



Virksomheder  
J.nr. MST-1270-01163  
Ref. Sulvi/Hechr/hecla  
Den 11. juni 2015

# MILJØGODKENDELSE

**For:**  
**DuPont Nutrition Biosciences Aps**

Tårnvej 25, 7200 Grindsted

Matrikel nr.: 2bk og del af 7m, Grindsted By, Grindsted

CVR-nummer: 11350356

P-nummer: 1.003.073.542

Listepunkt nummer: 4, herunder 4.1 og 4.5

**Godkendelsen omfatter:**

Udvidelse af ascorbylpalmitat produktionen, udvidelse af dimodanproduktionen og etablering af ny produktion af Divalproex samt ændring af støjvilkår og vilkår om basistilstandsrapport.

Dato: 11. juni 2015

Godkendt: Susan Vinkel

Annonceres den 11. juni 2015

Klagefristen udløber den 9. juli 2015

Søgsmålsfristen udløber den 11. december 2015

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

## INDHOLDSFORTEGNELSE

1.	INDLEDNING.....	4
2.	AFGØRELSE OG VILKÅR.....	5
	<b>2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen .....</b>	<b>5</b>
	Generelle forhold.....	5
	Indretning og drift .....	5
	Luftforurening .....	6
	Støj .....	7
	Spildevand .....	8
	Jord og grundvand.....	8
	Ophør .....	10
3.	VURDERING OG BEMÆRKNINGER .....	11
3.1	BEGRUNDELSE FOR AFGØRELSE .....	11
3.2	Miljøteknisk vurdering.....	11
	3.2.1 Planforhold og beliggenhed.....	11
	3.2.2 Generelle forhold .....	12
	3.2.3 Indretning og drift .....	12
	3.2.4 Luftforurening .....	15
	3.2.5 Lugt.....	17
	3.2.6 Spildevand, overfladevand m.v. ....	18
	3.2.7 Støj .....	19
	3.2.8 Affald .....	20
	3.2.9 Overjordiske olietanke.....	21
	3.2.10 Jord og grundvand .....	21
	3.2.11 Til og frakørsel.....	22
	3.2.12 Indberetning/rapportering .....	22
	3.2.13 Sikkerhedsstilling.....	22
	3.2.14 Driftsforstyrrelser og uheld.....	22
	3.2.15 Risiko/forebyggelse af større uheld.....	22
	3.2.16 Ophør .....	22
	3.2.17 Bedst tilgængelige teknik.....	22
3.3	Udtalelser/høringssvar .....	22
	3.3.1 Udtalelse fra andre myndigheder .....	22
	3.3.2 Udtalelse fra borgere mv.....	23
	3.3.3 Udtalelse fra virksomheden.....	23
	3.3.4 Udtalelse fra øvrige .....	23
4	FORHOLDET TIL LOVEN .....	24
4.1	Lovgrundlag .....	24
	4.1.1 Miljøgodkendelsen .....	24
	4.1.2 Listepunkt.....	24
	4.1.3 BREF.....	24
	4.1.4 Revurdering.....	24
	4.1.5 Risikobekendtgørelsen.....	24
	4.1.6 VVM-bekendtgørelsen .....	24
	4.1.7 Habitatdirektivet.....	25
4.2	Øvrige gældende godkendelser og påbud .....	25
4.3	Tilsyn med virksomheden .....	25
4.4	Offentliggørelse og klagevejledning.....	25
4.5	Liste over modtagere af kopi af afgørelsen .....	25
5	BILAG.....	27
	Bilag A1: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, øget produktion af ascorbylpalmitat	
	Bilag A2: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, produktion af divalproex	

- Bilag A3: Ansøgning om ændring af støjgrænser**
- Bilag A4: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, øget produktion af dimodan**
- Bilag A5: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, etablering af 2 nye lagertanke i emulgator tankgården.**
- Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed i 1:25.000**
- Bilag C: Virksomhedens omgivelser (temakort)**
- Bilag D: Udlægning af blandingszone**

# 1. INDLEDNING

## **Indledning**

DuPont Nutrition Biosciences Aps, Tårnvej 25, 7200 Grindsted fremstiller kemiske stoffer og enzymer til brug i levnedsmiddelindustrien, plastindustrien samt farmaceutiske produkter.

DuPont ønsker at ændre en forsøgsproduktion af stoffet divalproex til en permanent produktion. Miljøstyrelsen meddelte den 25. juni 2014 godkendelse til forsøgsproduktionen. Det ansøgte betyder en videreførelse af valproic acid til divalproex ved neutralisation med NaOH og efterfølgende oprensning. Divalproex er et farmaceutisk produkt

Derudover ønsker Dupont at udvide en produktion af ascorbylpalmitat i Fabrik 017. Produktionsstigningen vil ske ved en udvidelse af reaktorvolumen i anlæg 240, samt ændring af returløbet på svovlsyre forlaget, der i dag er begrænsende for batchstørrelsen. Derudover vil antallet af batches og antallet af tørringer af færdigvarer i anlæg 241 stige.

I DuPonts Emulgatorafdeling ønskes en kapacitetsudvidelse på dimodan-fabrikken ved tilføjelse af en ekstra produktionslinje og ekstra tankoplag. Etablering af tankoplaget nødvendiggør flytning af eksisterende tanklager for eddikesyreanhydrid.

Dupont har tidligere indsendt en ansøgning om mindre justeringer af gældende støjgrænser. Der er i denne afgørelse taget stilling til denne ansøgning.

DuPont er som bilag 1 virksomhed omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens regler om basistilstandsrapport. DuPont skal derfor udarbejde en basistilstandsrapport, som på baggrund af analyser af jord og grundvand fastlægger et niveau for den nuværende forurening af jord og grundvand. Der er i denne afgørelse fastsat vilkår om regelmæssig analyser af jord og grundvand, således at forureningssituationen kan følges.

Dupont har indsendt en anmeldelse indeholdende planer og projekter frem til 2020 - Projekt Dupont 2020. Projektet er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 1, og der er derfor udarbejdet en VVM-redegørelse for projektet. Redegørelsen omfatter de miljømæssige konsekvenser projektet vil kunne resultere i, samt indvirkninger på Natura- 2000 områder og bilag IV- arter.

De 3 førnævnte ansøgninger er en del af dette projekt og derfor behandles ansøgningernes påvirkninger af Natura- 2000 og bilag IV arter ikke i denne afgørelse, men der henvises til VVM-redegørelsen

## 2. AFGØRELSE OG VILKÅR

På grundlag af oplysningerne i afsnit 3 og bilag A1-A4 ansøgning om miljøgodkendelse, godkender Miljøstyrelsen hermed udvidelse af henholdsvis ascorbylpalmitat og dimodan produktionen samt etablering af ny produktion af Divalproex. Derudover godkender Miljøstyrelsen ansøgte ændringer af støjvilkår, samt meddeler vilkår om basistilstandsrapport.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen gives på følgende vilkår, der som udgangspunkt er retsbeskyttede i en periode på 8 år fra godkendelsens dato. Godkendelsen tages dog op til revurdering i overensstemmelse med reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 2 og stk. 3, herunder når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

Vilkår i denne afgørelse gives som tillæg til eksisterende vilkår.

### 2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen

#### Generelle forhold

- A1 Godkendelsen bortfalder, hvis driften ikke er startet inden 2 år fra godkendelsens dato.
- A2 Nærværende godkendelse er et tillæg til den eksisterende revurdering af den 21. december 2009. Nærværende godkendelse erstatter vilkår D1 i revurderingen.
- A3 Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes, såfremt vilkårene i denne godkendelse ikke overholdes.
- A4 Såfremt den manglende overholdelse af vilkårene medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer med at påvirke miljøet negativt skal driften af virksomheden eller den relevante del af virksomheden straks indstilles.
- A5 Virksomheden skal straks træffe de fornødne foranstaltninger til sikring af, at vilkårene igen overholdes.

#### Indretning og drift

- B1 Ny reaktor til produktion af ascorbylpalmitat skal være lavet af et materiale eller indvendigt coatet på en måde, som sikrer, at der ikke afgives uønskede stoffer, herunder nikkel i forbindelse med den aktuelle brug.

Virksomheden skal i forbindelse med etableringen indsende en redegørelse, som godtgør, at der ikke afgives nikkel fra reaktoren ved den aktuelle brug.

- B2 Virksomheden skal mindst hver andet år undersøge muligheden for at afsætte svovlsyre fra ascorbylpalmitat produktionen til genanvendelse. Resultatet af undersøgelsen skal efterfølgende sendes til Miljøstyrelsen til orientering.

Undersøgelsen skal første gang gennemføres i 2016.

## **Luftforurening**

- C1 Virksomheden skal senest 3 måneder fra produktionsstart foretage måling af støvemissionen i afkast fra køletromlen til divalproex. Prøven skal udtages inden luften sammenblandes med rumventilation fra rentrum i fabrik 1800.

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

<b>Stof</b>	<b>Analysemetode</b>
Støv	DS/EN 13284-1 (MEL-02)

Dog kan andre analysemetoder benyttes, såfremt tilsynsmyndigheden har accepteret dette

Generelle krav til kvalitet i emissionsmålinger, jf. metodeblade MEL-22, skal være overholdt.

Resultaterne af målingerne sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at virksomheden har modtaget resultatet.

- C2 Emissionen af TOC fra afkast QA28 fra ascorbylpalmitat tørreren må ikke overstige 100 g C pr time midlet over en tørrecyklus.

- C3 Til kontrol af vilkår C2 skal virksomheden foretage kontinuert måling af emissionen i afkast QA28 over hel tørrecyklus. Målingen skal foretages kontinuer for både TOC koncentration og luftflow, således at en samlet emission over perioden kan beregnes.

Målingen skal gennemføres første gang senest 3 måneder efter produktionsstart. Målingerne skal gentages en gang pr. år, dog kun en gang hvert andet år, hvis emissionen er under 60% af emissionsgrænsen i vilkår C2.

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

<b>Stof</b>	<b>Analysemetode</b>
TOC	DS/EN 12619 (MEL-07)
Luftflow	DS/EN ISO 16911-1

Dog kan andre analysemetoder benyttes, såfremt tilsynsmyndigheden har accepteret dette.

Generelle krav til kvalitet i emissionsmålinger, jf. metodeblade MEL-22, skal være overholdt.

Resultaterne af målingerne sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at virksomheden har modtaget resultatet.

- C4 Drift af katalytisk forbrændingsanlæg på dimodan fabrik (F257) skal foretages ved en temperatur på minimum 360° C i tilgangsluften til forbrændingsenheden. Driftstemperaturen skal overvåges ved kontinuer måling med alarm ved temperaturer under 360° C. Driftstemperaturen skal registreres, gemmes i mindst tre år og forevises for tilsynsmyndigheden efter dennes ønske.

Ved udfald af den katalytiske forbrændingsenhed eller ved temperaturer under 360° C, skal luften ledes gennem kulfilter inden afkast til omgivelserne. Kulfilteret kan benyttes i op til 7 døgn samlet driftstid. Antal driftstimer med henholdsvis katalytisk forbrænding og kulfiltrering skal registreres. Registreringer skal gemmes i mindst tre år og forevises for tilsynsmyndigheden efter dennes ønske.

Effekten af såvel katalytisk forbrændingsenhed som kulfilter skal være mindst 95 % fjernelse af organisk kulstof.

Forbrændingsenhedens effektivitet dokumenteres ved at der 2 gange årligt gennemføres kontrolmåling af rensegraden ved kontinuert TOC-måling i til- og afgang af 1 times varighed. Resultatet af kontrolmåling af rensegraden registreres med sammenhørende driftstemperatur og produktion. Resultatet fremsendes til tilsynsmyndigheden årligt senest 1. april.

## Støj

### Støjgrænser

- D1 Vilkår D1 i revurderingsafgørelse af 21. december 2009 ændres til (ændringerne er markeret med gul farve):

Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

	Kl.	Referen ce tidsrum (Timer)	Områder						
			I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)	IV dB(A) )	V dB(A)	VI dB(A)	VII dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	45	50	45	45	55	55	55
Lørdag	07-14	7	45	50	45	45	55	55	55
Lørdag	14-18	4	43	45	40	43	45	45	45
Søn- & helligdage	07-18	8	43	45	40	43	45	45	45
Alle dage	18-22	1	43	45	40	43	45	45	45
Alle dage	22-07	0,5	43	43	35	43	43	45	40
Spidsværdi	22-07	-	55	55	50	55	-	-	-

Områderne fremgår af bilag B4 og svarer til følgende områdebetegnelser i Billund Kommunes kommuneplan 2009:

I: 1.B.9

- II: 1.B.10
- III: 1.B.1
- IV: 1.B.4
- V: 1.G.5
- VI: 1.G.6 og 1.G.7 inden for 10 m fra bredden af Tronsø
- VII: Enkelte ejendomme i det åbne land vest og nord for virksomheden

D2 Følgende støjkloder skal være dæmpet til mindst det anførte antal dB

7326, Afkast fra punktudsug media blends CP80:	82 dB(A) re 1 pW
7333, Tank på tag ved spray 2 og 3.:	82 dB(A) re 1 pW
7334, Ventilationsovergang.:	76 dB(A) re 1 pW
7322, Pilotanlæg - spray 5 genbrugt:	91 dB(A) re 1 pW

Virksomheden skal senest 1. september 2015 fremsende dokumentation i form af kildestyrkemålinger for de 4 støjkloder til tilsynsmyndigheden.

### Spildevand

E1 Udledningen fra det røde system skal for acrolein overholde følgende udlederkrav:

Stof	Kravværdi Transportkontrol	Kravværdi Maxværdi
Acrolein	1 µg/l	10 µg/l

Udlederkravet er vejledende i 2015 og 2016.

E2 Der skal til egenkontrol udtages 12 prøver pr. år, efter vilkårene B20, B21, B22 og B23 i revurderet miljøgodkendelse fra 21. december 2009.

Overholdelse af udlederkrav i vilkår E1 vurderes som transportkontrol efter DS 2399.

Af rapportering af målingerne skal ske efter vilkårene B26 og B27 i revurderet miljøgodkendelse fra 21. december 2009.

### Jord og grundvand

I1 Virksomheden skal hvert 5. år udtage repræsentative prøver i nedennævnte grundvandsboringer og lade dem analysere for de anførte parametre. Prøverne skal udtages og analyseres første gang i 2020. Resultaterne skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest den 1. april året efter at målingen er gennemført.

Grundvands- boring	Burbital	Ethylacetat	isopropanol	methanol	Methyl- isobutylketon	Lugtfti terpentin	Valproic acid
KK-anlæg, boring 1 [DGU 114.2459]				X			X
KK-anlæg, boring 2 [DGU 114.2460]				X			X



KK-anlæg, boring 3 [DGU 114.2461]				X			X
Fab.200, boring 4 [DGU 114.2462]				X			X
Fab.200, boring 5 [DGU 114.2463]	X	X		X			X
Fab.200, boring 6 [DGU 114.2464]				X			X
Fab.1800, boring 7 [DGU 114.2465]	X	X		X			
Fab.1800, boring 8 [DGU 114.2466]	X	X		X			
Fab.1800, boring 9 [DGU 114.2467]	X	X		X			
Fab.300, boring 14 [DGU 114.2472]	X	X					
Fab.300, boring 15 [DGU 114.2473]	X	X					
Natamax, boring 10 [DGU 114.2468]		X	X		X	X	
Natamax, boring 11 [DGU 114.2469]		X	X		X	X	
Natamax, boring 12 [DGU 114.2470]		X	X		X	X	
Natamax, boring 13 [DGU 114.2471]		X	X		X	X	

Prøverne skal udtages med samme metode, som er anvendt ved prøvetagningen i basistilstandsrapporten. Prøverne skal analyseres efter samme metoder, som brugt ved analyserne i basistilstandsrapporten, eller ved metoder, som er sporbare til de benyttede metoder. Basistilstandsrapporten er vedlagt i bilag D.

Prøverne skal i størst muligt omfang udtages og analyseres som akkrediteret prøvning.

Virksomheden skal hvert 10. år udtage repræsentative jordprøver i nedennævnte områder og lade dem analysere for de anførte parametre. Prøverne skal udtages og analyseres første gang i 2025. Resultaterne skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest den 1. april året efter at målingen er gennemført.

Jordprøve, boring	Burbital	Ethyl acetat	isoprpanol	methanol	Metyl-iso- butylketon	Lugtfi terpentin	Valproic acid
<b>KK-anlæg:</b> [DGU 114.2459] [DGU 114.2460] [DGU 114.2461]				X X X			X X X
<b>Fabrik 200:</b> [DGU 114.2462] [DGU 114.2463]	X	X X		X X			X X

[DGU 114.2464]				X			X
<b>Fabrik 1800:</b>							
[DGU 114.2465]	X						
[DGU 114.2466]	X			X			
[DGU 114.2467]	X			X			
<b>Fabrik 300:</b>							
[DGU 114.2472]	X						
[DGU 114.2473]	X						
<b>Natamax:</b>							
[DGU 114.2468]		X	X		X	X	
[DGU 114.2469]		X	X		X	X	
[DGU 114.2470]		X	X		X	X	
[DGU 114.2471]		X	X		X	X	

Prøverne skal udtages med samme metode, som er anvendt ved prøvetagningen i basistilstandsrapporten. Prøverne skal analyseres efter samme metoder, som brugt ved analyserne i basistilstandsrapporten, eller ved metoder, som er sporbare til de benyttede metoder. Basistilstandsrapporten er vedlagt i bilag D.

Prøverne skal i størst muligt omfang udtages og analyseres som akkrediteret prøvning.

### **Ophør**

- O1 Virksomheden skal senest 4 uger efter helt eller delvist driftsophør anmelde dette til tilsynsmyndigheden med et oplæg til vurderingen efter § 38K, stk. 1 i lov om forurenet jord. Vurderingen skal opfylde kravene i bilag 6 til godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomheden skal efterfølgende bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand med hensyn til jord- og grundvandsforurening.

### **3. VURDERING OG BEMÆRKNINGER**

#### **3.1 Begrundelse for afgørelse**

Miljøstyrelsen godkender i denne afgørelse, at DuPont kan etablere en udvidelse af ascorbylpalmitat produktionen henholdsvis dimodan produktionen og etablere en ny produktion af Divalproex. Produktionerne lever ved deres indretning og drift op til kravene om, at:

- 1) energi- og råvareforbruget udnyttes mest effektivt,
- 2) mulighederne for at substituere særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige eller betænkelige stoffer er udnyttet,
- 3) produktionsprocesserne er optimeret i det omfang det er muligt,
- 4) affaldsfrembringelse undgås, og hvor dette ikke kan lade sig gøre, at mulighederne for genanvendelse og recirkulation er udnyttet,
- 5) der i det omfang forureningen ikke kan undgås, er anvendt bedste tilgængelige rensningsteknik,
- 6) der er truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf.

Miljøstyrelsen vurderer, at driften af de ansøgte produktioner kan ske miljømæssigt forsvarligt, når de stillede vilkår i denne afgørelse samt vilkår i revurderingen af den 21. december 2009 i agttages og overholdes.

Driften af produktionerne vil ikke kunne påvirke Natura-2000 områder samt kunne beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder eller ødelægge de plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV.

#### **3.2 Miljøteknisk vurdering**

##### **3.2.1 Planforhold og beliggenhed**

Danisco Grindsted er jævnfør lokalplan 139 fra Grindsted Kommune beliggende i et område udlagt til erhvervsområde for virksomheder der stiller særlige beliggenhedskrav.

Lokalplanområdet ligger inden for rammeområde nr. 1.E.5 Erhvervsområde, Industri med særlige beliggenhedskrav i Kommuneplan 2013-2025 for Billund Kommune.

Virksomheden har eksisteret på adressen siden 1924.

Planmæssigt har beliggenheden især betydning for støjemissionen til de områder som virksomheden støder op til.

Derudover er der fastsat en 500 m afstandszone/beregnet sikkerhedszone af hensyn til afstand til nye arealudlæg til boliger og anden følsom arealanvendelse.

Det yderste af det nordøstligste hjørne (opstrøms) af virksomhedens areal er udpeget som "Område med særlige drikkevandsinteresser".

Grindsted udgør en del af vandplanens Hovedopland 1.10 i vanddistrikt Jylland og Fyn.

De to nærmeste Natura 2000-områder er N85 "Hedeområder ved St. Råbjerg" og N237 "Ringive Kommuneplantage". I en større afstand fra DuPont findes de to Natura 2000-områder N88 Nørholm Hede og N89 og Vadehavet, der begge omfatter akvatiske naturtyper, der står i forbindelse med Grindsted Å.

Der er direkte spildevandsudledning fra virksomhedens eget rensningsanlæg til Grindsted Å. Grindsted Å er målsat til god økologisk tilstand, og leder via Varde Å til den nordlige del af Vadehavet (Ho Bugt i Grådyb tidevandsområdet).

I forbindelse med den tilhørende VVM-redegørelse er der udarbejdet en væsentlighedsvurdering for projekterne/ansøgningerne. Det ansøgte vil betyde en større udledning af sulfat via virksomhedens rensningsanlæg til Grindsted Å. Udskiftningen af reaktoren ved produktionen af ascorbylpalmitat vil betyde en mindre udledning af nikkel til Grindsted Å. Væsentlighedsvurderingen viser, at produktionerne ikke vil kunne påvirke Natura-2000 områderne samt ikke vil kunne beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder eller ødelægge de plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV.

### **3.2.2 Generelle forhold**

Denne godkendelse omfatter udvidelsen af produktionen af ascorbylpalmitat, en ny produktion af Divalproex samt en udvidelse af dimodanproduktionen og gives som tillæg til revurderingen af 21. december 2009. Det betyder at vilkårene i revurderingen stadig er gældende.

DuPont har tillige ansøgt om ændring af støjgrænserne meddelt ved samme revurdering. Miljøstyrelsen har delvist imødekommet ansøgningen, se afsnittet om støj. Det betyder, at vilkår D1 i revurderingen ændres med denne afgørelse.

### **3.2.3 Indretning og drift**

#### Divalproex:

DuPont ønsker at udvide pharma produktionen med en ekstra proces, hvor valproic acid (*dipropyleddikesyre eller DPA*) delvis neutraliseres til sodium valproate (*natriumsaltet af dipropyleddikesyre eller DPA-Na*) med natriumhydroxid. Divalproex er blandingsproduktet af valproic acid og sodium valproate.

Divalproex produktionen skal foregå på anlæg 241 på fabrik 200 ved neutralisation og efterfølgende afdestillation af det vand der dannes ved neutralisationen. Flydende divalproex pumpes til afkøling på nyopsat køletromle og pakning i fabrik 1800. Anlæg 241 har tidligere været anvendt til anden produktion.

