



Siemens Wind Power A/S
Assensvej 11
9220 Aalborg Øst
Sendt til: jannie.kristensen@siemens.com

28-05-2014

Tillæg til miljøgodkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af Siemens Wind Power A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst

Etablering af produktionshal 10-2 og malehal 11 mv.



IndustriMiljø, MEF

Miljø- og Energiforvaltningen
Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby
miljoe@aalborg.dk
www.aalborg.dk

Sagsnr.:
2013-39405
Dok.nr.:
2014-170936
Init.: ADH/CRA/HTH
EAN nr.: 5798003742977

Åbningstider:
Mandag - onsdag
09.00 - 15.00
Torsdag
09.00 - 17.00
Fredag
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk
post til Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:
CVR-nummer:
P-nummer:
Listepunkt
Matr. Nr.:
Ejerlav:
Adresse:

Siemens Wind Power A/S
76486212
1009089744
D 207 (biaktivitet D 209)
2ak, 2ba
Uttrup, Aalborg Jorder
Assensvej 11,
9220, Aalborg Øst
Siemens Wind Power A/S
Borupvej 16, 7330 Brande
Siemens Wind Power A/S
Siemens Wind Power A/S

Virksomhedens ejer:

Ansøger:
Ejendommens ejer:

INDHOLDSFORTEGNELSE

side

Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Godkendelse med vilkår	3
1.2 VVM-screening	19
1.3 Offentliggørelse og klagevejledning	19
1.4 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	20

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	20
2.2 Bilag til sagen	20
2.3 Virksomhedens etablering mv.	22
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	23
2.5 Produktion	24
2.6 Forureningsforhold	24
2.7 Partshøring	28
2.8 Aalborg Kommune, Miljøs bemærkninger	29

Vedlagte bilag

3.1 Situationsplan	
3.2 Oversigtsplan med rammer	
3.3 Ansøgning om miljøgodkendelse – udvidelse af hal 10-2 og hal 11	
3.4 Anmeldelse i henhold til VVM-bekendtgørelsen	
3.5 Oversigt over gældende vilkår (sammenskrivning)	

1. Aalborg Kommunes afgørelse:

1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 33 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 tillæg til godkendelse af Siemens Wind Power A/S.

Virksomheden er omfattet af:

- listepunkt D207, "Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag"
- biaktivitet listepunkt D209, "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af plast, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra virksomheder der er omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1".

Aalborg Kommune meddeler endvidere i medfør af § 41 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 påbud om ændring af Siemens Wind Power A/S' eksisterende godkendelse af den 22. juni 2011 med tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012 samt ændring af den 13. juni 2012.

Denne afgørelse omfatter et tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse af den 22. juni 2011, tillæg af den 6. marts 2012 og ændring af vilkår af den 13. juni 2012, til de ansøgte ændringer / udvidelser samt en revision af enkelte vilkår på baggrund af ansøgning eller ændrede standardvilkår for D207.

Vilkår i den eksisterende miljøgodkendelse af den 22. juni 2011, i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012 samt i ændring af godkendelse af den 13. juni 2012 er fortsat gældende for virksomhedens samlede aktiviteter.

Godkendelsens omfang:

Dette tillæg til godkendelsen omfatter:

*Etablering af produktionshal 10-2 og malehal 11
Tankplads med tankanlæg til mobile tanke ved hal 2 (resin/hærder)
Ændring af skorstene ved malehal 7
Vingeopskæring
Reparation af vinger i vingetestcenter
Udendørs efterbehandling på teststande
Nye ventilationsanlæg
Vådsugning af filtre
Reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11
Ændring af vilkår 4, 10, 21, 25, 27, 28, 35, 37, 40, 41, 42, 43 og 45*

Virksomheden har ansøgt om godkendelse til etablering af nye produktionshaller - hal 10-2 til produktion af vindmøllevinger og hal 11 (malehal), samt tilhørende ændringer i forbindelse hermed, bl.a. vingeopskæring og ændring af skorstene ved malehaller i hal 7.

Udvidelsen omfatter en bygningsmæssig udvidelse, som består af en forlængelse af hal 10-1 (=etablering af hal 10-2), opførelse af hal 11 samt ibrugtagning heraf. Ibrugtagning af bygningerne forventes i første halvdel af 2014. Endvidere forlænges hallerne 5, 6 og 7.

Ved den nuværende malehal 7 erstattes de to eksisterende 30 m skorstene med én fælles skorsten på 60 m.

Der opstilles en kølecontainer til opbevaring af opblandet resin og hærder.

Virksomheden vil desuden fremover foretage reparationsmaling (rulle-maling) i hal 4, 5 og 6, hvor afkast derfra kobles på eksisterende afkast fra bygningerne. Endvidere vil der i hal 11 blive foretaget reparationsmaling dels med primer og dels med topcoat, hhv. før og efter maleprocessen i malekabinen.

Endvidere har virksomheden løbende søgt om godkendelse af mindre ændringer på virksomheden, bl.a. vådsugning af filtre, etablering af støvsugeranlæg, ændring af ventilationsafkast, udendørs efterbehandling ved vingetestcenteret, ligesom der er søgt om ændring af enkelte vilkår. Ligeledes er der i 2013 etableret en tankplads med tankanlæg til 8 stk. mobile tanke til resin og hærder ved hal 2, der også indgår i dette tillæg.

Vådsugning af filtre omfatter tømning/rensning af procesudsugningsanlæg ved boremaskinen med en slamsuger. I den forbindelse etableres en buffertank til bundfældning af vandet herfra samt et split-o-mat anlæg til yderligere rensning af vandet, inden det afledes til kloak.

Virksomheden har endvidere ansøgt om etablering af en ny tankplads til tankanlæg til mobile tanke til resin og hærder. Der foreligger endnu ikke et opdateret sikkerhedsdokument vedrørende dette, og risikomyndighederne har endnu ikke vurderet denne udvidelse.

Dette tillæg til godkendelse omfatter således *ikke* det planlagte tankanlæg, og afgørelsen indeholder *ikke* en accept af virksomhedens sikkerhedsdokumentation, jf. Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 (risikobekendtgørelsen).

Det betyder, at der udarbejdes et nyt tillæg til godkendelse, når der foreligger et opdateret sikkerhedsdokument og en accept heraf fra risikomyndighederne.

Luftforurening og støj er de væsentligste miljøproblemer ved virksomheden, og der er derfor i miljøgodkendelsen fastsat vilkår med grænseværdier for støj- og luftemissioner, ligesom der er fastsat vilkår om egenkontrol, og om at virksomheden skal udføre luft- og støjmålinger, som dokumenterer, at grænseværdierne er overholdt.

Virksomheden kan være i drift hele døgnet alle ugens dage.

Oversigt over tidsfrister

- Tidsfrister vedrørende udnyttelse af miljøgodkendelsen, ophør af virksomheden samt fristen for udnyttelse af planlagte udvidelser af virksomheden mv. er fastsat i vilkår 4a, 5a og 6b.
- Afkast fra reparationsmaling i hal 6, afkast nr. 23 skal forhøjes fra 8,2 m til 12 m over terræn, inden der foretages reparationsmaling, jf. vilkår 37c.
- Forud for opstart af vingeopskæring skal der foreligge støjdokumentation, der dokumenterer, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelse af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides, jf. vilkår 52b.
- Senest 3 måneder efter meddelelsen af tillæg til godkendelse skal virksomheden:

- udarbejde en skriftlig procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg og filteranlæg, jf. vilkår 41a.
- udarbejde en skriftlig procedure for dokumentation af malingsforbrug og luftmængder, jf. vilkår 42a.
- Virksomheden skal senest 1. september 2014 have gennemført støjdempering i henhold til støjhandlings- og tidsplan samt regneark fra COWI, fremsendt 27. februar 2014 og tillæg til støjrapport, COWI, 2. maj 2014, vedrørende støjdæmpende tiltag, så støjgrænserne overholdes, jf. vilkår 52c.
- Virksomheden skal senest 1. december 2014 udarbejde en liste over alle afkast på virksomheden med angivelse af placering, endeligt afkastnummer, beskrivelse, filtertype, afksthøjde, differenstrykmåler, partikelmåler. Listen fremsendes til tilsynsmyndigheden, jf. vilkår 37d.
- Senest 6 måneder efter ibrugtagning af malehallen i hal 11, ændrede afkast fra malehaller i hal 7 samt opstart af reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11, skal virksomheden lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på afkast fra malehaller/reparationsmaling (afkast nr. 23, 45, 94, O1-22, O2-23, U3-15d og 150) og OML-beregning til dokumentation af, at B-værdien for blandingsfortynder, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt, jf. vilkår 44b.
- Senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11 samt nye ventilationsanlæg – dog senest 1. december 2014 – skal virksomheden ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger for nye anlæg samt OML-beregninger for alle anlæg dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37b, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt, jf. vilkår 44c.
- Senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11, ændring af skorste-
ne ved hal 7, nye ventilationsanlæg samt opstart af opskæring af vinger – dog senest 1. december 2014 – skal virksomheden ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides, jf. vilkår 52d.

Miljøgodkendelse meddeles på nedenstående vilkår:

Driftsjournal for egenkontrol

- 1a. Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises tilsynsmyndigheden. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.

I driftsjournalen skal kopi af følgende opbevares:

- O. Journal over funktionskontrol, vedligeholdelse og kalibrering af partikelmålere og –alarmer, samt tidspunkt for alarmer, jf. vilkår 29a.
- P. Journal over afvigelser vedrørende minimumsluftmængder samt journal over opfølgningen på luftmængder og malingsforbrug samt journal over malingsforbrug mv. vedrørende reparationsmaling, jf. vilkår 42a.

Indretning og drift

- 4a Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.
- 5a Godkendelsen til udvidelsen omfattet af dette tillæg til godkendelse af den 28. maj 2014 bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.
- 6b Planlagte udvidelse og/eller ændringer omfattet af dette tillæg til godkendelse af den 28. maj 2014 skal gennemføres senest 2 år efter meddelelse af tillægget, ellers bortfalder den del af miljøgodkendelsen, der vedrører udvidelsen/ændringen.
- Virksomheden skal orientere Aalborg Kommune, Miljø umiddelbart efter, at hal 10-2 og hal 11 er etableret og taget i anvendelse.
- 10b Virksomheden må være i drift alle ugens dage mandag–søndag 24 timer i døgnet.
- Varelevering og afhentning af affald skal ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.
- Afhentning/levering af vinger til/fra offentlig vej skal primært ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.
- Virksomheden må foretage udendørs vingereparationer i tidsrummet kl. 07.00-22.00.
- Der må foretages max. 4 stk. reparationer på vingeoplagspladsen i tidsrummet kl. 07.00-18.00 og max. 1 stk. reparation i tidsrummet kl. 18.00-22.00.
- Mobilkraner ved vingetestcenteret må være i drift på hverdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00, på lørdage i tidsrummet kl. 07.00-14.00 og i 1 time på søndage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.

Standardvilkår D 207

Generelt

- 13a Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Beskyttelse af jord og grundvand og overfladevand

- 21a Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel.
- Påfyldningsstudse og aftapningsanordninger for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal være placeret inden for konturen af en tæt belægning indrettet med kontrolleret afledning af afløbsvandet.

Alternativt skal eventuelt spild opsamles i tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.

- 22a Mobile tankanlæg (20 m³) med resin og hærder kan opbevares på dertil indrettet tankplads ved hal 2 på tæt belægning og med kontrolleret afløb. Der kan max. opbevares 8 mobile tankanlæg ad gangen.

Affald

- 25a Farligt affald skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

Egenkontrol

- 27a Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseseffekt er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder.

Hvis filteranlæg forsynes med egnede partikelmålere og -alarmer, kan den visuelle egenkontrol reduceres til halvårlig visuel egenkontrol.

Dokumentation for partikelmålerens og -alarmers funktion og egnethed skal fremsendes til tilsynsmyndigheden forud for etableringen.

Partikelmålere og -alarmer skal drives, vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger, så de altid er i drift og virker efter hensigten.

Alarmernes funktion skal kontrolleres mindst 1 gang årligt.

- 28a Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage visuel kontrol af alle befæstede arealer og belægninger. Eventuelle utætheder skal udbedres hurtigst muligt.

- 29a Der skal føres en driftsjournal med angivelse af

4) Dato for funktionskontrol, vedligeholdelse og kalibrering af partikelmålere og -alarmer, samt tidspunkt for alarmer, jf. vilkår 27a.

Øvrige vilkår

Luftforurening

- 34a Virksomheden skal overholde kravene i VOC-bekendtgørelsen, Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1452 af 20. december 2012 §§ 11, 12, 14 og 22 - 26.
- 35a Overfladebehandling i hal 11 (kilde U3-15d, O1-22 og O2-23), i hal 4 (kilde 94), i hal 5 (kilde 45), i hal 6 (kilde 23) og hal 7 (kilde 150) skal opfylde kravene i reduktionsprogrammet beskrevet i VOC-bekendtgørelsen.

37b

Afkastkanaler skal inden ibrugtagningen opfylde følgende krav:

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
1	Laderum rumventilation		-	-	-	1 m over tag, lodret afkast
3a	Kemikalierum					1 m over tag, lodret afkast
4	Nødgenerator / dieselmotor kompressorum hal 1		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
5	Udviklingsværksted centralt støvsugeranlæg for udvikling		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
6	Udvikling, spånsugningsanlæg		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
8	Renserum ved maskinværksted.		Acetone			1 m over tag, lodret afkast
12	Rensebar ved hal 6. Rensning af værktøj m. Epoxy Clean.		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
13	Sandblæsningshal	(49.500)	Siliciumdioxid (kvartstøv)		2 ³⁾	14 m over terræn
16	Rensebar hal 7. Rensning af værktøj m. Epoxy Clean.		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
17	Støvsugeranlæg finish hal 7.		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
18	Støvsugeranlæg malehal vest hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
19	Støvsugeranlæg malehal øst hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
22	Rumventilation hal 6 øst					1 m over tag, lodret afkast
23	Rumventilation hal 6 vest + reparationsmaling	40.000	Blandingsfortynder			12 m over terræn
24	Udsugning kompressorum hal 6 vest		-			1 m over tag, lodret afkast
25	Udsugning kompressorum hal 6 øst		-			1 m over tag, lodret afkast
26	Udsugning kompressorum hal 7		-			1 m over tag, lodret afkast
29	Rumventilation hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
30	Rumventilation hal 1 syd					1 m over tag, lodret afkast
31	Rumventilation hal 1 øst					1 m over tag,

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
						lodret afkast
37	Støvsugeranlæg fra snedkeri		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
40	Centralt støvsugeranlæg hal 5 – styres af udtag		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
42	QC lab udsugning stinkskaab					1 m over tag, lodret afkast
45	Rumventilation hal 5 + reparationsmaling	40.000	Blandingsfortynder			8,7 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
48	Støvsugeranlæg 2 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
49	Støvsugeranlæg 3 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
50	Centralt støvsugeranlæg 1 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
51	Centralt støvsugeranlæg 2 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
52	Centralt støvsugeranlæg 1 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
53	Centralt støvsugeranlæg 2 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
57	Støvsugeranlæg hal 3		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
60	Udsugning smede- og maskinværksted hal 4 (inkl. svejseudsug)		Svejserøg (sort jern, aluminium og rustfrit stål)	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
65	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
66	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
67	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
68	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
70	Udsugningsvæg BTLC		Blandingsfortynder			2,7 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
			Acetone			
73	Rumventilation lab. BTLC – underetage					1 m over tag, lodret afkast
78	Rensebar BTA		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
80	Udsugning fra forbehandling af råvare på lageret		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
81	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
82	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
83	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
84	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
85	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
86	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
87	Rumventilation hal 7 vest (segm 3C)					1 m over tag, lodret afkast
88	Rumventilation hal 7 malehal vest (slibezone)					1 m over tag, lodret afkast
89	Rumventilation hal 7 malehal øst (slibezone)					1 m over tag, lodret afkast
90	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
91	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
92	Ventilation Ex-container (kun opbevaring af lukkede malingstromler)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
93	Centralt støvsugeranlæg hal 4 (planlagt)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
94	Rumventilation hal 4 + reparationsmaling	13.000	Blandingsfortynder			6 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
95	Svejsærøgsudsugning hal 3 (planlagt)		Svejsærøg (sort jern)/elektrodesvejsning (MMA)	99 % af svejsærøg		1 m over tag, lodret afkast
97	Udsugning fra		Træstøv	99,9 % af		1 m over tag,

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	centralstøvsuger på form hal 1			totalstøv		lodret afkast
98	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
99	Skorsten fra 2 gasfyrede varmtvandskedler v. hal 8 (Viessmann 900 kW) – i alt indfyret effekt 1800 kW		NO _x ⁶⁾ CO		65 ²⁾⁵⁾ 75 ²⁾⁵⁾	13 m over terræn

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
100	Kabinesug ved boremaskine hal 6 (rumventilation fra maskinhusene til boremaskinen)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
102	Spartel container sug hal 7		Små mængder flygtige stoffer			1,5 m over tag, lodret afkast
103	Støvuvsug fra formhal 1		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
104	Air shower ved port nr. 13, hal 7		Støv i øvrigt		10	Afkast sker via afkast 87
108	Air shower hal 6		-			Ingen afkast
109	Air shower ved boremaskine hal 6 (seg 3A)		-			Ingen afkast
110	Air shower hal 6 (betonhal)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
112	Rensebar hal 5		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
114	EX 180 C4 Systemair udsugning container, hal 6		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
115	MUB Systemair udsugning vasker og skyllekar, hal 3		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning		Diverse flygtige	90 % af farvepartikler		1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	sprøjte/maleboks, hal 4		stoffer, f.eks. acetone			
117	NBU 30 Komb 5 ventilationsanlæg, rumventilation, hal 3		-			1 m over tag, lodret afkast
118	EX 180 C4 Systemair udsugning fra container til spartel og resin, hal 3		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
119	Laboratorium VPM 480 ventilation og køling laboratorium stueetage. Rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
120	Laboratorium PVC udsugning, malingstest		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
121	Laboratorium KVKE 250 Systemair 4 stk. punktudsugning fra kemilab.		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
122	Resincontainer hal 6, 3c		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
123	Udsugning fra lille malekabine		Blandingsfortynder Acetone			13 m over terræn
124	Udsugning over vaskekar til rengøring af værktøj, smedeværksted, hal 4		vanddamp			1 m over tag, lodret afkast
125	Hal 6 - Procesanlæg til boremaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
126	Højvacuumudsugning til centralstøvsuger i hal 1		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
127	Reparations svejsning, hal 1		Svejserøg (sort jern, aluminium og rustfrit stål)	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
128	Reparations svejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejserøg	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
129	Reparations svejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejserøg	99 % af svejserøg		1 m over tag, lodret afkast
130	Air shower hal 3		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
131	Udsugning fra centralstøvsuger – kantskæring hal 8 nord		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
132	Hal 1-2 - centralt		Støv i		10	1 m over tag,

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	støvsugeranlæg		øvrigt			lodret afkast
133	Hal 1-2 – Air showers, 2 stk.		-			(Afkast via rumventilation 134)
134	Hal 1-2 – rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
135	Hal 1-2 – udsugning fra resin container		-			(Afkast via rumventilation 134)
136	Hal 1-2 – udsugning fra spartel container		-			(Afkast via rumventilation 134)
137	Hal 1-2 – udsugning fra vaskemaskine til håndværktøj (Epoxy Clean)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
138	Anvendes ikke pt.					
140	High vacuum hal 10		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
144	Centralt støvsugeranlæg hal 1/2		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
A2	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
B	Hal 10 - Udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
C	Hal 10 – nødgenerator / dieselmotor - teknikrum		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
E	Hal 10 - Rumventilation – max. 4 stk.		-			1 m over tag, lodret afkast

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
Segment 3 (Efterbehandling, finish)	139	Centralt støvsugeranlæg til bore-maskine hal 10-2		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	145	Centralt støvsugeranlæg 2, hal 10 (celle 5+6)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
Hal 10-2	146	Centralt støvsugeranlæg 1, hal 10 (celle 5+6)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	147	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast
	148	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emission s-grænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	(J-108) via rumventilation	Air shower, hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(K-16) via rumventilation	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, hal 10 (celle 5+6)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(L-118)	Udsugning fra resin container, hal 10 (celle 5+6)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(M-118)	Udsugning fra spartel container, hal 10 (celle 5+6)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	Æ	Procesudsugning fra matteringsmaskine		Slibestøv		10	1 m over tag, lodret afkast
Segment 3 (Efterbehandling, finish), Hal 11	N-50	Centralt støvsugeranlæg hal 11 (celle 7)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	T-51	Centralt støvsugeranlæg hal 11 (celle 7)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	O1-22	Rumventilation hal 11 (celle 7) + reparationsmaling	88.000	Blandingsfortynder			17 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
	O2-23	Rumventilation hal 11 (celle 7) + reparationsmaling (slutmontage)	50.000	Blandingsfortynder			17 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
	(Q-16) via rumventilation	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, hal 11 (celle 7)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(R-118) via rumventilation	Udsugning fra resin container, hal 11 (celle 7)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(S-118) via rumventilation	Udsugning fra spartel container, hal 11 (celle 7)		Små mængder flygtige			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emission s-grænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	<i>n</i>			<i>stoffer</i>			<i>rumventilation</i>)
Segment 4 (Maling), Hal 11	(U1-15b) via afkast U3-15d	Delstrøm fra gulvudsugning via paintstopfiltre, hal 11 (celle 8)					(Afkast via skorsten U3-15d)
	(U2-21) via afkast U3-15d	Delstrøm fra loftet, hal 11 (celle 8)					(Afkast via skorsten U3-15d)
	U3-15d	Primer + topcoat: Afkast fra malerkabine samt delstrøm fra U1-15b (gulvudsugning) samt delstrøm fra U2-21 (hærdezonen), hal 11 (celle 8)	87.000	Blandingsfortynder			60 m over terræn, lodret afkast
				Malestøv	90 % af farvepartikler		
	V-88	Rumventilation malehal					1 m over tag, lodret afkast
	(U4) via afkast U3-15d	Afkast, evt. punktudsug, fra brug af fortynder til rengøring af malerudstyr, hal 11 (celle 8)					1 m over tag, lodret afkast (Afkast via skorsten U3-15d)
	X-90	Udsugning malerkøkken vådlak		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
	Y-92	Ventilation Ex-container		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
	Ø	Rumventilation i slutmontagen hal 11 (øst for hal 11)					1 m over tag, lodret afkast
Z-50	Centralt støvsugeranlæg, hal 11 (celle 8)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast	
BTLC	141	Punktudsugning – lodning, udhærdning					1 m over tag, lodret afkast
	142	Centralstøvsuger i skærerum		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	143	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, BTLC		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
Vingetest-center	CC-50	Procesudsugning fra reparation af vinger		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emission s-grænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
Hal 7	150	Primer + topcoat: Afkast fra malekabine, hal 7 (via anlæg 15c og 15d, som består af delstrøm fra hhv. 15a, 15b, 20 og 21)	172.000	Blandingsfortynder			60 m over terræn
				Malestøv	90 % af farvepartikler		

1) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.

2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

3) Emissionsgrænsen er mg total støv/normal m³.

4) Luftmængderne, der er angivet i parentes, er ikke kravværdier.

5) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas ved 10 % O₂.

6) Regnet som NO₂

37c Afkast 23, jf. miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, skal forhøjes til 12 m over terræn, inden der foretages reparationsmaling i hal 6.

37d Virksomheden skal senest 1. december 2014 udarbejde en liste over alle afkast på virksomheden med angivelse af placering, endeligt afkastnummer, beskrivelse, filtertype, afksthøjde, differenstrykmåler, partikelmåler. Ved eventuel ny nummerering i forbindelse med etablering af afkast skal der af listen fremgå en klar reference til nummereringen i virksomhedens miljøgodkendelser. Listen fremsendes til tilsynsmyndigheden.

40b Der skal være installeret on-line differenstrykmålere over filteranlæg i:

- afkast med træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97, 98 og 131)
- afkast med støv i øvrigt (nr. 17, 18, 19, 40, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93, 100, 103, 104, 110, A2, 125, 126, 130, 132, 140, 144, 145, 146, Æ, N-50, T-51, 139, 142, Z-50 og CC-50)
- afkast med svejserøg (nr. 60 og 95)
- afkast med siliciumdioxid (sandblæsning) (nr. 13)
- afkast med malestøv (nr. 116) og
- afkast fra malekabiner (nr. U3-15d og 150).

Differenstrykmålerne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Kravet vedrørende brud gælder dog ikke afkast nr. U3-15d og 150, malekabinerne.

Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden. Dog kan det tillades, at en igangværende maleopgave på en vinge færdiggøres, inden arbejdet indstilles.

Luftrensingsanlægget for de nævnte afkast skal altid være i drift under produktionen.

- 41a Vilkår 27a er også gældende for øvrige filteranlæg, der ikke er omfattet af standardvilkår for D207.
Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg og filteranlæg. Proceduren skal udarbejdes senest 3 måneder efter, der er meddelt endelig miljøgodkendelse. Instruksen skal ajourføres løbende.

Driftsinstruks for filtre og ventilationsanlæg skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene.

Kontrol af grænseværdi for luft og indsendelse af dokumentation

- 42a Der skal være alarm (visuel og akustisk) på luftmængderne i skorstenene (afkast nr. U3-15d og 150). Målestederne i skorstenene skal være placeret, hvor luften er tilstrækkeligt opblandet.

Varighed af malingsopgaverne samt malingsforbrug skal registreres manuelt eller ved hjælp af en datalogger.

Ved afvigelser i luftmængderne i skorstenene, dvs. hvis luftmængderne er mindre end minimumsluftmængden, skal tilkaldes tekniker for nærmere vurdering. Der føres journal over afvigelseerne.

Der skal månedligt foretages en opfølgning på:

- Luftmængder i skorstenene (U3-15d og 150) – om de er i orden og opfylder kravene til minimumsluftmængder
- Malingsforbrug pr. tid – at maksimalværdier for malingsforbrug pr. tid er mindre end forudsat for overholdelse af B-værdien

Der føres journal over opfølgningen på luftmængder og malingsforbrug, jf. ovenstående, for afkastene U3-15d og 150.

Der skal endvidere føres journal over malingsforbrug pr. tid og luftmængder (afkast 94, 45, 23, O1-22 og O2-23) i forbindelse med reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11. Som minimum skal luftmængderne ved reparationsmaling kontrolleres og dokumenteres månedligt.

Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for dokumentation af malingsforbrug og luftmængder, hvoraf kravværdierne for maksimalt malingsforbrug og minimumsluftmængder for anlæggene også skal fremgå. Proceduren skal udarbejdes senest 3 måneder efter, der er meddelt endelig miljøgodkendelse. Instruksen skal ajourføres løbende.

- 43a Virksomheden skal til tilsynsmyndigheden mindst én gang årligt, indsende oplysninger, der dokumenterer, at kravene i VOC-bekendtgørelsen er overholdt. Dokumentationen for det foregående år skal fremsendes senest 1. februar året efter.

- 44b Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af malehallen i hal 11, ændrede afkast fra malehaller i hal 7 samt opstart af reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11, lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på afkast fra malehaller/reparationsmaling (afkast nr. 23, 45, 94, O1-22 og O2-23, U3-15d og 150) og OML-beregning til dokumentation af, at B-værdien for blandingsfortynder, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt.

Ved præstationsmålingen skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde.

- Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).
- 44c Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11 samt nye ventilationsanlæg – dog senest 1. december 2014 – ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger for nye anlæg samt OML-beregninger for alle anlæg dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37b, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt.
- Hvis der i OML-beregningerne for nogle afkast anvendes emissionsværdier, der er mindre end de meddelte emissionsgrænseværdier, skal OML-beregningerne ledsages af datablade/emissionsmålinger, der dokumenterer de i OML-beregningerne forudsatte emissioner.
- 45b Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang årligt lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på:
- Afkast vedr. træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97, 98 og 131)
 - Afkast vedr. blandingsfortynder (nr. 23, 45, 94, O1-22 og O2-23, U3-15d og 150)
 - Afkast vedr. siliciumdioxid (nr. 13)
 - Afkast fra gasfyret kedelanlæg (nr. 99)
 - Afkast vedr. støv i øvrigt:
 - o (nr. 17, 18, 19, 40, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93), jf. eksisterende godkendelse af den 22. juni 2011.
 - o (nr. 100, 103, 104, 110, 140, A2, 132, 125), jf. eksisterende tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012.
 - o (126, 130, 139, 142, 144, 145, 146, Æ, N-50, T-51, Z-50 og CC-50), nye afkast.
 - Afkast vedr. acetone (nr. 8, 70, 123)
- samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdier, jf. vilkår 37b og B-værdierne i vilkår 39 i godkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time - dog kun 2 enkeltmålinger hver af 45 minutters varighed for gasfyrede kedelanlæg (afkast nr. 99). I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

Støj

Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

- 52b Forud for opstart af vingeopskæring skal der foreligge støjdokumentation, der dokumenterer, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelse af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides.
- 52c Virksomheden skal senest 1. september 2014 have gennemført støj-dæmpning i henhold til støjhandlings- og tidsplan samt regneark fra CO-WI, fremsendt 27. februar 2014 og tillæg til støjrapport, COWI, 2. maj 2014, vedrørende støj-dæmpende tiltag, så støjgrænserne overholdes.
- 52d Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11, ændring af skorstene ved hal 7, nye ventilationsanlæg samt opstart af opskæring af vinger – dog senest 1. december 2014 - ved støjmåling

og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maksimal.

1.2 VVM-screening

Aalborg Kommune har vurderet det ansøgte i forhold til Miljøministeriets bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning, nr. 1654 af 27. december 2013.

Aalborg Kommune har vurderet, at det ansøgte ikke må antages at kunne få væsentlig indvirkning på miljøet.

Se nærmere i afsnittet om Aalborg Kommune, Miljøets bemærkninger. Endvidere fremgår virksomhedens anmeldelse i henhold til VVM-bekendtgørelsen af afgørelsens bilag 3.4.

1.3 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøgodkendelsen vil blive annonceret i Vejgaard Avis den 28. maj 2014, og vist på Aalborg Kommunes hjemmeside: www.aalborgkommune.dk/annoncer

Afgørelsen i forhold til VVM offentliggøres sammen med miljøgodkendelsen.

Miljøgodkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet.

Afgørelsen i forhold til VVM kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet for så vidt angår retlige spørgsmål. Afgørelsen i forhold til VVM kan påklages af enhver med retlig interesse i sagens udfald samt af en række landsdækkende foreninger og organisationer, jf. planlovens § 59.

Eventuel klage skal sendes til Aalborg Kommune, Miljø, Stigsborg Brygge 5, 9400 Nørresundby, så vidt muligt elektronisk på miljoe@aalborg.dk

Klagen skal være Aalborg Kommune, Miljø, i hænde senest den 25. juni 2014 ved kontortids ophør. Klagen vil herefter blive videresendt til Natur- og Miljøklagenævnet ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr på 500 kr. Natur- og Miljøklagenævnet sender opkrævning på gebyret, når nævnet har modtaget klagen fra Aalborg Kommune. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder behandlingen af klagen, når gebyret er modtaget. Betales gebyret ikke på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afvises klagen fra behandling. Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside: www.nmkn.dk.

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvist medhold i klagen.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning for udnyttelsen af godkendelsen i medfør § 33, med det sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen. Klagen har derimod opsættende virkning ved revurdering af den eksisterende miljøgodkendelse med påbud i medfør § 41.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

1.4 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d.

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Men når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan Aalborg Kommune, Miljø ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Aalborg Kommune, Miljø kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse. Men hvis der i denne forbindelse medtages nogle godkendelsespligtige ændringer i medfør af § 33 er der dog retsbeskyttelse på vilkår, der vedrører disse ændringer.

Såfremt virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag

Siemens Wind Power A/S må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven nr. 879 af 26. juni 2010 ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012, Godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt D207, "Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmring af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag" og biaktivitet listepunkt D209, "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af plast, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra virksomheder der er omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1".

Virksomheden er endvidere omfattet af:

- Risikobekendtgørelsen
- VOC - bekendtgørelsen
- Oliebunkerbekendtgørelsen
- Affaldsbekendtgørelsen
- VVM- bekendtgørelsen

2.2 Bilag til sagen

1. Ansøgning / beskrivelse af mobilt tankanlæg ved hal 2, SWP, 7. marts 2012
2. Aalborg Kommune, Miljø's vurdering af mobilt tankanlæg ved hal 2, brev af den 8. juni 2012, samt rapport fra risikomyndighedernes inspektion den 16. maj 2013 og 12. juni 2013.

3. Ansøgning om ændring af vilkår 27, SWP, dateret 22. august 2012.
4. Ansøgning om udendørs efterbehandling på teststande, SWP, dateret 2. oktober 2012.
5. Ansøgning om opsætning af to mindre støvsugeranlæg ved hal 8, SWP, dateret 17. januar 2013.
6. Ansøgning om vådsugning af filtre, SWP, dateret 23. maj 2013.
7. Ansøgning om efterbehandlingsarbejde i ny pavillon, ændring af 2 vilkår (27 og 41) samt udskiftning/forhøjelse af 2 skorstene ved hal 7, SWP, dateret 19. juni 2013.
8. Ansøgning om tillæg til godkendelse vedr. etablering af hal 10-2 og hal 11, nyt tankanlæg til mobile tanke, vingeopskæring og reparation af vinger i vingetestcenter, SWP, dateret 23. september 2013.
9. Ansøgning om nyt udsugningsanlæg ved hal 1, SWP, dateret den 20. januar 2014.
10. Referat fra møde med Siemens Wind Power A/S den 13. februar 2014.
11. Supplerende materiale, bl.a. vedr. støj, VOC, OML-beregning, skorsten ved malehal 7, SWP, dateret den 27. februar 2014.
12. Supplerende oplysninger om partikelmåler, SWP, dateret den 27. februar 2014.
13. Vedrørende split-o-mat-anlæg, SWP, dateret den 3. marts 2014.
14. Oplysning iht. VOC-bekendtgørelsens § 4, SWP, dateret den 6. marts 2014.
15. Filterdatablade, SWP, dateret den 7. marts 2014.
16. Supplerende oplysninger vedr. tankplads og OML-beregning (VOC), SWP, dateret 10. og 11. marts 2014.
17. Supplerende oplysninger vedr. støjdæmpning, SWP, dateret den 20. marts 2014.
18. Supplerende oplysninger vedr. Epoxy Clean, SWP, dateret den 21. marts 2014.
19. Referat fra møde med naboer hos SWP den 17. marts 2014, modtaget den 31. marts 2014.
20. Anmodning om dokumentation vedr. støjdæmpningsmuligheder, Aalborg Kommune, Miljø den 31. marts 2014.
21. Supplerende oplysninger vedr. støjdæmpning, B6 Akustik, dateret den 31. marts 2014.
22. Fyldestgørende VVM-anmeldelse, SWP, dateret den 3. april 2014.
23. Anmodning om tiltrækkelig dokumentation for støjdæmpning, Aalborg kommune, Miljø den 3. april 2014.
24. Udkast til afgørelse, dateret den 4. april 2014, sendt til SWP.
25. Opdateret støjrapport og tillæg, inkl. planlagte dæmpninger samt vurdering af, at de støjdæpende foranstaltninger er realistiske (COWI, 2. maj 2014), fremsendt 5. maj 2014.
26. Ajourført liste over udsugningsanlæg og afkast, SWP, dateret den 6. maj 2014.
27. Partshøringsbrev, dateret den 8. maj 2014.
28. Beskrivelse af udbygning af hal 5, 6 og 7 (uden miljømæssig betydning), SWP, dateret den 9. maj 2014.
29. Virksomhedens bemærkninger til udkast af den 4. april 2014, SWP, dateret den 12. maj 2014.
30. Svar i forbindelse med partshøring, dateret hhv. 9. maj 2014 og 20. maj 2014.
31. Beskrivelse af ændrede processer vedrørende reparationsmaling og opdateret OML-beregning (VOC), SWP, dateret den 21. maj 2014.

Det er i sagsforløbet oplyst, at efterbehandlingsarbejde i ny pavillon, jf. pkt. 5 i ovenstående bilagsliste, er sat på stand-by, og at ansøgningen om dette trækkes tilbage.

2.3 Virksomhedens etablering mv.

Produktionen af vindmøllevinger har været støt stigende siden opstarten af fabrikken i 2002, og denne udvikling forventes at fortsætte fremover. Udviklingen omfatter optimering på de nuværende vingestørrelser men også udvikling af nye og lænere vinger. Efterspørgslen på de større vingetyper stiger, hvilket ligeledes underbygger behovet for et større produktionsområde.

Virksomheden har ansøgt om godkendelse til etablering af nye produktionshaller - hal 10-2 til produktion af vindmøllevinger og hal 11 (malehal), samt tilhørende ændringer i forbindelse hermed, bl.a. vingeopskæring og ændring af skorstene ved malehaller i hal 7.

