

Godkendelse

Blue Point Pellets Denmark ApS, Værftsvej 6A, 4600 Køge

Tillæg nr. 2 til Miljøgodkendelse af den 13. november 2013:
Produktion af blokke ved plaststøbning samt
krav til udendørs oplagsplads til flis/vådt savsmuld



KØGE KOMMUNE

Miljøafdelingen
December 2015

Returadresse:
Natur og Miljø
Torvet 1, 4600 Køge

Blue Point Pellets ApS
Værftsvej 6 A
4600 Køge

			Teknik og Miljøforvaltningen
			Miljøafdelingen
Dato	Sagsnummer	Dokumentnummer	
18.12.2015	2011-9454	2011-9454-151	
Tillæg nr. 2 til miljøgodkendelse af Blue Point Pellets ApS i henhold til § 33 i miljøbeskyttelsesloven.			Køge Rådhus Torvet 1 4600 Køge
Godkendelse af produktion af blokke ved plaststøbning (efter standardvilkår D 208) samt krav til oplagsplads.			www.koege.dk
Køge Kommune har efter § 33 i miljøbeskyttelsesloven ¹ meddelt tillæg til miljøgodkendelse til virksomheden Blue Point Pellets ApS på nærmere angivne vilkår:			Tlf. 56 67 67 67 Fax 56 65 54 46
Listebetegnelse for tillæg nr. 2 (biaktivitet):	D 208: Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.		Kontakt: Mette Ørom Dahlin Direkte tlf. 56 67 24 35 Mail: mette.dahlin@koege.dk KS:BEA
Virksomhedens beliggenhed:	Værftsvej 6 og 6 A		
Matr.nr.:	Matr. nr. 283r, 283i, 313h, 313s, 313r, 283t, Køge Bygrunde.		
CVR-nr.:	34723990		
Virksomhedens ejerforhold:	Blue Point Pellets Aps, Værftsvej 6 A, 4600 Køge.		
Grundejer:	Søren Olsson C/O Ellebye Advokater, Global Green Developer, Østre Stationsvej 43, 5000 Odense.		

Venlig hilsen

Bjarne Bringedal Svendsen
Miljøchef

Mette Ørom Dahlin
Miljøsagsbehandler

¹ Lovbekendtgørelse nr. 1317 af 19/11/2015 om lov om miljøbeskyttelse.

INDHOLDSFORTEGNELSE

INDHOLDSFORTEGNELSE	3
1 INDLEDNING	4
2 VILKÅR FOR GODKENDELSEN	5
2.1 Miljøgodkendelsens vilkår	5
3 UDTALELSER	10
3.1 Virksomhedens bemærkninger	10
3.2 VVM og habitatbekendtgørelsen	10
4 INDRETNING OG DRIFT	12
4.1 Produktion og driftstid	12
4.2 Indretning og drift	13
5 MILJØTEKNISK VURDERING	17
5.1 Indretning og drift	17
5.2 Bedst tilgængelig teknik.....	17
5.3 Råvarer og produktionsmængder	17
5.4 Luftforurening	18
5.5 Lugt.....	23
5.6 Affald	24
5.7 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	24
5.8 Støj	24
5.9 Egenkontrol	25
5.10 Samlet vurdering	26
Bilag 1. Klagevejledning mv.....	27
Bilag 2. Underretning om afgørelsen	28
Bilag 3. Oversigtsplan	29
Bilag 4. Indretningsplan for blokpresse.....	30
Bilag 5. Standardvilkår for D 208.....	32

1 INDLEDNING

Blue Point Pellets Denmark ApS har den 28. januar 2015 ansøgt om miljøgodkendelse til produktion af blokke ved plaststøbning. Ansøgningen har først været fuldt oplyst den 26. november 2015. Godkendelsen gives som et tillæg til miljøgodkendelsen for Blue Point Pellets ApS, Værftsvej 6A, 4600 Køge. Produktionen af plastblokke anses for at være en godkendelsespligtig biaktivitet efter listepunkt D 208 (Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering mv. med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag).

Køge Kommune er både godkendelses- og tilsynsmyndighed for virksomheden.

Denne miljøgodkendelse er tillæg nr. 2 til virksomhedens miljøgodkendelse af den 13. november 2013.

Virksomhedens hovedaktivitet er optaget på bilag 2 til godkendelsesbekendtgørelsen² under listepunkt E 207: Grønttørring, grøntpilleproduktion, trættørring eller brændselspilleproduktion med en kapacitet til produktion af færdige produkter mindre end eller lig med 300 tons pr. dag i gennemsnit mv og miljøgodkendt den 13. november 2013.

Tillægget omfatter biaktiviteten listepunkt D 208: Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandring, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.

Biaktiviteten er omfattet af standardvilkår, jfr. bilag 1, afsnit 6 i bekendtgørelse nr. 682 af 18. juni 2014 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed. Standardvilkårene er indsat i godkendelsen sammen med øvrige relevante vilkår jf. § 32 i godkendelsesbekendtgørelsen. Tilladelsen vil blive givet efter Miljøbeskyttelseslovens § 33.

Tilladelsen omfatter desuden nye vilkår givet efter § 33 til indretning af ny udendørs oplagsplads til flis og savsmuld. Virksomheden har ansøgt om etablering af udendørs oplagsplads pr. 11. september 2015 "håndtering af støv fra oplagsplads hos Blue Point pellets".

Blue Point Pellets Denmark ApS ønsker at etablere produktion af blokke af plast som en ny råvare. Plastblokkene sælges som klodser til produktion af europaller. Den videre produktion af europaller foregår på anden fabrik i Danmark, der er EU-godkendt til at producere europaller. Det er en ny form for vandbestandig klods under europallerne, der produceres.

Plastblokkene/klodserne består af ca. 70 % plast og 30 % træ. Plast bliver importeret fra især Tyskland. Træet der indgår i plastblokkene, vil være omfattet af biomassebekendtgørelsen bilag 1 punkt 1-3.

² Bekendtgørelse nr. 1447 af 02/12/2015 om godkendelse af listevirksomhed

2 VILKÅR FOR GODKENDELSEN

Køge Kommune godkender hermed Blue Point Pellets ApS, Værftsvej 6 A, 4600 Køge i henhold til § 33, stk. 1 i Miljøbeskyttelsesloven.

Miljøgodkendelsen gives på baggrund af virksomhedens ansøgningsmateriale, og vilkårene for godkendelsen stilles på baggrund af kommunens vurdering. Vilkaere kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet, jf. klagevejledning i bilag 1. Vilkaere for godkendelsen er angivet i det følgende.

Virksomhedens nye aktiviteter med produktion af plastblokke er reguleret efter bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 682 af 18. juni 2014, jfr. afsnit 6 (D 208).

Vilkår om indretning og drift af ny udendørs oplagsplads til træflis og savsmuld er ikke givet efter standardvilkår.

Vilkaere i nærværende tillæg til miljøgodkendelse kan ændres efter 8 års retsbeskyttelse. Køge Kommune kan dog revidere vilkaere inden den 8-års retsbeskyttelsesperiode udløber, hvis det sker for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening, for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 72, eller hvis forudsætningerne for godkendelsen ændres væsentligt, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 41 a.

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelse på en måde, som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af godkendelsesmyndigheden.

Godkendelsesmyndigheden afgør på baggrund af virksomhedens oplysninger, om ændringen giver øget forurening ud over det godkendte, og derfor kræver ny godkendelse.

2.1 Miljøgodkendelsens vilkår

*: standardvilkår jfr. bilag 1, afsnit 6 i bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 682 af 18. juni 2014 (D 208).

¹: vilkår der omhandler udendørs oplagsplads til flis og savsmuld.

Generelt

1. De ansvarlige for virksomhedens drift skal være bekendt med godkendelsen og dens vilkår. En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
2. Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke udnyttes senest 2 år efter datoen for endelig meddelelse af godkendelsen.
3. Alle vilkår i miljøgodkendelse af den 13. november 2013 inkl. tillæg nr. 1 gælder også for nærværende tillæg til miljøgodkendelsen.
4. Ved ophør af virksomhedens drift skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.*

5. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.*
6. Virksomheden skal **senest 1. juli 2016** udarbejde og fremsende en opdateret afkastplan, der beskriver filtre, udsugningskapaciteter og afksthøjder på de afkast, der bliver benyttet til plastblokproduktionen.

Indretning og drift generelt

7. Virksomhedens indretning, drift og produktion skal ske som beskrevet i vedlagte miljøtekniske beskrivelse(virksomhedens ansøgning)* samt kap. 4 indretning og drift.
8. Ved nyindretning skal følgende afkast være indrettet med målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.8 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen:
9.
 - Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.*

Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme som f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

Indretning og drift for oplagspladsen

10. Pladsen skal indrettes i overensstemmelse med ansøgning pr. 11. september 2015¹
11. Virksomheden skal kunne måle vindhastighed i området. Vindhastigheden skal registreres inden støvende materialer transporteres eller håndteres. Data skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal kunne gøres tilgængelige for tilsynsmyndigheden¹.
12. Inden modtagelse af nyt oplag af savsmuld skal det sikres at oplaget opfylder krav om min. fugtindhold på 44 %. Dette dokumenteres i driftsjournal jfr. vilkår 37¹.
13. Træstøv/savsmuld til oplagring skal efter modtagelse på pladsen hurtigst muligt og samme dag som modtagelsen dækkes af træflis med lagtykkelse 30 cm¹.
14. Træstøv/savsmuld der håndteres og transporteres til materialeindtaget, skal dækkes med træflis ved produktstop og midlertidig ophold mere end 4 timer på pladsen¹.
15. Virksomheden må opbevare, håndtere og transportere følgende støvende materialer på udendørs oplagsplads:

³ Støvklasse	Støvende materialer
S1 (Stor tilbøjelighed til støvflugt, ikke muligt at befugte)	-
S2 (Stor tilbøjelighed til støvflugt, kan befugtes)	-
S3 (Moderate tilbøjelighed til støvflugt, ikke muligt at befugte)	-
S4 (Moderate tilbøjelighed til støvflugt, kan befugtes)	Træstøv/savsmuld med fugtighed på minimum 44 % og træflis
S5 (Ingen eller kun ringe tilbøjelighed til støvflugt)	-

-: virksomheden har ikke godkendelse til oplag af støvende materiale af den støvklasse

³ Definition på støvklasser: Miljøstyrelsens Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv", december 2008.

Tilsynsmyndighedens kan vurdere, at støvende materialer skal overholde kravene til andre støvklasser end ovennævnte, hvis (efter tilsynsmyndighedens vurdering) væsentlige støvgener ikke kan undgås.¹

16. Oplag af støvende materialer på pladsen skal overholde nedenstående krav for støvklassen S4:

Ved udendørs oplag af støvende materialer må der ikke kunne ses synligt støv i luften ved kilden. Hvis synligt støv ved kilden ikke undgås eller kan undgås ved:

- at befugte de støvende materialer (vanding via dyser, sprinkleranlæg),
- at anvende vindskærm/læforanstaltning eller vandgardiner,
- at dække oplaget til (med presenning, mindre støvende materialer eller lignende),
- at implementere andre tiltag i Miljøstyrelsens Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv", december 2008, skal oplaget flytte til og foregå i lukkede områder (silo, lagerhal, eller lignende).¹

17. Virksomheden skal dagligt undersøge om udendørs oplag af støvende materialer forårsager synligt støv. Resultaterne skal registreres i en driftsjournal. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.¹

18. Udendørs håndtering af støvende materialer må ikke foregå, hvis vindhastighed er mere end 20 m/s.¹

19. Ved udendørs håndtering af støvende materialer må der ikke kunne ses støv med det blotte øje 2 meter i luften fra kilden. Hvis synligt støv 2 meter fra kilden i luften ikke undgås eller kan undgås ved:

- at befugte de støvende materialer (vanding via dyser, sprinkleranlæg),
- at håndtere de støvende materialer i lukkede systemer (lukkede grabs/skovle),
- at indskrænke faldhøjden til mindre end én meter,
- at anvende vindskærm/læforanstaltning eller vandgardiner,
- at implementere andre tiltag i Miljøstyrelsens Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv", december 2008, skal håndteringen standses.¹

20. Transport skal foregå i lukkede systemer og containere, eller i overdækket lad/lastvogn.¹

21. Kørselsarealer skal være befæstede. Virksomheden skal ved tilrettelæggelse af driften, herunder ved fejning eller befugtning af kørevej, sikre, at der ikke opstår synligt støv.¹

Råvarer og produktionsmængder

22. Virksomhedens må maksimalt producere 18 tons færdige blokke pr time. Der må maksimalt produceres 34.000 tons blokke pr. år.