Procesbeskrivelsen for fremstilling af divalproex fremgår af miljøansøgningen, bilag A.

Miljøstyrelsen har den 25. juni 2014 meddelt miljøgodkendelse til forsøgsproduktion af 15 tons divalproex på anlæg 241.

DPA og DPA-Na fremstilles i forvejen i virksomhedens pharma afdeling på henholdsvis fabrik 1800 og fabrik 017. DPA og DPA-Na er dermed ikke nye stoffer på virksomheden.

DPA oprenses på fabrik 200 ved destillation. På fabrik 017 foregår eksisterende neutralisation af DPA til DPA-Na med natrium-methylat (giftig) og hjælpestoffet ethylacetat (VOC) under dannelse af methanol (giftig, VOC). Methanolen afdestilleres og ethylacetaten regenereres med cyclohexanon.

DPA-neutralisationen i forbindelse med den nye divalproex produktion på anlæg 241 er en ny proces, der er væsentlig anderledes - og mindre miljøtung - i forhold til den eksisterende proces.

De to neutralisations-processer vil blive benyttet parallelt, men divalproex produktionen op skaleres til den overvejende produktion. Miljøstyrelsen er bekendt med aktuel maksimal produktionskapacitet.

Produktion af divalproex ved maksimal produktionskapacitet vil resultere i forøget produktion af mellemprodukter til fremstilling af DPA. Forøget produktion af mellemprodukter er ikke omfattet af denne

afgørelse og der vil om nødvendigt blive ansøgt særskilt herom, men afledte miljøeffekter herfra vurderes i tilhørende VVM.

Ved divalproex-fremstillingen vil der ikke blive anvendt og eller produceret stoffer der findes på Listen over uønskede stoffer. DuPont oplyser, at DPA og divalproex klassificeres giftig henholdsvis giftig og reproduktionsskadelig. Med udgangspunkt i at stofferne har uønsket effekt på mennesker og miljø og i overensstemmelse med den generelle BAT-tilgang, gennemgås stoffernes relevante emission og begrænsning heraf i de efterfølgende afsnit.

#### Ascorbylpalmitat:

Ascorbylpalmitat produceres allerede på virksomheden. Produktionen ønskes øget ved udskiftning af en reaktor til en med større volumen og ved at øge antallet af gennemførte batch.

Ved processen foretages en forestring af palmitinsyre og ascorbinsyre. Processen forløber i stærk svovlsyre. Efter endt reaktion afdestilleres vand og svovlsyre, som ledes til den røde kloak og dermed til eget renseanlæg.

DuPont har forsøgt at anvende den tiloversblevne svovlsyre ved at undersøge markedet for potentielle købere. Det er ikke lykkedes at finde nogle. Det er Miljøstyrelsens opfattelse, at det vil være miljømæssigt bedre, hvis svovlsyren genanvendes i stedet for at blive forthyndet i Grindsted Å. Der er derfor stillet vilkår om, at virksomheden skal undersøge muligheden for genanvendelse hvert andet år.

Udledningen af sulfat kan holdes inden for spildevandsvilkår i gældende revurderingsafgørelse. Det er i VVM redegørelsen vurderet, at udledningen af salt, herunder sulfater, ikke skader vandmiljøet.

Efterfølgende sker der en omkrystalisering i organiske opløsningsmidler (ethylacetat). Ved den efterfølgende tørring af krystallerne emitteres ethylacetat til luften.

Procesbeskrivelse fremgår af ansøgningen vedlagt i bilag 1.

Den eksisterende reaktor af rustfri stål er tæret af svovlsyren, og tæringen er af virksomheden vurderet til at være årsagen til en ikke uvæsentlig del af nikkeludledningen gennem spildevandet. Det er i VVM redegørelsen anført, at den nye reaktor vil være overfladebehandlet, således at der ikke sker tæring af stålet. Dette er en del af en handleplan for nedbringelse af nikkel udledningen til Grindsted Å.

For at fastholde denne handleplan, er der i denne godkendelse fastsat vilkår om, at reaktoren skal fremstilles af et materiale som ikke afgiver nikkel ved brug eller overfladebehandles på en måde, som sikrer mod afgivelse af nikkel. Virksomheden skal i forbindelse med etableringen indsende en redegørelse fra leverandøren, som godtgør, at der ikke afgives nikkel fra reaktoren ved den aktuelle brug.

#### Dimodan:

DuPont ønsker at øge produktionskapaciteten på dimodan-2 anlægget ved etablering af en ekstra produktionslinje med 2 nye kolonner, opgradering af eksisterende udstyr til større flow og nyt ekstra tankoplag. Der findes i forvejen 4 tilsvarende fungerende produktionslinier på dimodanfabrikken.

På dimodan 2 – anlægget produceres flydende monoglycerider (emulgatorer) og triglycerider (fedtstoffer) til fødevarerindustrien og til anden teknisk formål. Anvendte råvarer og hjælpestoffer er ikke problematiske for mennesker og miljø.

Produktionen foretages ved indledningsvis råvareafvanding under vacuum og opvarmning. Herefter foretages en omestring under yderligere opvarmning og atmosfærisk tryk med efterfølgende oprensning i en

kontinuert proces. Små variationer i fremstillingsprocessen resulterer i flere forskellige færdigvarer. Produktet opbevares på eksisterende buffertanke inden det ledes til andre anlæg for videre forarbejdning eller færdiggørelse. Der etableres en ekstra buffertank i betonkummen ved de eksisterende emulgator buffertanke øst for dimodanfabrikken i forbindelse med produktionsudvidelsen.

Kendetegnende for produktion af emulgator og triglycerider er et stort vacuum-, opvarmnings- og kølebehov. Det ekstra forbrug i forbindelse med kapacitetsudvidelsen tilsluttes det eksisterende energi- og servicesystemer, og er samlet vurderet i VVM-redegørelsen for hele virksomheden.

Væsentligste miljøforhold ved produktion af emulgator og triglycerider er acrolein-emission til luft og spildevand. Acrolein (CAS-nr 107-02-08) er et umættet aldehyd klassificeret jf. CLP-forordningens harmoniserede klassificering som akut giftig ved indånding, giftig ved indtag og hudkontakt, meget giftig for akvatiske organismer med langtidseffekt samt meget brandfarligt.

Det luftformige biprodukt acrolein dannes når glycerol og triglycerider opvarmes til temperaturer over 220°C henholdsvis 300°C (ved atmosfærisk tryk).

Procesluft fra kolonner og luftafkast fra forvacuum ledes til katalytisk forbrænding, hvor ketoner, acrolein og andre aldehyder omdannes til vand og kuldioxid. Se godkendelsens afsnit 3.2.4 om luft, for regulering af acrolein-emission i luft.

Kølevand til vakuumpumpe tilsluttes eksisterende system for indirekte køling i dimodanfabrikken. Acrolein absorberet i det indirekte kølevand inaktiveres ved kompleksbinding med natrium-sulfit i eksisterende sulfitscrubber. Overskudsvand fra indirekte køling ledes sammen med anlæggets øvrige spildevand via emulgatorafdelingens fedtflotationsanlæg til rensning i virksomhedens interne spildevandsrensning. Se godkendelsens afsnit 3.2.6 om spildevand, for regulering af acrolein-emission i vand.

Under produktion af emulgator og triglycerider dannes fri glycerol (glycerin). Glycerin indgår også som råvare i dimodan-2 anlæggets produktioner. I forbindelse med at dimodan anlæggets produktionskapacitet udvides, etableres et øget glycerinoplag ved opstilling af ny, ekstra 100 m<sup>3</sup> lagertank i betonkumme. For at give plads til glycerintanken nedlægges 2 stk 30 m<sup>3</sup> lagertanke for eddikesyreanhydrid i emulgator tankgården. Dette oplag genetableres i ny 60 m<sup>3</sup> tank i ny betongrube placeret ved øvrig oplag af eddikesyreanhydrid i emulgator tankgården. Emulgator tankgårdens samlede oplag af eddikesyreanhydrid er således uændret. Det kan i øvrigt bemærkes, at eddikesyreanhydrid ikke anvendes i Dimodanfabrikkens produktioner.

#### Øget glycerinoplag:

Der etableres en ny ekstra 100 m<sup>3</sup> lagertank som placeres i sammenhæng med 4 eksisterende 100 m<sup>3</sup> lagertanke til triglycerider og glycerin. Tanken etableres med sikring mod overfyldning.

Tanken etableres i en kummesektion i tilknytning til kummen med de 4 eksisterende 100 m<sup>3</sup> lagertanke. Virksomheden oplyser, at kummen kan rumme mindst 110 m<sup>3</sup>. Miljøstyrelsen vurderer, at nyindretninger af kummer med en opsamlingskapacitet på minimum 110 % af indholdet af kummens største tank er i god overensstemmelse med BAT.

#### Flytning af eddikesyreanhydrid tankoplag:

Der etableres en ny 60 m<sup>3</sup> lagertank til eddikesyreanhydrid, som placeres ved siden af 3 eksisterende 50-60 m<sup>3</sup> lagertanke til eddikesyreanhydrid i egen ny anlagt betongrube. Virksomheden har redegjort for egnet materialevalg til tank og grube samt for sikker indretning og håndtering ved påfyldning og anvendelse af tanklageret. Fortrængningsluft og ”ånding” fra eddikesyreanhydrid-tanken ledes til eksisterende basisk scrubber, afkast SU57.

DuPont oplyser, at niveau for opsamlet regnvand i gruben kontrolleres ugentligt, og at tømning af grubens regnvand ledes til det centrale spildevandsrensaneanlæg.

Den nyetablerede betongrube indrettes så spild af eddikesyreanhydrid i gruben i videst muligt omfang kan undgås. I den forbindelse vil der ikke som tidligere blive etableret overløb fra brønden på eksisterende af- og påfyldningsplads til gruben.

Som kontrol for tanklækage gennemføres månedlige analyser for kulstof i grubevandet. Kontrollen dokumenteres for tilsynsmyndigheden efter forespørgsel.

Miljøstyrelsen vurderer at indretningen af gruber så spild hertil forebygges er i god overensstemmelse med BAT og nødvendig forudsætning for anvendelse af beskrevne kulstofmonitoring på grubevandet som indikation for tanklækage.

Emulgatortankgården er omfattet af sikkerhedsgennemgang nr. 009-01 på grund af blandt andet håndtering af eddikesyreanhydrid. Virksomheden har foretaget en risikovurdering af planlagte flytning af eddikesyreanhydridtankene, og vurderer på den baggrund, at ændringerne ikke vil medføre øget sikkerhedsrisiko i forhold til de risici, der er beskrevet i det eksisterende sikkerhedsdokument. Ud fra Duponts beskrivelse af ændringerne vurderer risikomyndighederne, at der ikke er tale om en væsentlig ændring af virksomhedens risikoforhold. Ændringen kræver således ikke, at der træffes særskilt afgørelse i henhold til reglerne i risikobekendtgørelsen.

### **3.2.4 Luftforurening**

#### Produktion af divalproex:

Der etableres et samlet luftafkast fra anlæg 241. Ved chargering af DPA til reaktoren returneres fortrængningsluft til DPA-lagertanken. På grund af højt kogepunkt og lavt damptryk for DPA og DPA-Na er det vurderet, at der ikke vil være en emission af stofferne i forbindelse med neutralisationen. Ved den efterfølgende destillation af vand fra produktet, vurderes det, at der ikke er andet end vand, der afdampes, idet DPA og DPA-Na har meget højere kogepunkt end vand. Destillationsluften ledes via køler, hvor vanddampene fortættes og ledes til separat forlag. Destillationsluften afkastes 13 meter over terræn og betegnes U74.

Produktblandingen ledes i et opvarmet rørsystem til flakening på køletromlen i fabrik 1800 og luften herfra forbindes til et eksisterende punktafsug. Punktafsuget ledes sammen med rumafsuget fra renrummet i fabrik 1800 inden det afkastes 15 meter over terræn i eksisterende afkast betegnet V1. DuPont vurderer, at der ikke vil være støvdannelse i forbindelse med flakeningen og efterfølgende transport og pakning af det færdige produkt. Divalproex er et lægemiddel og luftafkast indeholdende lægemiddelstøv skal jf. vilkår C19 i eksisterende miljøgodkendelse afkastes via absolutfilter. Der stilles således vilkår om, at der foretages en måling af støv i afkast fra processen senest tre måneder efter produktionsstart. Målingen vil blive brugt til, at Miljøstyrelsen kan vurdere, om afkastet er omfattet af vilkår C19 om absolutfilter på afkast med lægemiddelstøv.

Under transport af opvarmet divalproex fra reaktor 241 til en buffertank ved køletromlen, vil der udledes fortrængningsluft fra buffertanken. Der overføres 5-6 m<sup>3</sup> pr gang. Dette vil ske få gange om ugen og vare mindre end 1 time

For rengøring af transportrøret vil der blive brugt en "gris" til tømning af røret til buffertanken. Grisen transporteres vha af trykluft. Når grisen føres retur til anlæg 241, vil den anvendte trykluft (<5 m<sup>3</sup> pr. gang) blive ledt ud i ca. 5-10 meters højde ved anlæg 241.

Afkast	Beskrivelse	Flow m <sup>3</sup> /h	Emission
U74	Procesafkast fra anlæg 241 DPA / DPA-Na	< 1	Ubetydelig
V1	Eksisterende rumventilation fra rentrum i fabrik 1800. Støv  Punktudsug ved køletromle. Støv	7900 m <sup>3</sup> /h  1100 m <sup>3</sup> /h	Ubetydelig  Forventes ikke - eftervises ved støvmåling.
U118	Ny udluftning fra divalproex-buffertank ved køletromle.	6 m <sup>3</sup> / h - få gange ugenligt, <1 h	Ubetydelig

#### Udvidelse af ascorbylpalmitat-produktionen:

Fra ascorbylpalmitatproduktionen emitteres opløsningsmidler fra en række processer. Opløsningsmidlerne (VOC) emitteres gennem 7 forskellige afkast. De emitterede luft- og stofmængder, såvel eksisterende som forventede efter produktionsudvidelsen fremgår af nedenstående tabel.

Det fremgår af tabellen, at det meste opløsningsmiddel i dag emitteres gennem afkast A23 (2 – 5 tons pr. år) I forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen i 2009 blev denne emission vurderet som meget stor. I vilkår C16 blev der stillet vilkår om, at virksomheden senest 1. januar 2014 skulle redegøre for, hvorledes emissionen fra bl.a. afkast C16 kan reduceres. I forbindelse med den ansøgte produktionsudvidelse bliver der foretaget en bedre rensning ved etablering af nye kondensatorer (kuldefælder). Samtidig ledes luften til et nyt afkast, som benævnes QA28. Ændringen vil give emissioner, som lever op til BAT som defineret i BREF-dokument om ”organic fine chemical”, og der vil trods den øgede produktion ske en reduktion i emissionen af opløsningsmidler på op til 3 tons pr. år.

Det er i ansøgningen vurderet, at emissionen af ethylacetat fortsat vil ligge væsentligt under B-værdien.

På baggrund af ovenstående, er der fastsat emissionsgrænser for det nye afkast QA28, svarende til de i ansøgningen forventede emissioner. Der er endvidere stillet vilkår om kontrol af emissionsgrænsen. For de øvrige afkast, er der ikke fundet behov for ændring af gældende vilkår.

Afkast	Beskrivelse	Flow (m <sup>3</sup> / h)	Emission	
			Nuværende værdier	Forventede værdier efter produktionsudvidelsen
CP6	Punktafsug AP -Mølleri (charging til tørrer og udtapning) samt rumvent. Via filter.	2700	270 kg ethylacetat / år	370 kg ethylacetat / år
QU11 II	Udluftning ascorbylpalmitatanlæg 240. via brinekøler	<3	160 kg ethylacetat / år	170 kg ethylacetat / år
QA3	Fælles afkast vacuumpumpe AP (MIBK) og vacuumpumpe fra AP regenereringsanlæg (terpentin og	<4	Estimat ud fra gl. målinger. Ingen nyere værdier	1550 kg MIBK / år



	MIBK). Brinekølet afkast		1070 kg MIBK / år. Sandsynlig lavere.	
U4	Udluftning AP kolonne regenereringsanlæg. Emission ved charcering	<10	150 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år	380 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år
QU22 II	Udluftning trykfilter AP via brinekøler	<5	40 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år	45 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år
A23	Afkast vakuumpumper AP – tørrer (og DPA-Na MeOH dest.). via brinekøler	<10	2 T til 5 T ethylacetat / år	Forventet uvæsentlig emission af methanol
QA28	Nyt afkast vakuumpumpe AP tørrer med 2 brinekondensatorer.	<10	Nyt afkast til erstatning for A23	1.300 kg ethylacetat / år
QTU24 II	Apparat 001 AP + lagertanke via brinekøler.	<3	Ubetydelig (kontinuerlig kvælstofflow)	Ubetydelig (kontinuerlig kvælstofflow)

#### Dimodan:

I det katalytiske forbrændingsanlæg omdannes procesluftens indhold af ketoner, acrolein og andre aldehyder til vand og kuldioxid, som afkastes via F257 i en højde på 34 meter.

Afkast nr	Flow	Emission/Immission	Rensegrad
F257	660 m <sup>3</sup>	TOC, ind- 134 ppm TOC, ud - 3 ppm	97 %

I virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse er stillet vilkår om at det katalytiske forbrændingsanlæg skal driftes med en temperaturdifferens over forbrændingsenheden og en rensningsgrad på mindst 95 %. Herudover er i vilkår C5 i eksisterende miljøgodkendelse fastsat krav om at det acroleinholdige procesluft, ved udfald af den katalytiske forbrændingsenhed, skal ledes gennem kulfilter inden afkast til omgivelserne.

Virksomheden har gennemført en række TOC-målinger på forbrændingsanlæggets luft tilgang og afgang ved temperaturer omkring 400 °C. Og ved OML-beregning heraf er efterfølgende sandsynliggjort, at B-værdien for acrolein er overholdt.

Virksomheden oplyser, at der sikres en optimal rensningsgrad over forbrændingsenheden til overholdelse af B-værdien for acrolein, når temperaturen ved tilledningen til forbrændingskammeret er højere end 360 °C.

Eksisterende vilkår C5 ændres med denne godkendelses vilkår C4 fra krav om måling af temperaturdifferens over forbrændingsenheden til at tilledningstemperaturen skal være minimum 360 °C.

Krav om katalytisk forbrænding med en effektivitet på minimum 95 % videreføres og suppleres med krav om effektivitetsdokumentation ved kontinuert TOC-måling i til- og afgang af 1 times varighed 2 gange årligt.

Virksomheden oplyser endvidere, at der kan forventes en rensningsgrad på 95 % ved anvendelse af aktiv kulfilter i op til 7 døgn. Kulfilterets anvendelsestid fastholdes i vilkår.

### **3.2.5 Lugt**

Ascorbylpalmitat:

Den emitterede ethylacetat har en kraftig lugt og er derfor reguleret med en lugt-relateret B-værdi, som overholdes med stor margin.

Miljøstyrelsen har på denne baggrund vurderet, at der ikke er behov for ændring af gældende lugtvilkår i revurderingsafgørelsen.

#### Dimodan:

Lugtgrænsen for acrolein er 0,2 ppm. Virksomheden vurderer, at acrolein-emissionen efter katalytisk forbrænding i forbindelse med kapacitetsudvidelsen på dimodananlægget ikke vil give anledning til væsentligt ændret lugtemission.

Miljøstyrelsen vurderer, at ændringen kan rummes inden for vilkår i revurderingsafgørelsen eksisterende miljøgodkendelse.

### **3.2.6 Spildevand, overfladevand m.v.**

Spildevand fra produktionerne skal afledes i henhold til vilkår B28 i revurderingen af 21. december 2009, hvoraf det fremgår at der kun må udledes uforurennet overflade-, regenererings-, kondensat- og kølevand til det blå system. Al andet spildevand og overfladevand skal ledes til det røde spildevandssystem.

#### Acrolein:

Udvidelsen af dimodanproduktionen giver anledning til, at der ledes mere acrolein (acrylaldehyd) til virksomhedens renseanlæg. Der er i den gældende revurderede miljøgodkendelse ikke fastsat udlederkrav til acrolein, da der på det tidspunkt ikke var fastsat miljøkvalitetskrav for stoffet. Miljøkvalitetskravet blev fastlagt ved udstedelse af ny bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet, den 25. august 2010. Miljøkvalitetskravet for acrolein er 0,1 µg/l i ferskvand og 0,01 µg/l i havvand. Korttidskvalitetskravet er 1 µg/l.

På grund af den øgede mængde acrolein i spildevandet vurderer Miljøstyrelsen, at det er nødvendigt som en del af denne miljøgodkendelse at fastsætte et udlederkrav for acrolein til det rensede spildevand fra rødt system.

Acrolein dannes som beskrevet i afsnit 3.2.3 under opvarmning af monoglycerider og glycerin. Acrolein bliver opløst i vand, fordi en vakuumdestillation i processen drives af et vanddrevet ejektorsystem (vakuumpumpe). Vandet herfra føres til en tank (sulfitscrubberen), hvor acrolein kompleksbindes med sulfid inden vandet føres til virksomhedens renseanlæg. På sulfitscrubberen er etableret pH-styring for sikring af optimal sulfid-dosering med alarm, hvis pH-måler indikerer for lavt indhold af sulfid. Dette er fastholdt i gældende revurderede miljøgodkendelses vilkår C10.

DuPont har overvejet at behandle spildevandet lokalt ved afstripping af acrolein fra vandet med efterfølgende afbrænding af luften ved katalytisk forbrænding, som i forvejen findes til luftstrømme fra processen. DuPont ønsker ikke at bruge denne metode, da stoffet er letflygtigt, giftigt for mennesker og brandfarligt. Metoden vil derfor give problemer i forhold til arbejdsmiljø i form af giftighed og brandfare. Endvidere anfører DuPont, at metoden kræver et stort energiforbrug.

Virksomheden har i 2008 målt på reneeffektiviteten i eget biologisk renseanlæg og fundet en reneeffektivitet på 99,97 %. Det biologiske renseanlæg er således en effektiv måde, at bortskaffe den dannede acrolein på. Miljøstyrelsen vurderer derfor, at den ansøgte måde at håndtere det acroleinbelastede spildevand på kan betegnes som BAT.

DuPont har månedligt målt på koncentrationen af acrolein i afløbet fra renseanlægget. Generelt ligger målingerne på 1 µg/l eller derunder. Der er dog problemer med højere koncentrationer i kolde perioder.

