



Rapport for miljøtilsyn hos J Petersens Beslagfabrik A/S, Jacob Petersens Vej 9, 9240 Nibe

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	12.10.2016		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98351500	CVR nr.	52743419
E-mail	bdl@ipabeslag.dk	P. nr.	1003099526

Virksomhedstype	206, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m3 kar
Godkendelsesdato	Se under virksomhedsoplysninger
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Kommentar
12-10-2016	Aftale	Aalborg Kommune, Miljø fremsender relevante referencer for renere teknologi m.m., der vedrører elgalvaniseringsanlæg, hvilket virksomheden skal forholde sig nærmere til i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen. Referencerne er vedlagt tilsynsbrev og kan ses her: http://mst.dk/virksomhed-myndighed/industri/bat-bref/liste-over-alle-bref/overfladebehandling-af-metaller-og-plast/ .
12-10-2016	Aftale	Ved tilsynet blev konstateret, at der ikke er overensstemmelse mellem eksisterende olietanke og de olietanke, der fremgår af BBR. Vi aftalte, at Aalborg Kommune, Miljø giver besked til BBR om sløjfning af tanke, som tilsyneladende er fejlregistrerede, samt registrering af overjordisk tank fra 2007.
12-10-2016	Aftale	Virksomheden gennemgår foreliggende udkast til tilslutningstilladelse og fremsender eventuelle opdateringer af forudsætninger (mængder og spildevandets sammensætning) samt bemærkninger i øvrigt, herunder resultat af spildevandsanalyse. Oplysninger fremsendes inden den 1. februar 2017.
12-10-2016	Aftale	Virksomheden fremsender datablad for sæbeprodukt til affedtning (som erstatning for "tri") med oplysning om forventet forbrug samt oplysning om affald/spildevand herfra. Oplysninger fremsendes inden den 1. februar 2017.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>A/S J. Petersens Beslagfabrik udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks.: møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. Virksomheden overfladebehandler egne produkter ved varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning, oxsilanbehandling (erstatte tidligere fosfateringsproces) og pulverlakering.</p> <p>Virksomheden er oprindeligt etableret i 1869 i Nibes gamle bydel, men flyttede i 1999 produktionen til J Petersens Vej/Industrivej, hvor der rådes over ca. 18.000 kvadratmeter produktionsfaciliteter.</p> <p>Virksomheden ligger på 2 adresser: J. Petersens Vej nr. 2 og J. Petersens Vej nr. 9 (herunder Industrivej 1).</p> <p>J. Petersens Vej nr. 2: Der er i 1999 meddelt miljøgodkendelse til maskinfabrik, fosfatering og malerværksted, jf. dagældende listepunkt A11. Maskinværkstedsdelen er flyttet til nr. 9, hvorved nr. 2 nu alene benyttes til lager/pakkeri samt oxsilanbehandling, pulverlakeringsanlæg, plastsintring og en enkelt slyngrenser. Anlæg til vådlakering er taget ud af brug. Produktionen på nr. 2 er herved omfattet af listepunkt A203, idet udvugningskapaciteten overstiger 10.000 m³/h.</p> <p>J. Petersens Vej nr. 9 (herunder Industrivej 1) - gældende miljøgodkendelser: 1987: Miljøgodkendelse til varmforzinkning, listepunkt A3 - nu listepunkt A201 1989: Miljøgodkendelse til spåntagende bearbejdning, listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB) 1993: Miljøgodkendelse til elforzinkning, listepunkt A3 - nu listepunkt 2.6 (bilag 1)</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>1997: Miljøgodkendelse til maskinværksted, listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB)</p> <p>Endvidere foreligger der et udkast til en tilslutningstilladelse fra 2006, udarbejdet af Miljøcenter Nordjylland, og som omfatter afledning af processpildevand fra virksomhedens interne renselanlæg ved henholdsvis varmgalvanisering og elgalvanisering.</p> <p>Varmgalvanisering. Virksomheden bruger kun 1 af de 2 gryder til zinkgalvanisering. Gryden rummer 8 m³ og kan indeholde 50 t zink.</p> <p>Plaststøbning. Plaststøbemaskiner som støber i Nylon og POM.</p> <p>Elgalvanisering. Ud over anlæg til elgalvanisering findes der også en vibrationsafgratter samt kar til syrebejdsning, hvor der anvendes svovlsyre (ikke flussyre).</p> <p>Spildevand Der er tale om følgende typer af processpildevand i forbindelse med produktionen på A/S J. Petersens Beslagfabrik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spildevand fra køletårne. • Skyllevand fra varmforzinkningsprocessen. • Skyllevand fra elforzinkningsprocessen. • Spildevand fra oxsilananlæg på nr. 2, som udledes via rensningsanlæg ved varmforzinkning. 				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
18.863	165	07-18		
	Miljøledelse			

Lufteemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (.mg/m ³)	Rensning
01	Varmforzinkning/Varmgalvanisering	Zink		Scrubber og fortætter
01	Varmforzinkning/Varmgalvanisering	Syredampe		Scrubber og fortætter
02	Elforzinkning/Elgalvanisering	Syredampe		Udskiller/kondensering
03	Elforzinkning/Elgalvanisering	Syredampe		Udskiller/kondensering
04	Elforzinkning/Elgalvanisering	Syredampe		Udskiller/kondensering
05	Svejsning - CO ₂	Svejserøg		Tørfilter
06	Stansning	Støv		Tørfilter
07	Skæring i metal (uden olietåge)			Tørfilter
08	Skæring i metal (uden olietåge)	Støv		Tørfilter

09	Skæring i metal (uden olie-tåge)	Støv		Tørfilter
10	Udglødningsovn			Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
01	8,5				13,90	17,00	
02		1,0			2,10	15,00	
03		1,0			2,10	15,00	
04		1,0			1,00	15,00	
05		1,0			1,90		
06		1,0			0,60		
07		1,0			2,80		
08		1,0			3,30		
09		1,0			3,30		
10		2,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Ovennævnte oplysninger om luftmængder og afkast beror på tidligere oplysninger og anlægsbeskrivelser, herunder oversigt dateret 30-11-2010 og kortbilag.</p> <p>Ved tilsynet blev oplyst, at anlæg og aktiviteter i Hal 1 på J. Petersens Vej nr. 2 er flyttet til produktionshallen (afd. 31-34) på nr. 9. Det drejer sig om anlæg til plaststøbning og metalbearbejdning.</p> <p>Anlæg til affedning med "tri" blev i oktober 2016 erstattet af et flytbart anlæg, hvor der anvendes sæbe. Der etableres ikke procesudsugning herfra, kun rumudsugning.</p> <p>Svejsning. Det blev oplyst ved tilsynet, at der er et enkelt svejsested til CO₂-svejsning i sort stål. Der svejses ikke i rustfrit stål.</p> <p>Skæring m.m. Der udføres hverken laserskæring eller flammeskæring på virksomheden.</p> <p>Slibning. Der udføres meget lidt matslibning af rustfrit stål.</p> <p>Elgalvanisering. Der er luftafkast fra kantafugning ved procesbade. Der blev ikke oplyst om ændringer ved anlægget.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Varmgalvanisering. Der er luftafkast fra zinkbad og syrebade. Der blev ikke oplyst om ændringer ved anlægget.
Luft, afkast	Afkast og afkashøjder blev ikke nærmere gennemgået ved tilsynet.
Luft, filtre	Journal over kontrol og service af filteranlæg og ventilationsanlæg i 2015 og 2016 blev modtaget ved tilsynet. Udføres 2 gange årligt af Kemp & Lauridsen A/S. Trykfald og luftmængder kontrolleres. Anlægsnumre på servicereport og anlægsnumre på afkastoversigt bør afklares generelt.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	Der er ikke løbende fremsendt oplysninger/produktblade om nye eller udgåede stoffer i maskinværkstedsdelen omfattet af miljøgodkendelse fra 1997 (vilkår 22). Affedningsmidlet trichlorethylen blev i oktober 2016 udfaset, så udledningen heraf er ophørt.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		
2	Afkast		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, udendørs	Der blev ikke oplyst om væsentlige ændringer, som har indflydelse på støjbidraget uden for virksomheden. Service af samtlige ventilationsanlæg omfatter også udskiftning af kileremme m.m. Der blev ikke konstateret væsentlig støj ved tilsynet.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Elforzinkning/Elgalvanisering				Internt renselanlæg
1	2	Varmforzinkning/Varmgalvanisering				Internt renselanlæg
1	3	Kølevand				Ingen
1	4	Gulv afløb/værksted				Olieudskiller