Ved ønske om udvidelse af den maksimale produktion skal dette anmeldes og godkendes af tilsynsmyndigheden forinden.

23. Ved forbrug af andre genbrugsplasttyper og anden sammensætning end beskrevet i ansøgningen skal dette anmeldes til og godkendes af Køge Kommune forinden ibrugtagning.

Virksomheden skal i denne sammenhæng tage stilling til ved beregning om plasttyperne overskrider grænseværdierne i tabel 1 i bilag 5 (Standardvilkår for D208) og hvis den gør det, skal der søges om tillæg til miljøgodkendelse. Det samme gør sig gældende ved overskridelse af produktionstemperaturen jfr. tabel 1 i bilag 5 (standardvilkår for D208).

Ved overskridelser af grænseværdierne i tabel 1 i bilag 5 skal der ansøges om tillæg til miljøgodkendelsen:

Ved overskridelser af tabel 1 i bilag 5 skal virksomheden følge standardvilkår for D 208(bilag 5), hvor der er beskrevet regulering af emissionerne af diverse miljøfarlige stoffer fra konkrete plasttyper(tabel 2-11) for produktioner, hvor produktionstemperaturene og produktionsmængderne overskrider grænseværdierne i tabel 1(bilag 5).

Virksomheden skal indsende oplysningskravene beskrevet i pkt. 24) og 25) i standardvilkår for D208(bilag 5) til ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse.

24. Træråvaren som indgår som del af plastblokken skal være omfattet af biomasseaffaldsbekendtgørelsens⁴ bilag 1 punkt 1, 2 eller 3.
25. Kopi af importtilladelse el. lignende tilladelse fra Miljøstyrelsen på import af affald i form af plastråvaren skal fremsendes til Køge kommune jfr. EU's transportforordningen⁵.
26. Der må ikke anvendes nogen form for genbrugsplast indeholdende lugtende stoffer. Hvis der mod forventning modtages genbrugsplast indeholdende lugtende stoffer, skal der være en plan for hvordan man imødekommer lugtgener fra oplaget.
27. Indberetning af årligt forbrug af genbrugsplast fordelt på plasttyper jfr. tabel 1 i bilag 5 skal indsendes **senest 1.februar efterfølgende kalenderår.***

Luftforurening

28. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt. Den aktuelle B-værdi for støv skal overholdes.* (Se endvidere relevante og gældende vilkår 16-18 i eksisterende miljøgodkendelse af november 2013).
29. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.* (Se endvidere relevante og gældende vilkår 20 i eksisterende miljøgodkendelse af november 2013).

Affald

30. Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.*
31. Støvende affald og støvende råvarer skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, container, big-bags el. lign og mærket med indhold.*

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

32. Farligt affald skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en oplagsplads med tæt belægning og være indrettet således, at spild af farligt affald kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder el. lign., der opbevares.*

⁴ Miljøministeriets bekendtgørelse om biomasseaffald nr 1637 af 13/12 2006 med senere ændringer.

⁵ Transportforordning (EF) nr. 1013/2006 af 14. juni 2006 om overførsel af affald

33. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 32.*
34. Spild af olier eller kemikalier skal straks opsamles sammen med eventuelt forurenede jord og opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsningsmateriale på virksomheden.*

Egenkontrol

35. Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger eller tilsvarende procedurer, dog mindst 1 gang om året, så normal renseeffekt løbende er opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene og skal forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres for støvaflejring af hensyn til kommende inspektioner.*
36. Virksomheden skal 2 gange månedligt lade udtage stikprøver af det importerede genbrugsplast til analyse af hvilke plasttyper der forefindes i det modtagne affaldsplast(procentvis fordeling). Stikprøvekontrollen må gerne foretages før import af affaldet.

Virksomheden kan ansøge om at få analysefrekvensen nedsat, hvis det kan dokumenteres at affaldsplasten tilnærmelsesvis indeholder samme procentvise fordeling af plast, som den anmeldte fordeling af plasttyper i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse.

Driftsjournal

37. Der skal føres en driftsjournal over:

- Dato for og art af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer jf. vilkår 35.
- Affaldsmængder og genbrugsprocent*
- Dato for og resultat af stikprøve for analyse af plasttypeindhold jfr. vilkår 36.
- Dato for og resultatet af kontrol af fugtindhold i savsmuld/træstøv jfr. vilkår 12.
- Forbrug af råvarer fordelt på plastfraktioner

38. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.*

39. Der skal på oplagspladsen foreligge en driftsinstruktion, der beskriver, hvordan personalet skal håndtere støvende materialer. Driftsinstruksen skal som minimum indeholde følgende procedure:

- o Procedure for renholdelse af kørearealer og afløb til regnvandskloak
- o Procedure for måling af fugtindhold i savsmuld ved modtagelse
- o Procedure for tilrettelæggelse af drift så støv- og støjemission reduceres mest muligt
- o Procedure, som sikrer korrekt indsats i tilfælde af uheld eller unormal drift¹

3 UDTALELSER

3.1 Virksomhedens bemærkninger

Godkendelsens indhold har løbende været drøftet og tilrettet i samarbejde med virksomheden senest med udtalelse pr 1. december 2015 omhandlende kapacitetsvurdering samt pr. 3. december 2015 omhandlende støvbegrænsning. Virksomheden har ingen kommentarer til den endelige godkendelse.

3.2 VVM og habitatbekendtgørelsen

VVM-screening

Ansøgningen er vurderet i forhold til VVM-reglerne i bekendtgørelse nr. 1184 af 6. november 2014⁶ om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Anlægget er ikke omfattet af VVM-bekendtgørelsen.

Habitatvurdering

Sager om godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33 er omfattet af § 7, jf. § 8, stk. 7 i habitatbekendtgørelsen⁷.

Det følger af bestemmelserne, at der skal foretages en vurdering af, om virksomhedens udledninger kan påvirke Natur 2000-områder væsentligt.

De 3 habitatområder, der ligger nærmest træpillefabrikken på Værftsvej 6A kan ses af sagen. Det er: H131 Køge Å, H 130 Ølsemagle Strand og Staunings Ø samt H132 Tryggevejle Å.

Vurdering af udledning fra Blue Point Pellets ApS – ingen påvirkning af habitatområder.

Naturkontorets vurdering af, om træpillefabrikken hos Blue Point Pellets ApS kan påvirke de 3 habitatområder, baserer sig på oplysningerne i "Miljøgodkendelse af Blue Point Pellets ApS i henhold til § 33 i miljøbeskyttelsesloven.

For H131, Køge Å, er udpegningsgrundlaget først og fremmest den bundlevende fiskeart Pigsmerling, ssamt vandplanter knyttet til åen, urtevegetationen samt elle- og askeskove langs vandløbet. Åen er følsom overfor næringssoffer og manglende vandføring i åen. Da det ansøgte

⁶ Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1184 af 6. november 2014 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet(VVM) i medfør af lov om planlægning.

⁷ Bek. nr. 408 af 1. maj 2007 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter med senere ændringer.

ikke medfører nogen form for udledning af næringsstoffer til Køge Å, kan det udelukkes, at der vil ske en påvirkning af H131.

H130, Ølsmemagle Strand og Staunings Ø er det habitatområde, der ligger tættest på virksomheden (ca. 1.700 m mod nord). Udpegningsgrundlaget er naturtyper, især strandeng, klit og lagune. Naturtyperne er følsomme overfor især næringsstoftilførsel fra luft og vand. Den ansøgte aktivitet vil ikke medføre nogen form for udledning til lagunen. Vi kan derfor udelukke, at der vil ske nogen vanding påvirkning af lagunen. Efter det oplyste i miljøgodkendelsen, vil der ikke ske nogen øget luftformig emission af næringsstoffer (f.eks. NOx'ere). Dermed kan vi også udelukke, at der vil ske en øget afsætning af næringsstoffer via luften på de næringsstoffølsomme naturtyper i H130.

H132 Tryggevælde Å ligger over 4,5 km syd for virksomheden. Udpegningsgrundlaget er især rigkær, der er truet af tilgroning og høj vandstand. Der vil ikke forekomme nogen form for udledning ved den ansøgte produktion, der kan påvirke H132.

Vi vurderer samlet set, at der ikke vil være risiko for udledning af miljøfremmede stoffer fra den ansøgte produktion, og at det dermed kan udelukkes, at nogen af områderne vil påvirkes af det ansøgte.

4 INDRETNING OG DRIFT

Dette afsnit indeholder en kortfattet beskrivelse af virksomhedens indretning og drift. Beskrivelsen tager udgangspunkt i virksomhedens ansøgning samt de eksisterende miljøgodkendelser.

4.1 Produktion og driftstid

Virksomheden skal fremstille plast/træblokke, der produceres i en plaststøbningsmaskine. Disse blokke skal anvendes til EU godkendte paller. Blokken består af 70 % genbrugsplast og 30 % træ.

Begge typer materialer bliver leveret med lastbil eller skib(hovedsagelig). Træflisen/savsmuldet bliver oplagret udendørs på befæstet afskærmet areal (flislager ved bygning 1, figur 1). Genbrugsplasten bliver leveret som plastikballer, der er presset og indpakket i plastfilm. Disse oplagres indendørs i lagerhal (bygning 6, figur 1).

Virksomheden har dagsproduktion fra kl. 7-18 på hverdage fra mandag til fredag og lørdage fra kl 7-14, indtil Køge Kommune har godkendt den støjberegning der skal udføres jfr. vilkår 24 i oprindelig miljøgodkendelse for at virksomheden kan arbejde om natten.

Træet der skal anvendes til produktionen skal leve op til Biomassebekendtgørelsens bilag 1 punkt 1-3 for at måtte anvendes i produktionen, jf. tidligere godkendelse.

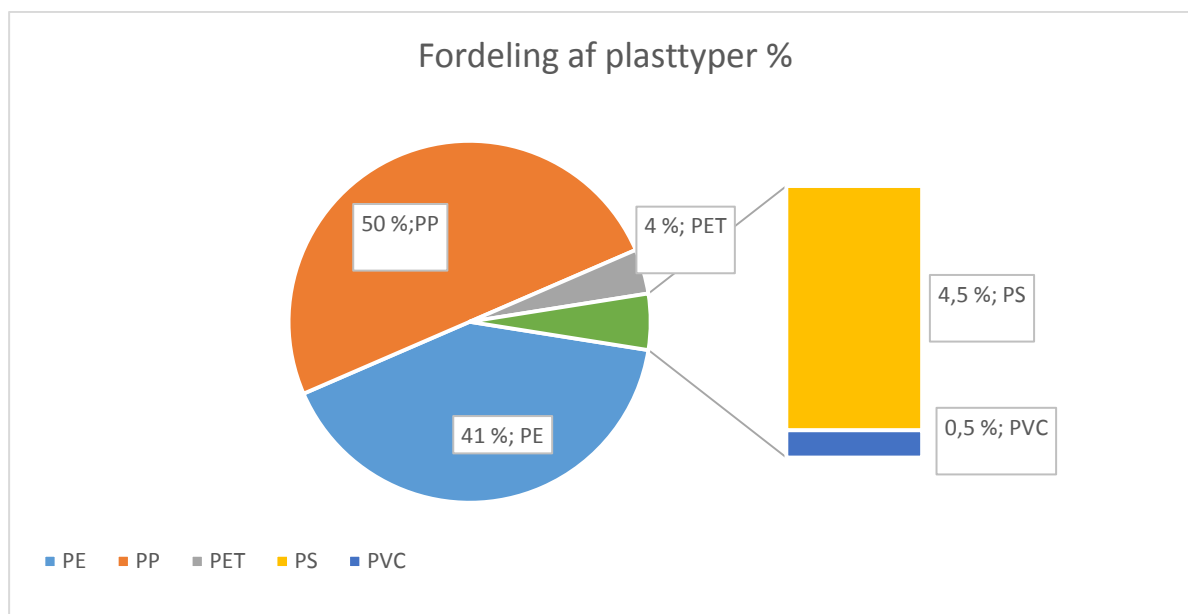
Genbrugsplasten vil stamme fra nedenstående liste fra affaldsbekendtgørelsen med følgende EAK-koder:

20 01 39	Plastics – Rene plastikfraktioner fra genbrugsstationer indsamlet fra private og virksomheder.
15 01 02	Plastic packaging – Pakkemateriale af plastik
15 01 05	Composite packaging – plastik, der kan være blandet med papir/fiber
15 01 06	Mixed packaging – plastik, der kan være blandet med papir/fiber/træ

Genbrugsplasten indeholder plast i den kemiske form: LDPE, LLDPE, HDPE og PP(forventelig 91 % af totalmængden). Derudover indeholder plasten PS, PET samt PVC i mindre grad. Fordelingen er usikker, da det drejer sig om affaldsplast til genbrug(husholdningsplast bla.).

