

Returadresse
Land, By og Kultur – Byg og Miljø
Smed Sørensens Vej 1, 6950 Ringkøbing

Vestas Manufacturing A/S PE Factory
Smed Hansens Vej 25
6940 Lem St.

Att.: Pia Christoffersen, pibar@vestas.com

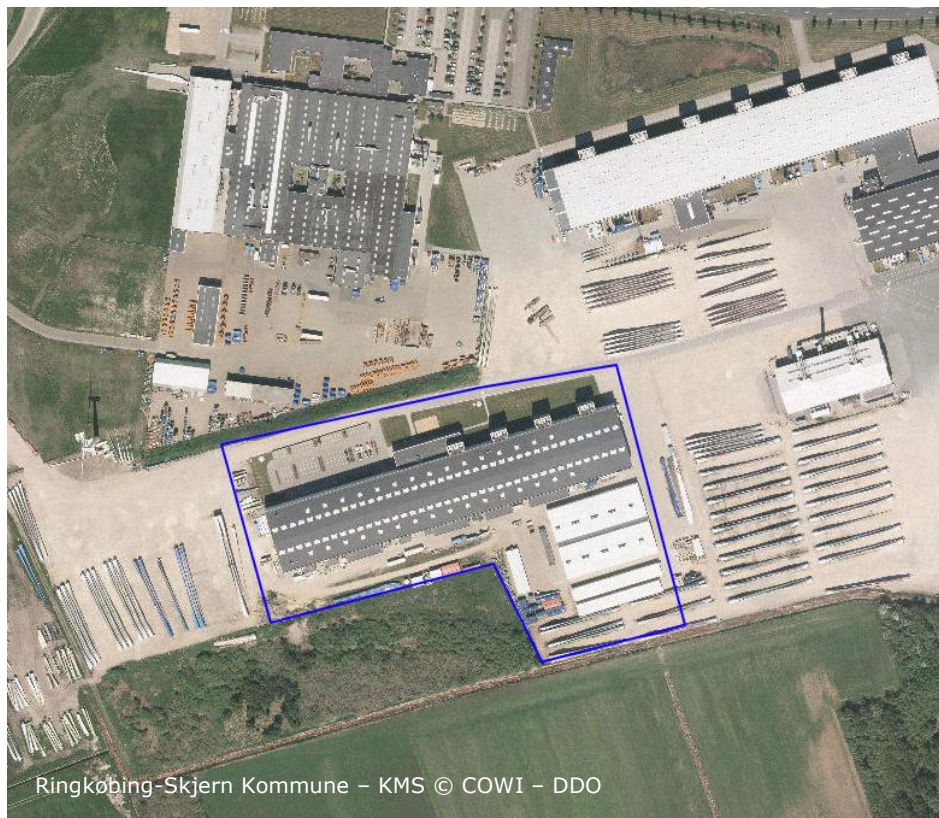


Ringkøbing-Skjern Kommune

Sagsbehandler
Pernille Nielsen
Direkte telefon
99741721
E-post
pernille.nielsen@rksk.dk
Dato
16. marts 2016
Sagsnummer
15-050861

Tillæg til miljøgodkendelse

Produktion af vindmøllevinger
Vestas Manufacturing A/S, PE Factory, Smed Hansens Vej 25, 6940
Lem St.



Ringkøbing-Skjern Kommune – KMS © COWI – DDO

Åbningstider
mandag
tirsdag - fredag

10.00 – 17.00
10.00 – 13.30

Telefontider
mandag
tirsdag - fredag

10.00 – 17.00
10.00 – 13.30

Hjemmeside www.rksk.dk
Telefon 99 74 15 15

Indholdsfortegnelse

1	Ansøgning	5
2	Afgørelse	5
3	Vilkår	6
4	Ikke teknisk resumé	6
5	Miljøteknisk vurdering	7
6	Gyldighed og retsbeskyttelse	12
7	Offentliggørelse og klagevejledning	13
8	Liste over modtagere af kopi af godkendelsen	15
9	Oversigtsplan – bilag 1	16
10	Situationsplan – bilag 2	17
11	Miljøteknisk beskrivelse – bilag 3	18
12	Lovgrundlag – bilag 4	25
13	Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelse – bilag 5	26

Stamdata for virksomheden

Virksomhedens navn	Vestas Manufacturing A/S, PE Factory
Virksomhedens adresse	Smed Hansens Vej 25, 6940 Lem St.
Virksomhedens tlf.nr.	9730 0000
Virksomhedens kontaktperson	HSE Specialist Janne Criscione, tlf.: 41658991, mail: JAFCR@vestas.com HSE Koordinator Lars Høgner Tlf.: 41658894, mail: LAHOG@vestas.com
Virksomhedens matrikelnummer	136 Ø. Lem By, Sdr. Lem
CVR-nr./P-nr.	CVR-nr.: 2798 8210 P-nr.: 1015873333
Listebetegnelse, godk.bek. 1447 /02-12-2015 med senere ændringer	D207 Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmring af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag.
Omfattet af standardvilkår, godk.bek. 1418/02-12-2015 med senere ændringer	Ja. D207, bilag 1, afsnit 5
Omfattet af bilag 1, godk. bek. 1447/02-12-2015 med senere ændringer	Nej.
Omfattet af VVM, bek. 1832 af 16. december 2015	Nej.
Omfattet af risikobek., bek. 1666 / 14-12-2006	Nej
Omfattet af PRTRbek, bek. 1172 / 13-10-2015	Nej
Dato for øvrige miljøgodkendelser	Revurdering af eksisterende rammegodkendelse af 29. oktober 1999 og påbud om ændring af vilkår af 28. marts 2011
Dato for andre tilladelser	Ingen.

