

Polyprint A/S
Reprovej 5
8722 Hedensted

Stationsparken 1
7160 Tørring
T: 79755000

Susanne Juul Sørensen
D: +4579755674
M: +4521130562
Mail:
susanne.j.soerensen
@hedensted.dk
Sagsnr. 09.02.00-P19-5-22

5-12-2024

Miljøgodkendelse

Af Polyprint A/S til fremstilling af emballageløsninger, hvilket indebærer ekstrudering af polyethylen folie, flexotryk og laminering af diverse folier på matr.nr. 10ah og 10ao, Remmerslund By, Hedensted beliggende Reprovej 5, 8722 Hedensted.

Virksomheden er miljøgodkendt første gang den 17. april 2000 og fik ved miljøgodkendelse i 2006 installeret termisk oxidationsanlæg. Virksomhedens seneste reviderede miljøgodkendelse er dateret 9. juni 2009. Desuden blev der i 2011 meddelt et tillæg til miljøgodkendelsen til etablering af gasfyr, etablering af en 20 m³ nedgravet tank til N-propanol samt ændring af indholdet i en eksisterende 10 m³ nedgravet tank fra N-propanol til ethylacetat.

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1 punkt 6.7. "Behandling af overflader på stoffer, genstande eller produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler, navnlig med henblik på appretering, påtrykning, påføring af overfladelag, affedtning, imprægnering, kachering, lakering, rensning eller vædning, med en forbrugskapacitet med hensyn til opløsningsmiddel på mere end 150 kg/time eller mere end 200 tons/år".

Endvidere er virksomhedens biaktivitet omfattet af punkt D208 i bilag 2." Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering, herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag. Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag".

Der er til listepunkt D208 udarbejdet standardvilkår jf. standardvilkårsbekendtgørelsen², som denne afgørelse er baseret på.

Virksomhedens aktiviteter er desuden omfattet af bilag 1, punkt 3b " Flexografi - trykning med billedbærer af gummi eller elastiske polymerer, hvor trykområdet ligger over de trykfri områder, og under anvendelse af flydende trykfarve, som tørrer ved fordampning" i VOC-bekendtgørelsen³ og virksomheden har et årligt forbrug på > 25 tons organiske opløsningsmidler.

EU-Kommissionen den 9. december 2020 har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende for virksomheder, der foretager overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS) og imprægnering af træ og træprodukter med kemikalier (WPC) Denne BAT-konklusion vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

¹ Bekendtgørelse nr. 1027 af 02. september 2024 om godkendelse af listevirksomhed

² Bekendtgørelse nr. 2079 af 15. november 2021 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed

³ Bekendtgørelse nr. 1491 af 07. december 2015 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen).

Tilsynsmyndigheden skal tage en godkendelse af en bilag 1-virksomhed op til revurdering, når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Udover revurderingen af godkendelsen, som meddeles som påbud i henhold til miljøbeskyttelseslovens⁴ § 41 omfatter denne afgørelse også en godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33 til udvidelse af virksomhedens kapacitet.

Der er anvendt følgende markering af vilkår i denne afgørelse:

Vilkår, som stilles efter BAT-konklusionerne for virksomheder, der foretager overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS), er markeret med #, disse vilkår meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 3. Disse vilkår skal være implementeret senest den 9. december 2024.

Nye vilkår er markeret med *.

Reviderede vilkår er markeret med %

Vilkår uden markering er vilkår overført fra miljøgodkendelsen af 9. juni 2009 eller tillægget til miljøgodkendelsen af 8. juli 2011.

Ved meddelelsen af denne reviderede miljøgodkendelse bortfalder de tidligere miljøgodkendelse af 9. juni 2009 samt tillægget til miljøgodkendelse af 8. juli 2011.

Forudsætningerne for godkendelsen ses i afsnittet Grundlaget på side 13.



Luftfoto af virksomheden

⁴ Bekendtgørelse nr. 1093 af 11. oktober 2024 af lov om miljøbeskyttelse

Sammendrag

Hedensted Kommune indledte revurderingsprocessen på miljøtilsyn 29. oktober 2018, og igangsatte officielt revurderingen i åbningsskrivelse af 25. juni 2019, og oplyste samtidig at da virksomheden blev omfattet af BAT-konklusion om BREF for STS (overfladebehandling med organiske opløsningsmidler), som forventedes vedtaget i 4. kvartal 2019, afventede færdiggørelsen af revisionen denne. I forbindelse med revurderingen, skal virksomheden fremsende oplysninger, der gør det muligt for myndigheden at klarlægge om virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport.

EU-Kommissionen offentliggjorde den 9. december 2020 i EU-Tidende BAT-konklusionen for virksomheder, der foretager overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS) og imprægnering af træ og træprodukter med kemikalier (WPC).

Virksomheden fremsendte den 14. februar 2020 materiale til brug for vurderingen af om virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport. Den 10. maj 2023 traf og offentliggjorde Hedensted Kommune afgørelse om at der ikke skal udarbejdes en basistilstandsrapport.

Virksomheden fremsendte materiale til revision af miljøgodkendelsen første gang den 30. juli 2021, dette materiale er løbende opdateret i processen. Desuden søgte virksomheden den 23. februar 2023 miljøgodkendelse til udvidelse af trykkapaciteten. Denne afgørelse rummer derfor både revisionen af tidligere miljøgodkendelse samt en miljøgodkendelse til udvidelse af trykkapaciteten.

Begrundelse

Der er offentliggjort BAT-konklusioner for virksomheder omfattet af bilag 1, listepunkt 6.7 i godkendelsesbekendtgørelsen. Hedensted Kommune har derfor foretaget en revurdering af virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse. BAT-konklusionen medfører generelt en stramning i forhold til IE-direktivet bl.a. er kravene til udledning til luft strengere end de grænseværdier for TVOC, som er fastsat i VOC-bekendtgørelsen.

Hedensted Kommune vurderer, at de væsentligste kilder til forurening i omgivelserne er emissioner fra det termiske oxidationsanlæg. Der er stillet vilkår efter de ny strengere krav jf. BAT-konklusionen og virksomheden har redegjort for at disse kan overholdes. Desuden er der 3 nedgravede tanke til opbevaring af råvarer, vilkår til disse er videreført i denne afgørelse.

Hedensted Kommune vurderer, baseret på forudsætningerne i grundlaget for miljøgodkendelsen, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen, og at virksomheden med de stillede vilkår fortsat vil kunne drives det pågældende sted uden at være til væsentlig gene for omgivelserne.

Kommunens afgørelse

Hedensted Kommune reviderer efter miljøbeskyttelseslovens §§ 41 og 41a, stk. 3 Polyprint A/S's eksisterende miljøgodkendelse og godkender efter miljøbeskyttelseslovens § 33 udvidelserne på Polyprint A/S, Reprovej 5, 8722 Hedensted på følgende vilkår:

Generelt

- 1) * Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« eller "impermeabel" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

- 2) % Der skal til enhver tid være et eksemplar af denne miljøgodkendelse let tilgængelig på lokaliteten. Den ansvarlige for driften skal være bekendt med vilkår heri, og skal instruere øvrige ansatte eller eksterne arbejdere (fx. Service- og reparationsfolk, rengøringspersonale, tankbilschauffører) om de vilkår, der har betydning for deres arbejde.
- 3) % Der må ikke anvendes opløsningsmidler, der har fået eller skal tildeles faresætninger (H-sætninger) H340, H350, H350i, H360D eller H3601F jf. Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger med senere ændringer.

Miljøledelsessystem

- 4) # Virksomheden skal til enhver tid kunne dokumentere, at der gennemføres og overholdes et miljøledelsessystem i overensstemmelse med de krav, der fremgår af BAT 1 i STS-BREFen. Dokumentation skal opbevares i 5 år og kunne forevises til synsmyndigheden på forlangende.
- 5) # Ledelsen skal minimum én gang årligt gennemgå miljøledelsessystemet og forholde sig til, om det fortsat er velegnet og tilstrækkeligt i forhold til at opnå løbende miljøforbedringer.
Gennemgangen skal omfatte vurdering af eventuelle årsager til manglende overensstemmelse og gennemføre nødvendige afhjælpende foranstaltninger som reaktion på manglende overensstemmelse.
- 6) # Virksomheden skal orientere miljømyndigheden, hvis virksomheden ophører med at have et certificeret miljøledelsessystem. Orienteringen skal meddeles miljømyndigheden senest 1 måned efter udløbet af gældende miljøcertificering.
- 7) # Miljøledelsessystemet skal (uanset om det er certificeret eller ej) inddrage medarbejderne, forankres i ledelsen, og dokumentere et systematisk og bevidst arbejde for løbende miljøforbedringer. Det skal som minimum:
 - a. Indeholde en overordnet miljøpolitik med løbende forbedringer.
 - b. Fastlægge rolle- og ansvarsfordeling for gennemførelse af miljøpolitik og -mål.
 - c. Kortlægge nødvendige finansielle og menneskelige ressourcer samt nødvendige kompetencer hos det personale, der kan påvirke virksomhedens miljøpræstationer.
 - d. Fastsætte konkrete, målbare miljømål for væsentlige miljø- og energiforhold med tidsfrister.
 - e. Indeholde handlingsplaner for at nå miljømålene, herunder
 1. et system til evaluering af råvarer med henblik på at anvende råvarer med lav miljøpåvirkning og en plan for optimering af anvendelsen af opløsningsmidler i processen (BAT 3 og 6).
 2. en affaldshåndteringsplan (BAT 22).
 - f. Indeholde procedurer
 1. der sikrer, at virksomheden til enhver tid er opdateret med nyeste relevant lovgivning for at sikre at miljølovgivningen overholdes.
 2. for håndtering af klager inkl. intern og ekstern kommunikation (BAT 23).
 3. for løbende overvågning af udviklingen af renere teknologi og energibesparende teknologi og vurdering af om disse kan anvendes i forbindelse med drift, etablering af nye anlæg og anlægsdele, produktionsændringer og ved nedlukning.
 4. for nødberedskab og uheld, der kan have miljømæssige konsekvenser (BAT 5).

5. for vedligeholdelse af miljøkritiske indretninger, jf. fx vilkår 13.
 6. for effektiv processtyring, hvor arbejdsgange for måling af miljøindsatsen beskrives.
- g. Som mål for miljøindsatsen skal nedenstående forbrug opgøres minimum årligt:
1. Produktion.
 2. Energiforbrug og energibalance (BAT 2 og 19).
 3. Forbrug af opløsningsmidler, massebalance og VOC-emission (BAT 2, 4, 6, 9, 10, BAT tabel 28, 29 og 30).
 4. Forbrug af andre proceskemikalier og råvarer (BAT 3, 4 og 6).
 5. Affaldsmængder. Jf. BAT 22.
 6. Årlig måling af TVOC, CO og NO_x, samt log af temperatur i det termiske forbrændingsanlæg (BAT 11).
 7. Udfald af det termiske oxidationsanlæg (BAT 13).
 8. Spildevandsmængder fra processpildevand.

Ressourceforbrug og energieffektivitet

- 8) # Virksomhedens samlede energibalance for trykmaskinerne skal holdes under 50 Wh/m² trykt område. Energibalancen skal udregnes årligt og indgå i Miljøledelsessystemet, jævnfør vilkår 6 pkt. g. (BAT-19).

