



Rapport for miljøtilsyn hos Nytech A/S, Industrivej 1, 9310 Vodskov

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	11.09.2025		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98256822	CVR nr.	10286042
E-mail	nytech@ny-tech.dk, mh@ny-tech.dk	P. nr.	1000049996

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	22.11.2010
Tilslutningstilladelse spildevand	NEJ

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
11-09-2025	Aftale	Meddelt	Der er registreret 3 tanke på virksomheden. Virksomheden skal få opdateret deres oplysninger i BBR, så registeret og den faktiske virkelighed stemmer overens. Virksomheden skal derfor i BBR få fjernet de tanker der ikke er på virksomheden længere. Dette skal gøres inden den 02-10-2025

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Drift og produktion. Virksomheden er ordreproducerende, og der udføres stansning, bukning, spåntagning, laserskæring, svejsning og slibning. Der arbejdes i almindeligt stål, rustfrit stål og aluminium. Der anvendes ikke køle- smøremidler. Der er ikke arbejdsmiljømæssige krav om afkast til det fri fra laserskæring. Der udføres ikke maling, sandblæsning, affedtning eller vaskeaktiviteter. Der benyttes ikke køle/smøremidler. Der benyttes el truck og en stabler. Hal 6 blev i 2019 taget i brug til produktion og lager, jf. anmeldelse af 24. juni 2019, som vedrører: 1. Udvidelse med ny produktions- og lagerhal på 1338 m2 (hal 6). 2. Etablering af ny Prima Power revolverstanser i hal 6. 3. Udskiftning og ny placering af bredbåndsliber med tilhørende udsugning og filteranlæg (kilde 4/luft). 4. Etablering af særskilt udsugning til polermaskine med tilhørende filteranlæg (kilde 10/luft). Ad 1: Ovennævnte udvidelser og ændringer gjorde, at virksomhedens miljøgodkendelse af 22. november 2010 bortfaldt, og virksomheden er omfattet og reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsen, jf. Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller. Samme vurdering blev lagt til grund, da der i 2019 blev givet dispensation i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsens § 37 til, at bekendtgørelsens krav om emissionsmåling af slibestøv fra ny bredbåndsliber fraviges, når virksomheden i stedet for etablerer rensning af udsugningsluften som beskrevet. Ad 2: Revolverstanseren er fabrikatet Prima Power og kan på sigt være i døgndrift ved behov. Den kan udføre stansning i sort stål, rustfrit stål og aluminium. Stansmaskinen er elektrisk og med børstebord, hvilket er medvirkende til at reducere støj og vibrationer. For at begrænse såvel intern som ekstern støj er stansmaskinen ved levering forsynet med et modulopbygget støj kabinet af typen Prima Power Protection Cabinet, som giver en støjreduktion på 20 dB, jf. datablad for Prima Power Protection Cabinet (anmeldelsens bilag 12). For at begrænse vibrationer såvel intern som ekstern er stansmaskinen opstillet på et fundament, som er adskilt fra resten af gulvet i hal 6. Rivo-nettet er afskåret, og der er fræset en 2 cm bred rille, hvori der i bunden er anbragt flamingo og efterfuget med en fleksibel betongummifuge. Desuden anbringes stansmaskinen på vibrationsdæmpende maskinfødder af typen Mafund Feeds leveret af Prima Power, jf. datablad for Mafund Feeds (bilag 13). Eksisterende excenterpressere (anlæg 9 og 10) i hal 1 er fortsat i drift. Ad 3: Udskiftning og ny placering af bredbåndsliber med tilhørende udsugning og filteranlæg (anlæg 14 i hal 5, kilde 4/luft):

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

I 2018 er der opstillet en bredbåndsliber (model COSTA MD5 CR 1350), leveret af Rønde Industriteknik. Der slibes i sort jern, rustfrit stål og aluminium. Der er etableret procesudsugning ved bredbåndsliberen. Udsugningsanlægget er et selvstændigt anlæg med en udsugningskapacitet på ca. 5.200 m³/h, jf. anmeldelsens bilag 9. Anlægget er leveret af Simas Filters. Procesudsugningen er overvåget af en differenstrykmåler.