Plasten importeres fra Tyskland. I Tyskland foregår kvalitetskontrol af genbrugsplasten i forhold til kvalitet og renhed forinden tilladelse til afskibning til DK. Plasten er indsamlet som en del af det tyske "der grüne punkt", der står for indsamling og genvinding af brugt emballage i Tyskland. Dette gøres i henhold til "duales system Deutschland GmbH", der beskriver reglerne for håndtering af affaldet. Igennem denne kontrol analyseres også for indhold af de forskellige plastfraktioner(fordelingen).

Plasten forventes at indeholde minimale mængder organisk materiale, da det er vasket og sorteret på sorteringsplads i Tyskland. Efterfølgende bliver det tørre plast wrappet i plast og afskibet til Danmark.



Figur 1: forventet fordeling af plastfraktioner i genbrugsplasten.

4.2 Indretning og drift

Virksomhedens aktiviteter vil ske på Værftsvej 6 i eksisterende produktionslokaler godkendt til træpilleproduktion for virksomheden tidligere.

Indretningsplan over blokpresseproduktionen ses af bilag 4 og oversigtsplan over fabrikken ses af bilag 3.

Oplagsplads for savsmuld/træflis:

På den udendørs oplagsplads vil der være oplagret to typer af materialer:

- Træflis med en størrelse på min 40 mm
- Vådt savsmuld (40 – 50% fugtighed)

Savsmulden og træflisen skal bruges både til produktion af plastblokke (der indeholder ca. 30 % træ), men det skal tillige bruges som råvarer til fremstilling af den allerede godkendte produktion af træpiller jfr. oprindelig miljøgodkendelse pr. november 2013.

For at undgå støvgener fra oplaget af træflis og vådt savsmuld har virksomheden i september 2015 fremsendt forslag til indretning en ny befæstet plads til oplag og håndtering af savsmuld og træflis. Denne er godkendt af Køge Kommune efterfølgende.

Den våde savsmuld kan give problemer med støv når det tørre op. Dette sker i det yderste lag, der er udsat for vind og sol. For at forhindre udtørring vil bunkerne med savsmuld blive dækket med et 30 cm lag af træflis, der forhindrer udtørring og støvflugt fra disse bunker.

Levering og oplagring på pladsen

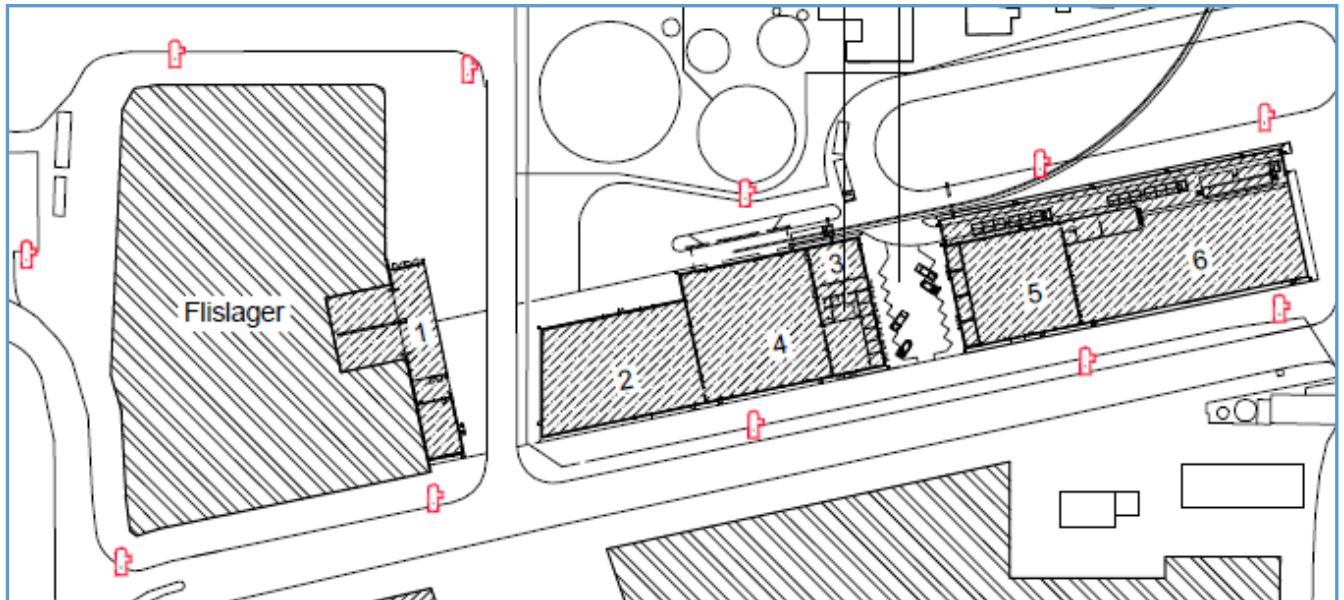
Materialet ankommer med lastbil. Flis oplagres mod øst og danner dermed en mur, der beskytter mod støvflugt mod øst. Savsmuldet bliver oplagret mod vest og dækkes med et lag flis ved ankomst.

Håndtering af materiale på pladsen

Træflisen vil blive placeret på den østlige del af pladsen, således at den udgør en mur, der forhindrer støvflugt mod øst og reducere vindpåvirkning fra øst. Der bliver endvidere etableret et hegn. Der vil kun være oplagret savsmuld på den vestlige del af pladsen.

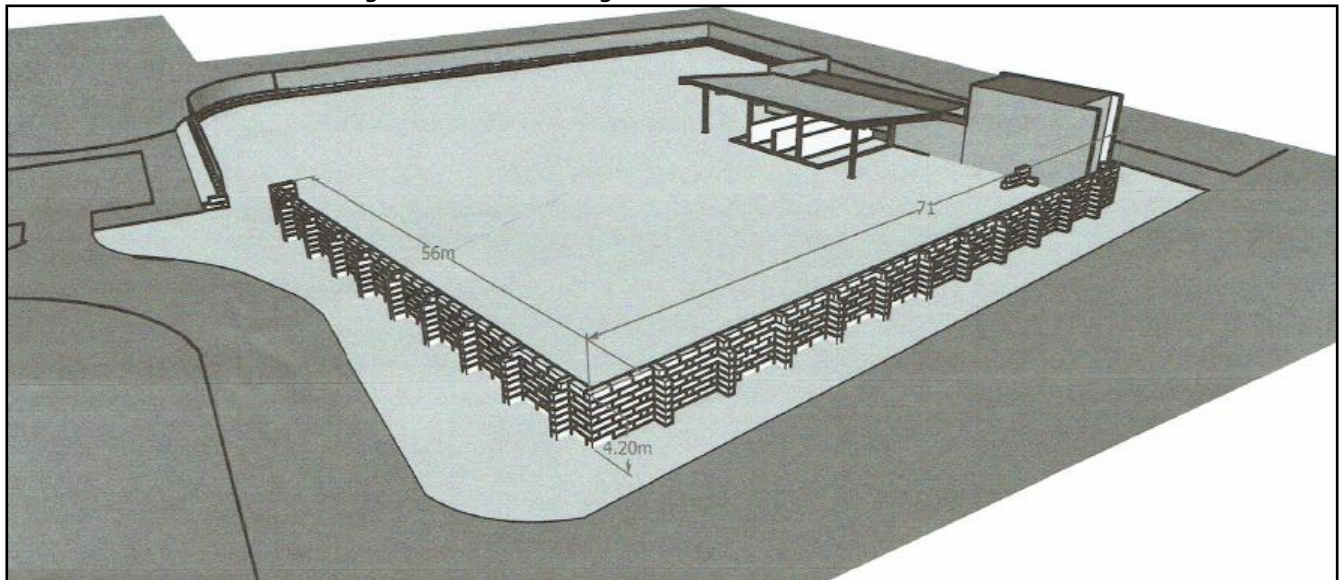
Det er afgørende, at savsmulden dækkes af med et lag træflis på 30 cm ved ankomst, for at forhindre udtørring og medfølgende støvflugt.

Når der køres materiale fra bunken med savsmuld/træflis til materialeindtaget ved stokerbygningen, bliver savsmuldet eksponeret. Den eksponerede savsmuld skal dækkes med træflis ved produktstop og ophold på mere end 4 timer på pladsen.



Figur 2: Indretningsplan over produktionen (Flisplads - 1: Stokerbygning med materialeindtag for træflis og savsmuld).

Der etableres en mur af betonblokke – "lego"-blokke - der er 4,2 m høj mod vest og nord. Mod øst etableres en mur på ca. 2 m forhøjet med et net-hegn på ca. 3 m. Det forventes at flisbunker mod øst vil virke som mur og forhindre støvflugt mod øst.



Figur 3: Flisplads med hegn/mur

Ovenstående indretning af flisplads med betonblokke og net-hegn skulle forebygge, at der ikke forekommer diffust støv udenfor virksomhedens oplagsplads kombineret med de krav vi stiller til oplag og håndtering af træflisen og savsmuldet inde på pladsen.

Produktion af plastblokke

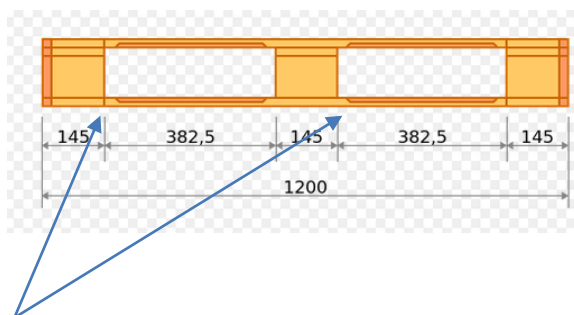
Fra stokerbygningen ledes savsmulden/træet ind på en bånd og føres over i det eksisterende rørsystem, hvorefter træet bliver behandlet, som træ til brændelsespiller gennem hammermøller til neddeling og gennem eksisterende GEA-anlæg(tørrer), og bliver efterfølgende transporteret til en blandingssilo, hvor det blandes med genbrugsplastik. Tørring af træet reguleres efter oprindelig miljøgodkendelse fra 2013 med tillæg 1.

I blandingssiloen opnås nu en fordeling af træ:plast på ca. 30:70, som forventes at være den rette sammensætning til produktion af plastblokkene. Nu er blandingen af træ og plast klar til at blive ledt til presning.

Materialet i blokkene er 70 % plastik og 30 % træ. Plastikken, der ikke indeholder miljø- eller sundhedsfarlige stoffer bliver opbevaret i det tidligere halmlager, hvor det bliver neddelt og transporteret til blandingssiloen.