DuPont vurderer dog at kunne overholde et udlederkrav på 1 µg/l, hvis ledig beluftningskapacitet tages i brug i vinterperioden eller ved at bruge varme fra kondensat fra kedlen til at holde temperaturen i renseanlægget oppe. DuPont vil i de kommende vintre forsøge at forbedre renseseffektiviteten i vintermånederne ved først at tage ledig kapacitet i anvendelse, og hvis dette ikke virker, ved at hæve temperaturen i renseanlægget.

Miljøstyrelsen har på denne baggrund fastsat udlederkravet til acrolein til 1 µg/l. På grund af behovet for at lave forsøg med den rette spildevandsbehandling er kravet vejledende i 2015 og 2016. Med dette menes, at DuPont skal gøre, hvad der er muligt for at overholde kravet, men at Miljøstyrelsen ikke vil håndhæve eventuelle overskridelser i 2015 og 2016.

Da det fastsatte udlederkrav er en faktor 10 over miljøkvalitetskravet, skal der udlægges en blandingszone i Grindsted Å, svarende til en fortynding på 10 gange. Der foreligger beregninger for en sådan blandingszone foretaget af DHI i 2000. En blandingszone svarende til 10 ganges fortynding vil være 12 m lang og omkring 60 cm bred. Størrelsen af blandingszonen ligger således inden for de rammer der er angivet for maksimal udstrækning af blandingszoner på Naturstyrelsens hjemmeside. Miljøstyrelsen udlægger derfor en blandingszone, som angivet i bilag D og orienterer Naturstyrelsen om dette, således at den kan blive optaget i førstkommande vandplan.

Ovenstående bygger på en forudsætning om, at der ikke er et indhold af acrolein i Grindsted Å. Der foreligger ikke målinger af acrolein i Grindsted Å. Selv om acrolein dannes ved opvarmning af glycerol og fedtstoffer (fedtsyreglycerider), f.eks. i frituregryder, forventes stoffet ikke udledt i større mængder til vandmiljøet, da stoffet er meget flygtigt og let nedbrydeligt i biologiske renseanlæg.

Miljøstyrelsen vurderer, at udledningen ikke fører til overskridelse af miljøkvalitetskravet i havvand i Ho Bugt. Fortyndingen i den nederste del af Varde Å i forhold til den udledte vandmængde fra DuPont er ca. 500 gange. Koncentrationen ved opblanding i havvand i Vadehavet vil således være mindre end eller lig med 0,002 µg/l, når udlederkravet på 1 µg/l overholdes. De stillede vilkår vil således sikre, at miljøkvalitetskravet på 0,01 µg/l overholdes i havvand.

Miljøkvalitetskravet er det koncentrationsniveau, der skal være opfyldt som årligt eller periodespecifikt gennemsnit. Miljøstyrelsen vurderer på denne baggrund, at udlederkravet skal kontrolleres som transportkontrol, hvor det netop er størrelsen af den gennemsnitlige koncentration, som vurderes. For at sikre mod akut toksicitet i Grindsted Å er der samtidigt sat en maksimalkoncentration på 10 µg/L, som ikke må overskrides i nogen prøver. Derved overskrides korttidskvalitetskraven i åen ikke uden for blandingszonen.

Udtagning af prøver, analyse og indberetning af kontrolresultater sker på samme måde, som for den øvrige egenkontrol af spildevandsudledningen.

### **3.2.7 Støj**

Som opfølgning på revurderingsafgørelsen fra 2009 blev der udarbejdet en efterfølgende måling/beregning af støjbelastningen i omgivelserne. På baggrund af denne målerapport har DuPont ansøgt om følgende ændringer i enkelte af støjgrænserne i afgørelsen:

1. Grænsen på 43 dB(A) i natteperioden i Grindsted Haveforeningen forøges til 45 dB(A), således at der er ens støjgrænser i de to omkringliggende haveforeninger. Der henvises bl.a. til, at der ikke må overnattes i nogle af haveforeningerne.
2. Støjgrænsen gældende for område 1.G.7 i kommuneplanen (rekreativt område) bortfalder. Støjgrænsen har inden revurderingen været gældende ved et referencepunkt ved Tronsø. I revurderingen blev støjgrænserne ændret til at være gældende i områder angivet i kommuneplanen.

Herved blev støjgrænsen ved Tronsø udstrakt til at gælde et større område, bl.a. et smalt stykke skov ud for den meste støjende del af DuPont.

3. Støjgrænsen i område I (1.B.9 i kommuneplanen) ønskes ændret fra 43 til 45 dB(A) på lørdage i tidsrummet 7 – 14. DuPont mener at der er tale om en skrivefejl i revurderingsafgørelsen.

Miljøstyrelsen har på baggrund af nedenstående vurderinger truffet de anførte beslutninger omkring ændring af støjgrænserne. Generelt var det ikke Miljøstyrelsens hensigt med revurderingsafgørelsen i 2009, at ændre i de eksisterende støjgrænser. Dette var bl.a. begrundet i usikkerhed om kvaliteten af det foreliggende dokumentationsmateriale.

1. Støjgrænserne i de to haveforeninger er en fortsættelse af, de grænser der var gældende før revurderingsafgørelsen. Det er Miljøstyrelsens opfattelse, at disse støjgrænser på et tidspunkt er fastsat ud fra, hvad virksomheden kunne overholde og ikke ud fra en vurdering af den konkrete brug af haverne. Efter Miljøstyrelsens opfattelse kan man godt opholde sig i en kolonihave efter kl. 22 selv om der er forbud mod overnatning. Miljøstyrelsen kan derfor ikke se anledning til at lempe i støjgrænser, som har været gældende og kendt for DuPont i mange år.
2. Det har ikke været Miljøstyrelsens mening, at der i forbindelse med ændring af kontrol af støjgrænser fra referencepunkter til områder skulle stilles betydeligt skærpede krav til virksomhedens støjudsendelse. Miljøstyrelsen kan derfor delvist efterkomme det ansøgte. Miljøstyrelsen vurderer, at det fortsat er hensigtsmæssigt at fastholde støjgrænserne ved Tronsø, således at der ikke i fremtiden sker øget støjbelastning her. Miljøstyrelsen har derfor ændret beskrivelsen af, hvad der er omfattet i støjgrænserne anført i kolonne VI i skemaet i støjvilkåret D1 i revurderingsafgørelsen fra december 2009. Det fremgår således, at støjgrænsen for område 1.G.7 kun gælder i umiddelbar nærhed af Tronsø.

Ændringen af støjvilkåret betyder ikke, at støjbelastningen i skovområdet mellem Simmelbrovej og Nørregade/Nørreled vil være ureguleret, idet der er støjgrænser ved boligerne på Nørregade og Nørreled, som når de overholdes, sikrer at støjbelastningen i skovområdet ikke stiger i forhold til i dag.

3. Miljøstyrelsen har konstateret, at støjgrænsen i område 1.B.9 i de tidligere godkendelser har været 45 dB(A) på lørdage i perioden kl. 7 – 14. Dette er i overensstemmelse med princippet i støjvejledningen, hvor perioderne mandag kl. 7 – 18 har samme støjgrænser som lørdage kl. 7 -14. Miljøstyrelsen er derfor enig i, at der er tale om en skrivefejl i forbindelse med revurderingen. Støjgrænsen er derfor ændret i vilkår D1 i revurderingsafgørelsen fra december 2009.

De foretagne ændringer i støjvilkåret er vurderet i den VVM redegørelse, som udsendes i forbindelse med nærværende godkendelse. Ændringerne ligger således inden for rammerne af VVM redegørelsen, såfremt der foretages støjdæmpning af 4 anførte støjkluder. Virksomheden har oplyst, at støjkluderne er blevet dæmpet, men at der endnu ikke er foretaget kontrolmålinger. Miljøstyrelsen fastholder således de støjdæmpninger, der er forudsat i VVM redegørelsen, ved et nyt vilkår (D2), som fastsætter grænser for kildestyrken og krav om dokumentation.

### **3.2.8 Affald**

De ansøgte projekter giver kun anledning til minimale ændringer i produceret og oplagret affaldsmængde.

Miljøstyrelsen har derfor vurderet, at der ikke er behov for ændring i vilkår i eksisterende revurderingsafgørelse.

### **3.2.9 Overjordiske olietanke**

De ansøgte produktionen indebærer ikke etablering af overjordiske olietanke.

### **3.2.10 Jord og grundvand**

Ved ændring af godkendelsesbekendtgørelsen i 2012, hvor IE-direktivet blev implementeret i dansk lovgivning, blev der indført krav om undersøgelser af jord og grundvandsforurening i forbindelse med miljøgodkendelser. Ved nye virksomheder skal der inden godkendelsen gives udarbejdes en basistilstandsrapport, som beskriver den eksisterende forurening af jord og grundvand med relevante stoffer, som oplagres eller dannes på den nye virksomhed. Ved udvidelser af produktionen med nye stoffer skal der laves et tillæg til den eksisterende basistilstandsrapport, som beskriver forureningen af jord og grundvand for de nye stoffer. Hvis der ved udvidelse/ændring af produktionen ikke er udarbejdet en basistilstandsrapport for virksomheden, skal der laves en basistilstandsrapport, som dækker hele virksomheden. Miljøstyrelsen har derfor truffet afgørelse om, at DuPont skal udarbejde en basistilstandsrapport for hele virksomheden.

Virksomheden har derfor systematisk gennemgået stoffer, som oplagres eller produceres på virksomheden og som er farlige (omfattet af artikel 3 i EU's forordning nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger).

For at afgøre, hvilke af disse stoffer der også er relevante, har virksomheden gennemgået om stofferne har potentiale til at forurene jord og grundvand. Dette er først sket ud fra stoffernes tilstand (luftart, fast stof eller flydende) ved aktuelt oplag og produktion. På denne baggrund er det vurderet, at en stor del af stofferne ikke kan forurene jord og grundvand. For de stoffer, som har mulighed for at trænge ned i jord og grundvand, er det vurderet på stoffernes forureningspotentiale i forhold til jord og grundvand, herunder stoffernes fordampning, nedbrydelighed, sorption til jordpartikler mm.

På denne baggrund er der fundet 8 relevante, farlige stoffer, som har dannet grundlag for undersøgelsen.

Ud fra de steder, hvor disse stoffer oplagres og indgår i produktionen, er der udvalgt relevante steder til at udføre grundvandsboringer og udtage jordprøver til analyse for et eller flere af stofferne.

Resultaterne af analyserne skal danne grundlag for senere vurdering af, om der er sket en yderligere forurening af jord og grundvand i forbindelse med virksomhedens fortsatte drift. Dette gøres dels ved regelmæssige undersøgelser af jord og grundvand, dels ved eventuel ophør af virksomheden. Til brug herfor skal der udtages jordprøver de samme steder og grundvandsprøver fra de samme boringer, som er benyttet i basistilstandsrapporten.

På baggrund af de tiltag til sikring af jord og grundvand, som generelt findes på virksomheden, har Miljøstyrelsen vurderet, at der ikke er behov for hyppigere prøver end anført i bekendtgørelsen. Der er derfor stillet vilkår om, at der skal udtages grundvandsprøver hvert 5. år og jordprøver hvert 10. år.

For at sikre sammenlignelighed med resultaterne fra gang til gang, er der stillet vilkår om, at fremtidige prøver skal analyseres efter samme metoder, som er anvendt i basistilstandsrapporten. Da der konstant sker udvikling i analysemetoder, og det derfor måske i fremtiden ikke er muligt at anvende samme metoder, er det i vilkåret fastslået, at det skal sandsynliggøres, at andre metoder er sporbare til de, der er anvendt i basistilstandsrapporten.

I forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsrapport er der taget udgangspunkt i kemikalieforbrug i 2012. Der er i den forbindelse fundet flere stoffer, som ikke længere anvendes på virksomheden, da de produktioner, hvor stofferne anvendes nu er nedlagt, og ikke ønskes genoptaget. DuPont har skriftligt frasagt sig godkendelsen af følgende produktioner, som er nedlagt og ikke ønskes genoptaget:

- Oprensning af malathion

- Meprobamat
- Pentobarbital

Miljøstyrelsen tager dette til efterretning. De pågældende produktioner er således ikke længere miljøgodkendte, og eventuel genoptagelse af produktionen vil være godkendelsespligtig efter miljøbeskyttelseslovens § 33, herunder med stillingtagen til eventuelt tillæg til basistilstandsrapporten.

### **3.2.11 Til og frakørsel**

I VVM-redegørelsen er projekternes betydning for de trafikale forhold vurderet. Konklusionen er at med de anmeldte projekter vil der ikke være trafikale problemer.

De ansøgte produktioner, er som nævnt tidligere med i VVM-redegørelsen, og det vurderes på den baggrund at der ikke er behov for at stille vilkår.

### **3.2.12 Indberetning/rapportering**

De ansøgte produktioner giver ikke anledning til yderligere vilkår om indberetning/rapportering end hvad der allerede fremgår af revurderingen af 21. december 2009.

### **3.2.13 Sikkerhedsstillelse**

DuPont er ikke omfattet af kravet om sikkerhedsstillelse

### **3.2.14 Driftsforstyrrelser og uheld**

Der stilles ikke yderligere vilkår til virksomheden vedr. driftsforstyrrelser og uheld, da Miljøstyrelsen vurderer at de eksisterende vilkår i revurderingen af 21. december 2009 dækker de ansøgte produktioner.

### **3.2.15 Risiko/forebyggelse af større uheld**

DuPont er omfattet af risikobekendtgørelsen som en kolonne 2 virksomhed.

De ansøgte produktioner med tilhørende råvarer, mellemprodukter og færdigvarer ændrer ikke på risikoforholdene på en måde, som giver anledning til ændringer i gældende afgørelse om risikoforhold fra 21. marts 2012.

### **3.2.16 Ophør**

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 45 stk. 3 er der stillet vilkår om, at der ved eventuelt ophør af hele eller dele af produktionen skal indsendes en vurdering i forhold til jordforureningsloven. Vurderingen skal laves i henhold til bilag 6 i godkendelsesbekendtgørelsen. Stedet skal efterfølgende bringes tilbage i tilfredsstillende tilstand med hensyn til jord- og grundvandsforurening.

### **3.2.17 Bedst tilgængelige teknik**

Samlet vurderer Miljøstyrelsen, at DuPont ved de ansøgte produktioner har redegjort for at de valgte teknikker er i overensstemmelse med Bedst tilgængelig teknik.

Som oplyst i afsnit 3.2.4 Luft lever udledningen af VOC op til de vejledende BAT-værdier i BREF-dokumentet Organic Fine Chemicals, August 2006.

## **3.3 Udtalelser/hørings svar**

### **3.3.1 Udtalelse fra andre myndigheder**

I forbindelse med ansøgning om ændrede støjvilkår har Billund Kommune fremkommet med nedenstående kommentarer i forhold til de 3 ansøgte ændringer.

Ændring i Grindsted Haveforening:

”Som udgangspunkt ser kommunen ikke grund til at lempe støjgrænsen med yderligere 2 dB(A), idet den nuværende overskridelse blot er ca. 0,2 dB(A)”.

Ændring i grønt område ved tronsøen (1G.7):

”Kommunen ser ikke umiddelbart hindringer i forhold til den foreslåede opdeling af området, - da dette område i forvejen er påvirket af støj fra Simmelbrovej.”

Område I, ændring af støjgrænse lørdag eftermiddag:

” Billund kommune har ikke bemærkning til at støjgrænsen rettes til 45, som øvrige støjgrænser.”

### **3.3.2 Udtalelse fra borgere mv.**

Det ansøgte projekt er VVM pligtigt, og borgerne har i forbindelse med idefasen haft mulighed for at kommentere det ansøgte. Idefasen er annonceret den 28. maj 2014. Der indkom ingen bemærkninger i idefasen.

Udkast til miljøgodkendelse har været i offentlighøring sammen med VVM redegørelsen i perioden fra 26. marts 2015 til 21.maj 2015

I forbindelse med høringen er der ikke indkommet kommentarer.

### **3.3.3 Udtalelse fra virksomheden**

I forbindelse med høringen er der ikke indkommet kommentarer.

### **3.3.4 Udtalelse fra øvrige**

I forbindelse med høringen er der ikke indkommet kommentarer.

## FORHOLDET TIL LOVEN

### 4.1 Lovgrundlag

#### 4.1.1 Miljøgodkendelsen

Denne godkendelse gives i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Godkendelsen gives som et tillæg til virksomhedens revurdering af 21. december 2009 og gives under forudsætning af, at såvel de vilkår, der er anført i denne godkendelse som vilkår i førnævnte godkendelse overholdes.

Efter ibrugtagning vil godkendelsen bortfalde, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

#### 4.1.2 Listepunkt

DuPont er omfattet af listepunkt 4, ”Kemisk industri” på bilag 1, og nærmere specificeret som pkt. 4.1. ”Fremstilling af organiske kemikalier, herunder iltholdige kulbrinter”, samt pkt. 4.5 ”Fremstilling af farmaceutiske produkter, herunder mellemprodukter”

#### 4.1.3 BREF

Til listepunkt 4 er tilknyttet BREFén:

- Spildevands- og luftrensning og dertil hørende styringssystemer.

Det er denne BREF der vil udløse revurdering.

Derudover er følgende BREFér relevante for DuPont:

- Organiske finkemikalier
- Emissioner fra oplagring
- Energieffektivitet
- Industrielle kølesystemer
- StoreFyringsanlæg

#### 4.1.4 Revurdering

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

#### 4.1.5 Risikobekendtgørelsen

Virksomheden er omfattet af §4 i risikobekendtgørelsen. Det er vurderet, at de ansøgte produktioner ikke har betydning for risikoforholdene.

Miljøstyrelsen har den 21. marts 2012 meddelt godkendelse af virksomhedens sikkerhedsforhold.

#### 4.1.6 VVM-bekendtgørelsen

Virksomheden er opført på bilag 1 i VVM-bekendtgørelsen. Miljøstyrelsen har den 28. maj 2014 truffet afgørelse om, at det anmeldte projekt, der omfatter virksomhedens 2020 plan, er VVM-pligtig, og der er efterfølgende gennemført en særskilt VVM af anlæggets virkning på miljøet. Denne godkendelse erstatter VVM-tilladelsen jf. § 9, stk. 4 i VVM-bekendtgørelsen<sup>1</sup>.

---

<sup>1</sup> Bekendtgørelse nr. 764 af 23. juni 2014 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning



VVM-redegørelsen belyser de miljømæssige konsekvenser af projektet, der omfatter flere tiltag end de ansøgte, der ligger til grund for nærværende godkendelse. Den væsentligste øgede miljøpåvirkning ved de ansøgte udvidelser på Dimodan- og Ascorbylpalmitatproduktionen og ved ansøgte Divalproeks-produktion er den øgede udledning af sulfat. I VVM-redegørelsen er det redegjort for at det ansøgte ikke vil have en væsentlig indvirkning på miljøet

#### **4.1.7 Habitatdirektivet**

I en større afstand fra DuPont findes de to Natura 2000-områder N88 Nørholm Hede og N89 og Vadehavet, der begge omfatter akvatiske naturtyper, der står i forbindelse med Grindsted Å. Af vandlevende Bilag IV-arter kan nævnes odder, snæbel og marsvin

Det ansøgte er derfor omfattet af reglerne i habitatbekendtgørelsen. Der henvises til afsnit 3.2.1.

### **4.2 Øvrige gældende godkendelser og påbud**

Ud over denne godkendelse gælder følgende godkendelse fortsat:

- Revurderingen af 21. december 2009.

### **4.3 Tilsyn med virksomheden**

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden. Dog er Billund Kommune tilsynsmyndighed for så vidt angår bortskaffelse af affald.

### **4.4 Offentliggørelse og klagevejledning**

Denne miljøgodkendelse vil blive annonceret på [www.mst.dk](http://www.mst.dk).

Følgende parter kan klage over miljøgodkendelsen til Natur- og Miljøklagenævnet

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af [www.nmkn.dk](http://www.nmkn.dk). Klageportalen ligger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk). Du logger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk), ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 500. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 9. juli 2015.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside (<http://nmkn.dk/klage/>).

#### Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte miljøgodkendelsen, mens Natur- og Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen. Udnyttes miljøgodkendelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Natur- og Miljøklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve godkendelsen.

#### Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om miljøgodkendelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har offentliggjort afgørelsen.

### **4.5 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen**

Danmarks Naturfredningsforening: [dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)

Danmarks sportsfiskerforbund: [post@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:post@sportsfiskerforbundet.dk)

Friluftsrådet: [fr@friluftsradet.dk](mailto:fr@friluftsradet.dk)

DOF : [dof@dof.dk](mailto:dof@dof.dk)

Billund kommune

[billunderhvervsfremme@billund.dk](mailto:billunderhvervsfremme@billund.dk)

Plansystem DK

## **4 BILAG**

**Bilag A1: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, øget produktion af ascorbylpalmitat**

**Bilag A2: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, produktion af divalproex**

**Bilag A3: Ansøgning om ændring af støjgrænser**

**Bilag A4: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, øget produktion af dimodan**

**Bilag A5: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse, etablering af 2 nye lagertanke i emulgator tankgården.**

**Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed i 1:25.000**

**Bilag C: Virksomhedens omgivelser (temakort)**

**Bilag D: Udlægning af blandingszone**

## Ansøgning om udvidelse af ascorbylpalmitat produktionen

### A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

- 1) Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.  
Justine Simonneau  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5848
- 2) Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
CVR-nr.: 11350356  
P-nr.: 1.003.073.542
- 3) Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.
- 4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer.  
Ninna Knudsen  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5780

### B. Oplysninger om virksomhedens art

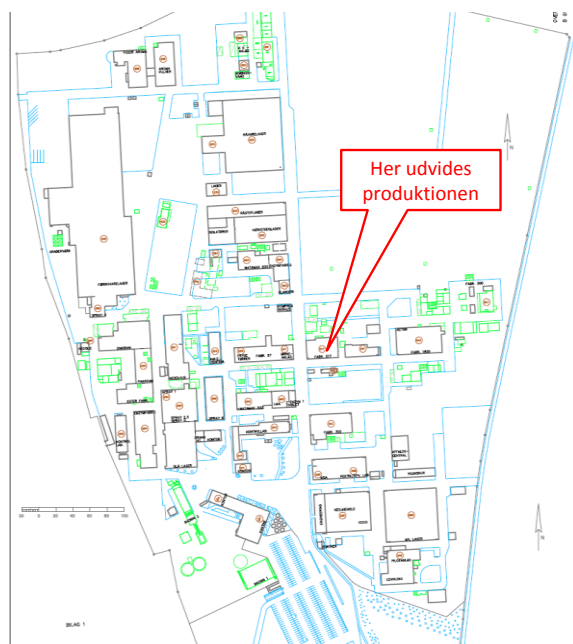
- 5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.  
DuPont Nutrition Biosciences ApS Grindsted, er efter at den nye bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder der trådte i kraft den 7. januar 2013, blevet omfattet af listepunkt 4, "Kemisk industri" på bilag 1, og nærmere specificeret som pkt. 4.1. "Fremstilling af organiske kemikalier, herunder iltholdige kulbrinter", samt pkt. 4.5 "Fremstilling af farmaceutiske produkter, herunder mellemprodukter"
- 6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.  
DuPont Grindsted ansøger om, at få tilladelse til at øge produktion af ascorbylpalmitat i Fabrik 017. Produktionsstigningen vil ske ved en udvidelse af reaktorvolumen i anlæg 240, samt ændring af returløbet på svovlsyre forlaget, der i dag er begrænsende for batchstørrelsen. Derudover vil antallet af batches øges fra 3 til 3,3 per døgn og antallet af tørringer af færdigvarer i anlæg 241 vil stige fra 5 til 7 pr. uge.  
Produktionsudvidelsen vil give øget udledning af sulfat fra virksomhedens rensningsanlæg. VOC emissionen fra produktionen vil falde væsentlig selvom antallet af tørringer stiger. Dette skyldes at vacuumsystemet og afkastforholdene fra tørreren samtidig planlægges ændret.  
**\*Miljøstyrelsen er bekendt med udvidelsen af produktionskapaciteten.**
- 7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.  
Virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen, og ascorbylpalmitat processen er også omfattet pga. brugen af opløsningsmidler. Idet der på grund af kapacitets udvidelsen, skal ske ændringer af afkastforholdene af ethylacetat fra tørreren, er risikomyndighederne blevet orienteret om ændringen og de havde ingen bemærkninger. Det vurderes også, at der ikke vil ske ændring af virksomhedens risikobillede pga. nærværende ændring
- 8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.  
Det ansøgte projekt er ikke midlertidigt.