Projektet vedrørende etablering af hal 10-2 og hal 11 betyder, at en fredskov og regnvandsbassinet skal flyttes. Naturstyrelsen har den 1. juli 2013 meddelt tilladelse til ophævelse af fredskovspligten på matrikel 2ba, Uttrup Aalborg Jorder på givne vilkår, herunder at der udlægges erstatningsskov på 3,2 ha.

Ændringerne / udvidelserne omfattet af dette tillæg til godkendelse er:

- Etablering af produktionshal 10-2:
 - Forlængelse af produktionshal 10-1, så den samlede hal 10 udvides med ca. 10.000 m² til 17.700 m².
 - Hal 10-2 vil omfatte efterbehandling af støbte vinger, dvs. slibning, håndlaminering, spartling, QC-arbejde samt mattering af vingen (mattering erstatter sandblæsning af vingerne).
 - Boring i rodende med boremaskine
 - Produktionen i hal 10-2 kan være i drift hele døgnet alle ugens dage. Alt produktionsarbejde foregår indendørs.
 - Lagerbygning på siden af hal 10. Lagerbygningen skal ud over råvarelager til 1-2 dage også benyttes til skæring af glas.
 - Kølecontainer til opblandet resin og hærder.
 - Produktionskapaciteten for hal 10 og 11 bliver 960 MW/år. Den samlede produktionskapacitet øges med de nye haller, men det ændrer ikke på den produktionskapacitet (4 GW/år), der er givet godkendelse til i godkendelsen af den 22. juni 2011.
 - Flytning af fredskov (Tilladelse fra Naturstyrelsen foreligger)
 - Flytning af regnvandsbassin

- Etablering af hal 11 til:
 - Spartling og slibning
 - 3 malerkabiner (i sydlig ende af hal 11) – der kan kun males i én kabine ad gangen.
 - Afkast fra malerkabiner ledes til én fælles ny skorsten (60 m) på siden af hal 11
 - Afsnit til kontrol af vingerne
 - Eftermontering af gadgets med lim og fugemasse samt forkantsbeskyttelse
 - Indvendig vingevaske
 - På siden af hal 11 etableres malerkøkken til opblanding af primer og topcoat.
 - Der opstilles en ATEX-container til opbevaring af primer, topcoat og fortynder.
 - Udendørs foregår der intern transport af vinger med henholdsvis truck og gummiged mellem produktionshallerne og til vingeoplagspladsen på Aalborg Havn.

- Eksisterende tankplads med tankanlæg til mobile tanke ved hal 2
 - Ved hal 2 er etableret et tankanlæg, der er tilsluttet et degasanlæg.
 - Tankpladsen ved hal 2 er etableret uden overdækning og med afløb til kloak – med plads til 8 tanke til resin og hærder. Tankene er dobbeltvæggede med lækagealarm.
 - Det samlede oplag af resin forventes fortsat at blive under 500 tons.

- Ændring af skorstene ved malehaller i hal 7
 - Der etableres én fælles skorsten på 60 m for de to malehaller – som erstatning for de to hidtidige skorstene på 30 m.
 - De eksisterende hjælpeblæsere fjernes
 - Mulighed for at male i begge kabiner samtidig med hhv. primer i begge kabiner eller med primer i én kabine og topcoat i den anden kabine.
- Vingeopskæring
 - Opskæring af hel vinge op til 4 gange årligt på den udendørs vaskeplads ved hal 6 i dagtimerne mandag til fredag.
 - Hver opskæring af en hel vinge varer ca. 3-4 dage.
 - Opskæring af mindre vingestykker på en nyetableret plads med afløb via sandfang til kloak i solgården mellem hal 1 og hal 8.
- Reparation af vinger i vingetestcenter
 - Reparation af vinger ca. 5 uger om året i alt.
 - Der etableres procesudsugning.
- Reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11
 - Reparationsmaling i hal 4, 5 og 6 ved rulle-maling
 - Reparationsmaling i hal 11 ved rulle-maling dels med primer og dels med topcoat udenfor malekabinerne
- Nye ventilationsanlæg, herunder
 - Nye ventilationsanlæg/støvsugeranlæg i hal 10-2 og hal 11
 - 2 mindre støvsugeranlæg ved hal 8
 - Udsugningsanlæg ved hal 1
- Ændring af vilkår 27 og 42 samt præcisering af vilkår 41, jf. ansøgning fra virksomheden
- Udendørs efterbehandling på teststande
 - Udendørs efterbehandling (slibning, laminering) på 3 teststande – 1 vinge ad gangen
 - 200 timer årligt (primært april til september) i dagtimerne kl. 7-18 på hverdage
- Vådsugning af filtre
 - Etablering af 2 stk. buffertanke (til hhv. bundfældning af filterstøv og genbrugstank).
 - Etablering af split-o-mat til rensning af resterende filterstøv efter bundfældning
- Bygningsmæssig ændring (forlængelse) af hal 5, 6 og 7.

2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.

Virksomheden er beliggende i område 4.8.16, "Korinthvej, Assensvej". Virksomheden er omfattet af lokalplan 4-8-101, "Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej Aalborg Øst" fra juni 2012.

I lokalplanen angives, at området kan anvendes til bl.a. trykkerier, tekniske anlæg, engroshandel, transport, oplagsvirksomhed, værksteder, mindre industri og større industri. Der må kun etableres virksomheder indenfor miljøklasse 3-6. I lokalplanen er angivet, hvorledes virksomheder må placeres i lokalplanområdet efter deres miljøklasse. Siemens Wind Power's produktion er overvejende placeret i det område i lokalplanen, der tillader miljøklasse 4-6.

I forbindelse med udvidelserne hos Siemens Wind Power A/S vil vejtrafikken til og fra virksomheden også øges. Det gælder både vingetransporter, selvom en større del skal transporteres til Aalborg Havn og udskibes derfra, vareleverancer og medarbejdertransport. Der foreligger i Aalborg Kommune en plan for infrastruktur i Aalborg Øst, Havneområdet, (september 2010), der beskriver udvidelse af tilkørselsvejene / rundkørsler Tranholmvej og Øster Uttrup Vej i hhv. 2016-2017 og 2018-2021, herunder også udbygning af stisystemet, så trafikforholdene i området forbedres væsentligt.

Ca. 200 m nordøst for virksomheden ligger et § 3 beskyttet naturområde (mose). Ligeledes er der umiddelbart vest for virksomhedens hal 6 og 7 et § 3 beskyttet naturområde (mose). Romdrup Å, der løber øst for virksomheden er et beskyttet vandløb, jf. § 3 i naturbeskyttelsesloven. Sydøst for virksomheden ligger et § 3 beskyttet naturområde (eng).

Mod nord grænser virksomheden op til område 4.8.R2, "Beplantningsbælte ved Assensvej". På den anden side af beplantningsbæltet ligger område 4.8.I5, "Midelfartvej", der er et industriområde.

Mod syd og vest grænser virksomheden op til andre virksomheder i industriområdet 4.8.I6.

Mod vest – ca. 200 m fra virksomhedens skel – ligger det rekreative område 4.10.R5, "AaB".

Mod vest/sydvest – ca. 300 m fra virksomhedens skel – ligger naturområdet 4.10.N3, "Bratbjerg".

Mod sydvest – 400 m fra virksomhedens nærmeste ske – ligger boligområdet 4.6.B5, "Rebildparken m.fl.". Udvidelserne af virksomheden sker væk fra boligområdet.

Virksomheden er ikke beliggende i et område med drikkevandsinteresser.

2.5 Produktion

Beskrivelse af produktionen fremgår af side 15-31 i ansøgningen af den 23. september 2013.

Endvidere fremgår beskrivelse af udendørs efterbehandling på teststande i ansøgning af den 2. oktober 2012, beskrivelse af vådsugning af filtre fremgår af ansøgning af den 23. maj 2013 og beskrivelse af ændringer ved eksisterende skorstene ved malehal 7 samt oplysningskrav i henhold til VOC-bekendtgørelsens § 4 fremgår af mail af den 27. februar 2014.

2.6 Forureningsforhold

Oplysninger om forureningsforhold fremgår af side 35-54 i ansøgningen af den 23. september 2013.

Endvidere fremgår forureningsforhold i forbindelse med malehaller (VOC-emissioner) samt supplerende oplysninger om støjforhold i mail af den 27. februar 2014, 5. maj 2014 og 21. maj 2014.

Bedste tilgængelige teknik

Der er ikke krav til oplysning om BAT i standardvilkår for D207. Når standardvilkår overholdes, vurderes det, at kravet til BAT er tilgodeset.

Beskyttelse af jord og grundvand

Forhold vedrørende jord og grundvand er beskrevet side 54 i ansøgningen af den 23. september 2013. Det fremgår af ansøgningen, at der ikke etableres afløb i hal 10 og hal 11, udover afløb ved vaskeplads i hal 11, hvor der ikke opbevares kemikalier med mulighed for afledning til kloak. Eventuelt spild opsamles med kattegrus og bortskaffes som farligt affald.

Der er etableret beredskabskasser på steder på virksomheden, hvor det er vurderet, at et eventuelt miljøuheld kan få negative konsekvenser for det omgivende miljø.

Den eksisterende tankplads (etableret i 2013) til mobile tanke til resin er etableret på støbt plads med kontrolleret afløb. Tankene er dobbeltvæggede og underlagt regelmæssig kontrol og trykprøvning hos leverandør. Tilkobling til Siemens' resinanlæg sker under overvågning, hvor der er mulighed for indgriben ved spild.

Vingeopskæring vil foregå på den udendørs vaskeplads ved hal 6 med afløb til kloak via sandfang samt i gården mellem hal 1 og 8, hvor der vil blive støbt en plads med afløb til kloak via filtrering.

Udendørs efterbehandling (slibning og laminering) på teststande planlægges at foregå på en udendørs plads med flisebelægning med afløb til regnvandsledning. Der vil blive lagt presenning under arbejdsstedet, når der arbejdes på vingen fra jorden for at forhindre, at eventuelt spild løber til jord eller kloak. Når der arbejdes på vingen i højden, vil der blive hængt en presenning under vingen for at forhindre spild, tilsvarende for at forhindre, at eventuelt spild løber til jord eller kloak.

Buffertank og split-o-mat-anlæg, der etableres i forbindelse med vådsugning af filtre, er indbygget i en lukket container, så der ikke er risiko for spild til omgivelserne.

Luft

Luftforureningskilderne er beskrevet side 35-47 i ansøgningen af den 23. september 2013.

Luftforurening fra de planlagte processer i hal 10 og 11 vil primært bestå af:

- Hærdet epoxystøv fra grønne vinger
- Hærdet malestøv fra primede vinger
- VOC fra maleprocessen
- Øget afdampning af acetone fra hal 4

Yderligere beskrivelse af luftforureningskilderne fra maleprocesserne - herunder ændring af skorstene ved malehal 7 fremgår endvidere af mail af den 27. februar 2014, opdateret afkastnummerering af mail af den 6. maj 2014 og opdateret OML-beregning af den 21. maj 2014.

Der foreligger i ansøgningen af den 23. september 2013 OML-beregning for støv i øvrigt og for træstøv for samtlige eksisterende og planlagte anlæg. OML-beregningerne viser, at immissionen for støv i øvrigt er $0,03 \text{ mg/m}^3$ (forudsat en emission på max. 5 mg/m^3 fra alle afkast) (B-værdi = $0,08 \text{ mg/m}^3$), og for træstøv er $0,003 \text{ mg/m}^3$ (B-værdi = $0,025 \text{ mg/m}^3$).

Der foreligger en OML-beregning for acetone (afkast nr. 8, 70 og 123), der viser, at immissionen er $0,313 \text{ mg/m}^3$ (B-værdi = $0,4 \text{ mg/m}^3$).

Der foreligger en opdateret OML-beregning (21. maj 2014) for VOC omfattende:

- Maling i hal 11
(med 1 skorsten på 60 m, én kabine i brug ad gangen, luftmængde 87.000 m³/time, max. emission 7,01 g/sek.)
- Maling i hal 7
(med 1 skorsten på 60 m som erstatning for 2 stk. 30 m skorstene, mulighed for at male i begge kabiner samtidigt, samlet luftmængde 172.000 m³/time (86.000 m³/time fra hver kabine), maksimal emission 11,79 g/sek.)
- Reparationsmaling i hal 11 med hhv. primer og topcoat udenfor malekabinerne
(luftmængde hhv. 88.000 m³/time og 50.000 m³/time og maksimal emission på hhv. 0,06 g/sek og 0,15 g/sek VOC)
- Reparationsmaling i hal 4, 5 og 6
(luftmængde hhv. 13.000, 40.000 og 40.000 m³/time og maksimal emission på hhv. 0,16 g/sek, 0,48 g/sek og 0,16 g/sek VOC)

OML-beregningen viser, at B-værdien for blandingsfortynder overholdes udenfor virksomhedens egen grund.

Ansøgningen indeholder ligeledes dokumentation for overholdelse af VOC-bekendtgørelsen samt oplysningskrav i henhold til denne.

Luftforurening fra den eksisterende produktion omfatter:

- VOC fra maleproces i hal 7
- Træstøv
- Støv i øvrigt fra slibe- og skæreprocesser på vingerne
- Forbrændingsgasser fra fyringsanlæg og truck
- Svejsesøg
- Fordampning af acetone og propylencarbonat fra EpoxyClean i forbindelse med rengøring af håndværktøj

Virksomhedens VOC-forbrug er oplyst at være maksimalt 20 g/sek, svarende til maksimalt 72 kg/time. Det årlige forbrug af VOC er oplyst at være 177 tons.

Diffust støv fra vingeopskæring forhindres ved, at der bliver tilsat vand til skæreprocessen, der afledes til kloak via sandfang på begge pladser, hvor der skal foretages vingeopskæring.

Diffust støv fra slibning i forbindelse med udendørs efterbehandling af vinger på teststande ved vingetestcenteret forhindres ved, at der er koblet støvsuger på sli-beværktøjet.

Lugt

Udvidelserne vil ikke medføre lugtgener fra virksomheden.

Støj

Støjkilderne er beskrevet side 48-51 i ansøgningen af den 23. september 2013.

For at skabe rum for de ansøgte udvidelser / ændringer skal en række støjkilder støjdempe. Virksomheden har fået kortlagt mulighederne for at støjdempe et antal støjkilder, ligesom der er udarbejdet en handlingsplan for støjreduktion, så støjgrænserne også kan overholdes efter ibrugtagning af de planlagte udvidelser og ændringer.

For flere af de planlagte nye støjkilder er der overfor leverandøren fastsat krav om maksimal støjstyrke for anlægget. Støjberegningerne er foretaget på baggrund af disse forudsatte maksimale støjstyrker.

Efterhånden som anlæg etableres eller støjdæmpes vil virksomheden få foretaget målinger, så det nøje overvåges, at støjdæmpningen følger planen.

Der foreligger en opdateret støjrapport fra COWI (2. maj 2014) samt et tillæg til støjrapporten (COWI, 2. maj 2014) vedrørende støjdæpende tiltag.

Vibrationer

Ændringerne vil ikke medføre vibrationer fra virksomhedens drift.

Affald

Affald er beskrevet side 51-53 i ansøgningen af den 23. september 2013. Mængderne af affald totalt set vil ikke ændres i forhold til de mængder, der er angivet i forbindelse med miljøgodkendelsen i 2011.

Virksomheden arbejder med diverse affaldsprojekter, og forventer i forretningsåret 2014, at projekterne vil medføre en affaldsreduktion på 9 % i forhold til 2013-mængderne.

Unormale driftssituationer

Unormale driftssituationer er beskrevet i ansøgningen af den 23. september 2013 side 31-34. Følgende unormale driftssituationer er beskrevet:

- Svigt af filtre på ventilationsanlæggene
- Uheld med kemikalier
- Uheld ved det mobile tankanlæg
- Overskridelser af grænseværdier for VOC fra malekabinerne

Det mobile tankanlæg ved hal 2 har betydning for oplaget af resin, der er omfattet af virksomhedens sikkerhedsdokument. Oplagsmængden er fortsat mindre end 500 tons, som er tærskelværdien mellem kolonne 2 og kolonne 3 i risikobekendtgørelsen, men placeringen af oplaget er ændret. Risikomyndighederne har i forbindelse med etableringen af tankanlægget ved hal 2 vurderet, at de ikke har bemærkninger til ændringerne ud over, at sikkerhedsdokumentet skal opdateres.

Standardvilkår i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen:

Virksomhedens ansøgning er opbygget efter oplysningskrav anført i godkendelsesbekendtgørelsen, bekendtgørelse 1454 af 20. december 2012. I henhold til denne anvendes standardvilkår i den historiske bekendtgørelse 486 af 25. maj 2012 fortsat.

I ansøgningsmaterialet har virksomheden gennemgået standardvilkårene i henhold til bekendtgørelse 486 af 25. maj 2012, bilag 5, afsnit 5, og det fremgår, at følgende standardvilkår er vurderet at være irrelevante for virksomheden:

(I ansøgningen har virksomheden dog henvist til vilkårsnumre fra den tidligere bekendtgørelse, nr. 1640 af 13. december 2006. Da virksomheden har gengivet teksten, er der imidlertid ingen tvivl om, hvilke vilkår, der henvises til).

Standardvilkår 3: (vedr. fastsættelse af lukkede processer)

Begrundes med, at virksomheden støber vinger i en lukket proces, og at der ikke sker fremstilling af prepreg eller gelcoating på virksomheden. Ligeledes anføres, at de færdigstøbte vinger overfladebehandles manuelt med primer og topcoat i en åben proces for lukkede porte og døre.

Standardvilkår 4: (vedr. indretning af målesteder)

Begrundes med, at der ikke anvendes polyesterbaseret resin eller andre formklaringsmidler i produktionen, samt at forbruget af acetone anvendes i meget begrænsede mængder i vingeproduktionen omfattet af standardvilkår (på værksted og i kvalitetskontrol/laboratorium). Forbrug af acetone i maleprocessen er ikke omfattet af standardvilkår.

Standardvilkår 5 og 6: (vedr. emissionsgrænser / B-værdi ved polyesterbaseret resin)

Begrundes med, at der ikke anvendes polyesterbaseret resin.

Standardvilkår 7:

Begrundes med, at der ikke anvendes epoxybaseret resin til prepregfremstilling eller gelcoatning. Støbning af vinger med epoxybaseret resin foregår i lukkede processer ved vacuuminjektion, og der er derfor ingen afkast fra processen.

Standardvilkår 8 og 9: (vedr. emissionsgrænser / B-værdi ved phenolbaseret resin)

Begrundes med, at der ikke anvendes phenolbaseret resin.

Standardvilkår 24-28: (vedr. AMS-kontrol)

Begrundes med, at der ikke anvendes polyester- eller phenolbaseret resin.

Delvist standardvilkår 29: (vedr. driftsjournal)

Begrundes med, at den del af vilkåret, der omhandler gelcoat eller AMS-kontrol, ikke er relevant for virksomheden.

Virksomheden vurderer endvidere i ansøgningen, at alle øvrige standardvilkår kan overholdes.

2.7 Partshøring

Repræsentanter fra det nærliggende boligområde blev ved et møde hos Siemens Wind Power den 17. marts 2014 orienteret om virksomhedens udvidelsesplaner. Aalborg Kommune, Miljø deltog også ved mødet.

Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos naboerne i perioden 8. maj – 23. maj 2014. Der er indkommet 8 henvendelser fra nabo-virksomheder i forbindelse hermed. Den ene virksomhed anmodede om en situationsplan for Siemens Wind Power, og den anden virksomhed oplyste, at de ikke havde bemærkninger til Siemens' udvidelser.

Siemens Wind Power har i perioden 4. april – 22. maj 2014 haft et udkast til tillæg til miljøgodkendelse til høring. Virksomheden har i brev af den 12. maj 2014 kommenteret udkastet.

Virksomhedens kommentarer til udkastet omhandler:

- præciseringer vedrørende afkastnummerering

- anmodning om tilladelse til, at en maleopgave færdiggøres ved filtersvigt
- anmodning om, at logning af varighed og malingsforbrug pr. maleopgave også kan ske manuelt, da datalogger ikke er installeret endnu.
- anmodning om, at luftmængder i forbindelse med reparationsmaling kontrolleres og dokumenteres månedligt i stedet for pr. opgave
- bemærkning til vilkår 52b vedr. dokumentation for, at støjgrænser kan overholdes ved vingeopskæring. Virksomheden har ikke dokumenteret støjniveauet ved vingeopskæring, da der kun er tale om 4 gange årligt. Virksomheden oplyser, at hvis støjgrænser skal overholdes ved vingeopskæring, vil de genoverveje aktiviteten på Assensvej.
- bemærkning om, at afløb fra plads mellem hal 1 og 8 ikke sker via sandfang, men via et filter.
- oplysning om, at ovn ved hal 11, som der er ansøgt om dog uden nærmere oplysninger, ikke skal indgå i dette tillæg til miljøgodkendelse, da det endnu ikke har været muligt at dimensionere den og flere ting er uafklarede.

Aalborg Kommune, Miljø imødekommer virksomhedens kommentarer. Dog fastholdes vilkår 52b vedr. dokumentation af overholdelse af støjgrænser ved vingeopskæring fortsat, idet støjniveauet ved vingeopskæring ikke er kendt, og Aalborg Kommune, Miljø har derfor ikke kunnet forholde sig til det.

2.8 Aalborg Kommune, Miljøs bemærkninger

Lokalisering

I det pågældende område kan lokaliseres virksomheder indenfor miljøklasse 3-6, jf. den gældende lokalplan, lokalplan 4-8-101, "Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej Aalborg Øst" fra juni 2012. I lokalplanen er angivet, hvorledes virksomheder må placeres i lokalplanområdet efter deres miljøklasse. Siemens Wind Power's produktion er overvejende placeret i det område i lokalplanen, der tillader miljøklasse 4-6.

Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at vindmølleproduktionen med overfladebehandling skal anses for at være i miljøklasse 6. Miljøklassen er fastsat på grundlag af Miljøministeriets "Håndbog om Miljø og Planlægning" samt bilag A til Kommuneplanen. Dvs. at virksomheden umiddelbart kan lokaliseres i området. Aalborg Kommune, Miljø vurderer på den baggrund, at virksomheden fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, herunder at til- og fraførsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

Risikoforhold

Virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsens kolonne 2 på baggrund af muligheden for at opbevare op til 500 tons resin.

I forbindelse med miljøgodkendelse af virksomheden i juni 2011 blev der givet accept af virksomhedens sikkerhedsdokumentation efter risikobekendtgørelsen.

Det mobile tankanlæg ved hal 2 vedrører epoxyoplaget. Ud over modtagelse og oplag af resin, sker den væsentligste håndtering af resin i forbindelse med støbning af vinger, som foregår i hal 1, 8 og hal 10-1. Der foregår således ikke væsentlig håndtering af resin i hal 10-2 og hal 11, der er omfattet af dette tillæg til godkendelse.

Risikomyndighederne har vurderet forholdene, og der er udført risikoinspektion den 16. maj 2013 og 12. juni 2013 på virksomheden. Der er ikke fundet anledning til bemærkninger. Virksomheden har i februar 2013 fremsendt et opdateret sikker-

hedsdokument, hvor resinhåndteringen i hal 10-1 og tankanlægget ved hal 2 er behandlet. Der udestår fortsat sagsbehandling hos myndighederne heraf.

Virksomhedens ansøgning om godkendelse af den 23. september 2013 indeholdt også ansøgning om etablering af endnu et mobilt tankanlæg. Da de nærmere detaljer endnu ikke er afklaret, og da sikkerhedsdokumentet ikke er opdateret, kan der ikke igangsættes sagsbehandling efter risikobekendtgørelsen endnu. Risiko-myndighederne forventer derfor, at der fremsendes et opdateret sikkerhedsdokument omhandlende den planlagte plads for mobile tanke forud for projektets igangsætning. Der vil på baggrund heraf blive foretaget sagsbehandling med henblik på meddelelse af et tillæg til godkendelsen samt accept af det opdaterede sikkerhedsdokument.

VVM

Virksomheden er pga. deres risikooplag (oplag af op til 500 tons resin) omfattet af VVM-bekendtgørelsen, idet risikoanlæg er optaget på bilag 2, punkt 10, jf. Miljøministeriets bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning, nr. 1654 af 27. december 2013 (VVM-bekendtgørelsen).

Aalborg Kommune, Miljø har i henhold til bilag 3 i bekendtgørelsen vurderet virksomhedens anmeldelse i henhold til VVM-bekendtgørelsens bilag 5.

I forbindelse med udvidelserne hos Siemens Wind Power A/S vil vejtrafikken til og fra virksomheden også øges. Det gælder både vingetransporter, selvom en større del skal transporteres til Aalborg Havn og udskibes derfra, vareleverancer og medarbejdertransport. Der foreligger i Aalborg Kommune en plan for infrastruktur i Aalborg Øst, Havneområdet, (september 2010), der beskriver udvidelse af tilkørselsvejene / rundkørsler Tranholmvej og Øster Uttrup Vej i hhv. 2016-2017 og 2018-2021, herunder også udbygning af stisystemet, så trafikforholdene i området forbedres væsentligt.

Anlægget er ikke beliggende i et sårbart område i forhold til drikkevands- og naturinteresser, og anlægget ligger i en rimelig afstand til boligområde.

Projektet vil ikke give anledning til en væsentlig ændring af affaldsmængder eller sammensætning. Projektet vurderes ligeledes ikke at give anledning til en væsentlig påvirkning i forhold til støj, spildevand, luft eller lugt, idet virksomheden foretager støjdemper af udvalgte støjkluder, og idet der foretages ændringer i forhold til luftemissioner, så grænseværdier fortsat kan overholdes.

På den baggrund vurderes det, at anlægget med de ansøgte udvidelser ved dets art, dimensioner og placering ikke må antages at kunne få væsentlig indvirkning på omgivelserne.

Etablering af anlægget vurderes derfor ikke at kræve kommuneplantillæg med ledsagende VVM-redegørelse.

Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at det af virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse fremgår, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik

Det underbygges endvidere af virksomhedens oplysning om, at byggeriet opføres efter principperne i LEED GOLD, der er en 3. parts verificering på, at bygningen er designet og bygget efter strategierne i at opnå en stor præstation inden for blandt

andet bæredygtighed, vandbesparelser, energieffektivitet, materialeudvælgelse, arbejdsmiljø og uddannelse inden for miljøbevidsthed. Virksomheden har ikke besluttet, om bygningen skal certificeres efter principperne.

Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

Vilkårene 1a, 5a, 6b, 13a, 22a, 29a, 34a, 37c, 37d, 40b, 44b, 44c, 52b, 52c og 52d er nye vilkår.

Vilkår 4a, 10b, 21a, 25a, 27a, 28a, 35a, 37b, 40b, 41a, 42a, 43a og 45b erstatter eksisterende vilkår 4, 10, 21, 25, 27, 28, 35, 37, 40, 41, 42, 43 og 45 i godkendelsen af den 22. juni 2011 og vilkår 10a, 37a, 40a og 45a i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012.

De eksisterende vilkår 4, 21, 25 og 28 i godkendelsen af den 22. juni 2011 er erstattet af nye vilkår på grund af ændringer i standardvilkår for D207.

De eksisterende vilkår 27, 41 og 42 i godkendelsen af den 22. juni 2011 er ændret og erstattet af nye vilkår på baggrund af ansøgning fra virksomheden.

De eksisterende vilkår 35 og 43 i godkendelsen af den 22. juni 2011 er ændret og erstattet af nye vilkår på grund af uhensigtsmæssig henvisning til den tidligere VOC-bekendtgørelse.

De eksisterende vilkår 10, 37, 40 og 45 i godkendelsen af den 22. juni 2011 samt vilkår 10a, 37a, 40a og 45a i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012 er erstattet af nye vilkår, 10b, 37b, 40b og 45b, idet de eksisterende vilkår sammenskrives med vilkår for de nye og ændrede aktiviteter.

Driftsjournal for egenkontrol

Vilkår 1a omfatter et supplement til det eksisterende vilkår 1. Vilkåret omfatter egenkontrol i forbindelse med etablering af partikelmålere på filterafkast. Egenkontrollen skal sikre, at der er fornøden dokumentation for, at partikelmålerne fungerer effektivt, når etableringen af disse giver lov til en reduceret visuel egenkontrol med filtrenes renluftsider, samt at der er fornøden dokumentation for maleaktiviteter og luftemissioner herfra.

Indretning og drift

Vilkår 4a erstatter det eksisterende vilkår 4 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret svarer til standardvilkår 1 for D207. Da der er ændret i standardvilkårene for D207, har dette standardvilkår ikke tidligere været meddelt. Der er ikke stor forskel på ordlyden i det eksisterende vilkår 4 og det nye vilkår 4a, der er et standardvilkår.

Vilkår 5a er et supplement til det eksisterende vilkår 5. Vilkåret er fastsat i overensstemmelse med retspraksis i sager, hvor de pågældende virksomheder har været ude af drift i en længere periode. Dvs. at virksomheden skal søge om ny miljøgodkendelse, hvis produktionen har været indstillet i 3 år. Vilkår 5a er rettet mod de ansøgte ændringer/udvidelser.

Vilkår 6b er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 33, stk. 2.

Vilkår 10b erstatter det eksisterende vilkår 10 i godkendelsen af den 22. juni 2011 og det eksisterende vilkår 10a i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012. Vilkåret skal begrænse unødigt støjbelastning for de omkringliggende virksomheder og beboelser. Vilkåret er fastsat ud fra en konkret vurdering af, at virksomheden kan have svært ved at overholde støjkravene, hvis de pågældende aktiviteter udføres

udenfor disse tidsrum. Vilåret er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 22, stk. 1, pkt. 11.

Standardvilkår for D207

Generelt

Vilkår 13a svarer til standardvilkår 2 for D207. Da der er ændret i standardvilkårene, og dette vilkår er kommet til, har dette standardvilkår ikke tidligere været meddelt. Vilåret definerer begreberne befæstet areal og tæt belægning. Det vurderes, at vilåret ikke får en negativ konsekvens for virksomheden.

Beskyttelse af jord og grundvand

Vilkår 21a erstatter det eksisterende vilkår 21 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilåret svarer til standardvilkår 18 for D207. Standardvilkåret har fået en ny ordlyd i forhold til standardvilkåret meddelt i godkendelsen af den 22. juni 2011, idet kravet om "impermeabel belægning" er erstattet af et krav om "tæt belægning". Ligeledes er kravet om overdækning af tætte sumpe eller opsamlingskar erstattet af et krav om, at udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. Det vurderes, at vilåret ikke får en negativ konsekvens for virksomheden.

Vilkår 22a supplerer vilkår 22 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilåret giver mulighed for, at virksomheden kan opbevare resin og hærder i mobile tankanlæg uden overdækning og med kontrolleret afløb på de i sagen beskrevne forudsætninger. Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at opbevaringen er forsvarlig, idet der er tale om dobbeltvæggede tanke forsynet med 3 ventiler, hvoraf én er en slangebrudsventil. Der forefindes et anlæg, der overvåger tryk på slanger og detekterer trykfald. Rør, slanger mv. er udarbejdet i høj kvalitet, og er lagt i en åben ingeniørgrav, hvorfra et eventuelt spild vil løbe tilbage til tankpladsen. Der er mulighed for manuel lukning i brønden i kloaksystemet i tilfælde af spild, ligesom der er en stophane i det store regnvandsbassin. Ligeledes har virksomheden indarbejdet sikkerhedsprocedurer, og foretager daglige inspektionsrunder.

Det vurderes, at vilkår vedrørende beskyttelse af jord og grundvand kan overholdes ved de ansøgte udvidelser / ændringer.

Affald

Vilkår 25a erstatter det eksisterende vilkår 25 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilåret svarer til standardvilkår 21 for D207. Standardvilkåret har fået en ny ordlyd i forhold til standardvilkåret meddelt i godkendelsen af den 22. juni 2011, idet kravet om "impermeabel oplagsplads" er erstattet af et krav om en plads med "tæt belægning". Det vurderes, at vilåret ikke får en negativ konsekvens for virksomheden.

Det vurderes, at ændringerne og udvidelserne ikke får betydning i forhold til opbevaring og bortskaffelse af affald, idet virksomheden fortsætter eksisterende praksis. Affaldsmængderne øges, men er fortsat inden for de mængder, der er forudsat i godkendelsen af den 22. juni 2011, baseret på en produktion på 4 GW/år.

Vilkår i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for ændringerne omfattet af denne afgørelse.

Det vurderes fortsat, at virksomheden overholder de gældende vilkår vedrørende affald.

Egenkontrol

Vilkår 27a erstatter det eksisterende vilkår 27 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret, som svarer til standardvilkår 22, er blevet suppleret med muligheden for at reducere omfanget af visuel egenkontrol med filtre, hvis der etableres egnede partikelmålere og –alarmer, der vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger under forudsætning af en given egenkontrol.

Vilkår 28a erstatter det eksisterende vilkår 28 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret svarer til standardvilkår 23 for D207. Standardvilkåret har fået en ny ordlyd i forhold til standardvilkåret meddelt i godkendelsen af den 22. juni 2011, idet der er tilføjet, at eventuelle utætheder skal udbedres hurtigst muligt. Det vurderes, at vilkåret ikke i praksis får væsentlig betydning for virksomheden, idet virksomheden har denne praksis med udbedring af utætheder og fejl i forvejen.

Vilkår 29a er et supplement til det eksisterende vilkår 29 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret skal sikre, at der foreligger dokumentation for egenkontrollen i forbindelse med, at virksomheden får mulighed for at etablere egnede partikelmålere og –alarmer, jf. vilkår 27a.

Øvrige vilkår

Luftforurening

Vilkår 34a er fastsat iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen. Vilkåret fastsætter, at virksomheden skal overholde VOC-bekendtgørelsen.

Vilkår 35a erstatter det eksisterende vilkår 35 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret er revideret, så det nu omfatter alle maleaktiviteter, herunder også de ændrede forhold ved malehal 7, hvor de to eksisterende skorstene erstattes af én skorsten på 60 m. Vilkåret er fastsat iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen og VOC-bekendtgørelsen, idet virksomheden har ansøgt om – også for de ansøgte aktiviteter - at anvende reduktionsprogrammet i bilag 4, afsnit 5 i VOC-bekendtgørelsen.

Vilkår 37b erstatter det eksisterende vilkår 37 i godkendelsen af den 22. juni 2011 og det eksisterende vilkår 37a i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012. Standardvilkår 12 og 13 for D207 vedr. hhv. emissionsgrænse for totalt støv og afkasthøjder er indarbejdet i vilkår 37b for de nye/ændrede afkast.

Vilkår 37c fastsætter en tidsfrist for forhøjelse af afkast 23, der fremadrettet også skal benyttes til reparationsmaling. Vilkåret er fastsat iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen, så B-værdien for blandingsfortynder overholdes.

Vilkår 37d fastsætter en tidsfrist for udarbejdelse af en ajourført liste over alle afkast med angivelse af de endelige afkastnumre for at ansøgningsmaterialet kan betragtes som fyldestgørende. I ansøgningsmaterialet fremgår en midlertidig nummerering af de planlagte afkast. Da virksomheden har mange afkast, er det vigtigt, at der foreligger en liste over afkast med en entydig nummerering.

Vilkår 40b erstatter det eksisterende vilkår 40 i godkendelsen af den 22. juni 2011 og det eksisterende vilkår 40a i tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012.

Vilkår 41a erstatter det eksisterende vilkår 41 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Der er tale om en præcisering af vilkår 41 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Der var uoverensstemmelse mellem kravene i vilkår 27 og 41 om, hvor hyppigt egenkontrol af filtrene skulle ske. Det er der rettet op på, idet der i det nye vilkår 41a

henvises til vilkår 27a for øvrige filteranlæg, der ikke er omfattet af standardvilkår. Kravet om, at driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig, kan f.eks. opfyldes ved, at der i nærheden af filteret er en oversigt med angivelse af og forklaring af alarmfunktioner ved lys og lyd samt en henvisning til, hvor og hvorledes, via vedligeholdelsesafdelingen, den fulde instruks findes.

Vilkår 42a erstatter det eksisterende vilkår 42 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret er revideret på baggrund af ansøgning fra virksomheden. Virksomheden har i det fremsendte godtgjort, at den egenkontrol, der fremgår af det nye vilkår 42a er tilstrækkeligt til at kunne dokumentere overholdelse af B-værdien for VOC.

For at kunne dokumentere overholdelse af B-værdien skal virksomheden kunne dokumentere luftmængder og malingsforbrug pr. tid, hvilket fremover vil ske ved hjælp af alarmer for luftmængderne i skorstenene samt logning af malingsforbruget og start-/stop tidspunkter for de enkelte maleopgaver. Forudsat at alarmerne for luftmængder i afkastene er indstillet korrekt, vurderes det, at den foreslåede egenkontrol er tilstrækkelig.

Vilkår 43a erstatter det eksisterende vilkår 43 i godkendelsen af den 22. juni 2011. Vilkåret er revideret, så det er tidssvarende i forhold til den gældende VOC-bekendtgørelse.