Aktiviteter

Hovedaktivitet: Fremstilling af forme i epoxymaterialer til vindmølleproduktion.
Væsentlige biaktiviteter: Ingen.
Væsentligste miljøforhold: Luftemissioner fra støbning og udhærdning af forme. Støv fra træ-og metalbearbejdning i forbindelse med opbygning af forme. Støj fra ventilationsanlæg.

Ny aktivitet

Aktivitet	Fremstilling af vindmøllevinger i fiberarmeret plast.
Væsentligste miljøforhold:	Luftemissioner fra støbning og udhærdning af vinger. Støj fra ventilationsanlæg og intern transport.
Listebetegnelse:	D207 Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag.
Omfattet af bilag 1:	Nej.
Omfattet af VVM:	Nej.
Omfattet af risikobek.:	Nej.

Sagsbehandler Pernille Nielsen, Byg og Miljø	Telefon 99741721	Mail pernille.nielsen@rksk.dk
Kvalitetssikret af: Vibeke Frølich Lanzky, Byg og Miljø		

1 Ansøgning

Rambøll har på vegne af Vestas Manufacturing A/S ved brev af 22. december 2015, søgt om miljøgodkendelse af ændringer på Formfabrikken (PE Factory) Smed Hansens Vej 25.

Vestas Vingefabrik i Lem skal i 2016 begynde at producere en ny type vinge til V136 møllen.

For at kunne producere disse vinger, som er større end de vinger, der hidtil er produceret, skal der gennemføres en række ændringer på fabrikken.

På formfabrikken på Smed Hansens Vej 25 omfatter ændringerne produktion af forme til den nye vingetype samt selve produktionen af vingerne til V136. I forbindelse med ansøgningen er der desuden foretaget anmeldelse af flytning af processerne Scanning og Milling fra Vingefabrikken Smed Hansens Vej 23 til Formfabrikken Smed Hansens Vej 25.

Da fremstilling af vindmøllevinger er en ny aktivitet på Smed Hansens Vej 25, som ikke er beskrevet i miljøgodkendelsen for Formfabrikken, skal der laves et tillæg til miljøgodkendelsen for denne aktivitet.

2 Afgørelse

2.1 Miljøgodkendelse

Ringkøbing-Skjern Kommune godkender hermed det ansøgte på de i afsnit 3 nævnte vilkår. Godkendelsen er givet på grundlag af ansøgningen og oplysningerne i sagen i øvrigt, jævnfør beskrivelserne og bilagene til denne godkendelse.

- Miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelsesloven § 33 og godkendelsesbekendtgørelsen.

Fremtidige nye aktiviteter, ændringer eller udvidelser såvel bygningsmæssigt som driftsmæssigt, som kan indebære forøget forurening, eller flytning af forureningsniveau til andre områder eller øget affaldsfrembringelse, må ikke påbegyndes, før der foreligger en afgørelse fra kommunen. Det er kommunen, der afgør om godkendelse er nødvendig (miljøbeskyttelsesloven § 33 og 37).

Der gøres opmærksom på, at miljøgodkendelsen ikke fritager fra krav om tilladelse, godkendelse eller dispensation efter anden lovgivning. Eventuelt byggeri må først påbegyndes, når der ligger en særskilt tilladelse til igangsættelse af byggeriet.

Der gøres endvidere opmærksom på at indretning og drift skal overholde gældende lovgivning på miljøområdet.

Retsbeskyttelsen er nærmere beskrevet i afsnit 6. Det anvendte lovgrundlag er nærmere beskrevet på bilag 4.

3 Vilkår

3.1 Generelt

- 3.1.1 Aktiviteten skal etableres og drives som beskrevet i ansøgningen med supplerende oplysninger, dog med de ændringer og tilføjelser, der fremgår af vilkårene nedenfor.
- 3.1.2 Hvis godkendelsen ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsesdatoen, bortfalder den.
- 3.1.3 Den ansøgte aktivitet skal overholde de vilkår, der er anført i revurdering af miljøgodkendelse af 28. marts 2011 for PE Factory, Vestas Blades A/S, Smed Hansens Vej 25, 6940 Lem St. Vilkaere er placeret i afsnit 3 Vilkaar fra side 5 - 13.

3.2 Indretning af drift

- 3.2.1 Hærdning af skaller og webs til møllevinger i støbeprocessen skal foregå i lukkede processer.

Ved "en lukket proces" forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser.

4 Ikke teknisk resumé

Vestas Vingefabrik i Lem skal i 2016 begynde at producere en ny type vinge til V136 møllen.

For at kunne producere disse vinger, som er større end de vinger, der hidtil er produceret, skal der gennemføres en række ændringer på fabrikken.

På formfabrikken på Smed Hansens Vej 25 omfatter ændringerne produktion af forme til den nye vingetype samt selve produktionen af vingerne til V136. I forbindelse med ansøgningen er der desuden foretaget anmeldelse af flytning af processerne Scanning og Milling

fra Vingefabrikken Smed Hansens Vej 23 til Formfabrikken Smed Hansens Vej 25.

Da fremstilling af vindmøllevinger er en ny aktivitet på Smed Hansens Vej 25, som ikke er beskrevet i miljøgodkendelsen for Formfabrikken, skal der laves et tillæg til miljøgodkendelsen for denne aktivitet.

Den nye aktivitet omfatter støbning af vindmøllevinger i fiberarmeret plast med råvarer baseret på epoxy. De væsentligste miljøforhold i forbindelse med den nye aktivitet er udledning af flygtige organiske forbindelser fra støbeprocessen samt støj fra intern transport og ventilationsanlæg.

