan efterfølgende fjernes med en gulvvaskemaskine og bortskaffes.

I hal 2 vil der være en vandforbrugende proces i forhold til rengøring af værktøj med spartel på i et vaskeanlæg, jvfr. det anlæg der er på Fåborgvej.

10.4 Energiforbrug hal 10 segment 2

Energiforbruget søges mindsket mest muligt i forbindelse med bygningen af hal 10. Der vil blive lavet forskellige energiberegninger, således de mest rentable løsninger implementeres allerede fra starten af, da bygningen bygges og certificeres efter principperne i LEED GOLD.

Det primære elforbrug anvendes til belysning og drift af ventilationsanlæg.

Der vil blive anvendt naturgas til opvarmning af formene i forbindelse med støbeprocessen. Naturgas anvendes ligeledes i hal 8. Naturgasanlægget er en del af miljøgodkendelsen fra juni 2011. Naturgas anvendes som opvarmning af formene i stedet for el.

Der anvendes fjernvarme til opvarmning af hal 10. Varmen tilføres hallen ved hjælp af indblæsning oppe under loftet. I produktionsarealet er der mulighed for at installere rumventilation, men det er endnu ikke besluttet, om der vil gøres brug af denne option.

10.5 Energiforbrug hal 2 segment 3b

Det primære elforbrug forekommer i forbindelse med belysning, slibeprocesserne samt til ventilation.

Da bygningen skal gennemgå en nyindretning, herunder etablering af slibningsudstyr og procesventilation, er det ikke muligt at angive det forventede elforbrug.

Hallen opvarmes ved hjælp af fjernvarme.

Fælles for hele Assensvej er, at der til stadighed arbejdes på at nedbringe energiforbruget pr. produceret MW. Hvert år udarbejdes der miljømål og handlingsplaner til nedbringelse heraf. Der er identificeret nogle gode projekter på Assensvej, som sandsynligvis kan blive implementeret i løbet af FY12 og FY13.

11 Beskrivelse af procesforløb i hal 10

I hal 10 etableres der et antal støbeforme. Antallet afhænger af, hvad det er for en vingetype, der skal produceres i hallen. Hallen laves fleksibel, således vingetypen, der produceres, kan ændres efter behov. Det forventes, at hallen vil have en produktionskapacitet på 830 MW pr år.

Der etableres som udgangspunkt 3 formsæt i bygningen. Der laves endvidere plads til at forberede dornene samt webben til brug ved støbning af vingerne, og der etableres et QC område til scanning af vingerne inden de fortsætter til næste segment. Vingerne skal ligeledes kantskæres inden de forlader hallen.

Der etableres betjeningsfrie håndvaske i hallen i forhold til antallet af medarbejdere.

Råvarer til produktionen leveres fra hovedlageret efter behov ved hjælp af en el-truck. Det vil sige, der er ikke flere råmaterialer eller kemi i hallen, end der er i brug.

Uanset vingetype foregår processerne i hallen på samme måde. Pakning og støbning af vinger foregår som følger:

1. Tilpasning af fibermåtter, tilpasning af balsatræ og lister
2. Klargøring af forme til pakning og støbning
3. Pakning af underforme med tørt glasfiber
4. Dorne og web monteres i underform
5. Pakning af overform
6. Overform pålægges underform og fastgøres med vakuum
7. Vakuum etableres i formen og efterfølgende blandes epoxyresin og hærder i blandemaskinen og injiceres i glasfiberen. Dette er en lukket proces.
8. Vingen hærdes ved opvarmning af formen til 80°C med naturgas-opvarmet vand
9. Formen åbnes og den hærdede vinge udtages.
10. Dornene og poserne trækkes ud
11. Vingen kantskæres
12. Vingen skal igennem QC
13. Den færdige vinge transporteres ud af hallen til videre bearbejdning.

SIEMENS

Dornene fremstilles hos en underleverandør. Virksomheden vedligeholder dem selv.

Ved hver formhalvdel står der et sæt henholdsvis resin og hærder i palletanke med gitter, i alt 4 palletanke, som anvendes under støbningen.

Web'en pakkes af glasfiber i hallen førend den monteres inde i vingen før pakning af overform og efterfølgende støbning.

Der etableres udtag til støvsugeranlæg et passende antal steder i hallen. Støvsugeranlægget planlægges placeret centralt på siden af hallen i teknikrummet. Afkastet herfra planlægges ligeledes placeret her.

I forbindelse med hal 10 etableres mod vest en mindre velfærdsbygning indeholdende velfærdsforhold i form af toiletter og omklædning samt kontor. Ligeledes laves et laderum og et teknikrum. Laderummet skal bruges til at lade en el-truck samt et antal lifte og gulvvaskere. Laderummet opfylder de brandtekniske krav. Der etableres et afløb i laderummet til tømning af gulvvaskeren. Dette etableres med sandfang. Teknikrummet kommer til at indeholde et antal rum til kompressor, nødstrømsgenerator, sprinkler/ ABA, EDB, eltavler, varme, VVS samt et støvsugeranlæg.

12 Beskrivelse af Procesforløb i hal 2

Hal 2 planlægges opdelt i forlængelse af hal 1. Ligeledes inddrages en 1/3 af hal 1 til segment 3b.

Alle indgangsdøre til produktionsområdet, hvor vingerne skal repareres, vil være forsynet med automatisk åbning for at forhindre spredning af epoxy.

Der vil efter planerne blive etableret op til 14 standpladser til færdigstøbte vinger, der skal til special reparation. Ligeledes vil der blive etableret et arbejdsområde, hvor glasfiber, spartelmasse m.v. opbevares og hentes til produktionen.

Vingerne der skal bearbejdes i hallen vil blive tilført fra hal 1. Vingerne fra hal 1 kan transporteres direkte ind i hallen uden at skulle udenfor. Herefter placeres vingerne i et drejearrangement, hvorfra forarbejdningen kan foretages.

Der foretages reparationer på vingerne ved hjælp af glasfiber samt hærder, epoxy-resin og spartel. Det er planlagt, at epoxyen opbevares i en container, henholdsvis en spartel container og en resin container, hvorfra det blandes, så det er klar til brug i produktionen. Ligeledes etableres der udsugning fra de 2 containere. Dette kan sidestilles med den metode der anvendes på Fåborgvej. Hele processen tager et par minutter hver gang der hentes reparationsepoxy. Reparationsepoxyen hærder i løbet af 20 minutter. Derfor hentes der ikke mere, end der skal bruges af gangen. Der opbevares kun de 2 palletanke der er i brug i hallen. Der hentes nye palletanke, når de andre er tomme.

Reparationsepoxyen håndteres i mindre spande eller på rullebord og påføres manuelt med håndrulle. Efter brug stilles beholdere med spartel, værnemidler og håndværktøj ud

SIEMENS

i hærdeskabet, indtil det er hærdet op. Hærdeskabet placeres udendørs. Hærdeskabet er delt op i flere områder, således der altid er et område i gang til nye spande og et til spande der er hærdet op og klar til at blive bortskaffet som brændbart affald. Spande der ikke er hærdet op efter en hvis tid bortskaffes som kemikalieaffald.

Vindmøllevingerne bearbejdes i forbindelse med reparationen, bl.a. ved slibning af vingen for at undgå ujævnheder. Slibningen foregår med et mekanisk håndværktøj med punktudsug, der suger støvet væk.

Før reparationen af den enkelte vinge skal den slibes for at kunne lave et foldesyn. Slibeprocessen skal erstatte sandblæsning. Slibningen vil komme til at foregå semi-automatisk på 80-90% af vingen. På nuværende tidspunkt er man ved at undersøge, hvilke muligheder der er herfor samtidigt med, at kravene til kvalitet, arbejdsmiljø og miljø kan opfyldes.

Der etableres ingen boremaskine i hallen. Denne bibeholdes i hal 6. Det vil sige, alle vinger skal transporteres til hal 6 og bores efterfølgende. Transporten vil sandsynligvis komme til at foregå øst om hal 10. Den udendørs transport af vinger produceret i hal 1 og hal 2 vil blive reduceret med 5 flytninger pr. vinge grundet dels flowet i hallen og dels, da de ikke skal sandblæses.

Der vil blive installeret en vaskemaskine med tilhørende udsugning til rensning af håndværktøj. Vaskemaskinen placeres oven på et opsamlingskar. Herpå skal der tillige stå en spand med Enviro EpoxyClean, som værktøjet placeres i for at opløse spartelmassen inden det endelig rengøres i vaskemaskinen. Renseprogrammet varer 20 min og køres 5-6 gange pr. skift. EpoxyClean kan genbruges et vist antal gange. Det brugte EpoxyClean opsamles og suges op i en tromle efter behov og bortskaffes som kemikalieaffald. Vaskemaskinen med tilhørende udsugning kan sidestilles med den model, der er placeret på Fåborgvej. Databladet for Enviro Epoxy Clean er vedlagt i bilag 1.04.

13 Opsætning af Dynamisk vingetester

Der ansøges om at opsætte en dynamisk vingetester i solgården mellem hal 1 og hal 8. Vingetesteren er placeret så tæt op af hal 1 som muligt samtidigt med at en truck eller gummiged kan passere forbi.

Vingetesteren skal bruges til at teste små udsnit af vingerne for bl.a. udmattelsestest.

Vingetesteren forbruger el.

Vingetesteren vil i de perioder, hvor den er i brug, være i drift 24 timer i døgnet alle ugens 7 dage. Vingetesteren er indregnet i støjkortlægningen som værende i brug hele året døgnet rundt.

SIEMENS

14 Driftsforstyrrelser og uheld

De planlagte processer i hal 10 og hal 1 og 2 er blevet gennemgået med henblik på at identificere de processer, der kan medføre en række mulige driftsforstyrrelser eller uheld, som igen kan medføre en forøget forurening i forhold til normal drift. I det følgende gives en redegørelse for en række identificerede driftsforstyrrelser og de foranstaltninger, der er sat i værk for at imødegå disse.

14.1 Filtre på ventilationsanlæggene

I de planlagte haller etableres et antal ventilations- og procesudsugningsanlæg. Afhængig af hvilken forurening afkastet udleder, er der monteret filtre, der skal sikre, at forurening ikke udledes til det omgivende miljø. Filtrene tilses og skiftes regelmæssigt for at sikre, at de fungerer efter hensigten og renses luften, som angivet i filtrenes datablade. Der laves forebyggende vedligehold på samtlige filtre der har relation til procesudsug, jvfr. miljøgodkendelsen fra juni 2011. En ny procedure for vedligehold og eftersyn af procesudsugning er ved at blive udarbejdet på fabrikken. Denne har til formål at sikre overholdelse af lovgivningen samt sikre, at der ikke sker en utilsigtet påvirkning af det eksterne miljø. Proceduren forventes færdig i april, hvorefter den skal implementeres i de enkelte afdelinger.

I SAP PM er samtlige emner registreret, som skal efterses, have service eller kontrolleres med et fast interval. Herunder kan blandt andet nævnes håndholdt el-værktøj, kraner, løfteredskaber, trucks og filtre på de enkelte ventilationsafkast. Herved sikres det, at alle serviceintervaller overholdes og at ydelsen på de enkelte emner altid er optimal. Herved sikres det tilligemed, at de anlæg der ikke er tegnet en serviceaftale på stadig får de påkrævede eftersyn.

14.2 Uheld med kemikalier

I forbindelse med opbevaring og brug af kemikalier er der risiko for spild. Derfor placeres der beholdere med kattegrus i produktionshallerne. Ligeledes er der mulighed for at hente et opsamlingskar til utætte palletanke. Der er et almindeligt opsamlingskar i hal 2 samt et opsamlingskar med et kabinet placeret ved porten uden for hal 1. De 2 opsamlingskar kan indeholde mængden fra en fuld palletank. Fordelen ved opsamlingskarret med kabinet er, at såfremt palletanken bliver utæt op langs siderne, vil spildet blive opsamlet inde i karret.

Spredningen af et eventuelt miljøuheld forhindres ved hjælp af etablerede beredskabsskasser. Disse indeholder værnemidler, kattegrus og lange pølser med absorberende materiale til at inddæmme uheldet eksempelvis foran porte. I forbindelse med transport af kemi med el-trucken ud i produktionsområderne laves der en risikovurdering herpå for at få klarlagt, om der eksempelvis skal et beredskabsskit med denne, når den færdes udendørs med kemi.

Håndteringen af et miljøuheld er en del af beredskabsplanen på virksomheden. Beredskabsplanen hænger i alle afdelinger. Der bliver med passende mellemrum holdt undervisning i, hvordan et miljøuheld skal håndteres, således medarbejderne har kendskab hertil og hurtigt kan reagere, såfremt det er nødvendigt. Ved større uheld gennemgås beredskabsplanen efterfølgende for at finde ud af, om den har fungeret efter

SIEMENS

hensigten. Beredskabsplanen for hal 1, 2 og hal 10 er ikke udarbejdet endnu. I bilag 1.03 er den gældende beredskabsplan vedlagt.

Desuden har udvalgte medarbejdere modtaget et internt "Farligt gods kursus".

Alle medarbejdere, der beskæftiger sig med epoxy, bærer dragter, handsker og briller.

Alle medarbejdere på hele virksomheden der færdes i produktionen har været på en epoxyuddannelse.

Brandfarlige væsker opbevares i væskerummet. Væskerummet er særligt indrettet til brandfarlige væsker. Det er kun lageret og udviklingsafdelingen, der har adgang til dette rum. Derved sikres det, at der ikke opbevares store mængder brandfarlige væsker rundt omkring på fabrikken.

H Forureningsbegrænsede foranstaltninger

15 Luftforurening

Luftforurening fra processerne i hal 10 vil stamme fra støv fra støvsugere samt støv fra kantslibning og epoxyglasfiberstøv.

Luftforurening fra hal 2 vil omfatte støv fra slibeprocesser i form af epoxy-/glasfiberstøv og støv i øvrigt. Ligeledes vil der forekomme emissioner fra Enviro epoxy clean. Der anvendes ikke opløsningsmidler i reparationsprocesserne.

I det følgende gives der en beskrivelse af de anlæg, der planlægges opsat i hal 10 og hal 1 og hal 2. Ligeledes gives en beskrivelse af det anlæg, der søges om at få sat op på hal 6. Efterfølgende er de nuværende anlæg på fabrikken listet op. Kilde 100 til kilde 122 er nye anlæg, hvorfor de ikke er en del af miljøgodkendelsen fra 2011.

Placeringen af de enkelte kilder kan ses af bilag 0.4. Der er en fejl i dette bilag i og med hal 10 her er benævnt hal 9. Ligeledes er der en fejl i navngivningen af kilde 115, 118, 119, 120 og 121. Kilderne skal benævnes som i tabel 9, og kortet vil blive rettet til ved først kommende lejlighed.