Vilkår 44b, 44c og 45b er fastsat iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen med udgangspunkt i standardvilkår for A203. Vilkårene skal sikre dokumentation af overholdelse af B-værdier og emissionsgrænser i forbindelse med de ændrede/udvidede aktiviteter.

Vilkår 45b erstatter det eksisterende vilkår 45 i godkendelsen af den 22. juni 2011 og det eksisterende vilkår 45a i tillæg til godkendelsen af den 6. marts 2012. Ud over at fastsætte vilkår for de nye aktiviteter, er vilkåret revideret, idet antallet og varighed af enkeltmålinger i forbindelse med præstationskontrol for gasfyrede kedelanlæg er tilrettet i overensstemmelse med vejledningen, hvilket er en lempelse i forhold til det eksisterende vilkår 45.

Af den fremsendte dokumentation fremgår følgende:
Støv i øvrigt:

I OML-beregningen af den 23. august 2013 er forudsat en emission på maksimalt 5 mg/m³ for alle filteranlæg, selvom der for alle eksisterende filterafkast kun er stillet krav om 10 mg/m³, og at dokumentation har svaret til dette (godkendelsen af den 22. juni 2011 og tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012).

Ved vurderingen skal der derfor tages højde for, at emissionen for alle eksisterende afkast kun er dokumenteret til maksimal emission på 10 mg/m³ og ikke 5 mg/m³, som er forudsat beregningen.

Ved en forudsætning på 5 mg/m³ fra alle afkast beregnes immissionen til 0,03 mg/m³, og ved en forudsætning på 10 mg/m³ fra alle afkast beregnes immissionen til 0,06 mg/m³, der fortsat er under B-værdien for støv i øvrigt.

Samlet kan det konkluderes, at B-værdien på 0,08 mg/m³ for støv i øvrigt overholdes med de eksisterende og planlagte afkast.

For de nye afkast forudsætter virksomheden, at der anvendes 5 mg/m³-filtre. Der er fastsat vilkår om, at virksomheden efterfølgende skal fremsende dokumentation for de etablerede filtre.

Blandingsfortynder (VOC):

OML-beregningen (af den 21. maj 2014) for VOC fra alle maleaktiviteterne (hal 11 og 7 samt reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11) viser, at B-værdien for blandingsfortynder på 0,15 mg/m³ overholdes udenfor virksomhedens egen grund. Den maksimale værdi er beregnet til 0,141 mg/m³. I beregningerne er forudsat afkasthøjder og luftmængder samt maksimalt VOC-forbrug pr. tid.

Sammenholdt med de oplyste fysiske foranstaltninger, der sikrer et konstant VOC-forbrug og muligheden for brug af korrekt antal malekabiner ad gangen, vurderes det, at den egenkontrol, som virksomheden foreslår mht. logning af malingsforbrug pr. tid samt alarm i skorstenene vedr. luftmængder og en nærmere gennemgang af forholdene hver måned, er tilstrækkelig til at dokumentere overholdelse af B-værdien.

Ansøgningen indeholder ligeledes dokumentation for overholdelse af VOC-bekendtgørelsen samt oplysningskrav i henhold til denne.

Virksomhedens VOC-forbrug er oplyst at være maksimalt 20 g/sek, svarende til maksimalt 72 kg/time. Det årlige forbrug af VOC er oplyst at være 177 tons. Det vil sige, at forbruget ikke overstiger tærskelværdierne for at være omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen, som er hhv. 150 kg/time eller 200 tons/år.

Malestøv:

Emission af malestøv hindres ved paintstopfiltre.

Epoxy Clean:

Det er oplyst, at emissionen af propylencarbonat fra Epoxy Clean fra de 3 afkast K-16, Q-16 og 143 ligger langt under 1 mg/m³, som er B-værdien for propylencarbonat. Det vurderes således, at den vejledende B-værdi overholdes med god margin, og da der er tale om små afkast, vurderes det, at det ikke er nødvendigt at fastsætte B-værdi for propylencarbonat i godkendelsen. Afkasthøjden fastsættes til 1 m over tag.

Acetone:

Der foreligger en OML-beregning for acetone (afkast nr. 8, 70 og 123), der viser, at immissionen er 0,313 mg/m³ (B-værdi = 0,4 mg/m³). B-værdien for acetone overholdes således.

Øvrig luftforurening:

Ændringerne / udvidelserne på virksomheden bevirker ingen væsentlige ændringer vedrørende træstøv og svejserøg, og ingen ændringer vedrørende sandblæsning.

Diffust støv:

Diffust støv fra vingeopskæring forhindres ved, at der bliver tilsat vand til skæreplassen, der afledes til kloak via sandfang på begge pladser, hvor der skal foretages vingeopskæring.

Diffust støv fra slibning i forbindelse med udendørs efterbehandling af vinger på teststande ved vingetestcenteret forhindres ved, at der er koblet støvsuger på slibeværktøjet.

Det vurderes, at begge løsninger er tilstrækkelige til at forhindre væsentlig forurening i form af diffust støv.

Det vurderes samlet, at virksomheden kan overholde gældende vilkår for luftemissioner.

Støj

Der er i denne afgørelse ikke ændret på de støjgrænseværdier, der tidligere er fastsat for virksomheden i godkendelsen af den 22. juni 2011. Grænseværdierne er fastsat ud fra omgivelsernes karakter, og de er i overensstemmelse med de grænseværdier, der fremgår af Miljøstyrelsens Støjvejledning.

I forbindelse med ansøgning om udvidelserne / ændringerne har Siemens Wind Power A/S fremsendt dokumentation i form af en støjrapport (COWI, 21. juni 2013), der viser støjbelastningen i omgivelserne baseret på kildestyrker for eksisterende, nye og planlagte anlæg ved hal 10-2 og hal 11. Støjrapporten viste, at der efter etablering og opstart af aktiviteterne i hal 10-2 og hal 11 vil være overskridelser af grænseværdierne – primært i natperioden.

Virksomheden har herefter undersøgt muligheden for støjdemning af en række støjkluder. COWI har i maj 2014 udarbejdet en opdateret støjkortlægning af de nuværende og planlagte aktiviteter, rapporteret i støjrapport nr. A053030-001 af den 2. maj 2014, samt et tillæg til støjrapporten (COWI, 2. maj 2014), der dokumenterer støjbelastningen efter gennemførelse af støjdemninger.

Af tillægget til støjrapporten (COWI, 2. maj 2014) fremgår det, at virksomheden kan foretage de planlagte udvidelser / ændringer, der er søgt om miljøgodkendelse til, inden for de gældende støjgrænser, når der foretages støjdemning af en række faste støjkluder samt gummihjulslæssere.

Der foreligger en handlingsplan for den planlagte støjdemning.

Der er stillet vilkår om, at virksomheden skal gennemføre den nødvendige støjdemning, og at de efterfølgende ved en akkrediteret støjmåling og beregning senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og 11 samt de øvrige ændringer og udvidelser, dog senest 1. december 2014, skal dokumentere, at den forudsatte støjdemning er opnået, og at støjgrænserne overholdes efter gennemførelse af ændringerne / udvidelserne på virksomheden. Ligeledes skal virksomheden forud for opstart af vingeopskæring dokumentere, at det kan ske inden for rammerne af støjgrænserne.

Tilsynsmyndigheden kan fortsat med hjemmel i godkendelsen til enhver tid kræve, at der gennemføres støjmålinger, f.eks. i forbindelse med en udvidelse eller en klage. De retningslinjer der skal følges ved krav om målinger fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres.

Vibrationer

Vilkår vedrørende vibrationer, vilkår 58-61 i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for de ansøgte ændringer. Det vurderes dog ikke, at de ansøgte ændringer vil bevirke vibrationer til omgivelserne.

Unormale driftssituationer

I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112.

Såfremt der sker driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden, jf. miljøbeskyttelsesloven § 71 straks underrette tilsynsmyndigheden om alle relevante aspekter af situationen. Underretningen bevirker ingen inddrækningspligt i pligten til at søge følgerne af driftsforstyrrelsen eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for forpligtelsen til at genoprette den hidtidige tilstand.

Ovennævnte er lovbundne krav, hvorfor det ikke er medtaget som vilkår i miljøgodkendelsen.

Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at det ikke er nødvendigt at meddele yderligere vilkår i forbindelse med de planlagte ændringer/udvidelser. Vilkår 68 i godkendelsen af den 22. juni 2011 fastlægger, at virksomheden mindst 1 gang årligt skal revidere/vedligeholde beredskabsplanen. Ved den kommende revision vil de ansøgte ændringer / udvidelser indgå.

Standardvilkår for D 207, der ikke er medtaget i godkendelsen

Standardvilkår 5, 6, 7, 8, 9, 10, 24, 25, 26, 27, 28, fastsat i bekendtgørelse nr. 486 af 25/5 2012, jf. godkendelsesbekendtgørelsen nr. 1454 af 20/12 2012, er undladt, idet vilkårene ikke er relevante i relation til Siemens Wind Power A/S, Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst.

Aalborg Kommune, Miljø er ikke enig i virksomhedens vurdering af, at standardvilkår 3 ikke er relevant. Vilkåret er fastsat for virksomheden i godkendelsen af 22. juni 2011 (vilkår 14) og gælder fortsat for virksomhedens samlede aktiviteter.

Tilsvarende vurderer Aalborg Kommune, Miljø, at standardvilkår 4 delvist er relevant for virksomheden (vedr. afkast for acetone). Vilkåret er allerede fastsat for virksomheden i godkendelsen af 22. juni 2011 (vilkår 15) og er fortsat gældende for virksomhedens samlede aktiviteter.

Til gengæld vurderer Aalborg Kommune, Miljø, at standardvilkår 10 (vedr. emissionsgrænse for acetone) er irrelevant, idet massestrømmen af acetone ikke overstiger 6,25 kg/time, der er grænsen for anvendelsen af standardvilkåret. I OML-beregningen er forudsat 0,9 kg/time totalt fra de 3 afkast (nr. 8, 70 og 123).

Spildevand:

Der vil forekomme processpildevand på virksomheden i forbindelse med de ansøgte ændringer, og der vil senere blive meddelt en ny, samlet tilslutningstilladelse til virksomheden, der også omfatter de ændrede forhold.

Venlig hilsen

Annegrete Dalsgaard Holland
Civilingeniør

9931 2414
annegrete.holland@aalborg.dk

Kopi til:

Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland
senord@sst.dk

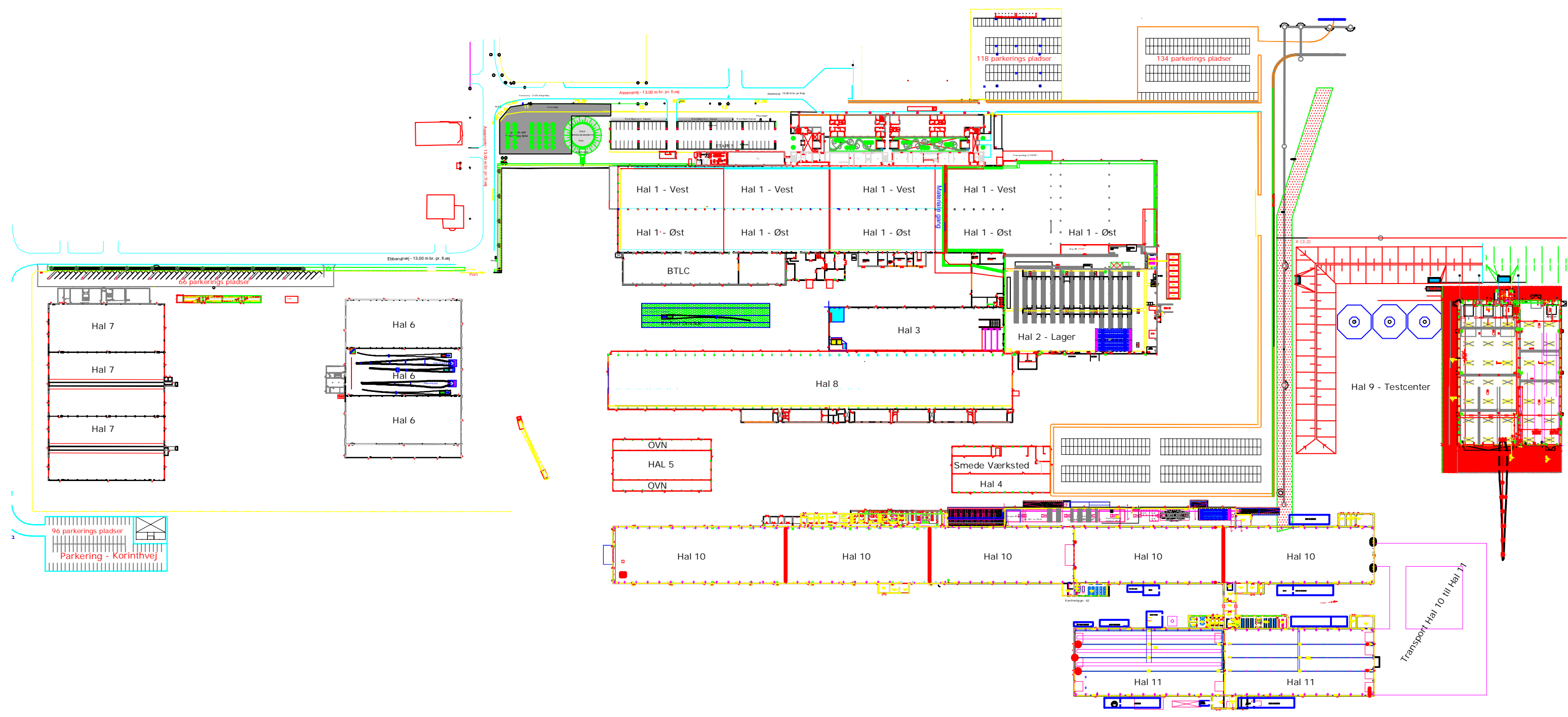
Aalborg kommune, Renovationsvæsenet
renovation@aalborg.dk

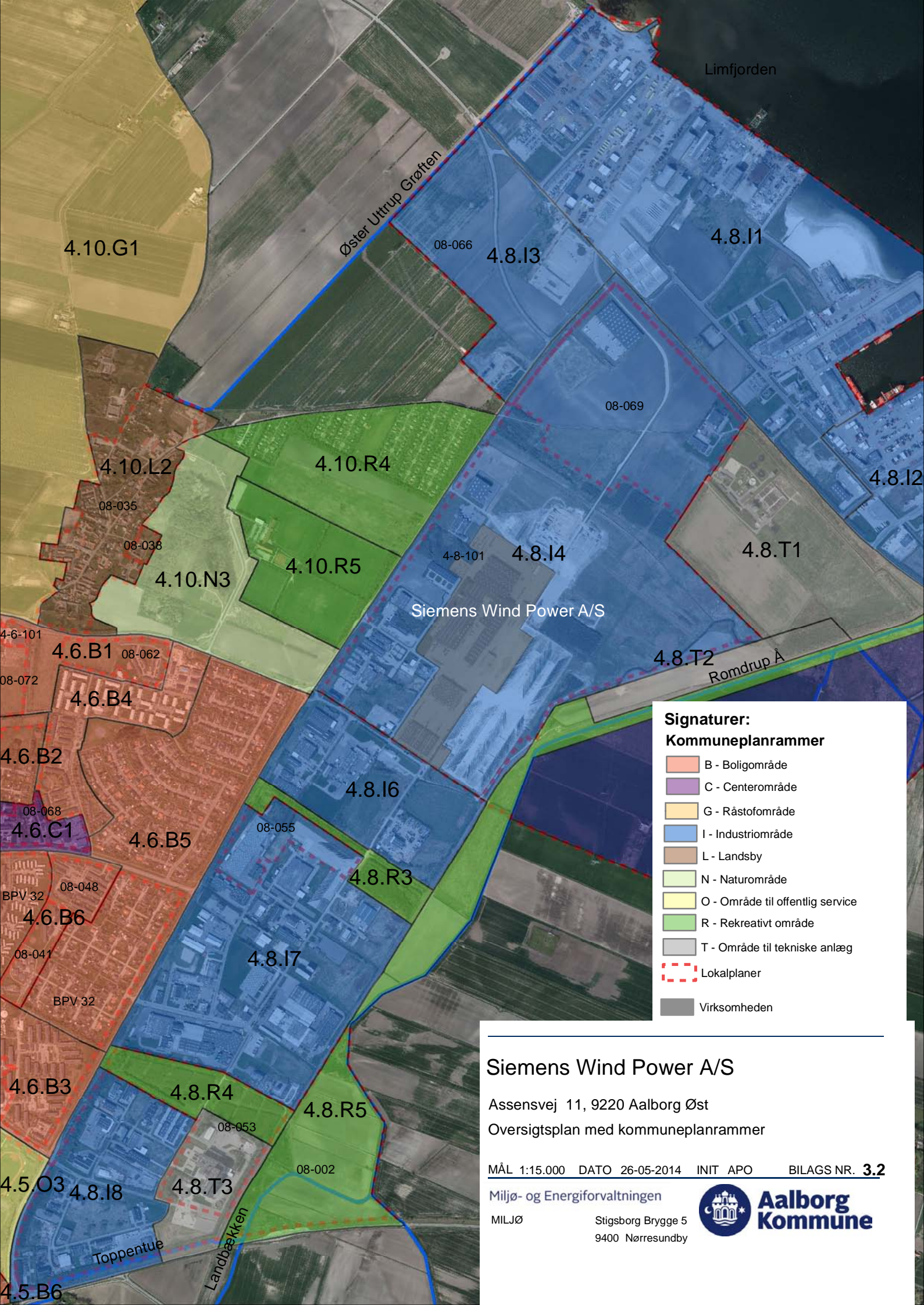
Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk

DOF-Nordjylland (Dansk Ornitologisk Forening)
dof@dof.dk
aalborg@dof.dk

Team Byg, Erhverv

Skorstensfejermester Jens Hellmers, Nørholmsvej 258, 9000 Aalborg
jens.hellmers@skorstenfejerer.dk





Limfjorden

Øster Uttrup Grøften

Romdrup Å

Siemens Wind Power A/S

Signaturer:

Kommuneplanrammer

- B - Boligområde
- C - Centerområde
- G - Råstofområde
- I - Industriområde
- L - Landsby
- N - Naturområde
- O - Område til offentlig service
- R - Rekreativt område
- T - Område til tekniske anlæg
- Lokalplaner
- Virksomheden

Siemens Wind Power A/S

Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst
 Oversigtsplan med kommuneplanrammer

MÅL 1:15.000 DATO 26-05-2014 INIT APO BILAGS NR. 3.2

Miljø- og Energiforvaltningen

MILJØ

Stigsborg Brygge 5
 9400 Nørresundby



**Aalborg
 Kommune**

Toppentue

Landbækken

**Ansøgning om tillæg
til miljøgodkendelse
dateret den 22. juni 2011**

23. september 2013
Siemens Wind Power,
Assensvej 11,
Aalborg Ø

Indholdsfortegnelse

	Side
A Oplysninger om ansøger og ejerforhold	5
B Oplysninger om virksomhedens art.....	6
C. Oplysninger om etablering	11
D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid	12
E Tegninger over virksomhedens indretning	14
F Virksomhedens produktion	15
G Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)	34
H Forureningsbegrænsende foranstaltninger	35
I Forslag til vilkår	54
Bilagsoversigt	60

A Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Denne ansøgning er bygget op efter oplysningskravene anført i bilag 4 i Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK 1454 af 20/12/2012). I henhold til denne bekendtgørelse og Miljøstyrelsens hjemmeside anvendes de i bilag 5 nævnte standardvilkår i den historiske BEK 486 af 25/5/2012, da der endnu ikke forefindes en særskilt bekendtgørelse indeholdende disse standardvilkår.

De oplysningspunkter, som ikke fremgår af denne ansøgning, er vurderet som ikke værende relevante, eller oplysningerne er medtaget under et andet punkt.

1 Ansøgers virksomheden

Siemens Wind Power A/S
Borupvej 16
7330 Brande
Tlf.: 99 42 22 22

CVR-nummer: 76486212
P-nummer: 1002492448

Ansøgningen om miljøgodkendelse gælder for virksomhedens aktiviteter på Assensvej 11, 9220 Aalborg Ø. Herefter benævnt "virksomheden".

2 + 3 Listevirksomheden

Siemens Wind Power A/S
Assensvej 11
PO. Boks 8327
9220 Aalborg Øst

CVR-nr. 76-486-212

P.nr. 1009089744

Telefon 96 33 44 33
Telefax 99 99 22 40

Matrikel nummer: 2ak, 2ba, ejerlav Uttrup, Aalborg Jorder

Ansvarlig for produktion

Head of operations Europe Bjarne Jørgensen

4 Kontaktperson vedr. miljøforhold

Jannie Kristensen
EHS Coordinator
Siemens Wind Power A/S
Assensvej 11
9220 Aalborg Ø

Mobil: +45 30 37 74 37

E-mail: jannie.kristensen@siemens.com

B Oplysninger om virksomhedens art

Virksomheden er en del af Siemens Wind Power med hovedkvarteret beliggende i Brande. Virksomheden fremstiller vindmøllevinger og har været beliggende på Assensvej 11 siden 2002. Siden 2002 har der været en stor udvikling af produktionen på adressen.

Virksomhedens nuværende miljøgodkendelse er fra den 22. juni 2011. Efterfølgende er der givet et tillæg til denne miljøgodkendelse den 6. marts 2012 samt en række vilkårsændringer.

Virksomheden har en spildevandsgodkendelse dateret den 27. april 2009. Der fremsendes særskilt denne miljøansøgning ligeledes en ansøgning om en ny spildevandstilladelse, således denne også kan blive opdateret til de nye forhold.

Fabrikken på Assensvej blev i 2002 miljøcertificeret efter ISO 14001 og i 2011 arbejdsmiljøcertificeret efter OHSAS 18001. Certificeringsopfølgninger gennemføres årligt af det Norske Veritas, DNV, mens der ligeledes laves intern audit en gang årligt.

5 Virksomhedens listebetegnelse

Branchebetegnelsen: Fremstilling af vindmøller.

Virksomhedens hovedaktivitet Fremstilling af vindmøllevinger, D207:

Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af flourplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag.

Virksomhedens biaktivitet er overfladebehandling af vindmøllevinger, D209:

Virksomheder, der foretager overfladebehandling af plast, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra virksomheder der er omfattet af J 104.

6 Beskrivelse af projektet på virksomheden

Produktionen af vindmøllevinger har været støt stigende siden opstarten af fabrikken i 2002, og denne udvikling forventes at fortsætte fremover. Udviklingen omfatter optimering på de nuværende vingestørrelser men også udvikling af nye og længere vinger. Efterspørgslen på de større vingetyper stiger, hvilket ligeledes underbygger

behovet for et større produktionsområde. Denne ansøgning omfatter derfor etableringen af et større produktionsareal.

Der ansøges om en bygningsmæssig udvidelse, som består af en forlængelse af hal 10-1, opførelse af hal 11 samt ibrugtagning heraf. Der etableres også en ny affaldsplads imellem hal 10 og 11 til affaldet fra de pågældende haller. Ved den nuværende malerhal ansøges om opstilling af 2 højere skorstene. Ligeledes er listen med ventilationsafkast blevet opdateret med de nuværende forhold. Dette fremgår ligeledes af denne ansøgning. 3-4 gange om året ønskes der mulighed for at kunne skære en hel vinge op på den udendørs vaskeplads.

Hal 10

Hal 10 opdeles i 2 segmenter, mens der på siden af hal 10 etableres en mindre lagerbygning samt et tankanlæg til resin og hærdere. Hal 10 får en produktionskapacitet på ca. 600 MW.

Den nuværende hal 10 er 33x210 meter eller 7.500 m². Denne ansøgning omfatter en udvidelse heraf til i alt 476 meter eller 17.700 m². I forbindelse med forlængelse af hallen inddrages et areal, som på nuværende tidspunkt ikke anvendes. Det bliver dog nødvendigt at flytte fredsskoven, da det ellers ikke vil være muligt at køre rundt omkring den nye bygning. Der er ansøgt om dette hos Miljøstyrelsen, og tilladelsen er vedlagt denne ansøgning, bilag 1. Ligeledes bliver det nødvendigt at flytte det ny-anlagte regnvandsbassin.

Lagerbygningen på siden af hal 10 bliver på 2.004 m² og kommer til at indeholde et varelager svarende til 1-2 dages forbrug. Hovedlageret vil stadig være i hal 2 på det nuværende lager. Endvidere vil der blive skåret glas på det nye lager. I tilslutning til lageret etableres et tankanlæg, som tilsluttes et degasanlæg. Dette svarer i størrelsen til det tankanlæg, der allerede er etableret ved hal 2 på hovedlageret. Oplaget af resin på hele fabrikken forventes stadig at blive under 500 tons, hvorfor det nuværende sikkerhedsdokument vil vedblive at være dækkende. Disse aktiviteter svarer til segment 1.

Når hal 10 er færdigudvidet vil den første halvdel af hal 10 omfatte støbning af vindmøllevinger. Aktiviteterne i hal 10 kan sidestilles med den produktion, der på nuværende tidspunkt sker i hal 1 og hal 8 på virksomheden. Det vil sige, aktiviteterne i hal 10 kommer til at omfatte pakning og støbning af vingerne. Ligeledes vil der ske en forberedelse af dorne, der vil blive et QC område, hvor vingerne scannes, og der vil ske kantskæring af vingerne, førend de færdige vinger overflyttes til næste segment. Dette svarer til segment 2 og er omfattet af tillæg til miljøgodkendelse fra 2012. Det eneste nye er, at arealet hertil udvides i mindre grad.

Den anden halvdel af hal 10 vil omfatte efterbehandling af de støbte vinger og vil svare til segment 3b. Aktiviteterne kan her sidestilles med den efterbehandling, der sker i hal 6 i dag. Det vil sige, aktiviteterne kommer til at omfatte slibning, håndlaminering, spartling, QC-arbejde samt mattering af vingen. Mattering af vingen erstatter sandblæsning af de vinger, der er for lange til at kunne være i den nuværende sandblæsningshal. Den nuværende ovn er ligeledes for lille til de større vinger, hvorfor denne proces indtil videre vil blive erstattet af varmetæpper.

Udvidelsen af hal 10 etableres med støbt gulv. Ligeledes laves der porte i begge ender, således transport af varer, affald, vinger m.v. kan ske hensigtsmæssigt. Forne transporteres kun ud af sydenden af bygningen. Denne transport sker kun ved skift af vingetype og derfor ikke særligt hyppigt. Hallen indeholder et antal håndfri betjente håndvaske tilpasset antallet medarbejdere i hallen.

Imellem hal 10 og 11 etableres en gang, som skal forbinde de 2 haller med hinanden og sikre et sikkert flow af medarbejdere hallerne imellem og til og fra satellitkantin.

Udover de sidebygninger, der allerede er beskrevet til tillægget til miljøgodkendelse i 2012, etableres en satellitkantine. Satellitkantin får mad fra den nuværende hovedkantine placeret på siden af hal 1. Yderligere etableres der et antal kan ban lagere. Disse fyldes op jævnlige og indeholder eksempelvis værnemidler og andre ting, som medarbejderne jævnlige har brug for og som er fælles uanset vingetype. Omklædning med ren/beskidt zone etableres som et bindeled imellem hal 10 og 11.

Hal 11

Hal 11 kommer til at omfatte segment 3a og 3c samt segment 4, hvorfor hal 11 bliver inddelt i 4 områder. Hal 11 bliver ca. 8.069 m² stor eller 187 meter lang. Malerkabinen får en kapacitet på ca. 960 MW.

De støbte og efterbehandlede vinger vil i nordenden af hal 11 blive boret i rodenden i boremaskinen (svarer til hal 6) og efterfølgende fuldpartlet og slebet (svarer til hal 7).

I sydenden af hal 11 etableres 3 malerkabiner. De klargjorte vinger påføres først primer. Efter hærkning materes de, hvorefter topcoat påføres, og vingerne hærdes igen. Efter kundens ønske vil nogle vinger også få påført røde striber og/ eller prikker samt forkantsbeskyttelse, også kaldet LEP. Emissionerne fra malerprocessen vil blive ledt op igennem en skorsten, som opføres på siden af hal 11.

Efter hærkning af topcoat køres vingen ud af malerkabinen og ind i en anden del af hal 11. Her kontrolleres kvaliteten af malingen. Eventuelle løbere samt det område, hvorpå vingen er blevet opbevaret inde i malerkabinen, repareres med reparationsmaling. Malingen fås i et kit på 600 ml, blandes manuelt efter behov og påføres med en rulle. Der anvendes ca. 1 liter maling pr. vinge til dette.

Eftermontering af gadgets sker ligeledes i hal 11. Gadgets limes på vingerne og er blandt andet med til at reducere støjen fra hele vindmøllen, når den er i drift på site. Der anvendes lim og fugemasse til denne opgave.

Inden vingen er færdig og klar til at blive kørt ud af hal 11 vil den blive vasket indvendigt med rent vand for at fjerne evt. støv. Det brugte vand vil blive opsamlet og genbrugt i det omfang det er muligt. Denne ansøgning vil ikke yderligere behandle denne vingevaske. Den vil blive behandlet i ansøgningen om en ny spildevandstilladelse, som fremsendes særskilt.

På siden af hal 11 vil der blive etableret 1 malerkøkken til opblanding af primer og topcoat. Endvidere vil der blive opstillet 1 ATEX container til opbevaring af primer, topcoat og fortynder. Ligeledes planlægges der opsat en container beregnet til farligt

affald og brugt emballage med spildbakke. Containeren designes til palletanke og tromler.

Der etableres et større ladeområde til udstyr, herunder trucks, gulvvaskemaskiner, VFT (anvendes til transport af vinger fra hal 10 til 11) osv. Området etableres, således det overholder reglerne fra AT og beredskabscenteret.

Samlet for de 2 nye bygninger, hal 10 og 11

Der opstilles en række udsugnings- og ventilationsanlæg på de 2 bygninger. Disse vil blive behandlet senere i ansøgningen.

For at optimere bygningen opføres de efter principperne i LEED GOLD. LEED Gold certificering er en 3. parts verificering på, at bygningen er designet og bygget efter strategierne i at opnå en stor præstation inde for blandt andet bæredygtighed, vandbesparelser, energieffektivitet, materialeudvælgelse, arbejdsmiljø og uddannelse inden for miljøbevidsthed. Det er endnu ikke besluttet, hvorvidt bygningen skal certificeres efter principperne.

Kapaciteten for de to bygninger bliver på 960 MW pr. år oven i den produktion, der er i forvejen. Af konkurrencemæssige hensyn ønskes det ikke at oplyse, hvor mange vinger dette svarer til. Produktionskapaciteten er efter udvidelsen stadig under 4 GW, som der er givet tilladelse til i miljøgodkendelsen fra 2011.

Affaldsplads

Der etableres en affaldsplads placeret imellem hal 10 og 11. Affaldspladsen etableres med SF-sten. På affaldspladsen placeres en række containere, som skal indeholde det sorterede affald fra hal 10 og 11. Affaldet sorteres i hallerne i mindre vippecontainere og lignende. Indtil denne affaldsplads er etableret, anvendes de udendørs containere ved siden af hal 2 samt i sydenden af hal 1.

Støvende affald hentes fra udsugningsanlæggene i bigbags og ligges derefter i containere med låg for at forhindre en evt. støvemission.

Der etableres en miljøcontainer med spildbakke til affald fra malerkabinerne i hal 11. Denne miljøcontainer vil fortrinsvist være til tromler og palletanke.

Højere skorstene ved hal 7

Ved de nuværende 2 malerhaller er der 2 skorstene på hver 30 meter. Begge skorstene er forsynet med et udsugningsanlæg, som tager luften fra hærdezone og fra maleområdet. Desuden er der også en hjælpeblæser på hver skorsten. Malekabinerne er opdelt således, den ene altid anvendes til primer og den anden altid anvendes til topcoat. Endvidere males der i en fast takt imellem de to malekabiner samt imellem 2 ens malingspåføringer, eksempelvis topcoat - topcoat.

Der er et behov for at øge mængden af vinger, der skal males i de 2 malekabiner. Det er derfor besluttet at søge om opstilling af 2 højere skorstene, således der kan males topcoat i de 2 malerkabiner uafhængigt af hinanden, og således udledningen fra den 3. skorsten også fungerer uafhængigt af de 2 nuværende malekabiner.

Midlertidig boremaskine i den nuværende hal 10

Indtil hal 11 er blevet bygget og kan tages i brug, ønskes det at opstille en boremaskine i den nuværende hal 10. Fra boremaskinen kommer der et procesudsugningsanlæg. Dette vil blive flyttet med over på hal 11, når den står færdig.

Opskæring af vinger

Muligheden for at opskære op til 4 vinger om året på den udendørs vaskeplads ved hal 6 ønskes. På nuværende tidspunkt skæres vingerne op på fabrikken på Mølholmsvej i henhold til tilladelse fra gang til gang. Ved at få muligheden for at gøre det på Assensvej, spares transporten til Mølholmsvej. Processen ønskes udført i dagtimerne mandag til fredag, og det tager ca. 3-4 dage pr. vinge afhængig af størrelsen. Vingerne skæres op for at kontrollere støbning m.v., når der produceres nye vingetyper. Processen udføres med el-værktøj og vand til at dæmpe støvet.

En tilsvarende mulighed ønskes for mindre vingestykker på en nyetableret plads med kloak med sandfang i solgården imellem hal 1 og hal 8.

Der forefindes ikke pt. nogen støjkortlægning af processen, men denne planlægges udført på Kystvejen i den nærmeste fremtid. Derved kan processen blive indarbejdet i støjkortlægningen for Assensvej.

Vingetestcenteret

På vingetestcenteret planlægges det at indarbejde muligheden for at lave reparationer af vinger inden døre. Reparationerne er nødvendige, hvis en vinge går i stykker under en test. Det betyder, der er behov for at reparere vinger ca. 5 uger om året i alt. Der vil ikke blive nogen varig opbevaring af kemi til denne opgave, ligesom den procesudsugning, der skal etableres, kun vil være i drift i forbindelse med selve reparationsopgaven og ellers ikke. Dette er forholdsvis nyt, hvorfor dette ikke er indarbejdet i den nuværende støjkortlægning eller OML beregning for støv.

Øvrige haller på Assensvej

De øvrige haller på Assensvej fortsætter som hidtil beskrevet i miljøansøgningen og miljøgodkendelsen fra 2011 og 2012.

Der er dog opstået et behov for at lave reparationsmaling med rulle i hal 4 og hal 5. Når vingerne er blevet malet i hal 7, laves der et QC tjek heraf. Eventuelle løbere, samt der hvor stativet har siddet på vingen under maling, skal repareres med maling, som påføres med rulle. Der males cirka 1m² ad gangen pr. vinge. Det estimeres, at der i hal 5 skal anvendes ca. 2 kit pr. dag af 600 ml, mens der i hal 4 skal anvendes op til 20 kit på en 24 timers dag i gennemsnit. Det er små mængder maling, der er tale om pr. maleopgave. Indhold af VOC (mg/l) er tilsvarende den maling der anvendes i hal 7, altså 309 mg/l i topcoaten og 112 mg/l i primeren. Det vurderes, at emissionen af VOC herfra er så lille, at den ikke vil påvirke fabrikkens samlede udledning af VOC minimalt.

Vinger produceret i hal 8 bliver pt. efterbearbejdet og malet i hal 6 og 7. Når de nye malerkabiner i hal 11 bliver færdige vil restkapaciteten i hallen blive udnyttet med vinger produceret i hal 8. Dette vil medføre en minimering af antallet af interne transportere, da transportere imellem hal 6 og 7 og imellem segment 3C hal 7 og malerkabinerne i hal 7

fjernes for en del af vingerne fra hal 8. Dette er ikke indarbejdet i den nyeste støjrapport vedlagt denne ansøgning.

Læsning af hvide vinger vil som hidtil beskrevet ske på havnen. Vingerne fra Engesvang vil også som hidtil blive transporteret ad Assensvej og modtaget på pladsen mellem hal 1 og hal 6.

Listen over udsugnings- og ventilationsanlæg er opdateret med de nye kilder som ønskes opsat på hal 10 og 11. Ligeledes er numrene på de nye kilder sat op på hal 1 segment 3b omfattet af tillægget til miljøgodkendelse fra 2012 opdateret.

7 Kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

Virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen, i og med oplaget af resin i perioder overskrider 200 tons, men altid er under 500 tons. Det betyder, virksomheden har et sikkerhedsdokument og senest i maj 2013 har haft et tilsyn af risikomyndighederne.

Kontrol med uheld af farlige stoffer på virksomheden er endvidere behandlet senere i denne ansøgning.

C. Oplysninger om etablering

9+10 Overblik over planlagte aktiviteter

De fysiske udvidelser består af de i tabel 1 planlagte aktiviteter.

Tabel nr. 1. Planlagte aktiviteter indeholdt i denne miljøansøgning.