Den kan fungere både som sliber og afgrater. Bredbåndssliberen erstattede tidligere anlæg, inkl. udsugning og filteranlæg.

Ud over emissionsgrænseværdien for slibestøv skal anlæggene også overholde grænseværdien i omgivelserne (B-værdien) på henholdsvis 0,001 mg/mg³ for rustfrit støv og 0,01 mg/m³ for slibestøv i øvrigt, jf. bilag 5 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. B-værdien for aluminiumforbindelser i uorganisk støv er ligeledes 0,01 mg/m³, jf. Miljøstyrelsens B-værdivejledning.

Virksomhedsmiljø har vurderet, at filterrensningen og de angivne afkasthøjder sikrer, at B-værdierne overholdes for henholdsvis rustfrit slibestøv, støv i øvrigt og aluminium.

Ad 4:

Etablering af særskilt udsugning til polermaskine med tilhørende filteranlæg (anlæg 15 i hal 1, kilde 10/luft):

I 2018 er der opstillet en polermaskine af fabrikatet Bitter. På maskinen poleres emner i aluminium. Der er etableret procesudsugning ved polermaskinen med en udsugningskapacitet på 700 m³/h.

Procesudsugningen er overvåget af en differenstrykmåler. Procesudsugningen er forsynet med en filterkasse med kuvertfiltre af typen PML07. Filtertypen har en filtreringsgrad > 99,0 % jf. datablad for filtertype PML07, bilag 7. Filtreret luft ledes til afkast 10, som er placeret ca. 1,5 over tagniveau (ca. 7,5 m over terræn).

I øvrigt:

Kompressoranlæg er fra 2010/2011.

I 2018 er der anskaffet en ny laserskærer (anlæg 22, hal 5), som erstattede en laserskærer fra 2009. Der er ikke krav om udsugning med eksternt afkast til det fri.

Kantbukker er udskiftet efter 2013.

Ved tilsynet i 2022 blev oplyst, at der er anskaffet en robotsvejser til svejsning af plader i nikkel, midlertidigt opstillet i hal 6. Der er ikke arbejdsmiljømæssige krav om udsugning fra anlægget, som ikke benytter gas.

Støjmåling/-beregning i 2008 og vibrationsmålinger i 2010 viste, at grænseværdierne for støj og vibrationer dengang blev overholdt med god margin, jf. vilkår i dagældende miljøgodkendelse. I 2011 er der yderligere støjisoleret omkring ventilations- og filteranlæg. Der produceres hovedsageligt i daghold, men enkelte processer kører i døgndrift efter behov, herunder enkelte maskiner, som kører ubemandet.

Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
3.500	13	7-18		
	Miljøledelse			
	Nej			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
01	Svejsning - CO2 og TIG	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
02	Robotsvejsning	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
04	Båndsliber	Støv		Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
05	Slibning	Støv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
06	Skæring i metal (uden olie-tåge)	Laser skære		Ingen rensning
07	Oliefyr	Røggas		Ingen rensning
08	Oliefyr	Røggas		Ingen rensning
09	Oliefyr	Røggas		Ingen rensning
10	Svejsning - TIG	Pt ikke i brug		Ingen rensning
11	Polering	Støv		mindst 99 % - filterklasse F

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumen-strøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indven-dig	Udvendig			
01	7,5	1,0	0,40	0,40	1,15		
02	7,5	1,0			1,60		
04	6,0	1,0			0,40		
05	7,5	1,0			1,60		
06	7,0	0,5					
07	8,5	2,0					
08	8,5	2,0					
09	8,5	2,0					
10	7,5	1,0					
11	7,5	1,0			0,19		