Virksomheden ønsker at producere op til 18 tons plastblokke pr. time. svarende til en daglig produktion på gennemsnitlig 180 tons/dag. Der forventes og accepteres en årlig produktion på maksimalt 34000 tons plastblokke.

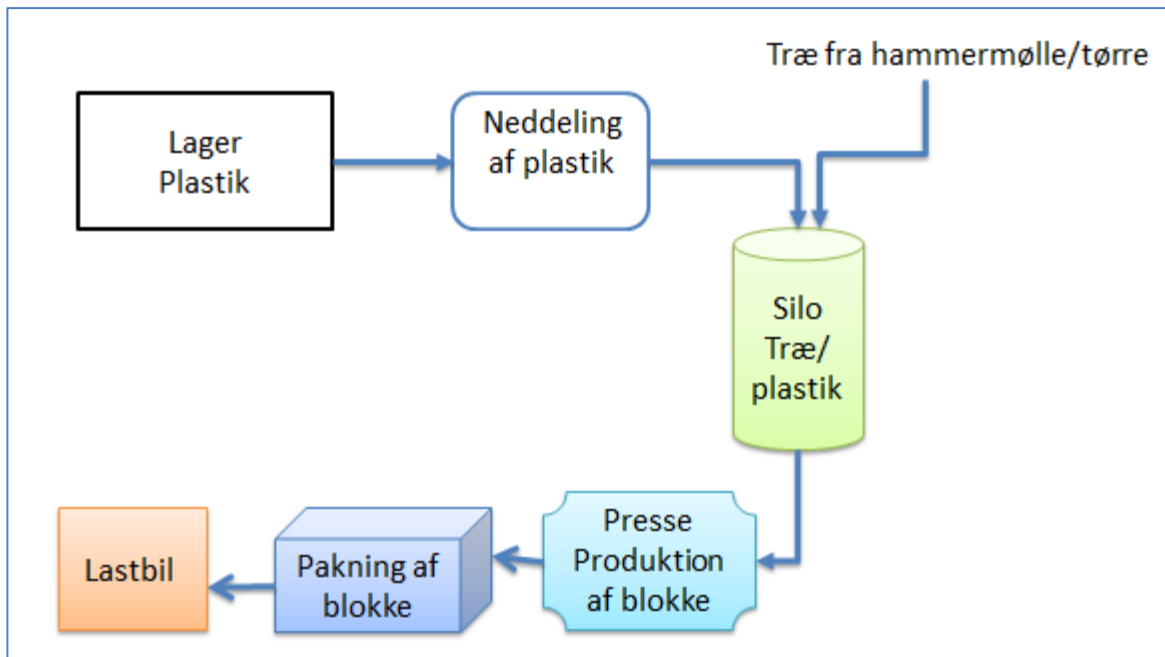
Plastblokkene bruges som opbygning i europaller. Europallernes dimensioner er som nedenfor beskrevet og de anvendte blokke i pallerne, som der støbes har dimensionerne 145mm x 78 mm.



Figur 4: Placering af plastblokkene i europaller.

Det overordnede procesdiagram fra start til slut, hvor træ og plastik blandes i silo og føres ind i en presse, hvor materialet bliver presset til et emne på den ønskede dimension og derefter til nedkøling og pakning, ses af figur 5.

Pressestøbningen foregår i en pressemaskine. Temperaturen vil være max 150 °C. Plasten skal ikke smelte men kun blødgøres. Træ og plast presses sammen i en form – den bløde plast binder træet til sig og når produktet køler, bliver blokkene hårde og kompakte. Procestiden for en blok er mellem 5 – 10 sekunder. Efter presning køres blokkene på et transportbånd, hvor de en opholdstid på ca. 20 min. Det forventes af blokkene er afkølet nok til at de er kompakte og kan pakkes. Alternativt indsættes en køle/luft tunnel på båndet, der tilsluttes det eksisterende udsugningssystem.



Figur 5: Procesdiagram af blokproduktion

Plastikmaterialet opbevares i det tidligere halmlager. Lastbilerne kører ind i lageret, hvor aflæsningen vil forgå. En af de tre eksisterende linjer(fra tidligere neddeling af halm) i det tidligere halmlager vil blive konverteret til neddeling af plastik. Kværnen vil blive tilpasset, så den ønskede størrelse på materialet opnås og materialet føres efter neddeling gennem det eksisterende transportsystem i et lukket rørsystem efterfølgende direkte til silo, hvor det blandes med det neddelte træ. Selve presningen foregår også i fabrik 6 jf. figur 2.

Støv fra lager, neddeling og transport til silo vil blive håndteret af eksisterende udsugnings- og filtersystem for halmlager og -produktion. Støvmængden er betydelig mindre end ved produktion af halmpiller.

Støv fra presseprocessen vil ledes gennem det eksisterende udsugnings- og filtersystem, der anvendes i forvejen til produktion af træpiller. Der er rigelig kapacitet i filter- og udsugningssystemet.

5 MILJØTEKNISK VURDERING

Dette afsnit indeholder Køge Kommunes vurdering af oplysningerne i virksomhedens ansøgningsmateriale og begrundelserne for de fastsatte vilkår.

Virksomhedens ansøgningsmateriale i form af en ny miljøteknisk beskrivelse er modtaget af Køge Kommune pr. 28. januar 2015 med senere ændringer (seneste ændring er modtaget den 26. november 2015).

For specifikke oplysninger omkring processen med træneddeling og -tørring (inden blanding af træ med plast i silo) se oprindelig miljøgodkendelse givet pr. 13. november 2013, som denne er et tillæg til (tillæg 2).

Se endvidere tillæg nr. 1 til oprindelig miljøgodkendelse givet pr. 3. juli 2014.

5.1 Indretning og drift

Virksomhedens aktiviteter vil ske på Værftsvej 6, hvor virksomheden i forvejen har miljøgodkendelse til produktion af træpiller til brændsel. Planforhold og placering er nærmere beskrevet i oprindelig miljøgodkendelse. Indretning og drift af forholdene omkring træandelen se afsnit 4.3 i oprindelig miljøgodkendelse indtil afsnit med silo efter GEA tørreanlægget samt tillæg 1 til miljøgodkendelse omkring opvarmning af GEA tørreanlægget.

5.2 Bedst tilgængelig teknik

Miljøgodkendelsen er baseret på Miljøstyrelsens standardvilkår for D 208, som er i overensstemmelse med kravene om bedst tilgængelig teknik.

5.3 Råvarer og produktionsmængder

Råvarerne i form af genbrugsplast modtages fra Tyskland, hvor det er kontrolleret i forhold til renhed og fordeling af de forskellige plastfraktioner. Køge Kommune stiller krav om at virksomheden selv skal foretage løbende kontrol af genbrugsplasten for at sikre indholdet af de anmeldte fraktioner passer med det anmeldte. Der er i Tyskland strikse krav til kontrol af genbrugsplasten forinden export til DK.

Det er vigtigt at kende indholdet af de forskellige plastfraktioner, da genbrugsplasten skal anvendes til en støbningsproces, hvor det kan risikere at der emitteres forskellige farlige stoffer (organiske forbindelser som kulbrinter, aldehyder, organiske syrer, benzenforbindelser) fra plasten under opvarmningen afhængig af plasttype og temperatur. For nogle af plasttyperne sker der stort set ingen nedbrydning under en bestemt temperatur, mens det omvendte gælder for andre.

Vi ved, at støbningsprocessen hvor genbrugsplasten opvarmes, forventes at blive 150 °C. Af standardvilkårsbekendtgørelsen for D208 i tabel 2 (se side 20) har man vurderet den maksimale temperatur, hvorfra der ingen emission af farlige stoffer vil være fra de forskellige plasttyper. Idet her forekommer en blanding af de forskellige plasttyper, er vi nødt til at tage hensyn til dette i vurderingen af emissionen fra plasten.

Se afsnit 5.4 om luftforurening for nærmere vurdering af luftforureningen fra støbningsprocessen.

Virksomheden vil ved produktion på presseanlæg have en gennemsnitlig produktion på 180 tons/dag af plastblokke. Der er søgt om maksimal produktion på 18 tons/time og en årlig produktion på maksimalt 34.000 tons.

For at kunne styre hvilke genbrugsplasttyper der anvendes i produktionen, stilles der tillige krav om at tilsynsmyndigheden skal have kopi af importtilladelse og andre tilladelser jfr. kravene i EU's transportforordning⁴ for import af affaldsplasten.

Derudover er stillet vilkår om at der skal foretages stikprøvekontrol med analysen af indhold af de forskellige plastfraktioner i genbrugsplasten.

5.4 Luftforurening

Emissioner fra udendørs oplagsplads til træflis/træstøv

Tilsynsmyndigheden stiller i dette tillæg krav til opbevaring, håndtering og transport af støvende materialer, som stammer fra Miljøstyrelsens Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv", december 2008.

Ud fra tabel 1 der stammer fra ovennævnte rapport, har tilsynsmyndigheden klassificeret savsmuldet og træflisen i forhold til støvklasse, der viser noget om hvor stor tilbøjelighed materialet har til at give støvflugt.

Ifølge Hollandsk litteratur (InfoMil (2012) "NeR; Netherlands Emission Regulations") skal savsmuld med en fugtighed på mindst 44 % klassificeres som S4. Den Hollandske litteratur henviser til en ikke nærmere specificeret EPA mikrovindtunnel undersøgelse. Derfor har vi tilføjet savsmuld med en fugtighed på mindst 44 % som S4.

Håndtering og oplag af træflis og savsmuld med fugtighed over 44 % på det udendørs flislager forventes at overholde kravene i Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv" og vil være klassificeret som støvklasse S4.

Støvklasse	Støvende materialer
S1 (Stor tilbøjelighed til støvflugt, ikke muligt at befugte)	-
S2 (Stor tilbøjelighed til støvflugt, kan befugtes)	-
S3 (Moderate tilbøjelighed til støvflugt, ikke muligt at befugte)	-
S4 (Moderate tilbøjelighed til støvflugt, kan befugtes)	Træstøv/savsmuld med fugtighed på minimum 44 % og træflis
S5 (Ingen eller kun ringe tilbøjelighed til støvflugt)	

Tabel 1. Kilde: Miljøstyrelsens Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv", december 2008.

Oplag og håndtering af stoffer som har støvklasse 1,2 3 og 5 er ikke omfattet af dette tillæg.

Træflisen skal ved løbende målinger sikres, at den under transport og oplag til stadighed overholder en fugtighed på 44 %. Hvis savsmulden tørrer ud kan det bevirke at savsmulden ikke kan overholde støvklasse S4, men vil rykke op til S3. Dette stiller skærpede krav til oplag og håndtering pga. den større risiko for støvflugt. Se tabel 1.

De skærpede krav vil blive udarbejdet i overensstemmelse med Referencelaboratoriets "Idékatalog til brug ved regulering og kontrol af diffuse emissioner af støv fra 2008" og skulle gives som et tillæg/påbud til virksomheden.

For at kunne overholde referencelaboratoriets krav til forebyggelse mod støvgener fra den udendørs oplagsplads for materialer klassificeret som S4, stiller Køge Kommune følgende vilkår til oplag og håndtering af træflis og savsmuld fra oplagspladsen:

- Der skal være mulighed for at måles vindhastigheder på pladsen
- Kontrol af fugtighed for oplag af savsmulden.
- Overdækning af savsmuld med træflis 30 cm min.
- Der må ikke kunne ses synlig støv i luften ved kilden og hvis dette alligevel forekommer skal virksomheden straks iværksætte tiltag, der hindre yderligere støvflugt fra bunkerne.

Emissioner fra støbningsprocesserne

Råvarer og produktionsmængder af plast er vurderet i forhold til tabel 1 i standardvilkårsbekendtgørelse for pressestøbningsprocessen D208 (se tabel 2 side 20 eller tabel 1 i bilag 5).