Indretning og drift af de nedgravede tanke

- 9) Tankene på 10 m³ må kun anvendes til opbevaring af henholdsvis ethanol og ethylacetat. Tanken på 20 m³ må kun anvendes til opbevaring af N-Propanol.
- 10) Tankene og de tilhørende rørsystemer skal være bestandige over for de produkter der opbevares i tankene.
- 11) Påfyldningsstudsene på tankene skal være blokeret og aflåst, således at man ikke utilsigtet kan komme til at åbne til tanken.
- 12) Påfyldningsstuds til tankene skal permanent være forsynet med tydelig mærkat med angivelse af tankens indhold og rumfang.
- 13) Påfyldningspladsen ved de nedgravede tanke skal være med impermeabel belægning.
- 14) Det skal sikres, at afløbsvandet fra påfyldningspladsen sker til kloak. I kloakken skal der være en forsinkelse/spærring, således at det er muligt at foretage opsamling af evt. spild. Evt. spild skal håndteres som farligt affald.
- 15) Det skal sikres, at der ikke kan ske overfyldning af tankene f.eks. ved etablering af alarm herfor. En medarbejder skal overvåge påfyldningen af tankene.
- 16) Ved koblingerne, ventiler og pumper ved påfyldningsstudsene til tankene skal der monteres bakker til opsamling af spild ved frakobling af påfyldningsslang. Opsamlingsbakkerne skal være beskyttet mod vejrlig. Alternativt skal der anvendes mobile bakker ved påfyldningen af tankene.
- 17) Såfremt der under påfyldning af et anlæg sker udstrømning af produkter, herunder spild, der ikke umiddelbart kan fjernes, skal den, der har forestået påfyldningen, straks underrette tilsynsmyndigheden og ejerne eller brugeren af anlægget. Konstatere spildet af ejeren eller brugeren af anlægget, skal denne straks underrette tilsynsmyndigheden.

- 18) Ved de nedgravede tanke og tilhørende rør må der ikke forefindes buske eller træer, hvis rødder kan beskadige anlægget. Der må ikke placeres bygninger eller andre faste installationer over tankene.
- 19) Nedgravede rør med de anførte produkter må ikke krydse andre nedgravede rør til væsketransport f.eks. kloak, vandledninger eller lignende, således at der er risiko fra indtrængen af produktet i disse rør.
- 20) Nedgravede rørsystemer skal beskyttes med enten plasttape eller voksbind, der kan modstå en højspændt poresøgning ved 15.000 volt prøvespænding eller anden beskyttelse der giver tilsvarende sikkerhed mod korrosion.
- 21) Overjordiske rørsystemer skal beskyttes med varmforzinkning eller egnet maling.
- 22) Overjordiske rør, påfyldningsstuds m.m. skal være effektivt beskyttet mod påkørsel.
- 23) Det må ikke forekomme kørende trafik på terræn over tankene, som kan forårsage skader på disse.
- 24) Hvis ejerne eller brugeren af et anlæg konstaterer eller får mistanke om, at anlægget er utæt, skal tilsynsmyndigheden straks underrettes. Såfremt brugeren er en anden end ejerne skal brugeren tillige underrette ejeren. Desuden skal ejer eller bruger straks træffe foranstaltninger, der kan bringe en eventuel udstrømning af produkter til ophør, f.eks. ved tømning af anlægget.
- 25) Enhver ændring af anlægget og i brugen heraf, herunder opbevaring af andre væsker/produkter end anført i tilladelsen, kræver en forudgående skriftlig accept fra godkendelsesmyndigheden.
- 26) Ved ophør af brugen af tankanlægget, skal tanken og tilhørende rørsystemer graves op. Virksomhedens ønske om opgravning af tanken og rørsystemer skal meddeles mindst 2 uger inden opgravningen ønskes udført, samtidig skal der medsendes en plan for hvordan arbejdet udføres. Planen skal godkendes af kommunen. Hullet, hvor tanken og rør har ligget, må ikke tildækkes inden Kommunen har inspiceret det eller skriftligt frafaldet inspektion heraf.

Luftforurening

- 27) %For virksomheder, der foretager Coronabehandling, skal virksomhedens afkast være dimensioneret, så B-værdien for ozon på 0,01 mg/ m³ overholdes.
- 28) *Afkastene fra esktrudering hvor der foretages Coronabehandling – afkast nr. 18, 20 og 22 skal senest 4 måneder efter meddelelsen af denne godkendelse være forhøjet til mindst 21.1 meter over terræn. Alternativt skal det ved valg af anden løsning dokumenteres at B-værdien i vilkår 27 er overholdt.
- 29) * Procesudsugning fra trykmaskiner, hvor der anvendes VOC-holdige trykfarver skal føres til det termiske oxidationsanlæg.
- 30) Virksomhedens afkast fra lamineringsprocessen skal overholde emissionsgrænsen værdien for Isocyanat på 5 mg/Nm³ og en B-værdi på 0,0002 mg/Nm³
- 31) Afkastene fra det termiske oxidationsanlæg skal være dimensioneret så det kan overholde en B-værdi på 0,125 mg/Nm³ for den del af NO_x-mængden, der udsendes som NO₂.
- 32) % Den samlede maksimale luftmængde fra de 2 termiske oxidationsanlæg må højst være 75.900 m³/time.
- 33) % Afkastene fra de 2 termiske oxidationsanlæg skal være ført mindst 11,6 meter over terræn.

- 34) # Virksomhedens afkast fra de termiske oxidationsanlæg skal overholde en emissionsgrænseværdi for CO på 20 mg/Nm³ (BAT 17).
- 35) # Virksomhedens afkast fra de termiske oxidationsanlæg skal overholde en emissionsgrænseværdi for NO_x beregnet som NO₂ ved aktuel oxygenkoncentration på 20 mg/Nm³ (BAT 17).
- 36) # Virksomhedens afkast fra de termiske oxidationsanlæg skal overholde en emissionsgrænseværdi for TVOC på 20 mg C/Nm³ (BAT tabel 30).
- 37) # Virksomhedens diffuse VOC-emission som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler i vilkår 44 må maksimalt ud 12 % af input af opløsningsmidler (BAT tabel 29).
- 38) # De totale VOC-emissioner som beregnet ud fra massebalance jf. vilkår 44 må maksimalt udgøre 0,3 kg VOC pr. kg tørstofinput (BAT tabel 28).

Støj

- 39) Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau målt eller beregnet i dB(A), må ikke overskride følgende grænseværdier uden for virksomhedens areal i nedenstående områder:

Periode	Tidsrum	Område I	Område II	Område III
Dagperiode				
Mandag-fredag	Kl. 07.00 – 18.00	60 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)
Lørdag	Kl. 07.00 – 14.00	60 dB(A)	55 dB(A)	45 dB(A)
Lørdag	Kl. 14.00 – 18.00	60 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Søn- og helligdage	Kl. 07.00 – 18.00	60 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Aftenperiode				
Alle dage	Kl. 18.00 – 22.00	60 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Natperiode				
Alle dage	Kl. 22.00 – 07.00	60 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
Maksimalværdi med tidsvægtning "fast"			55 dB(A)	50 dB(A)

Område I: Erhvervsområder

Område II: Enkeltliggende boliger i det åbne land og erhvervsområderne.

Område III: Boligområder

Grænseværdierne skal være overholdt indenfor følgende referencetidsrum:

I **dagperioden** på mandage til fredage samt søn- og helligdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I dagperioden på lørdage i tidsrummet kl. 07.00 til kl. 14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00 til 18.00 på lørdage, skal grænseværdierne overholdes indenfor det meste støjbelastede tidsrum på 4 timer (fastsat efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989).

For **aftenperioden** kl. 18.00 – 22.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides inden for det mest støjbelastede tidsrum på 1 time.

For **natperioden** kl. 22.00 – 07.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på ½ time.

- 40) Virksomhedens bidrag til lavfrekvent støj og infralyd (dB re 20 μ Pa), målt indendørs må ikke overskride de nedenfor anførte grænseværdier. Støjgrænserne gælder for det ækvivalentniveau over et tidsrum på 10 minutter, hvor støjen er kraftigst.

Anvendelse		A-vægtet lydtryksniveau (10-160 Hz), dB	G-vægtet infralydniveau, dB
Beboelsesrum, herunder i børneinst. og lignende	aften/nat(kl. 18-07)	20	85
	dag(kl. 07-18)	25	85
Kontorer, undervisningslokaler og andre lignende støjfølsomme rum		30	85
Øvrige rum i virksomheder		35	90

- 41) Virksomhedens drift må ikke give anledning til vibrationer, dB re 10^{-6} m/s², i det eksterne miljø, der overskrider nedenfor anførte grænseværdier. Vibrationsgrænserne gælder for det maksimale KB-vægtede accelerationsniveau med tidsvægtning S.

Anvendelse	Vægtet accelerationsniveau, $L_{aw} = i$ dB
Boliger i boligområder (hele døgnet), Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 18-7 Børneinstitutioner og lignende	75
Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 7-18 Kontorer, undervisningslokaler, og lign.	80
Erhvervsbebyggelse	85

Beskyttelse af jord, overflade- og grundvand

- 42) Flydende råvarer og farligt affald skal opbevares således, at der ved lækage eller spild ikke er risiko for forurening af jord, grundvand eller afløbssystemer. Opbevaringspladsen skal være tæt og overdækket og i øvrigt indrettes, således at indholdet af den største beholder kan tilbageholdes.
- 43) * Spild af brændstof, olie, flydende råvarer og kemikalier skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier inkl. brugt opsugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farligt affald.
- 44) * Spild udendørs af plastgranulat eller andre lette/flyvske materialer skal straks opsamles. Hvis spildet ikke kan genanvendes i produktionen, skal det emballeres eller opbevares i lukkede beholdere.

Egenkontrol

- 45) # Virksomheden skal en gang årligt beregne massebalancen for anlæggets input og output af opløsningsmidler jf. del 7 punkt 2, i bilag VII til direktiv 2010/75/EU. Massebalancen for det foregående år skal fremsendes til tilsynsmyndigheden (BAT 10).
- 46) # Der skal en gang årligt foretages målinger med henblik på at dokumentere, at grænseværdierne i vilkår 34, 35 og 36 for TVOC, NO_x og CO i afkastene fra de termiske oxidationsanlæg er overholdt (BAT 11).
- 47) # Målinger i vilkår 46 skal udføres som præstationskontrol og omfatte udtagelse af 3 prøver af mindst 30 minutters varighed, og målerapporterne skal udfærdiges

som akkrediterede prøvningsrapporter. Målingerne skal foretages så vidt muligt ved den højeste forventede emissionstilstand under normale driftsforhold og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapporten skal tilsendes tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter kontrollen er gennemført (BAT 11).

- 48) % Prøvetagning og analyse skal efter de i nedenstående tabel nævnte metoder, eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau

Parameter	Navn	Standard/Metodeblad [^]
TVOC	Bestemmelse af koncentrationer af TVOC (total gasformig organisk kulstof) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	EN 12619 MEL-07
NO _x	Bestemmelse af koncentrationer af kxælstofoxider (NO _x) i strømmende gas	EN 14792 MEL-03
CO	Bestemmelse af koncentrationer af kulmonoxid (CO) i strømmende gas	EN 15058 MEL-06

[^]Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

- 49) # Emissionsgrænseværdierne i vilkår 34, 35 og 36 betragtes overholdt, hvis gennemsnittet af måleresultaterne af de udtagne prøver under præstationskontrollen ikke overskrider emissionsgrænseværdien.
- 50) # Målefrekvensen i vilkår 46 kan nedsættes til én gang hvert 3. år hvis TVOC-belastningen er mindre end 0,1 kg C/t (BAT 11).
- 51) # Ved termisk behandling af spildgasser skal temperaturen måles i forbrændingskammeret kontinuerligt. Dette kombineres med et alarmsystem, hvis temperaturen falder uden for det optimerede temperaturvindue (BAT 11).
- 52) # De termiske oxidationsanlæg skal serviceres og efterses i henhold til leverandørens anvisninger (BAT 13).
- 53) Virksomheden skal føre driftsjournal over evt. udfald af det termiske forbrændingsanlæg, angivet med tidspunkt og varighed af udfald samt evt. korrigerende handlinger. Driftsjournalen skal fremsendes til tilsynsmyndigheden en gang årligt.
- 54) Hedensted Kommune kan forlange støjmålinger/beregninger til eftervisning af, at støjgrænserne i vilkår 39 er overholdt.
Dokumentation for overholdelse af støjvilkår skal ske ved støjmålinger i omgivelserne, udført efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og 6/1984 eller kildestyrkemålinger kombineret med beregning udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern industristøj som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993. Udgifterne til dette afholdes af virksomheden.
- 55) * Krav til målinger og afrapportering af støj
Målinger og beregninger skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til støjmålinger eller af en person som er certificeret til at udføre sådanne målinger,

jf. analysekvalitetsbekendtgørelsen⁵.