### C. Oplysninger om etablering

- 9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer.  
Der kræves ikke bygningsmæssige ændringer.
- 10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.  
Anlægsarbejdet påbegyndes så snart godkendelsen modtages. Produktionen vil kun holde stille i anlægsperioden.

### D. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed

- 11) Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

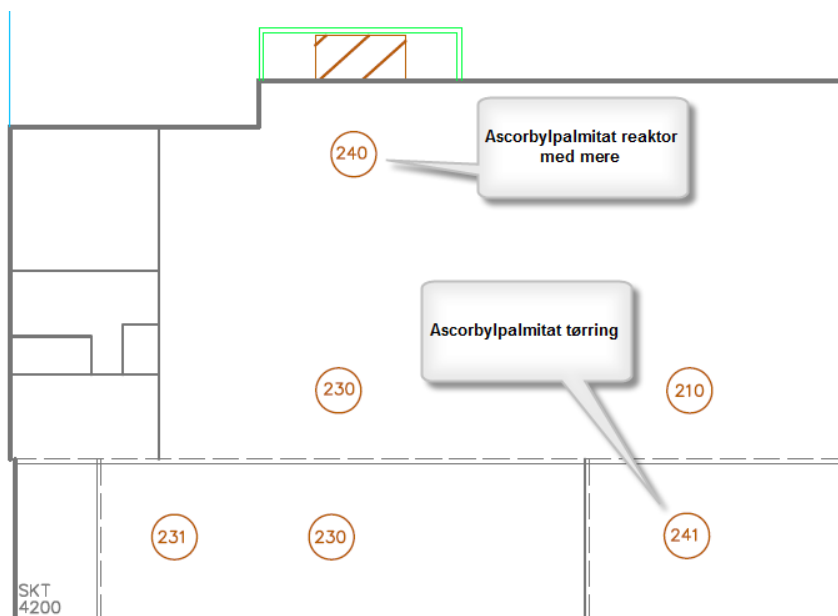


- 12) Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.  
Eksisterende bygninger anvendes. Der skal kun ske udskiftning af eksisterende reaktor 240 til en ny med øget volumen.
- 13) Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjklude, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.  
Driftstiden i anlæg 240, hvor Ascorbylpalmitat mellem vare batches produceres, bliver den samme: 24/24, 360 dage om året.  
Driftstiden af anlæg 241, hvor de "våde" ascorbylpalmitatkrystaller tørres og pakkes, øges fra 24/24, 270 dage om året til 24/24 360 dage om året.
- 14) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.  
Virksomhedens eksisterende transportveje anvendes.  
Råstofferne modtages på råvarelageret og transporteres med truck til produktionsstedet. Svovlsyren afleveres direkte på lokaliteten med lastbil.  
Færdigvarerne afhentes på produktionsstedet og transporteres til færdigvarelageret med truck, hvorfra varen afsendes med lastbil.  
Støj fra lastbilerne og den interne transport indgår i den fælles støjberegninger for fabrikken.

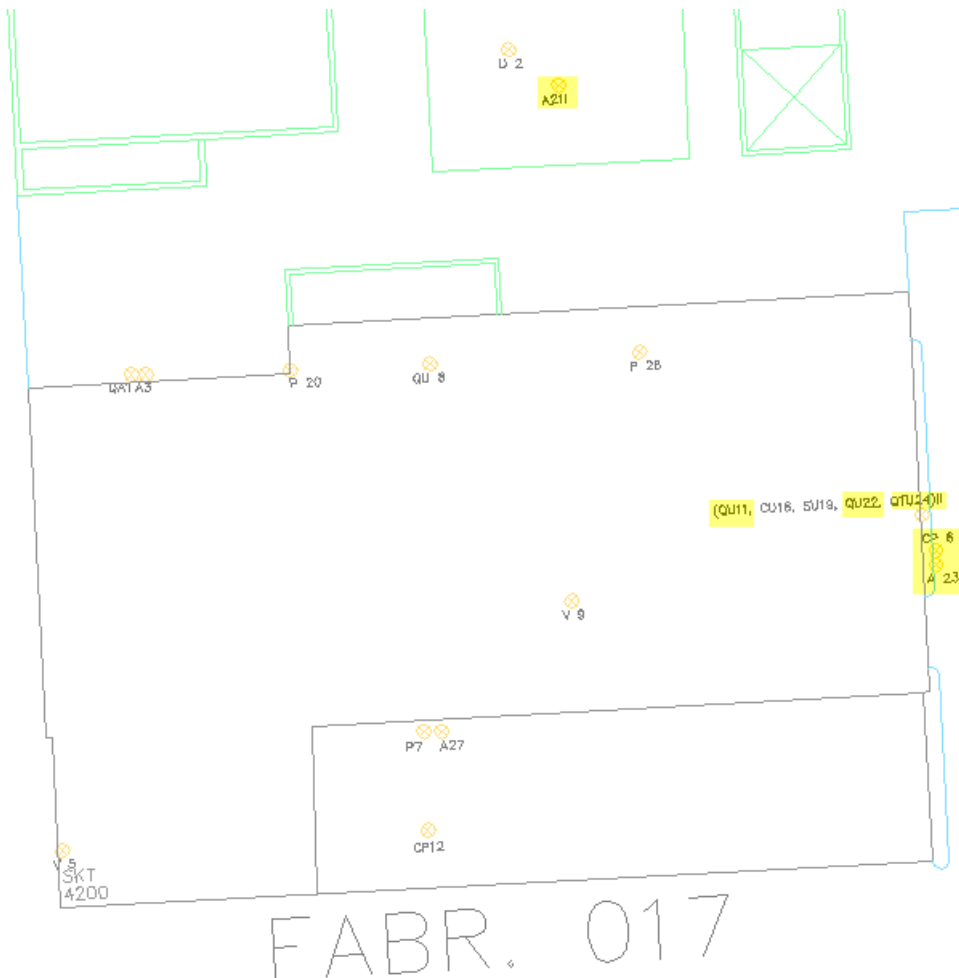
### E. Tegninger over virksomhedens indretning

- 15) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:
- Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.  
Se punkt 11

- Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.



- Placeringen af skorstene og andre luftafkast.



- Placeringen af støj- og vibrationskilder.  
Ingen ændring
  - Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til spildevandsforsyningsselskabet og befæstede arealer.  
Ingen ændring
  - Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.  
Ingen ændring
  - Interne transportveje.  
Eksisterende transportveje anvendes.
- Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

#### F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

- 16) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.

Forbruget af råvarer og hjælpestoffer (svovlsyre, palmintinsyre og ascorbinsyre) forventes at stige proportionalt med den producerede mængde, dog vil forbruget af opløsningsmidler kun stige minimalt, idet alle opløsningsmidler regenereres. Forbruget af elektricitet, varme, køling og trykluft tilsluttes eksisterende anlæg for optimal effektivisering og forventes ikke at stige i væsentlig grad.

**\*Miljøstyrelsen er bekendt med anvendt råvarer og hjælpestoffer**

- 17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/ aktiviteter samt affaldsproduktion. De

enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

**\*Miljøstyrelsen er bekendt med det detaljerede procesforløb.**

Brugte filterposer fra filtreringen sendes til kommune kemi og emballage affald fra råvarer bortskaffes til genbrug og forbrænding.

Det færdige produkt transporteres til færdigvarelageret, hvorfra det afsendes til kunderne. Punktudsugning fra chargering af råvarer til anlæg 240 ledes til det fri via P26. Chargering i og udtapning fra tørreren er forsynet med punktudsug, der ledes til afkast CP6.

Produktionsstigningen vil medføre en øget udledning af sulfat. For at undgå udledning af sulfat til det interne rensningsanlæg, har der været lavet forsøg med alternativ produktionsmetode, men det har ikke været muligt at opnå et tilfredsstillende udbytte. Ligeledes er der arbejdet med, at finde aftager til spildstrømmen af svovlsyre, men det har indtil nu ikke været muligt, at finde en aftager eller en fornuftig anvendelse. I forbindelse med VVM-redegørelsen er det vurderet, at den samlede fremtidige udledning af klorid og sulfat fra virksomheden ikke vil forringe vandkvalitet i Grindsted Å og heller ikke vil kunne påvirke arter på udpegningsgrundlaget for habitatområderne H77 og H78 nedstrøms udledningsstedet for det rensede spildevand.

- 18) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).  
Eksisterende kedelanlæg anvendes.
- 19) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.  
Ingen ændring.
- 20) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
Ingen ændring.

**G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)**

- 21) Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord, således at BAT-AEL-værdier (BAT-Associated Emission Levels) overholdes. Hvis det ikke er muligt at begrænse forureningen fra virksomheden, så BAT-AEL-værdier overholdes, skal der gives en begrundelse for, hvorfor den valgte teknologi og andre teknikker anses for BAT . Relevante BAT-konklusioner eller BAT-referencedokumenter (BREF), jf. bilag 7, skal lægges til grund i denne begrundelse. Virksomheder med aktiviteter, der ikke er omfattet af en BAT-konklusion eller et BAT-referencedokument, skal i redegørelsen gå ud fra de kriterier, der er nævnt i bilag 5.  
Afkastet A23 er i dag et samlet afkast fra DPA-Na produktionen, hvorfra der emitteres en mindre mængde VOC i form af methanol, og AP tørreren, hvorfra der emitteres en større mængde VOC i form af ethylacetat. Dette afkast vil blive delt i 2 separate afkast: A23 til DPA-Na og QA28 til AP tørreren. Der vil, for at sænke emissionen af ethylacetat fra AP tørrer processen, blive installeret et nyt vandfri vacuum system, BAT i henhold til BREF noten 4.2.5, der forsynes med en ekstra brinekølet kondensatorer på tryksiden til kondensering af den i dag afkastet ethylacetat. Det forventes herefter, at over en cyklus på 21h vil en middelværdi på max. 0,100 kg C/h, blive overholdt. Ved udskiftningen vil reaktoren, vil den blive ændret til en coatet reaktor, idet det har vist sig, at der pga. korrosion af den rustfri reaktor, sker en ikke ubetydelig diffus udledning af nikkel med spildevandet, der ønskes elimineret.

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse ikke kan substitueres

Der anvendes ikke stoffer der findes på listen over uønskede stoffer i ascorbyl palmitat produktionen.

Desuden skal redegørelsen indeholde et resumé af de væsentligste af de eventuelle alternativer, som ansøger har undersøgt.

**H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**

**Luftforurening**

- 22) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.



Afkast	Beskrivelse	Flow (m <sup>3</sup> / h)	Emission	
			Nuværende værdier	Forventede værdier efter produktionsudvidelsen
CP6	Punktafsug AP -Mølleri (charging til tørrer og udtapning) samt rumvent. Via filter.	2700	270 kg ethylacetat / år	370 kg ethylacetat / år
QU11 II	Udluftning ascorbylpalmitatanlæg 240. via brinekøler	<3	160 kg ethylacetat / år	170 kg ethylacetat / år
QA3	Fælles afkast vakuumpumpe AP (MIBK) og vakuumpumpe fra AP regenereringsanlæg (terpentin og MIBK). Brinekølet afkast	<4	Estimat ud fra gl. målinger. Ingen nyere værdier  1070 kg MIBK / år.  Sandsynlig lavere.	1550 kg MIBK / år
U4	Udluftning AP kolonne regenereringsanlæg. Emission ved charcering	<10	150 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år	380 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år
QU22 II	Udluftning trykfilter AP via brinekøler	<5	40 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år	45 kg ethylacetat, terpentin og MIBK / år
A23	Afkast vakuumpumper AP – tørrer (og DPA-Na MeOH dest.) via brinekøler	<10	2 T til 5 T ethylacetat / år	Forventet uvæsentlig emission af methanol
QA28	Nyt afkast vakuumpumpe AP tørrer med 2 brinekondensatorer.	<10	Erstatning for A23	1300 kg ethylacetat / år
QTU24 II	Apparat 001 AP + lagertanke via brinekøler.	<3	Ubetydelig (kontinuerlig kvælstofflow)	Ubetydelig (kontinuerlig kvælstofflow)

Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenicitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.

**Ikke relevant**

Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

[Se punkt 21 BAT og luftafkastskemaet](#)

23) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.

[Der er ingen diffuse kilder i forbindelse med nærværende produktion](#)

24) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

[Ingen ændring. Der er ingen afvigende emission i forbindelse med opstart/nedlukning da produktionen er batchvis.](#)

25) Beregning af afksthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

[Det nye afkast QA 28 placeres i samme højde og ved siden af eksisterende afkast A23.](#)

[Da afksthøjden vil være den samme og emissionen samt flowet reduceres, vil der ikke være problemer med overholdelse af B-værdien for den samlet emission af ethylacetat udenfor virksomheden. I dag er immissionsbidraget ca. 0.2 mg/m<sup>3</sup> og B-værdien er 1.0 mg/m<sup>3</sup>.](#)

### Spildevand

26) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger:

[Al spildevand vil fortsat blive udledt til det interne renseanlæg og de fælles udlederkrav vil blive](#)

overholdt, se i øvrigt punkt 17.

Spildevandet består overvejende af reaktionsluden med svovlsyre og spor af MIBK på ca. 1500 m<sup>3</sup> /år samt vaskevand indeholdende sulfid på ca. 670 m<sup>3</sup>/år. Alle opløsningsmidler strømme regenereres, og cyklohexan opsamles ved regenereringen og sendes til NORD

- om spildevandets oprindelse, herunder om der fx er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.
  - For hver spildevandstype spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand, virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om mikroorganismer.
  - Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.
  - Hvis der afledes kølevand, skal der redegøres for kølevandets temperatur, herunder variationen over døgn, uge, måned eller år.
  - Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere.
  - Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender BAT med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.
- 27) Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal afledes til kloak eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.  
Ikke relevant
- 28) Hvis der søges om tilladelse til tilslutning til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg, skal virksomheden supplere basisoplysningerne i henhold til den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse og vejledning om tilslutning af industrispildevand til offentligt spildevandsanlæg.  
Kommunen udarbejder tilslutningstilladelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28.  
Ikke relevant
- 29) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt spildevandsbekendtgørelse.  
Udledningstilladelse haves.
- 30) Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse.  
Ikke relevant

### Støj

- 31) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15.  
Der sker ingen ændring af støjbelastningen fra de stationære kilder idet de i dag tælles med som 100% belastning.  
Minimal stigning i intern transport og lastbiler, der aflevere råstoffer, hjælpestoffer og afhente færdigvarer.  
Det forventes ikke at være støj fra det nye afkast pga. det lave flow.
- 32) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.  
Ingen ændring
- 33) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.  
Den øgede transport er omfattet af VVM redegørelsens vurdering af støj for den samlede virksomhed.

### Affald

- 34) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne.  
Negligibel øgning af årlig mængde af affald pga. øget produktion af ascorbyl palmitat. Ingen ændring af sammensætningen.
- 35) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.  
Der sker ingen ændring i håndtering, opbevaring eller oplagring af affaldet på virksomheden pga. den øget produktionskapacitet.
- 36) Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.  
Eksisterende bortskaffelses aftaler bruges. Der sker ingen ændring i hvad der sendes til nyttiggørelse eller bortskaffelse.

## Jord og grundvand

- 37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere.  
[Aflæsning af svovlsyre og opløsningsmidler sker på dertil indrettet aflæssepladser, og den interne transport sker derefter i lukkede systemer.](#)
- 38) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15 og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.  
[Virksomheden er omfattet af krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport. Dette arbejde er igangsat.](#)

## I. Forslag til vilkår og egenkontrol

- 39) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.  
[Virksomheden foreslår at vilkår og egenkontrollvilkår dækkes af vilkårene i den eksisterende miljøgodkendelse. Produktionen er omfattet af eksisterende miljøledelsessystem certificeret efter ISO 14001.](#)  
Egenkontrollvilkår bør indeholde:
- Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.
  - Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.
  - Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.
  - Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.
- Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem opfordres til at koordinere forslag til egenkontrollvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

## J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

- 40) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.  
[Ikke relevant](#)
- 41) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.  
[Ikke relevant](#)
- 42) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.  
[Ikke relevant](#)

## K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.

- 43) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.  
[Ved virksomhedens ophør rengøres anlæg og affald bortskaffes efter gældende regler.](#)

## L. Ikke-teknisk resume

- 44) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.

[DuPont Grindsted ønsker at øge produktionsvolumenet.](#)

[Produktionen er placeret i en eksisterende bygning. Produktionsstigningen sker ved hjælp af en udvidelse af reaktorvolumen ved 1. procestrin samt for de efterfølgende procestrin at øge batchvolumet samt antallet af batches fra 3 til 3,3 per døgn. Derudover udvides antallet af tørringer af færdigvarer fra 5 til 7 pr. uge.](#)

[Da emissionen i dag fra tørren bidrager væsentlig til virksomhedens samlede VOC emission vil afkastet fra tørreren samtidig blive ændret og tilpasset vejledende BAT værdier fra BREF dokumenter vedrørende Organic Fine Chemicals, August 2006.](#)

## Ansøgning om produktion af divalproex

### A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

- 1) Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.  
Pia Gudmand  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5869
- 2) Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
CVR-nr.: 11350356  
P-nr.: 1.003.073.542
- 3) Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.
- 4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer.  
Ninna Knudsen  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5780

### B. Oplysninger om virksomhedens art

- 5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.  
DuPont Nutrition Biosciences ApS Grindsted, er efter at den nye bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder der trådte i kraft den 7. januar 2013, blevet omfattet af listepunkt 4, "Kemisk industri" på bilag 1, og nærmere specificeret som pkt. 4.1. " Fremstilling af organiske kemikalier, herunder iltholdige kulbrinter", samt pkt. 4.5 " Fremstilling af farmaceutiske produkter, herunder mellemprodukter"
- 6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen. **De forhold, der i denne ansøgning omhandler fremstillingsprocessen og kapaciteter, bedes behandlet fortroligt og er markeret med gult.**  
DuPont Grindsted ansøger hermed om tilladelse til at udvide pharma produktionen, med en ekstra proces, hvor Valproic acid (DPA) delvis neutraliseres til Sodium valproate med natrium hydroxid. Neutralisationen foregår i fabrik 200 på anlæg 241, hvorefter flydende divalproex pumpes til afkøling på køletromle og pakning i fabrik 1800. Der foretages en eksisterende neutralisation af valproic acid til sodium valproate ( DPA-Na ) på fabrikken, så der er ikke tale om fremstilling af et nyt stof. I stue etagen i fabrik 1800 udvides et eksisterende rum, hvor en køletromle, et transportbånd og en bufferbeholder placeres. Vægge og gulv renoveres, så de opfylder krav til renrum.  
Det færdige produkt – en blanding af Valproic acid og Sodium valproate - kaldes Divalproex.  
Divalproex har et smeltepunkt på cirka 100 °C og leveres til kunden i form af flakes.

#### **\*Miljøstyrelsen er bekendt med anlæggets produktionskapacitet.**

Produktionen forventes at starte medio 2015.

I starten vil største delen af den nuværende producerede mængde af valproic acid blive videreføret til Divalproex. Den eneste råvare der tilføres, udover valproic acid, er natriumhydroxid. Der vil således ikke ske nogen nævneværdig forøgelse af transport til fabrikken.

Med tiden kan produktionen øges og det vil betyde en øget produktion af udgangsstoffet valproic acid. For enkelte af mellemprodukterne vil det betyde en stigning ud over kapacitetsgrænsen i miljøgodkendelsen.

For natriumalkylater og rå alkylerede malonestre vil stigningen formodentlig kunne opnås ved procesoptimering.

- For alkylerede malonestre (oprenset ved destillation) kan en del af stigningen opnås ved procesoptimering og resten vil kræve ibrugtagning af en ekstra destillationskolonne. Ansøgning herom vil i så fald blive fremsendt når det bliver aktuelt.
- 7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.  
Selv om andre produktionslinjer på virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen, er produktionen af Divalproex ikke omfattet af risikobekendtgørelsen, idet der ikke indgår risikostoffer i fremstillingsprocessen. En del af de anlægs komponenter der skal anvendes til produktion af Divalproex har tidligere været anvendt til produktion af meprobamat og Malathion.  
Det vurderes, at de planlagte anlægsændringer ikke øger risiko for større uheld eller giver anledning til et ændret risikobillede i pharma produktionen. Der ses derfor ingen grund til at anmelde projektet som en risikosag i henhold til Risikobekendtgørelsen.  
Med de nuværende produktionsmængder kræves der ingen anlægsændringer, der er omfattet af risikobekendtgørelsen. Dette bliver først aktuelt, hvis produktionen af alkylerede malonester skal udvides med en ekstra destillationskolonne på sigt.
- 8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.  
Det ansøgte projekt er ikke midlertidigt.

