



NKT (Denmark) A/S
Toftegårdsvej 25
4550 Asnæs

1. september 2025

Miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse til NKT (Denmark) A/S, Toftegårdsvej 25, 4550 Asnæs



Miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse til NKT (Denmark) A/S Toftegårdsvej 25, 4550 Asnæs efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1 og § 41b

Godkendelsen er en revurdering og erstatning for alle tidligere meddelte miljøgodkendelser samt godkendelse af ændringer/optimering af produktion og drift og udvidelser af virksomheden efter Miljøbeskyttelsesloven kapitel 5

Stamdata

Godkendelses dato:	Den 1. september 2025
Sagsnr.:	09.02.01-P19-24-1
Branchebetegnelse:	Fremstilling af andre elektroniske og elektriske ledninger og kabler
Listebetegnelse:	D 208 Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering, herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.
Navn og beliggenhed:	NKT (Denmark) A/S Toftegårdsvej 25 4550 Asnæs
Matrikel nr.	4al Asnæs By, Asnæs
Virksomheds ejer:	NKT CABLES GROUP A/S Vibeholms Allé 20 2605 Brøndby
CVR- og P-nr.	CVR nr.: 25711548 P-nr.: 1002949628
Virksomhedens kontaktperson	Sam Lundberg
Rådgiver	Birgitte Larsen, WSP Denmark A/S,
Tilsynsmyndighed:	Odsherred Kommune

Sammendrag

Siden miljøgodkendelsen i 2001 er der foretaget flere ændringer på virksomheden i forbindelse med kabelproduktionen. Der er kommet andre maskiner til, der gør, at produktionsprocesserne i dag kan udføres af færre, men mere avancerede maskiner. Der er ikke tale om helt nye aktiviteter, men en udvidelse og effektivisering af den eksisterende aktivitet.

Ultimo 2024 igangsatte NKT et byggeprojekt med henblik på at udvide den nuværende kapacitet til det tredobbelte. I november 2024 blev der udarbejdet en miljøscreening af den planlagte udvidelse og af det planlagte bygge- og anlægsarbejde: Opførelse af CCV-tårn, tilbygning og sluse samt opførelse af degassing-chambers. Odsherred Kommune traf 8. november 2024 afgørelse om, at byggearbejdet og udvidelsen af NKT Denmark A/S ikke er VVM-pligtigt og gav den 18. marts 2025 tilladelse til at bygge- og anlægsarbejdet kan påbegyndes, før miljøgodkendelsen er meddelt.

Samtidig med det igangsatte byggeri foretages en række omorganiseringer på virksomheden, hvor produktionslinjer og maskiner flyttes fra én hal til en anden. Det sker for at optimere produktionen. Hele produktionsanlægget er gennemgået, med henblik på at miljø- og energioptimere, og sideløbende udarbejdes miljøvaredeklarationer (EPD'er) for mange af virksomhedens produkter. Det sker for at dokumentere produkternes miljøpåvirkning som led i virksomhedens bæredygtighedsrapportering. Målet er at kunne levere EPD'er (Environmental Product Declaration) på alle virksomhedens produkter.

Med udgangspunkt i placering af den eksisterende miljøgodkende virksomhed, og dens indretning og drift af produktionen og de beskyttelsesforanstaltninger, der er og vil blive etableret, vurderes virksomheden fortsat at kunne drives uden at give anledning til forurening eller gener af betydning.

Forholdet til VVM:

Odsherred Kommunen har i henhold til gældende regler vedrørende vurdering af virkninger på miljøet (VVM-screening) vurderet, at der ikke er behov for udarbejdelse af en miljøvurdering for virksomhedens miljøpåvirkning. Afgørelsen er truffet 8. november 2025 i forbindelse med påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder inden miljøgodkendelsen, er meddelt.

Retsbeskyttelse

Der er kun retsbeskyttelse på nye vilkår – ikke på revurderede vilkår eller på vilkår, som er erstattet med standardvilkår.

Der er ingen retsbeskyttelse for vilkår vedrørende virksomhedens egenkontrol og driftsjournal.

Miljøgodkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet senest 2 år fra den er meddelt.

Indholdsfortegnelse

Miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse til NKT (Denmark) A/S	1
Stamdata	2
Sammendrag	3
Indholdsfortegnelse	4
Afgørelse	5
Vilkår	5
Begrundelse	15
Klagevejledning	16
Grundlaget for afgørelse.....	17
Lovgrundlag m.m.....	17
Sagsakter	17
Virksomhedens art og listebetegnelse	18
Listebetegnelse:	18
Miljøteknisk beskrivelse.....	18
Placering og driftstid.....	19
Til- og frakørselsforhold og vurdering af støjbelastning herfra	19
Virksomhedens indretning	19
Beskrivelse af virksomhedens produktion	19
Retursystemer	21
Laboratorie og testcenter.....	21
Vedligehold af maskiner.....	21
Kantine-, køkken- og kontorfaciliteter.....	21
Produktionskapacitet og råvareforbrug	22
Luft	22
Spildevand.....	23
Støj & Vibrationer	25
Affald.....	26
Jord og grundvand.....	26
Mulige driftsforstyrrelser eller uheld	27
Oplysninger i forbindelse med ophør	28
Standardvilkår.....	28
Odsherred Kommunes vurdering	29
Lugt	30
Støj	31
Affald	31
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	31
Egenkontrol	31
Driftsjournaler	31
Spildevand	31
Bedst tilgængelig teknik (BAT).....	32
Driftsforstyrrelser og uheld – risikobekendtgørelsen.....	32
Bortfaldne, ikke relevante standardvilkår.....	32
Spildevand	32
Høring og udtalelser	32
Kopi af miljøgodkendelsen er sendt til:	32

Afgørelse

Odsherred Kommune meddeler hermed NKT (Denmark) A/S (herefter NKT) Toftegårdsvej 25, 4550 Asnæs revurdering af miljøgodkendelser efter Miljøbeskyttelseslovens § 41b, samt tillæg til miljøgodkendelsen efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, til udvidelse og ændring af virksomheden.

Miljøgodkendelsen gives på baggrund af virksomhedens ansøgningsmateriale, og vilkårene for godkendelsen stilles på baggrund af Standardvilkårsbekendtgørelsens afsnit 6, Maskinværkstedsbekendtgørelsen og kommunens vurdering af virksomhedens miljøpåvirkninger.

Med tillægget til og revurdering af miljøgodkendelsen bortfalder samtlige godkendelser efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og erstattes af nærværende samlede miljøgodkendelse.

Vilkår erstattes af standardvilkår for D 208 og vilkår i Maskinværkstedsbekendtgørelsen og få andre vilkår samt virksomhedens egne forslag.

De steder Odsherred Kommune har vurderet, at der er behov for nye og/eller supplerende vilkår af miljøhensyn, er disse nye vilkår skrevet ind i miljøgodkendelsen.

Det er udelukkende aktiviteter, som ikke tidligere er miljøgodkendt, der er omfattet af 8 års retsbeskyttelse på, mens der ikke længere er retsbeskyttelse for virksomhedens øvrige aktiviteter.

Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente øvrige fornødne godkendelser og tilladelser, f.eks. i henhold til Jordforureningsloven, Byggeloven og Arbejdsmiljøloven.

Vilkår

Standardvilkår er benævnt S og vilkårets nummer fra Standardvilkårsbekendtgørelsen (S nr.). Vilkår efter Maskinværkstedsbekendtgørelsen er mærket (MVB) - øvrige vilkår er ikke mærket.

Generelt

1. Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. (S1)
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. (S2)
3. Al produktion, der kan give anledning til emission af støj, støv, forurenede stoffer og lugt, skal foregå for lukkede døre, porte og vinduer.

Indretning og drift

4. Ved nyindretning skal følgende afkast være etableret med målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk):
 - Afkast fra klargøring og rengøring af forme og værktøjer, hvor der anvendes organiske opløsningsmidler, og hvor der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

- Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afkasthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Afkast, hvor der ifølge vilkår 10 (S7) er indsat emissionsgrænseværdier.
- Afkast, hvor der skal udføres præstationskontrol ifølge vilkår 52 (S20) og/eller 53 (S21).

Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt. (S3)

5. Kølesystemerne skal i videst muligt omfang være lukkede eller recirkulerende. Kølesystemerne skal inspiceres regelmæssigt for utætheder og vedligeholdes for at sikre stabil drift (egen kontrol) uden mulighed for spild af kølevand og tilsætningsstoffer. Virksomheden skal årligt opgøre og kunne dokumentere forbruget af kølevand og tilsætningsstoffer. Der må kun ske tilsætning af additiver, hvis de er nødvendige for driften og godkendt til formålet. (S4)

Luftforurening

Generelt

6. Virksomheden skal senest den 1. marts 2026 fremlægge en OML-beregning eller en anden af tilsynsmyndigheden godkendt dokumentation / redegørelse, der påviser, at højden af de etablerede afkast er tilstrækkelig til at sikre overholdelse af gældende luftkvalitetskriterier, samt at de installerede filtre har en effektivitet, der sikrer overholdelse af emissionsgrænseværdierne.

Glødevov og andre fyringsanlæg

7. Virksomhedens fyringsanlæg med en nominel indfyret termisk effekt på mere end eller lig med 120 kW og mindre end 1 MW skal være indrettet og drives således emissionsgrænseværdierne jf. Gasmotorbekendtgørelsen kan overholdes.

Hvis virksomhedens samlede indfyrede effekt er 1MW eller derover skal MCP-bekendtgørelsen overholdes. (Bekendtgørelse om miljøkrav for mellemstore fyringsanlæg).

Ved fyringsanlæg med en indfyret effekt på mindre end 120 kW skal skorstenen udføres i henhold til de til enhver tid gældende gas- og bygningsreglementer. For disse anlæg henvises til Luftvejledningen.

Plast

8. Alle afkast skal være opadrettet og placeret minimum 1 m over tag / tagryg, hvis ikke andet er anført i denne godkendelse eller krævet efter gældende lovgivning eller vejledninger. (S4)
9. For virksomheder, der foretager coronabehandling, skal virksomhedens afkast være dimensioneret, så B-værdien for ozon på 0,01mg/m³ overholdes. (S6)
10. Virksomhedens forbrug af plastråvarer skal ligge indenfor grænseværdierne i Standard-vilkårsbekendtgørelsens tabel 1. Et råvareforbrug er inden for grænseværdierne, hvis virksomheden anvender plasttyper angivet i tabellen under den angivne kvantitetsgrænseværdi, og hvis der ved produktionsprocessen anvendes temperaturer, der ikke overstiger de i tabellen angivne temperaturer med mere end 10 °C.

Ønsker virksomheden at anvende andre tekniske plasttyper i mængder over 1 ton/døgn, skal virksomheden over for godkendelsesmyndigheden redegøre for, at kravværdierne i Luftvejledningen er overholdt inden de tages i brug.

Ved forbrug af PVC over 43 ton pr. 7 timers skift skal der ligeledes redegøres for at kravværdierne er overholdt. (S7)

11. Emissionskoncentrationer skal overholde grænseværdierne i den til enhver tid gældende Luftvejledning.

Tilsynsmyndigheden kan stille krav om dokumentation for, at emissionskoncentrationer, er overholdt for alle luftafkast (S8)

12. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt. (S9)

Lugt

13. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne. (S10)

Kabelbrændeovn og brandprøverum

14. Røggasser fra kabelbrændeovn og brandprøverum skal renses for HCL og sod i en scrubber med NaOH lud og affaldet (scrubbervæsken) skal håndteres, opbevares og bortskaffes som farligt affald jf. vilkår 35, og må ikke give anledning til støv- eller lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

Metal - Processer med brug af køle- og smøremidler

15. I afkast, hvor der udledes olietågeaerosoler fra brug af køle- og smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, skal følgende emissionsgrænseværdier overholdes:

- 5 mg/normal m³ for vegetabiliske olietågeaerosoler.
- 1 mg/normal m³ for mineralske olietågeaerosoler.