5 Miljøteknisk vurdering

Der er standardvilkår for virksomhedstypen D207 jf. godkendelsesbekendtgørelsen. Formfabrikken nuværende miljøgodkendelse fra 2011, som regulerer aktiviteten støbning af forme, er udformet med udgangspunkt i standardvilkårene for D207. Den nye aktivitet støbning af vindmøllevinger er også omfattet af standardvilkårene for D207. Ved godkendelsen er det derfor vurderet, om vilkårene i miljøgodkendelsen for Formfabrikken også er dækkende for den nye aktivitet, eller om der skal stilles supplerende krav i dette tillæg til miljøgodkendelse i forhold til standardvilkårene, som de er udformet i den nuværende gældende bekendtgørelse om standardvilkår fra 2015. Generelt gælder, at standardvilkårene er vurderet i relation til virksomhedens aktuelle ansøgte drift, indretning og forureningspotentialer.

5.1 Lokalisering

Virksomheden ligger i et område omfattet af lokalplan nr. 02.027 af 17. marts 2004 for et område til erhvervsformål ved Stauningvej, Smed Hansens Vej og Vennervej i Lem.

De nærmeste beboelser er beliggende ca. 650 meter nord for virksomheden.

Virksomheden er flyttet i de nuværende bygninger pr. 1. august 2008.

5.2 Indretning og drift

I produktionshallen på Smed Hansens Vej 25-2 bliver der indrettet et område til fremstilling af skaller og webs til V136 møllen. I tilknytning til produktionsområdet bliver der indrettet et nyt område til opbevaring af kemikalier.

Bygningen udvides med 2 fag for at kunne flytte det eksisterende træværksted i forbindelse med etablering af den nye aktivitet.

Scanning af vinger samt fræsning af rodenden (root finishing) er flyttet fra Smed Hansens vej 23.2 til Smed Hansens vej 25.3. Denne aktivitet vurderes at være omfattet af vilkår i miljøgodkendelse af 28. marts 2011 for PE Factory, Vestas Blades A/S, Smed Hansens Vej 25, 6940 Lem St. og giver ikke anledning til fastsættelse af yderligere vilkår.

Bygningsindretningen fremgår af bilag 2.

Der ændres ikke på de nuværende til- og frakørselsforhold.

Ændringerne på formfabrikken giver ikke anledning til ændring af virksomhedens nuværende driftstid. Der er produktion i døgndrift alle ugens 7 dage året rundt.

Hærdning af gelcoat i formene til skaller og webs foregår som åben proces. Hærdning af resinen i selve støbeprocessen for skaller og webs foregår i et lukket system under vakuum.

Der er derfor i henhold til standardvilkår sat vilkår om, at hærdning af skaller og webs til møllevinger i støbeprocessen skal foregå i lukkede processer.

Vilkår 3.3.2 for åbne processer i miljøgodkendelse for Formfabrikken vurderes også at dække hærdning af gelcoat ved produktion af skaller og webs.

5.3 Forureningsbegrænsning

Støj

Nye vakuumpumper placeres indendørs. Der etableres to nye luftafkast fra støbeprocesserne til skaller og webs. Derudover er der etableret et støvudsugningsanlæg i forbindelse med flytning af rootfinishing, som er placeret i en container.

Flytning af træværkstedet giver ikke anledning til nye støjkluder, idet eksisterende afkast flyttes uden, at der laves ændringer i procesudsugget.

Ved porten mod vest, hvor der etableres et nyt befæstet areal, vil der være en hyppigere aktivitet, men der vil ikke komme til at foregå aktiviteter, som ikke allerede finder sted på arealet på nuværende tidspunkt (kørsel og brug af kran).

Virksomheden forventer, at der med produktionen af den nye vingetype vil ske en forøgelse af til- og frakørsel til virksomheden. Virksomheden vurderer dog ikke, at støjbelastningen fra til- og frakørsel vil adskille sig væsentligt fra den nuværende støjbelastning.

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde. Virksomhedens beliggenhed i forhold til erhvervs- og boligområder, beskrevet i miljøgodkendelsen for Formfabrikken, er uændret.

Det er Kommunens vurdering, at virksomheden fortsat vil kunne overholde de fastsatte støjgrænser i miljøgodkendelsen for Formfabrikken. Der fastsættes ikke nye vilkår.

Luft / Støv / Lugt

Der etableres to nye vakuumafkast fra støbeprocesserne ved fremstilling af skaller og webs.

Der anvendes epoxybaseret resin til støbningen, og der anvendes ikke acetone til rengøring af værktøj.

Afkast fra støbeprocessen vil blive ført 1 meter over tag. Dette er i overensstemmelse med standardvilkår til afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning) og er omfattet af vilkår 3.4.14 i miljøgodkendelse for Formfabrikken.

De nuværende to afkast fra støvudsugning og spånudsugning i træværkstedet flyttes med i forbindelse med flytning af træværkstedet. Der sker ingen ændring i aktiviteter eller procesudsug ud over flytning. Der vurderes derfor ikke være væsentlige ændringer i emissionerne fra afkastene, som derfor fortsat er omfattet af vilkår 3.4.15 i miljøgodkendelse for Formfabrikken.

Der er i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse til formfabrikken vurderet på emissioner i afkast fra rumventilation. For alle de undersøgte stoffer er det konstateret, at spredningsfaktoren er mindre end $250 \text{ m}^3/\text{s}$ og i alle tilfælde mindre end $100 \text{ m}^3/\text{s}$. Virksomheden vurderer, at fremstilling af større forme ikke vil medføre væsentlig større emissioner via rumventilation. Kommunen vurderer derfor, at vilkår 3.4.16 i miljøgodkendelsen for Formfabrikken fortsat er dækkende for afkast fra rumventilation.

Beskyttelse af jord og grundvand

Der bliver indrettet et nyt område i bygning 25-2 til opbevaring af kemikalier i forbindelse med vingeproduktionen på Smed Hansens Vej 25. Alle flydende kemikalier vil blive opbevaret på spildbakker, der som minimum kan indeholde volumen af den største beholder, som opbevares på spildbakken.

Der er tæt gulv uden gulv afløb i alle produktionsområder. Der er gulv afløb ved porte for at undgå regnvand udefra.