Ændring	Størrelse	Planlagt etablering
Flytning af fredsskov		August 2013
Midlertidig boremaskine i hal 10-1		September 2013
Flytning af regnvandsbassin		Oktober 2013
Opsætning af 2 nye skorstene ved hal 7		November 2012
Opstart af reparation på testcenteret		1. december 2013
Opskæring af vinger på den udendørs vaskeplads		1. december 2013
Etablering af affaldsplads ved hal 10 og 11		Marts 2014
Opførelse og ibrugtagning af hal 10-2 og 11 inkl. køreveje, ventilationsanlæg, velfærdsbygning, teknikrum m.v.	23.745 m ²	Ibrugtagning forventes at blive 15. marts 2014
Etablering af tankanlæg		2. eller 3. kvartal af 2014

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

11 Oversigtsplan for virksomheden

En opdateret oversigtsplan over SWP på Assensvej 11 er under udarbejdelse.

Som supplement hertil udarbejdes en række kortbilag til beskrivelse af byggeprojektet til hal 10. Ligeledes laves der en opdateret tegning over afkast på Assensvej 11. Tegningen omfatter også de nye afkast på hal 10 og 11.

Tegningerne fremsendes hurtigst muligt.

12. Lokaliseringsovervejelser

De tidligere lokaliseringsovervejelser fra tidligere miljøansøgninger er stadig gældende. For virksomheden giver det god mening at placere en vingefabrik på Assensvej i Aalborg. Der er forholdsvis nem adgang til og fra motorvejen. Der er mulighed for oplag af vinger på Aalborg havn, og muligheden for at sende vingerne afsted med skib fra Aalborg havn er ligeledes aktuel. Muligheden for at udvide er ligeledes god.

13 Virksomhedens daglige driftstid

Virksomhedens daglige driftstid ændres ikke i forhold til den gældende miljøgodkendelse. Der arbejdes alle ugens 7 dage mandag til søndag 24 timer i døgnet.

Der søges om en driftstid i hal 10 og 11 på 7 dage om ugen 24 timer i døgnet, da det er denne driftstid, der er dækkende for resten af produktionen på virksomheden.

I de afdelinger hvor der arbejdes i flere skift, følger skiftene som hovedregel følgende tidsperioder: 7-15, 15-23 og 23-07. I weekenden forekommer der som oftest 12 timers vagter.

Ændringerne i hal 10 og hal 11 forventes at medføre en stigning i antal medarbejdere. Det er estimeret, at medarbejderantallet totalt cirka vil komme til at ligge på 1.200 blue color fordelt på 4 skift og 250 white color medarbejdere.

Alt produktionsarbejde i hal 10 og 11 foregår indendørs. Udendørs foregår der intern transport af vinger med henholdsvis truck og gummiged mellem produktionshallerne for til sidst at køre vingen på oplagspladsen på Aalborg havn.

Intern transport af vinger sker 24 timer i døgnet alle ugens 7 dage. I weekenden vil antallet af transporter dog være reduceret til $\frac{3}{4}$. Vingetransporter af vingevejen til oplag på Aalborg havn vil ske imellem kl. 7 og 22 med en støjdæmpet Lindetruck.

Affald vil blive hentet i dagtimerne mandag til fredag. Råvarer vil blive leveret mandag til fredag mellem kl. 7 og 22 til lageret. Der kan forekomme en vareleverance uden for dette tidsrum, men dette vil snare være undtagelsen fremfor reglen. Størstedelen af vareleverancerne vil forekomme mellem kl. 7 og 17. Vinger fra Engesvang vil som hovedregel blive leveret i dagtimerne.

14 Til- og frakørselsforhold

Til- og frakørselsforhold vil overordnet set fortsætte uændret i forhold til miljøgodkendelsen fra 2011 og tillægget fra 2012. Det vil sige, varetransporter til produktionen vil ske via Middelfartvej. Varetransporter til kantinen vil ske via Assensvej. Affald vil både blive hentet via Assensvej og via Middelfartvej. Antallet af parkeringspladser vil blive justeret med 152 pladser øst for vingetestcenteret. Antallet af parkeringspladser vil derefter ligge på ca. 700 stk. i alt. De nyanlagte p-pladser er ikke inkluderet i den vedlagte støjrapport, da eksistensen af dem ikke var kendte på udførselstidspunktet. Antallet af biler der er indarbejdet i støjrapporten er dog fortsat dækkende.

Der vil ske nogle mindre justeringer af den rute, den interne transport vil bruge i forhold til transport af vinger og råmaterialer på virksomheden, men ikke noget der får betydning for helheden. Vingerne fra hal 7 vil eksempelvis blive kørt uden om hal 11 for at komme ned af vingevejen. Helt færdige vinger vil blive oplagret på oplagsplads på havnen.

Midlertidigt skal de vinger, der produceres i hal 1, transporteres ud af hallen, hele vejen uden om vingetestcenteret ved at følge støjvolden mod nord og derefter køre ind på vingevejen mod syd og hen til boremaskinen i hal 6. Den endelige løsning kendes endnu ikke.

Vingerne, der produceres i hal 10 og 11, vil ikke blive transporteret rundt udenfor i samme omfang, som vinger produceret i hal 8. Det forventes, at der vil blive 3 transporter pr. produceret vinge fra hal 10 og 11, hvoraf kun 2 vil foregå med gummiged.

Færdigstøbte efterbehandlede vinger vil blive transporteret ud af hal 10 via porte pegende mod nord. Derefter køres vingen direkte ind i hal 11. Denne transport forventes at ville ske med eldrevet VFT-udstyr og jævnt fordelt over døgnet alle ugens 7 dage.

I sydenden af hal 11 vil den færdigmalede vinge blive hentet ved porten og derefter kørt direkte ind i igennem porten ved siden af til eftermontering. Dette sker med gummiged. De helt færdige hvide vinger vil blive hentet i nordenden af hal 11, med en gummiged og kørt direkte på lager på havnen.

Der vil blive transporteret råmateriale til lageret ved hal 10 og 11 fra hovedlageret. Denne transport vil foregå jævnt fordelt over døgnet 1-2 gange pr. døgn. Transporten forventes at skulle foregå med en lastbil, og er derfor lagt ind i støjrapporten som sådan.

Sorteret affald fra produktionen vil blive transporteret ud i containerne placeret på den nye planlagte affaldsplads imellem hal 10 og 11. Der anvendes en el-truck, hvilket betyder, at der ikke vil forekomme støj herfra, og derfor indgår den ikke i støjkortlægningen. Det sorterede affald vil blive hentet på affaldspladsen af en godkendt affaldstransportør.

Transportvejene i øvrigt til transport af affald, placeringen af personaletransport m.v. har ikke ændret sig i forhold til, hvad der er skitseret i miljøgodkendelsen fra juni 2011.

I tabel 2 er der givet et estimat for hvor mange transporter der finder sted pr. uge. Dette er også indarbejdet i støjrapporten.

Tabel 2. Oversigt over det væsentligste antal estimerede transporter som også indgår i støjkortlægningen.

Transport type	Estimeret antal
Transport ad vingevejen med blå lindetruck	Ca. 90 stk. pr. uge
Intern vingetransport	Ca. 600 stk. pr. uge
Afhentning af affald	Ca. 90 stk. pr. mdr.
Vareindlevering	Ca. 120 stk. pr. uge hvor ca. 50% er med en fuldt læsset lastbil.
Varetransport fra hal 2 til hal 10	Ca. 7 stk. pr. uge
Specialtransport af vinger	Ca. 9 stk. pr. uge
Personaletransport	2 x 1.700 stk.

E Tegninger over virksomhedens indretning

15 Tegninger vedhæftet som bilag

I forbindelse med denne ansøgning er der en række tegninger under udarbejdelse. Disse fremsendes, så snart de er færdige.

F Virksomhedens produktion

16 Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer

I det følgende er der redegjort for det estimerede årlige forbrug af energi, vand, råvarer og hjælpestoffer, når der køres med fuld produktion i henholdsvis hal 10 og hal 11.

16.1 Råvareforbrug i hal 10 segment 2 efter udvidelsen af hallen

Til fremstillingen af vinger i hal 10 forventes der et forbrug af råvarer, som angivet i tabel nr. 4 nedenfor. Råvareforbruget er større end angivet i den tidligere ansøgning til den nuværende hal 10, også kaldet 10-1. Dette skyldes området til segment 2 udvides i forbindelse med den nye udvidelse.

Tabel nr. 4. Forventet årligt forbrug af råvarer ved en kapacitet på 600 MW, hal 10.

Råvarer	Forventet årligt råvareforbrug
Epoxyresin (ton)	7.200
Epoxy hærder (ton)	1.600
Glasfiber samt balsa træ (ton)	10.800
Træ i øvrigt (ton)	500
Metal (ton)	300
Kemikalier i øvrigt, herunder slipmiddel og sealer (ton)	250

Råvarerne tilføres hal 10 segment 2 fra det mindre lager i tilknytning til hallen. Nogle varer vil også være placeret på det lokale kan ban lager.

Resin og hærder tappes over i palletanke med gitter fra mobile tanke placeret i et tankanlæg udendørs. De fyldte palletanke placeres i en pallereol, hvor resin og hærder holdes adskilt. Der vil være et bufferlager svarende til 40 tons resin. Fra bufferlageret hentes resin og hærder ind til formene i segment 2 efter behov.

Der er ingen afløb fra produktionshallen i hal 10.

16.2 Råvareforbrug i hal 10 og 11 segment 3

Til efterbearbejdning af de støbte vinger til segment 3b arbejde er der angivet et estimeret kemikalieforbrug i tabel nr. 5 og 6.

Tabel nr. 5. Forventet årligt forbrug af råvarer i hal 10 og 11, søg 3.

Råvarer	Forventet årligt råvareforbrug [kg]
Resin (epoxy)	55.000
Hærder (resin)	17.000
Spartel	60.000

Tabel nr. 6. Forventet forbrug af hjælpestoffer i hal 10 og 11, søg 3.

	Forventet årligt råvareforbrug [kg]
Epoxyclean	800
Lim-produkter	100
Andre (luftværktøjsolie, WD-40 spray)	10

Råvarerne opbevares i et mindre kan ban lager, der fyldes op fra hovedlageret efter behov. Kemikalier i form af epoxy resin og hærder i palletanke med gitter samt tromler med spartel tilføres hallen i det omfang, det skal bruges.

Der er ingen afløb i produktionshallen.

16.3 Råvareforbrug hal 7 og hal 11, segment 4

Til at male de grønne vinger i hal 11 segment 4 er der angivet et estimeret kemikalieforbrug i tabel 7:

Tabel nr. 7. Forventet årligt forbrug af maling ved en kapacitet på 960 MW, hal 11.

Råvarer	Forventet årligt Råvareforbrug [liter]
Primer	40.000
Topcoat	60.000
Blandingsfortynder	4.000
Fortynder til rengøring	15.000

Til at male de grønne vinger i hal 7 segment 4 er der angivet et estimeret kemikalieforbrug i tabel nr. 8:

Tabel nr. 8. Forventet årligt forbrug af maling i hal 7 segment 4.

Råvarer	Forventet årligt Råvareforbrug [liter]
Primer	330.000
Topcoat	210.000
Blandingsfortynder	16.000
Fortynder til rengøring	20.000

Mængderne i de 2 tabeller er estimeret og baseret på den produktion, der pr. 20. august 2013 er kendt for produktionen på Assensvej. De angivne mængder er derfor estimerede totalmængder for hver af de 2 haller.

Produktionen i malerkabinerne reguleres ved hjælp af reduktionsprogrammet i den gældende VOC bekendtgørelse. I bilag 2 er det dokumenteret, at virksomheden overholder reduktionsprogrammet pr. maleopgave i den gældende VOC bekendtgørelse. Eftersom reduktionsprogrammet kan overholdes for en enkelt malet vinge, overholdes reduktionsprogrammet også for den samlede produktion i malerkabinerne på Assensvej.

16.4 Vandforbrug i segment 1, 2, 3 og 4

Det er erfaringen fra den nuværende produktion at størstedelen af vandforbruget anvendes til sanitære formål. Derudover skal der anvendes vand til nogle processer i produktionen.

Der vil være en vandforbrugende proces i både i segment 1, 2 og 3, hal 10 og 11 til befugtning af luften til 50-60%. Befugtning er nødvendig af hensyn til produktionen men også af hensyn til minimering af statisk elektricitet. Der anvendes vand direkte fra ledningsnettet, som går igennem et blødgøringsanlæg. Der findes ingen vandreservoir til befugtningsanlægget. Der monteres en tilbageløbsventil mellem vandforsyningen og blødgøringsanlægget.

Der vil ligeledes være et vandforbrug til sanitære formål.

Ved scanning af vingerne vil der være et mindre forbrug af vand. Vandmængden er erfaringsmæssigt ikke så stor, at det er nødvendigt med et gulv afløb. Det vand, der drypper fra processen, kan efterfølgende fjernes med en gulvvaskemaskine og bortskaffes i laderummet, hvor der etableres en kloak med sandfang.

I både hal 10 og 11 i segment 3 vil der være en vandforbrugende proces i forhold til rengøring af værktøj i et vaskeanlæg.

Inde i hal 11 etableres et område til indvendig vask af vinger, inden vingerne køres på lager på havnen.

Spildevand vil blive behandlet i en separat ansøgning.

16.5 Energiforbrug i hal 10 og 11

Energiforbruget søges mindsket mest muligt i forbindelse med bygningen af hal 10 og 11. Der vil blive lavet forskellige energiberegninger, således de mest rentable løsninger implementeres allerede fra starten af, da bygningen bygges, og måske certificeres, efter principperne i LEED GOLD.

Det primære elforbrug anvendes til belysning, drift af ventilationsanlæg samt drift af varmetæpper til erstatning for ovnen.

Der vil blive anvendt naturgas til opvarmning af formene i forbindelse med støbeprocessen i hal 10 segment 2. Naturgas anvendes ligeledes i hal 8.

Naturgasanlægget er en del af miljøgodkendelsen fra juni 2011. Det er ikke nødvendigt at ændre på naturgasanlægget. Derimod vil belastningen på anlægget blive hævet til at begge kedler kører på 80% ud af 100%.

Der anvendes fjernvarme til opvarmning af hal 10 og 11. Varmen tilføres hallen ved hjælp af indblæsning oppe under loftet. I hal 11 vil der blive etableret mulighed for hærkning i alle 3 malekabiner. Temperaturen under hærkning ligger på omkring 35-40°C. Der anvendes fjernvarme i hærdezonen.

Fælles for hele Assensvej er, at der til stadighed arbejdes på at nedbringe energiforbruget pr. produceret MW. Hvert år udarbejdes der miljømål og handlingsplaner til nedbringelse heraf. I FY13 er der samlet set blevet implementeret projekter, som på årsbasis vil nedbringe energiforbruget med 3.500 MWH, eller hvad er for nuværende svarer til 8,7% reduktion af det samlede energiforbrug. Dette er en væsentlig energireduktion, som først kommer rigtigt til udtryk i FY14, da de sidste projekter først er implementeret hen over sommeren 2013. Endvidere er der på hele fabrikken blevet installeret CTS anlæg, der muliggør en helt anden styring og registrering af energiforbruget, end vi er i stand til i dag. Dette vil blive udbygget, efterhånden som energiledelse kommer mere i fokus.

17 Beskrivelse af procesforløb i hal 10 og 11

I det følgende gives en kort beskrivelse af de processer der sker i de 2 haller. Hvor det er relevant, er der angivet en henvisning til at udsugningsanlæg og et kilde nummer, som behandles senere i denne ansøgning.

17.1 Lager, segment 1 (Oplag, glasskæring, laderum, tankanlæg, degasning)

Lagerhallen bliver 2.004 m² stor.

Lageret kommer til at opbevare hvad der svarer til 1-2 dages forbrug. Vareindleveringen vil ske, i første omgang med lastbil, fra hovedlageret i hal 2, ca. 1-2 gange om dagen. Vareindlevering til lageret sker igennem en sluse placeret på vestsiden af bygningen. Undtaget herfor er malingsprodukter, som leveres og opbevares i særlige ATEX godkendte lagercontainere ved malerhallen.

Aktiviteter inde på lageret:

- Håndtering af affald og tom returemballage
- Modtagelse og oplagring på reoler af
 - Glasfiber på ruller
 - Palletanke med epoxyresin og hærdere
 - Kasser med plader af balsa træ
 - Halvfabrikata i hærdet komposit
 - Halvfabrikata i forskellige trætyper
 - Halvfabrikata i glasfiber
 - Vacuumposer
 - Diverse forbrugsmaterialer og hjælpestoffer
- Skæring af glasfibermåtter i passende længder
- Affaldssortering af brugte klokker fra støbeprocessen
- Proces for degasning af resin
- Samling af rodsegmenter

- QC af nye- og retur materialer

Aktiviteter uden for lageret, men i tilknytning til lageret:

- Mobilt tankanlæg med plads til i alt 8 tanke (beskrives under særskilt punkt)
 - Opbevaring af op til 6 stk. 20m³ mobile tanke med resin
 - Opbevaring af op til 4 stk. 20m³ mobile tanke med hærder

På lageret sorteres affaldet efter de forskrifter, der på forhånd er defineret på virksomheden. Der fremkommer affald fra lageret i form af diverse emballage. Ligeledes kommer der affald fra glasskærefunktionen samt håndteringen af brugte klokke. Affaldet sorteres i mindre containere placeret hensigtsmæssigt i afdelingen. Sortering af pap sker ud i en pappresser placeret uden for. Der planlægges adgang til pappresseren igennem et hul i væggen.

Alle varer på lageret er entydigt opmærket med et internt varenummer via SAP-systemet. Brandfarlige produkter med et flammepunkt under 100°C får automatisk en adresse i 'væskerummet' placeret i en container uden for hal 2. Sikkerhedsdatablade for ny-indkøbte kemikalier ekspederes videre til relevante medarbejdere jævnfør udstukne retningslinjer.

Eneste afløb på lageret er fra håndvaske. I forbindelse med glasskæring og sortering af klokke skal der monteres udsugning for at fjerne støv og eventuelle dampe. Herudover skal området for oplag og skæring af glas have et befugtningsanlæg til at holde luftfugtigheden stabil.

Med indgang fra lageret er der etableret et truckladerum, med ventilation i overensstemmelse med gældende regler.

Affaldet fra lageret vil primært bestå i glasfiberaffald og emballage. Palletanke til resin og hærder genbruges et vist antal gange, førend de sendes til genbrug ved en ekstern leverandør.

17.2 Tankanlæg til mobile tanke

I tilknytning til lageret etableres et tankanlæg, tilsvarende det anlæg, der allerede er etableret og godkendt ved hal 2. Tankanlægget kan rumme 8 mobile tanke på hver 20m³ kemi. Der vil blive opbevaret op til 6 tanke med resin og op til 4 tanke med hærder, men i alt kun 8 tanke.

Tankanlægget placeres i et reservoir, der kan indeholde den største mængde kemi fra en enkelt tank. Reservoiret vil i alt kunne rumme ca. 45m³ væske. Reservoiret etableres overdækket og uden kloak. Det betyder at eventuelle spild, regnvand, sne m.v. skal fjernes med en slamsuger eller lignende. Der udarbejdes en særskilt vejledning hertil.

Der er udarbejdet en foreløbig risikovurdering på tankanlægget med udgangspunkt i det nuværende tankanlæg. Denne er vedlagt i bilag 3. På baggrund heraf vurderes det, at risikoen for et spild ikke er ret stor. Ligeledes vurderes det, at miljørisiciene fra et eventuelt spild er minimal, da reservoiret er uden kloak, og derfor er helt tæt. Et spild vil derfor ikke kunne komme udenfor reservoiret.

Opbevaring af resin er omfattet af risikobekendtgørelsen, i og med den er mærket miljøfarlig R51/53. Resinen indeholder typisk følgende stoffer:

Indholdsstof	CAS nr.	Klassificering	Typisk mængde i produktet
Reaktionsprodukt: Bisphenol A- diglycidylether (middelmolvægt < 700)	25068-38-6	Xi, N; R36/38-43- 51/53	> 50%
Reaktionsprodukt: Bisphenol F diglycidylether (middelmolvægt < 700)	28064-14-4	Xi, N: R36/38-43- R51/53	>50%
C ₁₂ -C ₁₄ Alkoholglycidylethere	68609-97-2	Xi; N: R36/38-43- 51/53	10-30%
Butandioldiglycidylether	2425-79-8	Xn, Xi R20/21- 36/38-43	< 20%

På virksomheden er der på nuværende tidspunkt et ønske om muligheden for at opbevare mere end 200 tons men under 500 tons resin, hvorfor virksomheden kategoriseres, som en kolonne 3 virksomhed. Virksomheden har derfor et gældende sikkerhedsdokument, der opdateres minimum en gang årligt samt ved større/væsentlige ændringer. På grund af sikkerhedsdokumentet kommer risikomyndighederne ligeledes på risikoinspektion, hvor den seneste inspektion var den 16. maj 2013. Rapporten fra denne inspektion er vedlagt i bilag 4.

Det vurderes, at på trods af at der etableres et nyt tankanlæg kommer beholdningen af resin på virksomheden i alt ikke over 500 tons, hvorfor virksomheden vedbliver at være en risikovirksomhed. Sikkerhedsdokumentet skal opdateres i forbindelse med etableringen af tankanlægget.

Det vurderes ligeledes, at risikoen for miljøet ved et eventuelt miljøuheld ikke forøges, i og med det nye tankanlæg etableres i et tæt reservoir uden afløb.

Tankanlægget planlægges etableret i 2./3. kvartal 2014.

Der genereres ikke noget affald fra processen.

17.3 Støbning af vinger, Segment 2 hal 10

I hal 10 udvides antallet af standpladser til støbning af vinger. Antallet afhænger af, hvad det er for en vingetype, der skal produceres i hallen. Hallen laves fleksibel, således vingetypen, der produceres, kan ændres efter behov. Det forventes, at hallen vil have en produktionskapacitet på 600 MW pr. år efter udvidelsen. Processerne ændres ikke i forhold til det, der er beskrevet i ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse i 2012. De er dog beskrevet her igen.

Der etableres som udgangspunkt 3 formsæt i bygningen. Der laves endvidere plads til andet forberedende arbejde, herunder dorne og web, samt et QC område til scanning af

vingerne inden de fortsætter til næste segment. Vingerne skal ligeledes kantskæres, inden de forlader hallen.

Der etableres betjeningsfrie håndvaske i hallen svarende til antallet af medarbejdere.

Råvarer til produktionen hentes fra det lokale lager i hal 10 efter behov ved hjælp af en el-truck. Det vil sige, der er ikke flere råmaterialer eller kemikalier i hallen, end der er i brug.

Epoxysystemet (resin og hærder) som skal anvendes i hallen, er tilsvarende det system, der anvendes i hal 1 og 8 i dag.

Uanset vingetype foregår processerne i hallen på samme måde, nemlig i en lukket proces.

Pakning og støbning af vinger foregår på samme måde som i hal 1 og 8, nemlig som følger:

1. Tilpasning af fibermåtter, tilpasning af balsatræ og lister
2. Klargøring af forme til pakning og støbning med slipmiddel
3. Pakning af underforme med tørt glasfiber
4. Dorn og web monteres i underform
5. Pakning af overform
6. Overform pålægges underform og fastgøres med vakuum
7. Vakuum etableres i formen og efterfølgende blandes epoxyresin og hærder i blandemaskinen og injiceres i glasfiberen. Dette er en lukket proces.
8. Vingen hærdes ved opvarmning af formen til 80°C med naturgas-opvarmet vand
9. Formen åbnes og den hærdede vinge udtages.
10. Dorn trækkes ud
11. Vingen kantskæres
12. Vingen skal igennem QC
13. Den færdige vinge transporteres videre igennem hallen til segment 3.

Dorne fremstilles hos en underleverandør. Virksomheden vedligeholder dem selv. Forme fremstilles på fabrikken på Mølholmsvej.

Web'en pakkes af glasfiber i hallen, førend den indgår i støbningen af vingen.

Vandet, der anvendes til at opvarme formene med, løber i rør og kommer ikke i forbindelse med kemi, støv osv. Dette bortskaffes derfor som sanitært vand. Der er tale om små mængder vand.

Umiddelbart før en støbning hentes et sæt resin og hærder i palletanke med gitter. Palletankene placeres i spildbakker eller noget tilsvarende i nærheden af den pågældende form. Palletankene forbindes til et støbeanlæg umiddelbart før støbningen påbegyndes. Under indløbet er der altid mindst en medarbejder tilstede, som overvåger indløbet og støbeanlægget.

Der etableres udtag til støvsugeranlæg et passende antal steder i hallen. Støvsugeranlægget placeres centralt på siden af hallen i teknikrummet. Afkastet herfra placeres ligeledes her. Støvsugeranlægget anvendes til at rengøre forme og repoer for

glasfiberstøv m.v. under og efter en støbning. Dette er allerede omfattet af det nuværende tillæg til miljøgodkendelse fra 2012.

En kølecontainer opstilles til opblandet resin og hærder for at forhindre, at blandingen pletter med stor varmeudvikling til følge. Kølecontaineren er kun tændt i forår- og sommerhalvåret.

Affaldet fra denne proces vil primært bestå af glasfiber samt en lille andel hærdet epoxy fra blandespanen, støbeskel, støbeslanger og dornposer.

17.4 Efterbehandling af vinger, segment 3b hal 10

6.665 m² af hal 10 skal anvendes til efterbehandling og mattering af vinger. Der etableres 6 standpladser til efterbehandling og 2 standpladser til mattering af vingerne. Mattering af vingerne kommer til at svare til sandblæsningsprocessen, der foregår i hal 6. Ligeledes vil der blive etableret et arbejdsområde, hvor glasfiber, reparationsepoxy, spartelmasse m.v. opbevares og hentes til produktionen.

Vingerne der skal bearbejdes i hallen vil blive tilført fra den første halvdel af hal 10 segment 2. Vingerne transporteres direkte ind i hallen uden at skulle udenfor. Herefter placeres vingerne i et drejearrangement, hvorfra forarbejdningen kan foretages.

Det første der sker, er at vingen mætteres enten manuelt eller med en robot. Der laves 2 standpladser hertil. Anvendes en robot vil det støv, der fremkommer, som følge af matteringen, opsamles i en big bag lignende form i selve robotten. Robotten vil blive udstyret med filtre, som sikrer, at støvet tilbageholdes og ikke slipper ud til omgivelserne. Robotten forbindes yderligere til et udsugningsanlæg, kilde Æ, hvis formål er at sikre, at luften ikke recirkuleres inde i produktionshallen af hensyn til AT's krav herom.

Derefter køres vingen til en af siderne, og de lidt større efterbehandlingsprocesser af den enkelte vinge påbegyndes:

1. Vingen placeres i drejearrangement
2. Slibning med håndværktøj på et defineret område
3. Området der skal repareres påføres epoxyprodukter (med håndrulle)
4. Glasfiber lægges på, og der rulles, til luften er ude af vævet
5. Processen gentages ved behov
6. Grovpartling
7. Hærdning af reparationer hærdes op med varmetæpper
8. Slibning oven på partlen

Det er planlagt, at den epoxy, der skal anvendes, opbevares i en indendørs centralt placeret container, henholdsvis en spartel container og en resin/ hærder container, hvorfra det blandes, så det er klar til brug i produktionen. Afkastet herfra hedder henholdsvis L118 og M118. I containeren opbevares kun de tromler eller palletanke, der er i brug. Der hentes nye tromler/ palletanke, når de andre er tomme. Ligeledes etableres der udsugning fra de 2 containere. Containeren forsynes med en spildbakke. Epoxyen hentes efter behov ved containeren.

Slibningen foretages, hvor håndværktøjet er tilkoblet et high vacuum anlæg, kilde H51 og I52.

Reparationsepoxyen håndteres i mindre spande eller på rullebord og påføres manuelt med håndrulle. Både spartel og reparationsepoxy hærder i løbet af ca. 20 minutter. Derfor henter medarbejderne ikke mere, end der skal bruges af gangen. Efter brug stilles beholdere med spartel, værnemidler og engangshåndværktøj ud i et hærdeskab, indtil det er hærdet op. Det øvrige håndværktøj hærder op særskilt og rengøres i en vaskemaskine.

Vaskemaskinen til det øvrige håndværktøj installeres med tilhørende punktudsugning, kilde nr. K16. Vaskemaskinen placeres oven på et opsamlingskar. Herpå skal der tillige stå en spand med Enviro EpoxyClean, som værktøjet placeres i for at opløde den hærdede spartelmasse inden det endelig rengøres i vaskemaskinen. Renseprogrammet varer ca. 20 min. Vaskemaskinen fungerer ved, at værktøjet først rengøres med EpoxyClean, hvorefter det skylles rent med vand og sæbe. Epoxy Clean virker affedtende på værktøjet, hvorfor det er nødvendigt at skabe den modsatte effekt med vand og opvasketabs, som også anvendes i en almindelig husholdningsvaskemaskine. Vaskemaskinen forventes i drift 3 gange i døgnet. Vaskemaskinen forsynes med filtre, som opsamler spartelrester. Filtrene skiftes ugentligt. EpoxyCleanen i vaskemaskinen kan genbruges et antal gange, og det samme kan vandet, således forbruget bliver så lavt som muligt. Det beror på en vurdering af operatøren, hvorvidt EpoxyClean og/eller vand skal skiftes. Der forventes et forbrug på ca. 400 liter EpoxyClean på 6 mdr. Der kobles en udsugning på vaskemaskinen, kilde K16. Udsugningen kører automatisk, som en del af rengøringsprogrammet. Der kobles ingen afløb til vaskemaskinen, hvorfor skift af Epoxy Clean og vand sker ved at pumpe det op manuelt. Brugt Epoxy Clean bortskaffes som kemikalieaffald.

Hærdeskabene placeres udendørs. Et hærdeskab er delt op i flere områder, således der altid er et område i gang til nye spande og et til spande der er hærdet op og klar til at blive bortskaffet som brændbart affald. Spande, der ikke er hærdet op efter en hvis tid, bortskaffes som kemikalieaffald.

Affaldet fra denne proces vil primært bestå af brugt epoxy clean, hærdet epoxyaffald og støv fra slibeprocessen.

Ind- og udgangsdøre til produktionsområdet, som ikke fungerer som nødudgange, i segment 3 forsynes med automatisk åbning for at forhindre spredning af epoxy.

Der etableres rumventilation i hallen. Denne har kilde nr. F22 og G23.

Den primære adgang til segment 3b vil ske igennem en ren/ beskidt zone for at forhindre spredningen af støv og epoxy. I afdelingen er der strenge krav til brug af værnemidler, som tilstedelighed optimeres for at sikre medarbejderne og deres komfort.

Efter vingerne er færdige i segment 3b hal 10 køres de ud af nordenden af hallen med en eldrebet VFT. Ligeledes eldrebet køres vingen sidelæns over til porten i nordenden af hal 11 og direkte ind i hallen.

17.5 Efterbehandling af vinger, segment 3a, hal 11

I den ene del af hal 11 sker en proces, hvor der bores huller i rodenden af vingen i boremaskinen.

Boring af huller foregår således:

1. Den færdigstøbte vinge placeres i et stativ
2. Ender fræses i rodenden
3. Huller til samling af tværbolte bores i boremaskinen
4. Tværbolte monteres med en færdig pakning indvendig samt en midlertidig pakning udvendig
5. Sprækker repareres med hurtighærdende spartel og epoxy

Der er procesudsugning til bortskaffelse af støv direkte fra bore- og fræsemaskinen i form af hærdet epoxy. Dette er kilde P125. Boremaskinen er indkapslet i et hus af hensyn til støv og støj fra processen. Der er ingen adgang til boremaskinen, mens den kører.

Der er el-forbrug i forbindelse med fræse-/boreværktøj og håndværktøj.

Affaldet fra denne proces vil primært være støv fra boremaskinen.

17.6 Finish af vinger, segment 3c hal 11

I en anden del af hal 11 foretages den sidste finish af vingerne, inden de er klar til at blive primet og topcoatet.

Proces:

1. Vingen placeres i et drejearrangement
2. Slibning af grovpartlet vinge
3. 2. gangs spartling af vinge med epoxyspartel (doseres og blandes i blandemaskine)
4. Hærdning ved 35 °C
5. 3. gangs spartling af vingen med epoxyspartel (doseres og blandes i blandemaskine)
6. Hærdning ved 35 °C
7. Slibning med håndværktøj

Hallen indrettes med et støvsugeranlæg til udsugning fra håndværktøjet. Dette er kilde N50/51. Senere i ansøgningen er anlæg 51 også angivet som T51.

Der installeres en vaskemaskine til rengøring af værktøj for spartelmasse i hallen. Vaskemaskinen placeres på en opsamlingsbakke. Vaskemaskinen fungerer ved, at værktøjet først rengøres med EpoxyClean, hvorefter det skylles rent med vand og sæbe. Epoxy Clean virker affedtende på værktøjet, hvorfor det er nødvendigt at skabe den modsatte effekt med vand og opvasketabs, som også anvendes i en almindelig husholdningsvaskemaskine.. Vaskemaskinen forventes i drift 3 gange i døgnet. Vaskemaskinen forsynes med filtre, som opsamler spartelrester. Filtrene skiftes ugentligt. EpoxyCleanen i vaskemaskinen kan genbruges et antal gange, og det samme kan vandet, således forbruget bliver så lavt som muligt. Det beror på en vurdering af operatøren, hvorvidt EpoxyClean og/eller vand skal skiftes. Der forventes et forbrug på ca. 400 liter EpoxyClean på 6 mdr. Der kobles en udsugning på vaskemaskinen, kilde Q16. Udsugningen kører automatisk, som en del af rengøringsprogrammet. Der kobles

ingen afløb til vaskemaskinen, hvorfor skift af Epoxy Clean og vand sker ved at pumpe det op manuelt. Brugt Epoxy Clean bortskaffes som kemikalieaffald.

Det er planlagt, at den epoxy, der skal anvendes, opbevares i en indendørs centralt placeret container, henholdsvis en spartel container og en resin/ hærder container, hvorfra det blandes, så det er klar til brug i produktionen. Afkastet herfra hedder henholdsvis R118 og S118. I containeren opbevares kun de tromler eller palletanke, der er i brug. Der hentes nye tromler/ palletanke, når de andre er tomme. Ligeledes etableres der udsugning fra de 2 containere. Containeren forsynes med en spildbakke. Epoxyen hentes efter behov ved containeren.

Hærdning af spartelmassen foregår ved varmetæpper.

EI-forbrug sker primært til brug af håndværktøj, til vaskemaskinen.

Der genereres affald i form af hærdet spartelmasse, en lille andel uhærdet spartelmasse samt støv fra slibeprocessen.

Der er etableret almindelig rumventilation i hallen, kilde nr. O1-22 og O2-23.

17.7 Maling af vinger segment 4, hal 11

Vingerne, der skal males i hallen, kommer først og fremmest fra hal 10. Den øvrige kapacitet i malekabinerne i hal 11 fyldes op med vinger fra hal 8.

Beskrivelse af maleprocessen

Maleprocessen skal foregå i separate kabiner. I én kabine påføres både primer og topcoat.

Primeren er en 2-komponent epoxy baseret primer, som sikrer en optimal vedhæftning på vingen, mens topcoaten er en 2-komponent alifatisk PU-baseret maling, som beskytter vingen mod vejrlig, samt den voldsomme fysiske påvirkning, overfladen, og især vingens forkant, udsættes for under drift. Dertil kommer behovet for UV-beskyttelse af vingen, da epoxy nedbrydes af solens UV stråler over tid.

Både primer og topcoat påføres manuelt med en sprøjtelanse, som ved hjælp af slanger er forbundet til et malekøkken og en pumpe. Der arbejder 2 medarbejdere af gangen på en vinge, en på hver side. Medarbejderne arbejder iført værnemidler forskudt af hinanden, således de ikke kommer til at ramme hinanden med maling fra oversprøjt.

Maleprocessen består af følgende trin:

1. Der trækkes stramt på vingen
2. Påføring af primer
3. Vingen hærdes ved ca. 35°C
4. Vingen mattes med håndværktøj
5. Påføring af topcoat
6. Vingen hærdes ved ca. 35°C
7. Evt. maling af bæltter
8. Evt. vingen hærdes ved ca. 35°C

Efter hver maleopgave renses slanger og sprøjtelanser med en teknos fortynder. Dette foregår ved, at lansen føres ned i en lukket tønde, og slangen i malekøkkenet kobles til en tønde med fortynder. Der tændes for lansen, og rengøringen er tilendebragt, når alt malingen er kommet ud, og det kun er ren fortynder, der kommer ud i tønden. Denne proces foregår inde i malekabinen oven på en spildbakke. Systemet er lukket, hvorfor det er meget begrænset, hvor store emissionerne fra processen er. En eventuel emission vil komme op igennem skorstenen til malerkabinen. Det er ikke muligt at genbruge fortynderen. Tidligere blev der anvendt enviro epoxy clean til denne opgave, men efter virksomheden har skiftet til en maling med et mindre VOC-indhold, medfører blot en enkelt dråbe Enviro epoxy clean i malingen desværre store kvalitetsmæssige problemer.