Hvis produktionen overholder disse grænseværdier for støbningstemperatur og forbrug af diverse plasttyper over 7 timers drift (max. produktion på 7 timer), vil tilsynsmyndigheden ikke skulle stille specifikke krav til luftforurening og afkasthøjder fra processen omkring pressestøbning og evt. udledning af andre skadelige miljøfarlige stoffer end støv, da man under disse forhold ikke forventer emission af farlige stoffer under støbningen.

Der er i standardvilkår for D 208(bilag 5) nøje beskrevet emissionerne af diverse miljøfarlige stoffer fra konkrete plasttyper i tabel 2-11 for produktioner, hvor støbningsprocesserne og produktionsmængderne overskrider grænseværdierne i tabel 1(bilag 5). Dette gør sig som sagt ikke gældende for denne produktion.

På grund af den individuelle forskellige emission af miljøfarlige stoffer afhængig af plasttype og støbningstemperatur, er der derfor i denne godkendelse stillet vilkår om hvilke plasttyper, der må anvendes i produktionen. Således risikeres man ikke, at der udledes ikke-kortlagte miljøfremmede stoffer, der ikke er reguleret luftforureningsmæssigt mht. emissioner og evt. rensning. Virksomheden må kun anvende LDPE, HDPE og PP i produktionen af plastblokkene samt i mindre grad PS, PET og PVC.

Tabel 2. Grænseværdier for mængde af plastråvarer, hvor der for produktioner med forbrug under grænseværdien ikke skal foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast (relevante plasttyper taget ud fra tabel 1 i standardvilkårsbekendtgørelsen for D208)

Plast type	Temperatur °C	Grænseværdi pr. 7 timers skift i tons.
LDPE (Low density polyethylen)	171	415
LLDPE (Linear low density polyethylen)	179	175
HDPE (High density polyethylen)	193	175
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	204	235
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer med anti-statikum))	254	25
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	254	350
PP (Polypropylen (Reactor grade copolymer))	263	350
PP (Polypropylen (Random copolymer))	266	350
PS (polystyren, ekstrudering)	255	31
PET (polyethylenterephthalat)	290	76
PVC blød (polyvinylklorid)	120	43

Tabel 2

Med udgangspunkt i de grænseværdier for mængder af plastråvare, der angivet i tabel 2, er mængden for de enkelte plasttyper udregnet for hhv. en produktion på 20 t/h og 50 t/h. Bortset fra PVC er alle temperaturer over 170 °C. Dvs. man kan forvente, at den maksimale acceptable grænseværdi er endnu højere ved 150 °C for andre stoffer end PVC.

Emissioner af farlige stoffer er blevet undersøgt nærmere for PVC, da den overskrider 120 °C. Der synes ikke være betydelig forskel på emissionerne ved procestemperaturer på hhv. 120 °C og 190 °C. Da PVC mængden højst udgør 0,5%, forventes der ikke være overskridelser af grænseværdien ved en på procestemperatur på op til 190 °C.

Virksomheden har lavet en beregning, hvoraf man kan se det forventede indhold af de forskellige plasttyper i genbrugsplasten i %, hvor tæt udledningerne kommer på grænseværdierne ved en produktion på både 20 t/time og 50 tons/time. Grænseværdien for 7 timers drift fra tabel 2 er omregnet til 1 times produktion med forventet fordeling af de forskellige plastfraktioner fra figur 1. Resultatet af beregningen ses i tabel 3.

I tabel 3 ses, at ingen af plasttyperne kom tæt på grænseværdien ved hhv. en produktion på 20 t/h og 50 t/h. Da vi endvidere forventer en procestemperatur omkring 150 °C – der alt andet lige giver mindre emission – er virksomheden langt under de anførte grænseværdier i tabel 3 nedenfor:

	temp	MT/7h	MT/h	Plasttyper %	Mængde MT/h ved en produktion på 20 MT/h	% af max. grænseværdi ved 20 MT/h	Mængde MT/h ved en produktion på 50 MT/h	% af max. grænseværdi ved 50 MT/h
LDPE (Low density polyethylen)	260	350	50,00					
LDPE (Low density polyethylen)	171	415	59,29	16	3,2	5,40	8	13,49
LLDPE (Linear low density polyethylen)	260	70	10,00					
LLDPE (Linear low density polyethylen)	232	175	25,00					
LLDPE (Linear low density polyethylen)	202	175	25,00					
LLDPE (Linear low density polyethylen)	179	175	25,00	9	1,8	7,20	4,5	18,00
HDPE (High density polyethylen)	221	175	25,00					
HDPE (High density polyethylen)	193	175	25,00	16	3,2	12,80	8	32,00
PP Polypropylen Controlled rheology copolymer))	204	235	33,57	15	3	8,94	7,5	22,34
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	266	70	10,00					
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer med anti-statikum))	254	25	3,57	5	1	28,00	2,5	70,00
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	254	350	50,00	20	4	8,00	5	10,00
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	299	25	3,57					
PP (Polypropylen (Reactor grade copolymer))	263	350	50,00	5	1	2,00	2,5	5,00
PP (Polypropylen (Random copolymer))	266	350	50,00	5	1	2,00	2,5	5,00
PS (polystyren, ekstrudering)	255	31	4,43	4,5	0,9	20,32	2,25	50,81
PET (polyethylenterephthalat)	290	76	10,86	4	0,8	7,37	2	18,42
PVC blød (polyvinylklorid)	120	43	6,14	0,5	0,1	1,63	0,25	4,07
PVC hård (polyvinylklorid)	172	11.666	1666,57					

Tabel 3

Da virksomheden kun har søgt om at producere maksimal 18 tons/time med en gennemsnitlig daglig produktion på 180 tons, vil de aldrig komme i nærheden af produktionsloftet, hvis fordelingen af de forskellige plastfraktioner kommer til at holde.

Hvis fordelingen af plast ændrer sig, skal man via tabel 2 og tabel 3 beregne sig frem til om de stadig kan holde sig under grænseværdierne, inden det er tilladt at anvende en anden fordeling. Derfor er det tillige vigtigt med stikprøvekontrol af plasten. Dette er sat som vilkår i godkendelsen.

Ved overskridelse af støbningstemperatur og produktionsmængde på 18 tons/time skal det dog alligevel anmeldes til tilsynsmyndigheden, så man kan vurdere om det kan have andre miljømæssige effekter som overskridelser af støjgrænser eller problemer med oplagskapaciteten af råvarer og færdige produkter på virksomheden. Dette kan kræve tillæg til miljøgodkendelsen, men det forventes ikke at være på grund af luftforureningsmæssige aspekter, da tabel 3 viser ingen overskridelse helt op til 50 tons/time med den anmeldte plastfordeling.

Da virksomhedens produktion af plastblokke med pressestøbning overholder grænseværdierne i tabel 2 for støbningstemperaturer og tillige overholder beskrevne maksimale produktionsgrænse for forbrug af diverse plasttyper, skal der ikke foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast.

Det betyder at virksomhedens afkast fra støbeprocesserne blot skal føres 1 m over tag og der vil ikke blive stillet yderligere krav om afkastforholdene. Derfor specifikt krav om anvendelsestyper for plasttyperne. Der må kun forbruges de anmeldte plasttyper til støbningen, da der kun er kortlagt og vurderet på luftforurening fra disse typer. Dette er tillige indsat som vilkår i godkendelsen.

Støvende processer i øvrigt

Virksomhedens væsentlige bidrag af emissioner til luft er støv(træstøv og støv i øvrigt) fra formaling/neddeling af træet i hammermøller og tørring af træet samt støv fra silo til blanding af træ og plast inden støbningsprocesserne. Støv fra selve støbningsprocessen reguleres tillige, men forventes at være minimal. Regulering støv fra af neddeling af træ ligger indenfor den oprindelige miljøgodkendelse.

Støv i øvrigt kommer tillige fra indledende proces, hvor plastikken neddeles i møller og fra udledning fra siloen, hvor træ og plast blandes inden støbningsprocessen. Det eksisterende

udsugnings- og filtersystem er dimensioneret til langt større mængder af fra neddeling af halm, og er dimensioneret til 3 neddelingslinjer. Til blokproduktionen anvendes 1 linje til neddelingen af plsten.

Støv fra afkast på fabrikken er kategoriseret i henhold til Luftvejledningen som "støv i øvrigt" samt træstøv.

Emissionsgrænseværdien for "støv i øvrigt" (tørt støv bla. fra plast) er sat til 10 mg/Nm³, mens den for træstøv er 5 mg/Nm³.

Træstøv bliver det dimensionerende stof og er hovedgruppe 2, tabel 8, klasse I, hvilket medfører en massestrømsgrænse på 100 g/h og en emissionsgrænse på 5 mg/Nm³. Det vil sige, at ved en massestrøm på over 100 g/h skal der renses ned til en emissionsgrænse på 5 mg/Nm³. Dette gøres ved posefiltre.

Emissionsmålinger

Til dokumentation for overholdelse af emissionsgrænseværdien kan tilsynsmyndigheden forlange der gennemføres støvmålinger på fabrikkens afkast efter nærmere aftale med Køge Kommune (maksimalt 1 gang årligt). Dette reguleres ud fra kravene i oprindelig miljøgodkendelse fra 2013.

Støvemissionerne der måles skal for samtlige afkast kunne overholde:

Stof	Emissionsgrænseværdi (mg/normal m ³)
Støv i øvrigt (hovedgruppe 2/kl 1)	10
Træstøv(hovedgruppe 2/kl 1)	5

Ud fra erfaringer med målinger fra tidligere lignende aktiviteter på fabrikken forventes emissionerne at ligge under 5 mg/Nm³. Denne produktion er væsentlig mindre end de tidligere aktiviteter og da støvfilteret til hammermøllerne(hvor vi antager den væsentligste støvudledning finder sted) er blevet udskiftet med et nyt filter med bedre renseeffektivitet, antager vi at dette er korrekt.

Immissioner

Med hensyn til den lokale luftkvalitet må emissionen af støv ikke give anledning til et immissionsbidrag som overstiger 0,08 mg/m³ (B-værdien for støv), mens emissionen af træstøv ikke give anledning til et immissionsbidrag som overstiger 0,025 mg/m³ (B-værdien for træstøv)

Støv i øvrigt

Til dokumentation for overholdelse af emissionsvilkår skal der når tilsynsmyndigheden forlanger det(max. 1 gang årligt) foretages en OML-beregning for støv i øvrigt, som omfatter alle afkast fra fabrikken. Beregningen er udført med emissionsgrænse-værdien på 10 mg/Nm³. Da den reelle emission forventes at blive væsentlig lavere vil immissionsbidraget blive tilsvarende lavere.

Træstøv

Til dokumentation for overholdelse af vilkår for træstøv skal der når tilsynsmyndigheden forlanger det(max. 1 gang årligt) foretages en OML-beregning for træstøv, som omfatter alle afkast fra fabrikken. Beregningen er udført med emissionsgrænse-værdien på 5 mg/Nm³. Da den reelle emission forventes at blive væsentlig lavere vil immissionsbidraget blive tilsvarende lavere.

Træstøv er dimensionerende for afkasthøjden grundet den lave B-værdi.

Det samlede maksimale immissionskoncentrationsbidrag inkl. afkast på havn blev beregnet til 0,023 mg/Nm³ fra tidligere beregninger før plaststøbningsprocessen opstartes. B-værdien for træstøv er således umiddelbart overholdt, men da den aktuelle emission af støv fra afkastene forventes at ligge en del under grænseværdien, forventes det reelle immissionsbidrag også tilsvarende lavere. Da der ikke i den nye proces tillades forbrug af mere træ som råvare end den oprindelige miljøgodkendelse antager vi, at B-værdien for træstøv kan overholdes pga. krav om maksimal forbrug af træ.

Hvis fremtidige emissionsmålinger viser, at efterfølgende OML-beregning over immissionen ikke overholdes med de konkrete afkast og rensemetoder, skal virksomheden fremkomme med forslag til, hvordan de fremadrettet kan overholde immissionsgrænseværdien for træstøv – fx forhøjelse af afkast.