Målinger og afrapportering skal udføres som angivet i bekendtgørelsens bilag 4. Kontrolmålinger skal udføres, når virksomheden er i drift ved maksimal belastning, og driftsforholdene skal beskrives i målerapporten.

Ved beregninger skal rapporten indeholde de nødvendige oplysninger om beregningernes forudsætninger. Støjkilderne skal beskrives, og deres kildestyrke angives. Rapporten sendes til Hedensted Kommune senest 2 måneder efter, at målingerne/beregningerne er gennemført.

- 56) * Ved overskridelse af grænseværdierne i vilkår 39 skal virksomheden lade udarbejde en handlingsplan, der beskriver hvordan virksomheden vil reducere støjbidraget så grænseværdierne kan overholdes. I handlingsplanen skal der endvidere redegøres for tidshorisonten for at gennemføre de støjreducerende tiltag.
- 57) Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden dokumentere, at vilkår 39 og 40 (lavfrekventstøj, infralyd & vibrationer) er overholdt. Dokumentation kan dog højst forlanges 1 gang årligt. Dokumentation skal foreligge som en støjmåling. Målinger skal udføres af et firma, der er Danak-akkrediteret til at udføre støjmåling efter anvisningerne i "Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i det eksterne miljø". Rapporten skal sendes til kommunen senest 2 måneder efter målingerne er udført.
- 58) % Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden dokumentere at vilkår 27 og 30 er overholdt, enten ved en beregning eller måling. Beregningen eller målingen skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Dokumentation skal sendes til kommunen senest 2 måneder efter målinger eller beregninger er udført.
- 59) * Virksomheden skal løbende og mindst 1 gang årligt gennemføre en kontrol for revner, lunger og andre skader af befæstede arealer og tætte belægninger, kar, gruber og sumpe. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

Egenkontrol af nedgravede tanke

- 60) Der skal foretages ugentlig pejling af tankenes væskestand. Pejlingsresultatet skal sammenholdes med det registrerede forbrug, så et eventuelt svind opdages.
- 61) Der skal føres journal over forbruget fra tankene og påfyldning på disse. Journalen skal til enhver tid være ajourført og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.
- 62) % Ejeren og brugeren skal sikre, at det nedgravede tankanlæg inspiceres og tæthedsprøves af en sagkyndig mindst hvert 5. år. Tilhørende rørsystemer skal tæthedsprøves ved samme lejlighed.
- 63) Tilsynsmyndigheden kan, hvis tankanlæggets tilstand tilsiger dette, kræve at tankanlægget inspiceres og tæthedsprøves oftere end angivet i vilkår 62.
- 64) Rapport over inspektioner og tæthedsprøvninger af tanke og rør jf. vilkår 62 skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder arbejdet er udført.
- 65) Belægningen på påfyldningspladsen skal mindst én gang årligt efterses for revner m.v. Eventuelle revner skal udbedres.

Driftsjournal

- 66) *Der skal føres driftsjournal med angivelse af følgende;

⁵ Bekendtgørelse nr. 811 af 19. juni 2024 om kvalitetskrav til miljømålinger.

- Produktions- og miljødata jf. vilkår 7 pkt. g
- Hændelser jf. vilkår 17 og 24
- Log jf. vilkår 53
- Log og driftsjournal jf. vilkår 60 og 61
- Inspektion og tæthedsprøvning jf. vilkår 62 og 64
- Kontrol af belægnings jf. vilkår 59 og 65

Miljøårsrapport

- 67) * Virksomheden skal en gang årligt, og senest tre måneder efter afslutning af virksomhedens regnskabsår, indsende en redegørelse til tilsynsmyndigheden, der beskriver resultaterne af det foregående års egenkontrol. Desuden skal driftsjournalen jf. vilkår 66 medsendes.
- 68) * Miljøårsrapporten skal vedlægges en kort opsummering af den akkrediteret auditors audit samt dato for gennemførelse af audit.

Ophør

- 69) I tilfælde af virksomhedens lukning, skal Hedensted Kommune senest 1 måned efter beslutning herom er taget, have modtaget en plan for nedlukning og afvikling af anlæg samt rydning af arealet.

Øvrige bemærkninger

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt. Godkendelsesmyndigheden afgør, om en udvidelse eller ændring kræver miljøgodkendelse.

Affald skal bortskaffes i henhold til Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald og affaldsbekendtgørelsen⁶.

Alle transportører, indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanlæg som virksomheden benytter til bortskaffelse af affald skal være registreret i det nationale [affaldsregister](#).

Det er virksomhedens ansvar, at de indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanlæg, som virksomheden har indgået kontrakt med om bortskaffelse/modtagelse af affald, indberetter i affaldsdatasystemet.

Offentlighedens inddragelse

På Hedensted Kommunes hjemmeside blev det den 25. april 2023 annonceret at "Hedensted Kommune har taget miljøgodkendelsen af Polyprint A/S, Reprovej 5, 8722 Hedensted, op til revurdering. Ved revurderingen overføres, ændres eller slettes vilkår i miljøgodkendelsen, og der kan meddeles nye vilkår. Samtidig behandles en ansøgning om miljøgodkendelse til udvidelse af virksomhedens kapacitet."

Annonceringen er foretaget, som en konsekvens af, at virksomheden er omfattet af IPPC-direktivet (i-mærket) jf. § 51 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Hvis man ville se et udkast til godkendelse, inden godkendelsen blev meddelt, skulle man have anmodet om det senest den 9. maj 2023. Der var ikke indkommet nogen henvendelser.

⁶ Bekendtgørelse nr. 573 af 24. maj 2024 om affald.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres den 5. december 2024 dels på [Digital miljøadministration](#) (DMA) dels på [kommunens hjemmeside](#).

Klagevejledning

Klagevejledning er vedlagt som bilag 1.

Med venlig hilsen

Susanne Juul Sørensen
Miljøingeniør

Grundlaget for godkendelsen

Lovgrundlag

- Bekendtgørelse nr. 1027 af 2. september 2024 om godkendelse af listevirksomhed
- Bekendtgørelse nr. 1491 af 07. december 2015 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen).
- Bekendtgørelse nr. 2079 af 15. november 2021 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed
- Bekendtgørelse nr. 1093 af 11. oktober 2024 af lov om miljøbeskyttelse
- Bekendtgørelse nr. 811 af 19. juni 2024 om kvalitetskrav til miljømålinger.
- Bekendtgørelse nr. 573 af 23. maj 2024 om affald
- Bekendtgørelse nr. 1098 af 21. august 2024 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter (Habitat-bekendtgørelsen)
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 – Ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 – Måling af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 – Beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 71/2024 – Luftvejledningen, Begrænsning af luftforurening fra virksomheder
- Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald af 13. november 20224
- Kommuneplan 2021 – 2033.
- Lokalplan 1093

Sagsakter

- Materiale til vurdering om, der skal udarbejdes basistilstandsrapport dateret den 14. februar 2020. Materialet er opdateret flere gange, senest maj 2022.
- Materiale til brug for revurdering af miljøgodkendelsen dateret den 30. juni 2021, opdateret flere gange senest den 3. juli 2024
- Ansøgning om miljøgodkendelse dateret 3. juli 2024
- Massebalance dateret 1.12.2023
- BAT-tjekliste dateret 1.12.2023
- Emissionsmålinger for det termiske oxidationsanlæg maj 2022 og september 2023
- Emissionsmålinger og OML-beregning vedr. Ozon september 2023
- Notat vedr. VOC, udarbejdet af Sweco dateret 7.9.2023.
- Spredningsberegning, rapport 116-25586, maj 2016

Virksomheden/ansøger

Polyprint A/S
Reprovej 5
8722 Hedensted
CVR-nummer: 10080991
P-nummer:1000014631

Virksomhedens kontaktperson

Malene Villadsen

Mail: mvi@polyprint.dk
Telefon: 76740144

Ejendommens ejer

Polyprint Ejendommen og Maskiner A/S
Reprovej 5

8722 Hedensted

CVR-nummer: 40369465

P-nummer: 1024534533

Beliggenhed/planforhold

Virksomheden er etableret på ejendommen i 1976, og ligger på matr.nr. 10ah og 10ao begge Remmerslund By, Hedensted. Virksomheden ligger i forhold til kommuneplanen 2021-2033 i område 5.E.23. Området er udlagt til tung industri. Lokalplan 1093 gælder endvidere for virksomhedens areal. I lokalplanen er anvendelsen fastlagt til erhverv såsom lettere industri- og håndværksvirksomhed og tilhørende administration.

Afstanden til nærmeste boligområde er ca. 160 meter mod syd. Afstanden til nærmeste bolig er ca. 35 meter mod nord, boligen ligger i kommuneplanområde 5.E.23 men ikke i lokalplanområdet.

Der ligger 3 søer, som er § 3 naturbeskyttede i nærheden af virksomheden, den ene ca. 25 meter syd for virksomheden.

Virksomheden ligger i et område med almindelige drikkevandsinteresser.

Vurdering

Virksomheden er en eksisterende virksomhed etableret i 1976, og den er løbende udvidet til sit nuværende omfang. Det er vores vurdering, at virksomheden fortsat kan drives i det pågældende erhvervsområde.

Natura 2000-områder og beskyttede arter på habitatdirektivets bilag IV

Ifølge § 7 stk. 1 i Habitatbekendtgørelsen⁷ skal der, før der træffes afgørelse efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, foretages en vurdering af, om projektet kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Habitatområde er Natura 2000 område nr. 67, Skove langs nordsiden af Vejle fjord og fuglebeskyttelsesområde nr. 45 skovområde ved Vejle Fjord, som ligger ca. 6,3 km syd for ejendommen.

Hedensted Kommune har ikke registreret særligt beskyttede arter, inklusiv bilag IV arter, på eller i umiddelbar nærhed af ejendommen. Ejendommen er beliggende indenfor udbredelsesområdet for bilag IV arterne strandtudse, spidssnudet frø, stor vandsalamander, odder, markfirben, sydflagermus og dværgflagermus.

Vurdering

Det vurderes samlet set, at virksomhedens aktiviteter ikke kan medføre en væsentlig påvirkning af habitatnaturtyper og arter som udgør udpegningsgrundlag for de Natura 2000-områder, der potentielt kan påvirkes. Det vurderes desuden, at virksomhedens aktiviteter ikke kan beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder i det naturlige udbredelsesområde for de dyrearter, der er optaget i habitatdirektivets bilag IV, eller ødelægge de plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV.