Det er på forhånd defineret, hvor tykt et lag primer og topcoat, der skal påføres den enkelte vinge. Dette kontrolleres efter hver maleopgave.

Det er ikke muligt at regulere på den mængde primer eller topcoat, der kommer ud af sprøjtelansen. Det eneste, der kan variere lidt, er påføringstiden. Påføringstiden ligger erfaringsmæssigt dog forholdsvis stabilt, da dette dels rent kvalitetsmæssigt er vigtigt, og dels fordi medarbejderne, der udfører opgaven, er meget erfarne hermed.

Der generes især affald i form af små mængder spartel fra stramtrækning, malingsaffald og værnemidler. Malingen leveres i tromler med inderposer, og det betyder tromlen sendes til genbrug.

Det væsentligste energiforbrug forekommer i forbindelse med hærdezonerne til primer og topcoat, hvor der anvendes fjernvarme til at hæve temperaturen.

Beskrivelse af malekabinerne, hal 11

Der etableres 3 malekabiner indrettet efter samme princip. I hver malerkabine er der kapacitet til at trække stramt, prime, hærde, slibe og påføre topcoat med efterfølgende hærkning igen på en enkelt vinge. Der kan kun påføres primer/ topcoat i en kabine ad gangen. Vingene transporteres ind og ud af syd enden af hallen.

Førend maleopgaven igangsættes skal der trækkes stramt på vingen. Dette sker med en 2-komponent spartel. Denne blandes ved automatisk dosering i en spartelblandemaskine. Der er ingen opløsningsmiddel i spartelmassen, og den udvikler heller ikke varme, når den hærder. Medarbejderne henter spartel på en rullevojn. Der afhentes 2-5 kg ad gangen, dels da der anvendes små mængder, og dels fordi den hærder hurtigt. Rengøring af sparteludstyr sker i en vaskemaskine placeret i finishhallen i hal 11. Se en nærmere beskrivelse i afsnittet omkring finishhallen hal 11.

Hver malekabine har dimensionerne 93x8,2x8,5 meter. Vingen placeres i en fixtur. Ventilationssystemet zoneinddeles, således der indblæses luft via dyser i kabinens loft for at sikre den nødvendige lufthastighed på minimum 0,2 m/s i den zone, hvor medarbejderen arbejder. Det vil sige, denne luftmængde sikres i hele kabinens bredde og ca. 4,5 meter på begge sider af medarbejderen. Udenfor den zone, medarbejderen arbejder, neddrøles ventilationen, således der opretholdes et niveau, som forhindrer brand- og eksplosionsfarlige koncentrationer af dampe i kabinen. Under vingen er der riste i gulvet, hvorigennem den forurenede luft suges ud. Oven på risterne på gulvet

ligges et lag vlieseline, som opfanger større spild, således filtrene ikke stopper til på grund af dette.

Ventilationsanlægget udstyres endvidere med kontrolanordninger og alarm ved utilstrækkelig funktion. Ligeledes vil afbrydelse af alle elektriske installationer finde sted såfremt gasniveauet overstiger 25% LEL. Ligeledes kan sprøjtepåføring heller ikke ske uden tilstrækkelig ventilation (interlock system). Alle elektriske installationer, herunder lys, ventilationsanlæg etc. udføres efter gældende ATEX regler i det omfang, en ATEX screening viser det er nødvendigt.

Afkastet fra malekabinerne føres ud igennem en skorsten kilde U15. Højden på skorstenen er dimensioneret på baggrund af den forventede maksimale VOC emission. Der er redegjort herfor senere i dette afsnit.

Det ovenfor beskrevne ventilationsprincip opfylder AT's regler om arbejde med kodenumererede produkter til industriel overfladebehandling. Dette er allerede verificeret med AT.

I forbindelse med malerkabinerne opstilles et malerkøkken, dvs. en udendørs container med fast bund med spildbakke, i hvilken 200 liter tromler med henholdsvis primer og topcoat samt teknosfortynder til rengøring placeres. Malerkøkkenerne godkendes af brandmyndighederne til formålet. Malerkøkkenet etableres umiddelbart ved siden af hal 11. Der opbevares kun det antal primer, topcoat og rengøringsfortynder tromler i malerkøkkenet, der er i brug.

Malingen pumpes fra malerkøkkenet vha. højtrykspumper op fra tønderne og ind til selve blandingsanlægget på væggen placeret inde i selve i malerkabinen. Kun i forbindelse med udskiftning af tomme tromler har medarbejderne adgang til malerkøkkenet. Der er etableret ventilation fra malerkøkkenet, kilde nr X90. Tromlerne der opbevares i køkkenerne er lukkede, hvorfor de eventuelle emissioner, der kommer fra ventilationen fra malerkøkkenet må anses som værende uden betydning.

Malingen transporteres med el-truck fra ATEX lagercontaineren til malerkøkkenerne. Her er der et afkast nr. Y92.

I umiddelbar nærhed af malerkabinerne placeres en ATEX godkendt stållagercontainer til malings- og fortyndertromlerne. Denne er en godkendt ATEX container med spildbakker i bunden. Følgende er tilgodeset i containerne:

- Tærskler ved dørindgange (mindst 5 cm høje)
- Ventilation, Y92
- Skiltning
- Brandslukningsmateriel
- Ingen aftapning/ afhældning/ omhældning i containeren.

Der indhentes tilladelse hos Beredskabscenter Aalborg forud for etablering af oplaget. Primer, topcoat og fortynder planlægges leveret et par gange om ugen for ikke at overskride antal oplagsenheder. Hver gang der bestilles nyt maling eller fortynder, er der ligeledes en lageroptælling, som udføres og gemmes af det eksterne firma, som skal stå for malingen af vinger. Derved sikres det, at oplagsenhederne ikke overskrides.

Udsugningsanlæg til håndslibeværktøj etableres på nordsiden af bygningen, kilde nr. Z50. Håndslibemaskiner i slibezone kobles til automatisk støvsugeranlæg, hvor støvet fjernes i filteranlæg inden afkast til det fri. Der etableres desuden almindelig rumventilation i malerhallen, kilde nr. V88.

Der er el-forbrug i forbindelse med kompressor og ventilation samt ved brug af håndværktøj. Det primære forbrug af fjernvarme finder sted i forbindelse med temperaturen i hærdezonerne.

Der dannes affald i form af hærdet spartelmasse, malingsrester, emballage mv.

Hallen opvarmes med fjernvarme.

Inden de nye malerkabiner i hal 11 tages i brug, laves der en ATEX vurdering på kabinerne.

17.8 Slutmontage i hal 11

Slutmontage af diverse gadgets og forkantsbeskyttelse, LEP, sker ligeledes i hal 11, men i en særskilt del af hallen. Vingerne vil som hovedregel være rene, når de kommer ind i hallen, da de efter al sandsynlighed kommer direkte fra malekabinen i hal 11.

De forskellige gadgets påsættes på følgende måde:

1. Er vingen beskidt affedtes vingen med 3M affedningsmiddel (ca. 30ml pr vinge)
2. Gadgets sættes fast og fuges efter med silikone fugemasse. Der bruges ca. 14 liter pr. vinge

Forkantsbeskyttelse påføres som følger

1. Er vingen beskidt affedtes vingen med affedningsmiddel
2. Forkantsbeskyttelsen påføres enten med håndværktøj eller med sprøjtepåføring. Det er endnu ikke afklaret om det bliver muligt med sprøjtepåføring.

Er sprøjtepåføring muligt i forhold til forkantsbeskyttelsen, vil der skulle foretages nogle målinger for at vurdere indholdet og afdampningen af isocyanat. Det er tidligere vist, at afdampning af isocyanat ved manuel påføring er langt under grænseværdien i arbejdsmiljøet. Dette materiale er ligeledes fremsendt til Aalborg Kommune.

Alle de færdigmalede vinger har behov for lidt reparationsmaling på det sted, hvor vingen har været lejret inde i malekabinen. Denne maling rullepåsættes. Der skal bruges ca. 1-2 liter maling pr. vinge. Malingen blandes fra et kit, som i alt består af 600 ml.

Denne form for reparationsmaling er der ligeledes blevet behov for at udføre i hal 4 og 5, grundet kapacitetsproblemer i hal 7. Når vingerne er blevet malet i hal 7, laves der et QC tjek heraf. Eventuelle løbere, samt der hvor stativet har siddet på vingen under maling, skal repareres med maling, som påføres med rulle. Der males cirka 1m² ad gangen pr. vinge. Det estimeres, at der i hal 5 skal anvendes ca. 2 kit pr. dag af 600 ml, mens der i hal 4 skal anvendes op til 20 kit på en 24 timers dag i gennemsnit. Det er derfor meget små mængder maling, der er tale om pr. maleopgave. Malingen påføres en vinge ad gangen. Indhold af VOC (mg/l) er tilsvarende den maling der anvendes i hal 7, altså 309 mg/l i topcoaten og 112 mg/l i primeren. Det vurderes, at emissionen af VOC herfra er så lille, at den vil påvirke fabrikkens samlede udledning af VOC minimalt.

På grund af ønsket om at udføre de små maleopgaver i hallen opsættes rumventilation, kilde Ø.

17.9 Affaldsplads imellem hal 10 og 11

Der planlægges etableret en affaldsplads tilhørende hal 10 og 11. Pladsen etableres med SF sten. Det vides endnu ikke, hvor stor pladsen bliver men det er hensigten at alt det affald der dannes i hal 10 og 11 også opsamles her. Det vil kun være fast affald, der opbevares på affaldspladsen.

Farligt affald vil enten blive transporteret til containeren i solgården imellem hal 1 og 8, eller placeret i en container til tromler og palletanke Uanset hvilken mulighed der vælges, vil det farlige affald blive opbevaret på spildbakker, således der ikke kan ske et utilsigtet spild herfra.

17.10 Opskæring af vinger

Der søges om mulighed for at skære op til 4 vinger op på virksomheden om året. Opskæring af de i alt 4 vinger sker med en eldrevet motorsav og vil blive foretaget udendørs. Erfaringsmæssigt tager det omkring 3 dage at opskære en vinge. Det vil ske i dagtimerne fra kl. 7 til kl. 17 mandag til fredag, i i alt 8 timer om dagen. Arbejdet udover opskæring også indebærer opstilling, nedtagning osv. Det forventes, at der maksimalt skal skæres i 25% af tiden. Når der arbejdes på vingen, skæres der i 15 minutter efterfulgt af 20 minutters pause.

For at forhindre støvemission tilsættes der hele tiden vand til skæreprocessen. Vandet og støvet vil blive ledt ned i sandfanget på vaskepladsen. Dette vil blive omfattet af ansøgningen om ny opdateret spildevandstilladelse.

Der søges endvidere om at skære mindre vingestykker op i solgården lige over for miljøcontaineren (gården imellem hal 1 og 8). Vingestykkerne her vil kun blive skåret op mandag til fredag i dagtimerne imellem kl. 7 og 16. Det er svært at sige hvor ofte, der vil blive behov herfor. Dette vil som oftest være i forbindelse med udviklingen af en ny vinge. I gennemsnit vil 1 gang om måneden sandsynligvis være dækkende. Metoden vil være tilsvarende den for den store vinge på vaskepladsen, men tiden strække sig over en dag pr. gang. Der planlægges etableret en støbt plads med afløb forbundet med et sandfang eller et posefilter forbundet til kloakken. Dette vil blive nærmere beskrevet i ansøgningen til en spildevandstilladelse.

Med baggrund i ovenstående vil det støjende arbejde foregå maksimalt 2,5 timer pr. dag fordelt over 8 timer. Støjniveauet afhænger af tykkelsen på vingen, hvorfor det er svært at sige nøjagtigt, hvor stor støjpåvirkningen vil blive. Hallen vil fungere som støjvæg, da opskæringen vil ske på øst siden af virksomheden. På Kystvejen skal der laves en støjmåling på processen. Herefter vil det ligeledes være muligt at indarbejde støjbelastningen fra processen i støjbidraget fra fabrikken på Assensvej. Det vurderes, at dette ikke vil få negativ indflydelse på støjniveauet i de udvalgte målepunkter, i og med processerne planlægges foretaget i dagtimerne mandag til fredag. I henhold til den handlingsplan der er udarbejdet på nedbringelse af støjniveauet i aften og nattetimerne vil støjniveauet i dagtimerne tilsvarende blive nedbragt. Denne handlingsplan er behandlet senere i denne ansøgning.

17.11 Reparation indvendigt på vingetestcenteret

Indendørs på vingetestcenteret ønskes det, at kunne udføre reparationer på vinger, som under en test af den ene eller den anden grund, går i stykker. Det er estimeret, at det på årsbasis vil dreje sig om ca. 5 ugers reparation alt i alt fordelt over året. Arbejdet kan sidestilles med det arbejde, der sker i segment 3B blot i mindre målestok. Der vil ikke forekomme nogen form for fast opbevaring af kemi i testcenteret i denne forbindelse. Dette vil kun ske i forbindelse med selve reparationen. Kemi opbevares ellers i produktionshallerne på fabrikken på Assensvej. For at sikre støvet fra processen ikke spredes i hele hallen undersøges muligheden pt. for at foretage opgaven i et telt, som opstilles inde i hallen omkring det ønskede område.

I denne forbindelse ønskes der ligeledes opstillet et procesudsugningsanlæg til at opsamle og fjerne evt. støv.

Herved spares transporten til en af de andre haller på Assensvej.

17.12 Beskrivelse af projektet i malekabinerne, hal 7

Procesforløbet, der ønskes i de 2 malekabiner i hal 7, er tilsvarende det procesforløb, der sker i malekabinerne i hal 11. Baggrunden herfor er, at der er et behov for at øge mængden af vinger, der skal males i de 2 malekabiner.

På nuværende tidspunkt anvendes malekabinerne i hal 7 således, der en kabine til primer og en kabine til topcoat. Der males i takt imellem de to kabiner og imellem 2 ens påføringer for at sikre overholdelse af B-værdien for VOC. Af hensyn til fleksibiliteten i produktionen ønskes det, at de 2 kabiner i hal 7 kan fungere uafhængigt af hinanden og uafhængigt af hal 11. Derved spares en transport pr. vinge.

Ved malekabinerne er der på nuværende tidspunkt 2 skorstene på hver 30 meter. Begge skorstene er forsynet med et udsugningsanlæg, som udleder luften dels fra hærdezone og dels fra maleområdet. Desuden er der også en hjælpeblæser på hver skorsten.

For at kunne overholde b-værdierne søges der derfor om at forhøje skorstene ved hal 7.

På baggrund af de kontinuerlige VOC målinger udarbejdet i uge 33 og 34 2013 samt de målinger, der er blevet udarbejdet i november 2011 har det vist sig, at der er nogle uoverensstemmelser imellem måleresultaterne. Begge målinger er udført på den samme maling og umiddelbart på de samme forudsætninger, herunder mængde maling, malingshastighed og dosering, forbrug af fortynder osv. Der arbejdes derfor intenst på at finde ud af, hvad årsagen til uoverensstemmelserne kan være. Planen er som følger:

1. Udarbejdelse af nye kontinuerlige målinger i begge skorstene, gerne en uge med nuværende takttid og en uge med fri takt. Forventet udførsel uge 41 og 42.
2. Udarbejdelse af 3 kulrørsmålinger i topcoat skorstenen på 3 store vinger. Forventet udførsel uge 41 eller 42.
3. En arbejdsgruppe er nedsat for at gennemgå hele maleprocessen og alle de processer, der påvirker denne. Deadline uge 41.

Det er vigtigt, det er de rigtige forudsætninger, der indgår i beregningerne af skorstenshøjden, hvorfor dette afventer ovenstående resultater. På nuværende tidspunkt arbejdes der derfor efter takt 3 for de store vinger i hal 7. Dette er tidligere vist i

november 2011 tilstrækkeligt til at kunne overholde B-værdien. Måleresultaterne er vedlagt i bilag 13 og 14.

19 Driftsforstyrrelser og uheld

Processerne, som skal foregå i hal 10 og hal 11, er alle nogen, der er stor erfaring med. Det betyder også, at der på virksomheden er et godt overblik over, hvad de store risici i forbindelse med produktionen består i i relation til mulige driftsforstyrrelser og uheld. I det følgende gives en redegørelse for en række identificerede driftsforstyrrelser og de foranstaltninger, der enten allerede er sat i værk eller forventes sat i værk for at imødegå disse.

Fælles for alle driftsforstyrrelser og uheld er, at de registreres i det elektroniske system KRIMA. KRIMA, og systemerne omkring KRIMA, anvendes til at lave identificere korrigerende handlinger samt styre og uddelegere opgaver i relation til en bestemt hændelse. Ligeledes er det muligt at trække statistikker ud fra KRIMA, således tendenser kan hjælpe med til at identificere og iværksætte forebyggende tiltag på virksomheden.

19.1 Filtre på ventilationsanlæggene

Virksomheden har en procedure for vedligehold og eftersyn af procesudsugning. Denne tager udgangspunkt i de krav, der er stillet i den nuværende gældende miljøgodkendelse. Derved sikres det, at vilkårene i miljøgodkendelsen overholdes, og det sikres ligeledes, at der ikke sker en utilsigtet påvirkning af det eksterne miljø med støv eller andre emissioner.

I hal 10 og 11 opsættes der et antal ventilations- og procesudsugningsanlæg. Afhængig af hvad formålet med det enkelte anlæg er, etableres forskellige former for filteranlæg for at nedbringe emissionerne til omgivelserne. På nogle anlæg etableres ligeledes alarmer og online differenstrykmålere. Filtre, alarmer m.v. tilses regelmæssigt og skiftes efter behov for at sikre, at de fungerer efter hensigten og renser luften, som angivet i filtrenes datablade.

Alle emner lige fra håndværktøj, olieudskiller, kraner, løfteredskaber, udsugningsanlæg og trucks registreres i SAP PM med krav om eftersyn, placering, brugsanvisninger m.v. som skal efterses, have service eller kontrolleres med et fast interval. Systemet generer automatisk arbejdslistor, som printes ud, hvorved det sikres, at service og eftersyn foretages inden for de skitserede tidsintervaller. Herved sikres det tilligemed, at de anlæg, der ikke er tegnet en serviceaftale på, stadig får de påkrævede eftersyn.

19.2 Uheld med kemikalier - generelt

Der håndteres til dagligt store mængder kemi rundt omkring på hele virksomheden. Dette bliver ligeledes tilfældet i hal 10 og 11. Det betyder, at der er risiko for kemispild. På virksomheden er der lavet nogle tiltag for at minimere risikoen for spild, men også for at reducere følgerne efter et evt. spild. Disse tiltag vil også blive implementeret i hal 10 og 11.

Alle palletanke og tromler i hal 10 og 11 opbevares på spildbakker – også dem der opbevares inde i en container inden døre. Undtaget herfor er lageret grundet opkant ved dørene. Der opbevares ikke kemikalier udendørs.

Udendørs transport af palletanke, tromler m.v. uanset om det er nye råvarer eller affald, transporteres de af en erfaren truckfører, som har været på farligt gods kursus. Der transporteres en palletank ad gangen.

Spredningen af et kemiuheld håndteres i virksomhedens beredskabsplan.

Gule skraldespande med kattegrus placeres på steder, hvor det vurderes relevant i forhold til kemihåndteringen og den risiko, der er forbundet hermed. Ved porte hænges beredskabsskabe op indeholdende absorptionspølser til inddæmning af eventuelle spild. Der er lavet en aftale med et lokalt slamsugerfirma om, at virksomheden kan kontakte dem i tilfælde af et kemispild til at suge spildet op. Kemispild er indarbejdet i beredskabsplanen. Håndtering af kemispild er ligeledes en del af de beredskabsøvelser, der foregår rundt omkring i afdelingerne på virksomheden. Ved større uheld gennemgås beredskabsplanen efterfølgende for at finde ud af, om den har fungeret efter hensigten.

Centrale steder på virksomheden er placeret spildkar, som kan hentes i tilfælde af en utæt tromle, palletank eller lignende. Nogle af spildbakkerne er forsynet med et kabinet, således de også kan holde spild inde, der kommer ud af siden på en palletank. Spildbakkerne kan indeholde en fuld palletank. På lageret findes en pumpe, som kan anvendes i tilfælde af det bliver nødvendigt at tømme en utæt palletank over i en tæt palletank. På hovedlageret er der etableret en beredskabspalle med værnemidler m.v. som kan hentes i tilfælde af et kemispild, da erfaring fra kemiøvelserne viser, at de rigtige værnemidler i nogle områder kan være svære at finde.

Beredskabsplanen for den nuværende hal 10 er udarbejdet og vedlagt i bilag 10. Der vil blive udarbejdet en tilsvarende for udvidelsen af hal 10 og hal 11.

Alle medarbejdere, der beskæftiger sig med epoxy, bærer som minimum dragter, handsker og sikkerhedsbriller.

Alle medarbejdere på hele virksomheden har været på en epoxyuddannelse.

Brandfarlige væsker opbevares i væskerummet eller i den udendørs container ude ved lageret. Væskerummet er særligt indrettet til brandfarlige væsker. Det er kun lageret og udviklingsafdelingen, der har adgang hertil. Derved sikres det, at der ikke opbevares store mængder brandfarlige væsker rundt omkring på fabrikken.

19.3 Uheld ved det mobile tankanlæg

Med hensyn til at identificere eventuelle muligheder for et miljøuheld ved det mobile tankanlæg, er der lavet en risikovurdering herpå. Denne er vedlagt i bilag 3. Som det også fremgår af risikovurderingen placeres tankene i et reservoir, som kan indeholde ca. 45 m³ væske. Reservoiret etableres overdækket og uden kloak. Det betyder, at eventuelle spild, regnvand, sne m.v. skal fjernes med en slamsuger eller lignende. Det betyder endvidere, at sandsynligheden for at evt. spild kommer uden for reservoiret er yderst minimal.

På selve tankanlægget planlægges der, som det også fremgår af risikovurderingen, etableret en række alarmer, således et evt. spild opdages og kan standses hurtigst muligt.

Det vurderes derfor alt i alt, at risikoen for et miljøuheld fra det nye tankanlæg og reservoir er minimal.

19.4 VOC fra malerkabinerne

Der udledes VOC fra malerkabinerne på virksomheden. Efter udvidelsen vil virksomheden have 3 skorstene hver xx meter høje, som udleder VOC fra maleprocessen. Det gør VOC til en væsentlig parameter i forhold til driftsforstyrrelser og/eller uheld. Forholdene og risikoen for driftsforstyrrelser er ens for begge haller (hal 7 og hal 11). Det følgende er derfor dækkende for begge haller.

Det ønskes at hal 7's 2 malekabiner og hal 11's malekabine alle 3 kan påføre topcoat uafhængigt af hinanden. Skorstenshøjderne dimensioneres på baggrund af dette.

For at sikre overholdelse af b-værdien for VOC i dag registreres en lang række data i henhold til gældende miljøgodkendelse. Der er endvidere også nogle forholdsregler som træffes i det daglige, såsom maling i en bestemt takt.

Virksomheden har vist teoretisk, at taktiden for de store vinger kan reduceres i forhold til den taktid, der er angivet i den nuværende miljøgodkendelse. Aalborg kommune har derfor givet tilladelse til, at taktiden reduceres, såfremt overholdelse af b-værdien kan eftervises i virkeligheden. I uge 33 og 34 er der derfor blevet udført kontinuerlige VOC målinger i skorstenene ved hal 7. Resultatet af disse målinger er vendt ovenfor i afsnit 17.12.

Der er midlertidigt nogle forhold, som mindsker risikoen for at overskride b-værdien for VOC ved en maleopgave. Dette er:

- Sprøjtesystemet er fastindstillet med hensyn til pumpetryk, doseringsmængde og dysevalg og giver derfor den samme mængde maling pr tidsenhed.
- For at opnå samme lagtykkelse fra gang til gang sker påføringen indenfor den samme tidsramme.
- Der er ingen planer om at ændre lagtykkelse.
- En reduktion af påføringstiden vil påvirke kvaliteten negativt og indgår ikke i vore planer.
- Maleoperationen er ikke flaskehals i vor produktion, så en reduktion af maletiden vil ikke øge vort output.
- Vi arbejder med en non-destruktiv metode til at måle lagtykkelse, fordi vi generelt sprøjter mere end nødvendigt på siderne. Når det er på plads, forventer vi at kunne reducere påført mængde med op til 10%.
- I vort udviklingsarbejde sigter vi efter systemer med mindre udledning af opløsningsmidler.
- Der kan kun arbejde 2 medarbejdere på en vinge ad gangen.
- Luftmængderne i skorstenen vil blive overvåget via CTS systemet fremover.
- Der arbejdes til stadighed på at finde et malingsystem med mindre VOC indhold.

I forhold til de kvalitetskrav der stilles til den færdigmalede vinge, er det altså vigtigt med en vis påføringshastighed, en konstant dosering fra sprøjtepipetten og en bestemt lagtykkelse. Det betyder, at det ikke er hverken kvalitetsmæssigt, tidsmæssigt eller økonomisk rentabelt at anvende mere maling på en vinge end højst nødvendigt. Erfaringsmæssigt har dette stor betydning for den daglige drift.

Sammenholdes kravene til kvaliteten af hver enkelt malingsopgave med de krav, der miljømæssigt er tilstede for at sikre overholdelse af b-værdien for VOC går disse godt i tråd med hinanden. En overskridelse af b-værdien vil derfor højst sandsynligt kun ske i følgende tilfælde:

- Hvis der ændres på den mængde maling der doseres i sprøjtepipetten.
- Hvis påføringstiden reduceres samtidigt med, at malingsmængden holdes konstant eller øges, som følge af en anden type maling.
- Hvis luftmængderne i malerkabinerne reduceres væsentligt.
- Hvis der skiftes til en maling med en anden karakteristik, herunder højere VOC indhold, ændret emissionskurve, andre krav til påføringshastighed og mængder m.v .

Ved skift af malingstype eller påføringsmetode vil det derfor være nødvendigt med en grundig undersøgelse af blandt andet ovenstående parametre for at sikre, at en ændring ikke vil medføre en overskridelse af B-værdien.

På baggrund heraf vurderes det fra virksomhedens side, at vilkår nr. 42 skal revideres, således det kun er luftmængderne, der skal overvåges jævnlige. Endvidere vil det fortsat være relevant at stille krav i forhold til ibrugtagning af nye malinger, som det allerede nu sker i den gældende miljøgodkendelse.

Den nye OML beregning der er udarbejdet og vedlagt i bilag 6 viser endvidere, at B-værdien for VOC først overskrides, hvis der udledes 11% mere VOC i alle 3 malekabiner samtidigt. Dette svarer til ca. 13 liter maling mere pr. malekabine. Dette har været et ønske fra Siemens for at sikre muligheden for i fremtiden at kunne male større vinger end behovet er i dag.

G. Oplysninger om valg af bedst tilgængelig teknik (BAT)

20. Anvendelse af BAT på virksomheden

I de afsnit det er fundet relevant i denne ansøgning, er der redegjort for brugen af BAT på virksomheden.

Der arbejdes struktureret igennem virksomhedens ledelsessystemer med energi og affaldsoptimering i produktionen. Hvert år udarbejdes mål for reduktioner, hvilket igen udmøntes i en række handlingsplaner for at nå målene.

I FY13 har fokus især været på implementering af energibesparende tiltag på bygningerne, herunder optimering af lys og ventilation. De sidste projekter implementeres i september 2013. Udviklingen af tyndere forme medfører et lavere energiforbrug ved opvarmning heraf. Som nævnt andet steds i denne ansøgning

arbejdes der også på at reducere mængden af oversprøjt ved malingspåføring i malekabinerne, at substituere forbruget af acetone på værkstedet osv.

I FY14 er der flere spændende projekter undervejs i forbindelse med affaldsreduktion og øget genbrug i samarbejde med produktionen og flere af vores leverandører.

Energiforbrug generelt er indarbejdet i opførelsen af hal 10 og 11, i og med hallerne opføres efter principperne i LEED Gold, som går ud på at opføre byggerier, hvor der er tænkt over energi- og vandforbrug, placering i omgivelserne m.v.

H Forureningsbegrænsede foranstaltninger

21 Luftforurening

Luftforurening fra de planlagte processer i hal 10 og 11 vil primært bestå af

- Hærdet epoxystøv fra grønne vinger
- Hærdet malestøv fra primede vinger
- VOC fra maleprocessen
- Øget afdampning af acetone fra hal 4

Herudover vil der forekomme en meget lille andel glasfiberstøv og en mindre andel fra Enviro Epoxy clean som indeholder under 0,5% propylencarbonat. Fra containerne i segment 3, malerkøkkenerne og ATEX containerne fra segment 4 vil der forekomme en minimal mængde flygtige stoffer. Alle palletanke og tromler er lukkede, men der kan ikke undgås en lille afdampning ved skift til en ny palletank eller tromle.

Det forventes ligeledes, at forbruget af Acetone fra værkstedet i hal 4 vil stige fra kilde 8. Acetone anvendes til at rengøre diverse dyser, som anvendes i forbindelse med støbning af vingerne. Ved en øget produktion er der flere dyser der skal rengøres. Forbruget forventes øget til 30 liter om måneden. Ca. 27% af dette bortskaffes som farligt affald, mens det resterende damper af. Der arbejdes på at finde en anden løsning, men det er endnu ikke lykkedes at finde en anden løsning, som kan klare opgaven.

Udover det ovenfor nævnte, anvendes der ikke opløsningsmidler i produktionen.

I det følgende gives der en beskrivelse af de anlæg, der planlægges opsat i hal 10 og hal 11. Efterfølgende er de nuværende anlæg på fabrikken listet op.

Placeringen af de enkelte kilder vil blive fremsendt så snart tegningen er færdig.

21.1 Ventilations- og udsugningsanlæg, segment 3, hal 10-2

I det sidste tillæg til miljøgodkendelse fra 2012 blev der godkendt en række anlæg til hal 10-1. Disse anlæg er ikke sat op endnu. Desuden er det heller ikke endeligt afklaret, hvorvidt den ønskede rumventilation etableres i hal 10-1

Der vil i forbindelse med udvidelsen af hal 10 blive opsat en række anlæg mere. Anlæggene er endnu ikke etableret. Derfor er parametre såsom diameter på afkast,

filtrertype, alarmer m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg i tabel nr. 9. Der er fundet nogle sammenlignelige anlæg på Assensvej eller Fåborgvej.

Nummereringen i tabel 9 nr. er foreløbig og vil blive opdateret i forhold til det allerede anvendte nummersystem, efterhånden som anlæggene sættes op. Bogstavet angiver det foreløbige anlægsnummer, mens tallet efter bindestregen angiver det allerede etablerede anlæg, som det nye anlæg kan sammenlignes med. Den samme nummerering er anvendt i eksempelvis støjberegningen og OML beregningen for støv.

Fælles for alle de planlagte anlæg er at der til leverandøren er stillet krav til støjen på en maksimal støj på 75dB(A) målt 1 meter fra anlægget.

Tabel nr. 9. Planlagte udsugningsanlæg i segment 3, hal 10-2

Nr.	Beskrivelse	Luftmængde	Højde over tag	Maks emission	Indhold i afkastet	
F-22	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)	55.000 m ³ /h	1m over tag	1 mg/m ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlæg
G-23	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)	55.000 m ³ /h	1m over tag	1 mg/m ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlæg
H-51	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 10 (celle 5+6)	2.500 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
I-52	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 10 (celle 5+6)	2.500 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
J-108	Air shower hal 10 (celle 5+6)	50 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	
K-16	Vaskemaskine til rengøring af udstyr. hal 10 (celle 5+6)	50 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Propylencarbonat (4methyl-1,3dioxylan)	Propylencarbonat (4methyl-1,3dioxylan) fra Enviro Epoxy clean

L-118	Udsugning fra resin container, hal 10 (celle 5+6)	150 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Flygtige stoffer	Meget små mængder flygtige stoffer
M-118	Udsugning fra spartel container, hal 10 (celle 5+6)	150 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Flygtige stoffer	Meget små mængder flygtige stoffer
Æ	Procesudsugning fra matteringsmaskine	3.000 m ³ /h	1 meter over tag	1 mg/ m ³	Små mængder slibestøv	Fjerner afkastluften fra matteringsmaskinen.

Som det kan ses af tabellen planlægges der etableret 2 anlæg til rumventilation, F22 og G23. Anlæggene placeres på henholdsvis den østlige og den vestlige side af hal 10 i den nordlige ende. Formålet med anlægget er at sikre et optimalt luftskifte på 3 gange i timen inde i hallen. Rumventilationen placeres udendørs. Anlægget vil kun være i drift, når der er produktion i hallen.

Til at fjerne det støv der dannes fra slibeprocesserne etableres 2 støvsugeranlæg, H51 og I52. De 2 anlæg kan sammenlignes med anlæg 50/51 på Assensvej placeret på hal 6. Støvet vil bestå af hærdet epoxy støv også betegnet som støv fra grønne vinger. Støvet samles op i tætte lukkede big bags, som tømmes efter behov op i en container med låg. Anlæggene forsynes med en alarm, der fortæller, hvornår big baggen med støv skal tømmes. Anlæggene forsynes ligeledes med et filter, der sikrer en maksimal emission på 5 mg/m³. Filteret vil blive udstyret med filtervagt, som giver alarm ved problemer med filteret. Begge disse anlæg placeres på den østlige side af hal 10 imellem hal 10 og 11. Anlæggene dimensioneres til hver ca. 40 udtag. Driften af anlæggene vil afhænge af hvor mange udtag der er i brug. Anlæggene vil kun være i drift, når der er behov herfor inde i produktionshallen.

Til vaskemaskinen etableres der et mindre anlæg, som fungerer som punktudsugning, K16. Afkastet herfra køres ud igennem rumventilationen. Afkastet vil indeholde propylencarbonat (4methyl-1,3dioxylan) fra Enviro Epoxy clean, der anvendes til at rengøre håndværktøjet med. Punktudsugningen vil være i drift 24 timer i døgnet alle ugens 7 dage. Det forventes, at der skal anvendes 400 liter Enviro Epoxy clean om året og at vaskemaskinen vil køre 3-4 gange om dagen.

Desuden planlægges der etableret et airshower, J108, samt 2 små anlæg i forbindelse med en resin- og en spartel container i hallen, L118 og M118. Afkastene herfra føres ud igennem støvsugeranlægget. Afkastene fra containerne vil bestå af en andel mindre flygtige stoffer. Det skal bemærkes, at kemien i begge containere opbevares i tæt lukkede palletanke eller tromler, hvorfor eventuelle dampe vil stamme fra utætheder i blandedanlægget samt ved skift af en palletank eller tromle.

Efter udarbejdelsen af støjrapporten og OML beregningen på støv er der ligeledes opstået et behov for at opsætte et mindre high vacuum anlæg til at fjerne afkastluften fra materingsmaskinen, kilde Æ. Anlægget vil blive på 3.000 m³ luft i timen. 98-99% af støvet opsamles, som tidligere beskrevet, i matheringsmaskinen. Emissionen af støv vil derfor være minimal. Anlægget placeres på jorden på den østlige side af hal 10 cirka midt på bygningen.

21.2 Ventilations- og udsugningsanlæg, segment 3, hal 11

Der vil i forbindelse med opførelsen af hal 11 blive opsat en række udsugnings- og ventilationsanlæg. Anlæggene er endnu ikke etableret. Af den grund er parametre såsom diameter på afkast, filtertype, alarmer m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg i tabel 10. Der er fundet nogle sammenlignelige anlæg på Assensvej eller Fåborgvej.

Nummereringen i tabel 10 er foreløbig og vil blive opdateret i forhold til det allerede anvendte nummersystem efterhånden som anlæggene sættes op. Bogstavet angiver det foreløbige anlægsnummer, mens tallet efter bindestregen angiver det allerede etablerede anlæg, som det nye anlæg kan sammenlignes med. Den samme nummerering er anvendt i eksempelvis støjberegningen og OML beregningen for støv.

Fælles for alle de planlagte anlæg er at der til leverandøren er stillet krav til støjen på en maksimal støj på 75dB(A) målt 1 meter fra anlægget.

Tabel nr. 10. Planlagte udsugningsanlæg i segment 3, hal 11.

Nr.	Beskrivelse	Luftmængde	Højde over tag	Maks emission	Indhold i afkastet	
N-50	Centralt støvsugeranlæg hal 11 (celle 7)	2.500 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Slibestøv af hærdet epoxy fra grønne vinger
T-51	Centralt støvsugeanlæg, hal 11 (celle 7)	2.500 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Slibestøv fra grønne vinger
O1-22	Rumventilation hal 11 (celle 7)	100.000 m ³ /h	1m over tag	1 mg/m ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlæg
O2-23	Rumventilation hal 11 (celle 7)	100.000 m ³ /h	1m over tag	1 mg/m ³	Støv i øvrigt	Svævestøv fra grønne vinger som ikke fjernes af støvsugeranlæg

P-125	Procesanlæg til boremaskine hal 11 (celle 7)	2.000 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Støv fra grønne vinger bestående af glas og hærdet epoxy støv.
Q-16	Vaskemaskine til rengøring af udstyr. hal 11(celle 7)	150 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Propylencarbonat (4methyl-1,3dioxylan)	Propylencarbonat (4methyl-1,3dioxylan) fra Enviro Epoxy clean
R-118	Udsugning fra resin container, hal 11 (celle 7)	150 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Flygtige stoffer	Meget små mængder flygtige stoffer
S-118	Udsugning fra spartel container, hal 11 (celle 7)	150 m ³ /h	Afkast køres ud af rumventilationen	Ingen filter	Flygtige stoffer	Meget små mængder flygtige stoffer

Som det kan ses af tabellen planlægges der etableret 2 anlæg til rumventilation, O1-22 og O2-23. Anlæggene placeres på den østlige side af hal 11 i den nordlige ende. Formålet med anlægget er at sikre et optimalt luftskifte på 3 gange i timen inde i hele hallen i worst case fra loft til gulv. Rumventilationen placeres udendørs. Anlægget vil kun være i drift, når der er produktion i hallen.