Placering af støvafkast fremgår af bilag 5 i oprindelig miljøgodkendelse fra 2013.

Afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg

Der er ikke forøgede emissioner i forbindelse med opstart eller nedlukning af anlæggene.

Drift af filtre og indretning af målesteder til egenkontrol

Der stilles i oprindelig miljøgodkendelse vilkår om, at filtre skal drives, serviceres, vedligeholdes og udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet løbende opretholdes, samt at filtrene skal efterses visuelt 1 gang om måneden for utætheder. Yderligere stilles der vilkår om, at driftsinstrukser for filtre skal være tilgængelige i umiddelbar nærhed af filtrene.

Der stilles desuden vilkår om, at afkastene skal være indrettet med målesteder jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/ 2001 Luftvejledningen, således at det er muligt at gennemføre præstationsmålinger i afkastene. Disse forhold skal etableres i forbindelse med de fremtidige målinger.

Alle afkast fra støvende aktiviteter filtreres i posefiltre inden udledning til det fri. Der er automatisk styring og overvågning af filteranlægget og centraludsugningsanlægget og der er indbygget differenstrykmåler på filtrene.

Der er automatisk overvågning på næsten alle filtre.

5.5 Lugt

Virksomheden er reguleret af lugtvilkår i oprindelig miljøgodkendelse og der vil blive stillet krav om målinger, hvis der er mistanke om lugtgener fra aktiviteten.

Da det omhandler modtagelse af affaldsplast og da virksomheden har anmeldt, at man ikke forventer organisk materiale (fx fedtrester og madrester mv.) i genbrugsplasten, stilles der dog vilkår om, at virksomheden skal have en plan for, hvordan man imødekommer lugtgener fra oplaget, hvis det mod forventning skulle forekomme. Genbrugsplasten vil være vasket og tørret i Tyskland på modtageanlægget inden pakning og forsegling med emballage.

Genbrugsplasten vil oplagres indendørs i halmlageret, hvilket tillige imødekommer lugtgener. Genbrugsplasten er tillige forseglet med folie eller lign. emballage.

Materialet forventes at være tørt og ikke lugtende og der må kun modtages bestemte plasttyper og fra bestemte produktioner nøje reguleret af affaldsbekendtgørelsens EAK-koder. Importen af affaldsplasten er reguleret af transportforordningen, som bestemmer hvilke affaldstyper jfr. EAK-

koder der må modtages fra andet EU-land. Køge Kommune er tilsynsmyndighed på importen af affaldet.

Lugtgener fra støbningsprocessen forventes at være minimal grundet den lave støbnings-temperatur og de anvendte plastfraktioner. Der er vilkår for regulering af evt. lugtgener fra støbningsprocessen.

Eventuelle lugtgener fra træbearbejdningen reguleres af eksisterende miljøgodkendelse.

5.6 Affald

Virksomhedens oplag af farligt affald skal overholde Køge kommunes til enhver tid gældende forskrift for håndtering og opbevaring af olier og kemikalier (oprindelig miljøgodkendelse). Yderligere stilles vilkår om mærkning af farligt affald.

Affald skal tillige oplagres således, at det ikke skaber risiko for diffus støv. Derfor krav om regulering af støvende affald og råvarer.

5.7 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Der er ingen nedgravede eller fritstående tanke på ejendommen. Alle flydende råvarer, herunder olie og kemikalier, opbevares indendørs på befæstet areal uden afløb til kloak.

Forhold omkring lækagesikring af rørsystemer mv. samt overvågning er tillige reguleret.

Der er ingen grundvandsinteresser under fabriksarealet.

5.8 Støj

Virksomhedens regulering af støjforholdene (vilkår for grænseværdier for støj i respektive planområder) er omfattet af oprindelig miljøgodkendelse med tillæg nr. 1.

I forbindelse med dette tillæg nr 2 har virksomheden skulle dokumentere, at de oprindelige støjvilkår fra oprindelig miljøgodkendelse af november 2013 kan overholdes (vilkår 25 fra godkendelsen) for de allerede godkendte aktiviteter.

Endvidere har virksomheden skulle anmelde de nye støjende aktiviteter til tillæg 2 for at kortlægge, om de fremtidige aktiviteter kan overholde de allerede eksisterende støjgrænser.

Virksomheden har derfor fået udarbejdet en støjredegørelse pga. de nye aktiviteter samt dokumentation for overholdelse af støjgrænserne for de eksisterende aktiviteter. Støjredegørelsen er udarbejdet af Eurofins som akkrediteret "miljømåling – ekstern støj september '15" med tillæg af den 1. oktober 2015, hvor de støjdæmpende foranstaltninger er beskrevet mere specifikt.

Konklusionen på rapporten er, at virksomheden kun kan overholde daggrænseværdier og aftensgrænseværdier for de nuværende aktiviteter. Derfor er der ikke døgn drift på virksomheden endnu.

Det er i støjredegørelsens kapitel 9.6 "støjdæmpende foranstaltninger" beskrevet diverse tiltag der skal til for at kunne overholde grænseværdierne fra oprindelig miljøgodkendelse for nataktiviteter.

Virksomheden er i fuld gang med at implementere støjbegrænsende tiltag, der bevirker at de fremadrettet kan overholde grænseværdierne for støj hele døgnet med de udvidede aktiviteter.

Virksomheden har støjdamper og indkapslet nogle afkast på taget og er i gang med at udskifte en gummihjulsælser. Men derudover er der på oplagspladsen etableret diverse skærme om pladsen, som tillige har støjdamperende effekt. Dette er tillige medregnet i den nye støjdegrørelse fra 1. oktober 2015.

Af nedenstående skema fra Eurofins rapport 1. oktober 2015 kan ses, at virksomheden kan overholde støjgrænserne i de 4 immissionspunkter, når alle aftalte støjbegrænsende foranstaltninger er implementeret. Grænseværdierne for (dag/aften/nat) ses af parenteser efter immissionspunktet og de opnåede støjniveauer beregnet vil være niveauerne for dag, aften og nat beskrevet for hvert område i skemaet.

Immissionspunkt	LAeq - 8t/dB(A)	LAeq - 1t/dB(A)	LAeq - 0,5/dB(A)
1. Emilievej 4 [45/40/35]	35,3	34,9	34,7
2. Tangmosevej 42 [45/40/35]	35,8	35,5	34,2
3. Lystbådehavnen [55/55/55]	44,7	44,7	43,7
4. Korsvej 16-18 [55/45/40]	34,2	33,6	33,4

Konklusionen er, at hvis virksomheden indfører alle de støjdamperende foranstaltninger beskrevet i kapitel 9.6 kan den overholde grænseværdierne for dag, aften og nataktiviteter i forhold til støjgrænser på Emilievej, Tangmosevej, Lystbådehavnen og Korsvej for de nuværende aktiviteter og de aktiviteter, der bliver godkendt i tillæg 2.

5.9 Egenkontrol

Der skal ikke udføres egenkontrol jfr. præstationsmålinger på udledningen af miljøfarlige stoffer fra støbeprocessen, da virksomheden som sagt overholder tabel 1 i bilag 5 for produktionsgrænser.

Der er stillet krav om egenkontrol i oprindelig miljøgodkendelse og tillæg 1 hvilket tillige gælder for dette tillæg for de nye støbningsprocesser.

Der er stillet krav om at der skal foretages daglige runderinger, hvor der kontrolleres for evt. lækager eller mangler og fejl, som kan indebære risiko for udslip af olieprodukter(tillæg 1) og diffus støv.

Selve driften af anlægget er elektronisk styret og monitoreret, således at der sker en løbende registrering af driften. Desuden er der indbygget et kontrolsystem, der sikrer at anlægget lukker ned i tilfælde af uregelmæssigheder.

Der er driftsjournal, hvori resultater af daglige runderinger mv. registreres. Endvidere vil der løbende ske en registrering af anvendte mængder råvarer og energi.

Baseret på de løbende registreringer og målinger vil der på årsbasis blive udarbejdet en opgørelse der beskriver produktionsmængder samt anvendelse af råvarer og bortskaffelse af affaldsmængder. Registreringerne vil være tilgængelige for tilsynsmyndigheden ved tilsyn.

Løbende kontrol af genbrugsplaststyperne

Da affaldsplasten stammer fra Tyskland som indsamlet genbrugsplast fra husholdninger (emballageaffald mv) og industrier, er man ikke helt sikker på fordelingen af de forskellige plasttyper. Man har gået ud fra et erfaringstal for sammensætning af genbrugsplast i Europa:

41 % PE, 50 % PP, 4 % PET, 4,5 % PS samt 0,5 % PVC. PE og PP er udspecificeret i flere forskellige plasttyper under disse kategorier. Til PE hører LDPE, LLDPE og HDPE, men til PP hører flere forskellige typer.

Affaldet bliver dog i Tyskland analyseret løbende for indhold af de forskellige plasttyper samt for indhold af tungmetaller som dokumentation og kvalitetskontrol i forbindelse med export af affaldet til DK. Derudover vil Blue Point Pellets tillige selv få udført kemisk analyse af affaldsplasten.

Derfor har Køge Kommune stillet krav om at man løbende analyserer på plastindholdet i affaldsplasten, så man er dækket ind i forhold til de luftforureningsmæssige aspekter i smeltningprocessen afhængig af hvilke plasttyper der smeltes.

Køge Kommune kan derudover højst 1 gang årligt kræve målinger eller beregninger i forhold til overholdelse af luft-, lugt- og støjvilkår.

5.10 Samlet vurdering

Det er Køge Kommunes vurdering, at virksomheden Blue Point Pellets ApS kan drives uden at give anledning til væsentlige forureningsgener for omgivelserne, når anlægget drives i overensstemmelse med de vilkår, som er stillet i virksomhedens tillæg nr. 2 til miljøgodkendelsen.

Køge Kommune har herved ikke taget stilling godkendelse i forhold til anden lovgivning end miljøbeskyttelsesloven og relaterede bekendtgørelser.

Bilag 1. Klagevejledning mv.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Natur- og Miljøklagenævnet inden 4 uger fra dateringen af dette brev, dvs. senest **den 15. januar 2016**.

Du klager digitalt via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Linket giver mulighed for at klage gennem www.borger.dk eller gennem virk.dk. Du logger på ligesom du plejer, typisk med nem-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 500. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen. Klagen skal være indsendt og betalt i Klageportalen senest kl.23.59 den dag klagefristen udløber.

Yderligere oplysninger om klagevejledning, klagegebyr, klagefrister og evt. fritagelse for at klage digitalt på klageportalen kan læses på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside: www.nmkn.dk

En klage har ikke opsættende virkning for afgørelsen ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet. Det betyder, at afgørelsen med de fastsatte vilkår er gældende indtil klagemyndigheden eventuelt fastsætter andet.

Virksomheden får besked, hvis der indgives klage fra anden side.

Søgsmål

Kommunens afgørelse kan indbringes for domstolene indtil seks måneder efter den offentlige bekendtgørelse, jævnfør miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1. Hvis der klages over afgørelsen, er fristen seks måneder fra endelig afgørelse.

