

Genvex A/S
Sverigesvej 6
6100 Haderslev.

Miljøgodkendelse

i henhold til miljøbeskyttelsesloven § 33 for metalvirksomhed på matr. nr. 3615 af Haderslev, Sverigesvej 6, 6100 Haderslev.

Virksomheden er omfattet af punkt A-11 i bilaget til bekendtgørelse nr. 646 af 29. juni 2001 om godkendelse af listevirksomhed: "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m²".

Ansøger: Genvex A/S,
Sverigesvej 6
6100 Haderslev

Virksomhedens ejer: Bjarne R. Svendsen
Emil Nissen Krap

Ejendommens ejer: I/S Sverigesvej
c/o Torben Ryan Olsen
Udsigten 13
6640 Lunderskov

Zonestatus: Byzone

Ansøgningen om miljøgodkendelse er modtaget på Teknik & Miljø den 30. maj 2002. Ansøgningen er udarbejdet af BST Syd, på baggrund af oplysninger fra Genvex A/S.

Der har til Haderslev Kommunes sagsbehandling foreligget følgende oplysninger fra ansøgeren (pkt. A - F).

A. Virksomhedens placering.

Virksomheden Genvex A/S er beliggende på Sverigesvej 6, 6100 Haderslev. Ejendommen omfatter matr. nr. 3615 af Haderslev, og ligger i et erhvervsområde til fremstillings-, lager-, værksteds-, service- og engrosvirksomhed samt administration, jf. kommuneplanens rammedel 12.53.1 (kortbilag 1 og 2).

26. august 2002

Side 1/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdki@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114



TEKNIK & MILJØ

Gåskærgade 26-28

6100 Haderslev

Tlf. 74 22 25 26

Fax. 74 22 21 84

Giro 900 62 57

www.haderslev.dk

Post@haderslev.dk

Åbningstider:

Mandag-torsdag 10-14

(Torsdag også 15.30-17)

Fredag 10-13

B. Virksomhedens etablering, indretning og drift.

Genvex A/S blev oprettet i København i 1974 og flyttede til den nuværende adresse i Haderslev i 2000.

Virksomheden er ordreproducerende og fremstiller ventilationsaggregater og varmepumper i varierende størrelse.

Virksomheden er fuldt etableret, og der er på nuværende tidspunkt ikke planlagt udvidelser af virksomheden eller produktionen.

Til ansøgningen er der medsendt tegning, der viser

- 1) produktions-, administrations- og lagerlokalers placering og indretning,
- 2) afløbsforhold,
- 3) placering af støj- og vibrationskilder og
- 4) placering af luftafkast.

Grundarealet er på i alt ca. 26.700 m², hvoraf den samlede bebyggelse udgør ca. 3.800 m².

Det bebyggede areal anvendes på følgende måde (bilag 2):

1. Administration+produktion	2.520 m ²
- administration	
- personalefaciliteter	
- pladebearbejdning	
- pulverlakering	
- montering	
- afprøvning	
2. Køleteknik	695 m ²
- smedeafdeling	
- elafdeling	
- rørproduktion	
- kølemontering	
3. Koldlager	87 m ²
4. Færdigvarelager	388 m ²
5. Halvtag (containerplads)	106 m ²

B1. Beskrivelse af virksomhedens produktion.

Beskrivelse af procesforløb fremgår af skema vedlagt ansøgningen.

Produktionen påbegyndes ved pladebearbejdning ved hjælp af CNC-styret anlæg, plade- og kantbukkere, standsere m.m. Kabinetterne samles, hvorefter de pulverlakeres og tørres.

Side 2/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdki@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

Sideløbende foregår der en produktion af kølekomponenter, vekslere og elstyringsanlæg ved lodning, svejsning o.l..

Ventilationsaggregaterne færdigmonteres, HCFC'er påfyldes, og det færdige produkt testes og afprøves, før det forlader fabrikken.

Forbrug af råvarer, m.m.

Forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer fremgår af følgende tabel:

Råvarer	
Galvaniseret stålplader (kabinetter)	ca. 300 ton
Aluminium- og rustfri stålplade (veksler)	ca. 25 ton
Rockwool (isolering af kabinetter)	ca. 1200 m³
Pulverlak (overfladebehandling af kabinetter)	ca. 2,2 ton
Fugemasse (til samling af veksler)	ca. 1,2 ton
HCFC'er (R404A, R407C, R134A) (Kølemedier)	ca. 2,1 ton
Hjælpestoffer	
Sprayprodukter (læksøger, spraymaling, glidemiddel o.l.) Byggesilikone, sprit/cellulosefortynder/benzin til aftørring	I alt ca. 100 kg
Loddetin, svejsetråd, tilsatsmaterialer	
El, naturgas og vand	
Elforbrug	ca. 200.000 kWh
Naturgasforbrug	ca. 35.000 m³
Vandforbrug	ca. 300 m³

B2. Øvrigt driftsforhold

Der er ca. 30 ansatte på virksomheden i Haderslev.

Virksomhedens drifttid er alle hverdage fra 7.00 - 16.00. Der kan i perioder med spidsbelastninger forekomme overarbejde, hvor der produceres efter kl. 16.00, og hvor der evt. arbejdes også om lørdage.

De forskellige forurenende anlægs drifttider afviger ikke fra de ovenstående

Side 3/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdkl@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

drifttider.

B3. Risikobetonede aktiviteter

På virksomheden oplagres og anvendes ikke stoffer i mængder, som medfører anmeldelsespligt i henhold til risikobekendtgørelsen.

Der skulle ikke opstå driftsforstyrrelser eller uheld, som ville kunne medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift. Der er ingen specielle forhold, der kan give anledning til forøget forurening/ukontrollable situationer ved opstart eller nedlukning.

B4. Oplysninger om valg af placering samt valg af bedste tilgængelige teknik

Virksomheden har førhen været beliggende i Københavnsområdet. Virksomheden valgte at flytte til Haderslev, hvor der fandtes egnede produktionslokaler i et industriområde, og hvor også adgangsforholdene var gode.

Ved pladebearbejdningen anvendes den teknik og maskiner, der er almindelig kendt i branchen.

Specielt på overfladebehandlingsområdet har virksomheden valgt at anvende elektrostatisk pulverlak i stedet for traditionel vådmaling. Ved den elektrostatiske pulverlakering får man den bedste "omgribning" af pulveret til emnet; derved er den mængde pulver man taber mindst mulig. Endvidere er der typisk i vådmaling store mængder organiske opløsningsmidler, som ikke forefindes ved pulverlakering.

Såfremt der udvikles eller opfindes nye råvarer og hjælpestoffer, som er mindre forurenende end de hidtil anvendte, vil der blive taget stilling til, om de kan anvendes, hvis det kan gøres på en teknisk og økonomisk forsvarlig måde.

Isolering af kabinetter foretages med rockwool, hvor man har aftale med leverandøren om tilbagemtagning af restaffald til gensmeltning. Dette er nyt i sammenligning med tidligere forhold, hvor en anden leverandør blev benyttet.

Selve råvareforbruget er afhængig af mængden, der produceres. Det eneste man kan minimere er spildet/affaldet. Der er til stadighed stor opmærksomhed på nedbringelse af affaldsmængden, idet det ligeledes er en måde at optimere udnyttelsen af råvarerne.

Da konkurrencen på markedet er meget hård, gør virksomheden løbende alt hvad den kan for at minimere omkostninger, herunder selvfølgelig spild.

C. Virksomhedens forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.

Spildevand:

Udover tag- og overfladevand, udleder virksomheden ca. 300 m³ sanitært spildevand fra toiletter, køkken og bad.

Side 4/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdki@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

Der udledes fra virksomheden årligt ligeledes ca. 10 m³ "processpildevand". Der er tale om vand, der har været brugt til test af aggregaterne, dvs. at vandet ikke er blevet forurennet på nogen måde. Det har kun været brugt til at cirkulere i anlæggene. Dette vand udledes direkte til kloakken.