Rumopvarmning:
Olie
El
Varmepumpe

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Kilde 1: Udsugning fra 8 svejsekabiner i hal 3 (CO2 svejsning og TIG-svejsning) Kilde 2: Udsugning fra robotsvejser og 4 svejsesteder i hal 2. (CO2-svejsning og TIG-svejsning). Blå filter, placeret under halvtag (G105 patronfilter, DIN M med udskilningsgrad på 99,9 %). Kilde 3: Ophørt efter anskaffelse af ny laserskærer, hvor der ikke er krav om udsugning med afkast til det fri.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Kilde 4: Ny bredbåndsliber og nyt udsugningsanlæg (Simas filter, Gram-anlæg). Filteranlæg består af en forudskiller med gnistfang efterfulgt af en cyklon, hvori luften ledes gennem et patronfilter (cyklonfilter type ACT-A 104). Patronfiltret har en filtreringsgrad > 99,9 %. Kilde 5: Udsugning fra 2 slibemaskiner i hal 3. G102 patronfilter, DIN M med filtreringsgrad på 99,9 %. Kilde 6: Der benyttes ikke køle/smøremidler. Kilde 7 og 8: Særskilte afkast fra 2 oliefyr. Oliefyret i hal 6 er nedlagt og erstattet af en varmepumpe. Kilde 9: Udsugning fra svejsepladsen i hal 1, som udelukkende benyttes til TIG-svejsning. Kilde 10: Udsugning fra polermaskine etableret i 2018 med en udsugningskapacitet på 700 m³/h. Procesudsugningen har differenstrykmåler og er forsynet med en filterkasse med kuvertfiltre af typen PML07 med en filtreringsgrad > 99,0 %. Der er tale om fugtigt/fedt støv. Anlægget var taget ud af drift ved tilsynet i 2022. Der slibes også i aluminium. Aluminiumsholdigt slibestøv kan være eksplosivt, og udsugnings- og filteranlægget til slibestøv (kilde 4) er derfor udskiftet, flyttet udendørs og sikret mod eksplosion.
Luft, afkast	Alle afkast er opadrettede og ført over tagfladen. Der er ikke udsugning af køle/smøremidler.
Luft, filtre	Service på filteranlæg og ventilationsanlæg udføres 1 gang årligt af Reguvent ApS. Der er alarm på alle filtre. Alarmen giver også fejlmelding, hvis der går hul i filtre. Der er senest udført eftersyn den 12-03-2025.
Lugt	Ved tilsynet var der ikke tegn på lugtgener.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Kompressor		Indendørs i bygning
2	Ventilation		Lyddæmpende kasse
3	Maskiner		Svingningsdæmper
4	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomheden er meget beviste om støj, og har stort fokus på at begrænse støjen så meget som muligt. Dette kan blandt andet ses på ventilationsanlægget hvor der ved afkastet er blevet påsat en ekstra støjdæmper. Det samme gør sig gældende for det "nye" kompressoranlæg. Her kompressoren placeret indenfor i produktionshallen. Ved tilsynet kørte kompressoren og støjen heraf var virkelig lav. Dette gjorde sig gælder gældende for støjniveauet under hele tilsynet. Det blev oplyst, at virksomheden kørte på normalt produktionsniveau, og støjniveauet var overraskende lavt. Virksomheden registrerer fremover, hvornår deres anlæg/støjkilder kører med henblik på at kunne opspore kilden til støjgener i området.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, indendørs	Ved tilsynet blev oplyst, at den ny Revolverstansemaskine (anlæg 27 i hal 6) kører i pladetykkelser på 3 mm stål og 2 mm rustfrit. Revolverstanseren er fabrikatet Prima Power og kan være i døgndrift ved behov. Stansemaskinen er elektrisk og med børstebord, hvilket er medvirkende til at reducere støj og vibrationer. Det blev oplyst, at stansemaskinen i hal 4 (anlæg 19) fortsat kører i pladetykkelser op til 5 mm, når der stanses i rustfrit stål, og op til 2 mm, når der stanses i alm. stål. Anlægget er opstillet på vibrationsdæmpende fødder. Ved vibrationsmålingen i 2010 blev det eftervist, at grænseværdien for vibrationer er overholdt med god margin ved stansning i rustfri stålplader i 5 mm tykkelse og almindelige stålplader i 2 mm tykkelse. Vibrationsmålingen blev udført på adressen Nordvænget 12. Produktionen er pt reduceret, så det vurderes at vibrationerne stadig ligger under grænseværdien.
Støjkilder, udendørs	Virksomheden har i 2011 afskærmet omkring ventilations- og filteranlæg, som er placeret udendørs syd for hal 3. Afskærmningen er isoleret, så den har støjdæmpende effekt. Derudover er der til og frakørsel til virksomheden. Virksomhedens varmepumpe er slukket om sommeren og kører efter behov om vinteren.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Der forekommer ikke processpildevand.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden ligger i et separatkloakeret område. Det betyder, at regnvand/overfladevand ledes direkte og urensset til vandløb. Virksomheden bør derfor altid have ekstra fokus på spild/uheld udendørs og have sugende materiale eller sand klar/ved hånden til opdæmning/afspærring af regnvandskloak.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Virksomheden har ikke nogen tilslutningstilladelse.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1	1987	1987	Fyringsolie	2.500	Nedgravet	NEJ	Tanken er taget varigt ud af brug.
2	2002	2002	Fyringsolie	2.500	Nedgravet	NEJ	glasfiber og plast