Farligt affald opbevares i eksisterende miljøstationer og i miljøhuset.

De nye aktiviteter er indrettet i overensstemmelse med vilkår for Formfabrikken, som er fastsat i henhold til standardvilkår. Der stilles derfor ikke nye vilkår for at sikre mod forurening af jord og grundvand, da de nye aktiviteter er omfattet af vilkår i miljøgodkendelsen for Formfabrikken.

Spildevand og overfladevand

Ændringerne på Formfabrikken giver ikke anledning til yderligere eller ændret spildevandsproduktion.

Spildevand vil blive behandlet særskilt af Ringkøbing-Skjern Kommune i verserende sag om revurdering af tilslutningstilladelse for Vingefabrikken og Formfabrikken.

Affald

Der fremkommer ingen nye affaldstyper på virksomheden i forbindelse med den nye vingeproduktion.

Vilkår for affald fastsat i miljøgodkendelsen for Formfabrikken er derfor også dækkende for den nye aktivitet.

5.4 Natura 2000 områder og bilag IV-arter

Natura 2000

Nærmeste Natura 2000 område ligger ca. 3,7 km fra ansøgte projekt. Der er tale om Ringkøbing Fjord og Nymindestrømmen, som er udpeget som EF-habitatområde (H62), EF-fuglebeskyttelsesområde (F43) og Ramsarområde (R2).

Det er Kommunens vurdering på baggrund af den store afstand til nærmeste Natura 2000-område, og at projektet ligger i tilknytning til eksisterende bygninger, at projektet vil være uden væsentlig betydning for udpegningsgrundlaget, og for opnåelse af gunstig bevaringsstatus/bevaringsprognose for udpegningsgrundlaget. Kommunen vurderer, at det ansøgte projekt hverken i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, vil medføre en væsentlig påvirkning af Natura 2000-området eller de arter og naturtyper området er udpeget på baggrund af.

Bilag IV

En række dyr og planter, der er omfattet af habitatdirektivets bilag IV, kan have levested, fødesøgningsområde eller sporadisk opholdssted i området. Det er kommunens vurdering, at plantearterne næppe findes på ansøgte sted i tilknytning til eksisterende bygninger. Ansøgte projekt vurderes derfor ikke at ville påvirke eventuelle forekomster af plantearterne i området.

På baggrund af Faglig rapport nr. 635 fra Danmarks Miljøundersøgelser samt Ringkøbing-Skjern Kommunens øvrige kendskab vurderes det umiddelbart, at der kan være småflagermus,

odder, markfirben, visse vandtilknyttede insekter, spidssnudet frø og strandtudse i området.

- Småflagermus: Ud fra småflagermus' levevis vurderes det, at de ikke påvirkes negativt af ansøgte projekt.
- Odder: kan forekomme i nærområdet i tilknytning til vandløb, sø eller fjord, men er med sin levevis næppe truet af ansøgte projekt.
- Markfirben: er udbredt i store dele af landet, men trues næppe af ansøgte projekt.
- Visse vandtilknyttede insekter: kan være tilknyttet nærområdets vandhuller og fugtige arealer. Disse påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller gror til.
- Spidssnudet frø og strandtudse: kan forekomme i nærområdets vandhuller og fugtige arealer, men er med deres levevis næppe truet af ansøgte projekt. Padde påvirkes negativt, når vandmiljøerne næringsstofberiges eller ændrer karakter.

På grundlag af nuværende viden vurderes det, at det ansøgte projekt ikke vil medføre negativ påvirkning af bilag IV-arter. Det er endvidere kommunens vurdering, at projektet ikke vil skade yngle- eller rasteområder for arter, der er beskyttet af Habitatdirektivets bilag IV.

Vurderingen er gennemført i henhold til "Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 1828 af 16. december 2015" (Habitatbekendtgørelsen).

5.5 Egenkontrol

De nye aktiviteter er omfattet af eksisterende vilkår om egenkontrol i miljøgodkendelse for Formfabrikken, som er udformet efter standardvilkårene.

5.6 Vurdering af renere teknologi

Der er anvendt standardvilkårene som anført for listeaktiviteten D207 ved udarbejdelse af miljøgodkendelsen for Formfabrikken. Der er vurderet i forhold til den bekendtgørelse, som var gyldig ved meddelelse af miljøgodkendelsen, samt vurderet på de vilkår, der er stillet i miljøgodkendelsen og derefter sammenholdt med de nye standardvilkår.

Der er små nuance forskelle mellem de "gamle" standardvilkår og de "nye" standardvilkår, men ikke noget som berettiger til at stille de nye, da meningen er den samme, og fordi de få der er ændret lidt i ordlyden, så stadig kun vil være gældende for netop den nye aktivitet.

Da miljøgodkendelsen for den nye aktivitet er udformet i overensstemmelse med standardgodkendelsens vilkår er det sikret, at de anvendte teknikker lever op til indførelse af renere teknologi.

6 Gyldighed og retsbeskyttelse

6.1 Gyldighed

Miljøgodkendelsen er gyldig straks efter modtagelsen.

Ved klage kan Natur- og Miljøklagenævnet dog bestemme, at klagen har opsættende virkning. Udnyttelse i klageperioden og mens eventuel klage behandles sker på eget ansvar.

6.2 Retsbeskyttelse

For nye anlæg/ aktiviteter godkendt efter miljøbeskyttelsesloven § 33 er der 8 års retsbeskyttelse fra godkendelsesdatoen, men i henhold til § 41a kan der gives påbud om yderligere tiltag, hvis

- der er fremkommet nye oplysninger om forureningens skadelige virkninger.
- forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse,
- forureningen i øvrigt går ud over det, som blev lagt til grund ved godkendelsens meddelelse,
- væsentlige ændringer i den bedste tilgængelige teknik skaber mulighed for en betydelig nedbringelse af emissionerne, uden at det medfører uforholdsmæssigt store omkostninger,
- det af hensyn til driftssikkerheden i forbindelse med processen eller aktiviteten er påkrævet, at der anvendes andre teknikker, eller
- der er fremkommet nye oplysninger om sikkerhedsmæssige forhold på virksomheder, der er omfattet af regler fastsat i medfør af § 7 om risikobetonede processer m.v.