Luft:

Beregning af massestrøm, emission og spredningsfaktor fremgår af bilag vedlagt ansøgningen.

For pulverlakeringsanlæggets vedkommende foregår processen ved, at emner ophænges og sprøjtes i en lukket sprøjtekabine. Herfra køres emnet til tørreoven, hvor pulveret hærdes.

Når der sprøjtes kommer ikke alt pulveret på emnet. Der forbisprøjtes ca. 20% pulvermaling, der udsuges først via en cyklon, hvor 95% udskilles og senere via et filter, hvor 99% af partiklerne tilbageholdes.

Den normalt anvendte pulvermaling indeholder ikke epoxy-forbindelser. Virksomheden anvender dog i sjældne tilfælde produkter med indhold af epoxy-forbindelser, og derfor er massestrøms-, emissionsgrænse og B-værdi for epoxystøv anvendt i beregningerne. Disse viser, at emissionsgrænsen på 5 mg/Nm³ kan overholdes.

Der er ikke foretaget OML-beregning for afkast L1, idet spredningsfaktoren er under 250 m/s. Ifølge luftvejledningen skal afkastet blot være ført 1 meter over tag og være opadrettet.

Fra pulverlakeringsanlægget vil der ikke være emission fra diffuse kilder, idet pulverlakering foregår i et lukket system.

Tabel med opgørelse over afkast (jf. også kortbilag 2), luftmængde, udledt stof, m.m. fremgår af følgende:

Afkast	L1 Sprøjtekabine	L2 ² Tørreovn	L3 ³ Svejested
Afkast temperatur (°C)	Rumtemperatur	Ca. 80	Rumtemperatur
Afkast højde	1 m over tagfladen	1 m over tagfladen	2 m over tagfladen
Flow (Nm ³ /h)	Ca. 6500	Ca. 150	Ca. 1000
Massestrøm (g/h)	771 ¹	0	0
Emission (mg/Nm ³)	0,14 ¹	0	0

1. beregnet for polyesterstøv
2. udsugning fra tørreoven vurderes at indeholde minimale mængder forbrændings-/hærdeprodukter fra pulveret.
3. afkast fra TIG svejsning fra en arbejdsplads skal blot føres 1 m over tag til fri fortynding (jf. svejserøvejledningen).

Side 5/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdki@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

Udover nævnte afkast er der afkast fra omklædningsrummene for de ansatte (L4 og L5) og afkast fra gasfyret.

Støj:

Produktionen foregår så vidt muligt med lukkede døre og porte.

I forbindelse med virksomhedens drift vil der forekomme følgende særlige støjkloder:

Maskiner i pladebearbejdning.

De væsentligste støjkloder i pladebearbejdningsafdelinger vil være:
CNC-styret pladebearbejdning (revolverstandser), mærket S2 på bilag 2.
3 standsemaskiner

Udsugningsanlæg

Der kan forekomme støj fra alle udsugningsanlæggene, men det forventes ikke, at det vil give anledning til gener for omgivelserne, da samtlige motorer til anlæggene er placeret indendørs.

Kompressorrum

I kompressorrummet er der 3 stk. FF Gigant stempelkompressorer, mærket S1 på bilag 2. Det forventes ikke, at det vil give anledning til gener for omgivelserne.

Intern transport

Støj fra intern transport kan opdeles i følgende kilder:

transport af råvarer og hjælpestoffer (daglig med fragtmænd)
transport af færdigvarer (daglig med fragtmænd)
afhentning af affald (ugentlig med lastbilcontainere)
kørsel med eltruck (daglig men indendørs)
medarbejdernes kørsel med personbiler

Der kommer i gennemsnit ca. 10 fragtbiler til virksomheden om dagen.