Til at fjerne det støv der dannes fra slibeprocesserne etableres 2 støvsugeranlæg, N51 og T51 (i støjrapporten er de benævnt N50/51). Anlæggene kan sammenlignes med anlæg 50/51 på Assensvej placeret på hal 6. Støvet vil bestå af hærdet epoxy støv også betegnet som støv fra grønne vinger. Støvet samles op i tætte lukkede big bags, som tømmes efter behov op i en container med låg. Anlæggene forsynes med en alarm, der fortæller, hvornår big baggen med støv skal tømmes. Anlæggene forsynes ligeledes med et filter, der sikrer en maksimal emission på 5 mg/m³. Filteret vil blive udstyret med filtervagt, som giver alarm ved problemer med filteret. Anlægget placeres mod nord på den østlige side af hal 11. Anlægget dimensioneres hver til ca. 30 udtag pr. anlæg. Driften af anlæggene vil afhænge af, hvor mange udtag der er i brug. Anlægget vil kun være i drift, når der er behov herfor inde i produktionshallen.

Yderligere opstilles der også et high vacuum anlæg til boremaskinen, P125. Boremaskinen anvendes til at bore huller i rodenden af grønne vinger. Det dannede støv fra processen består derfor af glas og hærdet epoxy. Støvet samles op i tætte lukkede big bags, som tømmes efter behov op i en container med låg. Anlægget forsynes med en alarm, der fortæller, hvornår big baggen med støv skal tømmes. Anlægget forsynes ligeledes med et filter, der sikrer en maksimal emission på 5 mg/m³. Filteret vil blive udstyret med en filtervagt, som giver alarm ved problemer med filteret. Anlægget planlægges placeret på den østlige side af hal 11 i den nordlige ende af hallen.

Beskrivelsen af afkastene fra de 2 containere indeholdende henholdsvis resin og hæder, R og S118 samt vaskemaskinen, Q16, stemmer overens med den tidligere forklaring givet sidst i afsnit 15.1.

21.3 Ventilations- og udsugningsanlæg, segment 4, hal 11

Der vil i forbindelse med opførelsen af hal 11 blive opsat en række udsugnings- og ventilationsanlæg. Anlæggene er endnu ikke etableret. Af den grund er parametre såsom diameter på afkast, filtertype, alarmer m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg i tabel 11. Der er fundet nogle sammenlignelige anlæg på Assensvej eller Fåborgvej.

Nummereringen i tabel 11 er foreløbig og vil blive opdateret i forhold til det allerede anvendte nummersystem efterhånden som anlæggene sættes op. Bogstavet angiver det foreløbige anlægsnummer, mens tallet efter bindestregen angiver det allerede etablerede anlæg, som det nye anlæg kan sammenlignes med. Den samme nummerering er anvendt i eksempelvis støjberegningen og OML beregningen for støv.

Fælles for alle de planlagte anlæg er at der til leverandøren er stillet krav til støjen på en maksimal støj på 75dB(A) målt 1 meter fra anlægget.

Tabel nr. 11. Planlagte udsugningsanlæg i segment 4, hal 11.

Nr.	Beskrivelse	Luftmængde	Højde over tag	Maks emission	Indhold I afkastet	
U1-15b	Delstrøm fra gulvudsugning via paintstopfiltre, Hal 11 (celle 8)		Afkast forbindes til skorstenen			Rør føres inde i bygningen under taget fra hver kabine.
U2-21	Delstrøm fra loftet, Hal 11 (celle 8)		Afkast forbindes til skorstenen			Rør føres inde i bygningen under taget fra hver kabine.
U3-15d	Primer + topcoat: Afkast fra malerkabine samt delstrøm fra U1-15b gulvudsugning samt delstrøm fra U2-21 hærdezonen, Hal 11 (celle 8)	110.000 m ³ /h	Skorsten XX m over terræn		Blandingsfo rtynder og 10% malestøv	Afkast fra malerkabine, indblæsnings luft, gulvudsugning og hærdekabine

V-88	Rumventilation fra malehal	18.000 m ³ /h	3,6 m over tag	1 mg/m ³	Støv i øvrigt	Det svævestøv støvsugerens ikke tager
U4	Afkast, evt. punktudsug, fra brug af fortynder til rengøring af malerudstyr, Hal 11 (celle 8)	50 m ³ /h	Afkast køres ud igennem skorstenen			
X-90	Udsugning Malerkøkken vådlak	450 m ³ /h	2 m over tag	Ingen filter	Små mængder blandingsfortynder	
Y-92	Ventilation Ex-container	350 m ³ /h)	1m over tag	Ingen filter	Små mængder blandingsfortynder	Der opbevares kun lukkede tromler med maling herinde.
Ø	Rumventilation i slutmontagen hal 11 (øst for hal 11)	30.000 m ³ /h	1 m over tag	1mg/m ³	Små mængder støv og flygtige stoffer	
Z-50	Centralt støvsugeranlæg, mal, hal 11 celle 8	2.500 m ³ /h	1m over tag	5 mg/m ³	Støv i øvrigt	Slibestøv fra malede vinger

Som det kan ses af tabellen planlægges der etableret 1 anlæg til rumventilation, V88. Anlægget placeres på den østlige side af hal 11 i den sydlige ende. Formålet med anlægget er at sikre et optimalt luftskifte. Rumventilationen placeres udendørs. Anlægget vil kun være i drift, når der er produktion i hallen.

Herudover opstilles et anlæg til at fjerne luften fra malerkabinerne, kilde U15. Der opstilles 1 anlæg, som fjerner luften fra de 3 malerkabiner. Luften der kommer ud af skorstenen er stabil, mens luftmængderne i den enkelte malekabine afhænger af den proces, der foretages i kabinen. Fra en kabine er der mulighed for 2 luftdelstrømme fra henholdsvis loft og gulv, som ledes ud igennem den planlagte skorsten. En mere detaljeret beskrivelse er givet i afsnittet omkring malekabinen i hal 11 tidligere i ansøgningen. Udsugningsanlægget har til formål at fjerne den VOC emission, der kommer fra malepåføringen i malekabinen og den efterfølgende hærdning i hærdzonen. Selve processen med malingspåføring er beskrevet tidligere i ansøgningen, ligesom overholdelse af b-værdien for VOC er behandlet andet steds i denne ansøgning. Der vil

ikke komme støj fra eventuelle rørføringer på taget, som det sker ved den nuværende hal 7, da alle rør trækkes under tag inde i bygningen.

Efter udarbejdelsen af støjrapporten og OML beregningen på støv er der opstået et behov for installation af rumventilation i slutmontagehallen i hal 11, kilde Ø. Dette ønskes installeret med henblik på at sikre fleksibiliteten for anvendelsen af hallen. Interne instrukser foreskriver krav om rumventilation, udover procesventilation, ved alle støvende processer.

Endvidere er der fundet et behov for et procesudsugningsanlæg i malekabinen til at fjerne det støv, der dannes fra slibeprocesserne efter priming af vingen, Z50. Dette er ligeledes ikke inkluderet i støjberegningen eller OML beregningen for støv. Anlæggene kan sammenlignes med anlæg 50 på Assensvej placeret på hal 6. Støvet vil bestå af hærdet primer støv. Støvet samles op i tætte lukkede big bags, som tømmes efter behov op i en container med låg. Anlæggene forsynes med en alarm, der fortæller, hvornår big baggen med støv skal tømmes. Anlæggene forsynes ligeledes med et filter, der sikrer en maksimal emission på 5 mg/m³. Filteret vil blive udstyret med filtervagt, som giver alarm ved problemer med filteret. Anlægget placeres mod nord på den vestlige side af hal 11. Anlægget vil kun være i drift, når der er behov herfor inde i produktionshallen.

21.4 Ventilations- og udsugningsanlæg, BTLC

Der er i forbindelse med arbejdet i BTLC opstået et behov for at opsætte 3 mindre procesanlæg. Anlæggene er endnu ikke etableret. Af den grund er parametre såsom diameter på afkast, filtertype, alarmer m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg i tabel 12.

Nummereringen i tabel 12 er foreløbig og vil blive opdateret i forhold til det allerede anvendte nummersystem efterhånden som anlæggene sættes op. Bogstavet angiver det foreløbige anlægsnummer, mens tallet efter bindestregen angiver det allerede etablerede anlæg, som det nye anlæg kan sammenlignes med. Den samme nummerering er anvendt i eksempelvis støjberegningen og OML beregningen for støv.

Tabel 12. Planlagte udsugningsanlæg i BTLC

Nr.	Beskrivelse	Luftmængde	Højde over tag	Maks emission	Indhold i afkastet
Å	Punktudsugning over et arbejdsbord til lodning, udhærdning	1.200 m ³ /timen	1 meter, Ø200		
AA	Centralstøvsuger i skærerum (ved siden af væskerummet)		1 meter	5 mg/m ³	Små mængder hærdet epoxystøv
BB	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, BTLC	600 m ³ /timen	1 meter, Ø125		Små mængder propylencar bonat fra

					Enviro Epoxy Clean	
--	--	--	--	--	--------------------------	--

Der ønskes etableret en punktudsugning, ATEX ventilator, over et arbejdsbord til for eksempel lodning, udhærdning af små mængder lim m.v., kilde Å. Punktudsugningen vil i gennemsnit være i brug mandag til fredag i 5 timer eller gennemsnitligt 1 time om dagen i tidsrummet 08:00-23:50. Fredag dog kun 08.00-14.30. Der monteres en lyddæmper på afkastet.

Udsugning fra vaskemaskine til at vaske håndværktøj i Enviro Epoxy Clean, kilde BB. Formålet er at fjerne evt. afdampning fra vaskemaskinen. Udsugning kører permanent 24-7. Afkastet føres over tag via en lyddæmper.

Central støvsuger til opsamling af slibestøv, kilde AA. Der slibes i hærdet glasfiber og til tider spartel. Støvsugeren vil i snit være i brug mandag til torsdag i 3 timer i tidsrummet 08:00-23:50. Støvsugeren placeres i rummet ved siden af væskerummet.

Disse 3 anlæg er ikke medtaget i støjkortlægningen, da de på daværende tidspunkt ikke var planlagt. Med udgangspunkt i driftstiden vurderes det dog, at anlæggene ikke vil få en særlig stor betydning i forhold til den samlede støjbelastning fra fabrikken.

21.5 Ventilations- og udsugningsanlæg, vingetestcenteret

Der er i forbindelse med vingetestcenteret opstået et behov for at opsætte 1 mindre procesanlæg. Anlæggene er endnu ikke etableret. Af den grund er parametre såsom diameter på afkast, filtertype, alarmer m.v. endnu ukendte. Det planlægges at opsætte nedenstående anlæg i tabel 13.

Nummereringen i tabel 13 er foreløbig og vil blive opdateret i forhold til det allerede anvendte nummersystem efterhånden som anlæggene sættes op. Bogstavet angiver det foreløbige anlægsnummer, mens tallet efter bindestregen angiver det allerede etablerede anlæg, som det nye anlæg kan sammenlignes med. Den samme nummerering er anvendt i eksempelvis støjberegningen og OML beregningen for støv.

Tabel nr. 13. Planlagte udsugningsanlæg på vingetestcenteret

Nr.	Beskrivelse	Luftmængde	Højde over tag	Maks emission	Indhold i afkastet	
CC-50	Procesudsugning fra reparation af vinger			5 mg/m ³	Støv	Slibestøv fra grønne vinger

Dette anlæg er ikke inkluderet i støjberegningen eller OML beregningen for støv, kilde CC50. Anlægget kan i hovedtræk sammenlignes med anlæg 50 på Assensvej placeret på hal 6. Støvet vil bestå af hærdet epoxy støv. Støvet samles op i tætte lukkede big bags, som tømmes efter behov op i en container med låg. Anlæggene forsynes med en alarm, der fortæller, hvornår big baggen med støv skal tømmes. Anlæggene forsynes

ligeledes med et filter, der sikrer en maksimal emission på 5 mg/m³. Anlægget vil kun være i drift, når der er behov herfor inde i vingetestcenteret, ca. 5 uger om året.

21.6 Nuværende ventilations- og procesudsugningsanlæg

Lufforurening fra den nuværende produktion på virksomheden omfatter:

- VOC fra maleprocessen i hal 7
- Træstøv
- Støv i øvrigt fra slibe- og skæreprocesser på vingerne
- Forbrændingsgasser fra fyringsanlæg og truck
- Svejsesøg
- Fordampning af acetone og propylencarbonat fra EpoxyClean i forbindelse med rengøring af håndværktøj

I tabel 14 er samtlige nuværende ventilations- og procesanlæg listet op med relevante oplysninger. Der er ikke givet nogen yderligere forklaring til nogen af disse anlæg, da de alle er omfattet af den nuværende gældende miljøgodkendelse.

En tegning over placeringen af samtlige afkast på Assensvej er under udarbejdelse og fremsendes snarest.

I bilag 15 er der indsat en liste med samtlige etablerede udsugnings- og ventilationsanlæg. De anlæg, der er markeret grå på listen, er sløjfet igen.

21.7 Overholdelse af b-værdien for støv

Der er i forbindelse med denne miljøansøgning lavet en OML beregning for at dokumentere overholdelse af b-værdien for støv i øvrigt samt for træstøv. I beregningen er indeholdt samtlige nuværende anlæg samt planlagte anlæg på hal 10 og hal 11, hvorfra der kommer en støvemission. OML beregningen indeholder ligeledes de planlagte anlæg fra pavillonen, som planlægges opstillet ved siden af hal 7.

Enkelte anlæg er dog ikke medtaget i beregningen, da de på beregningstidspunktet ikke var kendte. Det er i afsnittene ovenfor omkring de nye udsugningsanlæg angivet, hvilke anlæg der er tale om. Det vurderes dog ud fra anlæggenes beskaffenhed samt resultatet af OML beregningen, at b-værdien for støv i øvrigt samt træstøv stadig er overholdt.

	Enhed	Beregnet immission	B-værdi *
Træstøv	mg/m ³	0,003	0,025
Støv i øvrigt	mg/m ³	0,03	0,08

* : Immissionsgrænser iht. Miljøstyrelsens B-værdiliste, supplement 2008.

OML beregningen viser at miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støv i øvrigt og træstøv er overholdt. Beregningerne er udført af Eurofins og vedlagt i bilag 7. Som det kan ses af rapporten er der endvidere lavet en skitse over spredningen af det udledte støv.

21.8 Overholdelse af b-værdien for Acetone

Acetone anvendes i BTLC og på værkstedet. I BTLC anvendes acetone til rengøring af maleudstyr i malecontaineren (kilde 123) samt til affedtning af emner inde på BTLC værkstedet (kilde 70). På værkstedet anvendes acetone til rengøring af dyser fra blandedanlæggene fra segment 2.

Forbruget af acetone forventes at stige på værkstedet til 30 liter om måneden, som følge af udvidelsen af produktionen. Som nævnt tidligere arbejdes der på en løsning for helt at fjerne acetoneforbruget til denne form for rengøring. Dette er en igangværende proces, men det har ikke pt. været muligt at finde en løsning, som kan rengøre dyserne tilfredsstillende, på samme vis som acetonen.

Der er udarbejdet en OML beregning for forbruget af acetone. Virksomheden har selv lavet OML beregningen. Udgangspunktet for OML beregningen er som følger.

BTLC, kilde 70

Acetonen anvendes til at rengøre mindre emner. Der bruges 1 dl pr dag, og der arbejdes med processen 2 timer om dagen. Det antages, at 20% af forbruget afdamper. Kilde 70 har $8.100 \text{ m}^3/\text{h}$ med en diameter på $\varnothing 500$. Afkastet er 2,7 meter over tag, og bygningen er 9,4 meter høj. Når der afdamper 20% giver det 15,8 g acetone i alt, 7,9 g/h og 0,0022 g/s. Disse data er tastet ind i OML beregningen.

BTLC, kilde 123

Acetonen anvendes til at rengøre malingsudstyr såsom malepistoler og slanger. Maksimal forbruget er oplyst af afdelingen til 500mL på en time. Det antages, at 80% af forbruget afdamper. Kilde 123 har $22.000 \text{ m}^3/\text{h}$ med en diameter på $\varnothing 500$. Afkastet er 13 meter over terræn. Når der afdamper 80% giver det 316 g/h og 0,0878 g/s. Disse data er tastet ind i OML beregningen.

Der er i de 2 kilder fra BTLC købt 200 liter hjem i FY13, hvoraf 81 liter er bortskaffet som affald.

Værkstedet, kilde 8

Acetonen anvendes til at rengøre dyser fra blandedanlæggene i segment 2. Dyserne ligger i blød i en helt tæt lukket kasse. Kassen åbnes kun, når dyser puttes i kassen, samt når der skal skrubbes på dyserne. Låget er af kassen gennemsnitlig 1,5 time pr. dag. I 10 mdr. i FY13 er der bortskaffet 73 liter acetone og i 11 mdr. i FY13 er der indkøbt og forbrugt 300 liter acetone. Det betyder ca. 27% af det forbrugte acetone bortskaffes som acetoneaffald. Det forventes at forbruget på årsbasis bliver 360 liter hvoraf 27% heraf bortskaffes som farligt affald. Det betyder, at der afdamper 209,35 kg acetone på et år eller 17,4 kg pr. mdr. Ved arbejde med karret 1,5 time 20 dage om måneden giver det en emission på 0,162g/s. Disse data er tastet ind i OML beregningen. Kilde 8 har $2.300 \text{ m}^3/\text{h}$ med en diameter på $\varnothing 315$. Afkastet er 1 meter over tag og bygningen er 6,5 meter høj.

Konklusion

OML beregningen udført på baggrund af ovenstående data viser en immision på $0,313 \text{ mg}/\text{m}^3$ i afstand 200 meter og retning 20 grader. B-værdien for acetone betragtes derfor som overholdt. OML beregningen er vedlagt i bilag 8.

21.9 Emissioner fra malerkabinerne i hal 7 og hal 11

Hal 7

Kapaciteten i hal 7 ønskes udvidet ved at opsætte 2 nye skorstene, således de 2 malerkabiner kan male uafhængigt af hinanden. Malerkabinerne vil derfor ikke længere være opdelt som en topcoat kabine og primer kabine. Det maksimalt årlige forbrug samt forventede oplag af maling fremgår af tabel 7 i afsnit 16.3.

Mængden af fortynder til rengøring er steget i forhold til tidligere. Tidligere blev der anvendt Enviro Epoxy Clean til den daglige rengøring men eftersom dette giver store kvalitetsmæssige problemer anvendes dette ikke længere til den daglige rengøring af slanger og sprøjtedyser. Det er vigtigt, at pointere, at denne rengøring sker i et lukket system, hvorfor emissionen herfra må anses som minimal. Dette er ligeledes beskrevet tidligere i dette afsnit. En eventuel emission ledes ud igennem skorstenen, hvorfor denne vil blive registreret i forbindelse med en VOC måling i skorstenen. De VOC målinger der er udført i uge 33 og 34 viser i weekenden at VOC indholdet kommer næsten ned på nul. Derfor må det antages at VOC udledningen fra fortynder rengøringssystemet er minimal.

Vilkåret omkring overholdelse af takttiden imellem de 2 malerkabiner ønskes fjernet efter etableringen af de nye skorstene.

Procesventilationen til hver malehal er opbygget på samme måde. Det vil sige der kommer en luftmængde fra hærdezone, en luftmængde fra malekabinen samt en luftmængde fra en hjælpeblæser placeret umiddelbart før skorstenen, som alle ledes op igennem en skorsten.

Dette set up ønskes ændret, således der ikke længere males i takt imellem de 2 malerkabiner, at der påføres både primer og topcoat i begge kabiner, samt at hjælpeblæseren eventuelt fjernes ved hver skorsten.

Fremover skal de 2 malerkabiner i hal 7 fortrinsvis anvendes til at male de mindre vinger op til 53 meter, mens alle de større vinger skal males i den fremtidige malekabine i hal 11. Det kan dog ikke udelukkes, at vinger af typen B58 og B63 også skal males i hal 7.

Da det er svært at styre 3 malerkabiner og én takttid, ønskes det også, at malerkabinerne i hal 11 kan køre uafhængigt af malerkabinerne i hal 7.

Løsningen med de højere skorstene er valgt som den bedste løsning blandt flere.

Afbrænding af VOC er hverken en økonomisk eller en pladsmæssig mulighed. Baggrunden herfor er, at den totale VOC udledning er relativt lavt. Udledningen er meget varierende over tid. Der skal derfor bruges op til 150m³ plads til at opkoncentrere VOC indholdet. Endvidere er prisen ca. 3-5 mio. DKK grundet det lave VOC indhold og driftsudgifterne ligger på 10-20% af indkøbsprisen pr. år til vedligehold og energiforbrug. Der kræves en del naturgas og el til driften.

Brug af hjælpeblæseren vil kunne reducere højden på skorstenene, men der er store energibesparelser ved at slukke den. Den økonomiske besparelse ved at slukke

hjelpeblæseren vil derfor kunne tilbagebetale skorstenene i løbet af få år. Endvidere var etablering af hjelpeblæseren en nødløsning for år tilbage.

Forsøg i hal 7

I uge 33 og 34 udføres kontinuerlige VOC målinger i de to skorstene ved hal 7. Disse udføres for at verificere, at de teoretiske OML beregninger tidligere fremsendt til Aalborg kommune kan eftervises i virkeligheden. OML beregningerne viser at takttiden for vinger op til B58 kan reduceres til 120 minutter imellem påføring af topcoat-topcoat.

Mens målingerne udføres, forsøges det at samle så mange store vinger som overhovedet muligt lige efter hinanden for på den måde at se, om der kommer en forskydning af den nedre VOC-udledning. Resultatet fra målingerne er endnu ikke færdige. Når de er færdige udføres OML beregninger baseret på de målte data. Disse OML beregninger fremsendes til Aalborg Kommune.

De målte data kan ligeledes anvendes til at verificere, hvorvidt det er de korrekte data, der er anvendt i OML beregningerne til de nye højere skorstene i hal 7.

Resultatet af disse målinger er vendt ovenfor i afsnit 17.12.

Hal 11

Ved fuldt udnyttet kapacitet i hal 11 kan der overfladebehandles ca. 960 MW om året. Det maksimalt årlige forbrug samt forventede oplag af maling fremgår af tabel 7 i afsnit 16.3.

Der er 3 malekabiner i hal 11. Der kan kun males i en kabine ad gangen. Worst case for udledning af VOC er derfor at der påføres top coat i en kabine, mens der i hver af de 2 andre kabiner står en vinge til ophærdning. Ventilationssystemet er bygget op således, der er en samlet luftmængde på 110.000 m³ luft i timen. Disse luftmængder fordeles i de 3 kabiner afhængigt af, hvilken opgave der skal udføres i den enkelte malekabine. Det er denne minimums luftmængde i en malekabine ved påføring af topcoat, der er anvendt i OML beregningen sammen med minimumsluftmængderne i de 2 kabiner, hvor en vinge hærder efter påføring af topcoat eller primer.

Fælles for malerkabinerne i hal 7 og 11.

På baggrund af måleresultaterne i uge 33 og 34 2013, vil højden på skorstenen som nævnt i afsnit 17.12, afvente nye VOC målinger samt en yderligere undersøgelse af processerne i malekabinen.

Måleresultaterne fra uge 33 og 34 2013 samt fra november 2011 er vedlagt henholdsvis i bilag 13 og 14. Virksomheden har endnu ikke modtaget en målerapport, men forventer at modtage denne en af de nærmeste dage.

På baggrund af ovenstående vil virksomheden indsende yderligere oplysninger, herunder måleresultater og rapporter, OML beregninger, skorstenshøjder, overvejelser omkring maleprocessen m.v. til Aalborg kommune så snart de forefindes.

24 Spildevand

Der etableres et afløb med sandfang til tømning af gulvvaskemaskine inde i truckladerummet i den nuværende etablerede del af hal 10.

I hal 11 etableres en vaskeplads til at vaske de producerede vinger indvendigt.

Herudover vil der som tidligere nævnt være et mindre vandforbrug til scanning af vinger. Vandmængderne er dog så små, at de kan suges op med en gulvvaskemaskine og bortskaffes.

Det spildevand der vil fremkomme fra vaskemaskinen i hal 10 og 11 segment 3 sendes til Kommunekemi. Affaldsproduktet indeholder Enviro Epoxy Clean og sæbe fra almindelige opvasketabs til husholdningsvaskemaskiner.

Spildevand samt regn- og overfladevand afledes til offentligt kloaksystem.

Der er ikke gulv afløb i nogle af produktionshallerne.

I solgården imellem hal 1 og 8 ønskes etableret et afløb med sandfang eller posefilter til brug ved opskæring af mindre vingestykker.

Der indsendes sideløbende med denne ansøgning en ansøgning om at få opdateret den nuværende spildevandstilladelse. Spildevandsansøgningen udarbejdes af COWI.

29 Støj

Der er udarbejdet en støjberegning på Assensvej 11. Støjberegningen inkluderer den nuværende produktion samt de kilder, der planlægges opsat på hal 10-2 og 11. Endvidere er støjkilder fra pavillonen medtaget (ansøgning indsendt før sommerferien). Rapporten er vedlagt i bilag 9.

29.1 Input til støjrapporten

Støjrapporten er blevet udarbejdet på baggrund af et ønske om at bygge 2 nye haller samt dokumentere overholdelse af støjen i de på forhånd definerede beregningspunkter. Endvidere er der i den gældende miljøgodkendelse et krav om at overholdelse af støjen skal dokumenteres efter ombygning af hal 1 samt etablering af hal 10-1.

Kilderne på hal 10-1 er endnu ikke blevet sat op, hvorfor der endnu ikke er blevet målt på disse kilder. COWI har foretaget en støjmåling på de anlæg, der for nylig er sat op på hal 1. Ligeledes er enkelte kilder blevet målt igen, da det er et stykke tid siden de sidst er blevet målt på. Enkelte kilder er justeret i driftstiden i forhold til sidste beregning. Ligeledes er enkelte kilder udgået. I støjrapporten er det fremhævet i afsnit 3.1, hvilke anlæg der er tale om.

Støjberegningen for de planlagte udvidelser i hal 10-2 og hal 11 er baseret på et krav til leverandøren om, at støjbidraget en meter fra kilden maksimalt må være 75 dB(A).

Efter rapporten er blevet udarbejdet er der kommet flere støjkilder til. Endvidere er der iværksat nogle tiltag, som skal reducere antallet af interne transportere med vingerne. Der er blevet etableret 150 parkeringspladser vest for vingetestcenteret, og vingerne fra hal

1 er begyndt at køre nord om vingetestcenteret i stedet for syd om testcenteret, som det sker i dag. De mobile generatorer, som anvendes på vingeoplagspladsen, anvendes nu kun maksimalt 3 timer om ugen, hvor det tidligere var op imod 4 timer om dagen. Disse tiltag vil komme med i den næste opdatering af støjrapporten.

Støjen fra udendørs transport har ændret sig i støjrapporten siden sidst, da flere transportmønstre har ændret sig. Dette er nærmere beskrevet i afsnittet omkring til- og frakørselsforhold.

29.2 Resultat af støjberegningen

Den opdaterede støjrapport fra juli 2013, version 2, viser, at støjen fra Assensvej 11 ikke overholder støjgrænserne i flere beregningspunkter henholdsvis dag, aften og nat. Dette er illustreret i tabellen, der er et uddrag fra støjrapporten på hverdage. Det samme billede gør sig stort set også gældende lørdag og søndag.

Beregningspunkt/hverdag	Dag	Aften	Nat
nr. - beskrivelse	Kl. 07-18	Kl. 18-22	Kl. 22-07
1 - Strandbyvej 19	40 (45)	40 (40)	39 (35)
2 - Strandbyvej 11	38 (45)	38 (40)	37 (35)
3 - Strandbyvej 3	40 (45)	39 (40)	39 (35)
4 - Kolonihaveforening	43 (40)	41 (35)	40 (35)
5 - Eget skel, vest	58 (60)	58 (60)	58 (60)
6 - Eget skel, vest	51 (60)	51 (60)	51 (60)
7 - Eget skel, øst	51 (60)	50 (60)	50 (60)
8 - Eget skel, øst	55 (60)	55 (60)	54 (60)
9 - Kolonihaveforening N	41 (40)	39 (35)	39 (35)

I støjrapporten er det yderligere konkluderet, at den mest betydende kilde til overskridelse af støjen i beregningspunkt 4 og 9 ved kolonihaverne er vingetestcenteret. Det er derfor foreslået, at der dæmpes 10 dB(A) på hver af de udendørs vingeteststande, hvorefter den resterende dæmpning findes på fabrikkens øvrige kilder.

På strandbyvej har COWI noteret i konklusionen, at overskridelsen primært skyldes den interne transport med vingerne.

29.3 Handlingsplan

COWI har i forbindelse med støjrapporten udarbejdet en excel-fil, hvor alle støjklenderne indgår. Denne fil er udarbejdet således, man kan få en indikation på, hvad det er for kilder, det vil give mening at dæmpe, og i hvilken grad de skal dæmpes. Ved hjælp af denne fil er der identificeret en række kilder til støjdemning for at komme ned under grænseværdierne i alle beregningspunkter.

Under arbejdet med filen er det blevet klart, at en forudsætning for overholdelse af støjgrænserne ved kolonihaverne er, at vingetestcenteret bidrager væsentligt hertil. Ligeledes er det klart, at den interne transport af vingerne skal bidrage i højere eller mindre grad. Slukning af de 2 hjælpeblæsere til skorstene ved hal 7 samt en reduktion i brugen af generatoren på marken, bidrager ligeledes godt i beregningspunkterne på Strandbyvej.

Der igangsættes 2 sideløbende handlingsplaner med endelig deadline 1. januar 2014, hvor alle tiltag er implementeret.

Vingefabrikken	Vingetestcenteret
Identificering af kilder der med fordel kan dæmpes på hele fabrikken. <i>1. september 2013.</i>	
Måling på de nye gummigeder. COWI kommer og udfører målingen den 30. august. Der måles på en gummiged i tomgang, en gummiged i drift med vinge og en gummiged i drift uden vinge. Der findes et område med fast underlag hvor gummigeden kan køre op til 50 meter og hvor der er 20-30 meter til nærmeste bygning. <i>30. august 2013.</i>	Støjmåling på exciter (Kildemålinger) i drift på testcenteret for at bestemme, hvor langt fra målet vi er. Der måles på 4 forskellige excitere; I det omfang det er muligt måles der på udendørs teststande, og hvor det ikke kan lade sig gøre måles der ved de indendørs teststande. Ved målinger indendørs skal det beregnes hvorledes det kan korreleres til udendørs drift. <i>Målinger udføres midt oktober 2013.</i>
På baggrund af målingerne sammenlignes med data i støjkortlægning. Det undersøges om og evt. hvor meget, gummigederne kan dæmpes yderligere. <i>Nye målinger forventes udført i uge 41 2013.</i>	Udpege muligheder for at komme i mål.
	Fastsæt endeligt hvad vingetestcenteret kan bidrage med i støjreduktion, ca. 10 dB(A) pr. teststand. Alternativt hvilken kombination der kan tillades at være i drift samtidigt.
Lav en endelig plan for støjreduktion for de resterende kilder på baggrund af gummigederne, testcenteret og hvad der er muligt ved de enkelte kilder.	Lav en endelig plan for støjreduktion for de resterende kilder.
Indhentning af tilbud på støjdemning ved leverandørerne.	
Implementering af støjdempende foranstaltninger på fabrikken. <i>1. februar 2014.</i>	Implementering af støjdempende foranstaltninger på testcenteret. <i>1. februar 2014.</i>

Der er tidligere på året udarbejdet et projekt til støjdæmpning af exciterne fra vingetestcenteret. Ved dette projekt blev der udviklet en ny exciter med mulighed for at støjdampe yderligere i forhold til de nuværende excitere. Desværre har det efterfølgende vist sig, at denne exciter ikke skal anvendes udendørs men kun indvendigt, hvorfor støjreduktionen ikke kommer den eksterne støj til gode. Der har dog ikke været testet vinger udendørs hen over sommeren, og der testes ej heller vinger udendørs på nuværende tidspunkt. Det vides ikke med sikkerhed, hvornår den næste kontinuerlige test påbegyndes.

Det foreslås, at overholdelse af støjen dokumenteres pr. 1. maj 2014. Når de nye produktionshaller, hal 10 og 11, er i drift pr. 1. marts 2014, kan der udføres kildemålinger herpå, hvorved disse kan indgå i støjdokumentationen fra fabrikken. En dokumentation udført uden reelle målinger på de nye kilder fra hal 10 og 11 vurderes at være behæftet med en vis usikkerhed og vil derfor alligevel skulle bekræftes ved målinger siden hen. Kildemålinger på de kilder, der skal dæmpes i henhold til handlingsplanen, kan evt. udføres løbende.

31 Affald

I tabel nr. 15 er de maksimale mængder og affaldstyper for hal 10 og 11 estimeret. Mængden af affald totalt set vil ikke stige i forhold til beregningerne i ansøgningsmaterialet fra 2010 i og med de er baseret på en produktion på 4GW, hvilket fortsat er produktionskapaciteten på Assensvej 11.

Tabel nr. 15. Estimeret mængde affald fra hal 10 og 11 ved henholdsvis en 600 og en 960 MW produktion.

Affald til genbrug					
Affaldsfraktion	EAK- kode		Mængde i kg pr. 46 uger	Transportør	Modtager
50.00	150101	Pap	60.000	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Klart plastik	6.000	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Farvet plastik	2.000	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
52.07	150102	Dornpose plastik	80.000	Jysk Genbrug	Jysk Genbrug Hjørring
56.20	150104	Metal	3.500	Marius Pedersen A/S	Vesterbro Produkt handel Aps Herning
62.00	150103	Træ	40.000	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
50.00	150101	Papør	40.000	Nordic emballage	Nordic emballage
52.06	150102	Hårdt PVC	2.000	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg
56.20	170407	Lynleder kabel	500	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S Aalborg

		I alt	234.000		
Affald til forbrænding					
19.00	190210	Diverse brændbart	300.000	Marius Pedersen A/S	Reno nord
19.00	190210	Brændbart støv	100.000	Marius Pedersen A/S	Reno nord
19.00	190210	Brandbart udhærdet epoxy og spartel masse	60.000	Marius Pedersen A/S	Reno nord
		I alt	460.000		
Ikke forbrændingseget affald (deponi)					
23.00	191002	Glas-fiber	175.000	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
23.00	191002	PVC slanger	20.000	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
23.00	191002	Støbt glasfiber	60.000	Marius Pedersen A/S	Skrotvinger – HJ Hansen Små stykker - Rærup
23.00	191002	Sten slibeskiver	1.000	Marius Pedersen A/S	Lossepladsen Rærup
		I alt	204.240		
Farligt affald					
05.99	160305	Epoxy affald som hærder og resin	3.500	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	070599	Brugt katte grus med rest af kemi	2.100	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
03.21	080111	Brugt epoxy Clean	5.000	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
03.21	080111	Malingsaffald	20.000	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
03.21	080111	Inderpose i malingstromler	900	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
77.00	160601	Batterier	300	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
05.99	160305	Klude	300	Dansk Special Affald A/S	Dansk Special Affald A/S Herning
		I alt	32.100		
Total mængde affald			930.340		

32 Affaldshåndtering

Alt affald bliver sorteret efter Siemens normen i containere internt i hallerne. Prioriteringen er som følger:

1. Reducer affaldet
2. Genanvendelse
3. Brændbart
4. Deponi
5. Miljøfarligt affald.

De fyldte containere tømmes på den nye affaldsplads imellem hal 10 og hal 11. Miljøfarligt affald afleveres i miljøcontaineren i solgården eller imellem hal 10 og 11..