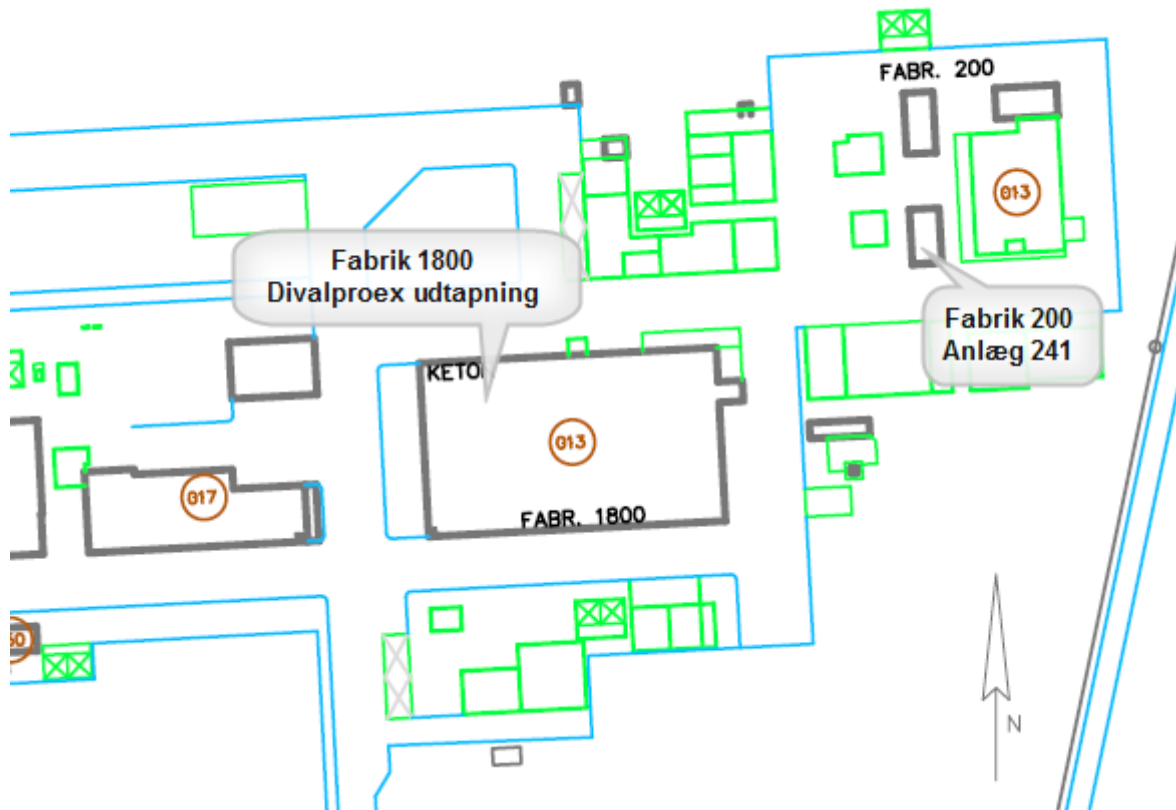
### C. Oplysninger om etablering

- 9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer.  
Et eksisterende Class IV rum (renrum) i fabrik 1800 udvides.  
Byggeansøgning vil blive fremsendt til Billund Kommune snarest.
- 10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.  
Etablering af det nye rum i fabrik 1800 forventes at ske i løbet af vinteren 2014, når forsøgsproduktionen er afsluttet.

### D. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed

- 11) Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

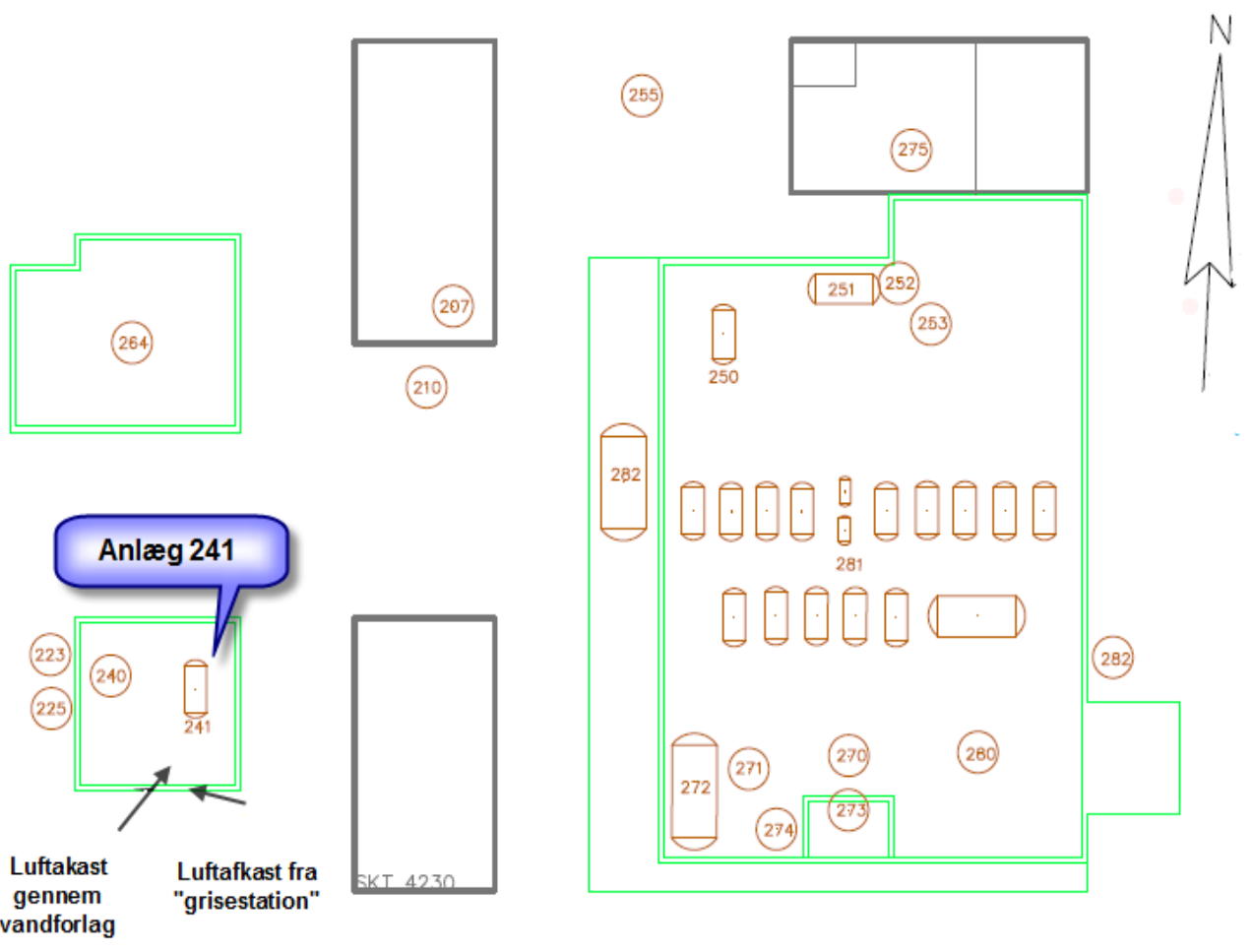
Neutralisationen foregår i fabrik 200 på anlæg 241, hvorefter flydende Divalproex transporteres i opvarmet rørledning til fabrik 1800, hvor det afkøles på køletromle og pakkes.



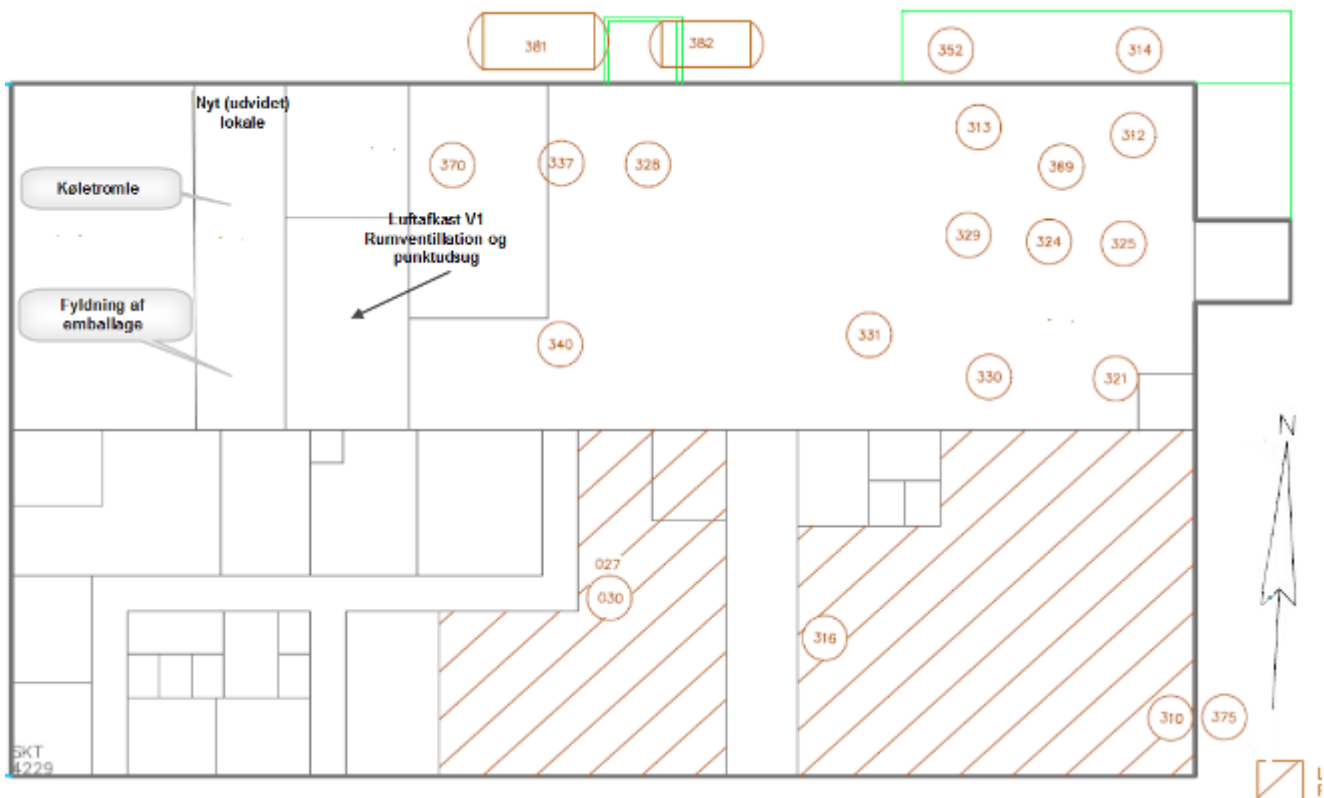
- 12) Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.  
De eksisterende bygninger anvendes, og råvaren DPA lagres i området.
- 13) Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkilder, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.  
Ved en maksimal årlig produktion, fåes en driftstid på cirka 2400 timer. Der produceres på hverdage såvel som på lørdage, søn- og helligdage. Produktionen kan ske i alle af døgnet 24 timer ligesom eksisterende produktion i Pharma.
- 14) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.  
Virksomhedens eksisterende transportveje anvendes.  
Færdigvarerne afhentes i fabrik 1800 og transporteres med truck til færdigvarelageret, hvor varen afsendes med lastbil. Da den producerede mængde Divalproex på sigt sandsynligvis vil være en smule højere end den nuværende produktion af valproic acid, vil mængden af transport øges en smule på fabriksområdet.  
Den afledte øgede produktion af DPA bevirker, at et større forbrug af råvarer skal transporteres til fabrikken. Det drejer sig primært om ethanol, natrium, malonester, allylchlorid, lud og saltsyre. I alt ca. 500 tons/år.  
Støj fra lastbiler og den interne transport med truck indgår i den fælles støjberegning for virksomheden i VVM-redegørelsen.

#### E. Tegninger over virksomhedens indretning

- 15) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:
- Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.  
Se nedenfor samt punkt 11
  - Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.  
Anlæg 241 i Fabrik 200 er placeret udendørs:



Fabrik 1800:



- Placeringen af skorstene og andre luftafkast.  
I forbindelse med produktionen vil der være 3 afkast.  
Udluftning fra anlæg 241, V1 rumventilation fra renrum i fabrik 1800 og afkast fra "grisestation".  
Det nye rum er en forlængelse af det eksisterende udtapperum, hvor der er eksisterende ventilation og punktudsug (afkast V1).  
Efter endt overpumpning anvendes en "gris" til at tømme rørstrengen. "Grisen" trykkes retur til anlæg 241 med luft, som efterfølgende ledes ud i passende højde.
  - Placeringen af støj- og vibrationskilder.  
Der etableres ikke nye støj eller vibrationskilder .
  - Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til spildevandsforsyningselskabet og befæstede arealer.  
Ingen ændringer
  - Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.  
Eksisterende anlæg anvendes
  - Interne transportveje.  
Eksisterende transportveje anvendes.
- Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

#### F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

- 16) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.

Som råstoffer anvendes Valproic acid og natriumhydroxid.

Til opvarmning anvendes damp.

Til afkøling anvendes gradværksvand.

Der anvendes ingen hjælpestoffer eller mikroorganismer.

Sodium valproate bliver produceret fra ud fra Valproic Acid og en Na-base, se nedenstående reaktionsskema:



**\*Miljøstyrelsen er bekendt med anvendte råvarer og hjælpestoffer.**



- 17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og –anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/ aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

I fabrik 200 pumpes 50 % NaOH og Valproic Acid til anlæg 241. DPA findes i forlag 273.007, hvorfra der etableres en fast rørforbindelse til anlæg 241. NaOH pumpes fra lagertank 228.001 til et nyt forlag ved anlæg 241. Efter delvis neutralisation af Valproic acid destilleres vand af produktet, og det afdestillerede vand ledes til det interne rensningsanlæg. Det er vurderet, at indholdet af DPA i vanddampen vil være minimal pga forskel i kogepunkt og damptryk. Derfor vurderes det også, at indholdet af DPA i det vand der ledes fra processen til rensningsanlægget er ubetydelig.

Destillationen foregår ved atmosfærisk tryk, og der udluftes via nyt afkast fra vandforlaget. Efter destillationen ledes blandingen i et opvarmet rørsystem til en køletromle i fabrik 1800. Køletromle og transportbånd forbindes til eksisterende punktudsugning, der udledes sammen med rumafsugning via V1. Ved afkøling med graderværksvand størkner produktet og forlader anlægget som flakes. Eventuel støvdannelse ved flakening undersøges i forbindelse med prøveproduktionen.

Produktet ledes herefter ned på et transportbånd, som fører det op i en bufferbeholder, hvorfra det fyldes i fibertromler.

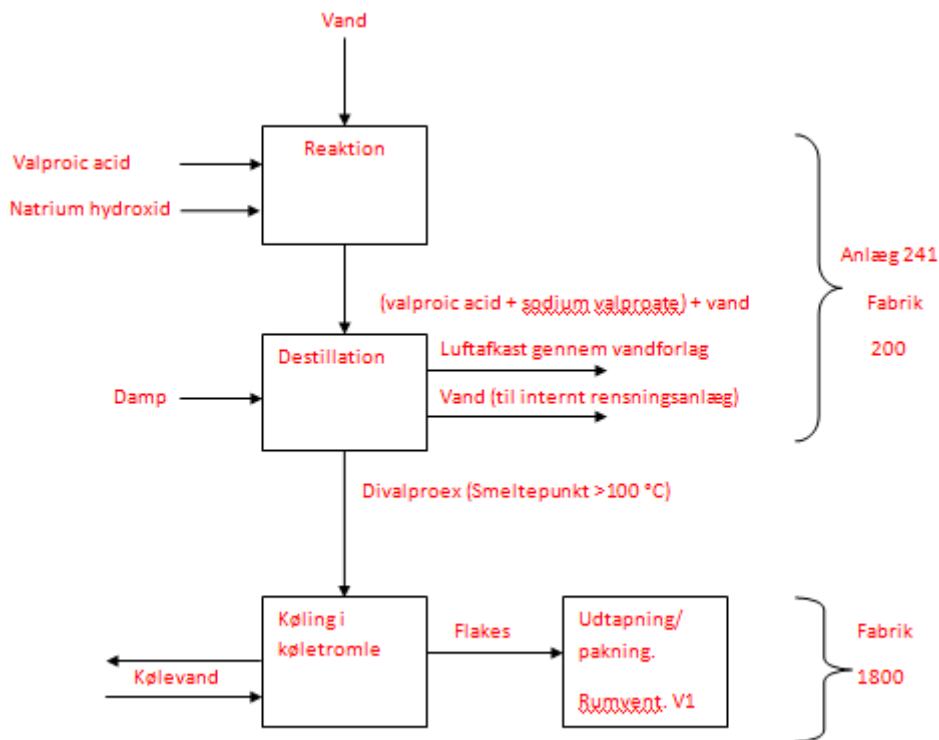
For at undgå størkning af divalproex i rørstrengen efter endt overpumpning fra fabrik 200 til fabrik 1800, renses rørstrengen med en "gris". Grisens transportluft ledes til det fri ved anlæg 241.

Anlæggene er dedikerede til produktion af Divalproex, så det vurderes, at det ikke er nødvendigt med indvendig rengøring af procesanlæggene.

Spildevand begrænses derfor til det der fremkommer ved destillation og rengøring af procesrum.

I forbindelse med rengøring af køletromle og rør til tromlen med damp, kan der forekomme en mindre mængde DPA, som ledes med vandet til rensningsanlæg. Mængden vurderes at være max. 0,5 kg pr. rengøring. Med rengøring mellem hver batch bliver det ca. 25 kg på årsbasis.

I nedenstående skema er vist en skitse af processen.



- 18) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

Eksisterende kedelanlæg anvendes

- 19) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

Processen er simpel neutralisationsproces. Ved lækage på rør eller anlægsdele vil der kunne ske udslip.

I fabrik 200 pumpes valproic acid fra forlag 273.007 til reaktor 241. Forlag og reaktor er placeret i to separate kummer.

Under pumpningen er der en risiko for spild, hvis der opstår en lækage på rørstrengen.

Lækage på anlæg 241 vil sive ud i kumme og kan let opsamles.

Hvis afkastet fra dest. Anlæg 241 bliver stoppet, er der risiko for at sprængpladen på anlægget vil gå. En del af den dannet Divalproex og vand, vil derved komme over i eksisterende uheldstank, der er forbundet til anlægget. Der vil således ikke kunne ske en sprængning af anlægget og dermed en væsentlig forurening

- 20) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Ingen idet der er tale om en batch produktion hvor opstart/nedlukning er en del af normal produktionsforløb

### G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

- 21) Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord, således at BAT-AEL-værdier (BAT-Associated Emission Levels) overholdes. Hvis det ikke er muligt at begrænse forureningen fra virksomheden, så BAT-AEL-værdier overholdes, skal der gives en begrundelse for, hvorfor den valgte teknologi og andre teknikker anses for BAT .

Relevante BAT-konklusioner eller BAT-referencedokumenter (BREF), jf. bilag 7, skal lægges til grund i denne begrundelse.

Virksomheder med aktiviteter, der ikke er omfattet af en BAT-konklusion eller et BAT-referencedokument, skal i redegørelsen gå ud fra de kriterier, der er nævnt i bilag 5.

Produktionen er planlagt, så forurening begrænses mest muligt

De anvendte teknologier, resulterer i et minimum af affald.

Spildevand behandles i et internt rensningsanlæg

Der anvendes velkendte teknikker, der er gennemprøvede med et tilfredsstillende resultat, og har vist deres effektivitet.

Da DPA-Na er et lægemiddel vil der i forbindelse med forsøgsproduktionen blive undersøgt, om der dannes støv ved flakeningsanlægget. Hvis dette er tilfældet vil der på eksisterende punktudsug fra flakeningsanlægget og udtapningen blive etableret et HEPA filter

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse ikke kan substitueres.

Der anvendes ikke stoffer der findes på "Listen over uønsket stoffer".

Desuden skal redegørelsen indeholde et resumé af de væsentligste af de eventuelle alternativer, som ansøger har undersøgt.

### H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

#### Luftforurening

- 22) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.

Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

Der vil ikke være VOC emission fra afkast fra anlæg 241 pga. DPA's høje kogepunkt og damptryk. Kun vanddamp. Afkastet placeres i ca. 13 meters højde og vil have ubetydeligt flow.

V1 ( punktudsug) ca. 8 - 10000 m<sup>3</sup> pr time, afkastet er placeret i ca 15 meters højde.

Afkast fra "grisestation" er få minutter 2-3 gange ugentligt.

Da Divalproex, endelige form vil være flakes vurderes det, at der ikke vil dannes støv ved flakeningsanlægget. Dette vil blive undersøgt i i forbindelse med forsøgsproduktionen i efteråret 2014. Såfremt der mod forventning måles støv vil afkastet fra punktudsugene blive suppleret med et HEPA filter, inden det ledes ud via V1

Valproic acid har et kogepunkt på 225,4 °C og et damptryk på 0,02 mmHg ved 20 °C, så der vil ikke ske emission til omgivelserne under charging, reaktion eller destillation.

For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenicitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.

Ikke relevant

Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Der etableres HEPAfilter på punktudsug i udtapperummet.

- 23) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.

Der er ingen diffuse kilder i forbindelse med produktionen.

- 24) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Emissionsforholdene omfatter opstart/nedlukning da produktion er batchvis.

- 25) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

Da der ingen væsentlig emission er det ikke relevant med beregning af afkasthøjder. Eksisterende afkasthøjder vil blive fastholdt.

### Spildevand

26) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger:

Der tilledes vand til reaktor og der dannes vand i processen.

Vandet afdestilleres og ledes til internt rensningsanlæg.

Ved max produktion, vil den udledte vandmængde udgøre cirka 100 ton.

Rengøringsvand fra procesrum ledes via det røde kloak system til virksomhedens interne rensningsanlæg.

Valproic acid er forholdsvis letnedbrydeligt (Occurrence and biodegradability studies of selected pharmaceuticals and personal care products in sewage effluent", 2006, Jim T. Yu, Edward J Bouwer, Mehmet Coelhan)

Der er målt på indholdet af Valproic acid før og efter et rensningsanlæg. Resultat ses i skema.

Target PPCP	Therapeutic class	Wastewater influent concentration (ng/L)	Wastewater effluent concentration (ng/L)	Removal efficiency (%)
Valproic acid	Anticonvulsant	140	ND	>99

Der etableres forbindelse til det eksisterende kølevandssystem, så der kan anvendes gradværksvand til afkøling af reaktor anlæg 241 og til afkøling af køletromle i fabrik 1800. Det brugte kølevand cirkulerer i et lukket system.

– om spildevandets oprindelse, herunder om der fx er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.