Emissionsgrænseværdierne for olietågeaerosoler anses for overholdt i afkast, under følgende forudsætning:

- Den udsugede luft skal renses med et afsluttende filter med mindst 99 % renseeffektivitet.
- Filtret skal være forsynet med en differenstrykmåler, som løbende skal følge, hvornår filtret skal renses eller udskiftes.
- Ved installation og ved skift af olietågefilteret skal det kontrolleres, at filtret er ubeskadiget og monteret korrekt uden utætheder. Efter udskiftning skal det kontrolleres, at differenstrykket ved normal drift ligger i det normale område for nyt filter.
- Olietågefiltre skal vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger. (MVB)

Metal – Slibeprocesser og andre støvende processer

16. I afkast fra slibe- og andre støvende processer skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/normal m³ for slibestøv og andet målt som totalt støv overholdes.

Partikelfiltre på afkast fra slibeprocesser skal drives, serviceres, vedligeholdes og udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende.

Afkast omfattende af stk.1 skal kontrolleres mindst 1 gang om måneden for utætheder fra filtret. (MVB)

Metal - Svejse- og/eller skæreprocesser

17. Virksomheden skal etablere filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen i afkast fra MMA-, MIG/MAG-, FCA-svejsning og lasersvejsning som anvist i tabel 1 og 2. (MVB)

Tabel 1. Krav til rensning og afkasthøjde ved MMA-, MIG/MAG-, og FCA-svejsning. Den angivne afkasthøjde er i meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

Svejsemetode	Antal svejsesteder			
	1 svejsested	2 – 4 svejsesteder	5 – 8 svejsesteder eller mere end 8 svejsesteder, men ≤ 2000 svejsetimer ^{a)} i alt pr. år	Mere end 8 svejsesteder og > 2000 svejsetimer ^{a)} i alt pr. år
MMA -, MIG/MAG- og FCA-svejsning i ulegeret stål	Afkast på mindst 1 meter	Afkast på mindst 3 meter. Dog kun på mindst 1 meter, hvis der er mere end 40 meter til nærmeste bolig	Afkast på mindst 3 meter	Filter ^{b)} og afkast på mindst 1 meter
MMA-, MIG/MAG- og FCA-svejsning i rustfrit stål	Afkast på mindst 1 meter	Filter ^{b)} og afkast på mindst 1 meter	Filter ^{b)} og afkast på mindst 1 meter	Filter ^{b)} og afkast på mindst 1 meter

a) Til svejsetimer medgår både lysbuetiden og den tid, der medgår til at forberede selve svejsningen, herunder udskiftning af elektroder

b) Filteret skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.

Tabel 2. Krav til rensning og afkasthøjde ved lasersvejsning. Den angivne afkasthøjde er i meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret

Svejsemetode	Krav for emission på			
	0 - 1,7 mg/s	1,8 - 4 mg/s	4,1 - 7,5 mg/s	> 7,5 mg/s
Lasersvejsning i ulegeret stål	Afkast på mindst 1 meter	Afkast på mindst 3 meter, dog på mindst 1 meter, hvis der er mere end 40 meter til nærmeste bolig	Afkast på mindst 3 meter	Filter ^{b)} og afkast på mindst 1 meter
Lasersvejsning i rustfrit stål	Afkast på mindst 1 meter	Filter ^{a)} og afkast mindst 1 meter	Filter ^{a)} og afkast mindst 1 meter	Filter ^{a)} og afkast mindst 1 meter

a) Filteret skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.

18. Virksomheden skal etablere filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen i afkast fra plasma-, laser og flammeskæring som anvist i tabel 3a-3c, 4 og 5 i bilag 2 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen. (MVB)
19. Filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser skal drives, serviceres og vedligeholdes og udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. (MVB)
20. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe dokumentation for, at filteret opfylder kravet i vilkår 17 og 18 (MVB)
21. Hvis der samtidigt forekommer bidrag fra flere af processerne svejsning og/eller laser-, plasma- og/eller flammeskæring i ulegeret stål eller rustfrit stål, udledt i samme eller forskellige afkast, som hver især ikke stilles over for krav om rensning, skal der etableres filter i afkastet som anført i tabel 6 i bilag 2 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen, jf. § 23 (MVB)

Metal – Afkast

22. Procesluft fra aktiviteter på virksomheden skal opsamles og afledes igennem afkast. (MVB)
23. Virksomhedens afkast skal dimensioneres, så virksomhedens samlede bidrag til tilstedeværelse af forurenende stoffer uden for virksomhedens skel overholder B-værdier

i bilag 5 til Maskinværkstedsbekendtgørelsen, dog skal afkast fra hærdeovn i tilknytning til pulvermaleanlæg føres én meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret og afkast forsynet med HEPA-filter (klasse 13) på pulvermaleanlæg føres én meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. (MVB)

Metal - Præstations- og egenkontrol

24. Hvis den samlede luftmængde, der udledes fra virksamheden fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle- og smøremidler, overstiger 10.000 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol med henblik på at dokumentere, at de relevante emissionsgrænseværdier i vilkår 15 er overholdt. (MVB)
25. Hvis den samlede luftmængde, der udledes fra virksamheden fra slibeprocesser uden anvendelse af køle- og smøremidler, overstiger 2.500 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 24 er overholdt. (MVB)
26. Målinger, der foretages som led i en præstationskontrol, skal udføres som angivet i bilag 4 til Maskinværkstedsbekendtgørelsen og i målested indrettet som angivet i samme bilag. (MVB)

Rapport over præstationskontroller skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at kontrollen er gennemført. (MVB)

Træ

27. Afkast fra reparation af trætromler skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for træstøv på 5 mg/normal m³.
28. B-værdien for træstøv er en grænseværdi for, hvor meget støv en virksomhed må udlede til omgivelserne, og den gælder for den totale masse af træstøv, uanset partikelstørrelse. I modsætning til andre støvtyper, hvor B-værdien kun gælder for partikler mindre end 10 µm, omfatter træstøvs B-værdi alle partikelstørrelser. Træstøv (alle partikelstørrelser) - B-værdi 0,025 mg/m³.

Støj

29. Virksomhedens støjbelastning, målt udendørs som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A), må ikke overskride følgende grænseværdier, målt i ethvert punkt uden for skel.

Tabel 3: Grænseværdier for støjbelastning. Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau angivet i dB(A) (re. 20 µPa) beregnet eller målt i punkter i 1,5 m højde over terræn.

Dag	Tidsrum	Blandet bolig og erhverv / bolig i åbent land - dB(A)	Etagebolig-område dB(A)	Boligområder dB(A)	Erhvervs-område dB(A)
Mandag – fredag	07.00 – 18.00	55	50	45	60
Lørdag	07.00 – 14.00	55	50	45	60
Lørdag	14.00 – 18.00	45	45	40	60
Søn- og helligdage	07.00 – 18.00	45	45	40	60
Alle dage	18.00 – 22.00	45	45	40	60
Alle dage**	22.00 – 07.00	40	40	35	60

* Referencetidsrummet er tidsrummet med størst støjbelastning inden for den angivne periode. Grænseværdien skal være overholdt inden for dette tidsrum.

** Støjens maksimalværdi for natperioden må ikke overskride de for natperioden anførte værdier med mere end 15 dB - målt med tidsvægtningen "fast".

Grænseværdien skal henholdsvis overholdes inden for det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer om dagen, om aftenen på 1 time og natten på ½ time.

30. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden gennem målinger eller beregninger dokumentere, at grænseværdierne overholdes. Dokumentationen kan dog højst forlanges 1 gang om året.

Tilsynsmyndigheden fastsætter kravene til dokumentationen inden målingerne eller beregningerne udføres.

Dokumentationen skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at målingerne eller beregningerne er udført.

Lavfrekvent støj og infralyd

31. I berørte bygninger må den målte værdi af virksomhedens bidrag til støjen målt indendørs ikke overstige følgende:

Anvendelse	A-vægtet lydtrykniveau (10-160 Hz), dB	G-vægtet infralydniveau, dB
Beboelsesrum, børneinstitution og lignende - kl. 18 - 07	20	85
Beboelsesrum, børneinstitution og lignende - kl. 07 - 18	25	85
Kontorer, undervisningslokaler og andre lignende støjfølsomme rum	30	85
Øvrige rum i virksomheder	35	90

32. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden gennem målinger eller beregninger dokumentere, at grænseværdierne overholdes. Dokumentationen kan dog højst forlanges 1 gang om året.

Tilsynsmyndigheden fastsætter kravene til dokumentationen inden målingerne eller beregningerne udføres.

Dokumentationen skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at målingerne eller beregningerne er udført.

Vibrationer

33. Virksomhedens vibrationsbidrag i bygninger uden for virksomhedens eget areal må ikke overstige følgende værdier:

Område	Kl. 7 – 18 (dB)	Kl. 18-7 (dB)
Erhvervsområde	85	85
Blandet bolig- og erhverv	80	75
Boligområde	75	75

34. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden gennem målinger eller beregninger dokumentere, at vilkåret overholdes. Dokumentationen kan dog højst forlanges en gang årligt.

Tilsynsmyndigheden fastsætter kravene til dokumentation inden målingen udføres.

Bidraget måles som det maksimale KB-vægtede accelerationsniveau i dB re 10⁻⁶ m/s² med integrationstid på 2 sek. Vibrationsbidraget måles i det mest belastede punkt i bygningen. Grænseværdierne anses for overholdt, hvis bidraget målt i terræn eller bygningsfundament er 15 dB lavere end tabellens værdier.

Målinger af vibrationer skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret hertil eller som beskæftiger personer, der er certificerede til at foretage vibrationsmålinger.

Et eksemplar af rapporten med dokumentation af måle- og beregningsmetode skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at målingerne/beregningerne er udført.

Affald

35. Farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder. (S11)
36. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, containere, big-bags el. lign og mærket med indhold. (S12)
37. Affald - Metal
 - Rensetromler skal placeres under tag på en tæt belægning og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale.
 - Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle- og smøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle- og smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.
 - Køle- og smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (MVB)

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

38. Farligt affald som f.eks. spildolie skal opbevares under overdækning i form af tag, presenning eller lignende og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (S13)
39. Overjordiske tanke til fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. (S14 + MBV)
40. Nedgravede tanke med volumen over 6.000 liter, der har været ude af drift i mere end 1 år, må kun tages i brug igen efter inspektion og eventuel tæthedsprøvning i overensstemmelse med Olie-tankbekendtgørelsen. Kravet gælder også tanke, der normalt ikke er omfattet af bekendtgørelsen.

Kopi af inspektionsrapporten skal indsendes til kommunen straks efter modtagelsen. Anbefalingerne i rapporten skal som minimum følges. Kommunen kan stille yderligere krav, og tanken må først tages i brug efter kommunens skriftlige accept.

Nedgravede tanke med volumen under 6.000 liter må ikke tages i brug igen, hvis de har været ude af drift i mere end 1 år

Eksisterende tanke, både nedgravede og overjordiske, må ikke anvendes til opbevaring af andre produkter end hidtil uden kommunens forudgående skriftlige accept. Ansøgningen skal ledsages af en redegørelse for tankens egnethed til det påtænkte produkt

41. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 35 og 37. (S15 + MBV)
42. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal forhindres og straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opslugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier inkl. brugt opslugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. (S16 + MBV)
43. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle- og smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. MVB
44. Rensetromler skal placeres under tag på en tæt belægning og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. (MBV)
45. Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle- og smøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle- og smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (MBV)
46. Køle- og smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (MBV)
47. Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke allerede omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines. (MBV)

Egenkontrol

48. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Eftersyn skal dog ske mindst 1 gang om året. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Filter skal kontrolleres visuelt mindst 1 gang om måneden for utætheder. Kontrol skal foretages på renluftsiden eller i afkastkanal efter filter. Renluftsiden eller afkastkanal skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner. (S17)
49. Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af befæstede arealer og tætte belægninger, herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret. (S18 + MVB)
50. For at sikre, at virksomhedens afkast har den nødvendige højde og er korrekte dimensioneret i forhold til gældende krav, er der i vilkår 6 stillet krav om OML-beregning. Dette skal dokumentere, at både eksisterende og fremtidige afkast – herunder glødeovn og fyringsanlæg over 120 kW – udformes, så luftkvalitetskriterierne overholdes.