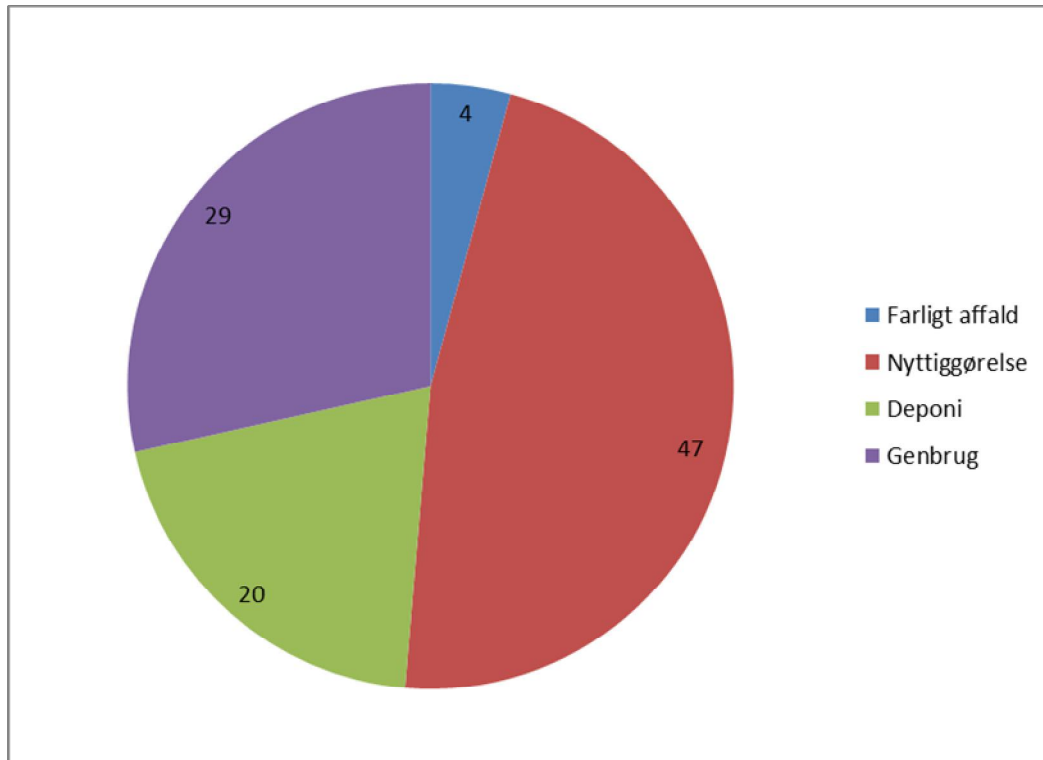
Der arbejdes til stadighed på at nedbringe affaldsmængderne fra produktionen af vingerne på Assensvej. Dette sker igennem spændende udviklingsprojekter med de globale afdelinger, hvor optimering af råmaterialer til stadighed er i fokus.

I det kommende år arbejdes der intenst med et firma, som kan genbruge de små afklip af glasfiber fra produktionen. I dag ryger dette til deponi, men det forventes at inden for et år eller to, vil alt dette blive genbrugt til nye produkter. Endvidere er nogle af vores paller med råvarer begyndt at blive wrappet med plastik i stedet for at være pakket med pap. Dette betyder en affaldsreduktion på minimum 54 tons på årsbasis. Paprør er fornyligt også begyndt at blive sendt tilbage til leverandøren til genbrug. Dette betyder en reduktion på 18 tons årligt.

Alt i alt ligger der affaldsprojekter i FY14, som minimum vil medføre en decideret affaldsreduktion på 9% pr. produceret MW i forhold til det affald, der genereres pr. produceret MW i FY13. Der er flere spændende projekter på vej i denne henseende, så i sidste ende kan reduktionen ende med at blive større.

33 Fordeling af affald

Fordelingen af affald på virksomheden i % ligger i FY13 som følger:



34 Jord og grundvand

Der er ingen afløb i hverken hal 10 eller hal 2, hvilket bevirker, at der ingen udledning er til jord og grundvand i tilfælde af uheld.

Ved spild på gulv bliver kemien opsamlet med kattegrus og efterfølgende sendt til kommunekemi som farligt miljøaffald.

Som nævnt tidligere er der som en del af beredskabsplanen anbragt beredskabskasser med absorptionspølser m.v. på steder, hvor det er vurderet, at et evt. miljøuheld kan få negative konsekvenser for det omgivende miljø. Indholdet i beredskabskasserne er tilpasset de enkelte områder.

Yderligere er der etableret et regnvandsbassin. I udløbet fra dette bassin er der monteret en lukkeanordning, således udløbet til den nærliggende å manuelt kan lukkes. Derved vil det være muligt at inddæmme et evt. større miljøuheld, således omfanget af uheldet ikke spredes nedstrøms åen. Foranstaltningerne i regnvandsbassinet er vigtige at have kendskab til i forhold til et miljøuheld uden for. Det skal dog fremhæves, at regnvandsbassinet ikke kun dækker arealet på fabrikken. Regnvandsbassinet dækker et område fra Tranholmvej og ned til regnvandsbassinet, hvorfor alt det vand m.v., der stammer fra dette opland, opsamles i bassinet.

Ejendommen er ikke beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser (udpeget i regionplanen) eller i indvindingsoplandet til et alment vandværk.

I Forslag til vilkår

I den historiske bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK nr. 972 af 22/09/2008) er der fastlagt forslag til standardvilkår for virksomheder omfattet af listepunkt D207. Siemens Wind Power har gennemgået vilkårene, og i det følgende udpeget vilkår, som *ikke* er relevante eller kan overholdes.

De enkelte standardvilkår er i det følgende indsat med kursiv tekst efterfulgt af en begrundelse for at udpege disse som værende *ikke* relevante.

35 Vilkår der vurderes irrelevante

Følgende vilkår vurderes at være irrelevante.

Indretning og drift

Standardvilkår 2

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om, hvilke støbeprocesser der skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.] Ved fremstilling af prepreg, støbning eller gelcoating/topcoating, som foregår i åbne processer, skal vinduer, døre og porte til det fri holdes lukkede.

Begrundelse

Siemens Wind Power støber vingerne i en lukket proces ved at anvende et epoxy baseret system bestående af resin og hærder. Der anvendes ikke prepreg eller gelcoating på virksomheden. De færdigstøbte vinger overfladebehandles manuelt med primer og topcoat i hal 7 og snart også hal 11 i en åben proces for lukkede porte og døre.

Standardvilkår 3

I følgende afkast skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001 Luftvejledningen:

- *Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin.*
- *Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*
- *Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*
- *Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.*
- *Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, som f.eks. uforurennet rumluft og afkastluft fra andre processer.*

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke polyesterbaseret resin i produktionen. Acetone anvendes i meget små mængder på værkstedet til rengøring af særlige studse samt affedtning af emner i BTLC. Der anvendes maksimalt 300 liter acetone på værkstedet og maksimalt 200 liter til affedtning i BTLC. I begge afdelinger er forbruget pr. år. Maleprocessen er dog undtaget herfra, da den ikke er omfattet af anvendelsesområdet i afsnit 15 i Bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK nr. 972 af 22/09/2008).

Luftforurening

Standard vilkår nr. 4 og 5

Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

4. I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m³ i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftrens anlæg, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).

5. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren i tabel 1 overholdes:

Tabel 1

Parameter	B-værdi mg / m ³
Styren	0,2

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke polyesterbaseret resin.

Luftforurening

Standardvilkår nr. 6

Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin

Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 m over tagfladen på det sted, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke epoxybaseret resin til prepregfremstilling og gelcoating. Virksomheden anvender epoxybaseret resin til støbning af vingerne. Dette foregår ved vacuuminjektion, og det betyder, der ikke kommer nogen VOC eller andre emissioner fra processen, hvorfor der ikke er afkast fra processen.

Luftforurening

Standardvilkår nr. 7 og 8

Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

7. I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning) må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftrens anlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer).

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning) må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m³. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftrens anlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).

8. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 2 overholdes:

Tabel 2

Parameter	B-værdi mg / m ³
Phenol	0,02
Formaldehyd	0,01

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke phenolbaseret resin.

AMS-kontrol

Standardvilkår nr. 24 og 25

Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

24. Hvis massestrømmen af organiske stoffer i et afkast er større end 25 kg TOC/time, skal der foretages AMS-kontrol (automatisk målesystem) med henblik på måling af emissionsgrænseværdien for styren målt som TOC.

AMS-måleren skal

- gennemgå en årlig kontrol og et årligt serviceeftersyn af et sagkyndigt firma,
- efterses og kalibreres med kalibreringsgasser efter leverandørens anvisninger
- kontrolleres ved en parallelmåling hvert 3. år.

Emissionsgrænseværdien, der måles for ved AMS-kontrol, anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af samtlige 1-timesmålinger i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er en kalendermåned, dog regnes perioder uden emission af det pågældende stof ikke med til kontrolperioden. Overskrider en enkelt 1-timesmåling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden underrettes herom. Der skal gøres rede for årsagen til overskridelsen og for hvilke foranstaltninger, der er eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser.

25. Senest 6 måneder efter at virksomheden er sat i drift / senest 6 måneder fra [...](datoen for afslutning af revurdering), skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time med henblik på at verificere massestrømmen før eventuel rensning, emissionen samt emissionskoncentrationen af styren. Præstationskontrollen skal udføres som beskrevet i vilkår 27 og 28 ved den eller de processer, hvorfra emissionen af styren ønskes bestemt.

Herefter skal der én gang årligt foretages præstationskontrol i afkast, hvor der foretages emissionsbegrænsning med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 4, 9 og 11 er overholdt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

Senest 9 måneder efter at virksomheden er sat i drift, skal virksomheden ved hjælp af en OML-beregning, som angivet i kapitel 4.3.1. i Luftvejledningen dokumentere, at B-værdien for styren i vilkår 5 er overholdt. Alle kilder medtages i beregningen.

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke polyesterbaseret resin.

AMS-kontrol

Standardvilkår nr. 26, 27 og 28

Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

26. Senest 6 måneder efter, at virksomheden er sat i drift/ senest 6 måneder fra [...](datoen for afgørelse om revurdering), skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time med henblik på at verificere massestrømmen før eventuel rensning, emissionen samt emissionskoncentrationen af phenol og formaldehyd. Præstationskontrollen skal udføres som beskrevet i vilkår 27 og 28 ved den eller de processer, hvorfra emissionen af phenol og formaldehyd ønskes bestemt.

Herefter skal der én gang årligt foretages præstationskontrol i afkast, hvor der foretages emissionsbegrænsning med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 7, 9 og 11 er overholdt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

Senest 9 måneder efter at virksomheden er sat i drift, skal virksomheden ved hjælp af en OML-beregning, som angivet i kapitel 4.3.1. i Luftvejledningen dokumentere, at B-værdierne for phenol og formaldehyd i vilkår 8 er overholdt. Alle kilder medtages i beregningen.

27. Alle målinger skal foretages under repræsentative driftsforhold (normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget.

28. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 4 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Tabel 4. Prøvetagnings- og analysemetoder

Navn	Parameter	Metodeblad nr. *
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Støv	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas	Organiske opløsningsmidler	MEL-17

<i>(adsorptionsrørmetoden) 2003</i>		
<i>Bestemmelse af koncentrationen af formaldehyd i strømmende gasser</i>	<i>Formaldehyd</i>	<i>MEL-12</i>
<i>Bestemmelse af koncentrationen af phenol</i>	<i>Phenol</i>	<i>MEL-17 og AMI metode L8 eller NIOSH 2546</i>
<i>Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)</i>	<i>TOC</i>	<i>MEL-7</i>
<i>*Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.</i>		

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke phenolbaseret resin.

Driftsjournal

Standardvilkår nr. 29

Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:

- 1) Årligt forbrug af råvarer opdelt på typer af:
 - Resin og gelcoat.
 - Formklargøringsmidler.
 - Rensevæsker, der er baseret på organiske opløsningsmidler.
- 2) Dato for og resultatet af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer, jf. vilkår 22.
- 3) Dato for og resultatet af eftersyn og kalibrering af evt. AMS-måler, jf. vilkår 24.
- 4) Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 23.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

Begrundelse

Virksomheden anvender ikke gelcoat og har ikke en AMS måler.

36 Vilkår der vurderes ikke at kunne overholdes eller ønskes ændret

Det forventes, at alle relevante driftsvilkår kan efterleves.

37 Øvrige oplysninger af miljømæssig betydning, som ikke er belyst via standardvilkårene

Bilagsoversigt

Bilagsnummer	
1	Tilladelse til at flytte fredsskoven
2	Overholdelse af reduktionsprogrammet
3	Risikovurdering på tankanlæg ved hal 10
4	Risikoinspektion 16. maj 2013
5	Beredskabsplan for hal 10-1
6	OML beregning på skorstenshøjder fra malekabinerne - <i>eftersendes</i>
7	OML beregning på støv og træstøv
8	OML beregning på acetone
9	Støjkortlægning juli 2013
10	Oversigtsplan over fabrikken, <i>eftersendes</i>
11	Kort over hal 10 og 11, <i>eftersendes</i>
12	Oversigtsplan over placering af udsugning og afkast, <i>eftersendes</i>
13	VOC måleresultat uge 33 og 34 2013
14	VOC måleresultat november 2013
15	Oversigt over etablerede udsugnings- og ventilationsanlæg

Bilag 5

Basisoplysninger	Tekst		
Projektbeskrivelse (kan vedlægges)	<p>Projektet omfatter etablering af en udvidelse af hal 10-1 samt etablering af hal 11. De 2 haller skal anvendes til produktion af vindmødevinger. I hal 10 vil selve produktionen og efterbehandlingen foregå mens vingerne vil blive malet i hal 11. På siden af hal 10 og 11 vil der blive etableret nogle mindre tilbygninger til eksempelvis lager, kantine osv.</p> <p>En nærmere beskrivelse af projektet kan ses i den fremsendte miljøansøgning fra sommeren 2013 samt den fremsendte byggeansøgning.</p>		
Navn, adresse, telefonnr. og e-mail på bygherre	Siemens Wind Power, Assensvej 11, 9230 Aalborg Ø. Tel.: +45 96 33 44 33 Fax: +45 99 99 22 22 Virksomheden har pt. ingen overordnet mailadresse.		
Navn, adresse, telefonnr. og e-mail på kontaktperson	Siemens Wind Power, Assensvej 11, 9230 Aalborg Ø. Tel.: +45 96 33 44 33 Fax: +45 99 99 22 22 Kontaktperson: Jannie Kristensen, Jannie.kristensen@siemens.com		
Projektets adresse, matr. nr. og ejerlav	Assensvej 11, 9230 Aalborg Ø. Matrikel nr. er 2ba og 2ak, Ejerlavet er Uttrup, Aalborg Jorder		
Projektet berører følgende kommune eller kommuner (omfatter såvel den eller de kommuner, som projektet er placeret i, som den eller de kommuner, hvis miljø kan tænkes påvirket af projektet)	Aalborg Kommune		
Oversigtskort i målestok 1:50.000	Se kortbilag fremsendt i forbindelse med miljøansøgningen og bygge sagsansøgningen.		
Kortbilag i målestok 1:10.000 eller 1:5.000 med indtegning af anlægget og projektet (vedlægges dog ikke for strækingsanlæg)	Målestok angives: Se kortbilag fremsendt i forbindelse med miljøansøgningen og bygge sagsansøgningen.		
Forholdet til VVM reglerne	Ja	Nej	
Er projektet opført på bilag 1 til denne bekendtgørelse		x	Hvis ja, er der obligatorisk VVM-pligtigt. Angiv punktet på bilag 1:
Er projektet opført på bilag 2 til denne bekendtgørelse	X, pkt 10		Hvis ja, angiv punktet på bilag 2 Pkt 10

Siemens Wind Power A/S

Assensvej 11, 9220 Aalborg Øst
Virksomhedens VVM-anmeldelse

MÅL 1:0 DATO 28-05-2014 INIT APO BILAGS NR. 3.4

Miljø- og Energiforvaltningen

MILJØ

Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



Projektets karakteristika	Tekst
<p>1. Hvis bygherren ikke er ejer af de arealer, som projektet omfatter angives navn og adresse på de eller den pågældende ejer, matr. nr og ejerlav</p>	<p>Bygherren er ejer af de arealer som projektet omfatter. Matrikel nr. er 2ba og 2ak, Ejerlavet er Uttrup, Aalborg Jorder</p>
<p>2. Arealanvendelse efter projektets realisering</p> <p>Det fremtidige samlede bebyggede areal i m²</p> <p>Det fremtidige samlede befæstede areal i m²</p>	<p>Bygninger 87.720 + ny bygninger 21.184 (inkl tag på resintankanlæg) = 108.904 m²</p> <p>Belægning 430.673 + ny belægninger 19.228 = 449.901 m²</p>
<p>3. Projektets areal og volumenmæssige udformning</p> <p>Er der behov for grundvandssænkning i forbindelse med projektet og i givet fald hvor meget i m</p> <p>Projektets samlede grundareal angivet i ha eller m²</p> <p>Projektets bebyggede areal i m²</p> <p>Projektets nye befæstede areal i m²</p> <p>Projektets samlede bygningsmasse i m³</p> <p>Projektets maksimale bygningshøjde i m</p>	<p>Der er behov for grundvandssænkning i byggefasen, dog begrænset i 2 uger</p> <p>Belægning 19.228 + ny bygninger 21.184 = 40.412 m²</p> <p>21.184 m²</p> <p>19.228 m²</p> <p>301.455 m³ inkl tag over resin tankanlæg</p> <p>17,44 meter</p>
<p>4. Projektets behov for råstoffer i anlægsperioden</p> <p>Råstofforbrug i anlægsperioden på type og mængde:</p> <p>Vand- mængde i anlægsperioden</p> <p>Affaldstype og mængder i anlægsperioden</p> <p>Spildevand – mængde og type i anlægsperioden</p> <p>Håndtering af regnvand i anlægsperioden</p> <p>Anlægsperioden angivet som mm/åå – mm/åå</p>	<p>Der forbruges beton, stål, isolering og panelvægge. Mængder kendes ikke.</p> <p>150 m³ vand</p> <p>Ca. 50t brandbart og 50 tons beton</p> <p>Ca. 75 m³ som ledes til offentlig kloak</p> <p>Området er drænet og regnvand er ledt væk via eksisterende forhold</p> <p>Juli 2013 til april 2014</p>

Projektets karakteristika	Tekst
<p>5. Projektets kapacitet for så vidt angår flow ind og ud samt angivelse af placering og opbevaring på korbilag af råstoffet/produktet i driftsfasen:</p> <p>Råstoffer – type og mængde i driftsfasen</p> <p>Mellemprodukter – type og mængde i driftsfasen</p> <p>Færdigvarer – type og mængde i driftsfasen</p> <p>Vand – mængde i driftsfasen</p>	<p>Der er i miljøansøgningen estimeret forbrug af råvarer og færdigvarer i driftsfasen. Typer råvarer er eksempelvis glasmåtter, balsatræ, plastik, resin, hærder, spartelmasse, forskellige slags hjælpestoffer som limer og fugemasse samt maling. Disse råvarer leveres efter behov fra leverandøren.</p> <p>Færdigvarerne består af vindmøllevinger. Det ønskes ikke at oplyse hvor mange vinger det drejer sig om, men hal 10 vil kunne producere vindmøllevinger, der svarer til ca. 600 mw, mens hal 11 vil kunne behandle vinger der svarer til ca. 960 MW om året under fuld drift.</p> <p>Vand forbruges i produktionen kun til vingevaske. Endvidere vil der som noget nyt komme et vandforbrug til befugtning af luften. Det vides endnu ikke, hvornår dette implementeres. Der forventes et totalt vandforbrug til dette på 30.000m3 om året på hele fabrikken.</p>
<p>6. Affaldstype og mængder, som følge af projektet i driftsfasen:</p> <p>Farligt affald:</p> <p>Andet affald:</p> <p>Spildevand til renseanlæg:</p> <p>Spildevand med direkte udledning til vandløb, sø, hav:</p> <p>Håndtering af regnvand:</p>	<p>I miljøansøgningen er der givet et estimat på mængder affald fordelt på de forskellige affaldsfraktioner.</p> <p>Spildevand til renseanlæg stammer primært fra sanitære formål samt fra vingevaske. Det vurderes at det vand der bruges til sanitære formål samt vingevaske er det samme som den mængde der sendes til renseanlæg. Vand der skal anvendes til befugtning af luften vil ikke blive bortledt til renseanlæg.</p> <p>Regnvand fra de udendørs befæstede arealer, herunder tage og udendørs flisearealer, ledes til de 2 regnvandsbassiner der er etableret til fabrikken. Derved sikres det at der kommer en stabil tilførsel af vand til den nærliggende å på trods af store mængder vand fra pludselige regnbyer m.v.</p>

Projektets karakteristika	Ja	Nej	Tekst
7. Forudsætter projektet etablering af selvstændig vandforsyning		X	
8. Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af standardvilkår http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Industri/Godkendelse+af+listevirksomheder/Branchebilag/	X		Hvis "ja" angiv hvilke. Hvis "nej" gå til punkt 10 D207
9. Vil anlægget kunne overholde alle de angivne standardvilkår	X		Hvis "nej" angives og begrundes hvilke vilkår, der ikke vil kunne overholdes. Anlægget kan overholde de standardvilkår der er relevante for processerne på fabrikken. De standardvilkår der ikke er relevante er nævnt i miljøansøgningen til hal 10 og 11.
10. Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BREF-dokumenter - http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Industri/BAT-		X	Hvis "ja" angiv hvilke. Hvis "nej" gå til pkt. 12.

+bedst+tilgaengelige+teknik/			Der er ikke et BREF dokument der omfatter produktion af vindmøllevinger.
11. Vil anlægget kunne overholde de angivne BREF-dokumenter			Hvis "nej" angives og begrundes hvilke BREF-dokumenter, der ikke vil kunne overholdes.
12. Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BAT-konklusioner - http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Industri/BAT-+bedst+tilgaengelige+teknik/		X	Hvis "ja" angiv hvilke. Hvis "nej" gå til punkt 14. Virksomheden er omfattet af standardvilkår istedet.

Projektets karakteristika	Ja	Nej	Tekst
13. Vil anlægget kunne overholde de angivne BAT-konklusioner			Hvis "nej" angives og begrundes hvilke BAT-konklusioner, der ikke vil kunne overholdes.
14. Er projektet omfattet af en eller flere af Miljøstyrelsens vejledninger eller bekendtgørelser om støj. http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Stoej/regler_vejledninger/Oversigt_vejledninger/vejledningeroganvisninger.htm	X		Hvis "ja" angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger eller bekendtgørelser.. Hvis "nej" gå til pkt. 17.
15. Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer – jf. ovenfor	X		Hvis "nej" angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen Der kan være en udfordring med støjen i forbindelse med pælefunderingen. Der er stillet vilkår herom i forbindelse med byggesagen for at sikre overholdelse. Det øvrige arbejde overholder grænseværdierne.
16. Vil det samlede anlæg, når projektet er udført, kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer – jf. ovenfor	X		Hvis "nej" angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen Der er lavet en handlingsplan for nedbringelse af støj. Når denne er implementeret overholdes støjgrænserne. Handlingsplanen er indsendt til kommunen.
17. Er projektet omfattet Miljøstyrelsens vejledninger, regler og bekendtgørelser om luftforurening. http://www.mst.dk/Virksomhed_og_myndighed/Luft/Luftforurening_fra_virksomheder/luft_fra_virks_vejledninger_og_bekendtgørelser/Vejledninger_og_bekendtgørelser.htm	X		Hvis "ja" angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger, regler eller bekendtgørelser. Hvis "nej" gå til pkt. 20. Projektet er blandt andet omfattet af VOC bekendtgørelsen i og med der etableres en malehal hvorfra der vil forekomme udledning af VOC. Dette er derfor også omfattet af luftvejledningen og b-værdivejledningen. Overholdelse af grænseværdierne er vist ved OML beregninger. Projektet vil ligeledes opstille en række udsugningsanlæg med henblik på at fjerne støv fra de processer, der foregår inde i hallerne. Dette støv betegnes støv i øvrigt og reguleres via luftvejledningen. Overholdelse af grænseværdierne er vist ved OML beregninger.
18. Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening – jf. ovenfor	X		Hvis "Nej" angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.

<p>19. Vil det samlede anlæg kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening – jf. ovenfor</p>	<p>X</p>		<p>Hvis "Nej" angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.</p>
<p>20. Vil projektet give anledning til støvgener eller øgede støvgener</p> <ul style="list-style-type: none"> - I anlægsperioden - I driftsfasen 		<p>X</p> <p>X</p>	<p>Hvis "ja" angives omfang og forventet udbredelse.</p> <p>Der er ved OML beregning vist at grænseværdierne for støv i øvrigt kan overholdes.</p>

Projektets karakteristika	Ja	Nej	Tekst
21. Vil projektet give anledning til lugtgener eller øgede lugtgener <ul style="list-style-type: none"> - I anlægsperioden - I driftsfasen 		X	Hvis "ja" angives omfang og forventet udbredelse.
22. Vil anlægget som følge af projektet have behov for belysning som i aften og nattetimer vil kunne oplyse naboarealer og omgivelserne. <ul style="list-style-type: none"> - I anlægsperioden - I driftsfasen 		X	Hvis "ja" angives og begrundes omfanget.
23. Er anlægget omfattet af risikobekendtgørelsen – jf. bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer nr. 1666 af 14. december 2006 https://www.retsinformation.dk/Forms/R0710.aspx?id=13011	X		Der opbevares mere end 200 tons resin (mærket miljøfarligt) men mindre end 500 tons resin på fabrikken som helhed. Projektet laver ikke om på dette forhold. Fabrikken har et sikkerhedsdokument som støtter op omkring dette jvf. krav i bekendtgørelsen

Projektets placering	Ja	Nej	Tekst
24. Forudsætter projektet dispensation fra eller ændring af den gældende lokalplan http://kort.plansystem.dk/searchlist.html		X	Hvis "ja", angiv hvilke:
25. Forudsætter projektet dispensation fra gældende bygge- og beskyttelseslinjer – jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/	X		Hvis "ja" angiv hvilke: Der er givet dispensation til at bygge tættere på en kloakledning, der går igennem fabrikkens område. Det betyder at der er foretaget ekstra fundering og beskyttelse af kloakledningen, hvor det har været relevant. Dette er behandlet og godkendt i byggesagen.
26. Indebærer projektet behov for at begrænse anvendelsen af naboarealer		X	
27. Vil projektet kunne udgøre en hindring for anvendelsen af udlagte råstofområder: jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/		X	
28. Er projektet tænkt placeret indenfor kystnærhedszonen: jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/		X	

Projektets placering	Ja	Nej	Tekst
29. Forudsætter projektet rydning af skov: (skov er et bevokset areal med træer, som danner eller indenfor et rimeligt tidsrum ville danne sluttet skov af højstammede træer, og arealet er større end ½ ha og mere end 20 m bredt.)		X	Der er efter tilladelse fra kommunen og den gældende lokal plan fjernet en fredsskov. Denne er genplantet andet steds i kommunen.
30. Vil projektet være i strid med eller til hinder for realiseringen af en rejst fredningssag: http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/		X	
31. Afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste beskyttede naturtype i henhold til naturbeskyttelseslovens § 3: jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/			Der er ca. 300 meter til nærmeste beskyttede vandløb. Der er ca. 250 meter til nærmeste mose. Der er ca. 500 meter til nærmeste eng. Afstanden til det nærmeste fredede område er ca. 3200 meter til Nørre Tranders, ca. 3600 meter til Klarup og 4400 meter til Sønder Tranders. Afstande er fundet ved at følge linket til venstre.
32. Rummer § 3 området beskyttede arter og i givet fald hvilke: http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/		X	Vi mener ikke området rummer beskyttede arter.
33. Afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste fredede område – jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/			Afstanden til det nærmeste fredede område er ca. 3200 meter til Nørre Tranders, ca. 3600 meter til Klarup og 4400 meter til Sønder Tranders.
34. Afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste Habitatområde (Natura 2000 områder, fuglebeskyttelsesområder og Ramsarområder) – jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/			Der er ca. 300 meter til nærmeste beskyttede vandløb. Der er ca. 250 meter til nærmeste mose. Der er ca. 500 meter til nærmeste eng. Afstande er fundet ved at følge linket til venstre
35. Vil det samlede anlæg som følge af projektet kunne overholde kvalitetskravene for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet, jf. bekendtgørelse nr. 1022 af 25. august 2010 https://www.retsinformation.dk/Forms/R0710.aspx?id=132956 og bekendtgørelse nr. 1339 af 21. december 2011 https://www.retsinformation.dk/Forms/R0710.aspx?id=139396 samt kvalitetsmålsætningen i vandplanen http://www.naturstyrelsen.dk/Vandet/Vandplaner/Offentlig_hoering/	X		Der er sat en række vilkår til udledningen af regnvand fra regnvandsbassinerne som sikrer dette overholdes.
36. Er projektet placeret i et område med særlige drikkevandinteresser - jf. http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/		X	
		X	Nej det er placeret i et område med krav om analyser i følge linket til arealinformation.

37. Er projektet placeret i et område med registreret jordforurening –
jf. <http://arealinformation.miljoportal.dk/distribution/>



Projektets placering	Ja	Nej	Tekst
38. Er der andre lignende anlæg eller aktiviteter i området, der sammen med det ansøgte må forventes at kunne medføre en øget samlet påvirkning af miljøet (Kumulative forhold)		X	
39. Vil den forventede miljøpåvirkning kunne berøre nabolande		X	
40. En beskrivelse af de påtænkte foranstaltninger med henblik på at undgå, forebygge eller begrænse væsentlige skadelige virkninger for miljøet.			Der er givet en grundig beskrivelse af hvordan skadelige virkninger for miljøet kan undgås, forebygges eller begrænses i forbindelse med ansøgningen om miljøgodkendelse.

41. Undertegnede erklærer herved på tro og love rigtigheden af ovenstående oplysninger.

Dato: 3/4-2014

Bygherre/anmelder: _____

Vejledning

Skemaet udfyldes af bygherren eller dennes rådgiver baseret på bygherrens viden om eget projekt sammenholdt med de oplysninger og vejledninger, der henvises til via skemaet link. Det forudsættes således, at bygherren eller dennes rådgiver er fortrolig med den miljølovgivning som projektet omfattes af. Bygherren skal ikke gennem præcise beregninger angive projektets forventede påvirkninger, men alene tage stilling til overholdelsen af vejledende grænseværdier, og angivne miljøforhold baseret på de oplysninger, der kan hentes på de angivne offentlige hjemmesider.

Farverne "rød/gul/grøn" angiver., hvorvidt det pågældende tema kan antages at kunne medføre, at projektet vurderes at kunne påvirke miljøet væsentligt og dermed være VVM-pligtigt. "Rød" angiver en stor sandsynlighed for VVM-pligt og "grøn" en minimal sandsynlighed for VVM-pligt. Hvis feltet er sort, kan spørgsmålet ikke besvares med ja eller nej. VVM-pligten afgøres dog af VVM-myndigheden. I de fleste tilfælde vil kommunen være VVM-myndighed.

Notat

Til Indtast til
Kopi til Indtast Kopi til
Fra Annegrete Dalsgaard Holland
Sagsnr./Dok.nr. 2013-39405/2014-113816

IndustriMiljø, MEF

Miljø- og Energiforvaltningen
Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby
miljoe@aalborg.dk
www.aalborg.dk

27-05-2014

Bilag 3.5 Oversigt over gældende vilkår

Init.: ADH

Driftsjournal for egenkontrol

1. Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises Virksomhedsafdelingen. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.
I driftsjournalen skal kopi af følgende opbevares:
 - A. Kommunens notater efter miljøtilsyn, miljøansøgninger, miljøgodkendelser, påbud, forbud, afledningstilladelse, spildevandsanalyser, EMAS- eller ISO 14.001 auditrapporter samt spildevands-, luft-, lugt- og støjrapporter.
 - B. Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden.
 - C. Opgørelse over forbrug af råvarer mv., jf. vilkår 29.
 - D. Beredskabsplan, der skal forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf, herunder oplysninger om medarbejderinddragelse i planen. Jf. vilkår 68.
 - E. Registrering og kopi af indberetning af eventuelle uheld.
 - F. Virksomhedens grønne regnskab.
 - G. Virksomhedens miljøorganisation, miljømålsætning og skriftlige procedurer iht. virksomhedens miljøledelsessystem, herunder oplysninger om, hvorvidt medarbejderne er inddraget i virksomhedens miljøarbejde.
 - H. Dokumentation vedr. nye malingsprodukter og nye driftsscenerier i malehaller, jf. vilkår 30 og 31.
 - I. Virksomhedens journal over aktiviteter og malingsforbrug mv. i malehaller, jf. vilkår 42.
 - J. Virksomhedens skriftlige procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilations- og filteranlæg, jf. vilkår 41 samt leverandørens anvisninger/driftsinstruks for vedligeholdelse og tilsyn med ventilations- og filteranlæg, jf. vilkår 29.
 - K. Journal over kontrol og service af filteranlæg og øvrige ventilationsanlæg, herunder kopi af kvitteringer på nye filtre mv., jf. vilkår 27 og 29. Eventuelle driftsforstyrrelser og uheld samt øvrige relevante oplysninger skal med dato noteres i journalen.
 - L. Journal over kontrol med befæstede arealer, jf. vilkår 28 og 29.
 - M. Registrering af affald fordelt på affaldsfraktioner samt kopi af den sidste redegørelse om ændring af affaldsmængder. Jf. vilkår 63.
 - N. Ajourførte forskrifter samt journal over vedligehold mv. af sikkerhedsforhold, jf. vilkår 69, 70 og 71.
- 1a. Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises tilsynsmyndigheden. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.
I driftsjournalen skal kopi af følgende opbevares:
 - O. Journal over funktionskontrol, vedligeholdelse og kalibrering af partikelmålere og -alarmer, samt tidspunkt for alarmer, jf. vilkår 29a.
 - P. Journal over afvigelser vedrørende minimumsluftmængder samt journal over opfølgningen på luftmængder og malingsforbrug samt journal over malingsforbrug mv. vedrørende reparationsmaling, jf. vilkår 42a.

Indretning og drift

2. Virksomheden skal placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med beskrivelsen i afsnit 2, Afgørelsens forudsætninger.
3. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Virksomhedsafdelingen, før virksomheden:
 - a) helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes,
 - b) indstiller driften i en længere periode eller permanent, eller
 - c) genoptager driften, efter den har været indstillet i en længere periode, dog mindre end 3 år.
- 4a Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.
5. Godkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.
- 5a Godkendelsen til udvidelsen omfattet af dette tillæg til godkendelse af den 28. maj 2014 bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.
6. Planlagte udvidelser og/eller ændringer skal gennemføres senest 2 år efter meddelelsen af godkendelsen, ellers bortfalder den del af miljøgodkendelsen, der vedrører udvidelsen/ændringen.
- 6a. Vilkår 6 i godkendelsen af den 22. juni 2011 gælder også for de planlagte udvidelser og/eller ændringer omfattet af dette tillæg.

Virksomheden skal orientere Virksomhedsafdelingen umiddelbart efter, at hhv. hal 10 samt ændringerne i hal 1 og 2 er etableret og taget i anvendelse.

- 6b Planlagte udvidelse og/eller ændringer omfattet af dette tillæg til godkendelse af 28. maj 2014 skal gennemføres senest 2 år efter meddelelse af tillægget, ellers bortfalder den del af miljøgodkendelsen, der vedrører udvidelsen/ændringen.
Virksomheden skal orientere Aalborg Kommune, Miljø umiddelbart efter, at hal 10-2 og hal 11 er etableret og taget i anvendelse.
7. Virksomheden må ikke efter Virksomhedsafdelingens skøn give anledning til væsentlige støv-, lugt-, støj- eller vibrationsgener i omgivelserne.
8. Vinduer, døre og porte til produktionslokalerne skal holdes lukkede ved sandblæsning, malingspåføring og i øvrigt ved støvende, lugtende eller støjende aktiviteter.
9. Døre og porte fra malehallerne til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift.
- 10b Virksomheden må være i drift alle ugens dage mandag–søndag 24 timer i døgnet.
Varelevering og afhentning af affald skal ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.
Afhentning/levering af vinger til/fra offentlig vej skal primært ske på hverdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.
Virksomheden må foretage udendørs vingereparationer i tidsrummet kl. 07.00-22.00.

Der må foretages max. 4 stk. reparationer i tidsrummet kl. 07-00-18.00 og max. 1 stk. reparation i tidsrummet kl. 18.00-22.00.

Mobilkraner ved vingetestcenteret må være i drift på hverdage i tidsrummet kl. 07-00-18.00, på lørdage i tidsrummet kl. 07.00-14.00 og i 1 time på søndage i tidsrummet kl. 07.00-18.00.

11. Støj fra til- og frakørende biler, lastvogne mv. samt støj fra intern kørsel skal begrænses mest muligt. Køretøjerne må ikke holde med motoren i tomgang, med mindre af- og pålæsning gør det påkrævet.

- 11a. Støj fra udendørs vingereparationer skal begrænses mest muligt.

Generatorerne til udendørs vingereparationer må have en lydeffekt på max. 79 dB.

Der må kun være én generator i brug ad gangen.

12. Senest 3 måneder efter etablering af vingetesterne, skal der etableres en jordvold på 5 meter omkring vingetesterne, jf. forudsætningerne i støjrapport.