– For hver spildevandstype spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand, virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om mikroorganismer.

– Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.

– Hvis der afledes kølevand, skal der redegøres for kølevandets temperatur, herunder variationen over døgn, uge, måned eller år.

– Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere.

– Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender BAT med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

27) Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal afledes til kloak eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

Spildevand fra processen ledes til internt rensningsanlæg, som har udledning til Grindsted å.

28) Hvis der søges om tilladelse til tilslutning til spildevandsforsyningselskabets spildevandsanlæg, skal virksomheden supplere basisoplysningerne i henhold til den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse og vejledning om tilslutning af industrispildevand til offentligt spildevandsanlæg.

Kommunen udarbejder tilslutningstilladelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28.

Ikke relevant

29) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt spildevandsbekendtgørelse.

Ikke relevant

30) Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse.

Ikke relevant

### Støj

31) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15.

Der sker ingen ændring af støjbelastningen fra de stationære kilder, idet eksisterende anlæg anvendes. Dog skal kildestyrken fra afkast V1 bestemmes når den tages i brug igen. Har i forbindelse med sidste støjkortlægning, ikke været i drift og er derfor ikke medtaget i beregningerne.

Da den producerede Divalproex kun er en smule højere end den normale produktion af DPA, vil der ikke ske en væsentlig forøgelse af virksomhedens støjbelastning fra mobile kilder.

Der vil ikke være støj i forbindelse med tømning af produktør med "gris". Den kører gennem produktørret med produkt foran den ene vej og luft foran den anden vej. Transporten gennem rørret kan høres, men kan ikke betegnes som støj. Transporttiden for grisen er under 30 sekunder.

Overpumpning vil ske i dagtimerne.

- 32) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.  
**Ingen ændringer.**
- 33) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.  
**Den øgede transport forventes ikke at bidrage til overskridelser af virksomhedens støj vilkår, og er omfattet af VVM redegørelsens samlede støjvurdering. Ligeledes er der medtaget en støjpulje på 80 dB(A) for Divalproex produktionen i VVM redegørelsen der svarer til den forventet støjbelastning fra afkastet V1.**

#### **Affald**

- 34) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne.  
**Der opstår kun affald i forbindelse med brug af fustagerne, der er pakket ind. Denne plast sendes til genanvendelse.**
- 35) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.  
**Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.**
- 36) Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.  
**Trods øget produktion vil mængden af plast til genbrug ikke stige tilsvarende, idet der samtidig vil ske et fald i emballage til valproic acid. Stigningen vil derfor være begrænset og eksisterende bortskaffelses aftale vil blive brugt.**

#### **Jord og grundvand**

- 37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere.  
**I stor udstrækning anvendes virksomhedens eksisterende anlæg og systemer  
Under pumpning af valproic acid fra forlag 273.007 til reaktor 241 er der en risiko for spild, hvis der opstår en lækage på rørstrengen. Der er meget aktivitet i området omkring rørstrengen så en eventuel lækage vil hurtigt blive opdaget.  
Alle rørledninger er placeret i rørbro over befæstet areal. Medarbejdere er oplært i drift af anlæg  
Divalproex har et smeltepunkt på cirka 100 °C Et spild i forbindelse med at reaktoren eller et rør lækker, vil straks størkne.  
Reaktor og forlag er placeret i kumme, hvor et eventuelt spild vil opsamles.  
Der findes en instruktion i håndtering af spild.**
- 38) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15 og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.  
**Virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport.**

#### **I. Forslag til vilkår og egenkontrol**

- 39) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.  
**Virksomheden foreslår at vilkår og egenkontrollvilkår for den ansøgte produktion dækkes af den eksisterende miljøgodkendelse. Produktionen omfattes af det eksisterende miljøledelsessystem certificeret efter ISO 14001**  
Egenkontrollvilkår bør indeholde:  
– Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.  
– Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.  
– Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.  
– Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.  
Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem opfordres til at koordinere forslag til egenkontrollvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

#### **J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld**

- 40) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.  
**Ved evt. uheld er anlæg 241 sikret sådan, at hvis trykket stiger, vil sprængpladen gå og reaktorens indhold vil gå i uheldstank og ikke ud i det fri.  
Ved lækage på rør mellem reaktor 241 og udtappingsrum, vil produktet størkne, straks det rammer jorden. Herefter kan det let opsamles.  
Ingen særlige emissioner.  
Ved læk på rørledning mellem DPA forlag og anlæg 241 kan der løbe DPA ud på befæstet areal.**
- 41) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.  
**Der er specifik uddannelse af medarbejdere, der betjener anlægget.  
I forbindelse med reparationsarbejde udarbejdes risikovurdering og arbejdstilladelse.**

Der udføres systematisk vedligehold på anlægget.

- 42) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Alle rør der bruges til transport af produkt er synlige og et spild vil hurtigt opdages.

Instruktion til håndtering af spild forefindes.

Transportveje er befæstede arealer

Et eventuelt udslip af valproic acid til blå kloak vil give DOC alarm, så udslip til Grindsted å kan forhindres. Ved en forurening af det blå kloak system er det muligt at

- stoppe udledning til Grindsted å
- opsamle forurenede vand i en uheldstank
- behandle vandet på virksomhedens interne rensningsanlæg

Der findes en vagtordning med tilkald i forbindelse med et uheld.

DOC Alarmgrænsen er 35 mg C/liter. Ved et middelflow på ca. 90 m<sup>3</sup>/time (Dette er flowet til bassin 1, hvortil et DPA udslip vil flyde.), vil kulstofmængden være 3,1 kg svarende til ca. 4,7 kg DPA.

#### **K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.**

- 43) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.

Ved virksomhedens ophør rengøres anlæg og affald bortskaffes efter gældende regler.

#### **L. Ikke-teknisk resume**

- 44) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.

Pharma produktionen ønskes udvidet med en simpel proces, som delvist neutraliserer Valproic acid til Sodium valproat.

Den fremstillede blanding kaldes Divalproex. Der fremstilles i forvejen Valproic acid og sodium valproate på Virksomheden.

Processen vil foregå i allerede eksisterende bygninger og i eksisterende anlæg. Der indsættes en køletromle i udtapperummet, som skal omforme produktet fra flydende smelte til flakes.

Alle stoffer der indgår i processen, findes i dag på virksomheden.

Fra medio 2015 forventes det meste af den nuværende årlige produktion af valproic acid a blive omsat til Divalproex.

Under processen anvendes damp til opvarmning og der køles med graderværksvand

Luftafgang fra reaktor 241 går til det fri, da den vil bestå af vanddamp. Punktudsugning fra flakeningsanlægget og udtapning ledes til det fri via eksisterende rumventilation V1. I tilfælde af at det konstateres at produktionen støver, vil der blive etableret HEPA filter på punktudsugget.

Spildevandet ledes via det røde kloak system til virksomhedens interne rensningsanlæg.

Kølevandet cirkulerer i et lukket system (graderværk).

## BILAG A3

### Anmodning om ændring af vilkår D1 i "Revurdering af Miljøgodkendelse" af den 21. december 2009.

I forbindelse med en omfattende støjkortlægning af virksomheden anmodes om ændringer i vilkår D1.

#### Vilkår D1

Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

	Kl.	Referen ce tidsrum (Timer)	Områder						
			I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)	IV dB(A)	V dB(A)	VI dB(A)	VII dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	45	50	45	45	55	55	55
Lørdag	07-14	7	43	50	45	45	55	55	55
Lørdag	14-18	4	43	45	40	43	45	45	45
Søn- & helligdage	07-18	8	43	45	40	43	45	45	45
Alle dage	18-22	1	43	45	40	43	45	45	45
Alle dage	22-07	0,5	43	43	35	43	43	45	40
Spidsværdi	22-07	-	55	55	50	55	-	-	-

Områderne fremgår af bilag B4 og svarer til følgende områdebetegnelser i Billund Kommunes kommuneplan 2009:

I: 1.B.9

II: 1.B.10

III: 1.B.1

IV: 1.B.4

V: 1.G.5

VI: 1.G.6 og 1.G.7

VII: Enkelt ejendomme i det åbne land vest og nord for virksomheden

1.

Natgrænseværdien i Haveforeningen Heden (1.G.6) er 45 dB(A), mens natgrænseværdien i Grindsted Haveforening (1.G.5) er sat til 43 dB(A). Overnatning er ikke tilladt i begge haveforeninger. I Haveforeningen Heden overholdes grænseværdierne. I Grindsted Haveforening forekommer en overskridelse på 0,2 dB af natstøjgrænsen. DuPont anmoder om, at

natgrænseværdien for Grindsted Haveforening hæves fra 43 til 45 dB(A), hvorved de to haveforeninger har samme beskyttelse.

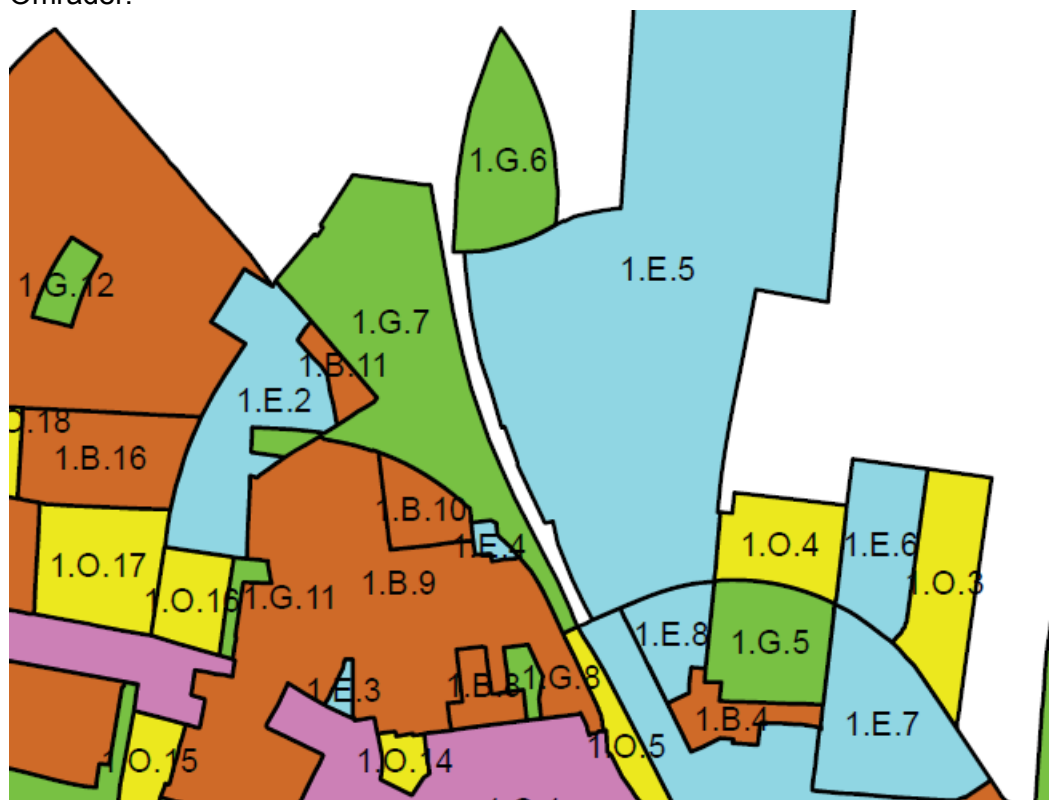
2.

I forbindelse med revurderingen i 2009 blev støjvilkårene opdateret, så de omfatter ”områder” mod tidligere (reference-)punkter - se vedlagte figur med angivelse af områder. Område 1.G.7 er udlagt som ”grønt område”, men områdets rekreative værdier er koncentreret omkring søen i områdets nordøstlige hjørne, mens det sydlige område med P-pladsen ligger umiddelbart op ad den ret trafikerede Simmelbrovej (Grinsted-Skjern landevej), og dermed modtager betydelig trafikstøj herfra. Efter den planlagte støjdemning er gennemført, viser beregningerne, at i hele den vestlige del af 1.G.7 og i hele den nordlige del omkring søen overholdes grænseværdien på 45 dB(A), mens der er en overskridelse på 3,8 dB(A) i referencepunktet R10 ved P-pladsen (se vedlagte figur med støjkonturer). Støjensynet til område 1.G.7 tilgodeses via grænseværdierne gældende for boligområdet, der støder op til 1.G.7. DuPont anmoder om, at der ikke stilles specifikke støjkrav til skovarealerne omkring p-pladsen.

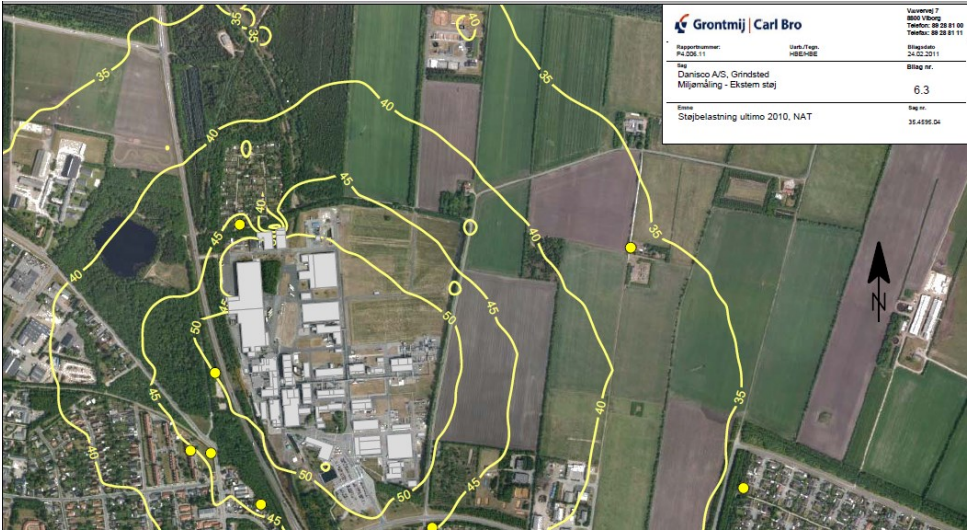
3.

For område I er støjgrænse for lørdag (kl. 07-14) i tabellen angivet til 43 dB(A). Dette er en fejl – værdien bør rettes til den korrekte værdi som er 45 dB(A).

Områder:



Figur med støjkonturer:





# Bilag A4

## Ansøgning om udvidelse af Dimodan produktionen i emulgator afdelingen.

### A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

1) Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.

Rico Bagger Jørgensen  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5689

2) Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.

DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
CVR-nr.: 11350356  
P-nr.: 1.003.073.542

3) Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.

4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer.

Peder Eriksen  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5861

### B. Oplysninger om virksomhedens art

5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.

DuPont Nutrition Biosciences ApS Grindsted, er iht BEK 669 af den 18.06.14 omfattet af listepunkt 4, "Kemisk industri" på bilag 1, og nærmere specificeret som pkt. 4.1. "Fremstilling af organiske kemikalier, herunder iltholdige kulbrinter", samt pkt. 4.5 "Fremstilling af farmaceutiske produkter, herunder mellemprodukter"

6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.

#### **\*Miljøstyrelsen er bekendt med kapacitetsforøgelsen.**

DuPont Grindsted ansøger om, at få tilladelse til etablering af ny aflufterkolonne og ny KD1800 destillationskolonne. Projektets formål er, at øge kapaciteten i eksisterende Dimodan 2

Dette skal opnås ved:

- etablering af de 2 nye kolonner,
- opgradering til større flow af eksisterende afvandere/afluftere, diverse varmevekslere, afstripningskolonne, vakuumsystem samt forskellige rør.
- anvendelse af kendt teknologi, processer og anlægsopbygning.
- anvendelse af eksisterende energisystemer, 65 bar damp, 12 bar damp og el forsyning.
- anvendelse af eksisterende afkast
- placering af produktionen i eksisterende bygning
- anvendelse af eksisterende råstoffer og produktion af eksisterende produkter
- anvendelse af eksisterende servicefaciliteter

Den nye destillationskolonne er stort set en opskalering af det eksisterende KD1200 anlæg. I Dimodanfabrikken findes allerede 4 eksisterende anlæg, der fungerer efter samme princip.

Arbejdet med etableringen af anlægget forventes at starte omkring primo Q1 2015 med idriftsættelse i Q3 2015.

Endvidere etableres en emulgator buffertank.

Tanken placeres i eksisterende kumme. Kummen udvides for at kunne indeholde varmevekslere og pumpe.

Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

I produktionen indgår ingen stoffer fra risikobekendtgørelsens bilag 1 (se liste over rå- og hjælpestoffer under punkt 16). Der introduceres ingen nye sikkerheds risici, da teknologien, processen og materialerne, der anvendes, er velkendte fra eksisterende produktionsanlæg på virksomheden. Reaktionen i reaktoren er endothermisk.

- 7) Det vurderes at etablering af denne nye tank ikke øger risikoen for større uheld eller giver anledning til et ændret risikobillede for virksomheden. Kummen indeholder i forvejen 22 tanke med rå-, mellem- og færdigvarer fra emulgator. Kummen har et rumfang på 135 m<sup>3</sup>. Den største tank i kummen indeholder 50 m<sup>3</sup>. Overløb mellem kummer sikres med lav kant mellem tilstødende kummer.
- 8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.  
Det ansøgte projekt er ikke midlertidigt.

### C. Oplysninger om etablering

- 9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer.  
Bygningen er i dag brandsikret med sprinkler system og lokale håndslukkere. Der etableres et sprinkler system ved aflufterkolonne og ved KD1800 kolonne, der svarer til systemet der er etableret på eksisterende Dimodan fabrik. Sprinklersystemet og dokumentationen gennemføres med samarbejdspartner Kidde, der er certificeret i installation af sådanne anlæg. Denne installation foretages efter installation af hovedkomponenterne.  
Der ansøges om byggetilladelse for opstilling af buffertank, varmevekslere og pumpe samt for udvidelse af kummen.
- 10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.  
Projektet omfatter ændringer på anlæg inde i bygning. Arbejdet forventes at starte omkring primo Q1 2015. Idriftsættelse i Q3 2015.

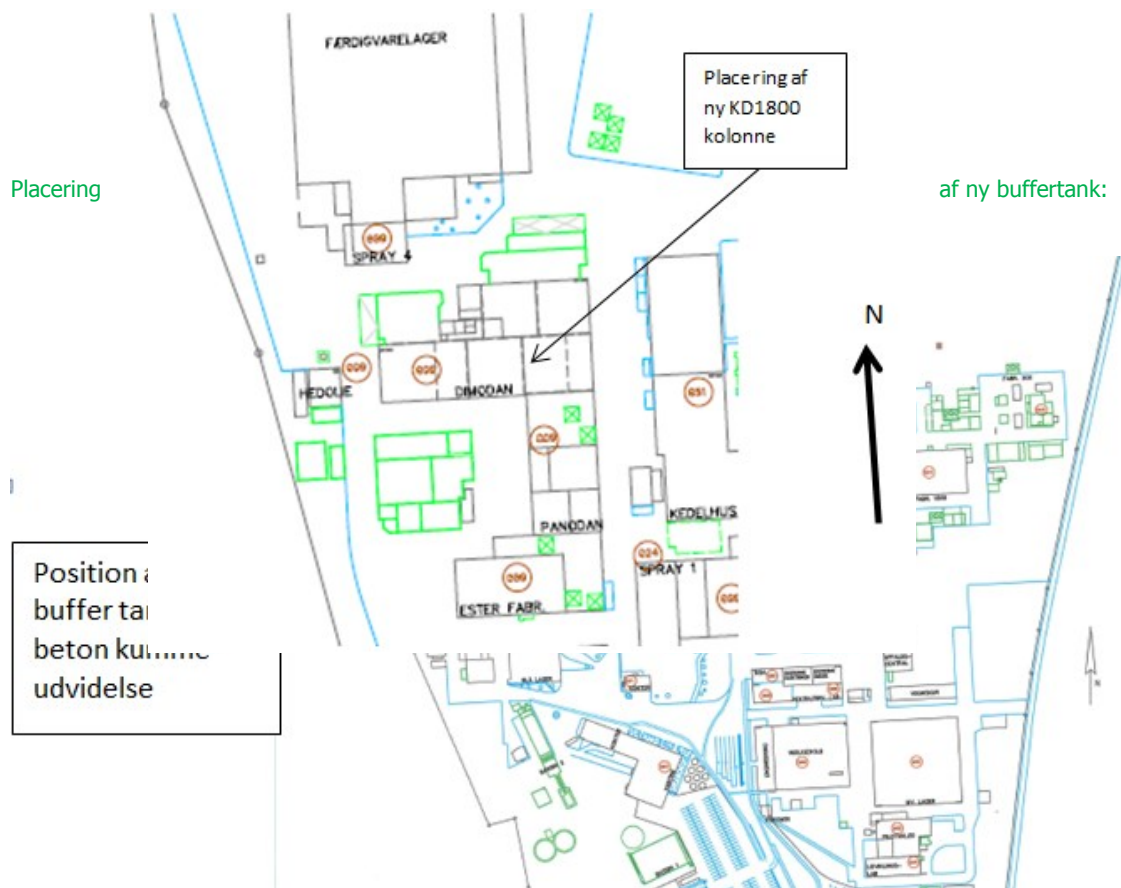
### D. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed

- 11) Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

Placering af ny kolonne:

N

Tegning no: b910999132



12) Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.

Eksisterende bygninger anvendes. Eksisterende kumme anvendes til buffertanken, dog udvides kummen så der bliver plads til pumpe og varmevekslere.

13) Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkilder, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.

Ved maksimal udnyttelse af anlægget bliver driftstiden 24/7 hele året.

14) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Virksomhedens eksisterende transportveje anvendes. Flydende råstofferne modtages i råstofftankgården, og pumpes til produktionsstedet. Ikke flydende råstoffer/hjælpesoffer modtages på råstofflageret, og transporteres med truck til Dimodan fabrikken.

Færdigvarerne pumpes til færdiggørelse i andre afdelinger, eller afsendes med lastbil fra tankgården. Støj fra lastbilerne og den interne transport vil blive lagt ind i de fælles støjberegninger for fabrikken.