Da transport af rå- og færdigvarer vil foregå inden for normal arbejdstid, forventes den interne transport ikke at ville bidrage væsentligt til det samlede støjbidrag fra virksomheden.

Der er ikke foretaget nogen beregning/måling af virksomhedens samlede støjniveau. Virksomheden er ikke bekendt med, at støjniveauet giver gener for omgivelserne.

Side 6/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdki@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

D. Oplysning om fremkommet affald.

Virksomhedens affald kan opdeles i følgende grupper:

Type	Opbevaring	Mængde (ca.)	Behandling
Ædelmetaller	Indendørs	2,5 ton/år	Genbrug
Metaller	Udendørs i container	30 ton/år	Genbrug
Brændbart	Affaldscontainer	100 m ³ /år	Forbrænding
Pap	Affaldscontainer	150 m ³ /år	Genbrug
Rockwool	Bigbags	100 m ³ /år	Genbrug (retur til leverandør)

Metallerne afhentes ca. 5 - 10 gange årligt, medens det brændbare affald afhentes ca. 10 - 12 gange. I denne affaldsfraktion findes rester af pulverlak, der er blevet udhærdet i tørreovnen. Pap afhentes hver anden uge, og rockwool afhentes hvert kvartal.

Der er ikke oprettet specielle oplagspladser for affaldet. Containere er placeret udendørs på asfalt. Rockwool opbevares indendørs i bigbags indtil afhentning ved leverandøren. Ædelmetallerne opbevares indendørs (for at undgå tyveri).

E. Forslag til vilkår og egenkontrol.

Med hensyn til egenkontrol foreslår virksomheden en registrering af mængden af forbrugte råvarer og hjælpestoffer - galvaniseret stål, ædelmetaller, rockwool, pulverlak (såvel polyester- som epoxypulver), fugemasse og HCFC'er (fordelt på R404A, R407C, R134A).

Der vil desuden ske en registrering af forbruget af el, naturgas og vand.

Endelig udarbejdes en opgørelse over mængden af bortskaffet affald i form af ædelmetaller, galvaniseret stål, brændbart, pap og rockwool.

F. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.

Der skulle ikke opstå driftsforstyrrelser eller uheld, som ville kunne medføre væsentlig forøget forurening i forhold til den normale drift.

Til imødegåelse af driftsforstyrrelser vil der blive foretaget serviceeftersyn på filteranlæg, kompressorer o.l.

Side 7/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdkl@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

G. Kommunens vurdering.

Virksomheden Genvex A/S er placeret i byzone, på Sverigesvej 6, i et område (rammedel 12.53.1 i kommuneplanen), der er af Haderslev Kommune udlagt til erhverv. Mod vest støder Genvex op til en glasvirksomhed og et engrosbageri; mod nord findes der et stort varelager for et tøjfirma og mod nordøst en større metalvirksomhed. Nær virksomheden (ved det nordøstlige skel) findes der en portnerbolig. Endelig, på den anden side af Omkørselsvejen, er der et boligkvarter beliggende lidt over 80 meter fra virksomheden.

Det eneste luftafkast, der har en forureningsmæssig betydning, er det afkast, der er tilknyttet pulverlakeringsanlægget. Anlægget er forsynet med såvel cyklon og filter, og det er kommunens vurdering, at jævnlig kontrol, rengøring og skift af cyklon/filtre vil sikre, at støvemissionen herfra vil kunne holde de vejledende grænseværdier (for både polyester- og epoxystøv).

Spildevandsmæssigt set er der heller ingen problemer, da det processpildevand, der udledes ikke indeholder forurenende stoffer. Herudover er der kun sanitært, plads- og tagvand fra virksomheden.

Der er ikke foretaget støjmåling eller beregning, men det er kommunens vurdering ved tilsyn, at støjemissionen fra virksomheden er så lav, at støjgrænsen vil kunne overholdes. I denne forbindelse bemærkes, at driften samt kørsel med fragtbiler foregår udelukkende (eller som regel) i dagtimerne.