Tilsynsmyndigheden kan dog acceptere anden dokumentation, hvis det kan sandsynliggøres, at afkasthøjde og eventuelle filtre er tilstrækkelige. Baggrunden er, at de OML-beregninger, der blev udført i forbindelse med miljøgodkendelsen i 2001 ikke længere kan fremskaffes. En opdateret beregning er derfor nødvendig for at sikre korrekt afkastehøjder. (S19)

51. Hvis virksomheden har eller får en produktion, hvor det ikke er muligt at oplyse om massestrøm og emissionskoncentration, som beskrevet i punkt 7 i Standardvilkårs-bekendtgørelsen, skal virksomheden inden 6 måneder udføres en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For plastråvarer, der er beskrevet i tabel 2-11, skal der måles for de deri angivne stoffer. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time. (S20)

For andre plasttyper, der minder om disse, skal virksomheden på lignende vis kunne redegøre for emissioner, massestrømme og emissionskoncentrationer samt afkasthøjde.

52. Da virksomheden producerer en eller flere af de tekniske plasttyper med forbrug af den enkelte råvare på mere end 1 ton per dag, skal virksomheden inden 6 måneder udføre en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For de tekniske plasttyper, der er beskrevet i tabel 12, skal der måles for de konkrete stoffer, der er angivet i tabellen. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. (S21)

Tabel 12. Tekniske plasttyper og stoffer der skal måles for i afkast ved produktion af forskellige tekniske plasttyper

FEP (polytetrafluoroethylen-per-fluorpropylen)	PAA (polyarylamid (aramid) (Kevlar) Phenylendiamin)	PAN (polyacrylonitril)
Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Etrafluorethylen Perfluor-isobutylen Hexafluorpropen Trifluor-acetylfluorid	PAH (specielt vedlaserskæring af Kevlar) Benzonitril Benzen	Cyanogen Hydrogencyanid Acrylonitril
PBT (polybutylenterephthalat)	PEEK (polyetheretherketon)	PEI (polyetherimid)
Butadien Terephthalsyre		Phthalsyreanhydrid Toluen 4-isopropenylphenol
PES (polyethersulfon)	PMMA (polymethylmethacrylat)	PI (polyimid)
Svovldioxid Hydrogensulfid	Acrolein Methylmethacrylat	Hydrogencyanid Benzen Phenol
POM (polyoxymethylen, polyacetal)	PSU (polysulfon)	PPO (polyphenylenoxid)
Formaldehyd	Bisphenol A Svovldioxid Hydrogensulfid	Triphenylfosfat Styren 2,6-ditertbutyl-p-cresol
PPS (polyphenylensulfid)	PVAL (polyvinylalkohol)	PTFE (polytetrafluoroethylen)
Svovldioxid Hydrogensulfid	Eddikesyre Acrolein	Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Tetrafluorethylen Perfluor-isobutylen Hexafluorpropen Trifluoracetylfluorid Siliciumtetrafluorid
PVAC (polyvinylacetat)		
Eddikesyre Acrolein		

53. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget. (S22)
54. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 13 nævnte metoder eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. (S23)

Tabel 13. Prøvetagnings- og analysemetode

	Parameter	Metodeblad nr. Note *
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	Organiske opløsningsmidler	MEL-07

Driftsjournal

55. Der skal føres en driftsjournal over:

- Dato for og art af den månedlige kontrol/eftersyn samt vedligeholdelse af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer/filtermateriale samt eventuelt opdagede fejl med angivelse af korrigerende handling.
- Virksomheden skal føre løbende dokumentation for plastforbrug og anvendte temperaturer som led i egenkontrollen.
- Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler.
- Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer, tætte belægninger, gruber, mv. og eventuelle foretagne udbedringer.
- Affaldsmængder og genbrugsprocent
- Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler.
- Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (S24 + MVB)

Spildevand

56. Processpildevand, sanitært spildevand, overfladevand samt regnvand fra tage skal udledes og kontrolleres i overensstemmelse med de til enhver tid gældende spildevandstilladelser fra Odsherred Kommune.
57. Sandfang og olieudskillere skal kontrolleres, tømmes og vedligeholdes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende spildevandstilladelser.
58. Olieudskillere må ikke påvirkes af rengøringsmidler eller andet, der kan forringe deres funktion, i forhold til de krav der er stillet i de til enhver tid gældende spildevandstilladelser.

Direkte udledning.

59. På alle afløb, hvor der sker direkte udledning til recipient (privat regnvandsbassin, sø, vandløb eller til nedsivning) skal vandet forinden neddrøslles og passere følgende anlæg,

der er dimensioneret efter belastningen efter gældende normer og godkendt af kommunen:

- sandfang
- koalescens olieudskiller med alarm og/eller flydelukke
- Målebrønd

60. Hvor der er direkte udledning til recipient inkl. nedsivning, skal det sikres bedst muligt

- At overfladevand og regnvand ikke forurenes
- At spild straks opsamles
- at der findes materiel til afspærring af regnvandsriste mv.
- At undgå/begræns anvendelse af pesticider og andre miljøfremmede stoffer til renholdelse af bygninger, tage og belægninger.

Tilslutningstilladelsen til renseanlægget og andet offentligt kloaksystem revideres ikke samtidig med revisionen af miljøgodkendelsen, men vil ske efterfølgende.

Øvrige bemærkninger

Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med det, der er oplyst i ansøgningen, medmindre det er ændret i afgørelsen.

Ændringer på virksomheden

Enhver drifts- eller anlægsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen. Kommunen vurderer om de aktuelle planer for ændring/udvidelse kan ske inden for rammerne af denne godkendelse.

Ændringer i virksomhedens ledelse skal også anmeldes til kommunen.

Virksomheden skal straks underrette tilsynsmyndigheden om eventuelle driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor. Uden for normal kontortid kan underretningen ske via kommunens hovednummer på tlf.: 59 66 66 66 eller Alarmcentralen på tlf.: 112.

Begrundelse

Odsherred Kommune vurderer, at virksomheden NKT (Denmark) A/S kan ændres, udvides og fortsat drives uden at give anledning til forurening eller gener af betydning.

Med baggrund i oplysningerne i ansøgningen samt ved overholdelse af vilkårene i godkendelsen har kommunen vurderet, at virksomheden ikke vil give anledning til væsentlige lugt og støvgener udenfor egen ejendom, at virksomheden kan overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj, og at virksomheden ikke udgør en væsentlig risiko for jord og grundvandsforurening.

Odsherred Kommunes vurdering af virksomhedens påvirkning af det eksterne miljø, er nærmere beskrevet i afsnittet Miljøteknisk vurdering.

VVM

Der er foretaget en screening til vurdering af behovet for en miljøvurdering (VVM) og afgørelse herom den 8. november 2024 i forbindelse med tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder før der er meddelt miljøgodkendelse. Odsherred Kommune har konkluderet, at virksomhedens aktiviteter ikke er omfattet af reglerne vedrørende udarbejdelsen af en miljøvurdering.

Klagevejledning

Denne afgørelse kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af afgørelsens adressat af enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald, samt klageberettigede myndigheder, foreninger og organisationer, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 98, § 99 og § 100. Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Du klager via klageportalen, som du finder via borger.dk eller virk.dk. Du logger på klageportalen med NEM-ID / MIT-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Odsherred Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, foreninger, organisationer og offentlige myndigheder. I klageportalen sendes din klage automatisk først til Odsherred Kommune. Hvis Odsherred Kommune fastholder afgørelsen, sender Odsherred Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. [Se betingelserne for at blive fritaget.](#)

Klagefrist

Klagefristen er fire uger fra det tidspunkt, hvor afgørelsen er meddelt. Klagen skal være modtaget hos Miljø- og Fødevareklagenævnet senest ved klagefristens udløb, dvs. senest den 29. september 2025.

Søgsmålsfrist: Hvis en afgørelse ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra modtagelsesdatoen.

Virksomheden vil blive underrettet, hvis kommunen modtager klage fra anden side. En eventuel klage vil som udgangspunkt ikke have opsættende virkning med mindre, klagenævnet bestemmer andet, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 96 stk.1.

Venlig hilsen

Annalise Bjerring Hansen
Cand. Scient. / Biolog

Grundlaget for afgørelse

Lovgrundlag m.m.

- Godkendelsesbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, BEK nr. 1027 af 02. september 2024
- Standardvilkårsbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, BEK nr. 2079 af 15. november 2021
- Miljøbeskyttelsesloven: Bekendtgørelse af Lov om miljøbeskyttelse, LBK nr. 1093 af 11. oktober 2024
- Jordforureningsloven: Lovbekendtgørelse om forurennet jord, LBEK nr. 282 27. marts 2017
- Miljøvurderingsloven: Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), LBK nr. 4 af 3. januar 2023
- Miljøskadeloven: Lov om erstatning for miljøskader, LBKG nr. 923 18. juni 2024
- MCP-bekendtgørelsen: Bekendtgørelse om miljøkrav for mellemstore fyringsanlæg, BEK nr. 1408 -27. november 2023
- Gasmotorbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om begrænsning af emission af nitrogenoxider og carbonmonoxid fra motorer og gasturbiner, BEK nr. 1473 12. december 2017.
- Affaldsbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om affald, BEK nr. 1749 af 30. december 2024
- Olie-tankbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, BEK nr. 1257 af 27. november 2019
- Spildevandsbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om spildevandsplanen og spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4, BEK nr. 866 af 20. juni 2025
- Naturbeskyttelsesloven: Bekendtgørelse af lov om naturbeskyttelse, LBK nr. 927 af 28. juni 2024
- Habitatbekendtgørelsen: Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, BEK nr. 1098 af 21. august 2023
- Brugerbetalingsbekendtgørelsen: BEK nr. 1519 af 29. juni 2021.
- Luftvejledningen: Begrænsning af luftforurening fra virksomheder Revideret, Miljøstyrelsens vejledning nr. 71 12. december 2024
- B-værdivejledningen, Miljøstyrelsens vejledning nr. 72, november 2024
- Støjvejledningen "Ekstern støj fra virksomheder", Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 1984

Listen er ikke udtømmende

Virksomheden er omfattet af godkendelsespligt med kommunen som godkendende og tilsynsførende myndighed.

Sagsakter

- Ansøgning af den 10. juli 2025 om Ansøgning om revurdering af miljøgodkendelse med bilag 9.
- Gældende miljøgodkendelser med tillæg
- VVM-screening afgørelse af 8. november 2024
- Tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejde før miljøgodkendelse af 18. marts 2025
- Forureningsundersøgelser i forbindelse med udarbejdelse af § 8 tilladelser efter Jordforureningsloven
- § 8 tilladelser.

Virksomhedens art og listebetegnelse

Virksomheden er ordreproducerende og leverer et bredt udvalg af kabler, der passer til de fleste applikationer fra lavspænding til højspænding. Med intelligente løsninger, og anvendt viden fra en masse forskellige højspændingsløsninger og krav, leverer virksomheden specialfremstillede kabelløsninger.

Listebetegnelse:

Miljøgodkendelse fra 2001 med senere tillæg (2006) er udstedt med afsæt i listepunkt A7 Kabelfabrik, som ikke længere fremgår i den gældende Godkendelsesbekendtgørelse.

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2, listepunkt D 208:

Fremstilling, aftapning og oplag af kemiske stoffer og produkter. Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning og virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren. Med et forbrug af plastmaterialer eller polystyren over 5 tons/dag.

Der er standardvilkår for listepunktet jf. Standardvilkårsbekendtgørelsen.

Virksomhedens metalforarbejdende aktiviteter i kabelfremstillingen samt vedligehold af maskinparken, er omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Jf. Godkendelsesbekendtgørelsens § 3 stk. 5 vil de metalforarbejdende aktiviteter være omfattet af godkendelsespligten, idet aktiviteterne er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med listevirksomheden og jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 2 skal vilkårene mindst svare til kravene i §§ 6-34.