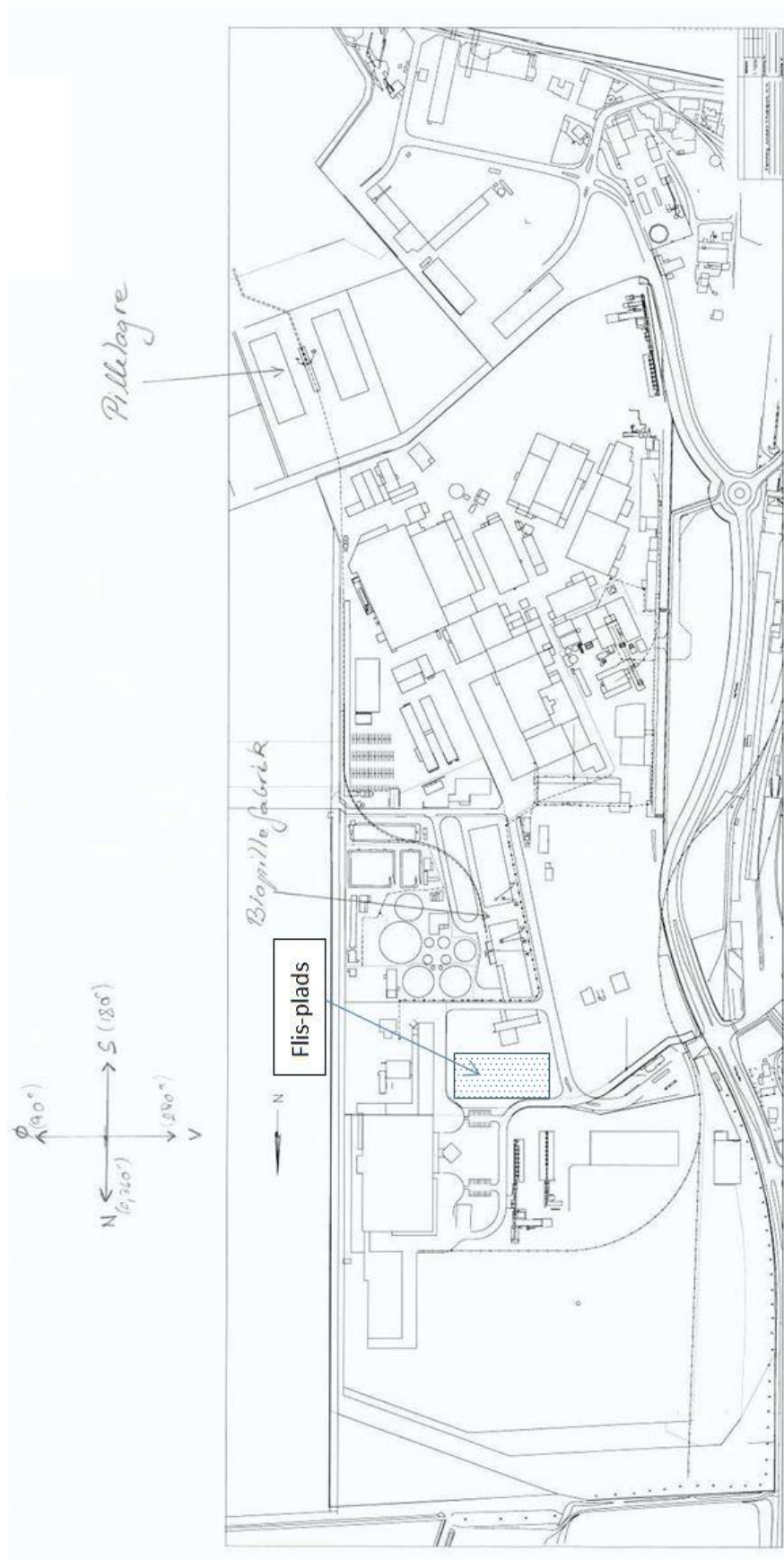
Reglerne om klage og søgsmål fremgår af miljøbeskyttelseslovens kapitel 11.

Bilag 2. Underretning om afgørelsen

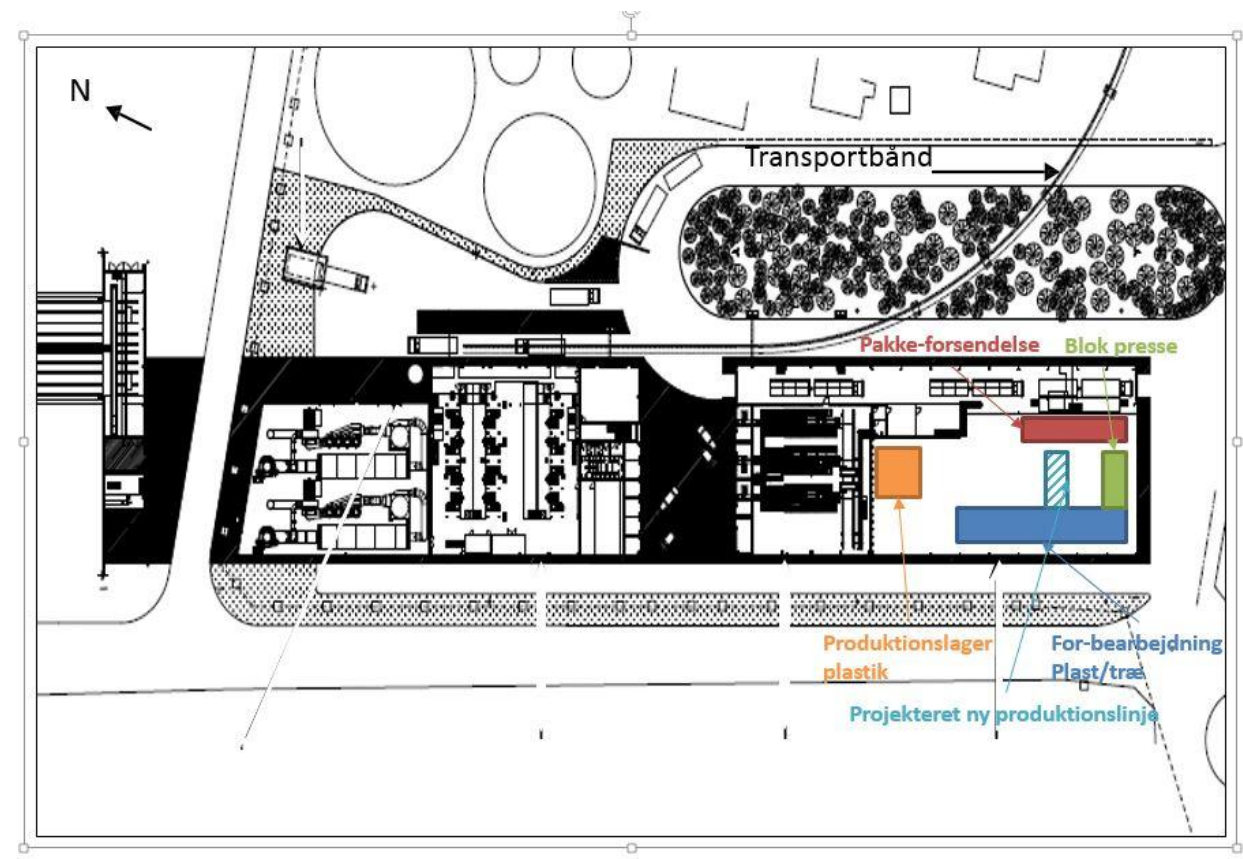
Køge Kommune har, ud over virksomheden selv, underrettet følgende organisationer og myndigheder om afgørelsen:

- Embedslægeinstitutionen Sjælland (sundhedsstyrelsen), sjl@sst.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, dnkoege-sager@dn.dk
- Køge Havn, Susanne Thilquist, sth@koegehavn.dk
- Østsjællands Beredskab, Klaus Hansen, klaush@roskilde.dk samt Torben Hvitved, torbenhv@oesb.dk

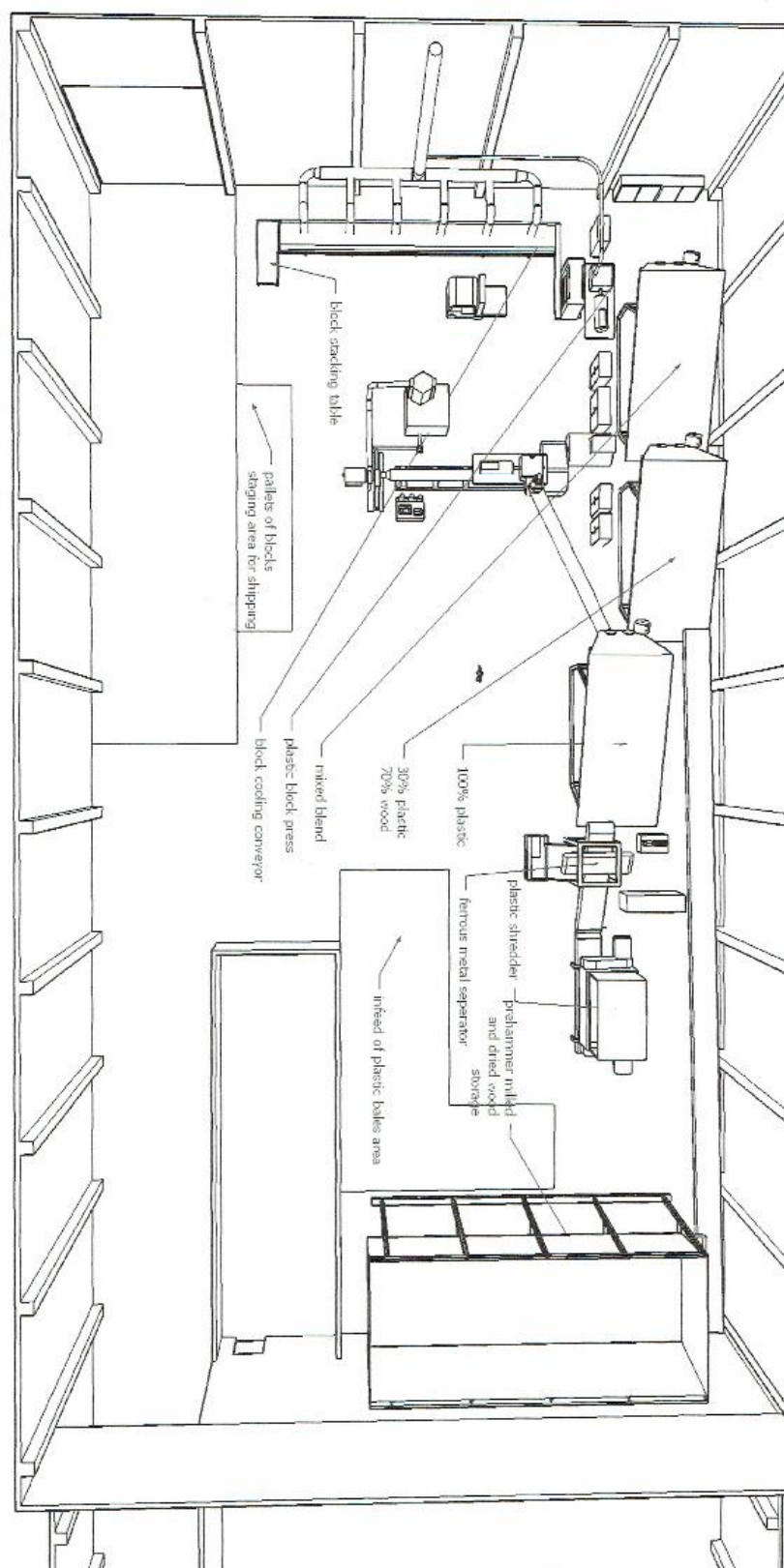
Bilag 3. Oversigtsplan



Bilag 4. Indretningsplan for blokpresse



Detaljeret oversigt over presseanlæg:



Bilag 5. Standardvilkår for D 208

D 208: Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.

Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag.

6.1 Anvendelsesområde

Dette afsnit omfatter virksomheder, der forarbejder termoplastiske materialer ved følgende processer:

- Sprøjtestøbning (enkelt- og flerkomponent).
- Ekstrudering og co-ekstrudering, herunder kalandrering og laminering af folier, rør, profiler, plader, kabler eller monofilamenter.
- Termoformning og vakuumformning.
- Blæsestøbning, herunder sprøjteblæsning.
- Pressestøbning.
- Rotationsstøbning.
- Formklargøring.
- Klargøring af råvarer, herunder compounding.
- Rengøring af forme og værktøjer.
- Genanvendelse af internt produktionsaffald.
- Coronabehandling.
- Tampontryk.
- Spåntagende bearbejdning.

Dette afsnit omfatter ikke:

- Ekspandering af plastråvarer, herunder EPS.
- Coating aktiviteter.
- Fremstilling af masterbatch.
- Regenerering af plast.
- Trykkeprocesser bortset fra tampontryk.