Med henvisning til ovennævnte er det herefter kommunens samlede konklusion, at Genvex's drift på Sverigesvej 6 ikke vil være til væsentlig gene for omgivelserne.

H. Godkendelsens vilkår.

Haderslev Kommune meddeler godkendelse af ovennævnte virksomhed på vilkår af:

1. at virksomheden indrettes og drives som beskrevet og som vist på de i ansøgningen værende tegninger,
2. at der ikke foretages afbrænding af affald på ejendommen,
3. at evt. olie- og kemikalieaffald inden afhentning til godkendt modtager opbevares forsvarligt enten indendørs uden mulighed for tilledning til kloaknettet ved uheld/spild eller udendørs på befæstet areal i lukkede containere eller under tag, således at spild ved evt. uheld ikke kan udledes til jorden eller til kloaknettet,
4. at øvrigt affald opbevares i containere eller lignende beholdere,
5. at affaldshåndtering (sortering og bortskaffelse) er i overensstemmelse med det for Haderslev Kommune til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald,

Side 8/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

lbdkl@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

6. at intet affald må i opbevaringstiden på virksomheden kunne forårsage forurening af omgivelserne eller medføre uhygiejniske forhold,
7. at udenomsarealerne skal holdes i ryddelig stand,
8. at virksomhedens drift ikke må give anledning til væsentlige lugt- og støvgener udenfor virksomhedens skel,
9. at virksomheden skal overholde nedennævnte emissionsgrænseværdier, såfremt den angivne massestrømsgrænse er overskredet. Uanset emitterede mængder skal B-værdierne også overholdes.

Sted/krav	Massestrøm	Emissionsgrænse	B-værdi
Pulverlakering			
Polyesterstøv	100 g/h	5 mg/m ³	0,01 mg/m ³
Epoxytøv	100 g/h	5 mg/m ³	0,01 mg/m ³

For evt. emission af øvrige farlige stoffer, kan der henvises til de luftemissions- og immissionsgrænseværdier, der er angivet i Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2 af 2001 og B-værdivejledning nr.2 af 2002.

10. at der skal gennemføres forureningsbegrænsende foranstaltninger, såfremt det viser sig, at emissions- eller B-værdierne (jf. punkt 9) er overskredet. En handlingsplan for gennemførelse af disse foranstaltninger skal godkendes af miljømyndigheden og udarbejdes senest 3 måneder efter den i punkt 13 nævnte undersøgelse.
11. at virksomhedens bidrag – målt udendørs – til det ækvivalente, korregerede støjniveau i dB(A) (jf. bilag 1)
 - a) i planområdet 12.53.1 udenfor virksomhedens skel – ikke må overstige 60 dB(A) for alle dage og nætter og
 - b) ved boliger i planområdet 12.53.1 ikke må overstige følgende værdier:

Mandag – fredag	kl. 07.00 – 18.00	55 dB(A)
	kl. 18.00 – 22.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00 – 14.00	55 dB(A)
	kl. 14.00 – 22.00	45 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 – 22.00	45 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00 – 07.00	40 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).
 - c) ved boliger i planområdet 12.48.1 ikke må overstige følgende værdier:

Side 9/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdkl@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

Mandag – fredag	kl. 07.00 – 18.00	45 dB(A)
	kl. 18.00 – 22.00	40 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00 – 14.00	45 dB(A)
	kl. 14.00 – 22.00	40 dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 – 22.00	40 dB(A)
Alle dage	kl. 22.00 – 07.00	35 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 50 dB(A).