Virksomheden har biaktivitet i form af et retursystem for plastkabeltromler. Tromlerne fremstilles eller omformes ikke på virksomheden, men vaskes og påfyldes nyt kabel og fungerer udelukkende som et retursystem, hvor tromlerne cirkulerer mellem virksomheden og kunderne. Aktiviteten (Qaddy-retursystem) er nærmere beskrevet i afsnit om virksomhedens produktion.

Miljøteknisk beskrivelse

Den Miljøteknisk beskrivelse med vurdering (siderne 18 – side 29 midt) er udarbejdet af WSP for NKT og i en vis udstrækning forkortet af Odsherred Kommune.

WSP A/S har på vegne af NKT (Denmark) A/S den 10. juli 2025 søgt om miljøgodkendelse til bestående virksomhed / Ansøgning om revurdering og miljøgodkendelse til udvidelse og ændring.

Siden miljøgodkendelsen i 2001 er der foretaget flere ændringer på virksomheden. Der er kommet andre maskiner til, der gør, at produktionsprocesserne i dag kan udføres af færre, men mere avancerede maskiner.

Flere steder i produktionshallerne har der tidligere været åbne kabelgrave i gulvet, hvor elektriske forbindelser mellem de enkelte maskiner har løbet. I dag og med den igangværende om- og tilbygning vil de fleste grave og underjordiske tanke være nedlagt. Oliestoffer opbevares hovedsageligt overjordisk i lukkede systemer og flere processer er blevet optimeret og gjort til renere fremstillingsprocesser.

De væsentligste procesændringer:

- Plastcompounds indkøbes i dag færdiglavet. Der foretages på stedet ingen compounding-proces, hvor plastgranulat blandes med forskellige additiver, fyldstoffer og stabilisatorer.
- I dag indkøbes færdigblandet XLPE (tværbundet polyethylen) i granulatform til brug for tværbindingen, der sker under og i forlængelse af ekstruderingsprocessen.

- Tidligere foregik tværbindingen ved andre metoder, såsom vulkanisering, silanmetode
- Kølevands- eller vulkaniseringskar benyttes ikke længere
- Der er ingen udendørs siloer med opbevaring af plastgranulat. Enkelte compounder opbevares i indendørs silo. Plastgranulaten leveres direkte fra ladet af lastbiler.
- I dag recirkuleres olier hovedsageligt i lukkede systemer.
- Svedekasse til dampvulkanisering af årer benyttes ikke.
- Monosilproces er udgået.
- Jernbåndsarmering er udgået.
- Mærkeapparater er i dag erstattet af Ink-jet eller prægning.
- Der er i dag ét talkumapparat, tidligere 8 stk.
- Der sker ingen produktion af konfektionerede ledninger, maskiner til crimpning er udgået.
- Der foretages ingen vask af forfiltre i special vaskemaskiner.

Konklusion: Der er grundlag for at ændre miljøgodkendelsen til en mere tidssvarende, der matcher den nuværende indretning, produktionsanlæg og kapacitet og samtidig at få godkendelsen sammenfattet til en samlet miljøgodkendelse.

Placering og driftstid

Virksomheden er beliggende i område omfattet af Lokalplan nr. 67 "For et område til Erhverv ved Toftegårdsvej i Asnæs". Virksomhedens placering, se Oversigtskort i bilag 1 og 2 og Situationsplan med transportveje i bilag 3.

Driftstid

NKT A/S produktionsanlæg arbejder 24 timer i døgnet, 7 dage om ugen. Produktionen standses ikke på helligdage, men kører med nedsat bemanning. Der er produktionsstop mellem jul og nytår samt en uge i sommerferien. I sommerferien kører produktionen på halv kraft i 2 uger på hver side af den nedlukkede uge.

Øvrige afdelinger arbejder fortrinsvis indenfor normal arbejdstid (mandag til fredag kl. 7– 15), hvorfor kørsel til og fra, samt internt på virksomhedens område, med lastbiler, gaffeltrucks og lign. udenfor normal arbejdstid derfor er begrænset.

Til- og frakørselsforhold og vurdering af støjbelastning herfra

Til- og frakørsel ændres ikke og sker via Toftegårdsvej.

Der foretages i dag årligt omkring 3.800 ind- og udkørsler (ekskl. kørsler i personbiler) relateret til produktionsfaciliteterne i Asnæs.

Som led i forberedelsen af den kommende produktionsudvidelse har NKT gennemført analyse af det fremtidige transportmønster. Transportanalyserne viser, at der i 2026 kan forventes cirka 2.400 ekstra transporter. Der vil være tale om tungere transporter ved udkørslen fra matriklen. Specialtransporter vil udgøre ca. én om ugen og maksimalt 50 om året.

Virksomhedens indretning

Virksomhedens indretning og drift kan i ses af ansøgningsmaterialet.

Beskrivelse af virksomhedens produktion

Nedenfor er en kort præsentation af de overordnede processer, som finder sted på virksomheden. En mere detaljeret beskrivelse fremgår af ansøgningsmaterialets bilag 3:

Procesbeskrivelse.

For MV (mellemløbspænding) og LV (lavspænding) kabler er produktionsprocesserne typisk:

Conform

Conform-processen finder sted i hal 5 og anvendes til at fremstille ledere af aluminium fx massive eller sektionsformede ledere. Ved conformprocessen fremstilles lederne ved hjælp af en kontinuerlig presning af metallet, uden at metallet smeltes.

Glødeproces

Glødeprocessen bruges til at blødgøre materiale og forbedre fleksibiliteten, så materialet er lettere at bearbejde i de videre processer.

Trækning

Kobber- eller aluminiumstråd trækkes gennem matricer for at reducere diameteren til den ønskede størrelse.

For flertrådet ledere gentages processen flere gange for at opnå den rette fleksibilitet.

Snoning

En flertrådet leder består af flere enkelt tråde, som snos sammen for at danne en samlet leder med de ønskede egenskaber.

Mellemspændingskabler (MV-kabler) kan laves med særligt formede ledere (sektionsledere, der er komprimerede eller sektorformede), så de fylder mindre.

Årsekstrudering (Isoleringsekstrudering)

Isoleringsmateriale ekstruderes omkring hver leder.

For LV- kabler er der typisk et lag, mens der til MV-kabler ofte bruges flere lag. For MVkabler kan anvendes en metode kaldet "triple extrusion", hvor halvledende lag (indre og ydre) og isoleringen laves i én samlet proces.

Skærmning

MV-kabler får metallisk skærm (kobbertråde, kobbertape eller aluminiumstråde, aluminiumsfolie) uden på isoleringen, hvilket hjælper med at styre det elektriske felt og beskytte omgivelserne.

LV-kabler kan også have skærm afhængigt af anvendelsen.

Kappe-linje

En ydre kappe ekstruderes omkring kablet for mekanisk beskyttelse.

For MV-kabler kan der være brug for en ekstra beskyttende kappe eller armering.

CCV-linje

Med CCV-processen (Continuous Catenary Vulcanization) er det muligt at få en kontinuerlig produktion af lange kabellængder med ensartet høj kvalitet.

Afgasning

Isolerede ledere fra CCV-linjer afgasses før afsendelse. Det sker ved, at de kommer i afgasningskammer opvarmet til 70 °C i 4-7 dage afhængigt af isoleringsgraden. Der kan være 3-4 tromler ad gangen i et kammer.

Omspoling

Kablerne testes for elektriske og mekaniske egenskaber før afsendelse og omspiles fra metaltromle til trætromle i de ønskede længder og typer.

Mærkning, coronabehandling

Der benyttes ink-jet printere til mærkning af nogle kabeltyper. Det kan være til fasemærkning, mærkning af kvadrat og længde.

For kabler lavet af PE, Halogenfri (HF), og for NOIK⁵ er det nødvendigt at foretage coronabehandling før mærkning. Det sker for at påvirke overfladen af plasten, så farven under mærkningen hæfter bedre på plasten. Coronabehandling finder i dag sted i hal 2 og hal 5 og

indebærer ionisering og oxidering fra højspændingsudladning, som ændrer overfladeegenskaberne på kappen /isoleringen. Coronabehandlingen vil i fremtiden ske i hal 5 og hal 4. Enkelte hele spoler med kabel bliver emballeret med folie før afsendelse til kunden.

Retursystemer

Virksomheden har etableret retursystemer for henholdsvis trætromler og mindre plasttromler. I produktionen bruges ståltromler til at spole kablerne op på. Når kablerne er færdige og klar til levering, bliver de omspolet på enten træ- eller plasttromler afhængig af kabeltype.

Trækit (Kit) leveres som samlesæt for manuelt at blive samlet til nye store trætromler. Der foretages ingen overfladebehandling af trætromlerne. Defekte trætromler reparerer på stedet. Der er udsugningsanlæg koblet til, når der skæres og reparerer trætromler. Der er i dag 8 mand beskæftiget med at fremstille og reparere trætromler. I fremtiden forventes 12 personer beskæftiget i træværkstedet, der er på ca. 600 m².

Plasttromlerne, i daglig tale kaldet Qaddy'er, består af en integreret kabelrulle-, pay-off- og tromlevogn. Plasttromlerne leveres til kunderne med kabler oprullet og returneres til NKT efter brug. Ved ankomst til virksomheden fragtes de op på et rullende produktionsbånd og føres gennem en vaskestation, hvor der tilføres vand og sæbe. Efter vask er "Qaddyerne" klar til at få påført nye kabler.

Laboratorie og testcenter

Færdigvarer testes nøje før levering.

På virksomhedens laboratorie, vil der, ligesom tidligere, blive foretaget test af råvareprøver og indimellem også langtidstest for at undersøge holdbarhed og aldring. Desuden tæthedsprøves kobber-kabler i vandbad. Der arbejder to personer på laboratoriet et par dage om ugen.

Ligesom tidligere foretages i hal 1 brandtest af kabler. NKT Denmark har særskilt miljøgodkendelse for kabelbrændeovn og brandprøverum, meddelt af Vestsjællands Amt d. 11. december 1990.

Brandprøverummet anvendes til afprøvning af kablers egenskaber under brand. Et eksternt akkrediteret firma står for at udføre de ca. 200 årlige test af kabler fremstillet ikke kun i Asnæs, men også andre steder. For 2 år siden er der investeret i nyt testudstyr til at forbedre datagrundlaget for analyse af testene.

Vedligehold af maskiner

Der er i dag 16 personer beskæftiget med vedligehold, fremover forventes 20 m/k. I smedeværkstedet (hal 2) er to personer beskæftiget, når der er brug for nødreparationer, reservedele mm. Maskinværkstedet er på ca. 400 m²

De typiske maskiner og udstyr på værkstedet er:

- CNC-fræser – Til præcisionsbearbejdning af metaldele, fx aksler, valser og forme.
- Drejebænk (manuel eller CNC) – Til bearbejdning af roterende dele som lejer og valser.
- Søjleboremaskine – til at præcise boreoperationer i metaldele.
- Plansliber – til finbearbejdning og sikring af plane overflader.
- Båndsav (manuel eller automatisk) – til skæring af metalemner i rette længder.
- Laserskærer eller plasmaskærer – til præcisionsskæring af pladematerialer.
- TIG/MIG/MAG-svejseapparater – til reparation af metalrammer og komponenter.
- Punktsvejser – til præcisionssvejsning af tyndere metaldele.
- Hydraulisk presse – til montering og demontering af lejer, aksler mv.
- Glasblæsekabine – til at rense og polere overflader af metal

Herudover foretages malerarbejde af reservedele til produktionsmaskinerne. Det sker ved brug af de to mindre malerkabiner, der er placeret i henholdsvis hal 2 og hal 5.

Malerkabinerne måler ca. 1,5 m x 1,5 m og er ca. 2 m høje.

Kantine-, køkken- og kontorfaciliteter

I køkkenet fremstilles mad til de ansatte. Der er fedtudskiller koblet til afledningen af opvaskevand fra køkkenet.

Der er i alt omkring 80 kontorpladser på virksomheden.