⁷ Bekendtgørelse nr. 1098 af 21. august 2024 om udpegnings- og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter (Habitat-bekendtgørelsen)

Miljøteknisk beskrivelse

Virksomhedens art

Virksomheden fremstiller emballageløsninger, hvilket indebærer ekstrudering af polyethylen folie, flexotryk og laminering af diverse folier.

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, punkt 6.7. "Behandling af overflader på stoffer, genstande eller produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler, navnlig med henblik på appretering, påtrykning, påføring af overfladelag, affedtning, imprægnering, kachering, lakering, rensning eller vædning, med en forbrugskapacitet med hensyn til opløsningsmiddel på mere end 150 kg/time eller mere end 200 tons/år". Endvidere er virksomhedens biaktivitet omfattet af bilag 2 punkt D208. "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering, herunder kalandring, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag. Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag".

EU-Kommissionen den 9. december 2020 har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende for virksomheder, der foretager overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS) og imprægnering af træ og træprodukter med kemikalier (WPC) Denne BAT-konklusion vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Virksomhedens aktiviteter er desuden omfattet af bilag 1, punkt 3b "Flexografi - trykning med billedbærer af gummi eller elastiske polymerer, hvor tryk-området ligger over de trykfrie områder, og under anvendelse af flydende trykfarve, som tørrer ved fordampning" i VOC-bekendtgørelsen, og virksomheden har et årligt forbrug på > 25 tons organiske opløsningsmidler.

Virksomhedens etablering

Virksomheden er etableret i 1976 og siden udvidet ad flere gange, med hovedaktivitet indenfor flexotryk.

Virksomhedens indretning

Virksomheden består af følgende områder:

- Hal 1: Opbevaring af sleeves
- Hal 2: Lager m. folie og granulat
- Hal 3: Værksted, vaskerum, elværksted)
- Hal 4S: Trykkeri
- Hal 4N: Trykkeri
- Hal 5: Trykkeri
- Hal 6: Trykkeri
- Hal 7: Lager og vareindlevering
- Hal 8: Skærer
- Hal 9: Ekstrudering
- Hal 10: Lager og vareudlevering
- Hal 11A: Laminering
- Hal 11B: Laminering

Farvelager 1: Opbevaring af spande, containere, og farveblandingsanlæg

Farvelager 2: Opbevaring af spande og containere

Farvelager 3: Opbevaring af færdigblandede farver

Blanderum: Farveblandings anlæg

Forbrændingsanlæg: Megtec 1+2

Plads med 3 stk. miljøcontainere
Telt 1: Opbevaring af råvarer
Telt 2: Opbevaring af tomme tanke og diverse råvarer
Gården: Opbevaring af råvarer, lim, paprør mm.

Endvidere er der 3 nedgravede tanke til opbevaring af flydende råvarer.

Virksomhedens arealer er fordelt som følger:

Produktion ca. 6200 m²

Lager ca. 7000 m²

Kontor ca. 1000 m²

Virksomheden har i de senere år foretaget nogle ændringer i maskinparken og indretningen. Trykmaskine (Tryk 7) er erstattet med en ny (Tryk 14), og placering af maskinen er ændret, så den nye trykmaskine placeres i hal 4S, ved siden af Tryk 12.

Virksomheden har siden miljøgodkendelsen blev taget op til revision besluttet og søgt om miljøgodkendelse, om at udvide kapaciteten med en ny trykmaskine. Den placeres på T7 tidligere placering.

Vaskeanlæg fået en ny placering.

Der er etableret et farveblandingsanlæg i Farverum 1.

Telt 2 er udvidet.

Desuden er der lavet en ny miljøplads med 3 stk. miljøcontainere, til opbevaring af 1000 kg containere med farve. Den ene af de 3 stk. containere erstatter den eksisterende, der er således tale om en udvidelse med 2 containere.

Virksomheden ejer også en ældre ejendom (kaldet gården/laden), som er beliggende til højre for Telt 2, og denne er blevet renoveret, og den anvendes til oplag af ex. PE-granulat, lim og paprør.

Virksomheden har af hensyn til brandfare etableret en sprinklercentral, denne er etableret som en tilbygning med fast underlag, og består af en 13.000 l vandtank og en 200 l tank med skumvæske, samt 2 dieselmotorer.

Der er installeret 2 stk. varmepumper a 88 kW på pladsen ved MecTec2.

Flere trykmaskiner ombygges hvis muligt til el i stedet for gas.

I bilag 2 ses en oversigtsplan over hele virksomheden, inkl. parkering og tilkørselsforhold.

Virksomhedens driftstid og til- og frakørselsforhold

Virksomhedens driftstid er fordelt således:

Tryk-, laminering, skæring og posefremstilling:	mandag – torsdag kl. 06.00 –00.00 fredag kl. 06.00-15.00 evt. overarbejde vil ligge efter kl. 00.00 og i weekender
Eksturdering	Døgndrift fra mandag kl. 07.00 til fredag kl. 16.00 Evt. overarbejde vil ske i weekender.

Der foregår til- og frakørsel af diverse last-/varevogne i tidsrummet 07.00 – 16.00 på alle hverdage. Trafikken er på ca. 22 biler om dagen.

Transporterne består af indkommende varer som folier/farve/lim/diverse – her kommer ca. 10 lastbiler om dagen.

Udgående varer til kunder – her kommer ca. 4-5 lastbiler om dagen.

Indkommende råvarer i form af PE-granulat – her kommer ca. 2 tankvogne om ugen.

Afhentning af diverse affald til genbrug/genanvendelse/vask, som træ, metal, PE, tomme tanke/tromler/klude mm. – her kommer ca. 2-3 om dagen

Og så kommer der diverse andre, ex. afhentning af vores komprimator affald 1-2 gange om ugen, afhentning/levering af paller, PE-råvarer i sække mm., det kan jo være +/- 5 biler om dagen.

Derudover er der personalekørsel fra ca. 125 medarbejdere i tidsrummet kl. 06.00–08.00, kl. 14.00–16.00 og kl. 23.00–00.00.

Vejadgangen til og fra virksomheden sker fra Reprovej. Porten ud mod Spettrupvej, er som udgangspunkt altid låst. Den låses op, hvis Reprovej er spærret, og der er brug for en anden adgangsvej i en periode.

Vurdering

Virksomheden er placeret i et industriområde, og vejadgangen til virksomheden sker gennem dette. Hedensted Kommune har ikke modtaget klager over støj fra virksomhedens produktion eller transporten til virksomheden. Hedensted Kommune har videreført vilkår med grænseværdier fra den tidligere miljøgodkendelse, og der er ikke lempet på hverken grænseværdier eller tidsrum.

Der er endvidere stillet vilkår, om at virksomheden på forlangende skal eftervise at støjvilkåret er overholdt.

Virksomhedens produktion

Virksomheden er etableret i 1976 og siden udvidet ad flere gange, med hovedaktivitet indenfor flexotryk.

Polyprint A/S producerer flexibel emballage, primært til fødevarer (95%), fordelt med ca. 50% export til Holland, Tyskland, Sverige og Norge.

Emballagen produceres ved at folie som PP, PA, PET, PE, trykkes med op til 8 forskellige farver.

Virksomhedens produktion omfatter således ekstrudering af polyethylen folie. Trykning og laminering af diverse folietyper samt skæring.

Virksomhedens produktionsanlæg omfatter:

- 3 ekstrudere
- 7 trykmaskiner
- 6 laminerings maskiner
- 1 laminerings/lak maskine
- 9 skæremaskiner
- 2 farveblandingsanlæg
- 3 miljøcontainere
- 8 siloer (til LDPE råvarer)
- 1 sprinkleranlæg
- 3 nedgravede tanke

Ekstrudering:

Polyethylengranulat (LDPE) smeltes ved 160-180°C og ekstruderes til folie. Der bortledes procesvarme for at undgå uønsket opvarmning af produktionslokalerne. Sammen med

procesvarmen udledes en lille mængde ozon, som dannes når folien treates. Ozon nedbrydes hurtigt, da det reagerer med ilt fra luften.

Treatning også kaldet Corona behandling foregår ved at rette en højfrekvent elektrisk udladning mod folien, hvilket spalter kulstofmolekyler, og bryder ioner, herved ændre man plastens overfladespænding således at trykfarve og lim i de efterfølgende processer hæfter bedre på folien. Treatning/Corona behandling påvirker kun på overfladen (ca. 0,01 µm) og ændre ikke plastens egenskaber.

Tryk:

Folien trykkes ved flexotryk. Ved flexotryk hentes farven op af farvekarret ved hjælp af en farvehenter. Farven overføres til en rastervalse, som er fuld af små hulninger, kaldet kopper. Rastervalsen kaldes en aniloxvalse. Fra aniloxvalsen overføres farven til en cliché, og kopperne i aniloxvalsen sikrer, at den rigtige farvemængde overføres til folien. Eftersom en flexomaskine har et forholdsvis enkelt farveværk, bruger man relativt tyndtflydende farver.

Flexofarven skal være så tynd, at den nemt lægger sig i aniloxvalsens små kopper, og den skal let kunne afkles fra valsens overflade.

Flexofarve tørrer mellem hvert farveværk, hvorved man straks kan arbejde videre med tryksagen. Trykfarven indeholder organiske opløsningsmidler, når trykket tørres damper disse af.

Afdampet opløsningsmiddel bortledes til et termisk forbrændingsanlæg ved udsugning på maskinerne.

Trykmaskiner er fra leverandøren monteret med treater, denne anvendes stort set ikke, da alle folier er trykforbehandlet under fremstilling.

Laminering:

Der limes 2 folier sammen, med en solventfri lim.

Lamineringsmaskiner er fra leverandøren monteret med treater, denne anvendes stort set ikke, da alle folier er trykforbehandlet under fremstilling.

Skæring:

Trykte eller utrykte folier som single folie eller laminater renskæres med 10-15 mm i begge sider på rullen.

Laboratorie:

Virkomheden har eget laboratorium, som varetager diverse analyser. Laboratorieopgaverne varetages af en laborant, og kun i dagtimerne.

Værksted:

Værkstedet supporterer produktionen i det omfang maskiner skal repareres eller renoveres.

Ved renovering af maskindele på værkstedet, bruges svejseudstyr, diverse sliberedskaber, og der vaskes af i acetat ved behov, dette foregår kortvarigt under sugearm, der føres ud med afkast 4 og 14 gul i Hal 3.

Det er også værkstedet der i samarbejde med leverandøren står for opsætning af nye maskiner.

Energianlæg

Virkomheden har 10 gasbrændere i alt (8 i tryk og 2 i laminering/lak), effekten af hver enkelt fremgår af nedenstående for hver enkelt maskine:

T8: 2 x 200 kW

T9: 2 x 200 kW

T11: 2 x 200 kW

T12: 2 x 300 kW

Ovenstående trykmaskiner kører på naturgas.

T10, 14 og 15 kører på el.

Derudover kører en laminerings-/lakeringsmaskine med gas, her skal det bemærkes at der er tale om flaskegas, den har 2 x 300 kW.

Fremadrettet vil virksomheden så vidt muligt erstatte gasbrændere på maskinerne med el.

Der er installeret 2 stk. varmepumper på hver 88 kW.

Termisk forbrændingsanlæg (Megtec 1 og 2)

Virksomheden har 1 termisk forbrændingsanlæg oprindeligt fra 2006, og udvidet og ombygget i 2016, sådan at det nu har 2 forbrændingskamre Megtec 1 og 2. Der kører kun en strøm ind i anlægget, denne strøm deles så, det ene kammer Megtec 1 tager 25.000 m³ luft og Megtec 2 tager 10-15.000 m³ luft, og hvis det er nødvendigt med større kapacitet, fordeles dette på de 2 kamre i forbrændingsanlægget. Da begge kamre skal holdes kørende med gas, hvis ikke mængden af VOC er stor nok, gøres dette for at optimere begge kamre.