12. at nye støjende anlæg, installationer, mm. ikke må tages i anvendelse, før det kan dokumenteres, at støjgrænserne i vilkår 11 overholdes,
13. at virksomheden, såfremt miljømyndigheden finder det nødvendigt, dog højst en gang om året – gennem målinger/beregninger dokumenterer, at vilkår 9 og 11 overholdes. Målinger/beregninger foretages af et af miljømyndigheden godkendt firma og udføres som angivet i Miljøstyrelsens seneste vejledning herom.
14. at der kun må anvendes de i ansøgningen nævnte materialer eller tilsvarende materialer, hvis det kan dokumenteres, at brugen ikke medfører en forøget miljøbelastning,
15. at miljømyndigheden skal orienteres, og evt. tilladelse indhentes, inden der foretages sådanne produktions- og driftsmæssige ændringer, at det kan have indflydelse på virksomhedens miljøforhold.
16. at såfremt virksomheden agter at anvende råvarer eller hjælpestoffer, der er væsentligt forskellige i sammensætning eller virkemåde end de, der er oplyst ved denne ansøgning, skal dette meddeles miljømyndigheden i Haderslev Kommune. Kommunen kan i denne forbindelse stille vilkår om produktets anvendelse og vilkår om emissionsmåling og begrænsning.
17. at der tilsendes miljømyndigheden i Haderslev Kommune, første gang den 1. april 2003, en årlig opgørelse over råvaretilgang, forbrug af hjælpematerialer, energi og vand, affaldshåndtering, mængde og –bortskaffelse samt skift, vedligeholdelse og kontrol af renseforanstaltninger.

I. Opmærksomheden henledes på følgende forhold.

Nærværende godkendelse omfatter udelukkende virksomhedens forhold til miljøbeskyttelseslovens bestemmelser. Anden tilladelse herunder byggetilladelse i tilfælde af bygningsudvidelse skal indhentes hos de respektive myndigheder.

Retsbeskyttelsen for godkendelsen udløber i september 2010. Det vil sige, at godkendelsen og dens vilkår kan tages op til revision efter dette tidspunkt.

Opmærksomheden henledes på § 71 i miljøbeskyttelsesloven. Paragraffen indeholder bestemmelse om, at den, der er ansvarlig for forhold eller indretninger, som kan give anledning til forurening, straks skal underrette tilsynsmyndigheden, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører væsentlig for-

urening eller indebærer fare herfor.

Side 11/11

Sagsbehandler:

David Klindt

Direkte telefon:

74 22 25 14

Epost:

tbdkl@haderslev.dk

Sagsident:

2000-0114

J. Annoncering og offentlig fremlæggelse.

Miljøgodkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven § 33 for Genvex A/S, matr. nr. 3615 af Haderslev, Sverigesvej 6, 6100 Haderslev, vil blive annonceret i Haderslev Direkte, onsdag den 28. august 2002. Miljøgodkendelsen vil være offentligt fremlagt i perioden den 28. august 2002 til den 25. september 2002 kl. 15.30 og må først udnyttes, når klagefristen er udløbet, og såfremt klage ikke forinden er indgivet.

De vil, senest når klagefristen er udløbet, blive underrettet om, hvorvidt der er indgået klager til kommunen over afgørelsen.