Standardvilkår D 207

Generelt

13. En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

- 13a Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Indretning og drift

14. Støbning af forme og vinger skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.
15. I følgende afkast skal der – i forbindelse med måling, jf. vilkår 45 - indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001 Luftvejledningen:
- Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 m over tag.

Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, som f.eks. uforurenede rumluft og afkastluft fra andre processer.

Luftforurening

Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone:

16. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone i nedenstående tabel overholdes:

Parameter	B-værdi mg/m ³
Acetone	0,4

Specielt for støvfrembringende bearbejdning:

17. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt.
18. Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afksthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 m over det aktuelle tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkastluften.
19. Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

Beskyttelse af jord og grundvand

20. Eksisterende og nye overjordiske olietankanlæg under 6.000 liter, der er etableret efter 1. september 2005 skal mindst overholde kravene i § 25, § 26, § 27, stk. 1 og 3, § 29, § 31, § 32, § 33, stk. 1 og §§ 35-40, jf. dog § 50 og § 51 i bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010.

Olietankbekendtgørelsen finder dog anvendelse på den eksisterende overjordiske olietank, der er etableret før 1. september 2005, da der ikke i tidligere godkendelser er opstillet vilkår for denne tank.

Virksomheden skal sikre, at alle overjordiske ståltanke under 6.000 liter sløjfes inden for de samme sløjfningsterminer, som dem der er fastsat i § 43 i olietankbekendtgørelsen, nr. 259 af 23. marts 2010.

- 21a Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstude og aftapningsanordninger for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal være placeret inden for konturen af en tæt belægning indrettet med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.
22. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 24 og 25.
- 22a Mobile tankanlæg (20 m³) med resin og hærder kan opbevares på dertil indrettet tankplads ved hal 2 på tæt belægning og med kontrolleret afløb. Der kan max. opbevares 8 mobile tankanlæg ad gangen.
23. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier, inkl. opsugningsmateriale, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på

virksomheden.

Affald

24. Farligt affald skal opbevares i egnede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.
- 25a Farligt affald skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.
26. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte lukkede beholdere, container, big-bags el. lign.

Egenkontrol

- 27a Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseeffekt er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder.

Hvis filteranlæg forsynes med egnede partikelmålere og -alarmer, kan den visuelle egenkontrol reduceres til halvårlig visuel egenkontrol.

Dokumentation for partikelmålernes og –alarmers funktion og egnethed skal fremsendes til tilsynsmyndigheden forud for etableringen.

Partikelmålere og –alarmer skal drives, vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger, så de altid er i drift og virker efter hensigten.

Alarmernes funktion skal kontrolleres mindst 1 gang årligt.

- 28a Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage visuel kontrol af alle befæstede arealer og belægninger. Eventuelle utætheder skal udbedres hurtigst muligt.

Driftsjournal

29. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:
 - 1) Årligt forbrug af råvarer opdelt på typer af:
 - Resin og gelcoat.
 - Formklargøringsmidler.
 - Rensevæsker, der er baseret på organiske opløsningsmidler.
 - 2) Dato for og resultatet af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer, jf. vilkår 27.
 - 3) Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer og eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 28.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

- 29a Der skal føres en driftsjournal med angivelse af
4) Dato for funktionskontrol, vedligeholdelse og kalibrering af partikelmålere og –
alarmer, samt tidspunkt for alarmer, jf. vilkår 27a.

Øvrige vilkår

Luftforurening

30. Der må uden godkendelse anvendes malingsprodukter, hvis indhold af opløsningsmidler kan klassificeres som blandingsfortynder.

Før nye malingsprodukter tages i anvendelse, skal virksomheden dokumentere, at opløsningsmidler kan anses for blandingsfortynder, og at forbruget af blandingsfortynder (kg/time) er mindre end eller lig med tidligere dokumenterede forhold. Dokumentationen skal baseres på:

- Tekniske datablade, der angiver indhold og sammensætning af produkterne
- Det maksimale timeforbrug af blandingsfortynder ved anvendelse af det nye produkt sammenholdt med tidligere dokumenterede forhold

Dokumentationen skal indsættes i driftsjournalen og forevises til Virksomhedsafdelingen på forlangende.

31. Hvis nye malingsprodukter eller nye driftsscenerier betyder, at det maksimale forbrug af blandingsfortynder er større end hidtil dokumenterede forhold, skal virksomheden – før ændringer gennemføres – dokumentere, at B-værdien for blandingsfortynder kan overholdes. Dokumentationen skal indeholde:

- Maksimalt malingsforbrug pr. time + tilhørende emissionskurve for hver type maleopgave (f.eks. B-58-vinge med malingsprodukt xx).
- Beskrivelse af driftsscenerier, herunder hvor lang tid, der skal gå fra start af en opgave til der kan opstartes ny opgave for de forskellige vingetyper ved påføring af de forskellige malingsprodukter.
- Samlet emissionskurve for driftsscenerierne (= "sumkurve" for de enkelte maleopgaver, der indgår i driftssceneriet), hvoraf maksimal emission (kg VOC/time) fremgår.
- OML-beregning(er), der dokumenterer overholdelse af B-værdien for blandingsfortynder for den maksimale emission.

Dokumentationen skal også indsættes i driftsjournalen og forevises til Virksomhedsafdelingen på forlangende.

32. De til enhver tid gældende procedurer/instruktioner for udførelse af malearbejdet i malehallerne skal være tilgængelige og kendte af de relevante medarbejdere. Som minimum skal følgende fremgå af proceduren/instruktionen:

- Tilladelige produkter (produktnavne + datablade)
- Max. tilladeligt forbrug pr. time af de enkelte produkter (kg/time) til de enkelte vingetyper

- Gældende taktider for de enkelte vingetyper og driftsscenerier (Hvor lang tid skal der gå fra start af en opgave i hal 1, til der kan opstartes opgave i malehal 2)
 - Egenkontrolpunkter, jf. vilkår 42
33. Virksomheden må ikke anvende malinger, hærdere eller fortyndere, som indeholder *organiske opløsningsmidler* tilhørende hovedgruppe 1 eller hovedgruppe 2, klasse I, i henhold til Miljøstyrelsens B-værdivejledning, Vejledning nr. 2, 2002.
34. Virksomheden må ikke anvende kemiske produkter, der har fået tildelt eller skal tildeles risikotilsætninger (R-sætninger) R45, R46, R49, R60 eller R61, jf. bekendtgørelsen om klassificering, emballering, mærkning, salg og opbevaring af stoffer og blandinger *eller tilsvarende mærkning i henhold til ny klassificeringsforordning (EF 1272/2008) (CLP-forordning), hhv. H350, H340, H350i, H360F og H360D.*
- 34a Virksomheden skal overholde kravene i VOC-bekendtgørelsen, Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1452 af 20. december 2012 §§ 11, 12, 14 og 22 - 26.
- 35a Overfladebehandling i hal 11 (kilde U3-15d, O1-22 og O2-23), i hal 4 (kilde 94), i hal 5 (kilde 45), i hal 6 (kilde 23) og hal 7 (kilde 150) skal opfylde kravene i reduktionsprogrammet beskrevet i VOC-bekendtgørelsen.
36. Afkast nr. 1, 4, 8, 26, 37, 42, 92, 93 og 94 skal forhøjes, så kravene i vilkår 37 overholdes, senest 6 måneder efter meddelelse af godkendelsen.
- 37b Afkastkanaler skal inden ibrugtagningen opfylde følgende krav:

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
1	Laderum rumventilation		-	-	-	1 m over tag, lodret afkast
3a	Kemikalierum					1 m over tag, lodret afkast
4	Nødgenerator / dieselmotor kompressorrum hal 1		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
5	Udviklingsværksted centralt støvsugeranlæg for udvikling		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
6	Udvikling, spånsugning-anlæg		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
8	Renserum ved maskinværksted.		Acetone			1 m over tag, lodret afkast
12	Rensebar ved hal 6. Rensning af værktøj m. Epoxy Clean.		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
13	Sandblæsningshal	(49.500)	Siliciumdioxid (kvartstøv)		2 ³⁾	14 m over terræn
16	Rensebar hal 7. Rensning af værktøj m. Epoxy		Propylencarbonat (4-			1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	Clean.		methyl-1,3-dioxolan)			
17	Støvsugeranlæg finish hal 7.		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
18	Støvsugeranlæg malehal vest hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
19	Støvsugeranlæg malehal øst hal 7		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
22	Rumventilation hal 6 øst					1 m over tag, lodret afkast
23	Rumventilation hal 6 vest + reparationsmaling	40.000	Blandingsfortynder			12 m over terræn
24	Udsugning kompressorrum hal 6 vest		-			1 m over tag, lodret afkast
25	Udsugning kompressorrum hal 6 øst		-			1 m over tag, lodret afkast
26	Udsugning kompressorrum hal 7		-			1 m over tag, lodret afkast
29	Rumventilation hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
30	Rumventilation hal 1 syd					1 m over tag, lodret afkast
31	Rumventilation hal 1 øst					1 m over tag, lodret afkast
37	Støvsugeranlæg fra snedkeri		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
40	Centralt støvsugeranlæg hal 5 – styres af udtag		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
42	QC lab udsugning stinkskaab					1 m over tag, lodret afkast
45	Rumventilation hal 5 + reparationsmaling	40.000	Blandingsfortynder			8,7 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
48	Støvsugeranlæg 2 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
49	Støvsugeranlæg 3 – fræsemaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
50	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
51	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 vest		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
52	Centralt støvsugeanlæg 1 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
53	Centralt støvsugeanlæg 2 hal 6 øst		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
57	Støvsugeanlæg hal 3		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
60	Udsugning smede- og maskinværksted hal 4 (inkl. svejseudsug)		Svejerøg (sort jern, aluminium)	99 % af svejerøg		1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
			og rustfrit stål)			
65	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
66	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
67	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
68	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 8 (udtag for svejseudsug anvendes ikke)		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
70	Udsugningsvæg BTLC		Blandingsfortynder Acetone			2,7 m over tag, lodret afkast
73	Rumventilation lab. BTLC – underetage					1 m over tag, lodret afkast
78	Rensebar BTA		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxolan)			1 m over tag, lodret afkast
80	Udsugning fra forbehandling af råvare på lageret		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
81	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
82	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
83	Komfortudsugning hal 1 nord					1 m over tag, lodret afkast
84	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
85	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
86	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
87	Rumventilation hal 7 vest (segm 3C)					1 m over tag, lodret afkast
88	Rumventilation hal 7 malehal vest (slibezone)					1 m over tag, lodret afkast
89	Rumventilation hal 7					1 m over tag,

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
	malehal øst (slibezone)					lodret afkast
90	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
91	Udsugning malerkøkken (vådlak)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
92	Ventilation Ex-container (kun opbevaring af lukkede malingstromler)		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
93	Centralt støvsugeranlæg hal 4 (planlagt)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
94	Rumventilation hal 4 + reparationsmaling	13.000	Blandingsfortynder			6 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
95	Svejerøgsudsugning hal 3 (planlagt)		Svejerøg (sort jern)/ elektrodesvejsning (MMA)	99 % af svejerøg		1 m over tag, lodret afkast
97	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
98	Udsugning fra centralstøvsuger på form hal 1		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
99	Skorsten fra 2 gasfyrede varmtvandskedler v. hal 8 (Viessmann 900 kW) – i alt indfyret effekt 1800 kW		NO _x ⁶⁾ CO		65 ²⁾⁵⁾ 75 ²⁾⁵⁾	13 m over terræn

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
100	Kabinesug ved boremaskine hal 6 (rumventilation fra maskinhusene til boremaskinen)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
102	Spartel container sug hal 7		Små mængder flygtige stoffer			1,5 m over tag, lodret afkast
103	Støvuudsugning fra formhal 1		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
104	Air shower ved port nr. 13, hal 7		Støv i øvrigt		10	Afkast sker via afkast 87
108	Air shower hal 6		-			Ingen afkast
109	Air shower ved boremaskine hal 6 (seg 3A)		-			Ingen afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
110	Air shower hal 6 (betonhal)		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
112	Rensebar hal 5		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
114	EX 180 C4 Systemair udsugning container, hal 6		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
115	MUB Systemair udsugning vasker og skyllekar, hal 3		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
116	DKEX 355-6 Systemair udsugning sprøjte/maleboks, hal 4		Diverse flygtige stoffer, f.eks. acetone	90 % af farvepartikler		1 m over tag, lodret afkast
117	NBU 30 Komb 5 ventilationsanlæg, rumventilation, hal 3		-			1 m over tag, lodret afkast
118	EX 180 C4 Systemair udsugning fra container til spartel og resin, hal 3		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
119	Laboratorium VPM 480 ventilation og køling laboratorium stueetage. Rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
120	Laboratorium PVC udsugning, malingstest		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
121	Laboratorium KVKE 250 Systemair 4 stk. punktudsugning fra kemilab.		Diverse flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
122	Resincontainer hal 6, 3c		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast
123	Udsugning fra lille malekabine		Blandingsfortynder Acetone			13 m over terræn
124	Udsugning over vaskekar til rengøring af værktøj, smedeværksted, hal 4		vanddamp			1 m over tag, lodret afkast
125	Hal 6 - Procesanlæg til boremaskine		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
126	Højvacuumudsugning til centralstøvsuger i hal 1		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
127	Reparations svejsning, hal 1		Svejsrerøg (sort jern,	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast

Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
			aluminium og rustfrit stål)			
128	Reparations svejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejsrerøg	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
129	Reparations svejsning, hal 1 (sort jern, aluminium og rustfrit stål)		Svejsrerøg	99 % af svejsrerøg		1 m over tag, lodret afkast
130	Air shower hal 3		Støv i øvrigt		10	1,5 m over tag, lodret afkast
131	Udsugning fra centralstøvsuger – kantskæring hal 8 nord		Træstøv	99,9 % af totalstøv		1 m over tag, lodret afkast
132	Hal 1-2 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
133	Hal 1-2 – Air showers, 2 stk.		-			(Afkast via rumventilation 134)
134	Hal 1-2 – rumventilation		-			1 m over tag, lodret afkast
135	Hal 1-2 – udsugning fra resin container		-			(Afkast via rumventilation 134)
136	Hal 1-2 – udsugning fra spartel container		-			(Afkast via rumventilation 134)
137	Hal 1-2 – udsugning fra vaskemaskine til håndværktøj (Epoxy Clean)		Propylencarbonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
138	Anvendes ikke pt.					
140	High vacuum hal 10		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
144	Centralt støvsugeranlæg hal 1/2		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
A2	Hal 10 - centralt støvsugeranlæg		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
B	Hal 10 - Udsugning fra kompressorrum		-			1 m over tag, lodret afkast
C	Hal 10 – nødgenerator / dieselmotor - teknikrum		Udstødningsgas			1 m over tag, lodret afkast
E	Hal 10 - Rumventilation – max. 4 stk.		-			1 m over tag, lodret afkast

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
Segment	139	Centralt		Støv i øvrigt		10	1 m over tag,

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emission s-grænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
3 (Efterbehandling, finish) Hal 10-2		støvsugeranlæg til bore-maskine hal 10-2					lodret afkast
	145	Centralt støvsugeranlæg 2, hal 10 (celle 5+6)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	146	Centralt støvsugeranlæg 1, hal 10 (celle 5+6)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	147	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast
	148	Rumventilation hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast
	(J-108) via rumventilation	Air shower, hal 10 (celle 5+6)					1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(K-16) via rumventilation	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, hal 10 (celle 5+6)		Propylencar bonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(L-118)	Udsugning fra resin container, hal 10 (celle 5+6)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(M-118)	Udsugning fra spartel container, hal 10 (celle 5+6)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	Æ	Procesudsugning fra matheringsmaskine		Slibestøv		10	1 m over tag, lodret afkast
Segment 3 (Efterbehandling, finish), Hal 11	N-50	Centralt støvsugeranlæg hal 11 (celle 7)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	T-51	Centralt støvsugeranlæg hal 11 (celle 7)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	O1-22	Rumventilation hal 11 (celle 7) + reparationsmaling	88.000	Blandingsfortynder			17 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
	O2-23	Rumventilation hal 11 (celle 7) + reparationsmaling (slutmontage)	50.000	Blandingsfortynder			17 m over terræn (=1 m over tag, lodret afkast)
	(Q-16) via rumventilation	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, hal 11 (celle 7)		Propylencar bonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emission s-grænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
)
	(R-118) via rumventilation	Udsugning fra resin container, hal 11 (celle 7)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
	(S-118) via rumventilation	Udsugning fra spartel container, hal 11 (celle 7)		Små mængder flygtige stoffer			1 m over tag, lodret afkast (Afkast via rumventilation)
Segment 4 (Maling),	(U1-15b) via afkast U3-15d	Delstrøm fra gulvudsugning via paintstopfiltre, hal 11 (celle 8)					(Afkast via skorsten U3-15d)
Hal 11	(U2-21) via afkast U3-15d	Delstrøm fra loftet, hal 11 (celle 8)					(Afkast via skorsten U3-15d)
	U3-15d	Primer + topcoat: Afkast fra malerkabine samt delstrøm fra U1-15b (gulvudsugning) samt delstrøm fra U2-21 (hærdezone), hal 11 (celle 8)	87.000	Blandingsfortynder			60 m over terræn, lodret afkast
				Malestøv	90 % af farvepartikler		
	V-88	Rumventilation malehal					1 m over tag, lodret afkast
	(U4) via afkast U3-15d	Afkast, evt. punktudsug, fra brug af fortynder til rengøring af malerudstyr, hal 11 (celle 8)					1 m over tag, lodret afkast (Afkast via skorsten U3-15d)
	X-90	Udsugning malerkøkken vådlak		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
	Y-92	Ventilation Ex-container		Blandingsfortynder			1 m over tag, lodret afkast
	Ø	Rumventilation i slutmontagen hal 11 (øst for hal 11)					1 m over tag, lodret afkast
	Z-50	Centralt støvsugeranlæg, hal 11 (celle 8)		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
BTLC	141	Punktudsugning – lodning, udhærdning					1 m over tag, lodret afkast
	142	Centralstøvsuger i skærerum		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast
	143	Vaskemaskine til rengøring af udstyr, BTLC		Propylenar bonat (4-methyl-1,3-dioxylan)			1 m over tag, lodret afkast
Vingetest-center	CC-50	Procesudsugning fra reparation af vinger		Støv i øvrigt		10	1 m over tag, lodret afkast

Placering	Afkast nr.	Beskrivelse	Maks. Luftm. [normal m ³ /time]	Det forurenende stof	Filterkrav (tilbageholder mindst)	Emissionsgrænseværdi ²⁾ [mg/normal m ³] ¹⁾	Afkast højde (minimum) [m]
Hal 7	150	Primer + topcoat: Afkast fra malekabine, hal 7 (via anlæg 15c og 15d, som består af delstrøm fra hhv. 15a, 15b, 20 og 21)	172.000	Blandingsfortynder			60 m over terræn
				Malestøv	90 % af farvepartikler		

- 1) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.
- 2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.
- 3) Emissionsgrænsen er mg total støv/normal m³.
- 4) Luftmængderne, der er angivet i parentes, er ikke kravværdier.
- 5) Referencetilstanden for normal m³ er 0° C, 101,3 kPa og tør gas ved 10 % O₂.
- 6) Regnet som NO₂

37c Afkast 23, jf. miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, skal forhøjes til 12 m over terræn, inden der foretages reparationsmaling i hal 6.

37d Virksomheden skal senest 1. december 2014 udarbejde en liste over alle afkast på virksomheden med angivelse af placering, endeligt afkastnummer, beskrivelse, filtertype, afksthøjde, differenstrykmåler, partikelmåler. Ved eventuel ny nummerering i forbindelse med etablering af afkast skal der af listen fremgå en klar reference til nummereringen i virksomhedens miljøgodkendelser. Listen fremsendes til tilsynsmyndigheden.

38. Alle luftafkast fra rumventilation fra produktionslokaler skal føres over tag og luftstrømmen skal være opadrettet.

39. Virksomheden skal overholde følgende B-værdier, bestemt som den maksimale 99 % - fraktil på månedsbasis ved anvendelse af OML-modellen. Midlingstiden er en time.

Stof/parameter	B-værdi mg/m ³
NO _x regnet som NO ₂	0,125
CO	1,00
Støv i øvrigt under 10 µm, herunder malingstøv generelt	0,08
Blandingsfortynder	0,15
Træstøv	0,025
Siliciumdioxid	0,005
Acetone	0,4

40b Der skal være installeret on-line differenstrykmålere over filteranlæg i:

- afkast med træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97, 98 og 131)
- afkast med støv i øvrigt (nr. 17, 18, 19, 40, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93, 100, 103, 104, 110, A2, 125, 126, 130, 132, 140, 144, 145, 146, Æ, N-50, T-51, 139, 142, Z-50 og CC-50)

- afkast med svejserøg (nr. 60 og 95)
- afkast med siliciumdioxid (sandblæsning) (nr. 13)
- afkast med malestøv (nr. 116) og
- afkast fra malekabiner (nr. U3-15d og 150).

Differenstrykmålerne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydssignal ved tilstopning af eller brud på filteret.

Kravet vedrørende brud gælder dog ikke afkast nr. U3-15d og 150, malekabinerne.

Ved filtersvigt skal arbejdet straks indstilles og må først genoptages, når filteret er bragt i orden. Dog kan det tillades, at en igangværende maleopgave på en vinge færdiggøres, inden arbejdet indstilles.

Luftrensningsanlægget for de nævnte afkast skal altid være i drift under produktionen.

41a Vilkår 27a er også gældende for øvrige filteranlæg, der ikke er omfattet af standardvilkår for D207.

Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg og filteranlæg. Proceduren skal udarbejdes senest 3 måneder efter, der er meddelt endelig miljøgodkendelse. Instruktionen skal ajourføres løbende.

Driftsinstruks for filtre og ventilationsanlæg skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene.

Kontrol af grænseværdi for luft og indsendelse af dokumentation

42a Der skal være alarm (visuel og akustisk) på luftmængderne i skorstenene (afkast nr. U3-15d og 150). Målestederne i skorstenene skal være placeret, hvor luften er tilstrækkeligt opblandet.

Varighed af malingsopgaverne samt malingsforbrug skal registreres manuelt eller ved hjælp af en datalogger.

Ved afvigelser i luftmængderne i skorstenene, dvs. hvis luftmængderne er mindre end minimumsluftmængden, skal tilkaldes tekniker for nærmere vurdering. Der føres journal over afvigelseerne.

Der skal månedligt foretages en opfølgning på:

- Luftmængder i skorstenene (U3-15d og 150) – om de er i orden og opfylder kravene til minimumsluftmængder
- Malingsforbrug pr. tid – at maksimalværdier for malingsforbrug pr. tid er mindre end forudsat for overholdelse af B-værdien

Der føres journal over opfølgningen på luftmængder og malingsforbrug, jf. ovenstående, for afkastene U3-15d og 150.

Der skal endvidere føres journal over malingsforbrug pr. tid og luftmængder (afkast 94, 45, 23, O1-22 og O2-23) i forbindelse med reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11. Som

minimum skal luftmængderne ved reparationsmaling kontrolleres og dokumenteres månedligt.

Virksomheden skal udarbejde en skriftlig procedure for dokumentation af malingsforbrug og luftmængder, hvoraf kravværdierne for maksimalt malingsforbrug og minimumsluftmængder for anlæggene også skal fremgå. Proceduren skal udarbejdes senest 3 måneder efter, der er meddelt endelig miljøgodkendelse. Instruktionen skal ajourføres løbende.

43a Virksomheden skal til tilsynsmyndigheden mindst én gang årligt, indsende oplysninger, der dokumenterer, at kravene i VOC-bekendtgørelsen er overholdt. Dokumentationen for det foregående år skal fremsendes senest 1. februar året efter.

44. Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelsen af godkendelsen lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på afkast fra malehaller (nr. 15c og 15d (inkl. delstrømmene 15a, 20, 15b og 21)) og OML-beregning til dokumentation af, at B-værdien for blandingsfortynder, jf. vilkår 39 er overholdt. Ved præstationsmålingen skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

44a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10 og gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 – dog senest 1. maj 2013 - ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger samt OML-beregninger dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37a, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt.

Ved emissionsmålinger skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

44b Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af malehallen i hal 11, ændrede afkast fra malehaller i hal 7 samt opstart af reparationsmaling i hal 4, 5, 6 og 11, lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på afkast fra malehaller/reparationsmaling (afkast nr. 23, 45, 94, O1-22 og O2-23, U3-15d og 150) og OML-beregning til dokumentation af, at B-værdien for blandingsfortynder, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt.

Ved præstationsmålingen skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

44c Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11 samt nye ventilationsanlæg – dog senest 1. december 2014 – ved fremsendelse af datablade for filtre og/eller emissionsmålinger for nye anlæg samt OML-beregninger for alle anlæg dokumentere, at emissionsgrænserne for støv i øvrigt, jf. vilkår 37b, samt B-værdien for støv i øvrigt, jf. vilkår 39 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011, er overholdt.

Hvis der i OML-beregningerne for nogle afkast anvendes emissionsværdier, der er mindre end de meddelte emissionsgrænselværdier, skal OML-beregningerne ledsages af datablade/emissionsmålinger, der dokumenterer de i OML-beregningerne forudsatte emissioner.

45b Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang årligt lade udføre en akkrediteret præstationskontrol på:

- Afkast vedr. træstøv (nr. 5, 6, 37, 65, 66, 67, 68, 84, 85, 86, 97, 98 og 131)
- Afkast vedr. blandingsfortynder (nr. 23, 45, 94, O1-22 og O2-23, U3-15d og 150)
- Afkast vedr. siliciumdioxid (nr. 13)
- Afkast fra gasfyret kedelanlæg (nr. 99)
- Afkast vedr. støv i øvrigt:
 - o (nr. 17, 18, 19, 40, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 57, 93), jf. eksisterende godkendelse af den 22. juni 2011.
 - o (nr. 100, 103, 104, 110, 140, A2, 132, 125), jf. eksisterende tillæg til godkendelse af den 6. marts 2012.
 - o (126, 130, 139, 142, 144, 145, 146, Æ, N-50, T-51, Z-50 og CC-50), nye afkast.
- Afkast vedr. acetone (nr. 8, 70, 123)

samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdier, jf. vilkår 37b og B-værdierne i vilkår 39 i godkendelsen af den 22. juni 2011 er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time - dog kun 2 enkeltmålinger hver af 45 minutters varighed for gasfyrede kedelanlæg (afkast nr. 99). I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift).

46. Måleprogrammer skal aftales med Virksomhedsafdelingen inden målingerne udføres, herunder målestedets placering, produktionsforhold under prøveudtagningen, antal af målepunkter mm.

Målerapport (i henhold til luftvejledningens punkt 8.2.4.1) og beregningerne skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen senest én måned efter at målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.

47. Afkastkanalerne skal udføres med målestudse, som angivet i den til enhver tid gældende luftvejledning, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001: Luftvejledningen. Målestudse skal etableres i forbindelse med emissionsmålingerne, jf. vilkår 44 og 45.
48. Emissionsmålinger skal foretages af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til at udføre de krævede emissionsmålinger.
49. Emissionsmålinger og beregninger skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende luftvejledning, pt. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.
50. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 målinger á 1 time i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er den samlede måletid.

Støj

51. Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A), må i intet punkt i de nævnte områder overstige de nedenfor anførte værdier:

	Landzone område (ved boliger) og Rekreativt område 4.10.R5 "AaB" (idræts- og friluftssaktiviteter)	Boligområder 4.6.B4 "Skallerupvej m.fl." 4.6.B5 "Rebildparken"	Erhvervsområderne 4.8.I5 "Middelfartvej", 4.8.I6 "Korinthvej, Assensvej", 4.8.I7 "Svendborgvej, Fåborgvej m.m.", 4.8.R2 "Beplantningsbælte ved Assensvej"	Koloniha-ver 4.10.R4 "Jørgen Berthelssens Minde"
Dag:				
Mandag - fredag kl. 07.00 - 18.00	55	45	60	40
Lørdag kl. 07.00 - 14.00	55	45	60	40
Lørdag kl. 14.00 - 18.00	45	40	60	35
Søn- og helligdage kl. 07.00 - 18.00	45	40	60	35
Aften:				
Alle dage kl. 18.00 - 22.00	45	40	60	35
Nat:				
Alle dage kl. 22.00 - 07.00	40 (55) ^{*)}	35 (50) ^{*)}	60	35 (50) ^{*)}

*) Spidsværdi

De anførte grænseværdier skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt søndage kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- I dagperioden på lørdage kl. 07.00-14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00-18.00 på lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor dette tidsrum på 4 timer.
- For aftenperioden alle ugens dage kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

52. Virksomheden skal senest 3 måneder efter etablering af vingetesterne dokumentere kildestyrken for vingetesterne, herunder forekomsten af lavfrekvent støj samt hørbare toner.
- 52a. Virksomheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af hal 10, gennemførelse af de planlagte ændringer ved hal 1 og 2 og opstart af udendørs vingereparation – dog senest 1. maj 2013 - ved støjmåling og -beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides.

- Der skal udføres støjmåling på de nye støjklender til brug for en ny samlet støjberening.
- 52b Forud for opstart af vingeopskæring skal der foreligge støjdokumentation, der dokumenterer, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelse af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides.
- 52c Virksomheden skal senest 1. september 2014 have gennemført støjdæmpning i henhold til støjhandlings- og tidsplan samt regneark fra COWI, fremsendt 27. februar 2014 og tillæg til støjrapport, COWI, 2. maj 2014, vedrørende støjdæmpende tiltag, så støjgrænserne overholdes.
- 52d Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af hal 10-2 og hal 11, ændring af skorstene ved hal 7, nye ventilationsanlæg samt opstart af opsikring af vinger – dog senest 1. december 2014 - ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 51 i miljøgodkendelsen af den 22. juni 2011 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsenselse under normale driftsforhold er maksimal.
53. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt, ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 51 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsenselse under normale driftsforhold er maksimal.
54. Støjbereninger eller støjmålinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljømålinger - ekstern støj".

Målingerne skal udføres efter retningslinierne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984.

Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

De enkelte kildestyrkemålinger skal være repræsentative. For kildestyrkemålinger ældre end 5 år, bør det konkret vurderes, om de fortsat er repræsentative.

Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for Virksomhedsafdelingens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjklenderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af klendernes støjudsenselse opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

55. Det akkrediterede støjfirma skal til Virksomhedsafdelingen fremsende forslag til måle- og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støjklender/ aktiviteter, der er i gang på virksomheden.
56. Målerapporten skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
57. Den for området gældende støjgrænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støjemission i det pågældende område fratrukket støjmålingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støjgrænsen, jf. vilkår 51. Målin-

gernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

Vibrationer

58. Driften af virksomheden må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, Law, overstiger 75 dB ved beboelser i rene boligområder, 80 dB ved boliger i alle andre tilfælde, samt 85 dB i erhvervsbebyggelser.

Kontrol vedr. vibrationer

59. Virksomheden skal på Virksomhedsafdelingens forlangende, dog højst 1 gang årligt, lade foretage målinger af accelerationsniveauet i virksomhedens omgivelser, til dokumentation for, at de i vilkår 58 fastsatte grænser overholdes.
60. Vibrationsmålingerne skal foretages af et firma/laboratorium, der kan anerkendes af Virksomhedsafdelingen.
61. Målingerne skal udføres efter retningslinierne i de til enhver tid gældende retningslinier om måling af vibrationer, jfr. Nyt fra Miljøstyrelsen 2, 1983.

Lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer

62. Virksomheden må ikke give anledning til gener i omgivelserne i form af lavfrekvent støj, infralyd eller vibrationer, som af Virksomhedsafdelingen skønnes væsentlig jfr. "Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø."

Hvis sådanne gener opstår, skal virksomheden straks iværksætte undersøgelser af omfanget og foretage de nødvendige afhjælpende foranstaltninger.

Affald

63. Virksomhedens affaldsfrembringelse skal registreres på fraktioner, og en gang årligt skal virksomheden foretage opgørelse over affaldsmængderne senest den 1. december (for perioden 1. oktober – 30. september).

Såfremt der fremkommer nye affaldsfraktioner, eller hvis mængden af affald i den enkelte affaldsfraktion stiger mere end 20 % i forhold til den sidste redegørelse, skal virksomheden fremsende en ny redegørelse for ændringen til Virksomhedsafdelingen.

Redegørelse for eventuelle ændringer skal fremsendes til Virksomhedsafdelingen senest 2 måneder efter det årlige opgørelsestidspunkt.

Redegørelsen for ændringer skal omfatte en vurdering af affaldsfrembringelse i forhold til råvareforbrug/produktion. Redegørelsen skal endvidere omfatte en vurdering af muligheden for at nedbringe affaldsfrembringelsen.

64. Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter Virksomhedsafdelingens skøn give anledning til væsentlige gener. Brugt blæsemiddel og filterstøv skal opbevares i tætte, overdækkede containere.
65. Farligt affald skal opbevares i egnede tromler, beholdere eller anden emballage på tæt bund med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag,

og indrettet således, at et spild svarende til indholdet af den største beholder, dog mindst 200 l, vil kunne tilbageholdes. Oplagspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift.

66. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder:

Affaldstype	Opbevaring	Max. oplag
AFFALD TIL GENBRUG		
Plast	Containere	25 tons
Plast i pressede baller	På oplagringsplads	10 tons
Pap	Containere	10 tons
Pap i pressede baller	På oplagringsplads	15 tons
Træ	Containere	10 tons
Kasserede træpaller	På oplagringsplads	4 tons
PVC	Containere	5 tons
Tom emballage fra resin og hærdere (palletanke)	På oplagringsplads	300 stk.
Tom emballage fra malingsprodukter (200 liter tromlefade)	På oplagringsplads	160 stk.
Sand fra sandblæsning	Containere	20 tons
Metalskrot	Containere og på oplagringsplads	25 tons
FORBRÆNDINGSEGNET AFFALD		
Brændbart affald	Containere	50 tons
Brændbart slibestøv		8 tons
Kompositaffald (kasserede vinger)		100 tons
IKKE-FORBRÆNDINGSEGNET AFFALD (DEPONI)		
Ikke brændbart (deponi)	Containere	40 tons
FARLIGT AFFALD		
Spraydåser	Miljøstation	100 kg
Batterier	Miljøstation	500 kg
Olieholdige klude	Miljøstation	200 kg
Brugte oliefiltre	Miljøstation	200 kg
Spildolie	Miljøstation	400 kg
Resin affald, flydende	Miljøstation	2000 kg
Hærdere affald, flydende	Miljøstation	2000 kg
EpoxyClean	Miljøstation	1000 kg
EpoxyClean, fast (handsker, kattegrus mm.)	Miljøstation	1000 kg
Maling affald	Miljøstation	8000 kg
Spartelmasse affald	Miljøstation	3000 kg
Tom emballage	Miljøstation	1500 kg
Opløsningsmidler	Miljøstation	1000 kg
Kølerkøleske	Miljøstation	2500 kg
Bore- og skæreoile	Miljøstation	250 kg
Lyskilder affald	Miljøstation	250 kg

67. Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst 1 gang om året.

Bortskaffelsen af affald skal i øvrigt ske i overensstemmelse med de til enhver tid gældende affaldsregulativer.

Unormale driftssituationer

68. Virksomheden skal udarbejde en beredskabsplan, der skal forebygge uheld og begrænse konsekvenserne af uheld, der kan bevirke forurening af luft, jord og vandløb

mv. I planen skal angives oplysninger om medarbejdernes inddragelse i planen. Beredskabsplanen skal jævnligt vedligeholdes, dog mindst 1 gang årligt.

Sikkerhedsmæssige vilkår

69. Virksomheden skal opretholde forskrifter, der sikrer en effektiv kontrol med de risikorelaterede aktiviteter og tilhørende sikkerhedsforanstaltninger således, at risikoen for utilsigtede udslip minimeres.
70. Barrierer beskrevet i sikkerhedsdokumentet, og som har til formål at forebygge større uheld, hvor udslip af epoxyprodukter vil kunne få virkning udenfor virksomhedens areal, skal til enhver tid være funktionsduelige. Barrierernes funktionsduelighed skal kontrolleres med fastlagte intervaller. Kontrollen skal indgå i virksomhedens planlagte vedligehold.
71. Dato for eftersyn, reparationer og udskiftninger af barrierer, samt oplysninger om eventuelle forekommende afvigelser fra normale driftsforhold og uheld skal registreres i journal, som skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
72. Virksomhedens oplag af epoxyprodukter eller andre produkter/kemikalier mærket som miljøfarlige med R51/53 (klassificeret iht. direktiv 67/548/EØF) eller H411 (klassificeret iht. Kemikalieforordningen, CLP) må ikke overstige 500 tons.
73. I tilfælde af uheld/udslip m.v. af forurenende stoffer med risiko for udslip til bassin skal bassinets udløb straks lukkes af, og såfremt der er sket en forurening af vandet i bassinet, skal vandet analyseres og bortskaffes efter Aalborg Kommune, Virksomhedsafdelingens anvisninger.