Megtec 1 er tilkoblet et afkast på 13 m over terræn (afkast 13E), og Megtec 2 er ligeledes koblet på et afkast på 13 meter over terræn (afkast 14E).

Vurdering

I forbindelse med anlæggets udvidelse og ombygning i 2016 blev der gennemført OML-beregning til dimensionering af afkasthøjder fra det termiske oxidationsanlæg. Den viste, at det er NO_x beregnet som NO₂ der er dimensionsgivende for afkasthøjden. Hedensted Kommune viderefører derfor vilkåret med overholdelse af B-værdien for NO_x beregnet som NO₂ på 0,125 mg/Nm³. Desuden revideres vilkår om luftmængde og afkasthøjde, baseret det nuværende anlæg.

Afkasthøjden fra Megtec 1 og 2 er 13 meter, og der er beregnet en tilstrækkelig højde på 11,6 meter.

BAT-konklusionen for STS

Der findes et BREF-dokument med BAT-konklusioner Overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS-BREFen), som i 22. juni 2020-revisionen blev lagt sammen med BREF for Træbeskyttelse med kemikalier (WPC). Da BREFen blev offentliggjort i EU-Tidende 9. december 2020 skal revurderinger af godkendelser efter denne BREF være meddelt og dens vilkår skal være opfyldt den 9. december 2024.

Da Polyprint A/S hører under listepunkt 6.7 på bilag 1 i Godkendelsesbekendtgørelsen er BAT-konklusionerne i STS-BREFen bindende ved denne revurdering.

BAT-konklusionerne i STS-BREFen er inddelt i nogle generelle konklusioner, samt branchespecifikke. Nogle af BAT-konklusionerne er bindende (fx BAT-AEL værdier), mens andre benyttes som grundlag for vilkårsfastsættelse, da det er med til at sikre, at det overordnede miljøbeskyttelses-hensyn eller miljømål, der er tilstræbt med den pågældende BAT-konklusion, opfyldes.

Det er Hedensted Kommunes vurdering, at de relevante BAT-konklusioner for virksomhederne er de generelle samt de branchespecifikke krav vedrørende flexografi og rotogravure af andet end publikationer.

Til denne gennemgang har virksomhedens indsendt udfyldt BAT-tjekliste, som virksomheden har indsendt sammen med øvrigt materiale.

Tjeklisten er ikke vedhæftet som bilag på grund af form og omfang, men kommunen har nedenfor gennemgået hver konklusion og virksomhedens oplysninger. Det er kommunens vurdering, at den udfyldte BAT-tjekliste samt øvrige oplysninger, der er fremsendt, er fyldestgørende for vurdering af, hvordan BAT er implementeret på virksomheden.

Vurdering

Hedensted Kommune har gennemgået STS-BREFen og for hver BAT-konklusion vurderet om virksomheden lever op til dem, om de eventuelt er at genfinde i D208 standardvilkår, eller om der skal sættes vilkår i henhold til BAT-kravene.

Følgende BAT'er er vurderet ikke at være relevante for virksomhedens produktion, og er derfor ikke kommenteret yderligere: BAT 7, 8, 12, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 27, 28 og 29.

BAT 1 omhandler miljøledelsessystemer, for at forbedre de samlede miljøpræstationer. Der henvises i denne BAT også til flere andre BAT numre.

Virksomheden oplyser, at de indfører et ISO14001 certificeret miljøledelsessystem, der dækker punkterne i BAT 1.

Hedensted Kommune stiller vilkår om miljøledelse med baggrund i STS-BREFens BAT 1. Det er i vilkår 6 specificeret, hvad systemet som minimum skal indeholde, for at gøre det overskueligt for virksomheden og tilsynsførende, hvad der som minimum kræves. Dette har sammenhæng med, at STS-BREFén ikke kræver et certificeret system. Inspiration til formuleringen af vilkår om miljøledelse er søgt i standardvilkår for korn- og foderstoffer omfattet af FDM-BREFen fra 2019

BAT 2 omhandler forbedring af de samlede miljøpræstationer, navnlig for så vidt angår VOC-emissioner og energiforbrug. Konklusionen er relateret til BAT 1.

Virksomheden har identificeret de procesområder, der tegner sig for det største bidrag til VOC-emissionen og energiforbruget. Forbedringer og opfølgningen implementeres i miljøledelsessystemet. Der sættes vilkår om, at VOC-emissionen på disse og energiforbruget skal opgøres og følges.

BAT 3 omhandler valg af råvarer, for at forebygge og reducere de anvendte råvares miljøpåvirkning. Dette kan fx opnås ved brug af råvarer med lille miljøpåvirkning, eller ved optimering af anvendelsen af opløsningsmidler i processen.

Virksomheden oplyser, at de anvender isocyanter i forbindelse med laminering, men disse giver ikke anledning til uønskede påvirkninger, da de reagerer i et lukket system. De oplyser desuden, at de med nuværende tilgængelige teknikker ikke pt. har mulighed for at udfase brugen. Virksomheden arbejder kontinuerligt med a) brug af råvarer med så lille miljøpåvirkning (herunder arbejdsmiljøaspekter) som muligt, og b) optimering af brugen af opløsningsmidler og nedbringelse af forbruget. Arbejdet er en del af miljøledelsessystemet.

BAT 4 omhandler teknikker til at reducere forbruget af opløsningsmidler, VOC-emissionerne og de anvendte råvares samlede miljøpåvirkning.

- A. Brug af opløsningsmiddelbaseret trykfarve/klæbemiddel med højt tørstofindhold.
- B. Brug af vandbaseret trykfarve/lak/klæbemiddel
- C. Brug af strålehærdet trykfarve
- D. Brug af tokomponentklæbemiddel uden opløsningsmidler
- E. Brug af varmehærdende klæbemidler
- F. Brug af pulverlakering
- G. Brug af laminatfilm til web coating eller coil coating
- H. Brug af stoffer, som ikke er VOC'er eller er VOC'er med lavere flygtighed

Virksomheden anvender VOC-baserede trykfarver, som i pkt. a, og vurderer løbende, om det er muligt at anvende vandbaserede trykfarver, som i pkt. b. Pkt. c- g er ikke teknikker, der er mulige i virksomhedens flexotrykmaskiner, og pkt. h er heller ikke pt. teknisk muligt pga. krav til de færdige produkter. Pkt. A er indarbejdet i miljøledelsessystemet.

BAT 5 omhandler teknikker til opbevaring og håndtering af råvarer, der indeholder opløsningsmidler og/eller farlige stoffer, for at forebygge og reducere diffuse VOC-emissioner.

- A. Håndteringsteknik relaterer til BAT 1 og 13 og omhandler udarbejdelse og gennemførelse af en plan for forebyggelse og bekæmpelse af udslip og spild.
- B. Opbevaringsteknikker går ud på forsegling eller tildækning af beholdere og afgrænset lagerområde med opsamlingskant, samt
- C. minimering af opbevaring af farlige materialer i produktionsområder.
- D. Teknikker til pumpning og håndtering af væsker omhandler forhindring af udslip og spild under pumpning,
- E. forhindring af overløb under pumpning,
- F. opsamling af VOC-dampe ved levering af materialer, der indeholder opløsningsmidler,
- G. inddæmning af spild og/eller hurtig opsamling ved håndtering af materialer, der indeholder opløsningsmidler.

Virksomheden har oplyst, at alle ovenstående punkter overholdes, pkt. A er indarbejdet i miljøledelsessystemet.

BAT 6 omhandler teknikker til at reducere råvareforbruget og VOC-emissionerne

- A. centraliseret levering af VOC-holdige materialer
- B. avancerede blandesystemer
- C. levering af VOC-holdige materialer på anvendelsesstedet ved hjælp af et lukket system
- D. Automatisering af farveskift
- E. Farvegruppering
- F. Blød afrensning ved sprøjtning

Virksomheden anvender teknikkerne B og C i kombination.

BAT 9 omhandler teknikker til at reducere VOC-emissioner fra rengøringsprocesser ved at minimere brugen af opløsningsmiddelbaseret rensmidler. BAT er:

- a) Beskyttelse af sprøjteområder og -udstyr.
- b) Fjernelse af faste stoffer inden endelig rengøring.
- c) Manuel rensning med præimprægnerede servietter.
- d) Brug af rensmidler med lav flygtighed.
- e) Vandbaseret rengøring.
- f) Lukkede vaskemaskiner.
- g) Rensning med genvinding af opløsningsmidler.
- h) Rengøring med højtryksvandsprøjte.
- i) Ultralydsrensning.
- j) Rensning med tørre (CO₂).
- k) Slyngrensning med plastkugler.

Valget af rengøringsteknikker kan være begrænset af procestypen, det emne eller udstyr, der skal rengøres, og kontamineringstypen

Virksomheden oplyser, at de vasker valser og klicheer i et lukket system. Spildevandet neutraliseres inden udledning. Ved vask af valse i maskinen anvendes en klud med ethanol eller n-propanol, kluden sendes til rensning ekstern. Virksomheden har ikke mulighed for at anvende andre teknikker i flexotrykprocessen.

BAT 10 omhandler overvågning af de totale og diffuse VOC-emissioner, ved mindst én gang om året at beregne massebalancen for anlæggets input og output af opløsningsmidler. Der beskrives teknikker til at minimere usikkerheden ved dataene.

Sweco har på vegne af virksomheden ned notat Massebalance (version 2 af 7. september 2023) redegjort for BAT 10. Notatet indeholder en gennemgang af alle virksomhedens afkast, en grafisk massebalance og opstilling af en massebalance.

Luften fra alle primære proceskilder, med indhold af VOC, ledes til virksomhedens forbrændingsanlæg. Der vil herudover være en række emissionskilder i form af afkast fra rum-ventilation, hvor der muligvis kan forekomme mindre emissioner af VOC. Der vurderes ikke at være væsentlige diffuse kilder i form af portåbninger, vinduer mv., da der i alle lokaler og haller er undertryk.

Der er i alt ca. 70 afkast på virksomheden, disse er gennemgået, og resultatet er, at de primære VOC-kilder er forbrændingsanlæggene Megtec 1 og Megtec 2. Herudover er det vurderet, at der kan være mindre emissioner fra 8 afkast. De, i alt 10 afkast, danner baggrund for måleprogram og efterfølgende udarbejdelse af massebalance for virksomhedens samlede input og output af VOC.

I forbindelse med udarbejdelsen af massebalancen, blev virksomheden klar over at det er svært at opgøre data til massebalancen helt præcist. Virksomheden vil derfor arbejde målrettet på, at få data opgjort mere præcist.

Der stilles vilkår om, at der årligt skal udarbejdes en massebalance, og at denne skal fremsendes til tilsynsmyndigheden. Virksomheden er desuden omfattet af krav om årlige målinger af emissioner i spildgassen fra de termiske oxidationsanlæg.

BAT 11 omhandler overvågning af emissioner i spildgasser. Der angives for hvert stof/parameter (TVOC, NO_x og CO) minimums overvågningsfrekvens og hvilken standard overvågningen skal udføres i henhold til.