### E. Tegninger over virksomhedens indretning

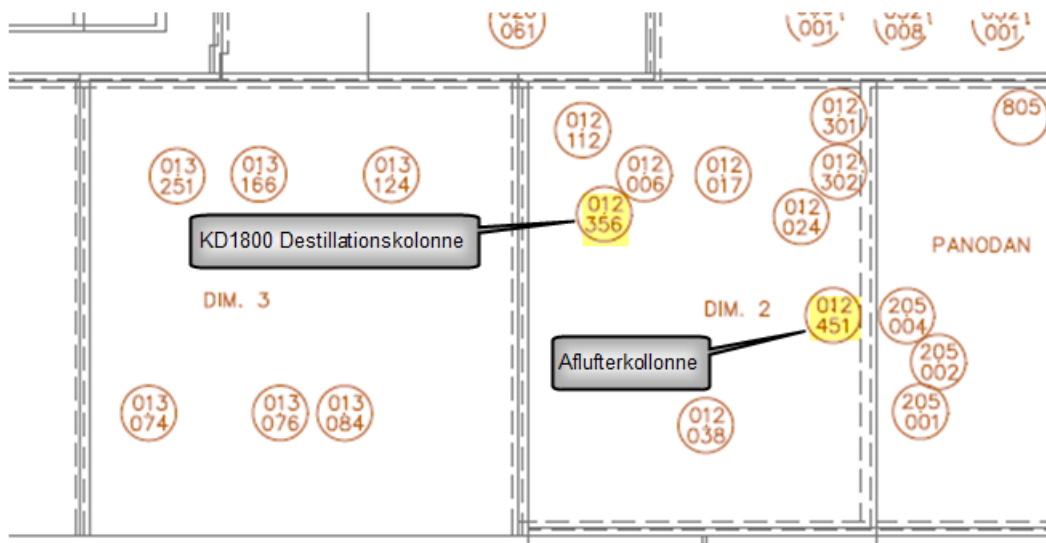
15) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:

- Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.

Se punkt 11

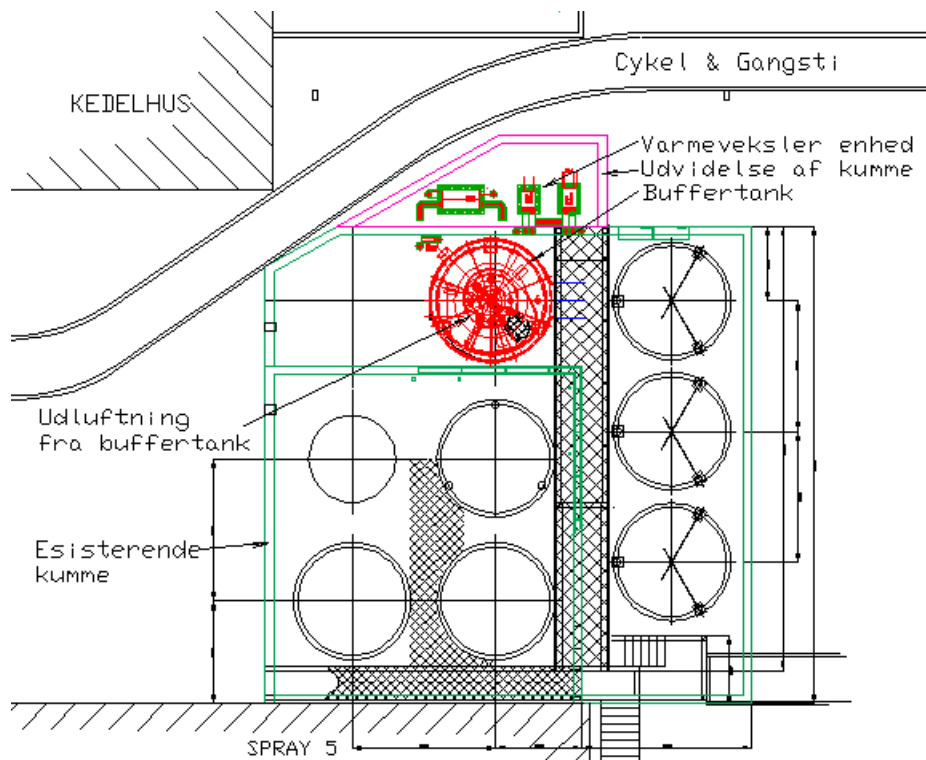
- Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.

012-356 er den ny KD1800 destillationskolonne og 012-451 er den ny aflufterkolonne:

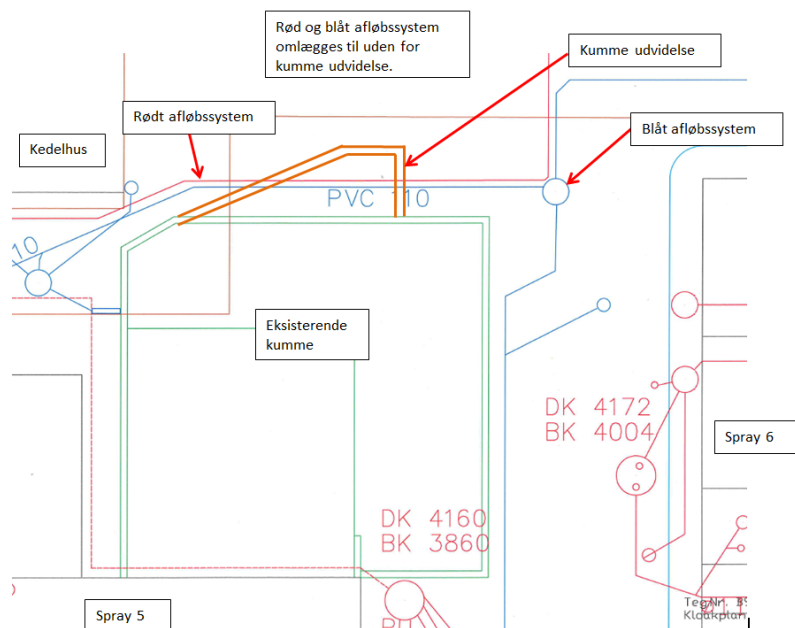


Tegning no: b910999059

Ny buffertank, varmevekslere og pumpe (udendørs) – placering af ånderør:



Placering af kumme til pumper og varmevekslere tilhørende ny buffertank.



- Placeringen af skorstene og andre luftafkast.  
Eksisterende afkast er vist på vedlagte tegning.

Placeringen af støj- og vibrationskilder.

Det sikres at kildestyrken for pumper ved buffertank er mindre end 75 dB(A), så støj-kilderne ikke bidrager væsentligt til virksomhedens støjbelastning.

- Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til spildevandsforsyningselskabet og befæstede arealer.  
I Dimodanfabrikken er der i dag etableret en afløbsrende, der er tilsluttet det røde kloaksystem. Alt spildevand afledes via det røde kloaksystem til emulgatorafdelingens fedtflotationsanlæg, og ledes herfra til virksomhedens interne rensningsanlæg. Der sker ingen ændringer på kloaksystemet.
  - Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.  
Eksisterende anlæg anvendes.
  - Interne transportveje.  
Eksisterende transportveje anvendes.
- Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

## F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

- 16) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.  
På nuværende tidspunkt kendes ikke typen af emulgator, der skal produceres på anlægget, og derfor er det ikke muligt at angive årsforbruget af de enkelte råstoffer.

### \*Miljøstyrelsen er bekendt med det detaljerede procesforløb samt anvendte råvarer og hjælpestoffer.

#### Anvendelse af buffertanken

Mellemvare fra Dimodan og Ester fabrikkerne pumpes til buffertanken. Formålet med buffertanken er at optimere processen og minimere driftsstop i spray 3. Under overpumpningen til tanken køles produktet med boringsvand. **Vurderingen for brug af kølevand er foretaget i VVM redegørelsen.** For nogle produkter flyttes kølingen fra mellemvare fabrikkerne til denne installation, så varmen kan anvendes til fjernvarme. Hvis afgangstemperaturen på kølevandet ikke er højt nok til fjernvarme ledes det til blå kloak. Dette er dog begrænset og vil kun forekomme ved produktions stop i Dimodan.

Tanken vaskes med varmt vand i CIP system op til 24 gange pr år. Det forventes, at medføre et forbrug af byvand på 100 m<sup>3</sup>/år. Spildevandet herfra ledes via rødt kloak system til virksomhedens interne rensningsanlæg og det rensede spildevand ledes til Grindsted å.

- 17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og –anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/ aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.  
**Råstofferne** leveres primært flydende til råstoftankgården i lastbil. Fra råstoftankgården pumpes råstofferne til Dimodanfabrikken. Råstoffer kan også leveres flydende fra Esterfabrikken, i fade og 1000 l containere.

Herefter opbevares produktet på eksisterende afsætningstanke **samt ny buffertank**, inden det sendes videre til forarbejdning i andre afdelinger. Små variationer i fremstillingsprocessen resulterer i flere forskellige færdigvarer. Det færdige produkt filtreres. Efter endt produktion pumpes produktet til udpakning via eksisterende anlæg (Spray, Kølebånd, Rørkøler), eller pumpes til eksisterende tanke i færdigvaretankgård for bulk leverancer.

Færdigvarerne bruges hovedsageligt i fødevarer industrien, som emulgatorer.

#### **Emission**

Der forventes ingen nye emissioner til luften, idet der tilkobles eksisterende rensesforanstaltninger.  
**Ånderør fra buffertank går til det fri.**

#### **Spildevand**

Rengøring af anlægget vil på årsbasis bidrage med cirka 100 m<sup>3</sup> spildevand. Dette ledes via rødt kloak system til virksomhedens interne rensningsanlæg. Det rensede spildevand ledes til Grindsted å.

#### **Affald**

Uren tom emballage (sække) bortskaffes til forbrænding, hvor energien nyttiggøres.

1000 liters containere og tromler sendes til genanvendelse, hvis muligt. Brugte filtre med produktrest sendes til forbrænding.

- 18) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).  
Eksisterende energianlæg anvendes.

- 19) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.  
Under destillation i KD1800 kolonnen kan der for eksempel ved for hurtig opvarmning eller ved tilstopning af stoppede rør dannes højt tryk i anlægget.  
Brud på rør/pumper kan give tab af råstof/produkt på befæstet areal.  
Tab af sæk giver spild af produkt hvis emballagen bliver utæt.  
Palle med råstoffer vælter ned fra en truck giver spild af produkt hvis emballagen bliver utæt.  
Utætheder ved buffertank, varmevekslere og pumpe.
- 20) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
Ingen særlige forhold.

### G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

- 21) Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord, således at BAT-AEL-værdier (BAT-Associated Emission Levels) overholdes. Hvis det ikke er muligt at begrænse forureningen fra virksomheden, så BAT-AEL-værdier overholdes, skal der gives en begrundelse for, hvorfor den valgte teknologi og andre teknikker anses for BAT .  
Relevante BAT-konklusioner eller BAT-referencedokumenter (BREF), jf. bilag 7, skal lægges til grund i denne begrundelse.  
Virksomheder med aktiviteter, der ikke er omfattet af en BAT-konklusion eller et BAT-referencedokument, skal i redegørelsen gå ud fra de kriterier, der er nævnt i bilag 5.  
Produktionen på den ny KD1800 vil være identisk med eksisterende produktion i Dimodan 2. Her anvendes velkendte teknikker, der har vist deres effektivitet.  
Luftafkast med acrolein ledes til eksisterende katalytisk forbrændingsenhed.  
Kølevand til vakuumpumpe tilsluttes eksisterende system for indirekte køling i Dimodanfabrikken, så acrolein samt andre aldehyder og ketoner fældes med natrium sulfid.  
Produktionen planlægges, så forurening begrænses mest muligt.  
Trykluft leveres fra centralt kompressor anlæg.  
Damp levers fra Kedel centralen.  
Energi i kølevand genanvendes til fjernvarme.  
Virksomheden har i en årrække været certificeret efter ISO 50001 standarden. Projektet følger de gældende procedurer for energi effektivt design der er beskrevet i virksomhedens interne instruktion 0005630, som følger ISO 50001 standarden. De enkelte produktionsenheder eller produktionsafsnit på virksomheden er forsynet med individuelt måleudstyr, og det er derfor muligt at følge og styre energiforbruget i de enkelte produktionsafsnit.  
Virksomhedens miljøledelsessystem er certificeret efter ISO 14001.  
Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse ikke kan substitueres. Ingen af de anvendte stoffer og materialer findes på listen over uønskede stoffer eller på SVHC listen.

Desuden skal redegørelsen indeholde et resumé af de væsentligste af de eventuelle alternativer, som ansøger har undersøgt.

### H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

#### Luftforurening

- 22) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.  
Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.  
Der etableres et ånderør (T42) fra buffertanken.  
Temperaturen i afkast fra tankudluftningen forventes at være ca. 80-120° C.  
Damptryk for produkterne i tanken er meget lave og emissionen er meget begrænset.  
T42 er udført som mange andre tankudluftninger og de medfører ikke lugtgener.  
Luftafkastene indeholder ikke mikroorganismer.  
Afkastet på toppen af buffertanken er i en højde på cirka 8,6 m.  
Placering af T42 ses på tegning under punkt 15.

For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.

**Ikke relevant**

Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

**Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.**

- 23) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.  
**Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.**
- 24) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
**Ingen afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning.**
- 25) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.  
**Beregning ikke nødvendig.**

### **Spildevand**

26) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger:

- om spildevandets oprindelse, herunder om der fx er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.

**Spildevand fra vask af anlæg, når der skiftes produkt.**

**Spildevand fra vakuumsystemerne.**

- For hver spildevandstype spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand, virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om mikroorganismer.

**Ved vask af anlægget kan spildevandet indeholde produktrester.**

**Processen frigiver en mindre mængde acrolein, som bliver absorberet af vandet i vakuumsystemerne. Vandet fra vakuumsystemerne ledes til det eksisterende behandlingsanlæg, hvor acroleinen fældes. Spildevandet ledes til virksomhedens interne rensningsanlæg hvor acroleinen nedbrydes.**

- Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.  
**Cirka 200 m<sup>3</sup> spildevand om året.**

- Hvis der afledes kølevand, skal der redegøres for kølevandets temperatur, herunder variationen over døgn, uge, måned eller år.

**Med en stigning i produktionskapaciteten vil forbruget af kølevand også stige. Det er muligt at skifte mellem køling med graderværk eller køling med boringsvand. Ved køling med boringsvand udnyttes varmen i vandet af Grindsted El- og varmeværk.**

- Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere.

- Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender BAT med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

**Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.**

27) Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal afledes til kloak eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

**Spildevandet ledes via rødt kloaksystem til virksomhedens interne renseanlæg og derfra til Grindsted Å.**

28) Hvis der søges om tilladelse til tilslutning til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg, skal virksomheden supplere basisoplysningerne i henhold til den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse og vejledning om tilslutning af industrispildevand til offentligt spildevandsanlæg.

Kommunen udarbejder tilslutningstilladelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28.

**Ikke relevant**

29) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt spildevandsbekendtgørelse.

**Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.**

30) Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse.

**Ikke relevant**



## Støj

- 31) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15.  
En øget produktion, vil medføre øget transport af råstoffer og færdigvare. Der må derfor forventes cirka 750 nye lastbil transporter om året. Disse vil komme mellem kl. 7 og kl. 20. Støjklenderne vil blive lagt ind i de fælles støjberegninger for fabrikken.
- 32) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.  
Støjklenderne ved buffertanken måles ved lejlighed og vil blive lagt ind i de fælles støjberegninger for fabrikken. Ved design anlæg bliver der taget hensyn til komponenternes kildestyrke, så der vil ikke blive støj fra anlægget, som vil forøge virksomhedens samlede støjbidrag.
- 33) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.  
Virksomheden foretog i 2010 en støjkortlægning. Denne støjkortlægning er opdateret i 2014 efter at der er lavet støj reducerende projekter. Støjbelastning i forbindelse med den øgede transport tages med i næste opdatering af støjberegningen. Støjmålingerne er akkrediterede.

## Affald

- 34) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne.  
Produktion af nogle produkter giver ingen emballage affald, mens produktion af andre produkter giver mere, så mængden af affald vil afhænge af produkt sammensætning.  
Uren tom emballage (sække) bortskaffes til forbrænding, hvor energien nyttiggøres.  
1000 liters containere og tromler bortskaffes til genanvendelse  
Brugte filtre og produktrester bortskaffes til forbrænding  
Der dannes ikke farligt affald i forbindelse med processen  
De paller, råstofferne leveres på, genanvendes, hvis det er muligt.  
Ren plastfolie sendes til genbrug  
Rent pap sendes til genbrug.
- 35) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.  
Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.
- 36) Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.  
Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.

## Jord og grundvand

- 37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere.  
Virksomhedens eksisterende foranstaltninger er gældende.  
Buffertanken placeres i eksisterende tankkumme, som udvides, så varmevekslerne og pumper placeres i kummen.
- 38) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15 og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.  
Virksomheden er omfattet af krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport. Oplæg til undersøgelse er lavet, borerne og prøveudtagning er udført.

## I. Forslag til vilkår og egenkontrol

- 39) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.  
Virksomheden foreslår at vilkår og egenkontrollvilkår dækkes af vilkårene i den eksisterende miljøgodkendelse. Produktionen omfattes af eksisterende miljøledelsessystem certificeret efter ISO 14001.

Driften af det katalytiske forbrændingsanlæg på Dimodan fabrikken (afkast F257), overvåges ved kontinuerlig måling af temperaturer på minimum 360° C i luften til katalysatoren (analyse af registreringer har vist, at dette sikrer overholdelse af B-værdien med god margin).  
Temperaturregistreringen i styresystemet er tilgængeligt i mindst 3 år tilbage i tiden. Ved temperaturer under 360 grader gives alarm fra styresystemet.

Forbrændingsenhedens effektivitet dokumenteres ved følgende:

- 2 gange årligt udføres serviceeftersyn på anlægget.
- Umiddelbar efter anlæggets serviceeftersyn skal der gennemføres kontrolmåling af rensegraden ved kontinuert TOC-måling i til- og afgang af 1 times varighed.
- Resultatet af kontrolmålingerne på rensegraden registreres og gemmes i mindst tre år og forevises for tilsynsmyndigheden efter dennes ønske.

Ved temperatur under 360° C for eksempel ved produktionsstop eller ved driftsudfald på forbrændingsanlægget, dokumenteres hændelsen i journal, som forefindes i styrerummet.

Ved udfald af den katalytiske forbrændingsenhed eller ved temperaturer under 360° C, skal luften ledes gennem kulfilter inden afkast til omgivelserne. Det registreres, hvor længe der eventuelt køres over kulfilteret. Kulfilteret kan samlet benyttes i op til 7 døgn inden det skal skiftes. Effekten af kulfilter skal være mindst 95 % fjernelse af organisk kulstof. Antal driftstimer med kulfiltrering og skift af kulfilter skal registreres. Registreringer skal gemmes i mindst tre år og forevises for tilsynsmyndigheden efter dennes ønske.

Egenkontrolvilkår bør indeholde:

- Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.
- Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.
- Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.
- Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.

Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem opfordres til at koordinere forslag til egenkontrolvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

#### **J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld**

40) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Ved brud på anlægget kan produkt løbe ud på befæstet areal. Her vil det blive opsamlet, og bortskaffet efter gældende instruktion.

Hvis en palle/sæk med råstoffer vælter ned fra en truck og indpakningen brydes, sker det på befæstet areal, og gældende instruktion for håndtering af spild følges.

Utæt bundventil på buffertank, vil give uønsket spild til tankkummen.

41) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.

Virksomheden arbejder aktivt med at forebygge driftsforstyrrelser og uheld blandt andet med programmeret styring af anlæg, procesoplæring af medarbejderne, procesbeskrivelser samt rutiner for sikker adfærd.

Personalet der skal betjene anlægget er fortrolig med at betjene lignende anlæg.

Der udføres systematisk vedligehold på anlægget.

Virksomheden har certificerede ledelsessystemer inden for kvalitet, energi, arbejdsmiljø og miljø.

Ventiler ved buggetank er styrede og med tilbagemeldinger.

42) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

KD1800 kolonnen er forsynet med sprængplade.

Spild i anlæg: Der er tale om befæstede areal - Instruktion til håndtering af spild eksisterer.

Buffertank med tilhørende varmeveksler og pumpe er placeret i kumme.

Spild under transport: Transportveje er befæstede arealer, så det er let at opsamle et eventuelt spild. Der er udarbejdet instruktioner til håndtering af spild.

DuPont Grindsted har et internt beredskab der sikrer en hurtig indsats ved uønskede hændelser.

#### **K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.**

43) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.

Ved virksomhedens ophør rengøres anlæg og affald bortskaffes efter gældende regler.

#### **L. Ikke-teknisk resume**

44) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.

DuPont Grindsted ansøger om, at få tilladelse til etablering af ny aflufterkolonne og ny KD1800 destillationskolonne.

Dette skal opnås ved

- etablering af de 2 nye kolonner,
- opgradering til større flow af eksisterende afvandre/afluftere, diverse varmevekslere, afstripningskolonne, vakuumsystem samt forskellige rør.
- anvendelse af kendt teknologi, processer og anlægsopbygning.
- anvendelse af eksisterende energisystemer, 65 bar damp, 12 bar damp og el forsyning.
- anvendelse af eksisterende afkast
- placering af produktionen i eksisterende bygning
- anvendelse af eksisterende råstoffer og produktion af eksisterende produkter
- anvendelse af eksisterende servicefaciliteter

Den nye destillationskolonne er stort set en opskalering af det eksisterende KD1200 anlæg. I

Dimodanfabrikken findes allerede 4 eksisterende anlæg, der fungerer efter samme princip.

Arbejdet med etableringen af anlægget forventes at starte omkring primo Q1 2015 med idriftsættelse i Q3 2015. Endvidere etableres en emulgator buffertank.

Tanken placeres i eksisterende kumme. Kummen udvides for at kunne indeholde varmevekslere og pumpe.

# Bilag A5

## Ansøgning om etablering af 2 nye lagertanke i emulgator afdelingen

– er revideret den 27/2 2015 – revideret den 24/3 2015

### A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

1) Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.

Dennis Walther  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5630

2) Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.

DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
CVR-nr.: 11350356  
P-nr.: 1.003.073.542

3) Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.

4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer.

Peder Eriksen  
DuPont Nutrition Biosciences ApS  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted  
Telefon: 7972 5861

### B. Oplysninger om virksomhedens art

5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.

DuPont Nutrition Biosciences ApS Grindsted, er iht BEK 669 af den 18.06.14 omfattet af listepunkt 4, "Kemisk industri" på bilag 1, og nærmere specificeret som pkt. 4.1. "Fremstilling af organiske kemikalier, herunder iltholdige kulbrinter", samt pkt. 4.5 "Fremstilling af farmaceutiske produkter, herunder mellemprodukter"

6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.

I forbindelse med installation af en ny destillationskolonne til Dimodan 2, skal kapaciteten til råstoffer og mellemvarer tilpasses den øgede produktionskapacitet. Derfor installeres en ny 100 m<sup>3</sup> lagertank til glycerin i Emulgator råstof tankgård. Den nye tank til glycerin placeres hvor der i dag ligger 2 underjordiske 30 m<sup>3</sup> lagertanke til eddikesyreanhydrid. Disse 2 lagertanke erstattes af en ny 60 m<sup>3</sup> lagertank til eddikesyreanhydrid, der placeres umiddelbart ved siden af de 3 eksisterende Eddikesyreanhydrid lagertanke. Den nye tank til eddikesyreanhydrid etableres på samme måde som de eksisterende, i en betongrube. Den samlede lagerkapacitet til eddikesyreanhydrid er uforandret.