15.1 Arbejdsprocesser og punktudsugning hal 10

Størrelsen på de anlæg, der skal opstilles til hal 10, er endnu ikke dimensioneret. Derfor er parametre såsom luftmængder, diameter på afkast, filtertype m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg, og der er fundet nogle anlæg som allerede er på Assensvej eller Fåborgvej som disse anlæg kan sammenlignes med. Disse anlæg er nævnt her nedenfor, samt hvad formålet er med dem.

Støbeprocesserne i hal 10 foregår som en lukket proces, hvor støbeepoxyen suges ind i formen ved hjælp af vacuum. Der etableres decentrale varmepumper i forbindelse med

SIEMENS

støbeformene under drift. Luften fra vakuumpumperne skal passere igennem et aktivt kulfilter inden afkast til hallen, idet der ikke er emission fra støbe-epoxyen. Der fastlægges en intern procedure for kontrol, rensning og vedligehold af kulfiltrene. Dette finder sted i hal 1 og hal 8 i dag.

Der etableres et centralt støvsugeranlæg i hal 10. Formålet hermed er at fjerne støv fra glasfiberen samt fra kantslibningen. Støvsugeranlægget, der planlægges etableret, kan sammenlignes med anlæg nr. 50 og 51 placeret på Fåborgvej.

Ligeledes etableres der udsugning fra kompressoren. Denne udsugning kan sammenlignes med kilde nr. 24.

I hal 10 bliver der lavet en option på etablering af rumventilation. Luftskiftet forventes at blive på 0,8 gange i timen og kan sammenlignes med kilde nr. 29, såfremt det etableres. Emissionen herfra vil være svævestøv, som ikke fjernes ved hjælp af procesudsugningen.

I tabel 6 er disse oplysninger samlet for overblikkets skyld. Luftmængder og diameter på de enkelte afkast skal dimensioneres ud fra de konkrete forhold i hal 10, hvorfor de ikke er angivet her. Det forventes dog, at de ikke vil afvige væsentligt fra de anlæg, hvis kildenumre er angivet i tabellen. Ligeledes vil valget af filtre m.v. blive valgt ud fra en konkret betragtning af behovene i hallen.

Tabel nr. 6. Planlagte afkast fra hal 10 ved segment 2 arbejde der ønskes etableret.

Sammenlignelig kilde nr		Højde	Emission	Emissionsstørrelse	Kommentar
50*	Centralt støvsugeranlæg	1 m over tag	Støv i øvrigt	Krav om maks emission på 5mg/m ³	Bilag 2.05
51*	Centralt støvsugeranlæg	1 m over tag	Støv i øvrigt	Krav om maks emission på 5mg/m ³	Bilag 2.05
4	Udsugning fra kompressorrum (ventilator)	2,3 m over terræn	-	-	Ingen filter
29	Rumventilation	1 m over tag	Støv i øvrigt		

**Disse anlæg kan ligeledes sammenlignes med procesudsugningen fra Fåborgvej. Støjen fra disse anlæg sammenlignes med støjen fra de tilsvarende anlæg på Fåborgvej hvor der netop er lavet ekstra støjdemper på anlæggene.*

Alle disse anlæg planlægges placeret på vestsiden af hal 10. Disse anlæg er indregnet i støjkortlægningen på baggrund af det støjbidrag de eksisterende anlæg har. Dette

SIEMENS

danner derefter grundlag for at stille krav til leverandøren omkring støjbidrag fra de enkelte kilder.

15.2 Arbejdsprocesser og punktudsugning i hal 1 og hal 2

Størrelsen på de anlæg der skal opstilles til hal 1 og hal 2 er endnu ikke dimensioneret. Derfor er parametre såsom luftmængder, diameter på afkast, filtertype m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg, og der er fundet nogle anlæg som allerede er på Assensvej eller Fåborgvej, som disse anlæg kan sammenlignes med. Disse anlæg er nævnt her nedenfor samt hvad formålet er med dem.

I tabel nr. 7 er det angivet, hvilke anlæg der måtte forventes og dermed ansøges der om at etablere disse i hal 1 og hal 2 som følge af ændringen af brugen af hallerne. I støjberegningen er anlæggene placeret på siden af hal 2 umiddelbart i nærheden af kilde nr. 39. Efterhånden som projekteringen af hallen begynder, vil det blive undersøgt, hvorvidt nogle af anlæggene med fordel kan flyttes ind i solgården, men muligheden herfor afhænger af pladskrav m.v.

Luftmængder, diameter på de enkelte afkast, filtertype m.v. skal dimensioneres ud fra de konkrete forhold i hal 1 og hal 2, hvorfor de ikke er angivet her. Det forventes dog, at de ikke vil afvige væsentligt fra de anlæg, hvis kildenumre er angivet i tabellen

SIEMENS

Tabel nr. 7. Planlagte afkast fra hal 1 og 2 ved segment 3B arbejde.

Sammenlignelig kilde nr		Højde	Emission	Krav til filter	Kommentar
50*	Centralt støvsuger-anlæg	1 m over tag	Støv i øvrigt	Krav om maks emission på 5 mg/m ³	Bilag 2.05
51*	Centralt støvsuger-anlæg	1 m over tag	Støv i øvrigt	Krav om maks emission på 5 mg/m ³	Bilag 2.05
108	2 stk. airshowers	Afkast ind i hallen	Støv i øvrigt	-	Bilag 3.03
22*	Rumventilation	1 m over tag	Støv i øvrigt	Krav om maks emission på 5 mg/m ³	Bilag 2.04
122	Udsugning fra resin container	1 m over tag	-	-	Bilag 2.01
102	Udsugning fra spartel container	1 m over tag	-	-	Bilag 2.01
112	Udsugning fra Vaskemaskine til håndværktøj	1 m over tag	Propylen-carbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)	Krav om overholdelse af b-værdi på 1 mg/m ³	Ingen filter Bilag 3.05
25	Udsugning fra kompressorrum	1 m over tag	-	-	Ingen filter

*Disse anlæg kan ligeledes sammenlignes med procesudsugningen fra Fåborgvej. Støjen fra disse anlæg sammenlignes med støjen fra de tilsvarende anlæg på Fåborgvej hvor der netop er lavet ekstra støjdempling på anlæggene.

Placeringen af vaskemaskinen i hal 1 og 2 er langt væk fra den nærmeste anden vaskemaskine i hal 6, hvorfor det må forventes, at spredningen af emissionerne ikke falder sammen og derved påvirker hinanden. Erfaringsmæssigt vides det, at ca. 76% af det forbrugte EpoxyClean bortskaffes som farligt affald. Sammenholdes dette med det estimerede forbrug af EpoxyClean, vil dette blive brugt til at stille krav til leverandøren omkring luftmængde i afkastet.

Kilde nr. 39 og 113 slettes i forbindelse med ombygningen, da de relaterer sig til de processer, der foregår i afdelingen pt.

15.3 Nyt procesanlæg til boremaskine hal 6

Der ansøges om at opsætte et nyt procesanlæg fra boremaskinen i hal 6. Anlægget skal erstatte kilde nr. 47 og placeres samme sted. Det vil sige, anlægget skal fjerne støv fra grønne vinger.

Procesanlægget placeres i et hus af hensyn til støv og støj. Procesanlægget består af en cyklon, et jetfilteranlæg og en ventilator i støjboks. Ligeledes installeres lyddæmpere på anlægget. Jetfilteranlægget udstyres med en differenstrykstyring type BA med digital visning af aktuelt differenstryk samt styring af rensecykler under drift ud fra differenstrykket. Endvidere sikres effektiv efterrensning af filtre når ventilator er afbrudt. Ved tilstoppede filtre giver styringen alarm, så der rettidigt kan organiseres service på anlægget.

I det centrale styreskab befinder der sig en pressostat med udgang til lampe som placeres i arbejdsområdet, for sikring af den lovpligtige overvågning af anlæggets drift. Styreskabet indeholder endvidere differenstrykstyring med frekvensomformer, som sikrer, at den ønskede luftmængde holdes konstant, uafhængig af tryktab over filtre.

Big baggen der skal opsamle støvet udstyres med en fyldstandsmelder som giver signal, når den trænger til at blive tømt. På indvendig side er der ATEX zone 22.

Filteret, der monteres efter anlægget, tilbageholder 99,9% af støvpartiklerne.

Oplysningerne på anlægget er samlet i tabel nr. 8.

Tabel nr. 8. Data på nyt procesanlæg fra boremaskinen hal 6

	Luftmængde	Højde over tag	Diameter på afkast	Emission	Filter
Procesanlæg fra boremaskine hal 6	2.000 m ³ /h	1 meter over tag	Ø315	Støv i øvrigt	NA909-ANFC tilbageholder 99,9% af partiklerne

Beskrivelse af anlægget er vedlagt i bilag 4.01. Her er ligeledes vedlagt datablad på cyklonfilter og filter efter anlægget.

Støjbelastningen fra den nye kilde vil være under den nuværende kilde 47 grundet placeringen i et hus.

Anlægget har endnu ikke fået et kildenummer og et SAP PM nummer.

15.4 Nuværende ventilations- og procesudsugningsanlæg

Luftforurening fra hele fabrikken omfatter:

- VOC fra maleprocessen i hal 7
- Træstøv og støv i øvrigt fra slibe- og skæreprocesser
- Forbrændingsgasser fra fyringsanlæg og truck
- Svejserøg
- Fordampning af acetone og EpoxyClean i forbindelse med rengøring

I tabel 9 er samtlige ventilations- og procesanlæg listet op med de relevante oplysninger. Kilde nr. 100 til 122 er nye kilder. Der er kun sendt bilag med på disse anlæg. Øvrige henvisninger til bilag relaterer sig til den miljøansøgning der blev indsendt i sommeren 2010. Hvor det er relevant, er der skrevet en uddybende forklaring til de nye anlæg efter tabel nr. 9.

I bilag 0.4 er der vedlagt en tegning over placeringen af samtlige afkast på Assensvej

Tabel nr. 9. Liste med samtlige ventilationsanlæg

Nr.	Beskrivelse	Maks luftm.	Afkast diameter	Afkasthøjde over tag	Filter-type	Emissions-koncentration	Indhold i afkast	Bemærkninger
1	Laderum rumventilation	895 m ³ /h	ø200	1m over tag	Ventilator -Ingen filter	-	-	Alm. rumventilation
1a	Central støvsugeranlæg							
2	Værksted Røgventilation m.partikelfilter							
3	Laboratorium Fra oven for bestemmelse af glødetab. Elmotor							
3a	Kemikalierum	569 m ³ /h	ø 200 mm	1,6 m over tag	Ventilator -Ingen filter	-	-	Eksplosionssikret rumventilation ud gennem væg. Opbevaring af kemikalier, ingen egentlig håndtering
4	Nødgenerator/dieselmotor Kompressorrum hal 1	Ikke startet.	ø 100 mm	2,3 m over jord	Ventilator -Ingen filter	-	Afkastluft som udstødningsgas fra lastbil	Nødstrømsgenerator drives af dieselmotor. Der er indtag og udblæsning fra begge
5	Udviklingsværksted central støvsugeranlæg for udvikling	1010 m ³ /h	ø 160 mm	1 meter	pe/pe504 cs17 Filter	Se filter N	Træ støv, maks 5mg/m ³	Central støvsugeranlæg. Anvendes ved rengøring.

6	Udvikling spåndsugningsanlæg rumventilation Smede og maskinværksted + udviklingsværksted (BTLC kontor)	1293 m ³ /h	ø 200 mm	1 meter	Gram sk22 g1	Se filter O	Træ støv, maks 5mg/m ³	Spånsugeranlæg tilkoblet 2 maskiner. Benyttes 2-3 dage om ugen. Stammer hovedsageligt fra Balsatræ.
7	Udsugning smede og maskinværksted	5970 m ³ /h	ø 500 mm	0,4 meter	HI-FLO XLS F7 HI-CAP G3	Se filter G	- Svejsero g	Alm. rumventilation
7a								
8	Renserum ved maskinværksted	2300m ³ /h	ø315	1 m over tag	G-4 cm 365	Se filter P	Dampe fra acetone	Punktudsug. Værktøj rengøres med acetone. Der vil maksimalt blive brugt 300 l acetone om året eller 25 liter pr. måned. Heraf kasseres ca. 150 liter som farligt affald. Det vurderes derfor at den forbrugte mængde er så lille at SWP overholder B-værdien i skel.
9	Formhal							
9a	Formhal støvsuger							
10	Bearbejdning støv fra bearbejdningmaskine, Bore-fræser							
11a	Centralt støvsugeranlæg hal 6 vest							
11b	Centralt støvsugeranlæg hal 6 øst							

12	Rensebar ved hal 6 rensning af værktøj	1400m 3/h	Ø250	1m over tag	Ingen filter	0,34	Propylen carbonat (4-methyl-1,3-dioxolan) Emission under 1mg/m ³ ved kilden	Punktudlug. Rengøring af værktøjer med Enviro EpoxyClean
13	Sand-blæsningshal	49.500 m ³ /h	Ø1000	14m over terræn, 6,8 m over tag	CA190-66F/UK samt HFGS-F6	Se filter Q 5mg/nm ³	Siliciumdi oxid-alfa kvarts, b-værdi beregnet til 0,005mg/m ³ dateret maj 2011	Anlægget har en måler der tjekker koncentrationen i indblæsnings og udblæsningsluften. Såfremt disse ikke er overholdt gives der alarm. Anlægget stopper ikke af sikkerhedsmæssige hensyn.
14	Finishhal Central støvsuger anlæg for finish og materhal							
15a	Malerkabine på jorden (deler afkast med 15c)							Indblæsningsluft fra loftet og indblæsningsluft fra gulv.

15c	Afkast fra malerkabine (primer) fra skorstenen (delstrøm fra 15a som er gulvudsugning fra malekabine via paintstopfiltre samt delstrøm fra kilde 20 hærdezone)	130.00 0 m ³ /h	ø1600	30m over terræen	Se OML beregning december 2011 for overholdelse af B-værdi	Blanding sfortyndet, 10% malestøv og propylcarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan) fra enviro epoxy clean	Indblæsningsluft fra loftet og indblæsningsluft fra gulv.
15b	Malerkabine på jorden						Indblæsningsluft fra loftet og indblæsningsluft fra gulv.
15d	Afkast fra malerkabine (topcoat) fra skorstenen (delstrøm fra 15b som er gulvudsugning fra malekabine via paintstopfiltre samt delstrøm fra kilde 21 hærdezone)	140.00 0m ³ /h	ø1600	30m over terræen	Se OML beregning december 2011 for overholdelse af B-værdi	Blanding sfortyndet, 10% malestøv og propylcarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan) fra enviro epoxy clean	Indblæsningsluft fra loftet og indblæsningsluft fra gulv.