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Der afledes ca. 4750 m³ kølevand fra anlæg til varmgalvanisering.</p> <p>Fra el-forzinkning afledes 60 m³/dag fra skylleprocesser.</p> <p>Der er oplysning om 2300 m³/år kølevand fra maskinværksted (1997). Det blev ikke nærmere klarlagt ved tilsynet, hvor spildevandet/kølevand kommer fra.</p> <p>Spildevand fra skylleprocesser ved elforzinkning og varmforzinkning renses i interne renseanlæg, hvor metallerne udfældes ved hjælp af flokkuleringsmidler og justering af pH. Bundfald frafiltreres og presses til filterkager.</p> <p>Mængder og sammensætning af processpildevand forventes afklaret i forbindelse med færdigbehandling af udkast til spildevandstilladelse.</p>
Spildevand, afløbsforhold	<p>Det blev ikke klarlagt ved tilsynet, om der er en afspærringsventil til spildevand ved elgalvanisering og varmgalvanisering i tilfælde af uheld/lækager på anlægget. Det skal afklares ifm. færdiggørelse af tilslutningstilladelsen.</p> <p>I varmgalvanisering er der opsamlingsresevoir, hvis volumen overstiger det største proceskar og derved sikrer udenomsarealer ved eventuelle lækager.</p> <p>I EL Galvaniseringen er gulv konstruktionen opbygget med fald ind mod midten af lokalet, hvor der er et opsamlingsresevoir. Det samlede opsamlingsresevoir, har et volumen, som overstiger det største proceskar og derved sikrer udenomsarealer ved eventuelle lækager.</p>
Spildevand, tilslutningstilladelse	<p>Virksomheden gennemgår det foreliggende udkast til tilslutningstilladelse, dateret 2. marts 2006, og kommer med bemærkninger hertil inden 1. februar 2017 - herunder opdatering af forudsætninger (mængder og sammensætning af processpildevandet), eventuelt spildevand fra affedning med sæbe i stedet for "tri" m.m.</p>
Spildevand, egenkontrol	<p>Virksomheden har ikke løbende udtaget egenkontrolprøver af spildevandet, der afledes til kloak, men der udføres egenkontrol med processerne i det interne renseanlæg.</p> <p>Virksomheden har fornylig udtaget en kontrolprøve af det afledte spildevand, som er sendt til Eurofins til undersøgelse for jern, zink, chrom og pH. Resultatet fremsendes sammen med bemærkninger til udkast til tilslutningstilladelse.</p>

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)
4	Gulvafløb/værksted	Ukendt olieudskiller			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	<p>Olieudskilleren findes i tilknytning til afløb fra acu-dræn i afd. 31, hvor der kan (sjældent) forekomme dryp fra køretøjer (regnvand, sne o.lign.). Ved tilsynet var acudrænet helt tørt. Olieudskilleren tømmes af NKI.</p>

Olie- og kemikalietanke

Id	Indhold	Volumen (l)	Etableret, ca.	Placering	Standeranlæg
1	Fyringsolie	1.200	2007	Over jord	NEJ

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, etab./afbl/sløjfning	Oplysninger om olietank fra 2007 er modtaget ved tilsynet i form af aflæsning/foto af oplysninger på tankskilt. Tanken er opstillet i bygning 9, som rummer en udglødningsovn.
Olietanke, registrering i BBR	Virksomheden kender ikke til de 2 tanke fra henholdsvis 1969 og 1988, som er registreret i BBR. Der har altid været fjernvarme. Jeg giver besked til BBR-afdelingen om, at tankene ikke findes på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Brug af trichlorethylen er udfaset i oktober 2016 og erstattet af et sæbe-produkt. Virksomheden fremsender datablad for ny sæbe til affedning.
Råvarer, opbevaring	Elforzinkning. Det blev oplyst ved tilsynet, at proceskar m.m. er placeret inden for et område med tæt belægning/membran og afgrænset med opkant. Fra området er der afløb til det interne renseanlæg. Utætheder ved proceskar vil kunne opdages. Emballerede råvarer opbevares i et aflukket rum uden afløb. Opbevaring af råvarer og kontrol af belægninger vil blive nærmere vurderet i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen. Proceskar ved varmforzinkning blev ikke nærmere gennemgået ved tilsynet.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Det blev ikke nærmere oplyst, hvordan virksomheden gennemgår belægninger og sikrer, at de fortsat er tætte.