Tilladelser efter andre dele af miljøbeskyttelsesloven, givet som del af § 33 miljøgodkendelsen, har også 8 års retsbeskyttelse. Jf. afsnit 2 "Afgørelse".

Retsbeskyttelsen for ældre anlæg/ aktiviteter udløber 8 år efter at disse blev godkendt første gang. Godkendelser, der er givet for mere end 8 år siden, kan altid revideres ved påbud fra kommunen efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

Påbud, forbud og ændringer i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41, 41a og 41b kan påklages.

7 Offentliggørelse og klagevejledning

7.1 Offentliggørelse

Afgørelsen bekendtgøres ved annoncering på kommunens hjemmeside www.rksk.dk under informationer den 23. marts 2016. Derudover orienteres en række interessenter direkte, jf. liste over modtagere af kopi af godkendelse.

7.2 Klagevejledning

Miljøgodkendelse

Der kan efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 klages over Kommunalbestyrelsens afgørelse. Klageperioden er 4 uger. Eventuel klage over afgørelsen skal være indgivet **senest onsdag den 20. april 2016**.

Følgende kan klage: Ansøgeren, Sundhedsstyrelsen - Embedslægeinstitutionen Midtjylland samt enhver, der må antages at have en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald. Der kan desuden klages af visse organisationer, som angivet i lovens §§ 99-100.

Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

Der gøres opmærksom på, at der til enhver tid er adgang til aktindsigt i de resultater af virksomhedens egenkontrol, som tilsynsmyndigheden har, samt i sagen i øvrigt.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af <http://www.nmkn.dk> Klageportalen ligger på <http://www.borger.dk> og <http://www.virk.dk> Du logger på <http://www.borger.dk> eller <http://www.virk.dk>, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 500. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Prøvning ved domstolene

Ifølge miljøbeskyttelseslovens §101 kan afgørelsen prøves ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

Venlig hilsen



Pernille Nielsen



Vibeke Frølich Lanzky

8 Liste over modtagere af kopi af godkendelsen

Sendt på mail:

Henriette Salling, (rådgiver) Rambøll, HTS@ramboll.dk
Sundhedsstyrelsen – Embedslægeinstitutionen Midtjylland
senord@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforenings Lokalforening for Ringkøbing-Skjern Kommune, dnringkoebing-skjern-sager@dn.dk

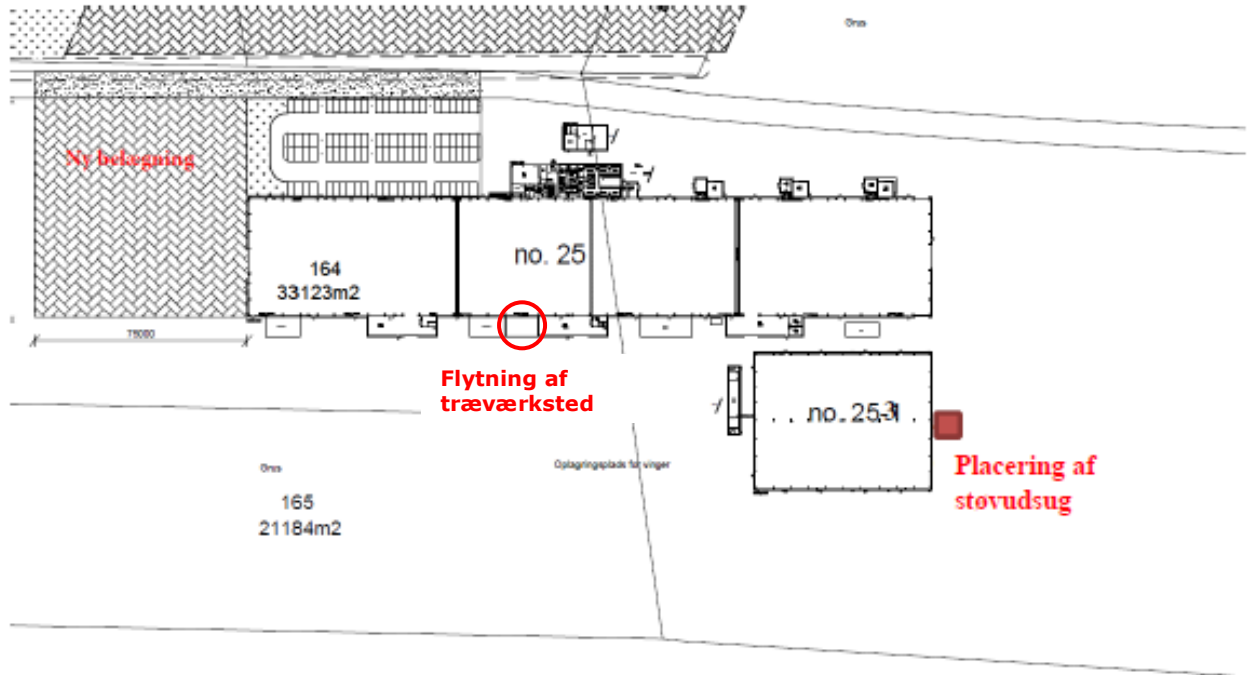
Friluftsrådet Midt-Vest, midtvestjylland@friluftsraadet.dk

9 Oversigtsplan – Bilag 1



Virksomhedens placering er angivet med en blå prik.