Fremtidig placering af virksomhedens aktiviteter

Fremstillingsprocesserne forventes i fremtiden at finde sted i ny CCV-hal, i hal 2, hal 3 og hal 5. Hal 4 vil være indrettet primært til lager. Hal 1 vil fremover blive brugt hovedsageligt til lager, omspoling og distribution.

Produktionskapacitet og råvareforbrug

Energiforsyning

NKT er i dag forsynet med naturgas. Samlet benyttes årligt ca. 500.000 m³ heraf ca. 350.000 til opvarmning og ca. 150.000 til produktionsprocesser.

Målet er at udfase brugen af naturgas til opvarmning inden 2030 og i stedet udnytte overskudsvarme fra produktionen i størst muligt omfang. Første skridt er allerede taget, idet hal 5 fremover vil blive opvarmet ved hjælp af varmegenvinding fra procesvarme, som bliver forstærket med en varmepumpe. Hal 2 og 3 vil følge, formentlig i 2026.

Der bruges elektricitet til flere produktionsprocesser, til køling og til enkelte varmepumper. Virksomheden overvejer at etablere solcelleanlæg som led i sin bæredygtighedsstrategi med henblik på at reducere CO₂-aftryk og øge andelen af vedvarende energi i egen drift.

Kapacitet

Med udvidelsen af produktionsanlægget vil NKT i 2026 forventeligt opnå maksimal produktionskapacitet med et materialeforbrug på omkring 35.000 tons.

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

I tabel 3 i ansøgningsmaterialet er oplistet den indkøbte mængde af forskellige materialetyper i 2024 og med en fremskrivning af de forventede mængder i 2025 og 2026.

Plastgranulater

Der anvendes overordnet set følgende plasttyper til kabelfremstillingen afhængigt af ordre, kabeltype og proces: PE, PVC, LLDPE, LDPE, MDPE, HFFR, EPDM, XLPE, HDME.

Plasttyper, der er anvendt til:

Isolering: LDPE, LLDPE, XLPE

Fyldkappe: EPDM

Yder kappe: LLDPE, HFFR og MDPE,

Indfarvning: PE, PVC, XLPE

Opløsningsmidler

Der benyttes og tilsættes ikke opløsningsmidler under processerne til kabelfremstillingen. Opløsningsmiddel indgår som solvent i blækstråleskriverne, der anvendes til mærkning af nogle kabeltyper. Forbruget af mærkefarve skønnes til maks. 150 liter/år.

På værkstedet benyttes opløsningsmidler i mindre mængder til vedligeholdelse af maskiner. Forbruget af spraymaling af maskindele er på under 50 liter/år.

Procesforløb

Processerne for kabelproduktionen på adressen i Asnæs fremgår af bilag 3 til ansøgningen.

Forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luft

Udsug og afkast fra produktionsprocesser og fra øvrige aktiviteter er oplistet i tabel 4 i ansøgningen. Placering af udsug og afkast fremgår af bilag 6.

Der er ikke foretaget målinger på luftemissionerne i nyere tid og tidligere data vurderes ikke i alle tilfælde at være repræsentative for den aktuelle drift.

Alle afkast er opadrettet og placeret minimum 1 meter over tag. Afkast fra støvfrembringende processer er forsynet med filter, der sikrer, at de vejledende emissionsgrænseværdier bliver overholdt. Procesoperatørerne skifter filtre på ugebasis. Kasserede filtre bortskaffes som farligt affald jf. tabel 11 i afsnit om affald i ansøgningen.

I forbindelse med miljøgodkendelsen i 2001 er der formentlig udført OML-beregninger med henblik på at fastlægge den nødvendige afkasthøjde på bl.a. glødeovn og malerkabiner. Det har ikke været muligt at genfinde beregningerne. Der er siden 2001 ikke foretaget ændringer af den 700 kW naturgasfyret glødeovn og heller ikke på malerkabinerne. Enkelte udsug og afkast, er ændret og nyetablet som følge af omorganisering og produktionsudvidelsen.

Der forekommer ikke diffuse emissioner fra arbejdsprocesserne til den generelle rumventilation og heller ingen væsentlige lugtgener til omgivelserne ved kabelfremstillingen.

Emissioner fra processer med plast

Bearbejdningen af plastråvarerne hos NKT er nogenlunde jævnt fordelt over et skift på 7 timer. De anvendte temperaturer er på omkring 200 °C afhængigt af plasttype og proces.

Tabel 5: Plasttyper

Plasttyper	Grænseværdi	Planlagt forbrug 2026	Planlagt Årligt forbrug
	Ton/ 7 timers skift	Ton/ 7 timers skift	Ton
LDPE (260 °C)	350	0,72	790
LLDPE (260 °C)	70	0,43	473
PVC (120 °C)	43	1,4	1.533

I tabel 5 er oplistet de stoffer, der anvendes og forekommer i ansøgningsskemaets tabel 1. Det drejer sig om de anvendte plasttyper: LDPE, LLDPE, og PVC. Ingen af plasttyperne er anvendt i mængder, der kommer over de angivne grænseværdier. De angivne temperaturer kan ligeledes overholdes, med undtagelse af PVC-compound, der ved ekstruderingsprocessen opnår en temperatur på ca. 200 °C.

I ansøgningsskemaets tabel 11 er angivet emissioner og massestrømsgrænser for forarbejdning af blød PVC ved en temperatur på 120 °C. Den faktiske temperatur ved anvendelsen af PVC vil således overstige temperaturgrænserne på 120 °C angivet i tabel 11. Med det forventede forbrug af PVC for 2026 vil PVC- forbruget være 0,2 tons pr. time. Selv om emissionerne forventes at være højere ved anvendelse af højere produktionstemperatur, er de forventede emissioner ved et forbrug på 0,2 tons pr. time langt under kravværdierne angivet i tabel 11. Se tabel 6 i ansøgningen.

Tekniske plasttyper

Virksomhedens anvendelse af plasttyper, der ikke er angivet i tabel 1, kaldes herefter "tekniske plasttyper". Anvendte tekniske plasttyper under og over 1 ton pr. døgn er angivet i tabellerne 7 og 8 i ansøgningen.

EPDM, MDPE og XLPE anvendes i mængder, der er større end 1 ton pr. døgn. For hver plastprodukt er massestrømsgrænsen og emissionskoncentration angivet i tabellerne 9a-c i ansøgningen. De beregnede værdier overholder kravværdierne.

Spildevand

NKT Denmark A/S har en tilslutningstilladelse for spildevand af 23. november 2006.

Ejendommen er separatkloakeret og tilsluttet Fårevejle Renseanlæg. Regnvandssystemet leder til regnvandsbassin og videre til Nordre Kanal og skal reguleres efter miljøgodkendelsen, jf. § 34 i Miljøbeskyttelsesloven.

Der er i 2024 foretaget tv-inspektion på kloakkerne omkring Hal 3 og alle de konstaterede skader er udbedret i den forbindelse.

Med etablering af ny CCV-hal udbygges det interne kloaksystem. Nye ledninger fremgår af tegning vedlagt i bilag 8.

Sanitært spildevand

Det sanitære spildevand øges som følge af medarbejderudvidelsen på 100 personer. Cirka 1/3 af medarbejderne tager dagligt bad på stedet.

Det årlige vandforbrug i køkken og kantine er på omkring 30 m³.

Der er fedtudskiller koblet på afløbet fra kantinen. Alex Slamsugning ApS tømmer fedtudskilleren to gange årligt. Fedtudskilleren er på omkring 1 m³.

Det samlede sanitære vandforbrug forventes at være på ca. 4.000 m³/år.

Overfladevand

Der er nærmere redegjort for ændringer i befæstede arealer i forbindelse med ansøgning om byggetilladelse. Bilag 5 viser de fremtidige befæstede arealer.

Processpildevand

Nedenfor redegøres for de vandforbrugende aktiviteter på virksomheden og hvor i processerne, der afledes procesvand.

Anvendelse og bortskaffelse af vand

- Rengøring af haller sker med gulvvaskemaskine, som tømmes til afløb koblet til olieudskiller.
- Vask af Qaddyer i vasketunnel med varmt vand og sæbe
- Højtryksspuling af 40 trucks regelmæssigt med varmt vand på vaskeplads med afløb via sandfang og olieudskiller til regnvandssystem.
- Langtidstest af kabler i laboratoriet.
- Køleanlæg består af køletårn, blødgøringsanlæg og pumpehus. For at forhindre belægninger og bakterievækst behandles kølevandet med salt for blødgøring og UV-anlæg for at reducere mikrobiel vækst og forhindrer biofilm.
- Kølevand fra hal 5 føres til et sandfilter, som tilbageholder faste stoffer. Sandfilter udskiftes efter behov, typisk 2 gange årligt, når flowet reduceres.
- Leif M Jensen tømmer olieudskiller. Alex Slamsugning ApS tømmer sandfilter.

Vandmængder:

En væsentlig del af vandforbruget i produktionen vil fordampe og samlet forventes årlige afledt 2000 m³ processpildevand.

Spildevandskvalitet

Der er udtaget flowproportionale døgnprøver, jf. krav i spildevandstilladelsen.

Der har tidligere været overskridelse for kobber og nitrifikationshæmmende effekt samt overskridelser for olie/fedt.

Koncentrationerne og sammensætningen af spildevandet afhænger bl.a. produktionen/kabeltyper. I spildevandet kan der være rester biprodukter fra isoleringsprocessen: Kondensat samt acetophenon 8 %, alfa-methylstyren 4 %, Amylalkohol 30 %.

Olieudskillere

Der er i dag olieudskillere ved vaskeplads og afløb fra CCV-linjer.

Ved hal 3 er to olieudskillere opgravet og fjernet i forbindelse med ændring og ombygning. Gulvafløb, der ikke benyttes, blændes.

I forbindelse med udvidelsen og fornyelsen af virksomheden etableres nye udskillere:

Ved hal 3 etableres helt nyt udledningssystem med tungmetaludskiller:

1. Olieudskiller 20 l/s med integreret sandfang
2. Sandfilter med ca. 1.000 mm sandlag
3. Tungmetaludskiller
4. Prøveudtagningsbrønd

Nærmere specifikationer på udskillersystem kan ses i bilag 8 til ansøgningen. Systemet er dimensioneret til, at al kølevand kan tømmes via udskilleren, hvis der opstår behov for det.

NKT er tilmeldt fast tømningsskema af olieudskiller hos SMOKA, der pejler to gange årligt samt tømmer sandfang og olieudskiller én gang årligt.

Kloakplanen ses i bilag 8 og angiver placering af olieudskillere, fedtudskillere og målebrønde. Der ledes ikke processpildevand til regnvandssystemet. I flere af hallerne er der indvendige lukkede tagnedløb koblet til regnvandssystemet.

Støj & Vibrationer

Støj

NKT er beliggende i et område udlagt til erhvervsformål. Matriklen grænser op til boligområder (tæt lav bebyggelse) mod vest, adskilt af et minimum 10 meter bredt beplantningsbælte. Ca. 30 meter mod nord er yderligere et boligområde, der adskilles af en jernbane. Ejendommen grænser, mod øst og mod syd, op til erhvervs- og landbrugsejendomme.

Udendørs er let trafikstøj fra den interne transport af produkter og affald med lastbiler og trucks. Udendørs under halvtag foretages afclipsning af returnerede trætromler, hvor mærkater og andre urenheder fjernes. Arbejdet er ikke af støjende karakter. Der forekommer ikke yderligere aktiviteter udendørs.

Der er ingen udendørs kompressorer, der afgiver støj. Luftkompressorer, til at generere trykluft til brug i processerne, er placeret indendørs i hallerne.

Støjniveauet i produktionshallerne er flere steder målt til 75 dB. På de fleste maskiner, hvor der opstår støj under produktionen, er der blevet støjdamperet med isolerende materialer. Det gælder trækbenene, der er omgivet af støjdæmpende huse. Også ved processerne "snoing og profilering" er der støjdamperet med "støjhuse" omkring kurve.

Tidligere har der været generende støj fra nogle af ventilationsaggregaterne. Der er derfor blevet støjdamperet på afkastene.