16	Rensebar hal 7	1400m 3/h	Ø250	1m over tag	Ingen filter	0,45	Propylen carbonat (4- methyl- 1,3- dioxolan) Emission under 1 mg/m ³ ved kilden	Punktudsug. Rengøring af værktøjer med Enviro EpoxyClean
17	Støvsugeranlæg finish hal 7	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Spartelstøv
18	støvsugeranlæg malerhal vest hal 7	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Spartelstøv
19	støvsugeranlæg malerhal øst hal 7	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Støv fra hærdet primer
20	hærdekabine	25000 m ³ /h	Ø1600		Pocket filter G4			Er forbundet med kilde 15a, b,c og d
21	hærdekabine	25000 m ³ /h	Ø1600		Pocket filter G4			Er forbundet med kilde 15a, b,c og d
22	rumventilation hal 6 øst	40000 m ³ /h	1200x12 00mm	1m over tag	HI-FLO G 3AG	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlægget
23	rumventilation hal 6 vest	40000 m ³ /h	1200x12 00mm	1m over tag	HI-FLO G 3AG	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlægget

24	Udsugning kompressorrum hal 6 vest	11000 m ³ /h	Ø710	1 m over tag	Ingen filter	-		
25	Udsugning kompressorrum hal 6 øst	11000 m ³ /h	Ø710	1 m over tag	Ingen filter	-		
26	Udsugning kompressorrum hal 7	2125 + 7315m ³ /h 3	700 x 700	1 m over tag	Ingen filter	-		
27	Rumventilation administrationsbygning	7800 m ³ /h	Ø 740 mm	2 meter over tag	HI-FLO XLS F5	Se filter J		
28	Rumventilation gl. kantine	2513 m ³ /h	Ø 350 m/m	1,6 m over tag	3GPPS F5	Se filter F		
29	Rumventilation hal 1 nord	20000 m ³ /h	900x180 0 mm	2,2 m over tag	HiCap G3	Se filter L	Støv i øvrigt	Svævestøv som ikke fjernes af centralstøvsuger
30	Rumventilation hal 1 syd	20000 m ³ /h	900x180 0 mm	2,2 m over tag	HiCap G3	Se filter L	Støv i øvrigt	Svævestøv som ikke fjernes af centralstøvsuger
31	rumventilation hal 1 øst	17000 m ³ /h	Ø 1000 mm	4 meter over tag	Hi Flo XLS F6	Se filter K	Støv i øvrigt	Svævestøv som ikke fjernes af centralstøvsuger
32	rumventilation kontorer hal 1 øst	2525 m ³ /h	Ø 315 mm	0,6 m over tag	Hi Flo hfgs f-5	Se filter J		
33	Udsugning fra toilet kerner adm. 2 stk	Måling umulig	Ø 250 mm	0,5 m over tag	Ventilator -Ingen filter	-		
34	Udsugning fra printerrum adm.	500 m ³ /h	Ø 200 mm	0,3 m over tag		-		
35	udsugning fra køkken - styres manuelt	måling umulig	Ø 400 mm	1 m over tag		-		

36	rumventilation fra kantine styres efter termostat	8176 m ³ /h	ø 630 mm	1,2 m over tag	-	-	-	-
37	Støvsugeranlæg fra snekeri	2115m ³ /h	ø 250 mm	1 m over tag	Se filter R	Træ støv	G 101 Gram	Støv i øvrigt
38	Støvsugeranlæg fra slibekabine hal 1	250m ³ /h	Ø100	1m over tag	5 mg/nm ³		F-161	
39	Udsugningsanlæg fra aftapning hal 1 (Klokke container)							
40	Centralt støvsugeranlæg hal 5 styres af udtag	2500m ³ /h	Ø315	1m over tag	Se filter D. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	CA140-66F	
41	Bearbejdning støv fra bearbejdningsmaskine, Bore-fræser							
42	QC lab udsugning stænkskab	895m ³ /h	ø200	1 m over tag	-		Ingen Filter	Lukkede bægere med ca. 100ml fra blandedanlægget til støbning af vinger. Opbevares her til prøven er udføjet.
43	Udviklingsværksted stænkskab						Ingen filter	
44	Skorsten fra olietyr hal 5 styret af temp i ovn	312 m ³ /h	ø 200 mm	0,5 m over tag				sod/ co2/ nox
45	Rumventilation hal 5 temperaturstyret	40000 m ³ /h	1200x1200mm	1m over tag	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	HI-FLO G 3AG	
46	Rensebar hal 5	1100m ³ /h	ø250	1m over tag			Ingen filter	
47	Støvsugeranlæg 1 fræse maskine	2500m ³ /h	Ø315	1m over tag	Se filter D. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	CA140-66F	Støv fra rodsegmenter

48	Støvsugeranlæg 2 fræse maskine	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Støv fra rodsegmenter
49	Støvsugeranlæg 3 fræse maskine	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Støv fra rodsegmenter
50	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 vest	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
51	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 vest	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
52	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 øst	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
53	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 øst	2500m 3/h	Ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
54	Rumventilation kontorer hal 6	1800m 3/h	ø315	0,3m over tag		-		
55	Rumventilation kontorer hal 7	641 m3/h	ø 315 mm	0,2 m over tag		-		
56	Udsugning fra resinrum hal 6	1000 m3/h	ø250	1m over tag	Hi-FLO F6 HFGS	Filter K		Resin og hærdet tappes herinde, før det bringes ud i produktionen. Der er kun åbne produkter i meget kort tid.
57	Støvsugeranlæg hal 3	2000 m3/h	ø315	1m over tag	CA140- 66F	Se filter D. 5 mg/nm3	Støv i øvrigt	Slibestøv fra forme og grønne vinger. Bruges ca. 50% på et skift.
58	Rumventilation kontorer hal 8	8215 m3/h	120x70 cm	1,1 m over tag	Hi Flo hfgs f-5	Se filter J		
59	Udsugning fra toilet hal 8	10782 m3/h	130x80 cm	1,2 m over tag	Hi Flo hfgs f-5	Se filter J		

60	Udsugning smede og maskineværksted hal 4 (inkl. svejseudsug)	6000m 3/h				1,3m over tag	Geofilter GFB	Se filter X. Tilbageholder 99% svejserøg	Svejserø g	Der svejses i 75% jern, 20% aluminium og 5% rustfri stål. Der anvendes 25% TIC svejsning, 70% CO2 svejsning og 5% elektrodesvejsning. Der er 9 punktsugninger. I alt svejses der 8 timer på en dag. (dvs. ca. 2.080 timer)
61	Rumventilation kontorer hal 2	2200 m3/h	Ø630	1080x49 0 cm		1,2 m over tag	Hi Flo hfgs f-5	Se filter J		
62	Rumventilation kontorer Ny adm stue	16000 m3/h	600x190 0 cm			3 m over tag		-		
63	Rumventilation kontorer Ny adm 1 sal	17000 m3/h	600x190 0 cm			3 m over tag		-		
64	Rumventilation kontorer Ny adm 2 sal	16000 m3/h	600x190 0 cm			3 m over tag		-		
65	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100m 3/h	Ø125 mm			1 m over tag	T452Nov ates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	Træstøv	Der er 3 støvsugeranlæg som forsyner de enkelte forme. Støv fra balsatræ, maling o. lign.
66	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsugning bruges ikke)	1100m 3/h	Ø125 mm			1 m over tag	T452Nov ates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal slibes til.
67	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 med udtag for svejseudsugning	1100m 3/h	Ø125 mm			1 m over tag	T452Nov ates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal slibes til.
68	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 med udtag for svejseudsugning	1100m 3/h	Ø125 mm			1 m over tag	T452Nov ates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	Støv i øvrigt	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal slibes til.

69	Udsugning fra reparations svejsearbejde hal 8	1100m 3/h	Ø125 mm	1 m over tag	T452Nov ates	Se filter S	Svejses g/Støv i øvrigt	Der svejses kun i jern med elektrosvejsning. Dette er udelukkende reparations svejsning udført i produktionen af smedene. Der males maksimalt med 2-3 liter maling pr. dag 3 dage om ugen. Det er den samme maling som anvendes ovre i mallerhallen. Ligeledes anvendes der ca. 1 liter acetone om dagen 3 dage om ugen. Det vurderes mængderne er så små at SWP overholder b-værdien i skel.
70	Udsugningsvæg BTLC	8100m 3/h	ø500	2,7m over tag	Andreafilt er samt Hi-flo F-7 HFGP	Filter U og I	Blanding sfortynde r og acetone	Der udtages prøver af resin og hærdet på maks 100 g. Alle beholdere er lukkede undtagen under prøveudtagning. Der arbejdes her 2-3 timer om dagen i gennemsnit
71	Stænkskab BTLC	1200m 3/h	ø315	1,4m over tag				Der udtages prøver af resin og hærdet på maks 100 g. Alle beholdere er lukkede undtagen under prøveudtagning. Der arbejdes her 2-3 timer om dagen i gennemsnit
72	Stænkskab BTLC	1250 m3/h	ø315	1,4m over tag				Der udtages prøver af resin og hærdet på maks 100 g. Alle beholdere er lukkede undtagen under prøveudtagning. Der arbejdes her 2-3 timer om dagen i gennemsnit
73	Rumventilation lab. BTLC - underetage	4480m 3/h	ø630	2m over tag	Hi-flo F-7 HFGP	Filter I		Der håndteres meget få små prøver med resin og hærdet. Prøvestørrelsen er maks 100mg. Der arbejdes ikke fuld tid i laboratoriet.

74	Udsugning fra toiletterne Ny adm	umulig måling	ø 160 mm	0,5 m over tag					
75	Udsugning fra toiletterne Ny adm	umulig måling	ø 200 mm	0,5 m over tag					
76	Udsugning fra toiletterne Ny adm	umulig måling	ø 250 mm	0,5 m over tag					
77	Udsugning fra toiletterne Ny adm								
78	Rensebar BTA	2698 m ³ /h	ø 250 mm	1,6 m over tag	ingen filter	0,18	Propylen carbonat (4-methyl-1,3-dioxolan) . Emission er beregnet i kilden er mindre end b-værdien.	Punktudsug. Rengøring af værktøjer med EpoxyClean på vingeskolen	
79	Udsugning fra toiletterne Ny lager		ø 200 mm	0,4 m over tag	Ingen filter				
80	Udsugning fra forbehandling af råvare på lageret	1130 m ³ /h	ø 160 mm	2,15 m over tag	Ingen filter		diverse flygtige stoffer	Udsugning fra degasning af resin	
81	Komfortudsugning hal 1 nord (tagventilatorer)	3000 m ³ /h	ø 830 mm	1,3 meter over tag	Ingen filter		Støv i øvrigt	Rumventilation	
82	Komfortudsugning hal 1 nord (tagventilatorer)	3000 m ³ /h	ø 830 mm	1,3 meter over tag	Ingen filter		Støv i øvrigt	Rumventilation	
83	Komfortudsugning hal 1 nord (tagventilatorer)	3000 m ³ /h	ø 830 mm	1,3 meter over tag	Ingen filter		Støv i øvrigt	Rumventilation	

84	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100m ³ /h	Ø 160 mm	2 m over tag	T452Novates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal sibes til.
85	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100 m ³ /h	Ø 160 mm	2 m over tag	T452Novates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal sibes til.
86	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100m ³ /h	Ø 160 mm	1m over tag	T452Novates	Se filter S, Tilbageholder 99,9% totalstøv	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal sibes til.
87	Rumventilation hal 7 vest (segm 3C)	18000 m ³ /h	Ø 900 mm	3,6 m over tag	f5 sk50-66-500f	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Det svævestøv støvsugeren ikke tager
88	Rumventilation hal 7 malehal vest (slibe zone)	18000 m ³ /h	Ø 900 mm	3,6 m over tag	f5 sk50-66-500f	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Det svævestøv støvsugeren ikke tager
89	Rumventilation hal 7 malehal øst (slibe zone)	3600 m ³ /h	Ø1250 mm	3,9 m over tag	f5 sk50-66-500f	Se filter J. 5 mg/nm ³	Støv i øvrigt	Det svævestøv støvsugeren ikke tager
90	Udsugning Malerkøkken vådlak	468 m ³ /h	Ø250	2m over tag	Ingen filter		blanding stfortynde r	
91	Udsugning Malerkøkken vådlak	420 m ³ /h	Ø250	2m over tag	Ingen filter		blanding stfortynde r	
92	Ventilation Ex-container	368 m ³ /h	Ø315	1m over tag	M-Pleat green F5	Se filter T	blanding stfortynde r	Der opbevares kun lukkede tromler med maling herinde.
93	Centralt støvsugeranlæg hal 4	635 m ³ /h	Ø250	7 meter over terræn	EPPA-0900	Se filter Y. maks emission på 5mg/nm ³	Støv i øvrigt	Støv fra grønne vinger
94	Rumventilation hal 4	12900 m ³ /h	Ø800	6 meter over terræn	Hi-Flo HFGS F-5 camfill	Se filter G og J	Støv i øvrigt	Det svævestøv støvsugeren ikke tager

95	Svejserrøgsudsugning hal 3	2000 m ³ /h	Ø250	1,2 m over tag	ca 175	Se filter Z. Tilbageholder 99% af svejserøgen	Svejsrøg	Der svejses kun i jern med elektrodesejvning.
96	3 stk afkast der ikke er i brug	Ikke i brug	Ikke i brug	Ikke i brug				
97	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100m ³ /h	Ø 160 mm	2 m over tag	T452Nov ates	Se filter S. 5mg/nm ³	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal slibes til.
98	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1	1100m ³ /h	Ø 160 mm	2 m over tag	T452Nov ates	Se filter S. 5mg/nm ³	træstøv	Støv fra balsatræ, maling o. lign. Når formene skal slibes til.
99	Skorsten fra 2 gasfyrede varmtvandskedler v. hal 8 med en indfyret effekt på 1800KW	2000 m ³ /h		13 meter over terræn	Ingen		NOx og CO	NOx og CO fra forbrændingsprocessen af naturgas.
100	Kabinesug ved boremaskine hal 6	2200 m ³	315 mm.	1,5 m over tag.	Patronfilter er FMCZ20 0-4L	5mg/nm ³	Støv i øvrigt	Rumventilation fra maskinhusene til boremaskinen
101	Spartel container sug hal 6	Neditaget			Uden filter			Er en ventilator.
102	Spartel container sug hal 7	179 m ³ /h (målt)	160 mm.	1,5 m over tag.	Uden filter		Små mængde flygtige stoffer	Er en ventilator. Resin:A9B10035936 Hærder: A9B00910069
103	Støvsug fra form hal 1	1052 m ³ /h (målt)	200 mm.	1,5 m over tag.	ca. 140-40f & et sikkerhed sfilter af typen: f-7	Se bilag 3.02 5mg/nm ³	Støv i øvrigt	Støv fra glas