Affald

Affaldsart	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
	Type	Volumen (l)				
Blandet brændbart	Beholder - lukket			Ragn-Sells Danmark A/S	Ragn-Sells Danmark A/S	

Filterkager, tungmetalloholdige	Container - lukket			Scrap A/S, Scrap Solutions, Nyborg	Harz-Metal GmbH, Tyskland	Eksporteres til Tyskland, anmeldelse nr. DK 006160. EAK kode 110109 - Slam og filterkager indeholdende farlige stoffer.
Jern og metal	Container - åben			Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Kølervæske	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Maling- og lakaffald	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Malingsrester	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	malingsstøv/slibestøv
Olieaffald *	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	faste olieprodukter
Olieemulsion	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Opløsningsmidler u. halogen	Palletank			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Papir og pap	Container - lukket			Ragn-Sells Danmark A/S	Ragn-Sells Danmark A/S	
Spildolie	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Spraydåser	Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Syrer	Beholder - lukket		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Scrap A/S, Scrap Solutions, Nyborg	Chemische Fabrik Wocklum, Tyskland	Farligt affald, EAK kode 110105 (bejdsesyre). Eksporteres til Tyskland, jf. samtykkeerklæring/anmeldelse DK 006586 af 10-11-2016
Uorganiske forbindelser *	Ikke oplyst			Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	ikke pumpbart

Zink	Behol- der - lukket			Boliden- Bergsøe	Umicore Norway AS, Larvik	Zinkaske fra galvanisering. Eksporteres til Norge, jf. noti- fikation 003637.
------	---------------------------	--	--	---------------------	---------------------------------	--

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	<p>Udsortering af plast blev drøftet. Virksomheden har mindre mængder. Metallaffald sorteres i rustfrit, messing, zink, kobber, aluminium.</p> <p>Pap, papir, folie og småt brændbart udsorteres.</p> <p>Sortering af affald gav ikke anledning til yderligere bemærkninger.</p>
Affald, opbevaring	<p>Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger. Farligt affald opbevares i en udendørs lukket container med spildbakke.</p> <p>Opbevaring af filterkager fra intern renselanlæg sker i en lukket affalds-container.</p> <p>Der forekommer ikke olieholdige metalspåner.</p>
Affald, bortskaffelse	Virksomheden udleverede opgørelse over bortskaffet affald i 2015 og 2016. Zinkaffald bortskaffes til Boliden-Bergsøe.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Indsatsområde, drikkevands-interesser	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Generelle bemærkninger	<p>Ved tilsynet blev oplyst, at proceskar ved elforzinkning har et samlet volumen på over 30 m³. Anlægget er derfor omfattet af listepunkt 2.6 på bilag 1, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.</p> <p>Det betyder, at anlæggets miljøgodkendelse skal revurderes snarest. I den forbindelse skal behov for basistilstandsrapport vurderes sammen med BAT (Bedst tilgængelig Teknik). Godkendelsesbekendtgørelsen er fremsendt som orientering sammen med link til Miljøstyrelsens hjemmeside. Aalborg Kommune, Miljø fremsender snarest muligt opstartsbrev vedrørende den videre revurderingsproces.</p> <p>Varmgalvanisering er omfattet af listepunkt A201, som vedrører virksomheder, der pålægger et beskyttelseslag af smeltet metal, herunder varmforzinkningsvirksomheder, når mængden af materiale, som skal pålægges smeltet metal, er mindre end eller lig med 2 tons pr. time. Anlæggets miljøgodkendelse fra 1987 skal revurderes, hvis der er sket væsentlige ændringer.</p>
Planforhold	Virksomheden ligger i industriområde 10.111. Området er endvidere omfattet af lokalplan 36, som udlægger området til "egentlig erhvervsområde" med mulighed for portnerbolig.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Det blev ikke konstateret jordforurening ved tilsynet. En del af ejendommen er kortlagt på vidensniveau 1 efter jordforureningsloven, fordi branchen med galvanisering på ejendommen kan have medført forurening af jorden jf. § 4 i loven, jf. brev af 17. august 2015.
Miljøforbedringer, miljømål	Brug af trichlorethylen som affedtningsmiddel er i 2016 erstattet af et sæbeprodukt. Virksomheden har tidligere haft 3 "tri-anlæg" i brug. Varme fra køletårne genindvindes.
Bæredygtighed	NBE netværk og inspirationsark vedrørende bæredygtighed var ikke en del af tilsynet.