7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Eddikesyre anhydrid er dækket af risikobekendtgørelsens bilag 1, del 2. Sikkerhedsgennemgangen for området SG 009-01, Emulgator Tankgård er opdateret. Det vurderes, at flytningen af tankene ikke vil ændre på risikobilledet for fabrikken da den samlede mængde eddikesyre anhydrid ikke øges, funktionaliteten af den nye tank er på niveau med 3 eksisterende og placeringen af tankene er i stor afstand til brandbare materialer. Den 26/11 2014 er der fersendt ansøgning til sikkerhedsmyndighederne.

8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.

Det ansøgte projekt er ikke midlertidigt.

### **C. Oplysninger om etablering**

9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer.

Der etableres en ny grube til 60 m<sup>3</sup> tanken, hvilket kræver byggetilladelse.

Eksisterende kumme anvendes til 100 m<sup>3</sup> tank til glycerin. Der etableres nyt fundament i niveau med eksisterende kumme. Kummerne forbindes, så det sikres, at de kan rumme indholdet af den nye glycerin tank. Kummernes opsamlingskapacitet er større end 110 m<sup>3</sup>.

Overløb til eksisterende grube fra brønd ved påfyldplads blokeres.

10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.

Arbejdet igangsættes så hurtigt som muligt. Der anmodes om tilladelse til, at starte anlægsarbejdet inden miljøgodkendelse fra miljøstyrelsen er givet.

### **D. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed**

11) Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

Placeringen af tankene kan ses på bilag 1.

12) Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.

Det er hensigtsmæssigt at tankene med eddikesyre anhydrid placeres i nærheden af hinanden.

Tanken til glycerin placeres i en eksisterende kumme.

13) Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkilder, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.

Da det er oplag der er tale om er driftstiden 24/7 hele året.

14) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Virksomhedens eksisterende transportveje anvendes.

### **E. Tegninger over virksomhedens indretning**

15) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:

Se bilag 1

– Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.

– Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.

– Placeringen af støj- og vibrationskilder.

Der etableres ikke nye støj- og vibrationskilder.

– Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til spildevandsforsyningselskabet og befæstede arealer.

Alt spildevand afledes via det røde kloaksystem til emulgatorafdelingens fedtflotationsanlæg, og

ledes herfra til virksomhedens interne rensningsanlæg. Der sker ingen ændringer på kloaksystemet.

– Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.

Glycerin pumpes gennem lukkede rørforbindelser fra den nye 100 m<sup>3</sup> lager tank i emulgator råstof tankgård til produktionsanlæg primært i Dimodan fabrikken.

Eddikesyre anhydrid pumpes i et lukket rørsystem fra den nye 60 m<sup>3</sup> lager tank til en eksisterende 50 m<sup>3</sup> tank, som fungerer som fødetank for produktionsanlæggene til produktion af Panodan, Acetem og Soft'n'Safe.

– Interne transportveje.

Eksisterende transportveje anvendes.

Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

### **F. Beskrivelse af virksomhedens produktion**

16) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.

Ikke relevant da det er tale om tankoplag.

- 17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og –anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/ aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.  
Ikke relevant da det er tale om tankoplag.
- 18) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).  
Eksisterende energianlæg anvendes.
- 19) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.  
Spild under fyldning af tanke.  
Spild ved pumpe.  
Spild ved rørbrud.  
Overfyldning af glycerin tank.
- 20) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
Ingen særlige forhold.

### **G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)**

- 21) Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord, således at BAT-AEL-værdier (BAT-Associated Emission Levels) overholdes. Hvis det ikke er muligt at begrænse forureningen fra virksomheden, så BAT-AEL-værdier overholdes, skal der gives en begrundelse for, hvorfor den valgte teknologi og andre teknikker anses for BAT .  
Relevante BAT-konklusioner eller BAT-referencedokumenter (BREF), jf. bilag 7, skal lægges til grund i denne begrundelse. Virksomheder med aktiviteter, der ikke er omfattet af en BAT-konklusion eller et BAT-referencedokument, skal i redegørelsen gå ud fra de kriterier, der er nævnt i bilag 5.  
Der anvendes velkendte teknikker, der har vist deres effektivitet.  
Tankudluftningen fra tank med eddikesyre anhydrid forbindes til eksisterende basisk skrubber i Panodan fabrikken (afkast SU57).  
Der anvendes ikke pumpe til fyldning af eddikesyre anhydrid tanken fra lastvogn. Overførslen sker ved hjælp af tyngdekraften, og påvirkes kun anhydrid trykket fra væskehøjden til tankvognen. Da systemet er fuldstændigt lukket og tæt vil en overfyldning af eddikesyre anhydrid tanken ikke kunne ske.  
Virksomheden har et miljøledelsessystem der er certificeret efter ISO 14001.  
Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse ikke kan substitueres. Ingen af de anvendte stoffer og materialer findes på listen over uønskede stoffer eller på SVHC listen.  
Desuden skal redegørelsen indeholde et resumé af de væsentligste af de eventuelle alternativer, som ansøger har undersøgt.

### **H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**

#### **Luftforurening**

- 22) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.  
Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.  
Ikke relevant  
For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenicitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.  
Ikke relevant  
Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.  
Ikke relevant
- 23) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.  
Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.
- 24) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
Ingen afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning.
- 25) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.  
Ingen nye afkast.

#### **Spildevand**

- 26) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger:  
– om spildevandets oprindelse, herunder om der fx er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand,

kølevand m.m.

Tømning af regnvand fra kumme, grube og eksisterende brønd ved påfyldningspladsen ledes via rødt kloaksystem til virksomhedens interne rensningsanlæg.

- For hver spildevandstype spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand, virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om mikroorganismer.

Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.

- Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.

Ikke relevant

- Hvis der afledes kølevand, skal der redegøres for kølevandets temperatur, herunder variationen over døgn, uge, måned eller år.

Ikke relevant

- Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere.

- Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender BAT med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Ingen ændringer i forhold til det allerede eksisterende.

27) Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal afledes til kloak eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

Se punkt 26.

28) Hvis der søges om tilladelse til tilslutning til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg, skal virksomheden supplere basisoplysningerne i henhold til den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse og vejledning om tilslutning af industrispildevand til offentligt spildevandsanlæg.

Kommunen udarbejder tilslutningstilladelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28.

Ikke relevant

29) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt spildevandsbekendtgørelse.

Ikke relevant

30) Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse.

Ikke relevant

### Støj

31) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15.

Ikke relevant.

32) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.

Der installeres ingen udendørs støjkluder.

33) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.

Virksomheden foretog i 2010 en støjkortlægning. Denne støjkortlægning er opdateret i 2014 efter at der er lavet støj reducerende projekter.

### Affald

34) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne.

Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.

35) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.

Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.

36) Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.

Ingen ændringer i forhold til det eksisterende.

### Jord og grundvand

37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere.

- Rørføring findes over befæstet areal og transport foretages på befæstet areal, så et eventuelt spild af eddikesyre anhydrid eller glycerin sker på befæstet areal.

- Glycerin tank er placeret i kumme der kan indeholde hele tankens volumen
- Eddikesyre anhydrid tanken er placeret i en beton grube så eventuelt spild.
- Gruben udføres med stærk armering, til forebyggelse mod svindrevner og differenssætninger i vandtæt beton, B40 ekstra aggressiv miljøklasse, materiale specifikation E40N32, CEM I eller CEM II/A-V vandtæt, i hht. Eurocode 2, EC2 DS/EN 1992-1-1, Generelle regler samt regler for betonkonstruktioner, med underliggende standarder for udførelse og materialer.
- Materialevalget til konstruktion af eddikesyre anhydrid tank er syrefast stål: AISI 316 L
- Hver måned vil der blive taget prøver af vandet i gruben. Prøverne analyseres for indhold af kulstof, der kunne indikere, at tanken er utæt.
- Hvert år vil gruben og kummen inspiceres for eventuelle revner eller andre skader
- Instruktion til håndtering af spild eksisterer.
- Eddikesyre anhydrid vurderes ikke som et stof der vil kunne udgøre et forureningsproblem.

38) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15 og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.

Virksomheden er omfattet af krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport. Oplæg til undersøgelse er lavet, boringerne og prøveudtagning er udført.

### **I. Forslag til vilkår og egenkontrol**

39) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.

Virksomheden foreslår at vilkår og egenkontrollvilkår dækkes af vilkårene i den eksisterende miljøgodkendelse.

Egenkontrollvilkår bør indeholde:

- Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.
- Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.
- Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.
- Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.

Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem opfordres til at koordinere forslag til egenkontrollvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

### **J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld**

40) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Spild af eddikesyre anhydrid eller glycerin i forbindelse med fyldning af tanke

Spild af eddikesyre anhydrid eller glycerin ved pumpe.

Spild ved rørbrud: eddikesyreanhydrid eller glycerin kan løbe ud på befæstet areal. Her vil det blive opsamlet, og bortskaffet efter gældende instruktion.

Ved overfyldning af glycerin tank opsamles spildet i beton kumme.

41) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.

De nye tanke monteres med niveaumåling til daglig anvendelse under fyldning og tømning, samt en "høj niveau afbryder", der sikrer mod overfyldning. På overfyldningssikringen på eddikesyre anhydrid tanken vil der blive udført funktionskontrol én gang hvert 2. år.

"Ånderøret" fra eddikesyretanken er fast forbundet til en basisk skrubber på 2. sal i ca. 9 m højde. Der anvendes ikke pumpe til fyldning af eddikesyre anhydrid tanken fra lastvogn. Overførslen sker udelukkende ved hjælp af tyngdekraften. Da systemet er fuldstændigt lukket og tæt vil en overfyldning af eddikesyre anhydrid tanken ikke kunne ske.

Virksomheden arbejder aktivt med at forebygge driftsforstyrrelser og uheld blandt andet med programmeret styring af anlæg, procesoplæring af medarbejderne, procesbeskrivelser samt rutiner for sikker adfærd.

Personalet der skal betjene anlægget er fortrolig med at betjene lignende anlæg.

Der udføres systematisk vedligehold på anlægget.

Virksomheden har certificerede ledelsessystemer inden for kvalitet, energi, arbejdsmiljø og miljø.

42) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

- Spild af eddikesyreanhydrid eller glycerin i forbindelse med fyldning af tanke: eksisterende påfyldeplads anvendes. Den eksisterende påfyldeplads er forsynet med en brønd med en opsamlingskapacitet på 4 m<sup>3</sup>. Det vurderes, at 4 m<sup>3</sup> er kapacitet nok til opsamling af et eventuelt spil, så for at undgå forurening af gruben ved overløb fra brønden til gruben blokeres det eksisterende overløb til gruben. Niveau af opsamlet regnvand kontrolleres mindst en gang per uge og tømmes efter behov. Aflæssepladsen for eddikesyre anhydrid er bygget med fald til en sump hvor eventuelt spild fra aflæsning samles. Overløb fra denne er forbundet til lagertankenes beton grube således at et meget stort spild vil løbe til



- *lagertankenes betonkumme og ikke påvirke mennesker eller miljø yderligere.*
- *Spild af eddikesyreanhydrid eller glycerin ved pumpe opsamles i spildbakke.*
- *For eddikesyre anhydrid er pumperne med spildbakker placeret lagertankenes betongrube, så et større spild, som ikke kan rummes i spildbakkerne, vil ende i betongruben og ikke påvirke mennesker eller miljø yderligere.*
- *Rørføring findes over befæstet areal og transport foretages på befæstet areal, så et eventuelt spild af eddikesyreanhydrid eller glycerin sker på befæstet areal.*
- *Det er muligt at blokkere afløb fra blåt kloak system og opsamle forurenede vand i uheldsbassin, så forurening af Grindsted å forhindres.*
- *Online måling af pH og TOC i blå kloak giver alarm til porten, hvis bestemte grænser overskrides.*
- *Det er muligt at opsamle spild til rødt kloak system.*
- *Instruktion til håndtering af spild eksisterer.*

#### **K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.**

*43) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.*

*Ved virksomhedens ophør rengøres anlæg og affald bortskaffes efter gældende regler.*

#### **L. Ikke-teknisk resume**

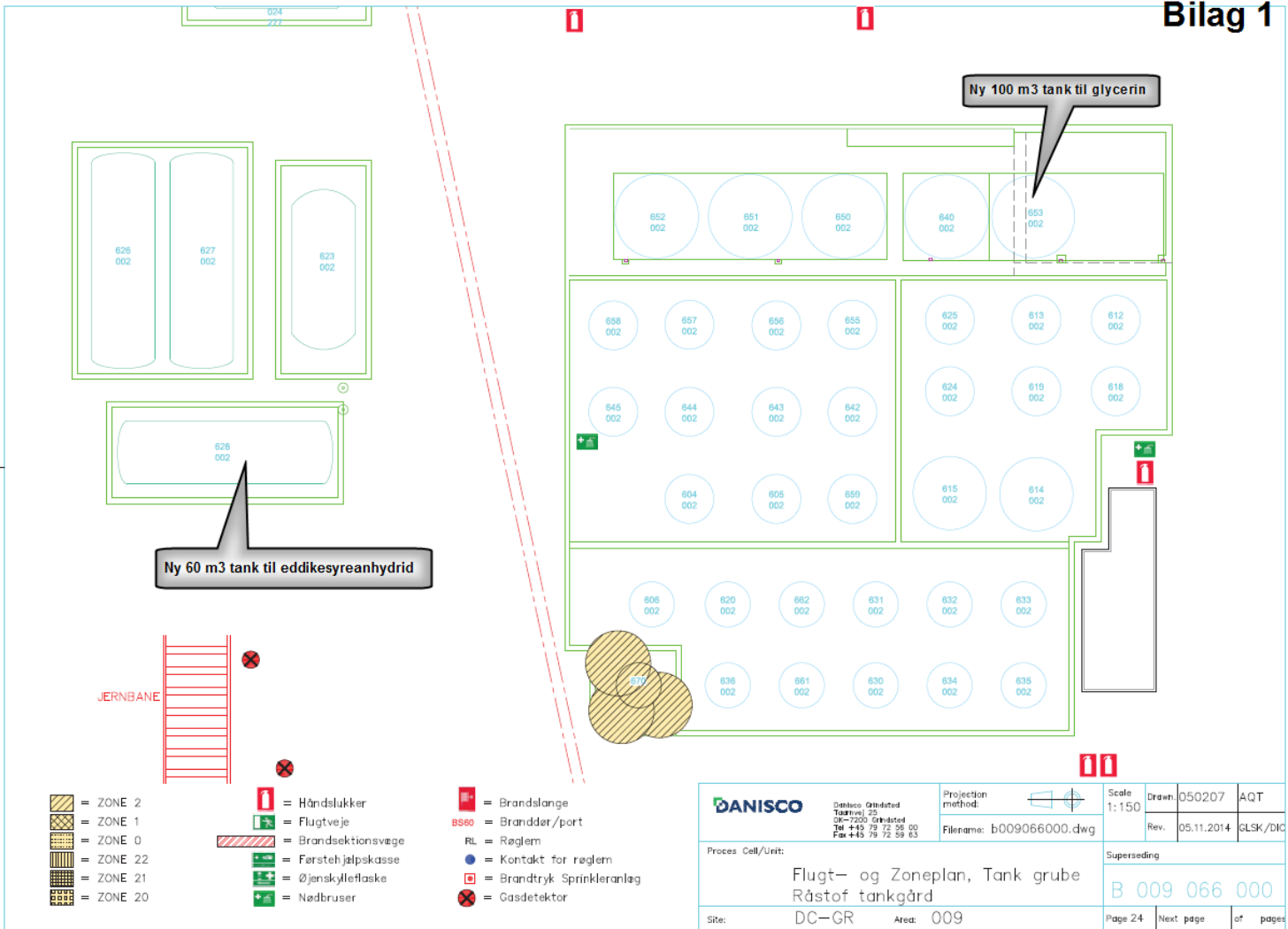
*44) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.*

*I forbindelse med installation af en ny destillationskolonne til Dimodan 2, skal kapaciteten til råstoffer og mellemvarer tilpasses den øgede produktionskapacitet. Derfor installeres en ny 100 m<sup>3</sup> lagertank til glycerin i emulgator råstof tankgård. Den nye tank til glycerin placeres hvor der i dag ligger 2 underjordiske 30 m<sup>3</sup> lagertanke til eddikesyreanhydrid. Disse 2 lagertanke erstattes af en ny 60 m<sup>3</sup> lagertank til eddikesyreanhydrid, der placeres umiddelbart ved siden af de 3 eksisterende eddikesyre anhydrid tanke. Den nye tank til eddikesyre anhydrid etableres i en betongrube på samme måde som de eksisterende.*

*Den samlede lagerkapacitet til eddikesyreanhydrid er uforandret.*

No copy, utilize, or handing over to third parties is permitted without our consent.

THIS DRAWING IS OUR PROPERTY



 <small>Danisco Grøntådet Tårnvej 25 DK-7350 Grøntådet Tel +45 75 72 95 00 Fax +45 75 72 59 83</small>	Projection method:	Scale: 1:150	Drawn: 050207 AQT
	Filename: b009066000.dwg	Rev: 05.11.2014 GLSK/DIC	Supersedes: B 009 066 000
Process Cell/Unit: DC-GR		Area: 009	
Site: DC-GR		Page 24	Next page of pages

## Bilag B



Danisco A/S  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted



Miljøministeriet  
Miljøstyrelsen

Dato: 31.08.2011

Mål: se målstok

UTM32 Euref89

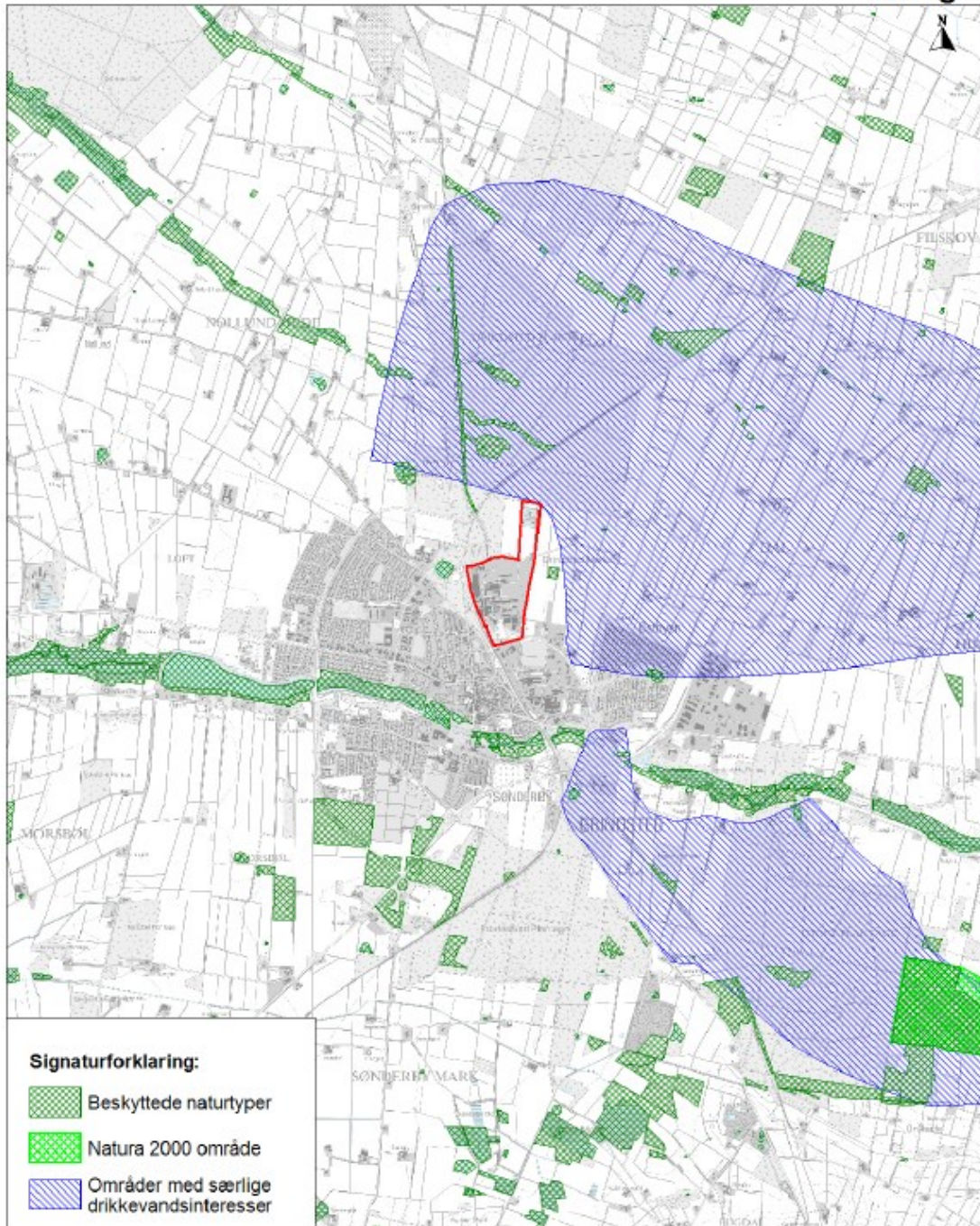
C. F. Tietgens Boulevard 40  
DK - 5220 Odense SØ  
Tlf.: (+45) 7254 4000  
www.mst.dk

J.nr.:

Matrikelkort: KMS copyright

Sagsbehandler: culv/ kabnl

## Bilag C



Danisco A/S  
Tårnvej 25  
7200 Grindsted



Miljøministeriet  
Miljøstyrelsen

Dato: 31.08.2011

Mål: se målstok

UTM32 Euref89

C. F. Tietgens Boulevard 40  
DK - 5220 Odense SØ  
Tlf.: (+45) 7254 4000  
www.mst.dk

J.nr.:

Matrikelkort: KMS copyright

Sagsbehandler: culv/ kabni

Virksomheder  
J.nr.  
Ref. hechr  
Den 25. marts 2015

### Udlægning af blandingszone

Miljøstyrelsen udlægger en blandingszone i Grindsted Å efter § 12 i bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet, bekendtgørelse nr. 1022 af 31. august 2010.

Blandingszonen udlægges for stoffet acrolein.

Udledningen sker i punktet (496.427, 6.178.730) og strækker sig 12 m nedstrøms (mod vest) i en bredde af 0,6 m.