Virksomheden har i massebalancen redegjort for, at TVOC-belastningen i spildgasser i gennemsnit udgør ca. 0,3 kg C/t (0,32 kg C/t for Megtec 1 og 0,26 kg C/t for Megtec 2). Jf. Bat 11 skemaet, er der således krav om årlige målinger. I tilfælde af en TVOC-belastning på mindre end 0,3 kg C/t, kan overvågningsfrekvensen for TVOC dog nedsættes til én gang hvert tredje år. Ved termisk behandling af spildgasser måles temperaturen i forbrændingskammeret kontinuert. Dette kombineres med et alarmsystem, hvis temperaturen falder uden for det optimerede temperaturvindue.

Jf. BAT 11 skemaet skal der udføres årlige målinger af henholdsvis NO_x og CO i afkastene fra de termiske oxidationsanlæg. I tilfælde af en TVOC-belastning på mindre end 0,1 kg C/t kan overvågningsfrekvensen for NO_x og CO nedsættes til en gang hvert 3. år.

Der stilles vilkår om emissionsmålinger for TVOC, NO_x og CO samt vilkår om kontinuerlig måling af temperatur og alarmsystem.

BAT 13 omhandler reduktion i hyppigheden af OTNOC (andre betingelser end normale driftsbetingelser) og reducere emissionerne under OTNOC ved:

- a. Identifikation af kritisk udstyr.
- B. Inspektion, vedligeholdelse og overvågning.

Alle procesafkast, der indeholder VOC føres til et termisk oxidationsanlæg. Der udføres service og kontrol årligt i henhold til leverandørens anvisninger. Der stilles vilkår om, at leverandørens anvisninger i forhold til service og kontrol skal efterleves. I virksomhedens oprindelige miljøgodkendelse, er der stillet vilkår om, at der føres driftsjournal over udfald af de termiske oxidationsanlæg. Dette er bibeholdt i denne miljøgodkendelse.

BAT 14 omhandler reduktion af VOC-emissioner fra produktions- og oplagingsområder. Der beskrives teknikker til valg, udformning og optimering af systemer, luftudsugning og forsegling.

- A. valg, udformning og optimering af systemet.
- b. Luftudsugning så tæt som muligt på stedet for anvendelse af VOC-holdige materialer
- c. Luftudsugning så tæt som muligt på stedet for klargøring af trykfarve
- d. Udsugning af luft fra tørrings- og hærdningsprocesser
- e. minimering af diffuse emissioner og varmetab fra tørreovne
- f. udsugning af luft fra kølezonen
- g udsugning af luft fra lager af råvarer, opløsningsmidler og affald, der indeholder opløsningsmidler
- h. udsugning af luft fra rengøringsområder

I forbindelse med identifikation af VOC-emissioner og massebalancen er der målt på afkast fra lager, jf. pkt. g, målinger viser meget lave emissioner. Alt opbevaring af trykfarve foregår i lukkede beholdere. Ved rengøring med fortynder på trykmaskinerne føres udsugningen gennem det termiske oxidationsanlæg. For vedligehold, kontrol og service se BAT 13. Der er stillet vilkår om, at afkastene fra alle afkast fra trykmaskiner skal føres gennem det termiske oxidationsanlæg.

BAT 15 omhandler reduktion af VOC-emissioner i spildgasser og at øge ressourceeffektiviteten. Dette kan gøres ved forskellige teknikker som:

- I. Opsamling og genvinding af opløsningsmidler i afgasser (kondensering, adsorption, absorption).
- II. Termisk behandling af opløsningsmidler i afgas med energiudnyttelse (afgasser føres til fyringsanlæg, oxidation).
- III. Behandling af opløsningsmidler i afgasser uden genvinding af opløsningsmidler eller energi (h). biologisk afgasbehandling eller i). termisk oxidation).

Virksomheden anvender teknik III-i, idet alle udsugninger fra trykmaskinerne føres til de termiske oxidationsanlæg. Afkastene fra disse kontrolleres i henhold til BAT 11.

BAT 16 omhandler at reducere VOC-reduktionssystemets energiforbrug ved:

- a) Opretholdelse af den VOC-koncentration, der er sendt til afgasbehandlingssystemet, ved hjælp af frekvensstyrede ventilatorer.
- b) Intern koncentration af opløsningsmidler i afgasserne.
- c) Ekstern koncentration af opløsningsmidler i afgasserne gennem adsorption.
- d) Plenumteknik til at reducere mængden af spildgas.

Virksomheden har et termisk forbrændingsanlæg, med 2 forbrændingskamre, kaldet Megtec 1 og Megtec 2. Der kører en strøm ind i anlægget, den fordeles til de 2 kamre, med ca. 25.000 m³ luft til Megtec 1, og ca. 15.000 m³ luft til Megtec 2, ved behov for større kapacitet reguleres luftmængden til begge kamre forholdsvis, jvf pkt. a.

BAT 17 omhandler at reducere NOx-emissionerne i spildgasser og samtidig begrænse CO-emissioner fra den termiske behandling af opløsningsmidler i afgasser. Det er BAT at benytte en eller begge af følgende teknikker:

- a) God konstruktion af forbrændingskamre, brændere og tilhørende udstyr og anordninger kombineres med optimering af forbrændingsbetingelserne (f.eks. ved at kontrollere forbrændingsparametre såsom temperatur og opholdstid) med eller uden brug af automatiske systemer og regelmæssig planlagt vedligeholdelse af forbrændingssystemet i overensstemmelse med leverandørernes anbefalinger.
- b) Flammetemperaturen i forbrændingskammeret sænkes, så forbrændingen forsinkes, men fuldføres, og varmeoverførslen øges (øget flammeemissivitet). Det kombineres med øget op- holdstid for at opnå den ønskede VOCdestruktion.

Virksomheden oplyser, at de anvender teknikker angivet under a), idet det termiske oxidationsanlæg er styret af temperatur og flow (opholdstid) og der er automatisk temperaturregulering, og virksomheden har serviceplaner der sikrer at systemet overvåges og serviceres så det fungerer som det skal.

Der er i BAT 17 tabel 1 opstillet BAT-AELér for NO_x og CO-emissionen fra termisk behandling af afgasser på 20-130 mg NO_x/Nm³ og 20-150 mg CO/Nm³. Disse gælder dog ikke, hvis den termiske behandling faktisk består af kun termisk behandling, altså at afgasser sendes til direkte forbrænding i et fyringsanlæg, jævnfør tabellens fodnote 1.

Hedensted Kommune vurderer, at BAT-AELen gælder for virksomheden. Virksomheden har også tidligere haft vilkår om emissionsgrænseværdier for henholdsvis NO_x og CO i deres miljøgodkendelse. Virksomheden har ved målinger dokumenteret, at virksomheden for begge parametre kan overholde en emissionsgrænseværdi på 20 mg/Nm³. I overensstemmelse med intensionerne i det nye EU-direktiv, fastsættes begge emissionsgrænseværdier derfor på det laveste niveau.

BAT 19 omhandler energieffektivitet ved anvendelse af håndteringsteknikker:

- a) Energieffektivitetsplan (også en del af BAT 1)
- b) Energibalanceopgørelse (årligt)
- c) Varmeisolering af tanke og beholdere
- d) Varmegenvinding ved kraftvarmeproduktion
- e) Varmegenvinding fra varme gasstrømme
- f) Flowjustering af procesluft og afgasser
- g) recirkulation af afgas fra sprøjtekabine
- h) optimeret cirkulation af varm luft i en stor tørrekabine ved brug af en luftturbulator

Virksomheden udnytter i dag overskudsvarmen fra det termiske forbrændingsanlæg til opvarmning. Teknik a og b er indarbejdet i miljøledelsessystemet.

Virksomheden har et udregnet gennemsnitligt energiforbrug per trykt område på under 50 Wh/m².

Det BAT-relaterede niveau (BAT-AEPL) for miljøeffektivitet for specifikt energiforbrug for sektoren "Flexografi og rotogravure af andet end publikationer" er 50-350 Wh/m² trykt område. Virksomheden lever således allerede op til den lavere ende af intervallet.

Hedensted Kommune stiller krav om årlig indberetning af energibalancen jf. teknik b. i BAT 19, og stiller krav om at denne som minimum skal holde sig under 50 Wh/m², som er den laveste ende af BAT-AELen.

BAT 22 omhandler affaldshåndtering for reducere af mængden af affald, der sendes til bortskaffelse. Teknikkerne består af:

- a) En affaldshåndteringsplan (del af BAT 1).
- b) Overvågning af affaldsmængder.
- c) Genvinding/genanvendelse af opløsningsmidler.
- d) teknikker for specifikke affaldsstrømme.

Virksomheden har en affaldshåndteringsplan for hvem, der aftager, hvilke fraktioner. En gang årligt indsamles tal for alle fraktionerne, og disse sammenholdes med den producerede mængde færdigvarer, som beskrevet i teknik a og b. Implementeres i miljøledelsessystemet.

Hedensted kommune stiller vilkår om at miljøledelsessystemet skal indeholde en affaldshåndteringsplan samt at de årlige affaldsmængder skal opgøres.

BAT 23 omhandler lugtemissioner og metoder til at forebygge eller reducere disse. Det er

BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan, som led i miljøledelsessystemet (BAT 1). Anvendelsen er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.

Virksomheden oplyser, at de ikke mener dette er relevant, pga. afbrænding af VOC'er i det termiske oxidationsanlæg. Der er ikke kommet klager over lugt fra virksomheden. Hedensted Kommune er umiddelbart enig i at BAT 23 ikke er relevant, der har heller i de tidligere miljøgodkendelser været vilkår med grænseværdier for lugt. I miljøledelsessystemet er der indarbejdet en procedure for håndtering af klager. Der er desuden stillet driftsvilkår til det termiske forbrændingsanlæg.

Afsnit 1.12 BAT-konklusioner vedrørende flexografi og rotogravure af andet end publikationer.

Tabel 28: BAT-relateret emissionsniveau (BAT-AEL) totale VOC-emissioner fra flexografi og rotogravure af andet end publikationer.

Krav om, at totale VOC-emissioner som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler max må være <0,1-0,3 kg VOC pr. kg tørstofinput.

Virksomheden oplyser, at de totale VOC-emissioner, som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler), er 0,2 kg VOC pr. tørstofinput, og derfor ligger inden for intervallet.

I forbindelse med opgørelse af data til brug for udarbejdelsen af massebalancen for 2021, blev virksomheden klar over at det er svært at opgøre data til massebalancen helt præcist. En beregning, hvor Megtec 2 er i drift 300 timer mindre end det estimerede på 1840 timer, viser bl.a. en diffus emission på 11 %. Den anvendte fordeling af driftstimer er bedste bud, og er behæftet med usikkerhed. Virksomheden vil derfor fremadrettet arbejde på, at få mulighed for at opgøre input til massebalancen mere præcist, herunder opgørelsen af driftstimer på MegTec 2. Da præcise data er altafgørende for resultatet, er der tvivl om, om de 0,2 kg VOC pr. tørstofinput er det reelle resultat.

Hedensted Kommune stiller således vilkår om, at den totale VOC-emission (beregnet ud fra massebalancen) maksimalt må være 0,3 kg VOC pr. tørstofinput.

Tabel 29: BAT-relateret emissionsniveau (BAT-AEL) for diffuse VOC-emissioner fra flexografi og rotogravure af andet end publikationer.

Krav om, at diffuse VOC-emissioner (som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler) max må være <1-12 % af input af opløsningsmidler.

Virksomheden oplyser, at diffuse VOC-emissioner, som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler) er 9%, og derfor ligger inden for intervallet. Også her gør usikkerheden i opgørelsen data sig gældende for resultatet.

Hedensted Kommune stiller således vilkår om at den diffuse VOC-emission (beregnet ud fra massebalancen) maksimalt må være 12 %. Dette er en markant stramning i forhold til virksomhedens tidligere miljøgodkendelse, hvor der var meddelt vilkår om maksimalt 20 % diffus emission i overensstemmelse med reglerne i VOC-bekendtgørelsen.