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
40dc	1987	380873	1987	Fyringsgasolie	2.500	Nedgravet			

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Stør- relse	Place- ring	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
40d c	199 8	836 59- 01	1998	Diesel	1.200	Inden- dørs			
40d c	200 2	120 853	2002	Fyrings- gasolie	2.500	Nedgra- vet			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, opstilling/placering	Virksomheden har pt (2025) 3 oliefyr der bruges til at opvarme produktionshallerne. På sigt er det dog planen at disse skal udskiftes med luft til luft varmepumper.
Olietanke, registrering i BBR	Der er registreret 3 tanke på virksomheden. Virksomheden skal få opdateret deres oplysninger i BBR, så registeret og den faktiske virkelighed stemmer overens. Virksomheden skal derfor i BBR få fjernet de tanker der ikke er på virksomheden længere.
Olietanke, belægninger ved salgspladser	Belægningen vurderes at være tæt og uden mulighed for at eventuelle spild kan ende i afløb.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	En- hed	Beholder		Opbevaring (Beskyt- telse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Ilt	1.500	2	m³	Beholder - lukket		Udendørs, i bur	2025
Gas til trucks				Beholder - lukket		Udendørs, i bur	2025
Ulegeret stål	650	50	Ton	Ingen be- holder		Indendørs	2025
Rustfrit stål	70	15	Ton	Ingen be- holder		Indendørs	2025
Kvælstof	23.000	10	m³	Ståltank		Udendørs	2025
Kuldioxid		1.50 0	Kg			Indendørs	2025
Svejsetråd	1.200	150	Kg			Indendørs	2025
Smøre/hydraulikolie	50	200	Liter			Indendørs, tæt be- lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2025
Aluminium	30	5				Indendørs	2025