10 Situationsplan – Bilag 2



11 Miljøteknisk beskrivelse - Bilag 3

Den følgende beskrivelse af projektet bygger på virksomhedens oplysninger jævnfør ansøgningsmaterialet og på oplysningerne fra tidligere godkendelser mv., med særlig vægt på de miljømæssige og de planlægningsmæssige forhold.

INDLEDNING

Vestas' vingefabrik i Lem begynder fra 1. april 2016 at producere en ny type vinge til V136 møllen (67 m vinge). For at kunne producere disse vinger, som er større end de vinger, der hidtil er produceret, skal der gennemføres en række ændringer på fabrikken beliggende Smed Hansens Vej 9, 17, 19, 21, 23 (Vingefabrikken) og 25 (Formfabrikken).

Etablering af V136 produktion:

Produktionen planlægges at foregå på Smed Hansens Vej 25 (SHV 25), hvor der i dag er formproduktion. På SHV 25 vil der forsat være formproduktion, men også produktion af V136 skaller og webs.

Produktion af root joints, trimning af carbonpultrusion samt finish af den færdige vinge vil foregå som en del af allerede miljøgodkendte aktiviteter i forbindelse med produktion af V126 vingen på Vingefabrikken.

Flytning af Scanning og Milling:

Scanning af vinger samt fræsning af rodende (root finishing) som tidligere anmeldt i forbindelsen med ansøgning om V126 produktion er flyttet fra SHV 23.2 på Vingefabrikken til SHV 25.3 på Formfabrikken. Denne ændring er udelukkende flytning af allerede miljøgodkendt aktivitet.

Denne beskrivelse omfatter de ændringer, som kommer til at ske på formfabrikken på Smed Hansens Vej 25, dvs. produktion af forme til den nye vingetype samt selve vingeproduktionen. På SHV 25 vil der forsat være formproduktion til alle vingetyper, men altså også produktion af V136 skaller og webs.

Aktiviteterne for SHV 25 ændrer således karakter fra at være primært formproduktion til også at omfatte vingeproduktion. Desuden beskrives den allerede gennemført flytning af Scanning og Milling fra SHV23.2 til SHV 25.3.

For øvrige ændringer på virksomheden fremsendes særskilte ansøgninger om miljøgodkendelse.

ETABLERING:

På SHV 25 udvides servicebygning 2 med 2 fag for at kunne flytte træværkstedet. Der etableres en større port samt belægning af arealet mod vest, da forme fremover skal transporteres denne

vej ud af hallen. Den nye placering af træværksted og nyt befæstet areal fremgår af bilag 2.

Bygge- og anlægsarbejde forventes påbegyndt i uge 2 2016 og afsluttet i uge 15 2016. Der er samtidig med indsendelse af ansøgning om miljøgodkendelse af ændringer fremsendt ansøgning om tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejde, inden miljøgodkendelse foreligger.

Produktion af den nye vingetype til V136 forventes igangsat 11. april 2016.

VIRKSOMHEDENS PLACERING OG DRIFTSTID:

Placeringen af formfabrikken fremgår af bilag 1.

Ændringer på formfabrikken giver ikke anledning til ændring af virksomhedens nuværende driftstid. Virksomheden er i drift 24 timer i døgnet alle ugens dage.

Der ændres ikke på de nuværende til- og frakørselsforhold.

Det forventes, at der med produktion af den nye vingetype vil ske en forøgelse af til- og frakørslen til virksomheden. Ifølge virksomheden vurderes det dog ikke, at støjbelastningen fra til- og frakørsel vil adskille sig væsentligt fra den nuværende støjbelastning. Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde i udkanten af Lem St. og dermed ikke i et støjfølsomt område.

TEGNINGER OVER VIRKSOMHEDENS INDRETNING:

Tegninger, der viser ændringer i virksomhedens indretning er indsendt sammen med ansøgningen og fremgår af bilag 2.

BESKRIVELSE AF VIRKSOMHEDENS PRODUKTION

Procesbeskrivelse:

Helt overordnet består produktionen af den nye V136 vingetype af en blanding af de to nuværende produktionsmetoder på fabrikken. Dvs. skaller fremstilles ved hjælp af prepreg teknologi, hvor overskydende resin i materialet fordeles i formen. Vingskallerne holdes sammen af en web, som også opbygges på prepreg-teknologi.

Sikkerhedsdatablade for de produkter, der anvendes til den nye produktion på SHV 25, er indsendt sammen med ansøgningen.

Der genereres ikke spildevand i forbindelse med de processer, som foregår på SHV 25.

Produktion af skaller:

Formen klargøres med vandbaseret slipmiddel svarende til det produkt, som anvendes i den nuværende vingeproduktion på virksomheden.

Formen påføres gelcoat af samme type, som bruges i dag til fabrikkens øvrige vingetyper. Hærdning af coat foregår ved at formen forbliver åben, og der udlægges dug, hvorunder den varme luft cirkulerer. Der er ikke afkast i forbindelse med denne proces.

Formen bygges op med tilskårne stykker tørglas samt prepreg-materiale (begge dele skæres til som del af fabrikkens eksisterende aktiviteter). Herpå opbygges med yderligere tørglas måtter, segmented root joints, skum og carbonpultrusions. Materialerne forsegles i diverse folier, så der kan etableres vakuum.

Formen opvarmes, således resinen i prepreg-materialet bliver flydende i formen og trækker igennem de oplagte materialer ved hjælp af vakuum.

Der lægges en isolerende dug over formen, der forbliver åben. Varm luft pumpes ind under dugen og formen opvarmes og vingen hærdner. Hærdningen foregår i et lukket system under vakuum – varmen cirkulerer under dugen adskilt af folier. Der er ikke afkast i forbindelse med hærdningen ud over vakuumaftast.

Prepreg-resinen er ikke flygtig. Emissionen fra vakuumpumperne vurderes af virksomheden således at være ubetydelig.