Tabel 30: BAT-relateret emissionsniveau (BAT-AEL for VOC-emissioner i spildgasser fra flexografi og rotogravure af andet end publikationer.

Krav om, at TVOC-emissionen i spildgasser, som gennemsnit for prøvetagningsperioden), maksimalt må ligge i intervallet 1-20 mg C/Nm³

Virksomheden oplyser, at målinger viser et indhold af VOC på 26 mg/Nm³ for Megtec 1 og 19 mg/Nm³ for Megtec 2. Dvs. at grænseværdien på 20 mg/Nm³ overholdes for Meg-

tec 2, men ikke for Megtec 1. Ved måling i maj 2020 er koncentrationen 16 mg/Nm³ for begge Mectec, hvilket viser at det er muligt at holde koncentrationen under 20 mg/Nm³. Det oplyses desuden, at virksomheden vil optimere anlægget, således at vilkåret kan overholdes.

Hedensted Kommune stiller vilkår om en emissionsgrænseværdi i afkastene fra de termiske forbrændingsanlæg for TVOC på 20 mg C/Nm³.

Det er Hedensted kommunes vurdering at virksomheden lever op til de relevante BAT-krav.

Bedste tilgængelige teknik (BAT)

Virksomheden er desuden omfattet af standardvilkår for listepunkt D 208 på bilag 2 (Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag. Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag).

For bilag 2-virksomheder, der er omfattet af standardvilkår, betragtes standardvilkår som BAT. Standardvilkårene er udarbejdet, så de er repræsentative for de typiske virksomheder inden for en bestemt branche, og vilkårene er baseret på den bedste tilgængelige teknik (BAT) inden for branchen.

Vilkårene i miljøgodkendelsen vedr. ekstrudering tager udgangspunkt i disse standardvilkår. Når virksomheden lever op til de stillede vilkår i denne miljøgodkendelse, lever produktionen således op til kravene om BAT.

Luftforurening

Ekstrudering:

Der bortledes procesvarme for at undgå uønsket opvarmning af produktionslokalerne. Sammen med procesvarmen udledes en lille mængde ozon, som dannes, når folien treates. Ozon nedbrydes hurtigt, da det reagerer med ilt fra luften. Treatning, også kaldet Corona behandling, foregår ved at rette en højfrekvent elektrisk udladning mod folien, hvilket spaltes kulstofmolekyler, og bryder ioner, herved ændrer man plastens overfladespænding således at trykfarve og lim i de efterfølgende processer hæfter bedre på folien. Treatning/Corona behandling påvirker kun på overfladen (ca. 0,01 µm) og ændre ikke plastens egenskaber.

Ifølge afsnit 6.4 pkt. H i "Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed", skal virksomhedens afkast være dimensioneret således at B-værdien for ozon på 0,01 mg/m³ overholdes.

Ekstruderingen har et afkast pr. maskine (afkast 18, 20 og 22), placeret 15 m over terræn, med Ø160, der ventileres med 1600 m³/t. Virksomheden har derudover i ekstruderingen ingen processer, der frembringer støv eller indeholder organiske opløsningsmidler. Der er lavet målinger og OML-beregninger på den mængde ozon, der er i afkast fra ekstrudering, da der ikke er rensning fra disse, begge rapporter er medsendt. De viser, at emissionen på afkast overholdes, men at B-værdien overskrides. Ved OML-beregning af afkasthøjden tages ikke hensyn til at ozon er meget reaktivt med luften, og omdannes til ufarlige stoffer, vil det formentlig være nødvendigt med en forlængelse af afkast. Beregningen har vist at forhøjes afkastene 18, 20 og 22 til 21,1 meter over terræn overholdes B-værdien for ozon.

Der ekstruderes 15 -17 t PE/døgn, hvilket i gennemsnit svarer til 4,41 tons pr. 7 timer, dette betyder, at der ifølge afsnit 6.2 pkt. H i "Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed", ikke skal foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast.

Temperatur begrænsning i samme afsnit er også overholdt. Jvf tabel 1, er det typen LDPE der ekstruderes.

Ekstrudering af folie giver i praksis normalt ikke anledning til nogen kendt uønsket miljøpåvirkning af omgivelserne.

Vurdering

Det er Hedensted Kommunes vurdering, at der skal stilles vilkår om afkasthøjde, idet det har vist sig, at virksomheden med de nuværende afkasthøjder ikke overholder standardvilkåret om B-værdien for Ozon på 0,01 mg/m³ i afkastene fra ekstrudering. Desuden stilles der vilkår om, at afkastene skal være forhøjet inden 3 måneder fra meddelelsen af godkendelsen alternativt, skal det ved valg af en anden løsning dokumenteres, at B-værdien overholdes.

I virksomhedens tidligere miljøgodkendelse var der tillige stillet vilkår om overholdelse af emissionsgrænseværdi, dette er ikke et standardvilkår, og virksomheden i øvrigt har eftervist at den tidligere fastsatte emissionsgrænseværdi for ozon på 300 mg/Nm³ overholdes med god margin. Hedensted Kommune har derfor valgt ikke at videreføre vilkåret om emissionsgrænseværdi, hvilket også er i overensstemmelse med standardvilkårene.

Tryk – emission af organiske opløsningsmidler:

Trykfarven indeholder organiske opløsningsmidler, når trykket tørres damper disse af.

Trykmaskiner er fra leverandøren monteret med treater, denne anvendes stort set ikke, da alle folier er trykforbehandlet under fremstilling.

Afdampet opløsningsmiddel bortledes til et termisk forbrændingsanlæg ved udsugning på maskinerne.

Overskudsvarmen fra det termiske forbrændingsanlæg (kaldet MegTec 1 og 2), anvendes til opvarmning. Det er på længere sigt planen også at anvende den til procesvarme, til opvarmning af trykmaskiner.

Vurdering

Under afsnittet om BAT-konklusionen er der redegjort for emissioner fra trykkeriet. I BAT-konklusionen er der stillet mere restriktive krav til emissioner end de hidtidige krav i henhold til VOC-bekendtgørelsen, det er kravene i BAT-konklusionen der er omsat til vilkår i godkendelsen.

Hedensted Kommune har desuden videreført vilkår om afkasthøjde og maksimal luftmængde jf. godkendelsesbekendtgørelsen. Vilkår som i den tidligere miljøgodkendelse var meddelt i henhold til VOC-bekendtgørelsen, og som ikke er at finde i BAT-konklusionen er videreført i denne miljøgodkendelse.

Laminering:

Der limes 2 folier sammen, med en solventfri lim.

Limen indeholder isocyanat, som skal reagere med OH grupper (glycol) i hærdere for at limen hærdes.

Desuden reagerer isocyanat med vanddamp i luften og omdannes til ufarlige stoffer.

Reageret isocyanat bortledes fra maskinen ved udsugning.

Bortledningen giver i den forbindelse ikke anledning til gener i det eksterne miljø.

Isocyanat er en nødvendig del af en 2 komponent klæber, og virksomheden er opmærksom på de problemstillinger der mht. arbejdsmiljø, ved at anvende isocyanat, men der findes i øjeblikket ikke alternativer på markedet der kan anvendes. Hvis der udvikles nye typer, der ikke indeholder isocyanat, vil virksomheden, hvis det er muligt, substituere den nuværende lim.

Limaffald bortskaffes til Fortum.

Vurdering

I forbindelse med den forrige revision af miljøgodkendelsen i 2009 blev, der redegjort for at isocyanat ikke udgør et problem ved bortledning i afkastene fra lamineringen, da disse er reageret under processen og dermed bundet i det færdige produkt. Hedensted kom-

mune har dog valgt at videreføre vilkår fra revisionen i 2009 om emissionsgrænseværdi og B-værdi for isocyanant. Der er desuden stillet vilkår om, at disse ved forlangende skal eftervises.

Spildevand

Virksomheden udleder processpildevand til Hedensted Spildevand A/S' kloaksystem. Spildevandet kommer fra vaskeanlæggene til vask af henholdsvis rastevalser samt kli-cheer og sleeves.

Vurdering

Udledning af processpildevand til offentlig kloak kræver en tilladelse, denne meddeles særskilt.

Støj

Virksomheden har ingen udendørs produktion, så virksomhedens eventuelle støjpåvirkning af omgivelserne stammer dels fra stationære kilder som udsugningsanlæg, termisk forbrændingsanlæg og kompressor dels fra mobile kilder som truckkørsel og til- og fra-kørsler med råvarer, færdigvarer og affald.

Virksomhedens kompressorer er i drift døgnet rundt og er placeret afskærmet i kompressorrum. Det termiske forbrændingsanlæg Mectec 1 er placeret i støjisoleret rum. Mectec 2 er placeret udendørs ved siden af rummet med Mectec 1.

Vurdering

Der er ikke fremsendt dokumentation for, at virksomheden kan overholde støjgrænserne. Hedensted Kommune har ikke påtalt støjniveauet i forbindelse med tilsyn på virksomheden, kommunen har heller ikke modtaget klager over støj fra virksomheden fra de omkringboende. Det vurderes, at virksomheden kan overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj i omgivelserne. Hedensted Kommune har således videreført vilkår om grænseværdier for støj samt vilkår om, at kommunen kan kræve målinger eller beregninger til dokumentation for at virksomheden kan overholde grænseværdierne. Ligesom det er videreført at stille vilkår med grænseværdi til henholdsvis lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.

Affald

Virksomheden har forskellige typer affald, noget affald fra produktionen samt affald fra administrationen og kantine. Det sidste er nedenfor omtalt som husholdningslignende affald.

Produktionsaffaldet fordelte sig i 2021 som nedenstående;

Affaldstype	Mængde i tons
Farligt affald (Farve/forytnder/lim)	169
Brændbart (komprimatoraffald)	948
Genanvendeligt affald (pap, plast, PE generat, metal, Træ)	606,2

Farligt affald:

Farve/forytnderaffald fra trykkeriet, køres i spande til farverummet, hvor affaldsbeholderen, som er en 1000 l palletank er placeret. Indholdet fra spandene hældes deri. Når palletankene er fyldte, transporteres de til miljøcontaineren, hvor de placeret indtil affaldet bortskaffes til en godkendt modtager, pt. Fortum.

Fast affald i form af limaffald fra laminering opsamles i spande, og samles i containere. Affaldet bortskaffes p.t. til Fortum.

Farligt affald fra laboratoriet bortskaffes ligeledes pt. til Fortum.

Brændbart affald:

Affald i forbindelse med fraskær i skæreriet bliver suget direkte til en komprimator. Almindeligt affald fra hele produktionen opsamles i lokale containere, disse tømmes i komprimatoren. Fraktionen bortskaffes til forbrænding.

Genanvendeligt affald:

Affald fra ekstruderingen i form af PE bliver sorteret fra og bortskaffes til genanvendelse. Affaldet opbevares i bure i produktionen.

Pap, plast og træ sorteres fra ved udpakning af råvarer på lageret og køres til genanvendelse.

Metal affald sorteres i metalcontainer og køres til genanvendelse.

Affalds fra kontor og kantine

Husholdnings lignende affald fra frokostur, sorteres og indsamles i 5(8) forskellige fraktioner. Mad, plast/metal/kartoner, pap/papir, glas, og restaffald.

Vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden sorterer og bortskaffer affald i overensstemmelse med reglerne. I henhold til BAT-konklusionen er der stillet vilkår om, at virksomheden som en del af miljøledelsessystemet skal have en affaldshåndtering, samt et vilkår om at der skal laves årlige opgørelse af affaldsmængderne.