Med venlig hilsen

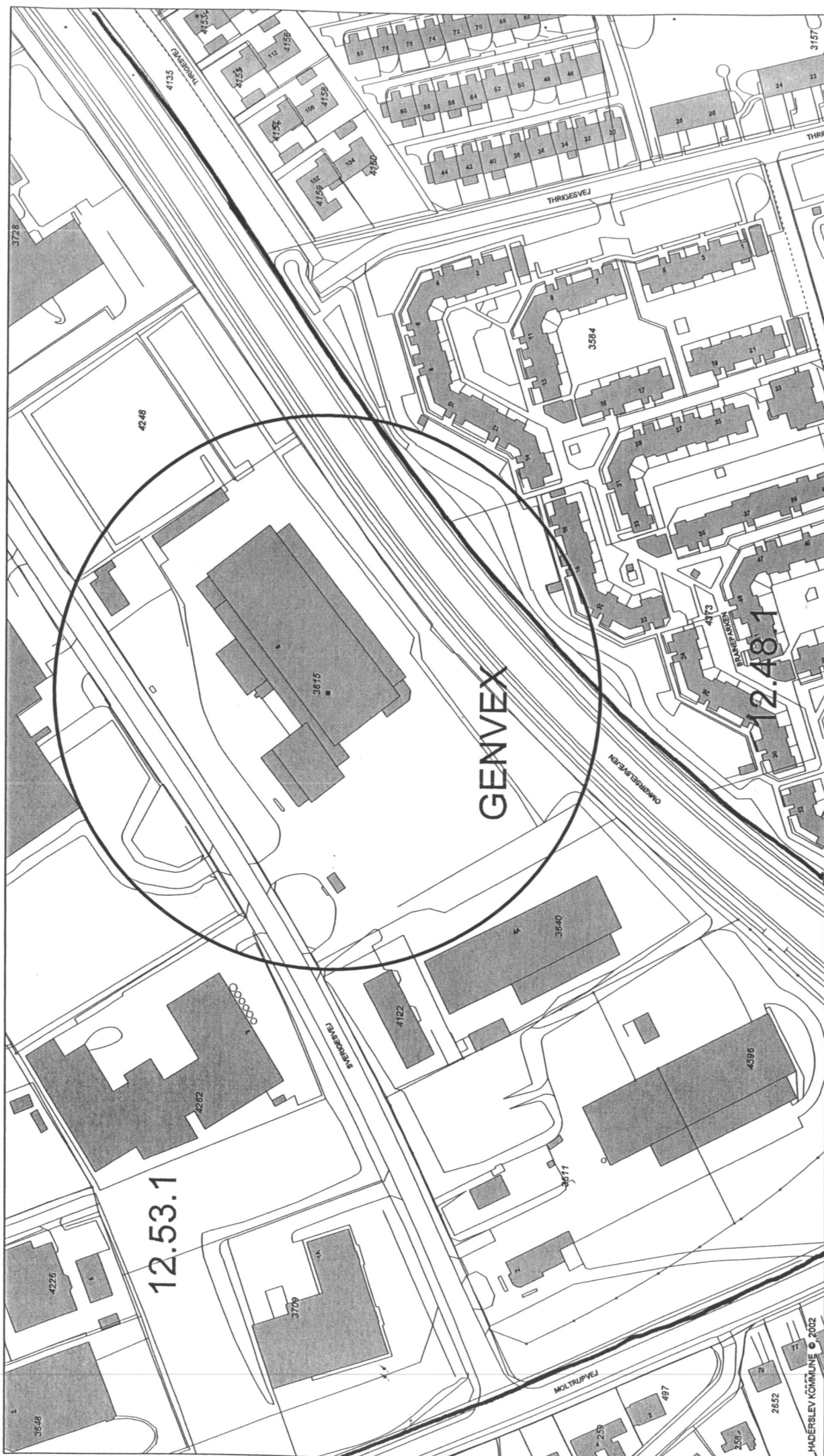
Erik Bay
teknisk direktør


Søren Klint Kistorp
Byg og Plan Chef

Klagevejledning vedlagt.

Følgende er underrettet om ovenstående godkendelse:

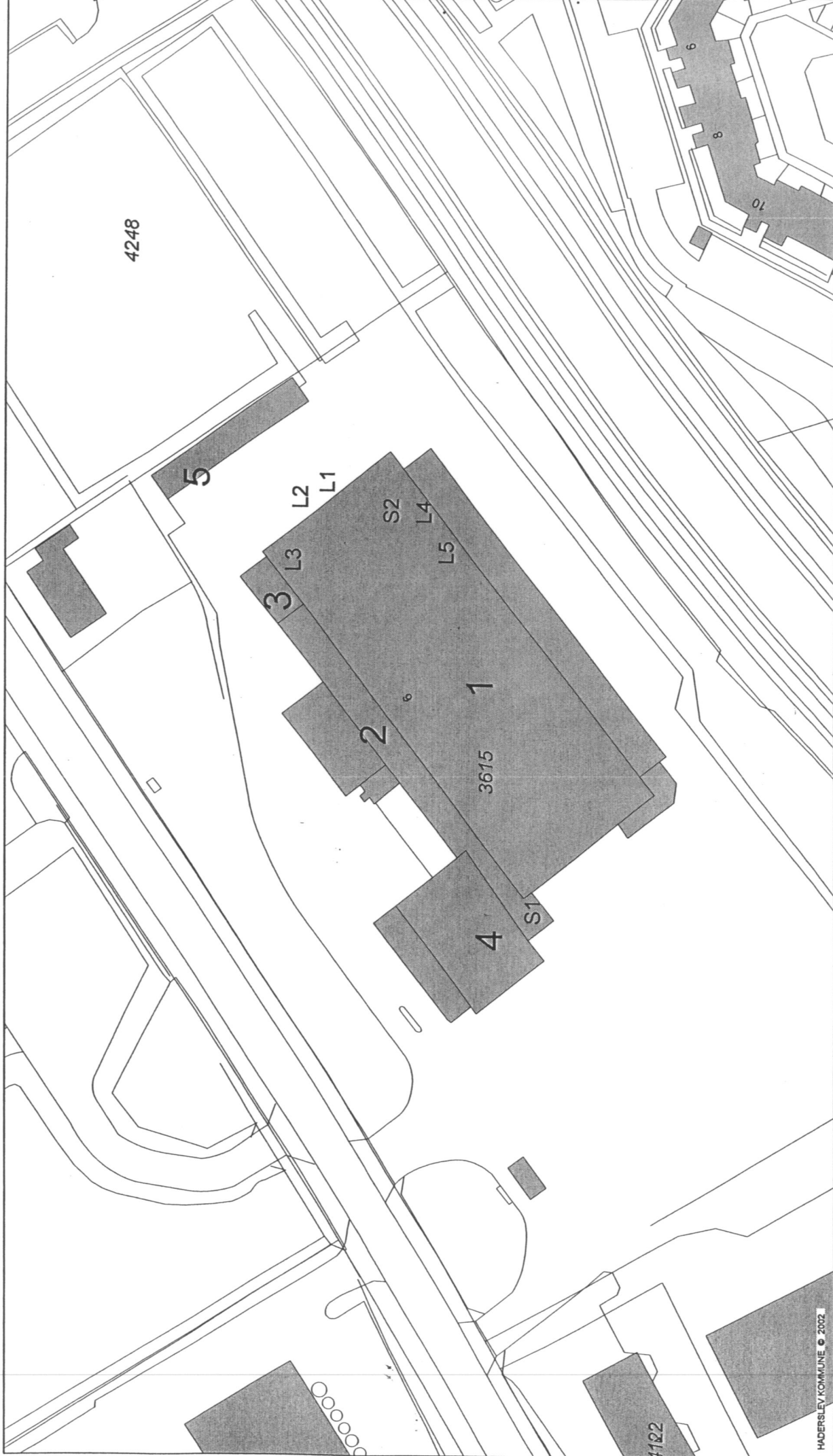
Embedslægeinstitutionen, Aabenraa.
Sønderjyllands Amtsråd, Tønder.
Arbejdstilsynet, Aabenraa.
Danmarks Naturfredningsforening, København.
Danmarks Naturfredningsforening (lokalkomiteen), Haderslev.
Friluftsrådets amtsformand, Aabenraa.



Målforshold: 1:2000

Udskrevet: 18/7 2002 af David Klindt

Kortet indeholder data af forskellig nøjagtighed og er derfor kun til orienteringsbrug. Der tages forbehold for kortets ajourføringsstatus. Kortet kan ikke anvendes ved skelstridigheder.



HADERSLEV KOMMUNE © 2002

Målforskel: 1:1000

Udskrevet: 18/7 2002 af David Klindt

Kortet indeholder data af forskellig nøjagtighed og er derfor kun til oversigtsbrug. Der tages forbehold for kortets ajourføringsstatus. Kortet kan ikke anvendes ved skelstridigheder.