Der har gennem tiden været ganske få klager fra naboer og andre over generende støj fra NKT. I de tilfælde, hvor der har været henvendelser, har årsagen til generne hovedsagelig været, at en port til en hal har stået åben.

Virksomheden vurderer, at der ingen væsentlige støjgener er for omgivelserne, så længe portene holdes lukkede.

Lysgener fra de interne veje er blevet løst ved regulering af lyskilden.

Vibrationer

I september 2024 har JSK foretaget vibrationsmålinger i hal 5 ved ekstruder og akkumulator. Målingerne er gennemført som led i forberedelserne til opførelsen af den ny bygning, hvor lignende produktionsudstyr skal installeres.

Leverandøren af produktionsudstyret har ikke specificeret krav til vibrationer. Ved indretning af Hal 5 og kommende etablering af ny hal, er det valgt at anvende vibrationskravene angivet i ISO 10137 som referencegrundlag.

De gennemførte vibrationsmålinger viser en maksimal responsfaktor på $R = 0.64$ (svarende til $0.08 \text{ \%g}$ ved 12.6 Hz), når ekstruder og akkumulator kører. Uden maskinerne kørende måles en responsfaktor på $R = 0.10$ ($0.01 \text{ \%g}$ ved 12.6 Hz).

Resultaterne ligger væsentligt under den grænse, hvor vibrationer normalt registreres af personer, og opfylder kravene i ISO 10137. Rapporten fremgår af bilag 11 til ansøgningen.

På baggrund af de gennemførte målinger vurderes det, at der ikke vil opstå vibrationsgener i omgivelserne.

Affald

Håndtering og opbevaring samt mængder af oplagret affald og restprodukter.

Affaldsplads

Den eksisterende "affaldsø" på virksomheden fastholdes fremover. Den består af en plads med større containere samt et telt til opbevaring af kemikalieaffald.

Affaldsmottagere, affaldstyper og mængder

Zirq Cables Denmark A/S Stenlillevej 26, 4295 Stenlille modtager rester af kobber, aluminium og plast i alt ca. 2.387 ton. I 2026 forventes den samlede affaldsmængde leveret til Stenlille at stige med 313 ton. Affaldstyper og -mængder leveret til Zirq Cables Denmark A/S i 2024 fremgår af tabel 10a i ansøgningen.

NKT benytter også Stena Recycling, som transportør og modtager. Affaldsmængderne i 2024 fremgår af tabel 11 i ansøgningen, forventes i 2025 at være på samme niveau, og vurderes til at stige med ca. 60 % for 2026. Affaldstyper og -mængder leveret til Stena Recycling i 2024 fremgår af tabel 11 i ansøgningen.

De angivne affaldsfraktioner og -mængder, der er leveret til Stena Recycling i 2024 afviger lidt fra det normale leje. Det skyldes primært, at der i 2024 flere steder på virksomheden er foretaget oprydning og klargøring til omorganisering og byggeri.

NG Nordic i Nyborg er modtager af slammet, som opsuges ved rengøring af CCV-rør samt af kasseret trækvæske. FJ Separation er desuden modtager af kobbertrækvæsken, som reducerer vandindholdet og leverer trækvæsken videre til NG Nordic.

Affaldsoptimering

I 2025 har NKT igangsat et projekt med fokus på affaldsminimering og -optimering. Et konkret mål for det kommende år er at reducere mængden af affald, der sendes til deponi. I dag bortskaffes ca. 3 % af affaldet til deponi, og dette tal skal reduceres til 1 %. Samtidig er målet at øge andelen af affald, der sendes til genanvendelse eller genindvinding. For at opnå dette mål skal affaldssorteringen optimeres.

Jord og grundvand

Belægninger

Ved udbygning af hal 3 omlægges græsarealer på 2.679 m² til befæstede arealer. Belægningen vil være asfalt. De befæstede arealer fremgår af bilag 5

Der er asfaltbelægning på affaldsøen og på den overdækkede teltplads, hvor kemikalieaffaldet opbevares på spildbakker.

Ved alle processer i hal 3, 5 og CCV-hal er der absorberende materiale (kattegrus) tilgængelig, hvor der er risiko for spild af væsker.

Belægningerne i Hal 2 og Hal 3 er nyetablerede. Efter opbrydning af de tidligere betongulve er der gravet ud til nye fundamenter og støbt nye gulve.

Intern transport

På virksomheden benyttes omkring 40 trucks - de fleste eldrevne - ca. 4 dieseldrevne, som tankes ved en overjordisk dieseltank. Mindre vedligehold af de leasede trucks foretages og varetages af Toyota på adressen. Større reparationer af trucks foretages udenbys.

Transporthovedvejene på virksomheden fremgår af situationsplanen bilag 3

Der er transporter af:

- Kabeltromler fra plads ved hal 4 til og fra hal 2, 3, 5 og ny CCV-hal
- Råvarer fra hal 1, 2 og 3 til og fra hallerne, mellem hallerne og Færdigvarer fra hallerne til plads ved hal 4
- Færdigvarer fra Warszowice i Polen, der ankommer til Hal 1, hvorfra varerne distribueres til kunder. Hal 1 fungerer som distributions-/fordelingscentral
- Affald fra hallerne til affaldsøen
- Trucks til opladestationer, dieseltank, vaskeplads

Tanke

I drift og under etablering er følgende tanke:

- En overjordisk påfyldnings-diesel tank, (5.900 liter etableret i 2002) T24
- Underjordisk spildtank ved hal 5 (10.000 liter, etableret i 1989) T21
- "Silo-raket-tank" ved hal 3: spildtank til opsamling af slam fra CCV-rør (volumen og årstal er uafklaret) T30
- Underjordisk tank med trækvæske ved hal 5 (3.000 liter, etableret i 1989) T23
- Overjordisk tank med blødgjort vand (30.000 liter, 1989) ved hal 5 T22
- en nitrogentank 30.000 m³ ved hal 5 T25
- en nitrogentank 30.000 m³ ved hal 3 (under etablering) T26
- tre nye tanke er under etablering ved hal 2 tilknyttet køleanlægget og det ny udskilleranlæg: T27= 4.000 liter, T28= 7.000, T29: 4.000

Tomme tanke, der evt. tages i brug senere:

- Underjordisk 30.000 liter tank fra 1985 med trækvæske ved hal. T19
- Underjordisk 10.000 liters tank til trækvæske fra 1985. T18
- Underjordisk 10.000 liters tank til trækvæske fra 1980. T17

I forbindelse med det igangsatte byggeri, er der foretaget gennemgang og opsporing af tanke, der er registreret i BBR på adressen. Ved gennemgang af de historiske oplysninger for Hal II er der konstateret to nedgravede olietanke omkring Hal II, heriblandt en 10.000 L olietank, der blev nedgravet i 1973, samt en 12.000 L olietank nedgravet i 1988. Det skønnes at være ståltanke, men det har ikke været muligt at finde de to nedgravede tanke. Tankene forventes derfor at være opgravet og fjernet i takt med, at de ikke længere benyttes.

På baggrund af opsporingsarbejdet, konkluderer virksomheden, at øvrige BBR-registrerede tanke, som ikke er i drift, er sløjfet.

Se tegning med oversigt over tanke i drift, Bilag 7.

Mulige driftsforstyrrelser eller uheld

Virksomheden har etableret et beredskab til håndtering af driftsforstyrrelser og uheld, der kan opstå og medføre væsentlig forurening. De vigtigste tiltag omfatter:

- Nødberedskab og kommunikationsplan

Der er plan for et hurtigt reaktionssystem, hvor nøglepersonale straks iværksætter nødvendige sikkerhedsforanstaltninger og varsler relevante myndigheder.

- Forebyggelse af spild

Steder, hvor der håndteres og opbevares flydende kemikalier, er kortlagt og undersøgt for forureningsrisiko. Der er opsat spildbakker og underlag til at opsamle et evt. spild og dermed forhindre, at forurenende stoffer spredes til jord, grundvand eller vandløb.

- Alarmer

Den ny CCV-produktion etableres med målere og alarmer. Avancerede sensorer og alarmsystemer er installeret for tidlig opdagelse af lækager og uheld. Alle haller er udstyret med automatisk brandmeldeanlæg.

- Hurtig oprydning og afbødning

Der er etableret procedurer for hurtigt at afbøde skader ved spild, herunder tekniske løsninger og træning af medarbejdere.

- Langsigtede forbedringer af driftsprocesser

Driftsprocedurer gennemgås regelmæssigt, og forbedringer implementeres for at reducere risikoen for fremtidige forureninger.

Oplysninger i forbindelse med ophør

Virksomheden har procedurer på plads for at sikre, at ophør af drift sker uden risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand. I forbindelse med ophør vil følgende tiltag blive gennemført:

- Tømning, rengøring og sikring af alle beholdere og tanke for at fjerne rester af olie, kemikalier og øvrige potentielt forurenende stoffer.
- Miljørigtig bortskaffelse af kemikalier og affald, herunder farligt affald, i overensstemmelse med gældende affaldsbekendtgørelser og øvrig relevant lovgivning.
- Gennemgang og vurdering af produktionsarealer, oplagspladser og tekniske installationer med henblik på at identificere eventuelle tegn på forurening. Om nødvendigt iværksættes oprydning og afværgeforanstaltninger.

Tiltagene skal sikre, at virksomhedens ophør sker på miljømæssigt forsvarlig vis, og at arealet efterfølgende ikke udgør en forureningsrisiko.

Standardvilkår

Virksomheden er omfattet af standardvilkår for listepunkt 208 jf. Standardvilkårsbekendtgørelsen

Ved gennemgang af vilkårene er det vurderet, at samtlige oplyste standardvilkår er aktuelle og det er forventningen, at virksomheden vil kunne overholde vilkårene.

Virksomhedens vedligehold /maskinværksted (400 m²) samt de metalforarbejdende aktiviteter i kabelfremstillingen vil samlet udgøre et areal over 1.000 m² og vil dermed være omfattet af Maskinværkstedsbekendtgørelsen, hvad angår:

- Processer med trækning af ledere i kobber og aluminium
- Processer, hvor svejsning og skæring i kabler indgår
- Vedligehold af metaldele /maskiner

Nedenfor er forslag til vilkår som vil supplere standardvilkårene på den metalforarbejdende del af produktionen.

Olie og spildhåndtering

Supplement til standardvilkår 13 -16

- Brugte skæreolier, spildolie og slam herfra skal opsamles i tætte, mærkede beholdere
- Kølemiddel- og smøreemulsioner skal så vidt muligt håndteres i lukkede systemer. Spildevand herfra må ikke ledes til kloak uden forudgående olieudskilning
- Udtjente emulsioner skal bortskaffes som farligt affald.
- Affaldsbeholdere med metalspåner eller -støv fra maskinværkstedet skal være tætte og placeret under tag.

Emissionsbegrænsning

Supplement til standardvilkår 24 og 17:

- Der må ikke forekomme støvemission til det fri uden forudgående rensning.
- Bearbejdningsprocesser, der kan medføre støv skal foregå med effektiv lokaludsug, udstyret med passende filtrering.
- Filtertyper og udskiftningsintervaller skal fremgå af driftsinstruks.
- Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunktet for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filter og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion. Resultatet af den månedlige kontrol af filter o. lign., eller hvis der har været alarmer, skal noteres i journalen.
- VOC-holdige produkter skal så vidt muligt holdes i lukkede systemer og emissioner skal begrænses mest muligt. Brugte beholdere skal håndteres som farligt affald.

Støj

Her henvises til vilkårene i afsnit 3 i miljøgodkendelsen 2001, evt. suppleret med vilkår om at:

- Al produktion i hallerne skal ske for lukkede døre, vinduer og porte.

Odsherred Kommunes vurdering

Vurdering af vilkår

Det er valgt kun at redegøre for udgåede og ændrede standardvilkår i Standardvilkårs- og Maskinværkstedsbekendtgørelsen samt for tilføjede vilkår.

Generelt

Der er i vilkår 3 stillet vilkår om, at al produktionen, der kan give anledning til emission af støj, støv, forurenede stoffer og lugt, skal foregå for lukkede døre, porte og vinduer. Dette for at undgå/minimere risikoen for støjgener og diffus forurening fra virksomhedens aktiviteter.