Produktion af webs:

Webben fremstilles på webforme, hvor tilskårne stykker tørglas samt prepreg placeres, inden det forsegles i folier under vakuum på samme måde som fremstilling af skaller. Formene varmes op under en varmedug til de er udhærdede. Efterfølgende limes webben i de færdighærdede skaller. Formen lukkes og hærdner færdig. Når vingen er udhærdet afformes den. Limen til produktion af webs og limning i vingeskallen er epoxylim. Limene indeholder ingen flygtige stoffer og der vil således ikke være emission fra limprocessen.

Affald:

V136 produktionen giver ikke anledning til nye affaldstyper, som ikke allerede fremkommer fra den øvrige vingeproduktion på virksomheden.

De væsentligste affaldsfraktioner fra de nye aktiviteter på SHV 25 er:

- Foliematerialer/baggingmaterialer fra vakuum processer, der kasseres og bortskaffes som brændbart affald.
- Coat og limrester, der bortskaffes som brændbart affald, hvis produkterne kan hærdes op (dvs. de er korrekt blandet).

Øvrige rester i form af blandeprøver, rester og emballage bortskaffes som kemikalieaffald.

- Emballager i form af paprør, træpaller/kasser mv. fra råvareleverancer, der bortskaffes som affald til genanvendelse.
- Prepreg restmateriale, der genanvendes direkte til produktion af staldinventar.
- Tørglasfraskær, der bortskaffes til genanvendelse.

Produktionskapacitet:

Produktionskapaciteten på virksomheden udvides med den nye vingetype, men det forventes samtidig, at produktionen af de nuværende vingetyper reduceres. Det forventes, at der ikke vil ske en væsentlig forøgelse af den samlede produktion.

Scanning og Milling:

Scanning og Milling er flyttet fra SHV 23.3 til SHV 25.3. Scanning af vinger samt fræsning af rodende (root finishing) som tidligere anmeldt i forbindelsen med ansøgning om V126 produktion er flyttet fra SHV 23.2 til SHV 25.3. Ændringer er udelukkende flytning af allerede miljøgodkendt aktivitet.

Milling:

Foruden de "traditionelle" finishprocesser udføres "fræsning af rodende, hvor gevinddornene stålfræses. Stålspånerne opsamles og bortskaffes som metalaffald. Virksomheden forventer ingen yderligere miljøbelastning som følge af større vingetype.

Der er ikke udendørs afkast fra Scanning & Milling processen. Der er opstillet et støvudsug i en mobil container uden afkast. Denne er placeret udenfor hallen. Udsugningsanlægget er forsynet med filter, filterklasse u som har 99 % tilbagehold af støv. Virksomheden har indsendt datablad på filter sammen med ansøgningen.

Råvarer og hjælpestoffer:

Til produktion af den nye vingetype vil der kun blive anvendt råvarer og hjælpestoffer, som allerede nu anvendes i virksomhedens produktion.

I det nuværende træværksted, som flyttes til en anden placering på SHV 25, indrettes mellemlager til råvarer og hjælpestoffer.

Energianlæg:

Alle vingefabrikkens haller opvarmes med fjernvarme og produktionsudstyr forsynes med elektricitet, herunder V136-formen, som opvarmes ved hjælp af el.

Der sker ingen ændringer i virksomhedens energianlæg i forbindelse med de nye aktiviteter.

Driftsforstyrrelser og uheld:

Der vurderes ikke at være risiko for driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre forøget forurening i forbindelse med produktion af forme og vinger.

Alle råvarer og kemikalier opbevares i områder, som er indrettet til formålet og således at eventuelle spild kan opsamles.

FORURENING OG FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER

Luftforurening:

Der etableres 2 nye vakuumafkast. Der vil således fremadrettet være 6 vakuumafkast fra formfabrikken:

	Eksisterende vakuumafkast	Nye vakuumafkast
Processer	Før: Afkast fra hærdning undervejs i fremstillingen af vingeforme Fremadrettet: Vakuumafkast fra støbeprocesser + fortsat afkast fra hærdning undervejs i fremstillingen af vingeforme	Vakuumafkast fra støbeprocesser + fortsat afkast fra hærdning undervejs i fremstillingen af vingeforme
Flow	4 x 1.250 m ³ /h	2 x 400 m ³ /h
Rensning	Ingen	Ingen
Afkasthøjde	1 m over tag	1 m over tag

De nuværende afkast fra træværkstedet flyttes med i forbindelse med flytning af træværkstedet. Der sker ingen ændringer i aktiviteter eller procesudsig ud over flytning. De eksisterende afkast fra træværkstedet omfatter:

	Støvudsugning	Spånudsugning
Processer	Afkast fra støvproducerende processer såsom slibning af træ og kompositmaterialer i forbindelse med opbygningen af formene.	Afkast fra spånproducerende processer såsom skæring i træ og aluminiums materialer i forbindelse med opbygningen af formene.
Flow	2 x 2.000 m ³ /h.	1.400 m ³ /h.
Rensning	Antistatisk filter af typen Flexfilter Twin fra firmaet Nederman, som overholder standarden BIA-kategori C og tilbageholder 99,9975 % af støvet, svarende til en emission på ca. 0,002 mg/m ³ .	For-udskiller og derefter antistatisk filter af typen Flexfilter Twin fra firmaet Nederman, som overholder standarden BIA-kategori C og tilbageholder 99,95 % af det resterende støv, svarende til en emission på ca. 0,1 mg/m ³ .
Afkasthøjde	1 meter over tag.	1 meter over tag.

Der sker ingen ændringer af øvrige procesafkast.

Jf. standardvilkår skal afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.

Der er i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse til formfabrikken vurderet på emissioner i afkast fra rumventilation. For alle de undersøgte stoffer er det konstateret, at spredningsfaktoren er mindre end 250 m³/s og i alle tilfælde mindre end 100 m³/s. Virksomheden vurderer, at fremstilling af større forme ikke at medføre væsentlig større emissioner via rumventilation.