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Råvare er typiske for et maskinværksted der arbejder med jern og metal.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	Flydende råvarer opbevares i et lukket rum ved stansemaskinen i hal 4. Største beholder i området rummer 200 l og indeholder hydraulikolie. Der er ikke gulvafløb i nærheden, og gulvet er helstøbt beton. Opbevaring af råvarer er reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31, stk. 5: Køle- og smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenet absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Virksomhedsmiljø vurderede ved tilsynet, at opbevaring af flydende kemikalier og olieprodukter er i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Belægninger er beton, der ved tilsynet vurderes at være impermeabel. Der er ikke noget afløb i nærheden så hvis der skulle ske et eventuelt spild, vil dette kunne tørres op.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Virksomheden har pt et relativt stort oplag af Nikkel skrot. Dette skyldes, at prisen på netop denne affaldstype varierer meget, men at skrotprisen har været nede i en længere periode. Virksomheden venter derfor med at sælge til prisen kommer lidt op igen. Derudover består virksomhedens affald primært af forskellige afskygninger af jern.
Affald, farligt	Det er begrænset hvor meget farligt affald virksomheden har, og den mængde der er vurderes at være opbevaret miljømæssigt forsvarligt.
Affald, sortering	Affald sorteres med henblik på mest muligt genbrug. Virksomheden har containere til de affaldsfraktioner de har. Virksomheden har haft en konsulent fra Nordværk ude til at vise og forklare hvordan de forskellige affaldsfraktioner skal sorteres. Der var ikke nogen bemærkninger til affaldssorteringen.
Affald, opbevaring	Filterstøv fra laser og filterstøv og filtermateriale fra slibning opbevares i 200 l tætte beholdere på tæt belægning og beskyttet mod vejrlig. Der opbevares ikke olieholdige spåner. Opbevaring af affald vurderes at være i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31. Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	Bortskaffelsen af affald kunne ses i ADS, hvor det kunne ses, at den primære affaldsfraktion er jernholdigt metal. Her hentede H.J.Hansen i 2024 cirka 275 tons. Hvis der opstår en fraktion for eksempel træ (fra paller) samler virksomheden til bunke indtil der er nok til at bestille en vognmand der kommer og henter det.
Farligt affald, belægninger	Opbevaringen af farligt affald gav ikke anledning til bemærkninger. Det vurderes at blive opbevaret miljømæssigt forsvarligt. Der er beton underlag der ved tilsynet vurderes at være impermeabel.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening. Virksomheden har ikke udendørs aktiviteter, og affaldet giver ikke umiddelbart anledning til jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomhedens produktionsarealer er beliggende i et område med drikkevandsinteresser. På den modsatte side af vejen har virksomheden en lagerbygning, som ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser. Dette indebærer, at virksomheden skal udvise særlig forsigtighed og opmærksomhed, så eventuelle spild eller miljøskadelige hændelser håndteres hurtigt og effektivt. Formålet er at forhindre, at forurenende stoffer trænger ned i jorden og potentielt påvirker grundvandet. Der er ca. 250 m til nærmeste §3-område og ca. 400 m til nærmeste indvindingsopland for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Virksomheden fortalte, at de havde købt en ny maskine af mærket Prima Power. Dette skulle være en maskine der kan køre selv (også om natten). Her er virksomheden meget opmærksomme på eventuelle støjgener, hvorfor de gør hvad de kan for at begrænse støjen så meget som muligt.
Planforhold	Virksomheden ligger i et område, der er udlagt til erhvervsformål til lettere industri- og værkstedsaktiviteter. Området er omfattet af lokalplan 2.06. Der er ca. 100 m til nærmeste boligområde med et mellemliggende beplantningsbælte. Der er for nylig sket væsentlig udtynding af beplantningen, hovedsageligt løvtræer.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Drift, vedligeholdelse og kontrol af filteranlægget skal udføres i henhold til § 9 og § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Driftsjournal og egenkontrol udføres som påkrævet og gav ikke anledning til bemærkninger ved tilsynet. Virksomheden har fået nu kompressor. Den gamle bruges derfor kun når den nye bliver serviceret. Dette sker en gang om året.
Jordforurening	Ejendommen har status som uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven. Dette gør sig stadig gældende i 2025. (Lokaliseret (Uafklaret))
Bæredygtighed*	Virksomheden er i et GCO-forløb (Grøn Cirkulær Omstilling). De er nået til trin 3 ud af 5 med forventet afslutning i august 2022. GCO-forløbet blev afsluttet som planlagt. Virksomheden overvejer udskiftning af eksisterende oliefyr med varmepumper samt evt. udskiftning af kompressor anlæg. Kompressor anlægget er blevet udskiftet, og udskiftningen af oliefyrene er i working progress. På sigt vil virksomheden gerne have skiftet alle oliefyrene til luft til luft varmepumper. Der er allerede installeret en luft til luft varmepumpe. Virksomheden er en i klimakompasset, samt partner i klimaalliancen. Virksomheden har skiftet deres trucks ud med EL-trucks, og der er LED lys på hele virksomheden.