Indretning og drift

I henhold til Standardvilkårsbekendtgørelsen (S4) skal godkendelsesmyndigheden / kommunen stille vilkår om indretning af kølesystemer.

Der er stillet krav om recirkulering og regelmæssig inspicering samt at der kun må tilsættes additiver, hvis nødvendigt for driften. Dette for at mindske risikoen for spild og forurening.

Luftforurening

De standardvilkår, hvor kommunen har mulighed for at stille mere "specifikke" vilkår, er markeret med standardvilkårs nummer kursivt markeret.

I vilkår 6 er der stillet krav om, at virksomheden skal få udarbejdet en ny OML-beregning, således det sikres, at alle afkast (inkl. afkast fra glødeovn / fyringsanlæg over 120 kW) har tilstrækkelig højde og er udstyret med egnede filtre, hvis påkrævet. For nogle afkast kan tilsynsmyndigheden godkende anden dokumentation, fx ved en redegørelse, der sandsynliggør, at afkasthøjden (og evt. filtre) er tilstrækkelig til at sikre, at gældende luftkvalitetskriterier kan overholdes.

I vilkår 7 er kravene til fyringsanlæg fastsat med udgangspunkt i Luftvejledningen 2024. For anlæg større end 120 kW og mindre end 1 MW gælder Gasmotorbekendtgørelsen, mens kravene til emissioner følger Luftvejledningens afsnit om energianlæg. For fyringsanlæg med en indfyret effekt under 120 kW stilles der ikke emissionsgrænser, men skorstene skal udføres i overensstemmelse med Bygningsreglementet og de til enhver tid gældende gasregler.

I overensstemmelse med § 5 i Luftvejledningen er det i vilkår 8 fastsat, at alle afkast skal være opadrettede og føres minimum 1 meter over tag eller tagryg, medmindre andet fremgår af godkendelsen.

Luftvejledningen opstiller ikke emissionsgrænser for fyringsanlæg med indfyret effekt på mindre end 120 kW, og skorstenen skal blot udføres i henhold til Bygningsreglementet. Skorstene på virksomhedens fyringsanlæg med en indfyret effekt på mindre end 120 kW skal udføres i henhold til de til enhver tid gældende gas- og bygningsreglementer.

Kravene til emissioner fra fyringsanlæg på 120 kW - 1 MW følger af Luftvejledningen afsnit om energianlæg. Da det ikke har været muligt at finde den udførte OML-beregning, er der også krav om OML-beregning for dokumentation i forhold til afkast og afkasthøjder (vilkår 6).

Efter standardvilkår S7 skal godkendelsesmyndigheden fastsætte emissionsgrænseværdier for de aktuelle luftforurenende stoffer, hvis massestrømsgrænsen, overskrides og emissionskoncentrationen er højere end de fastsatte grænseværdier.

Plasttyper, der ikke er angivet i tabel 1, kaldes "tekniske plasttyper". Ved et forbrug på mere end et ton/døgn skal det oplyses og kunne dokumenteres, at Luftvejledningen er overholdt. Oplysningerne skal baseres på emissioner fra tilsvarende produktion eller på tabellerne 2-11.

Da virksomhedens råvarer og anvendte mængder ikke overstiger tærskelværdierne, er der ikke stillet vilkår vedr. målesteder, massestrøm, emission eller beregninger. Afkast fra produktionen skal dog være ført minimum 1 meter over tagryg.

Da temperaturen for PVC-compound ved ekstruderingsprocessen kommer op på ca. 200 °C, hvilket er over den angivne temperatur på 120 °C i Tabel 1, er der lavet en beregning ud fra det forventede forbrug på et 7 timers skift. Selv om emissionerne forventes at være højere ved anvendelse af højere produktionstemperatur, er de forventede emissioner ved et forbrug på 0,2 tons pr. time langt under kravværdierne angivet i tabel 11.

For at minimere spredning af støv er stille vilkår om at støvfrembringende processer skal være forsynet med filter. Vilkåret skal sikre, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt. (S9)

Der er også stillet vilkår jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsen (15 – 26) samt vilkår vedrørende træstøv (27 og 28). Grænseværdierne er fastsat efter Luftvejledning for tørt inert støv (støv i øvrigt) målt som totalt-støv/time, og den maksimale bidragsværdi for den del af støvet som er mindre end 10 µm i diameter. Dette skal sikre mod spredning af meget fint/små støv til omgivelserne.

Lugt

Virksomhedens historik giver ikke miljømyndigheden anledning til at opstille grænseværdier for lugt, men vilkår 13, som er et standardvilkår om, at virksomheden ikke må forårsage væsentlige lugtgener, er medtaget.

Støj

For at sikre omgivelserne mod væsentlige støjgener, er vilkår 29 en opdatering af områdetyper og grænseværdier for virksomhedens samlede støjbelastning, samtidig med, at der sættes nye grænser for den maksimale støjbelastning.

Der er også medtaget vilkår for Lavfrekvent støj og infralyd (vilkår 31) samt for Vibrationer (vilkår 33)

Affald

Vilkår 35 (S11) skal sikre mod spild af olie/kemikalier til jord, overflade-/grundvand, så farligt affald skal opbevares i tætte og lukkede beholdere. Vilkår 36 (S12), kræver at støvende affald, herunder filterstøv, skal opbevares sikkert, mærkes og sikres mod støvflugt. Beskyttelse af jord, grund- og overfladevand

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Vilkår 38 er også et standardvilkår (S13), der skal sikre mod, at farligt affald forurener, her ved at det skal opbevares under overdækning og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning m.m., så farligt affald ikke kan løbe til jord, grundvand, overfladevand eller kloak.

Vilkår 39 (S14) gør, at overjordiske tanke til fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel, at aftapningsanordninger for olieprodukter skal placeres på tæt belægning med kontrolleret vandafløbning eller alternativt at det sikres, at spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Der er ligeledes sat krav til tømning af udendørs spildbakker eller gruber. Vilkår *** (S15), som også er et standardvilkår, skal minimere risiko for forurening af jord og grundvand. Det sker ved at kræve, at flydende råvarer og hjælpestoffer skal opbevares på samme måde som farligt affald.

Vilkår 40 stiller vilkår vedrørende at genoptage brugen og driften af tanke på 6000 l eller større (inkl. rørsystemer) efter de har været ude af brug i mere end et år. Vilkår er stillet for at mindske risikoen for forurening af jord og grundvand.

Egenkontrol

Der er indsat 7 standardvilkår S17 – S23 fra Standardvilkårsbekendtgørelsen og i godkendelsen er det vilkår 49 – 55. I egenkontrolvilkårene er der indarbejdet vilkår fra Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Der er anvendt standardvilkår, som alle findes relevante.

Driftsjournaler

For at myndigheden kan få indsigt i produktion og føre et kvalificeret miljøtilsyn skal virksomheden, jf. vilkår 55 (S24) føre en række driftsjournal over eftersyn, reparationer m.m. af filtre, tætte belægninger og affald, som skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. Krav om driftsjournal gælder også for oplysninger om forbruget af samtlige plasttyper, inkl. tekniske plasttyper og halvfabrikata og hjælpestoffer, samt producerede mængder af varer opgjort årligt.

Spildevand

Tilladelse til udledning af spildevand direkte til vandløb, søer eller havet fra en listevirksomhed behandles samtidig med afgørelsen om godkendelse efter dette kapitel og indgår i godkendelsen. Vilkår for udledningen af spildevand behandles efter reglerne i dette kapitel, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 34 stk. 5.

Det kan ikke udelukkes, at virksomhedens biaktivitet, Qaddy-retursystem, hvor plastkabeltromler tages retur, vaskes og påføres nye kabler, vil medføre at tilslutningstilladelsen skal tages op til revision.

Eventuel revision af tilslutningstilladelserne til det offentlige spildes- og regnvandssystem behandles efterfølgende af Spildevandsteamet.

Bedst tilgængelig teknik (BAT)

Da NKT A/S er omfattet af Standardvilkårsbekendtgørelsen, gælder Godkendelsesbekendtgørelsens særregel i § 34 om, at BAT ikke skal lægges til grund for miljøgodkendelsen ved godkendelse og revurdering af bilag 2-virksomheder. Der er derfor ikke stillet særskilte vilkår til virksomhedens brug af BAT, som således findes under øvrige vilkårsoverskrifter.

Driftsforstyrrelser og uheld – risikobekendtgørelsen

NKT A/S har ikke typer eller mængder af produkter, farlige stoffer eller kombinationer af stoffer på virksomheden, der gør, at den er omfattet af Risikobekendtgørelsen. Der er derfor ikke stillet særskilte vilkår om risiko, og vilkår til sikker drift og forebyggelse af forurening ved driftsforstyrrelser, spild og spild findes under øvrige vilkårsoverskrifter.

Bortfaldne, ikke relevante standardvilkår

Odsherred Kommune har vurderet, at alle standardvilkår fra standardvilkårsbekendtgørelsen er relevante i forbindelse med virksomhedens indretning, drift og miljøpåvirkning.

Spildevand

Virksomheden har eksisterende tilladelse til udledning af spildevand. På den baggrund stilles der ingen vilkår til virksomhedens afledning af spildevand her.

Høring og udtalelser

Udkast til miljøgodkendelse har været sendt i høring hos virksomhedens rådgiver og kommunen har løbende været i dialog med virksomheden og dens forskellige rådgivere.

Kopi af miljøgodkendelsen er sendt til:

- NKT (Denmark) A/S v./ Sam Lundberg: Sam.Lundberg@nkt.com
- Rådgiver: WSP v./ Birgitte Larsen: birgitte.larsen@wsp.com
- Danmarks Naturfredningsforening: dn@dn.dk og odsherred@dn.dk
- Styrelsen for Patientsikkerhed: stps@stps.dk
- Friluftsrådet: fr@friluftsradet.dk
- Friluftsrådet Kreds Nordvestsjælland: kreds14@friluftsradet.dk
- Danmarks Sportsfiskerforbundet: nordkysten@sportsfiskerforbundet.dk
- Miljøforeningen Ren Nekselø Bugt: kimejler@post7.tele.dk og info@rennekselobugt.dk
- Vig og omegn Natur og Miljøforening: Maria Nicolajsen: franssonmaria@hotmail.com