Der anvendes kun vandbaseret slipmiddel til klargøring af forme.

De anvendes ikke acetone til rengøring af værktøjer og forme.

Vaskevand bortskaffes som farligt affald.

Spildevand:

Ændringerne på formfabrikken giver ikke anledning til yderligere eller ændret spildevandsproduktion.

Der opstår ingen processpildevand i forbindelse med produktion af forme eller vingeskaller og webs.

Virksomheden har ultimo 2013 fremsendt en ansøgning om ny spildevandstilladelse, som omfatter hele virksomheden, til Ringkøbing-Skjern Kommune. Nærmere oplysninger om spildevandsproduktion og -afledning fremgår af denne ansøgning. Ringkøbing-Skjern Kommune har på nuværende tidspunkt ikke truffet afgørelse om en ny spildevandstilladelse.

Støj:

Der kommer ingen nye udendørs støjkilder. Nye vakuumpumper placeres indendørs.

Ved porten mod vest, hvor der etableres et nyt befæstet areal, vil der være hyppigere aktivitet, men der vil ikke komme til at foregå aktiviteter, som ikke allerede finder sted på arealet på nuværende tidspunkt (kørsel og brug af kran).

Flytning af træværkstedet vurderes ikke at give anledning til ændret støjbelastning, da der ikke etableres nye støjkilder.

Affald:

Der fremkommer ingen nye affaldstyper på virksomheden i forbindelse med produktion af den nye vingetype.

Alt affald sorteres i henhold til Vestas' kildesorteringsvejledning.

Virksomheden er pt. i samarbejde med Marius Pedersen A/S i færd med at undersøge mulighederne for at reducere mængden af brændbart affald, som bl.a. omfatter afdækningsfolier fra

vingeproduktionen, som udgør en stor andel af det brændbare affald. Det undersøges, om det vil være muligt at genanvende dette affald. Der er rester af epoxy og folierne hænger uadskilleligt sammen med sugeflis, som gør det svært at separere folien fra. Afdækningsfolien kan derfor ikke afsættes til genanvendelse på nuværende tidspunkt.

Der sker ingen ændringer i de maksimale oplag af affald på virksomheden, bortset fra, at der muligvis opstilles endnu en komprimatorcontainer til brændbart affald på SHV 25.

Plast, pap/papir og brændbart affald opbevares udendørs i lukkede containere på plads befæstet med SF-sten.

Epoxyaffald, herunder brændbart affald med rester af epoxy, udhærdes i hærdeskabe og udhærdekabine, inden bortskaffelse.

Der frembringes de fraktioner af farligt affald på SHV 25, som fremgår af nedenstående tabel.

Affaldsfraktion	EAK-kode
Epoxyaffald	08 04 09
Isocyanataffald	08 05 01
Prepreg (direkte genanvendelse)	12 01 99
Cleaners	12 01 99
Spildolie	13 02 08
Olieemulsioner	13 08 02
Spraydåser	15 01 11
Lysstofrør	20 01 21

Farligt affald opbevares i miljøstation på SHV 25, hvorfra det transporteres til miljøhuset, hvor det bliver afhentet af godkendte transportører.

Alt farligt affald opbevares på en sådan måde, at der er mulighed for at opsamle eventuelt spild.

Der er som minimum opsamlingsvolumen, svarende til indholdet af den største beholder.

Jord og grundvand:

Der bliver indrettet et nyt pit-område til opbevaring af kemikalier til vingeproduktionen på SHV 25. Alle flydende kemikalier vil blive opbevaret på spildbakker, der som minimum kan indeholde volumen af den største beholder, som opbevares på spildbakken.

Der er tæt gulv uden gulvfløb i alle produktionsområder. Der er gulvfløb ved porte for at undgå regnvand udefra.

Farligt affald opbevares i eksisterende miljøstationer og i miljøhuset.

12 Lovgrundlag - Bilag 4

Godkendelsen er primært givet på følgende lovgrundlag fra Miljøministeriet (inklusive eventuelle ændringer til den anførte lovgivning, der er gældende på godkendelsestidspunktet):

Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 1317 af 19. november 2015 (miljøbeskyttelsesloven), og senere ændringer.

Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1447 af 2. december 2015 (godkendelsesbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, nr. 1418 af 2. december 2015

Bekendtgørelse om affald, nr. 1309 af 18. december 2012 (affaldsbekendtgørelsen).

Bekendtgørelse om udpegning administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 1828 af 16. december 2015 (Habitatbekendtgørelsen).

Der er endvidere benyttet følgende vejledninger:

Miljøstyrelsens vejledning om miljøgodkendelse af virksomheder på mst.dk

Miljøstyrelsen luftvejledning nr. 2/ 2001

Miljøstyrelsen B-værdivejledning nr. 2/ 2002

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/ 1984, ekstern støj fra virksomheder

Miljøstyrelsens orientering om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø nr. 9/ 1997

Miljøstyrelsens vejledning om forebyggelse af jord og grundvandsforurening på industrivirksomheder ved udvalgte aktiviteter nr. 6/ 2008

13 Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelse – Bilag 5

Ved meddelelsen af denne afgørelse/godkendelse har myndigheden forholdt sig til godkendelsesbekendtgørelsen § 18, stk. 1 og 2 samt de nedenstående forhold:

- Det vurderes, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forurening.
- Retningslinierne i standardgodkendelsens vilkår er fulgt.
- Det vurderes at ved meddelelse af denne miljøgodkendelse, vil driften som anført i ansøgning/godkendelse samt efterlevelse af vilkår ikke være uforenelig med hensynet til omgivelserne.
- At til- og frakørsel til virksomheden fortsat vil kunne ske uden væsentlige miljøgener for området og dets beboer.