104	Air shower ved port nr. 13 hal 7	1720 m ³ /h (målt)	315	Bemærk: Afkast ud igennem kilde nr. 87	Soflair E12	Se bilag 3.03 Tilbageholder 99,5%	Støv i øvrigt	Slibestøv
105	Ingen anlæg							
106	Ingen anlæg							
107	Ingen anlæg							
108	Air shower hal 6	1640 m ³ /h (målt)	Afkast ud i hallen.	Ingen	Soflair E12 610x610 x292	Se bilag 3.03 Tilbageholder 99,5%	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
109	Air shower ved boremaskine hal 6 (seg 3a)	1730 m ³ /h (målt)	Afkast ud i hallen.	Ingen	Soflair E12 610x610 x292	Se bilag 3.03 Tilbageholder 99,5%	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
110	Air shower hal 6 (betonhal)	1810 m ³ /h (målt)	315 mm.	1,5 meter.	Soflair E12 610x610 x292	Se bilag 3.03 Tilbageholder 99,5%	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
111	Air shower hal 5	1940 m ³ /h (målt)	315 mm.	1,5 meter.	Soflair E12 610x610 x292	Se bilag 3.03 Tilbageholder 99,5%	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
112	Rensebar hal 5	976 m ³ /h (målt)	315 mm.	1 meter.	Ingen filter	0,12mg/m ³	Propylen carbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)	Punktudsug. Rengøring af værktøjer med EpoxyClean. Der anvendes maksimalt 800 liter pr år. Emissionen er beregnet til 0,12mg/m ³ ved en driftstid på 24 timer i døgnet

113	Anlæg ved skæremaskine hal 2	987 m ³ /h (målt)	200 mm.	2 meter.	CA 140-40F og et sikkerhedsfilter af typen F7	Se bilag 3.06 Tilbageholder 99%	Støv iøvrigt	Glasstøv fra skæring af glas
114	EX 180 C4 Systemair udsugning container hal 6	200 m ³ /h	Ø 160	1 m	Ingen		Små mængder flygtige stoffer	Er en ventilator. Resin:A9B10035936 Hælder: A9B00910069
115	MUB Systemair udsugning vasker og skyllekar hal 3	1000 m ³ /h	Ø 250	1 m	Andrea	0,12 mg/m ³	Propylen carbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)	Rengøring af værktøjer med EpoxyClean. Der anvendes maksimalt 800 liter pr år. Emissionen er beregnet til 0,12mg/m ³ ved en driftstid på 24 timer i døgnet
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning sprøjte/maleboks hal 4	3500 m ³ /h	Ø 400	1 m	Andrea	Se bilag 3.08 + beregning af emission i ansøgning		diverse flygtige stoffer såsom acetone
117	NBU 30 Komb 5 Ventilationsanlæg Rumventilation hal 3	30.000 m ³ /h	Ø 1000	1 m	XLS5-HFGP-F5-592/592/520-6-25	Se bilag 3.09 Tilbageholder 99%		Diverse svævestøv, Støv i øvrigt
118	EX 180 C4 Systemair udsugning fra container til spartel og resin hal 3	400 m ³ /h	Ø 160	1 m	Ingen		Små mængder flygtige stoffer	Resin:A9B10035936 Hælder: A9B00910069
119	Laboratorium VPM 480 ventilation og køling i laboratorium stuetage	4200 m ³ /h	Ø 500	1 m	XLS5-HFGP-F5-490/592/370-5-25	Se bilag 3.11 Tilbageholder 99%		Fungerer som rumventilation

120	Assensvej Laboratorium PVC udsugning malingstest	1000 m ³ /h	Ø 250	1 m	Ingen		Blanding sfortynde r	Meget små malingsprøver – som oftest kun 1-2 ml
121	Laboratorium KVKE 250 Systemair punktudsugning fra kemilab	1000 m ³ /h	Ø 250	1 m	Ingen		Diverse flygtige stoffer	Meget små prøver i dråbeform samt emissioner fra en loddestation der anvendes 1 dag hver 14. dag
122	Resincontainer hal 6, 3c	200 m ³ /h	Ø160	1 m	Ingen		Små mængde r flygtige stoffer	Er en ventilator Resin:A9B10035936 Hærder: A9B00910069
123	Udsugning fra lille malekabine	22.000 m ³ /h	Ø250	13 m over terræn	Ingen		Blanding sfortynde r	Godkendt 9. december 2011

SIEMENS

Kilde nr. 100 er et kabinesug fra boremaskinen. Dette fungerer som almindelig rumventilation af maskinhusene. Dokumentation på anlægget er vedlagt i bilag 3.01. Der emitteres støv i øvrigt fra kabinesuget. Filteret består af et trykluftrenset patronfilter FMCZ200-4L og medfører en støvemission på maksimalt 5 mg/m³ luft. Anlægget leveres med lovpligtig kontrolanordning, der giver signal ved utilstrækkelig funktion via lampeindikering i fjernbetjeningen. Alarmen giver en sikkerhed for, at den tilstrækkelige luftmængde er tilstede i anlægget. Affaldsbeholderen til filteranlægget har ligeledes en alarm når den er fuld.

Kilde nr. 102, 114 og 122 er udsugning fra en container der indeholder resin eller hærder. Anlægget er en almindelig ventilator og fjerner diverse flygtige stoffer. Dokumentation herfor kan findes i bilag 3.04. Hærderen indeholder en mindre mængde phenol og benzylalkohol (maks 2,5%) og resinen indeholder benzylalkohol (maks 25%). Emissionen fra produkterne forventes at være meget lille i og med de er i henholdsvis en lukket tromle og en lukket palletank. Fra beholderen suges en mængde op ved hjælp af en pumpe ud til at blande anlæg. Overfladen fra produkterne er ligeledes lille. B-værdierne fra de enkelte indholdsstoffer vurderes derfor som værende overholdt. Datablad er ikke vedlagt for resin og hærder. Såfremt de ønskes fremsendt vil Siemens Wind Power gerne have dem holdt fortrolige.

Anlæg nr. 103 er et støvudsug fra forme i hal 1. Anlægget er en støvsuger, hvortil der er tilsluttet et støvfilter og et sikkerhedsfilter. Anlægget fjerner glasstøv fra formene, inden de pakkes på ny. Der er vedlagt dokumentation på filtre og støvsuger i bilag 3.02.

Kilde nr. 104, 108, 109, 110 og 111 er alle airshowers som har til formål at fjerne støv fra medarbejderne efter slibearbejde i hal 5, 6 og 7. Kilde nr. 104 har afkast igennem rumventilationen kilde 87. Kilde nr. 108 og 109 har afkast ud i hallen, mens kilde 110 og 111 har afkast ud igennem taget. Alle afkast fra airshowers har et filter der tilbageholder 99,5% af støvet. Dokumentation for airshowers og filtre er vedlagt i bilag 3.03.

Anlæg 112 er udsugning fra en vaskemaskine i hal 5. Der er monteret en udsugningsalarm på anlægget som reagerer såfremt luftmængden ikke er tilstrækkelig. Anlæg 112 har tidligere været monteret på hal 4. Dokumentation for anlægget er vedlagt i bilag 3.05. Vaskemaskinen anvender 200 liter enviro epoxy clean i kvartalet. Den beregnede emission fra anlægget er 0,12 mgpropylcarbonat /m³ luft.

Anlæg nr. 113 er placeret ved skæremaskinerne i hal 2. Formålet med anlægget er at fjerne glasstøv fra skæringen af glas. Anlægget er forsynet med et støvfilter og et sikkerhedsfilter. Der bliver tilbageholdt 99% af støvet. Ligeledes er der en udsugningsalarm på anlægget som holder øje med, at luftmængden er korrekt. Der er monteret en filterstyring således man hele tiden kan holde øje med trykket hen over filteret. I bilag 3.06 er dokumentation på anlægget vedlagt.

Ved siden af anlæg 118 er der placeret en vaskemaskine, som den der er placeret på Fåborgvej. Dette er kilde nr. 115. Anlægget har aldrig været i drift, og det vides endnu ikke hvornår det kommer i drift. Der er en tankvolumen på 100 liter epoxy cleaner. Epoxy Clean kan genbruges et højt antal gange hvorfor der blot skal efterfyldes mens det er i drift. Der forsvinder ca. 24% i forhold til de mængder vi køber hjem. Disse 24% spild

SIEMENS

skyldes primært epoxy clean på det værktøj der fjernes fra vaskemaskinen over til skylle- og tørrekarret. I gennemsnit vil anlægget sandsynligvis være i drift en gang pr. uge i løbet af et år. Ventilationsanlægget vil være i drift hele tiden i de perioder, der er Enviro epoxyclean i anlægget. Datablad på Enviro Epoxyclean er i bilag 1.04. Det forventes at der maksimalt skal bruges 800 liter epoxy clean om året i anlægget.

Kilde nr. 116 anvendes som en lille malekabine på værkstedet. I bilag 3.08 er der vedlagt dokumentation på anlægget. Anlægget er forsynet med et Andreafilter for tilbageholdelse af malingspartikler samt en kontrolalarm. Malekabinen anvendes til at reparere meget små overflader på diverse maskindele. Der anvendes blandt andet en Lackspray NC, og databladet er vedlagt i bilag 1.01. Sprayen leveres i enheder på 400 ml, og der anvendes ca. 800 ml om måneden. I gennemsnit spraymales der 2 timer pr. dag i hverdage fordelt over 46 uger. Sprayen indeholder følgende stoffer medtaget i b-værdivejledningen (ingen af stofferne er hovedgruppe 1 eller 2, klasse 1 -stoffer):

Stof	Casnummer	B-værdi [mg/m ³]	Max indhold [%]	Beregnet emission [mg/m ³]
Acetone	67-64-1	0,4	50%	2,62
Butan-1-ol	71-36-3	0,2	2,5%	0,07
Butylacetat	123-86-4	0,1	10%	0,01
Xylen	1330-20-7	0,1	5%	0,00
2-methoxy-1-methylethylacetat	108-65-6	0,01	5%	0,00

Emissionen er beregnet under forudsætning af at alle indholdsstofferne afdamper. Dette vil i praksis ikke ske, hvorfor de beregnede emissioner sandsynligvis vil være noget lavere. På baggrund af den beregnede emission anses de alle for at overholde B-værdierne i skel.

Anlæg nr. 117 er et anlæg til rumventilation af hal 3. Anlægget er forsynet med et filter, som tilbageholder 99% af støvet i hallen. Rumventilationen fjerner diverse svævestøv, som ikke er fjernet af procesudsuget.

Anlæg nr.118 er monteret på 2 containere placeret inde i hal 3. Inde i containeren er der et blandedanlæg til henholdsvis spartel og resin. Dette anlæg skal anvendes til reparation af vinger i hal 3. Pt. bruges anlægget ikke og har aldrig været i drift. Det forventes at anlægget i gennemsnit kommer til at være i drift 1 dag pr. uge i løbet af et år. Hærderen indeholder en mindre mængde phenol og benzylalkohol (maks 2,5%) og resinen indeholder benzylalkohol (maks 25%). Emissionen fra produkterne forventes at være meget lille i og med de er i henholdsvis en lukket tromle og en lukket palletank. Fra beholderen suges en mængde op ved hjælp af en pumpe ud til at blandedanlæg. Overfladen fra produkterne er ligeledes lille. B-værdierne fra de enkelte indholdsstoffer vurderes derfor som værende overholdt. Datablad er ikke vedlagt for resin og hærder. Såfremt de ønskes fremsendt vil Siemens Wind Power gerne have dem holdt fortrolige.

SIEMENS

Anlæg nr. 119 er monteret i stueetagen hos BL. I rummet er der installeret diverse maskiner som udsender en masse varme. For at kunne kontrollere temperaturen i rummet er dette anlæg derfor monteret. Dokumentation er vedlagt i bilag 3.12.

Anlæg nr. 120 er placeret i det laboratorium, hvor der udføres malingstest på meget små prøver. Prøverne opbevares i glas og der foretages analyser af malingen. Der udføres ikke malingsprøver m.v. i rummet, hvorfor emissionerne herfra må forventes at være minimale. Bilag 3.13 er dokumentation på anlægget.

Kilde nr. 121 er 4 små punktudsug i kemilaboratoriet, se bilag 3.14. Der behandles meget små kemiprøver i lokalet i forbindelse med analyser i spektrometer, viskositetsmåler og TG. Prøverne er eksempelvis dråber af resin. Det er ikke hver dag disse analyser foretages. Ved det sidste punktudsug er der en loddestation. Den bruges maks 1 dag pr. 14 dag, og der anvendes små mængder af loddetin af typen 60/40 Flux 5 (60% tin og 40% bly). Til rengøring af emnerne bruges en lille mængde acetone. Der anvendes maksimalt 5 ml acetone pr. dag opgaven udføres. Der loddes ikke hele tiden. En stor del af tiden anvendes ligeledes til klargøring og oprydning.

Kilde nr. 123 er placeret på den lille malekabine placeret på siden af hal 3. Malekabinen og procesudsugningen blev godkendt af Aalborg kommune den 9. december 2011.

På smedeværkstedet er der en lille udsugningsventilator fra Parlock. Denne er en udsugning over et vaskekar. Vaskekarret anvendes til at rengøre værktøj og lignende for olier m.v. Der anvendes en sæbe der hedder Maxi 3. Maxi 3 er ikke fareklassificeret og indeholder ikke stoffer i B-værdivejledningen. Luftmængdene er 500 m³/h (der er en 5-trins regulator herpå) og afkastet er 1 meter over tag med en jethætte med dimensionen Ø250. Udsugningen har til formål at fjerne vanddamp fra det varme vand hvorfor der er en lille vandudskiller på kanalsystemet. Denne kilde har endnu ikke noget kilde nummer eller SAP nummer.

Overholdelse af b-værdien for støv

Der blev lavet en OML beregning på overholdelse af støv i øvrigt i forbindelse med miljøgodkendelsen dateret den 22. juni 2011. OML beregningen blev foretaget af Eurofins i marts 2011. Denne er vedlagt i bilag 1.05. Som det kan ses af rapporten er de maksimale værdier der kan aflæses uden for virksomhedens område for støv i øvrigt beregnet til ca. 15 µg/m³, svarende til 0,025 mg/m³ mod en b-værdi på 0,08 mg/m³. På baggrund af de kilder der skal sættes op på hal 10, hal 2 samt de nye kilder der er opsat på fabrikken siden juni 2011 vurderes det, at grænseværdien er overholdt. Alle anlæg har, hvor det er relevant, monteret et filter og overholder kravene i den gældende miljøgodkendelse fra 2011. Til dokumentation for overholdelse af b-værdien for støv i øvrigt foreslår virksomheden, at der bliver lavet en ny OML beregning efter de nye anlæg er etableret på baggrund af fabrikanternes oplysninger om maks emission.