Bilag

Bilag 1 Oversigtskort



1 : 25.000

Bilag 2 Oversigtskort



1 : 5.000

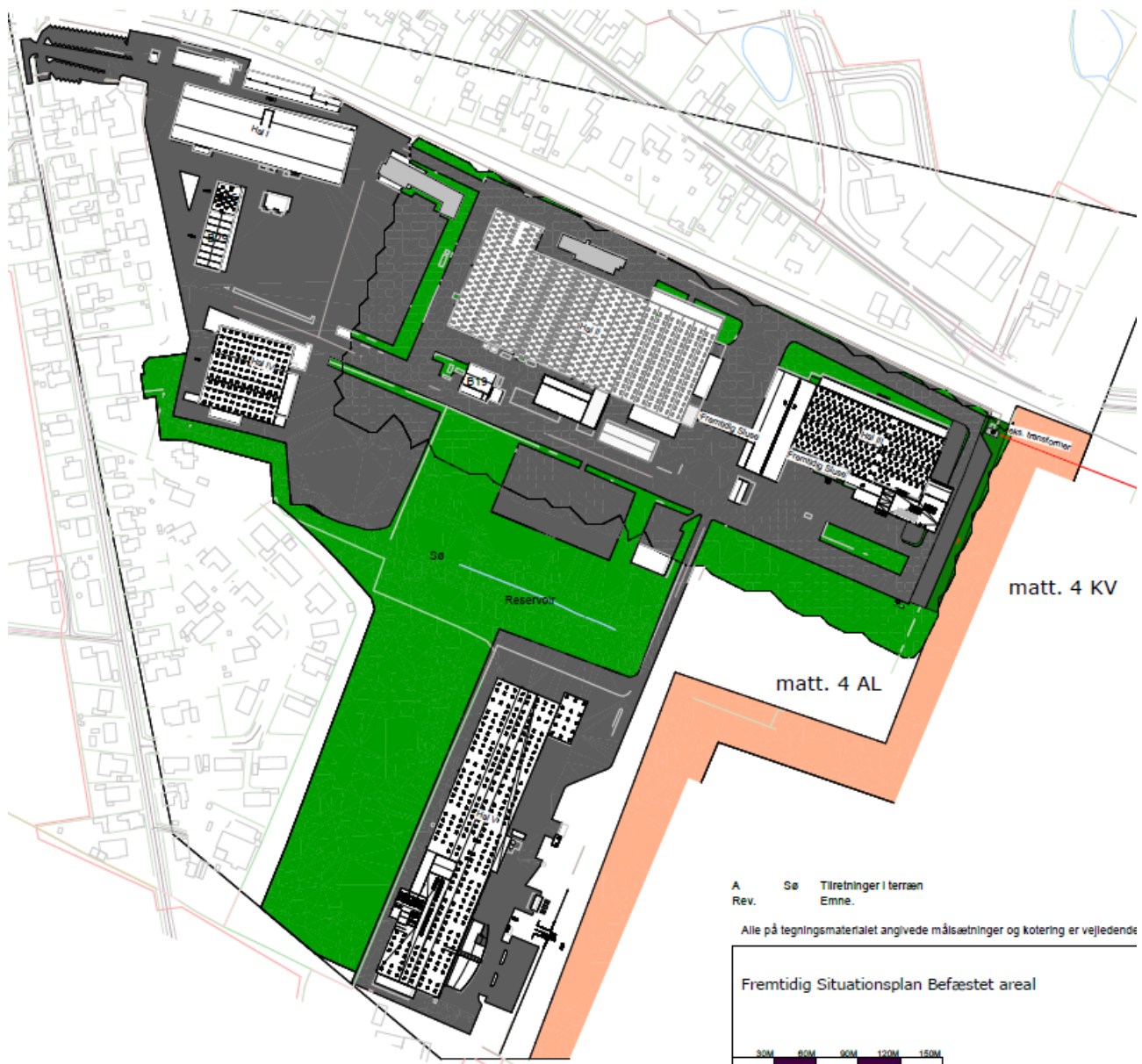
Bilag 3 Situationsplan med transporthovedveje



Bilag 4 Tabel 1 fra Standardvilkårsbekendtgørelsen**Tabel 1. Grænseværdier for mængde af plastråvarer, hvor der for produktioner med forbrug under grænseværdien ikke skal foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast**

Plast type	Temperatur °C	Grænseværdi pr. 7 timers skift i tons.
LDPE (Low density polyethylen)	260	350
LDPE (Low density polyethylen)	171	415
LLDPE (Linear low density polyethylen)	260	70
LLDPE (Linear low density polyethylen)	232	175
LLDPE (Linear low density polyethylen)	202	175
LLDPE (Linear low density polyethylen)	179	175
HDPE (High density polyethylen)	221	175
HDPE (High density polyethylen)	193	175
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (18 % VA)	171	180
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (28 % VA)	171	225
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (9 % VA)	224	115
EMA (ethylen-methylacrylat copolymer) (20 % MA)	171	160
EMA (ethylen-methylacrylat copolymer) (20 % MA)	296	150
PA6 (polyamid 6)	280	25
PA6. 6 (polyamid 6.6)	271	25
PA6/PA6. 6 Co-polymer	246	25
PA6. 6 EPDM-Forstærket	288	55
PA6 Forstærket	288	10
PA6 eller PA6. 6 Flammehæmmet med melamin	246	10
PA6 eller PA6. 6 Flammehæmmet med chlorforbindelser	249	5
ABS (acrylonitril-butadien-styren, bilindustri)	232	30
ABS (acrylonitril-butadien-styren, sprøjtestøbning)	232	20
ABS (acrylonitril-butadien-styren, rør)	232	10
ABS (acrylonitril-butadien-styren, køleskabe)	232	15
PC (polycarbonat (Slagfast))	304	9
PC/ABS (polycarbonat/acrylonitril-butadien-styren)	304	5
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	204	235
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	266	70
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer med anti-statikum))	254	25
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	254	350
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	299	25
PP (Polypropylen (Reactor grade copolymer))	263	350
PP (Polypropylen (Random copolymer))	266	350
PS (polystyren, ekstrudering)	255	31
PET (polyethylenterephthalat)	290	76
PVC blød (polyvinylklorid)	120	43
PVC hård (polyvinylklorid)	172	11.666

Bilag 5 Situationsplan med befæstede arealer

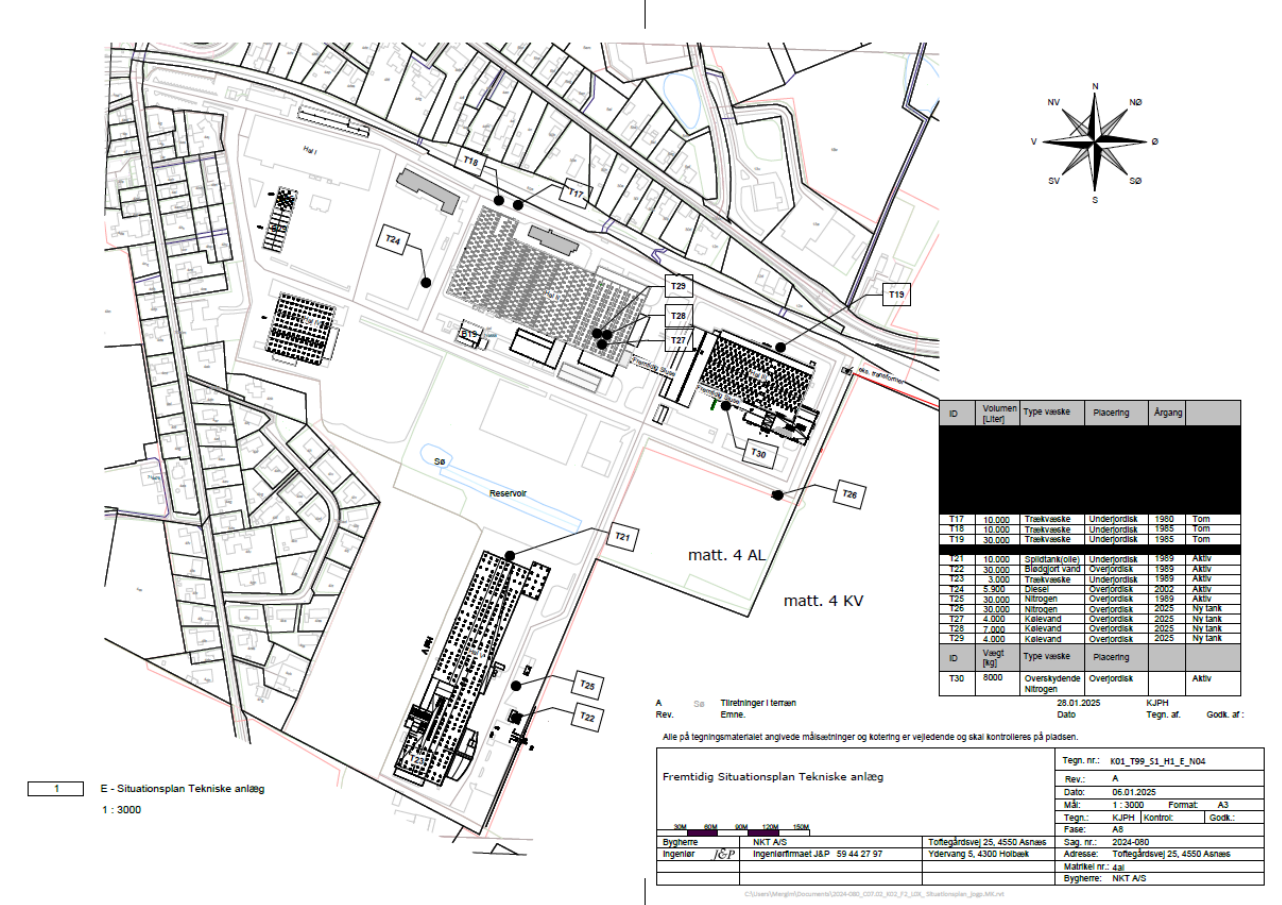


1:3000

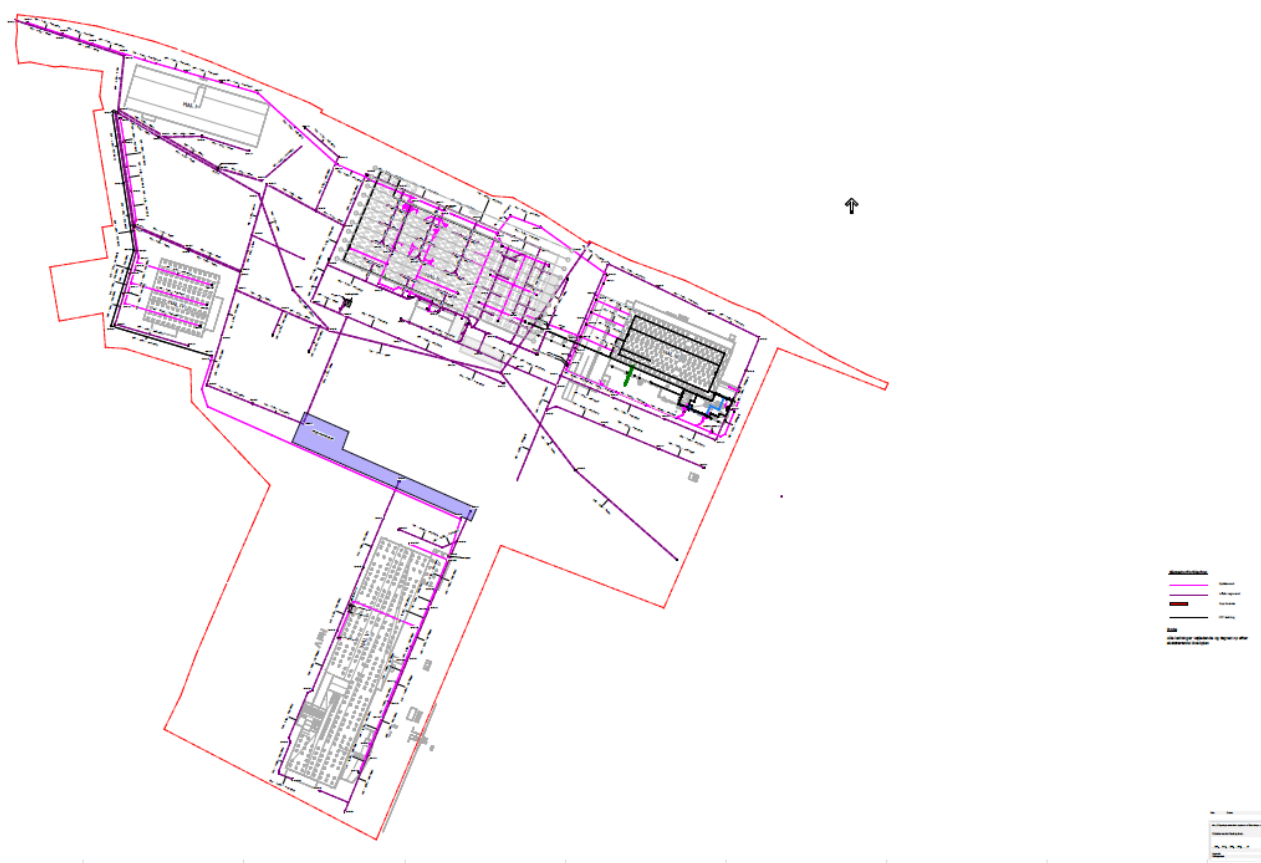
Bilag 6 Afkast



Bilag 7 Skitse med placering af tekniske anlæg



Bilag 8 Kloakplan



Bilag 9 ANSØGNING OM REVURDERING AF MILJØGODKENDELSE

Ansøgning med bilag kan fås ved henvendelse til Odsherred Kommune miljoe@odsherred.dk