Jord, grund- og overfladevand

I forbindelse med fremsendelse af oplysninger til vurdering af om der skulle udarbejdes basistilstandsrapport, er det vurderet at, der kan være risiko for kontakt til jord og grundvand i forbindelse med følgende aktiviteter på virksomheden:

- Modtagelse og bortskaffelse af faste stoffer
- Flydende kemikalier herunder:
 - ❖ Modtagelse af kemikalier
 - ❖ Opbevaring og transport af kemikalier
 - ❖ Nedgravede tanke
 - ❖ Bortskaffelse af kemikalier

Modtagelse og bortskaffelse af faste stoffer

Virksomheden anvender faste råvarer, polyethylen-granulat (PE), til ekstrudering af folie. Faste råvarer opbevares i otte siloer placeret nord for fabrikken eller i sække placeret indendørs i lagerhal eller telt. Hver silo kan indeholde 80 m³ granulater. Håndtering af granulatet foregår gennem rørføringer eller med en truck. Ingen af de faste stoffer anses at kunne give anledning til forurening af jord eller grundvand.

Affald i form af lim og hærder er kategoriseret som "fast affald" og opbevares i telt 2 med asfaltbelægning med hældning ind mod midten. Teltet er placeret bag virksomheden i nærheden af miljøcontaineren. Tomme containere fra farve opbevares i samme telt som lim og hærder.

Flydende kemikalier

Virksomheden modtager og anvender følgende grupper af stoffer.

- ❖ Lim og hærder
- ❖ Fortyndere
- ❖ Farve til tryk.

Det er vurderet, at de tre nævnte grupper af stoffer alle er relevante med hensyn til mulig forurening af jord og grundvand.

Modtagelse af kemikalier

Al modtagelse af råvarer foregår ved virksomhedens vareindlevering. De største enheder der modtages, er palletanke med et indhold på 1.000 liter. Fra vareindleveringen bliver lim, hærder og farve transporteret internt til de respektive indendørs opbevaringsrum eller til virksomhedens to miljøcontainere, som anvendes til opbevaring af trykfarve.

Der findes ingen afløb i vareindleveringen eller i produktionslokalerne, så et eventuelt spild kan let fjernes med kattegrus. I farverummene er der heller ikke afløb. Her er der installeret en opsamlingsrende, som kan indeholde volumen af den største beholder i rummet (1000 L) i tilfælde af spild.

Miljøcontainerne er placeret på fast fundament og på en asfaltbelægning. Pladsen er konstrueret således at der er fald mod en opsamlingsbrønd på ca. 12.000 l. Når man ankommer til pladsen lukkes der for afløbet fra den 12.000 l opsamlingsbrønd videre til regnvandskloakken. Dvs. at et evt. indhold i opsamlingsbrønden ikke kan pumpes videre i kloaksystemet, så længe pladsen er i brug. Sker der lækage eller andet under aflæsning vil dette være i opsamlingsbrønden, hvorfra det kan pumpes op.

Hvis man glemmer at åbne for afløbet, når man forlader pladsen, vil det automatisk åbne igen efter en time, således at opsamlingsbrønden ikke løber fuld af regnvand.

Opbevaring og transport

De 2 miljøcontainere til opbevaring af trykfarve er placeret nord for virksomhedsbygningerne. Miljøcontainerne er indrettet med 2 etager og udstyret med en spildrist, som kan indeholde volumen af den største beholder (1000 L).

Når farven skal anvendes, transporteres IBC-containeren til farve lagrene vha. en truck. Den interne transportvej fra de udendørs miljøcontainere til farvelagrene sker via en port, hvor trucken kan køre indenfor. Den udendørs transport sker på en belægning af SF-sten. Under transporten vil man passere relativt tæt på udendørs kloak afløb. Der er i sommeren 2024, ændret på proceduren. Der er foretaget en ombygning af kloakstregen, således at man, når man kører ud af farvelageret, ved en knap aktiverer en lukning af afløbene, de genåbnes automatisk efter 10 minutter.

Der vurderes dog ikke at være en risiko for, at der kan ske længerevarende forurening ved uheld, da trykfarven har en meget høj viskositet (over 40 v. Din Cup), og derfor ikke umiddelbart vil kunne løbe ud af beholderen, hvis den bliver utæt.

Fra farvelager 1 er der etableret en rampe til transport af spandfarver i beholdere på 15 kg ind til produktionen. Spandene transporteres med en vogn og køres direkte fra farvelageret og til trykmaskiner. Transporten fra farvelageret og ind i bygningen sker via den overdækkede rampe, som er etableret med en opkant, så evt. spild kan tilbageholdes i rampen og opsamles. På den baggrund vurderes det, at transporten af spandfarve kan forløbe uden risiko for forurening af jord eller grundvand ved et evt. spild.

Lim og hærder kan også opbevares på "Gården", der en eksisterende lagerhal, der er beliggende ved siden af telt 2. I lagerhallen er der mulighed for opbevaring af 50 ton granulat og 30 ton lim og hærder samt andre ikke-forurenende materialer og reservedele, som kan oplagres her efter behov. Opbevaringen sker i containere, som er placeret på tæt belægning, og produkterne har en meget høj viskositet, som muliggør en hurtig og nem opsamling ved et evt. spild.

Nedgravede tanke

Polyprint A/S har tre nedgravede tanke med følgende indhold:

- Tank på 10 m³ indeholdende ethanol
- Tank på 10 m³ indeholdende ethylacetat
- Tank på 20 m³ indeholdende N-propanol

Tankenens indretning er udført som beskrevet i virksomhedens miljøgodkendelse dateret den 9. juni 2009 samt tillæg af 8. juli 2011. Virksomheden foretager ugentlige pejlinger af tankenes væskestand. Væskestanden sammenholdes med det registrerede forbrug, så et eventuelt svind opdages. Endvidere bliver der ført journal over forbruget fra tankene og påfyldning af disse.

Påfyldning af tankene foregår under overvågning af chaufføren og en medarbejder fra Polyprint A/S. Inden påfyldning på tankene lukkes kloakafløb på påfyldningspladsen af. Tankene tømmes, renses og tæthedsprøves vha. vakuum og ultralyd, ifølge miljøkrav eller anbefaling fra dem, der tester dem, alt efter hvad der kommer først (kortest interval). Tankene er senest inspiceret og tæthedsprøvet i august 2024. Konklusionen var at alle 3 tanke var i fin tilstand, og de skal inspiceres igen efter 5 år, dvs. august 2029.

Bortskaffelse af flydende farligt affald

Farve- og fortynderaffald fra trykkeriet, køres i lukkede spande med spændebånd til farverummet, hvor affaldsbeholderen er placeret. Resterne i farvespanden tømmes ned i en IBC-container på 1000 L. Når IBC-containeren er fuld, transporteres den med en truck til virksomhedens miljøcontainer, som anvendes til fortynderaffald.

Containeren er indrettet med to etager og udstyret med en spildrist, som kan rumme volumen af den største beholder (1000 L).

Den interne transportvej fra farverummene til miljøcontaineren sker via en port i farverummet, hvor trucken kan køre udenfor og direkte hen til miljøcontaineren på en belægning af SF-sten.

I forbindelse med etableringen af den nye miljøplads med 2 råvarecontainere indkøbes der en ny miljøcontainer, som placeres sammen med disse. Fremadrettet vil man skulle passere kloakafløb under transporten til miljøcontainer. Derfor er der på bygningerne langs transportvejen monteret måtter, der bruges til overdækning af kloakafløb, når der transporteres spildfortynder. Der transporteres ca. 2-3 beholdere om ugen. Måtterne er tilgængelige ved alle de kloakafløb, hvor der i umiddelbar nærhed kan forekomme transport af flydende farligt affald. I sommeren 2024 er det ændret således, at man ved transport af farver eller spildfortynder fra henholdsvis lager og farverum, spærrer hele kloakstrengen fra porten/farvelageret af ved at lukke den med en knap, man aktiverer når man kører ud. Så lukker hele strengen og åbnes først igen efter 10 min. Den samme løsning som er på "miljøpladsen".

Affaldet i miljøcontaineren afhentes derfra ved at det suges direkte op fra IBC-containerne og i tankbil. På den nye miljøplads er der som tidligere beskrevet tæt belægning, og fald mod en opsamlingsbrønd.

Vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at skulle der ske udslip af granulat til omgivelserne, er der monteret filtre i alle afløb i de områder, hvor der håndteres granulat, således at dette kan opsamles, inden det kan medføre længerevarende forurening af jord og grundvand.

Hedensted Kommune vurderer, at de etablerede sikkerhedsforanstaltninger i forbindelse med modtagelse af kemikalier medfører, at der ikke kan ske længerevarende forurening af jord og grundvand i forbindelse med modtagelsen af kemikalier.

Hedensted Kommune vurderer, at opbevaring og transport af trykfarve, lim og hærder ikke medfører, at der ikke kan ske længerevarende forurening af jord og grundvand.

Håndtering af flydende farligt affald vurderes derfor ikke at medføre længerevarende forurening af jord og grundvand.

Det vurderes, at de nedgravede tanke ikke udgør en risiko for forurening af jord og grundvand.

Der er videreført vilkår fra den tidligere miljøgodkendelse om opbevaring af flydende råvarer og farligt affald. Ligesom vilkår vedr. drift og egenkontrol af de 3 nedgravede tanke er videreført. Dog således at tankene skal inspiceres ved 5 års interval, idet det anbefalingen fra den seneste inspektion.

Partshøring

Bilag

1. Klagevejledning
2. Oversigtstegning

Kopimodtagere

- Danmarks Naturfredningsforening, cvr. 60804214 og p-nr. 1002121278
- Friluftsrådet, cvr. 56230718 og p-nr. 1003112789
- Styrelsen for Patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning Vest, Randers, cvr. 37105562, og p-nr. 1020864415

Der kan klages over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- Styrelsen for Patientsikkerhed – Tilsyn og Rådgivning Vest, Randers
- Enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen
- Klageberettigede foreninger og organisationer.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på [Digital Miljøadministration](#) og [kommunens hjemmeside](#). Klagefristen er fire uger efter datoen for offentliggørelse. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Hedensted Kommune via Klageportalen. Klagefristen regnes for overholdt, når klager har godkendt og betalt gebyr/bestilt en faktura i Klageportalen senest kl. 23.59 på den dag, hvor klagefristen udløber.

Borgere, virksomheder og organisationer, som ønsker at klage over en afgørelse, skal anvende **Klageportalen**. Klageportalen tilgås via www.borger.dk eller www.virk.dk eller direkte på [Nævnenes Hus](#)

Vejledning om hvordan borgere, virksomheder og organisationer skal logge på Klageportalen, findes på www.borger.dk og www.virk.dk samt på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside. På [Nævnenes Hus](#) kan klager finde information om, hvordan man klager via Klageportalen, bl.a. korte videovejledninger, "spørgsmål og svar" samt telefonnummer og email-adresse til supportfunktionen i Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Det er en betingelse for Miljø- og Fødevareklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr. Klagegebyret er fastsat til 900 kr. for privatpersoner og 1800 kr. for virksomheder og organisationer. Gebyret betales via klageportalen. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside.

Gebyret tilbagebetales, hvis

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Miljø- og Fødevareklagenævnets kompetence.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret ikke.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Udnyttelse af tilladelsen inden klagefristens udløb, herunder påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder, sker på eget ansvar, og indebærer ingen indskrænkninger i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve tilladelsen jf. miljøbeskyttelseslovens § 96.

Bilag 2