SIEMENS

Overholdelse af b-værdien for propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan) fra epoxyclean

Der er placeret en vaskemaskine i hal 3, 5, 6 og 7. Ligeledes planlægges der en vaskemaskine i hal 2 der anvender Enviro Epoxy Clean. Erfaringsmæssigt vides det, at ca. 76% af det forbrugte EpoxyClean bortskaffes som farligt affald. Sammenholdes dette med det estimerede forbrug af EpoxyClean og de efterfølgende beregnede emissioner forventes det, at en spredningsberegning vil vise, at b-værdien for propylencarbonat er overholdt. Det skyldes, at de beregnede emissioner alle er langt under 1mg/m³ luft.

16 Spildevand

Der vil kun blive afledt sanitært spildevand fra hal 10. Dette tilkobles den offentlige spildevandsledning. I forbindelse med ombygningen af hal 10 vil der ikke forekomme en væsentlig øget mængde spildevand. Der vil forekomme et mindre vandforbrug fra scanning af vingerne i QC området. Vandmængderne er dog så små, at de kan suges op med en gulvvaskemaskine og bortskaffes. Der anvendes ikke kemi ved scanning af vingerne.

Det spildevand der vil fremkomme fra vaskemaskinen i hal 2 sendes til Kommunekemi. Affaldsproduktet indeholder EpoxyClean og sæbe.

Spildevand samt regn- og overfladevand afledes til offentligt kloaksystem.

Der er ikke gulvafløb i nogle af bygningerne.

17 Støj

Der er udarbejdet en opdateret støjberegning på Assensvej 11. Støjberegningen er inddelt i 2 dele. En del for den nuværende produktion samt en beregning for hvordan det sandsynligvis ser ud efter de planlagte udvidelser er gennemført. Rapporten er vedlagt i bilag 1.06.

COWI har foretaget en støjmåling på de anlæg der for nylig er sat op. Ligeledes er enkelte kilder blevet målt igen, da det er et stykke tid siden de sidst er blevet målt på. Enkelte kilder er justeret i driftstiden i forhold til sidste beregning. Ligeledes er enkelte kilder udgået.

Støjberegningen for de planlagte udvidelser er baseret på, at de anlæg der bliver sat op kan sammenlignes med nogle af de anlæg, der allerede er opsat rundt omkring på fabrikken på Assensvej og Fåborgvej.

Støjen fra transporten uden for har ændret sig i støjrapporten siden sidst, da flere transportmønstre har ændret sig. Dette er nærmere beskrevet i afsnittet omkring til- og frakørselsforhold.

Nuværende forhold

Den opdaterede støjrapport fra januar 2012, version 2, i bilag 1.06, viser, at støjen fra Assensvej 11 ikke overholder støjgrænserne i beregningspunkt 1 om natten. Grænseværdien er overskredet med 0,7 dB(A). Dette er illustreret i nedenstående tabel, der er et uddrag fra støjrapporten bilag 1.06.

Overskridelse af støjgrænse, dB

Beregningsposition, hverdag	Dag	Aften	Nat
1 BP1	-0,9	-1,4	3,0
2 BP2	-3,7	-4,0	0,7
3 BP3	-2,1	-2,4	2,1
4 BP4	2,6	2,1	1,7
5 BP5	-2,2	-2,3	-2,5
6 BP6	-10,4	-10,4	-10,5
7 BP7	-10,1	-10,5	-10,9
8 BP8	-4,6	-5,4	-6,5
9 BP9	2,1	1,3	0,8

	= overholdelse af støjgrænser
	= gråzoneområde, støjgrænse +/- usikkerhed
	= overskridelse af støjgrænser

I bilag E i støjrapporten er støjbidraget i samtlige beregningspunkter delt ud på de enkelte kilder. Herefter er kilderne sorteret, således de kilder der bidrager mest står først. I beregningspunkt 1, Strandbyvej 19, kan man se, at brugen af el-generatoren, der anvendes ved udendørs reparation af mindre områder på vingerne, bidrager mest. Dette efterfølges af den interne vingetransport med truck til lager og mellem hallerne. For at nedbringe støjen om natten er det besluttet, at reparation af vinger udendørs ikke må foregå om natten i perioden klokken 22 til 07, såfremt virksomheden får tilladelse til at udføre processen.

COWI har efter rapportens udarbejdelse undersøgt, hvad det betyder, hvis der ikke slibes om natten og generatorerne derfor ikke er i drift. Støjniveauet falder fra 38,1 til 37,5 dB. Da usikkerheden er 2,6 dB vil støjniveauet i beregningspunkt 1 om natten derfor ligge og balancere omkring grænseværdien plus usikkerheden (35 dB + 2,6 dB). Det vurderes på baggrund heraf, at støjniveauet i alle beregningspunkter er overholdt.

I støjrapporten indgår flytning af vingerne med truck. Trucken er udvalgt som transportmiddel i støjrapporten, da det er den, der støjer mest og altså er worst case. Der er 2 trucks hvoraf den ene er støjdæmpet, således den kan køre vinger på Fåborgvej om natten og stadig overholde støjgrænserne. Der er således kun en truck tilbage, der ikke er støjdæmpet. De resterende vinger flyttes med gummiged, som ikke støjer helt så meget. Det har ikke været muligt at estimere antallet af flytninger med de forskellige transportmidler, da dette kan variere fra dag til dag og uge til uge. Det undersøges, hvorvidt det er muligt, at støjdampe yderligere på de enkelte transportmidler.

SIEMENS

Efter etablering af hal 10 og ændring af hal 2

Der er ligeledes udarbejdet en støjrapport til afdække betydningen af de nye planlagte kilder ved hal 2 og hal 10. Denne rapport er lavet som et tillæg til støjkortlægningen på Assensvej fra den 19. januar 2012. Rapporten er vedlagt i bilag 1.06.

I rapporten er det regnet med at de nye planlagte kilder er i drift 24 timer i døgnet alle ugens syv dage. Kildestyrker for de enkelte anlæg er målt på allerede opstillede sammenlignelige anlæg placeret andre steder på henholdsvis Assensvej og Fåborgvej.

Det kan ikke afvises, at nogle af kilderne på hal 2 vil blive placeret inde i solgården, såfremt det er muligt. Dette vil give en gevinst i forhold til støjen, men det er nødvendigt at sikre sig, der er plads herinde, førend dette medtages i støjberegningen.

På hal 10 er der lavet en option på rumventilation. Det er derfor ikke givet, at denne etableres, hvorfor den muligvis skal tages ud af støjberegningen igen.

Rapporten i bilag 1.06 konkluderer følgende i forhold til den nuværende situation:

Beregningspunkt/hverdag nr. - beskrivelse	Forskel, Dag KI. 07-18	Forskel, Aften KI. 18-22	Forskel, Nat KI. 22-07
1 - Strandbyvej 19	-0,1	0	-0,1
2 - Strandbyvej 11	-0,1	-0,1	-0,1
3 - Strandbyvej 3	-0,1	0	-0,1
4 - Kolonihaveforening	0	-0,1	-0,1
5 - Eget skel, vest	0	0	0
6 - Eget skel, vest	0,1	0,2	0,1
7 - Eget skel, øst	0,2	0,2	0,2
8 - Eget skel, øst	0,3	0,4	0,7
9 - Kolonihaveforening N	-0,3	-0,5	-0,5

Det vil sige, at støjbelastningen i de kritiske beregningspunkter er reduceret en smule. På baggrund heraf vurderes det, at kravene til støjbelastning i de enkelte beregningspunkter kan overholdes ved etablering af de planlagte kilder.

Ekstern støj skal fortsat have stor fokus på fabrikken. Det betyder, at hver gang der sættes en ny kilde op eller en kilde ændres skal kildestyrken være en væsentlig parameter i planlægningsfasen. Det er målet, at såfremt en kilde ændres, skal kildestyrken være lig med eller mindre, end den var før. Ligeledes er det et internt mål at alle nye kilder der sættes op støjdæmpes så meget det er muligt under hensyntagen til placering, driftstid og økonomi (i prioriteret rækkefølge). Af denne årsag er der lavet en LSI (Local Specific Instruction) for etablering af støjende kilder udendørs. Denne er netop ved at blive godkendt og bliver herefter en del af virksomhedens miljøledelsessystem. LSI'en bør være færdig implementeret i starten af marts måned 2012.

18 Affald

I tabel nr. 10 og 11 er de maksimale mængder og affaldstyper for henholdsvis hal 2 og hal 10 estimeret. Mængden af affald totalt set vil ikke stige i forhold til beregningerne i ansøgningsmaterialet fra 2010 i og med de er baseret på en produktion på 4GW, hvilket fortsat er produktionskapaciteten på Assensvej 11.

Tabel nr. 10. Estimeret mængde affald fra hal 10 ved 830 MW produktion

Affald til genbrug					
Affalds-fraktion	EAK- kode		Mængde i kg pr. 46 uger	Transportør	Modtager
50.00	150101	Pap	61.272	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Klart plastik	4.416	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Dorn poser plastik	165.600	Jysk Genbrug	Jysk Genbrug Hjørring
56.20	150104	Metal	1.104	Marius Pedersen A/S	Vesterbro Produkt handel Aps Herning
62.00	150103	Træ	18.768	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
		I alt	251.160		
Affald til forbrænding					
19.00	190210	Diverse affalds typer	294.768	Marius Pedersen A/S	Reno nord
		I alt	294.768		
Ikke forbrændingseget affald (deponi)					
23.00	191002	Glas-fiber	173.880	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
23.00	191002	PVC slanger	30.360	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
		I alt	204.240		
Farligt affald					
05.99	160305	Epoxy affald som hærdet og resin	1.104	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	150202	Brugt katte grus med rest af kemi	1.104	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
		I alt	2.208		
Total mængde affald			752.376		

Tabel 11. Estimeret mængde affald fra hal 2 ved op til 14 3B-standpladser

Affald til genbrug					
Affalds-fraktion	EAK- kode		Mængde i kg pr 46 uger		
50.00	150101	Pap	4.600	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
56.20	150104	Metal	2.300	Marius Pedersen A/S	Vesterbro Produkt handel Aps Herning
62.00	150103	Træ	4.600	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Plastik emballage	2.300	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
		I alt	13.800		
Forbrændingseget affald					
19.00	190210	Diverse affalds typer som. Brugte værne-midler, afdæknings pap, udhærdet reparations epoxy / spartel m.m.	207.000	Marius Pedersen A/S	Reno Nord
19.00	190210	Slibe støv	46.000	Marius Pedersen A/S	Reno Nord
		I alt	253.000		
Ikke forbrændingseget affald (deponi)					
23.00	191002	Glasfiber	9.200	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
		Brugte stenslibe-skiver	2.300	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
		I alt	11.500		

SIEMENS

Farligt og miljø farligt affald					
05.99	160305	Epoxy affald som hærdet og resin	2.300	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
03.21	080409	Tom emballage med rester af spartelmasse	2.760	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	150202	Brugt kattegrus med rest af kemi	1.150	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	080111	Brugt epoxy clean (rens væske til værktøj)	4.600	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	150110	Tome spray dåser	138	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
		I alt	10.948		
Total mængde affald			289.248		

Alt affald bliver sorteret efter Siemens normen i containere internt i hallerne. Prioriteringen er som følger:

1. Genanvendelse
2. Brændbart
3. Deponi
4. Miljøfarligt affald.

De fyldte containere tømmes på den store affaldsplads ved siden af hal 2. Miljøfarligt affald afleveres i containeren i solgården.

Der arbejdes til stadighed på at nedbringe affaldsmængderne fra produktionen af vinger på Assensvej. Dette sker igennem spændende udviklingsprojekter med de lokale og globale afdelinger, hvor optimering af råmaterialer til stadighed er i fokus. Dette fokus har blandt andet medført at nogle materialer købes hjem i kit. Ved en anden type råmateriale er mængden af emballage minimeret kraftigt, hvilket ligeledes har nedbragt affaldsmængderne. Glasfiber affald er en væsentlig kilde fra segment 2. De store stykker glasfiber der af en eller anden grund ikke kan anvendes sendes i dag til en ekstern aftager, som kan bruge glasset i produktionen. Der arbejdes ligeledes på at finde en tilsvarende løsning for de mindre stykker glasfiber.

19 Jord og grundvand

Der er ingen afløb i hverken hal 10 eller hal 2, hvilket bevirker, at der ingen udledning er til jord og grundvand i tilfælde af uheld. Der er planlagt placeret et antal håndvaske i hal 1, 2 og 10 langs med væggene, men der er ingen afløb på gulvet omkring dem.

Ved spild på gulv bliver kemien opsamlet med kattegrus og efterfølgende sendt til kommunekemi som farligt miljøaffald.

Som nævnt tidligere er der som en del af beredskabsplanen anbragt beredskabskasser med absorptionspølser m.v. på steder, hvor det er vurderet, at et evt. miljøuheld kan få negative konsekvenser for det omgivende miljø. Indholdet i beredskabskasserne er tilpasset de enkelte områder. Yderligere er der etableret et regnvandsbassin. I udløbet fra dette bassin er der monteret en lukkeanordning, således udløbet til den nærliggende å manuelt kan lukkes. Derved vil det være muligt at inddæmme et evt. større miljøuheld, således omfanget af uheldet ikke spredes nedstrøms åen. Foranstaltningerne i regnvandsbassinet er vigtige at have kendskab til i forhold til et miljøuheld uden for.

Ejendommen er ikke beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (udpeget i regionplanen) eller i indvindingsoplandet til et alment vandværk.

I Forslag til vilkår

I Bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK nr. 972 af 22/09/2008) er der fastlagt forslag til standardvilkår for virksomheder omfattet af listepunkt D207. Siemens Wind Power har gennemgået vilkårene, og i det følgende udpeget vilkår, som *ikke* er relevante eller kan overholdes.

De enkelte standardvilkår er i det følgende indsat med kursiv tekst efterfulgt af en begrundelse for at udpege disse som værende *ikke* relevante.

20 Vilkår der vurderes irrelevante

Følgende vilkår vurderes at være irrelevante.

Indretning og drift

Standardvilkår 3

I følgende afkast skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001 Luftvejledningen:

- Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin.*
- Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*
- Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*
- Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*

SIEMENS

- Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, som f.eks. uforurenede rumluft og afkastluft fra andre processer.

Begrundelse

Siemens Wind Power anvender ikke polyesterbaseret resin i produktionen. Acetone anvendes i meget små mængder på værkstedet til rengøring af særlige studse samt affedtning af emner i BTLC. Der anvendes maksimalt 300 liter acetone på værkstedet og maksimalt 200 liter til affedtning i BTLC. I begge afdelinger er forbruget pr. år. Maleprocessen er dog undtaget herfra, da den ikke er omfattet af anvendelsesområdet i afsnit 15 i Bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK nr. 972 af 22/09/2008).

Luftforurening

Standard vilkår nr. 4 og 5

Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

4. I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m³ i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftrensning, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).

5. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren i tabel 1 overholdes:

Tabel 1

Parameter	B-værdi mg / m ³
Styren	0,2

Begrundelse

SWP anvender ikke polyesterbaseret resin.

Luftforurening

Standardvilkår nr. 6

Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin

Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 m over tagfladen på det sted, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.

Begrundelse

SWP anvender ikke epoxybaseret resin til prepregfremstilling og gelcoatning. SWP anvender epoxybaseret resin til støbning af vingerne. Dette foregår ved vacuuminjektion, og det betyder, der ikke kommer nogen VOC eller andre emissioner fra processen, hvorfor der ikke er afkast fra processen.

Luftforurening

Standardvilkår nr. 7 og 8

Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

7. I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning) må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftrens anlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer).

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning) må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftrens anlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).

8. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 2 overholdes:

Tabel 2

Parameter	B-værdi mg / m³
Phenol	0,02
Formaldehyd	0,01

Begrundelse

SWP anvender ikke phenolbaseret resin.

AMS-kontrol

Standardvilkår nr. 24 og 25

Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

24. Hvis massestrømmen af organiske stoffer i et afkast er større end 25 kg TOC/time, skal der foretages AMS-kontrol (automatisk målesystem) med henblik på måling af emissionsgrænseværdien for styren målt som TOC.

AMS-måleren skal

- gennemgå en årlig kontrol og et årligt serviceeftersyn af et sagkyndigt firma,
- efterses og kalibreres med kalibreringsgasser efter leverandørens anvisninger
- kontrolleres ved en parallelmåling hvert 3. år.

Emissionsgrænseværdien, der måles for ved AMS-kontrol, anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af samtlige 1-timesmålinger i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er en kalendermåned, dog regnes perioder uden emission af det pågældende stof ikke med til kontrolperioden. Overskrider en enkelt 1-timesmåling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden underrettes herom. Der skal gøres rede for årsagen til overskridelsen og for hvilke foranstaltninger, der er eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser.

SIEMENS

25. Senest 6 måneder efter at virksomheden er sat i drift / senest 6 måneder fra [...](datoen for afgørelse om revurdering], skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time med henblik på at verificere massestrømmen før eventuel rensning, emissionen samt emissionskoncentrationen af styren. Præstationskontrollen skal udføres som beskrevet i vilkår 27 og 28 ved den eller de processer, hvorfra emissionen af styren ønskes bestemt.

Herefter skal der én gang årligt foretages præstationskontrol i afkast, hvor der foretages emissionsbegrænsning med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 4, 9 og 11 er overholdt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

Senest 9 måneder efter at virksomheden er sat i drift, skal virksomheden ved hjælp af en OML-beregning, som angivet i kapitel 4.3.1. i Luftvejledningen dokumentere, at B-værdien for styren i vilkår 5 er overholdt. Alle kilder medtages i beregningen.

Begrundelse

SWP anvender ikke polyesterbaseret resin.

AMS-kontrol

Standardvilkår nr. 26, 27 og 28

Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

26. Senest 6 måneder efter, at virksomheden er sat i drift/ senest 6 måneder fra [...](datoen for afgørelse om revurdering], skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time med henblik på at verificere massestrømmen før eventuel rensning, emissionen samt emissionskoncentrationen af phenol og formaldehyd. Præstationskontrollen skal udføres som beskrevet i vilkår 27 og 28 ved den eller de processer, hvorfra emissionen af phenol og formaldehyd ønskes bestemt.

Herefter skal der én gang årligt foretages præstationskontrol i afkast, hvor der foretages emissionsbegrænsning med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 7, 9 og 11 er overholdt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

Senest 9 måneder efter at virksomheden er sat i drift, skal virksomheden ved hjælp af en OML-beregning, som angivet i kapitel 4.3.1. i Luftvejledningen dokumentere, at B-værdierne for phenol og formaldehyd i vilkår 8 er overholdt. Alle kilder medtages i beregningen.

27. Alle målinger skal foretages under repræsentative driftsforhold (normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er

medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget.

28. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 4 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Tabel 4. Prøvetagnings- og analysemetoder

Navn	Parameter	Metodeblad nr.*
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Støv	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17
Bestemmelse af koncentrationen af formaldehyd i strømmende gasser	Formaldehyd	MEL-12
Bestemmelse af koncentrationen af phenol	Phenol	MEL-17 og AMI metode L8 eller NIOSH 2546
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	TOC	MEL-7

*Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

Begrundelse

SWP anvender ikke phenolbaseret resin.

21 Vilkår der vurderes ikke at kunne overholdes eller ønskes ændret

Det forventes, at alle relevante driftsvilkår kan efterleves.

22 Øvrige oplysninger af miljømæssig betydning, som ikke er belyst via standardvilkårene

SIEMENS

Bilagsoversigt

Bilag nr.	
Tegninger	
0.1	Samlet oversigt over Assensvej 11
0.2	Belægningsplan
0.3	Brønde støm mv. i hal 10
0.4	Tegning over samtlige afkast på Assensvej 11
0.5	Skitse ver segment 3B hal 1 og 2
0.6	Hal 1 og hal 2, segment 1 og segment 2
Diverse	
1.01	Datablad på lackspray NC
1.02	Datablad på MAXI 3
1.03	Beredskabsinstruks hal 2
1.04	Datablad på enviro epoxy clean
1.05	Rapport fra Eurofins med spredningsberegning for Acetone og støv dateret den 22. marts 2011
1.06	Støjkortlægning Siemens Wind Power Januar 2012 Tillæg til støjkortlægning med hal 2 og hal 10
Planlagte anlæg i forbindelse med ombygning	
2.01	Resin og hærdere container til hal 2
2.02	Vaskemaskine til hal 2
2.03	Procesudsugning til hal 2
2.04	Komfortanlæg til hal 2
2.05	Procesudsug til hal 10
Nye anlæg monteret i 2011	
3.01	Kabinesug ved boremaskine, kilde 100
3.02	Støvudsug fra form hal 1, kilde 103
3.03	Airshowers kilde 104, 108, 109, 110 og 111
3.04	Containersug kilde 102, 114 og 122
3.05	Rensebar hal 5, kilde 112
3.06	Procesudsugning fra skæremaskine hal 2, kilde 113
3.07	Udsugning over basker og skyllekar hal 3, kilde 115
3.08	Udsugning fra sprøjte/ maleboks hal 4, kilde 116
3.09	Rumventilation hal 3, kilde 117
3.10	Udsugning fra container og rensebar hal 3, kilde 118
3.11	Ventilation og køling i laboratorium stueetage BL, Kilde 119
3.12	Udsugning fra malingstest, kilde 120
3.13	Punktudsugning fra kemilab, kilde 121
Planlagte anlæg i forbindelse med optimeringer	
4.01	Planlagt procesudsug fra boremaskine hal 6

SIEMENS

Siemens Wind Power A/S, E W SCM GB EMEA BE EHS, Assensvej 11,
9220 Ålborg

Aalborg Kommune,
Teknik og miljøforvaltningen,
Stigsborg Brygge 5,
9400 Nørresundby.

Att: Annegrete Holland

Navn	Jannie Kristensen
Afdeling	E W SCM GB EMEA BE EHS
Telefon	
Mobil	+0045 3037 7437
E-mail	jannie.kristensen@siemens.com
Dato	7. november 2011

Vedr. mindre udendørs reparationer på vingerne

På Assensvej er der opstået et behov for at udføre mindre reparationer på vingerne udendørs blandt andet grundet pladsmangel, men også for at reducere antallet af interne transportere af de enkelte vinger. Siemens Wind Power ansøger derfor om at få lov til at foretage denne proces.

Reparationerne kan både bestå af slibning/spartling og/eller spartling/maling af vingerne. Størrelsen på en reparation vil af tekniske årsager maksimalt være på 1 m², heraf vil slibning være ¼ af området.

Hovedsageligt vil reparationerne komme til at foregå på vingeoplagspladsen inde imellem de oplagrede vinger. Processen er planlagt til at skulle foregå alle døgnets 24 timer alle ugens 7 dage. Dog vil arbejdet i aften- og nattimerne være stærkt begrænset, ligesom arbejdet hen over vinteren er begrænset, i og med arbejdet er stærkt temperaturafhængig. Reparationer, hvor det er nødvendigt at slibe/spartle, foregår kun i dag- og aftentimerne.

En reparation indebærer i gennemsnit 20 minutters slibning, og der vil i gennemsnit blive foretaget 6 reparationer i løbet af et døgn. En reparation tager ca. 1 time, og her er det nødvendigt med en generator til at producere strøm i ca. 2 timer pr. reparation. Der er 2 generatorer.

Der bruges 2 mindre biler til transport ud til den ønskede vinge, hvor alt nødvendigt udstyr forefindes i. Denne har ligeledes en mindre transportkasse til kemi, der kan indeholde egnede lukkede beholdere. Transportkassen er tæt, således et evt. spild ikke vil komme uden for kassen. Kemien består maksimalt af 1 kg opblandet spartelmasse eller 1 liter maling og 200 ml hærder. Det vil sige, der transporteres og anvendes kun små mængder kemi under processen.

Der ligger pap /plastik ud på jorden under arbejdsområdet for at opsamle evt. spild og støv. Dette bortskaffes efterfølgende efter gældende affaldsregler. Der medbringes kattegrus i bilerne til at opsamle evt. kemispild med. Der arbejdes på, at reparationsarbejdet kan foregå i et telt, der stilles op omkring reparationsområdet, men der er endnu ikke fundet en løsning på dette.

Der anvendes en eldreven støvsug slibemaskine under arbejdet. På denne er der en støvsuger, som opsamler alt støvet, så det ikke bliver spredt til omgivelserne. Slibemaskinen bliver gjort ren med støvsuger inde i en produktionshalle.

Der er foretaget en orienterende støjmåling af Siemens Wind Power selv. Støjmålingen er lavet en halv meter fra støjkilden, mens den var i drift. Støjmålingen viser:

Støjkilde	Slibearbejde	Generator 1*	Generator 2*
Målt dB(A)	65	78	83

**Muligheden for at anvende batterier i stedet for generatorer undersøges pt.*

På baggrund af et regneark udarbejdet af det eksterne firma, der laver eksterne støjmålinger for Siemens Wind Power, vurderes det, at støjbidraget fra disse 3 kilder ikke påvirker den samlede støj fra virksomheden væsentligt, således støjgrænserne overskrides i relevante målepunkter.

I forbindelse med etableringen af hal 9 vil der blive lavet en opdateret støjkortlægning/ beregning. I denne beregning er det planlagt at medtage støjen fra de mindre udendørs reparationer, såfremt tilladelse kan gives til processen.

- Siemens Wind Power vurderer på baggrund af ovenstående samt en udarbejdet risikovurdering i forhold til miljø og arbejdsmiljø af processen, at påvirkningen af omgivelserne i forhold til støj, støv og risiko for spild er reduceret mest muligt.

Med venlig hilsen

Jannie Kristensen

Siemens Wind Power A/S,
Assensvej 11,
9220 Ålborg

Til Siemens Wind Power A/S

06-03-2012

Kopi til

Sags nr.:
2011-49344

Fra Annegrete Dalsgaard Holland
adh-teknik@aalborg.dk

Init.: ADH/BWP
Tlf.: 9931 2414

Bilag 3.5. Oversigt over gældende vilkår Siemens Wind Power A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst

Sammenskrivning af vilkår fra:

- Miljøgodkendelse af den 22. juni 2011
- Tillæg til miljøgodkendelse af den 6. marts 2012

Vilkår:

Driftsjournal for egenkontrol

1. Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises Virksomhedsafdelingen. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.
I driftsjournalen skal kopi af følgende opbevares:
 - A. Kommunens notater efter miljøtilsyn, miljøansøgninger, miljøgodkendelser, påbud, forbud, afledningstilladelse, spildevandsanalyser, EMAS- eller ISO 14.001 auditrapporter samt spildevands-, luft-, lugt- og støjrappporter.
 - B. Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden.
 - C. Opgørelse over forbrug af råvarer mv., jf. vilkår 29.
 - D. Beredskabsplan, der skal forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf, herunder oplysninger om medarbejderinddragelse i planen. Jf. vilkår 68.
 - E. Registrering og kopi af indberetning af eventuelle uheld.
 - F. Virksomhedens grønne regnskab.
 - G. Virksomhedens miljøorganisation, miljømålsætning og skriftlige procedurer iht. virksomhedens miljøledelsessystem, herunder oplysninger om, hvorvidt medarbejderne er inddraget i virksomhedens miljøarbejde.
 - H. Dokumentation vedr. nye malingsprodukter og nye driftsscenerier i malehaller, jf. vilkår 30 og 31.

- I. Virksomhedens journal over aktiviteter og malingsforbrug mv. i malehaller, jf. vilkår 42.
- J. Virksomhedens skriftlige procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilations- og filteranlæg, jf. vilkår 41 samt leverandørens anvisninger/driftsinstruks for vedligeholdelse og tilsyn med ventilations- og filteranlæg, jf. vilkår 29.
- K. Journal over kontrol og service af filteranlæg og øvrige ventilationsanlæg, herunder kopi af kvitteringer på nye filtre mv., jf. vilkår 27 og 29. Eventuelle driftsforstyrrelser og uheld samt øvrige relevante oplysninger skal med dato noteres i journalen.
- L. Journal over kontrol med befæstede arealer, jf. vilkår 28 og 29.
- M. Registrering af affald fordelt på affaldsfraktioner samt kopi af den sidste redegørelse om ændring af affaldsmængder. Jf. vilkår 63.
- N. Ajourførte forskrifter samt journal over vedligehold mv. af sikkerhedsforhold, jf. vilkår 69, 70 og 71.

Indretning og drift

- 2. Virksomheden skal placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med beskrivelsen i afsnit 2, Afgørelsens forudsætninger.
- 3. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Virksomhedsafdelingen, før virksomheden:
 - a) helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes,
 - b) indstiller driften i en længere periode eller permanent, eller
 - c) genoptager driften, efter den har været indstillet i en længere periode, dog mindre end 3 år.
- 4. Den, der er ansvarlig for virksomheden, skal ved endeligt ophør af virksomheden fjerne alt oplag af varer mv. samt alt oplag af affald, senest 3 måneder efter at driften er ophørt. Når virksomheden er rømmet, skal virksomheden skriftligt orientere Virksomhedsafdelingen.
- 5. Godkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.
- 6. Planlagte udvidelser og/eller ændringer skal gennemføres senest 2 år efter meddelelsen af godkendelsen, ellers bortfalder den del af miljøgodkendelsen, der vedrører udvidelsen/ændringen.
- 6a. Vilkår 6 i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for de planlagte udvidelser og/eller ændringer omfattet af dette tillæg.

Virksomheden skal orientere Virksomhedsafdelingen umiddelbart efter, at hhv. hal 10 samt ændringerne i hal 1 og 2 er etableret og taget i anvendelse.

- 7. Virksomheden må ikke efter Virksomhedsafdelingens skøn give anledning til væsentlige støv-, lugt-, støj- eller vibrationsgener i omgivelserne.
- 8. Vinduer, døre og porte til produktionslokalerne skal holdes lukkede ved sandblæsning, malingspåføring og i øvrigt ved støvende, lugtende eller støjende aktiviteter.
- 9. Døre og porte fra malehallerne til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem

- udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift.
10. Virksomheden må være i drift alle ugens dage mandag – søndag 24 timer i døgnet.
- Varelevering og afhentning af affald skal ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00 – 18.00.
- Afhentning/levering af vinger skal primært ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00 – 18.00.
- 10a. Virksomheden må foretage udendørs vingereparationer i tidsrummet kl. 07.00-22.00.
- Der må foretages max. 4 stk. reparationer i tidsrummet kl. 07.00 – 18.00 og max. 1 stk. reparation i tidsrummet kl. 18.00 – 22.00.
11. Støj fra til- og frakørende biler, lastvogne mv. samt støj fra intern kørsel skal begrænses mest muligt. Køretøjerne må ikke holde med motoren i tomgang, med mindre af- og pålæsning gør det påkrævet.
- 11a. Støj fra udendørs vingereparationer skal begrænses mest muligt.
- Generatorerne til udendørs vingereparationer må have en lydeffekt på max. 79 dB.
- Der må kun være én generator i brug ad gangen.
12. Senest 3 måneder efter etablering af vingetesterne, skal der etableres en jordvold på 5 meter omkring vingetesterne, jf. forudsætningerne i støjrapport.

Standardvilkår D 207

Generelt

13. En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

Indretning og drift

14. Støbning af forme og vinger skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.
15. I følgende afkast skal der – i forbindelse med måling, jf. vilkår 45 - indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001 Luftvejledningen:
- Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.

Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, som f.eks. uforurennet rumluft og afkastluft fra andre processer.

Luftforurening

Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone:

16. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone i nedenstående tabel overholdes:

Parameter	B-værdi mg/m ³
Acetone	0,4

Specielt for støvfrembringende bearbejdning:

17. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt.
18. Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afksthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 m over det aktuelle tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkastluften.
19. Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

Beskyttelse af jord og grundvand

20. Eksisterende og nye overjordiske olietankanlæg under 6.000 liter, der er etableret efter 1. september 2005 skal mindst overholde kravene i § 25, § 26, § 27, stk. 1 og 3, § 29, § 31, § 32, § 33, stk. 1 og §§ 35-40, jf. dog § 50 og § 51 i bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010.

Olietankbekendtgørelsen finder dog anvendelse på den eksisterende overjordiske olietank, der er etableret før 1. september 2005, da der ikke i tidligere godkendelser er opstillet vilkår for denne tank.

Virksomheden skal sikre, at alle overjordiske ståltanke under 6.000 liter sløjfes inden for de samme sløjfningsterminer, som dem der er fastsat i § 43 i olietankbekendtgørelsen, nr. 259 af 23. marts 2010.

21. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel.

Påfyldningsstudse til påfyldning af over- eller underjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof samt aftapningsanordninger på over- eller underjordiske tanke med motorbrændstof skal være placeret inden for konturen af en impermeabel belægning indrettet med fald mod afløb, hvorfra der sker kontrolleret afledning.

Alternativt skal spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i tætte sumppe eller opsamlingskar, der holdes overdækkede, således at de er beskyttet mod vejrlig.

Ved »impermeabel« forstår et befæstet areal, der er uigennemtrængeligt for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

22. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening

af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 24 og 25.

23. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier, inkl. opsugningsmateriale, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden.

Affald

24. Farligt affald skal opbevares i egnede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.
25. Farligt affald skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en impermeabel oplagsplads. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild af farligt affald kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed i området.
26. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte lukkede beholdere, container, big-bags el. lign.

Egenkontrol

27. Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseseffekt er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder.
28. Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage visuel kontrol af alle befæstede arealer og belægninger.

Driftsjournal

29. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:
 - 1) Årligt forbrug af råvarer opdelt på typer af:
 - Resin og gelcoat.
 - Formklargøringsmidler.
 - Rensevæsker, der er baseret på organiske opløsningsmidler.
 - 2) Dato for og resultatet af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer, jf. vilkår 27.
 - 3) Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 28.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

Øvrige vilkår

Luftforurening

30. Der må uden godkendelse anvendes malingsprodukter, hvis indhold af opløsningsmidler kan klassificeres som blandingsfortynder.

Før nye malingsprodukter tages i anvendelse, skal virksomheden dokumentere, at opløsningsmidler kan anses for blandingsfortynder, og at forbruget af blandingsfortynder (kg/time) er mindre end eller lig med tidligere dokumenterede forhold. Dokumentationen skal baseres på:

- Tekniske datablade, der angiver indhold og sammensætning af produkterne
- Det maksimale timeforbrug af blandingsfortynder ved anvendelse af det nye produkt sammenholdt med tidligere dokumenterede forhold

Dokumentationen skal indsættes i driftsjournalen og forevises til Virksomhedsafdelingen på forlangende.

31. Hvis nye malingsprodukter eller nye driftsscenerier betyder, at det maksimale forbrug af blandingsfortynder er større end hidtil dokumenterede forhold, skal virksomheden – før ændringer gennemføres – dokumentere, at B-værdien for blandingsfortynder kan overholdes. Dokumentationen skal indeholde:

- Maksimalt malingsforbrug pr. time + tilhørende emissionskurve for hver type maleopgave (f.eks. B-58-vinge med malingsprodukt xx).
- Beskrivelse af driftsscenerier, herunder hvor lang tid, der skal gå fra start af en opgave til der kan opstartes ny opgave for de forskellige vingetyper ved påføring af de forskellige malingsprodukter.
- Samlet emissionskurve for driftsscenerierne (= "sumkurve" for de enkelte maleopgaver, der indgår i driftssceneriet), hvoraf maksimal emission (kg VOC/time) fremgår.
- OML-beregning(er), der dokumenterer overholdelse af B-værdien for blandingsfortynder for den maksimale emission.

Dokumentationen skal også indsættes i driftsjournalen og forevises til Virksomhedsafdelingen på forlangende.

32. De til enhver tid gældende procedurer/instruktioner for udførelse af malearbejdet i malehallerne skal være tilgængelige og kendte af de relevante medarbejdere. Som minimum skal følgende fremgå af proceduren/instruktionen:

- Tilladelige produkter (produktnavne + datablade)
- Max. tilladeligt forbrug pr. time af de enkelte produkter (kg/time) til de enkelte vingetyper
- Gældende taktider for de enkelte vingetyper og driftsscenerier (Hvor lang tid skal der gå fra start af en opgave i hal 1, til der kan opstartes opgave i malehal 2)
- Egenkontrolpunkter, jf. vilkår 42

33. Virksomheden må ikke anvende malinger, hærdere eller fortyndere, som indehol-

der stoffer tilhørende hovedgruppe 1 eller hovedgruppe 2, klasse I, i henhold til Miljøstyrelsens B-værdivejledning, Vejledning nr. 2, 2002.

34. Virksomheden må ikke anvende kemiske produkter, der har fået tildelt eller skal tildeles risikotilsætninger (R-sætninger) R40, R45, R46, R60 eller R61, jf. bekendtgørelsen om klassificering, emballering, mærkning, salg og opbevaring af kemiske stoffer og produkter.
35. Overfladebelægning af vinger til vindmøller skal opfylde kravene i reduktionsprogrammet beskrevet i VOC-bekendtgørelsen, Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 350 af 29. maj 2002, bilag 2b.
36. Afkast nr. 1, 4, 8, 26, 37, 42, 92, 93 og 94 skal forhøjes, så kravene i vilkår 37 overholdes, senest 6 måneder efter meddelelse af godkendelsen.

37/37a. Afkastkanaler skal opfylde følgende krav:

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
1	Laderum rumventilation		-	-	-	1 m over tag, lodret afkast
3a	Kemikalierum					1 m over tag, lodret afkast
4	Nødgenerator / dieselmotor kompressorrum hal 1		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
5	Udviklingsværksted centralt støvsugeranlæg for udvikling		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
6	Udvikling, spånsugningsanlæg		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
8	Renserum ved maskinværksted.		Acetone			1 m over tag, lodret afkast
12	Rensebar ved hal 6. Rensning af værktøj m. Epoxy Clean.		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
13	Sandblæsningshal	(49.500)	Siliciumdioxid (kvartsstøv)		2 ³⁾	14 m over terræn
15c	Afkast fra malerkabine (Primer) (bestående af delstrøm 15a (gulvudsugn. fra malekabine via paintstopfiltre) og delstrøm 20 (hærdezone))	140.000	Blandingsfortynder			30 m over terræn
			Malestøv	90 % af farvepartikler		
			Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			
15d	Afkast fra malerkabine (Topcoat) (bestående af delstrøm 15b (gulvudsugn. fra malekabine via paintstopfiltre) og delstrøm 21 (hærdezone))	150.000	Blandingsfortynder			30 m over terræn
			Malestøv	90 % af farvepartikler		
			Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
16	Rensebar hal 7. Rensning af værktøj m. Epoxy Clean.		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
17	Støvsugeranlæg finish hal 7.		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
18	Støvsugeranlæg malehal vest hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
19	Støvsugeranlæg malehal øst hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
22	Rumventilation hal 6 øst					1 m over tag, lodret afkast
23	Rumventilation hal 6 vest					1 m over tag, lodret afkast
24	Udsugning kompressorrum hal 6 vest		-			1 m over tag, lodret afkast
25	Udsugning kompressorrum hal 6 øst		-			1 m over tag, lodret afkast
26	Udsugning kompressorrum hal 7		-			1 m over tag, lodret afkast
29	Rumventilation hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
30	Rumventilation hal 1 syd					1 m over tag, lodret afkast
31	Rumventilation hal 1 øst					1 m over tag, lodret afkast
37	Støvsugeranlæg fra snedkeri		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
40	Centralt støvsugeranlæg hal 5 – styres af udtag		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
42	QC lab udsugning stinkskab					1 m over tag, lodret afkast
45	Rumventilation hal 5					1 m over tag, lodret afkast
47	Støvsugeranlæg 1 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
48	Støvsugeranlæg 2 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
49	Støvsugeranlæg 3 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
50	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
51	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
52	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
53	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
56	Udsugning fra resinrum hal 6		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
57	Støvsugeanlæg hal 3		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
60	Udsugning smede- og maskinværksted hal 4 (inkl. svejseudsug)		Svejserøg (sort jern, aluminium og rustfrit stål)	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
65	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
66	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
67	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
68	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
70	Udsugningsvæg BTLC		Blandingsfortynder Acetone			2,7 m over tag, lodret afkast
74	Stønskab BTLC		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
72	Stønskab BTLC		Dampe fra resin og hærdere			1 m over tag, lodret afkast
73	Rumventilation lab. BTLC – underetage					1 m over tag, lodret afkast
78	Rensebar BTA		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
80	Udsugning fra forbehandling af råvare på lageret		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
81	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
82	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
83	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
84	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
85	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
86	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
87	Rumventilation hal 7 vest (segm 3C)					1 m over tag, lodret afkast
88	Rumventilation hal 7 malehal vest (slibezone)					1 m over tag, lodret afkast
89	Rumventilation hal 7 malehal øst (slibezone)					1 m over tag, lodret afkast
90	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
91	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
92	Ventilation Ex-container (kun opbevaring af lukkede malingstromler)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
93	Centralt støvsugeranlæg hal 4 (planlagt)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
94	Rumventilation hal 4 (planlagt)					1 m over tag, lodret afkast
95	Svejsrerøgsudsugning hal 3 (planlagt)		Svejsrerøg (sort jern)/ elektrodesvejsning (MMA)	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
97	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
98	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
99	Skorsten fra 2 gasfyrede varmtvandskedler v. hal 8 (Viessmann 900 kW) – i alt indfyret effekt 1800 kW		NO _x ⁶⁾ CO		65 ^{2) 5)} 75 ^{2) 5)}	13 m over terræn
100	Kabinesug ved boremaskine hal 6 (rumventilation fra maskinhusene til boremaskinen)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
102	Spartel container sug hal 7		Små mængder flygtige stoffer			1,5 m over tag, lodret afkast
103	Støvuudsug fra formhal 1		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
104	Air shower ved port nr. 13, hal 7		Støv i øvrigt		10	Afkast sker via afkast 87
108	Air shower hal 6		-			Ingen afkast
109	Air shower ved boremaskine hal 6 (seg 3A)		-			Ingen afkast
110	Air shower hal 6 (betonhal)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
111	Air shower hal 5		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
112	Rensebar hal 5		Propylenar bonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
114	EX 180 C4 Systemair udsugning container, hal 6		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
115	MUB Systemair udsugning vasker og skyllekar, hal 3		Propylenar bonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning sprøjte/maleboks, hal 4		Diverse flygtige stoffer, f.eks. acetone	90 % af farvepartikler		1 m over tag, lodret afkast
117	NBU 30 Komb 5 ventilationsanlæg, rumventilation, hal 3		-			1 m over tag, lodret afkast
118	EX 180 C4 Systemair udsugning fra container til spartel og resin, hal 3		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
119	Laboratorium VPM 480 ventilation og køling laboratorium stueetage. Rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
120	Laboratorium PVC udsugning, malingstest		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
121	Laboratorium KVKE 250 Systemair 4 stk. punktudsugning fra kemilab.		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
122	Resincontainer hal 6, 3c		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
123	Udsugning fra lille malekabine		Blandingsfortynder			13 m over terræn
A1	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
A2	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
B	Hal 10 - Udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
C	Hal 10 - nødgenerator / dieselmotor - teknikrum		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
E	Hal 10 - Rumventilation - max. 4 stk.		-			1 m over tag, lodret afkast
F1	Hal 1-2 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
F2	Hal 1-2 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
G	Hal 1-2 - Air showers, 2 stk.		-			Ingen afkast
H	Hal 1-2 - rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
I	Hal 1-2 - udsugning fra resin container		-			1 m over tag, lodret afkast
J	Hal 1-2 - udsugning fra spartel container		-			1 m over tag, lodret afkast
K	Hal 1-2 - udsugning fra vaskemaskine til håndværktøj (Epoxy Clean)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
L	Hal 1-2 - udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
M	Hal 6 - Procesanlæg til boremaskine (erstatte anlæg 47)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
N	Udsugning over vaskekar til rengøring af værktøj, smedeværksted		vanddamp			1 m over tag, lodret afkast
O	Mobilt afkast fra slibemaskine ved vingereparation		Støv i øvrigt		10	-

1) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.

2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

3) Emissionsgrænsen er mg total støv/normal m³.

4) Luftmængderne, der er angivet i parentes, er ikke kravværdier.

5) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas ved 10 % O₂.

6) Regnet som NO₂

Gennemstregning = afkast er udgået

38. Alle luftafkast fra rumventilation fra produktionslokaler skal føres over tag og luftstrømmen skal være opadrettet.

39. Virksomheden skal overholde følgende B-værdier, bestemt som den maksimale 99 % - fraktil på månedsbasis ved anvendelse af OML-modellen. Midlingstiden er en time.

Stof/parameter	B-værdi mg/m ³
NO _x regnet som NO ₂	0,125
CO	1,00
Støv i øvrigt under 10 µm, herunder malingstøv generelt	0,08
Blandingsfortyndere	0,15
Træstøv	0,025
Siliciumdioxid	0,005
Acetone	0,4

40. Der skal være installeret on-line differenstrykmålere over filteranlæg i afkast med træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97 og 98), med støv i øvrigt (nr. 17, 18, 19, 40, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93), med svejserøg (nr. 60 og 95), med siliciumdioxid (sandblæsning) (nr. 13) og malekabiner (nr. 15c og 15d). Differenstrykmålerne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Kravet vedrørende brud gælder dog ikke afkast nr. 15c og 15d, malekabinerne.

Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden.

Luftrensningsanlægget for de nævnte afkast skal altid være i drift under produktionen.

- 40a. Der skal være installeret on-line differenstrykmålere over filteranlæg i afkast med støv i øvrigt (nr. 100, 103, 104, 110, 111, A1, A2, F1, F2 og M) og med malestøv (nr. 116). Differenstrykmålerne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden.

Luftrensningsanlægget for de nævnte afkast skal altid være i drift under produktionen.

41. Filteranlæg til rensning af luft og ventilationsanlæg skal efterses og vedligeholdes efter behov, dog mindst 4 gange årligt, således at filtre og udsugningsanlæg til enhver tid fungerer optimalt. Drift og kontrol med filtrene skal ske i overensstemmelse med angivelserne i filterleverandørens driftsinstruks. Der skal ugentligt føres journal over tilsyn med filtrets renluftsside for kontrol af nedslidning af filtrene.

Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg og filteranlæg. Proceduren skal udarbejdes senest 3 måneder efter, der er meddelt endelig miljøgodkendelse. Instruksen skal ajourføres løbende.

Driftsinstruks for filtre og ventilationsanlæg skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene.

Kontrol af grænseværdi for luft og indsendelse af dokumentation

42. Der skal dagligt føres journal over aktiviteterne i malehallerne. Journalen skal omfatte:
- Dato
 - Vingetype
 - Type maling (Topcoat / Primer)
 - Starttidspunkt for påføring
 - Sluttidspunkt for påføring
 - Registrering af malingsforbrug til hver maleopgave
 - Registrering af luftmængder (max og min) og eventuelle alarmer i forbindelse med for små luftmængder i udsugningsanlægget
 - Evaluering af faktisk taktid i forhold til godkendt taktid
43. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog mindst én gang årligt, indsende oplysninger, herunder måle- og beregningsresultater, der dokumenterer, at kravene i VOC-bekendtgørelsen, Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 350 af 29. maj 2002, §§ 2 – 7 er overholdt, herunder en status for arbejdet med substitution af flygtige organiske forbindelser og kemiske produkter, der er omfattet af § 3, stk. 1, 2 og 6. Bilag 4 til bekendtgørelsen indeholder retningslinier for udarbejdelse af massebalance for organiske forbindelser, der kan danne grundlag for at påvise, at kravene i § 2 er overholdt.
44. Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelsen af godkendelsen lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på afkast fra malehaller (nr. 15c og 15d (inkl. delstrømmene 15a, 20, 15b og 21)) og OML-beregning til dokumentation af, at B-værdien for blandingsfortynder, jf. vilkår 39 er overholdt. Ved præstationsmålingen skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).
- 44a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10 og gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 – dog senest 1. maj 2013 - ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger samt OML-beregninger dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37a, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt.
- Ved emissionsmålinger skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).
45. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på:

- Afkast vedr. træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97, 98)
- Afkast vedr. blandingsfortynder (nr. 15c og 15d (inkl. delstrømmene 15a, 20, 15b og 21))
- Afkast vedr. siliciumdioxid (nr. 13)
- Afkast fra gasfyret kedelanlæg (nr. 99)
- Afkast vedr. støv i øvrigt (nr. 17, 18, 19, 40, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93)
- Afkast vedr. acetone (nr. 8 og 70)

samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdierne og B-værdierne i vilkår 37 og 39 er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

- 45a. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på:
- Afkast vedr. støv i øvrigt (nr. 100, 103, 104, 110, 111, A1, A2, F1, F2 og M)

samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 37a og B-værdierne i vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

46. Måleprogrammer skal aftales med Virksomhedsafdelingen inden målingerne udføres, herunder målestedets placering, produktionsforhold under prøveudtagningen, antal af målepunkter mm.

Målerapport (i henhold til luftvejledningens punkt 8.2.4.1) og beregningerne skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen senest én måned efter at målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.

47. Afkastkanalerne skal udføres med målestudse, som angivet i den til enhver tid gældende luftvejledning, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001: Luftvejledningen. Målestudse skal etableres i forbindelse med emissionsmålingerne, jf. vilkår 44 og 45.
48. Emissionsmålinger skal foretages af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til at udføre de krævede emissionsmålinger.
49. Emissionsmålinger og beregninger skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende luftvejledning, pt. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.
50. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 målinger á 1 time i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er den samlede måletid.

Støj

51. Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente korrigerede støjniveau

i dB(A), må i intet punkt i de nævnte områder overstige de nedenfor anførte værdier:

	Landzone område (ved boliger) og Rekreativt område 4.10.R5 "AaB" (idræts- og friluftaktiviteter)	Boligområder 4.6.B4 "Skallerupvej m.fl." 4.6.B5 "Rebildparken"	Erhvervsområderne 4.8.I5 "Middelfartvej", 4.8.I6 "Korinthvej, Assensvej", 4.8.I7 "Svendborgvej, Fåborgvej m.m.", 4.8.R2 "Beplantningsbælte ved Assensvej"	Koloniha- ver 4.10.R4 "Jørgen Berthel- sens Min- de"
<u>Dag:</u>				
Mandag - fredag kl. 07.00 - 18.00	55	45	60	40
Lørdag kl. 07.00 - 14.00	55	45	60	40
Lørdag kl. 14.00 - 18.00	45	40	60	35
Søn- og helligdage kl. 07.00 - 18.00	45	40	60	35
<u>Aften:</u>				
Alle dage kl. 18.00 - 22.00	45	40	60	35
<u>Nat:</u>				
Alle dage kl. 22.00 - 07.00	40 (55) ^{*)}	35 (50) ^{*)}	60	35 (50) ^{*)}

*) Spidsværdi

De anførte grænseværdier skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt søndage kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- I dagperioden på lørdage kl. 07.00-14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00-18.00 på lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor dette tidsrum på 4 timer.
- For aftenperioden alle ugens dage kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

52. Virksomheden skal senest 3 måneder efter etablering af vingetesterne dokumentere kildestyrken for vingetesterne, herunder forekomsten af lavfrekvent støj samt hørbare toner.
- 52a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10, gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 og opstart af udendørs vingereparation – dog senest 1. maj 2013 - ved støjmåling og -beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides.
Der skal udføres støjmåling på de nye støjkluder til brug for en ny samlet støjbe-

regning.

53. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt, ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 51 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maksimal.
54. Støjberegninger eller støjmålinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljømålinger - ekstern støj".

Målingerne skal udføres efter retningslinierne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984.

Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

De enkelte kildestyrkemålinger skal være repræsentative. For kildestyrkemålinger ældre end 5 år, bør det konkret vurderes, om de fortsat er repræsentative.

Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for Virksomhedsafdelingens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af kildernes støjudsendelse opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

55. Det akkrediterede støjfirma skal til Virksomhedsafdelingen fremsende forslag til måle- og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støjkilder/ aktiviteter, der er i gang på virksomheden.
56. Målerapporten skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
57. Den for området gældende støjgrænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støjemission i det pågældende område fratrukket støjmålingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støjgrænsen, jf. vilkår 51. Målingernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

Vibrationer

58. Driften af virksomheden må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, Law, overstiger 75 dB ved beboelser i rene boligområder, 80 dB ved boliger i alle andre tilfælde, samt 85 dB i erhvervsbebyggelser.

Kontrol vedr. vibrationer

59. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt, lade foretage målinger af accelerationsniveauet i virksomhedens omgivelser, til dokumentation for, at de i vilkår 58 fastsatte grænser overholdes.

60. Vibrationsmålingerne skal foretages af et firma/laboratorium, der kan anerkendes af Virksomhedsafdelingen.
61. Målingerne skal udføres efter retningslinierne i de til enhver tid gældende retningslinier om måling af vibrationer, jfr. Nyt fra Miljøstyrelsen 2, 1983.

Lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer

62. Virksomheden må ikke give anledning til gener i omgivelserne i form af lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer, som af Virksomhedsafdelingen skønnes væsentlig jfr. "Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø."

Hvis sådanne gener opstår, skal virksomheden straks iværksætte undersøgelser af omfanget og foretage de nødvendige afhjælpende foranstaltninger.

Affald

63. Virksomhedens affaldsfrembringelse skal registreres på fraktioner, og en gang årligt skal virksomheden foretage opgørelse over affaldsmængderne senest den 1. december (for perioden 1. oktober – 30. september).

Såfremt der fremkommer nye affaldsfraktioner, eller hvis mængden af affald i den enkelte affaldsfraktion stiger mere end 20 % i forhold til den sidste redegørelse, skal virksomheden fremsende en ny redegørelse for ændringen til Virksomhedsafdelingen.

Redegørelse for eventuelle ændringer skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen senest 2 måneder efter det årlige opgørelsestidspunkt.

Redegørelsen for ændringer skal omfatte en vurdering af affaldsfrembringelse i forhold til råvareforbrug/produktion. Redegørelsen skal endvidere omfatte en vurdering af muligheden for at nedbringe affaldsfrembringelsen.

64. Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter Virksomhedsafdelingens skøn give anledning til væsentlige gener. Brugt blæsemiddel og filterstøv skal opbevares i tætte, overdækkede containere.
65. Farligt affald skal opbevares i egnede tromler, beholdere eller anden emballage på tæt bund med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag, og indrettet således, at et spild svarende til indholdet af den største beholder, dog mindst 200 l, vil kunne tilbageholdes. Oplagspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift.
66. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder:

Affaldstype	Opbevaring	Max. oplag
AFFALD TIL GENBRUG		
Plast	Containere	25 tons
Plast i pressede baller	På oplagringsplads	10 tons
Pap	Containere	10 tons
Pap i pressede baller	På oplagringsplads	15 tons
Træ	Containere	10 tons

Kasserede træpaller	På oplagringsplads	4 tons
PVC	Containere	5 tons
Tom emballage fra resin og hærder (palletanke)	På oplagringsplads	300 stk.
Tom emballage fra malingsprodukter (200 liter tromlefade)	På oplagringsplads	160 stk.
Sand fra sandblæsning	Containere	20 tons
Metalskrot	Containere og på oplagringsplads	25 tons
FORBRÆNDINGSEGNET AFFALD		
Brændbart affald	Containere	50 tons
Brændbart slibestøv		8 tons
Kompositaffald (kasserede vinger)		100 tons
IKKE-FORBRÆNDINGSEGNET AFFALD (DEPONI)		
Ikke brændbart (deponi)	Containere	40 tons
FARLIGT AFFALD		
Spraydåser	Miljøstation	100 kg
Batterier	Miljøstation	500 kg
Olieholdige klude	Miljøstation	200 kg
Brugte oliefiltre	Miljøstation	200 kg
Spildolie	Miljøstation	400 kg
Resin affald, flydende	Miljøstation	2000 kg
Hærder affald, flydende	Miljøstation	2000 kg
EpoxyClean	Miljøstation	1000 kg
EpoxyClean, fast (handsker, kattegrus mm.)	Miljøstation	1000 kg
Maling affald	Miljøstation	8000 kg
Spartelmasse affald	Miljøstation	3000 kg
Tom emballage	Miljøstation	1500 kg
Opløsningsmidler	Miljøstation	1000 kg
Kølervæske	Miljøstation	2500 kg
Bore- og skæreeolie	Miljøstation	250 kg
Lyskilder affald	Miljøstation	250 kg

67. Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst 1 gang om året.

Bortskaffelsen af affald skal i øvrigt ske i overensstemmelse med de til enhver tid gældende affaldsregulativer.

Unormale driftssituationer

68. Virksomheden skal udarbejde en beredskabsplan, der skal forebygge uheld og begrænse konsekvenserne af uheld, der kan bevirke forurening af luft, jord og vandløb mv. I planen skal angives oplysninger om medarbejdernes inddragelse i planen. Beredskabsplanen skal jævnligt vedligeholdes, dog mindst 1 gang årligt.

Sikkerhedsmæssige vilkår

69. Virksomheden skal opretholde forskrifter, der sikrer en effektiv kontrol med de risikorelaterede aktiviteter og tilhørende sikkerhedsforanstaltninger således, at risikoen for utilsigtede udslip minimeres.
70. Barrierer beskrevet i sikkerhedsdokumentet, og som har til formål at forebygge større uheld, hvor udslip af epoxyprodukter vil kunne få virkning udenfor virksomhedens areal, skal til enhver tid være funktionsduelige. Barrierernes funktionsduelighed skal kontrolleres med fastlagte intervaller. Kontrollen skal indgå i virksomhedens planlagte vedligehold.
71. Dato for eftersyn, reparationer og udskiftninger af barrierer, samt oplysninger om eventuelle forekommende afvigelser fra normale driftsforhold og uheld skal registreres i journal, som skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
72. Virksomhedens oplag af epoxyprodukter eller andre produkter/kemikalier mærket som miljøfarlige med R51/53 (klassificeret iht. direktiv 67/548/EØF) eller H411 (klassificeret iht. Kemikalieforordningen, CLP) må ikke overstige 500 tons.
73. I tilfælde af uheld/udslip m.v. af forurenende stoffer med risiko for udslip til bassin skal bassinets udløb straks lukkes af, og såfremt der er sket en forurening af vandet i bassinet, skal vandet analyseres og bortskaffes efter Aalborg Kommune, Virksomhedsafdelingens anvisninger.