6.2 Beskrivelse af væsentlige miljøforhold

Væsentligste miljøforhold	Kilde til forurening eller gene
Luftforurening	Produktion af varer: – Emission af termiske nedbrydningsprodukter. – Emission af støv. Efterbearbejdning: – Ozon-dannelse ved corona-behandling af overflader. Energiproducerende anlæg: – Udledning af røggasser.
Risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand, herunder spildevand	– Uheld eller spild ved oplag og håndtering af flydende hjælpestoffer.
Affald	Filterstøv. Farligt affald i form af: – Hydraulikolie og proceshjælpemidler. – Filterstøv klassificeret som farligt affald.
Støj	Støj fra: – Påfyldning af råvarer i siloer. – Bortkørsel af færdigvarer samt intern transport. – Ventilationsanlæg, intern.

6.3 Oplysningskrav

Hvis ansøgningen om godkendelse vedrører en virksomhed, der er omfattet af dette afsnit 6, skal ansøgningen indeholde nedennævnte oplysninger, jf. dog § 6, stk. 6 og 8 i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed.

Litreringen nedenfor følger inddelingen i bilag 4 til bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed.

A. Ansøger og ejerforhold

- 1) Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer.
- 2) Virksomhedens navn, adresse, matrikel-nummer/numre og CVR- og P-nummer.
- 3) Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvor virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.
- 4) Virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer.

B. Oplysninger om virksomhedens art

- 5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2 til bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter.
- 6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af, om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser og/eller ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.
- 7) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.

C. Oplysninger om etablering

- 8) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser og/eller ændringer.
- 9) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36, oplyses tillige om den forventede tidsmæssige horisont for gennemførelse af disse.

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

- 10) Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering. Planen forsynes med en nordpil.
- 11) Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser.
- 12) Virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg, herunder væsentlige støjklender, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.
- 13) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

E. Tegninger over virksomhedens indretning

- 14) Ansøgningen skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:
 - Placering af produktions- og lagerlokaler, herunder produktionsanlæg. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.
 - Placering af skorstene og andre luftafkast.
 - Placering af væsentlige støjklender.
 - Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald.
 - Placering af overjordiske tanke og beholdere.
 - Placering af nedgravede rør, tanke og beholdere.
 - Virksomhedens afløbsforhold.

Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

- 15) Oplysninger om hvilke typer af aktiviteter, der forekommer på virksomheden.

- 16) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af væsentlige råvarer og hjælpestoffer.
- 17) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, emissioner og affaldsproduktion.
- 18) Oplysning om energianlæg (brændselstype og indfyret effekt).
- 19) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift samt beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå sådanne driftsforstyrrelser og uheld.

H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

- 20) Oplysning om, hvilke arbejdsprocesser mv. med punktudsugning, der knytter sig til hvert luftafkast jf. afsnit. 6.2 om væsentlige miljøforhold.
- 21) Oplysning om luftrensingsforanstaltninger, f.eks. i form af posefilter, ved støvfrembringende bearbejdnings og ved siloer mv.
- 22) Oplysning om, hvorvidt virksomhedens råvareforbrug er inden for grænseværdierne i tabel 1. Et råvareforbrug er inden for grænseværdierne i tabel 1, hvis virksomheden anvender plasttyper angivet i tabellen under den angivne kvantitetsgrænseværdi, og hvis der ved produktionsprocessen anvendes temperaturer, der ikke overstiger de i tabellen angivne temperaturer med mere end 10 °C.
- Oplysning om virksomhedens anvendelse af plasttyper, der ikke er angivet i tabel 1. Disse plasttyper kaldes herefter »tekniske plasttyper«.
- Oplysning om, hvorvidt virksomhedens råvareforbrug af hver enkelt tekniske plasttype er på under 1 ton pr. døgn.

Tabel 1. Grænseværdier for mængde af plastråvarer, hvor der for produktioner med forbrug under grænseværdien ikke skal foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast

Plast type	Temperatur °C	Grænseværdi pr. 7 timers skift i tons.
LDPE (Low density polyethylen)	260	350
LDPE (Low density polyethylen)	171	415
LLDPE (Linear low density polyethylen)	260	70
LLDPE (Linear low density polyethylen)	232	175
LLDPE (Linear low density polyethylen)	202	175
LLDPE (Linear low density polyethylen)	179	175
HDPE (High density polyethylen)	221	175
HDPE (High density polyethylen)	193	175
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (18 % VA)	171	180
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (28 % VA)	171	225
EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) (9 % VA)	224	115
EMA (ethylen-methylacrylat copolymer) (20 % MA)	171	160
EMA (ethylen-methylacrylat copolymer) (20 % MA)	296	150
PA6 (polyamid 6)	280	25
PA6. 6 (polyamid 6.6)	271	25
PA6/PA6. 6 Co-polymer	246	25
PA6. 6 EPDM-Forstærket	288	55
PA6 Forstærket	288	10
PA6 eller PA6. 6 Flammehæmmet med melamin	246	10
PA6 eller PA6. 6 Flammehæmmet med chlorforbindelser	249	5
ABS (acrylonitril-butadien-styren, bilindustri)	232	30

ABS (acrylonitril-butadien-styren, sprøjtestøbning)	232	20
ABS (acrylonitril-butadien-styren, rør)	232	10
ABS (acrylonitril-butadien-styren, køleskabe)	232	15
PC (polycarbonat (Slagfast))	304	9
PC/ABS (polycarbonat/acrylonitril-butadien-styren)	304	5
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	204	235
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer))	266	70
PP (Polypropylen (Controlled rheology copolymer med anti-statikum))	254	25
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	254	350
PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	299	25
PP (Polypropylen (Reactor grade copolymer))	263	350
PP (Polypropylen (Random copolymer))	266	350
PS (polystyren, ekstrudering)	255	31
PET (polyethylenterephthalat)	290	76
PVC blød (polyvinylklorid)	120	43
PVC hård (polyvinylklorid)	172	11.666

23) Virksomheder, der har et råvareforbrug inden for grænseværdierne i tabel 1, skal oplyse om det årlige forbrug af plastråvarer. Virksomheder, der har et råvareforbrug af tekniske plasttyper på under 1 ton pr. døgn, skal oplyse om det årlige råvareforbrug af hver enkelt teknisk plasttype.

24) Virksomheder, der har et råvareforbrug, der overstiger grænseværdierne i tabel 1 og/eller et råvareforbrug af tekniske plasttyper på over 1 ton pr. døgn, skal indsende oplysninger om forbrug af plastråvarer, massestrøm og emissionskoncentration fra produktionen, hvori disse råvarer indgår.

Oplysningerne skal baseres på emissioner fra tilsvarende produktion eller på tabellerne 2-11. Såfremt dette ikke er muligt, skal det begrundes.

Tabellerne 2-11 anvendes på den måde, at man finder den kombination af plasttype, forarbejdningsproces og forarbejdningstemperatur, der minder mest om virksomhedens forhold. I den pågældende kolonne aflæses, hvor store emissioner (udtrykt i gram per ton anvendte plastråvarer) af de enkelte stoffer der kan forventes. Hvis produktionstemperaturen overstiger de i tabellerne 2-11 angivne temperaturer med 10 °C, kan tabellerne ikke anvendes.

Hvert tal i kolonnen ganges med den mængde plast, der forarbejdes per time. Resultatet sammenholdes med massestrømsgrænsen for det enkelte stof, der er anført i kolonnen yderst til højre. Hvis produktionen er jævnt fordelt over et skift, kan emissionen umiddelbart udregnes pr. time. Er der derimod tale om, at produktionen varierer, skal der tages hensyn til dette, jævnfør reglerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen.

Hvis der tilsættes store mængder (30 - 50%) organiske tilsætningsstoffer (f.eks. blødgørere) til plastråvarerne skal virksomheden inden anvendelsen af tabellerne 2-11 foretage en konkret vurdering af, hvad tilsætningsstofferne betyder for emissionskoncentrationen. Virksomheden skal begrunde sin vurdering.

Tabel 2. Forarbejdning af PC (polycarbonat) og PC/ABS (copolymer med PC og acrylonitril-butadien-styren)

Anvendelse	PC Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	PC/ABS Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse g/h
Temperatur °C	304		
Total VOC	116	119	6250
Methylmethacrylat	75,27	0,01	2000

Monochlorbenzen	38,53	0,01	2000
Carbontetrachlorid	0,01	0,01	25
Methylenchlorid	0,01	0,01	25
p,m-xylen	0,03	68,7	2000
o-xylen	0,01	0,43	2000
Styren	0,01	67	2000
Toluen	0,03	1,74	6250
Diphenylcarbonat	6,36	0,35	6250
Bisphenol A	0,38	0,65	0,5
Phenol	2,04	1,28	25

Tabel 3. Forarbejdning af ABS (acrylonitril-butadien-styren)

Anvendelse	Bilindustri Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Sprøjtestøbning Generelt Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Rør Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Køleskabe og frydere Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse g/h
Temperatur (°C)	232				
Total VOC (GC/FID)	190	185	653	231	6250*
Acrylonitril	5,74	7,79	9,75	10,4	25
Ethylbenzen	27,6	8,02	69,2	13,9	6250
Styren	130	126	402	156	2000
Isopropylbenzen	3,29	2,68	22,2	2,55	6250
Methylstyren	1,29	13,43	62,41	4,16	2000
Acetophenon	2,78	9,29	72,1	4,25	100

* For kulbrinter anvendes grænseværdierne for alkaner C2-C8

Tabel 4. Forarbejdning af PP (polypropylen)

Resintype	Controlled rheology copolymer Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.			Reactor grade homopolymer Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.		Reactor Impact copolymer Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Random copolymer Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrøms grænse g/h
Specielle forhold			Med antistat					
Temperatur (°C)	204	266	254	254	299	263	266	
Kulbrinter (C3-C14)	79,1	175	104	24,6	127	65,1	27,9	6250*
Formaldehyd	0,74	1,38	1,3	0,17	7,05	0,18	0,09	25
Acrolein	0,01	0,05	0,14	0,01	0,1	0,01	0,01	0,5
Acetaldehyd	0,46	0,54	0,53	0,09	5,63	0,2	0,08	25

Acetone	9,66	12,6	9,36	0,15	2,82	0,31	0,18	6250
Methyl ethyl keton	0,19	0,24	0,26	0,07	5,23	0,04	0,04	6250
Myresyre	0,69	1,43	5,98	0,2	1,19	0,2	0,31	100
Eddikesyre	1,1	1,25	4,9	0,2	2,64	0,25	0,52	100
Acrylsyre	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	100

* For kulbrinter anvendes grænseværdierne for alkaner C2-C8

Tabel 5. Forarbejdning af PA (polyamid)

Resintype	PA6 Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6. 6 Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6/ PA6. 6 Copolymer Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6. 6 EPDM-forstærket Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6 forstærket Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6 eller PA6. 6 flammehæmmet med melamin Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	PA6. 6/ PA6 flammehæmmet med chlorforbindelse Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	Massestrømsgrænse g/h
Temperatur	288°C	271°C	246°C	288°C	288°C	246°C	249°C	
Total VOC	53	101	123	133	202	91	165	6250*
Ammoniak	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	5000
Hydrogencyanid	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	2000
Carbonmonoxid	6,1	1	1	36,7	13,8	1	1	5000
Nitrogen oxider	0,03	0,06	0,01	0,04	0,01	0,05	0,03	5000
Caprolactam		30,9	25,6		92,4	59,1	150	100
Maleinanhydrid	0,05			0,05	0,05	0,05	0,05	100
Styren	0,01	0,01	0,01	0,31	3,56	0,03	0,01	2000

* For kulbrinter anvendes grænseværdierne for alkaner C2-C8

Tabel 6. Forarbejdning af PE (polyethylen)

Resintype	LDPE Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer	LLDPE Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer				HDPE Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer		Massestrømsgrænse (g/h)
Proces	Ekstruderings-coating	Filmblæsning				Blæsestøbning		
Temperatur (°C)	260	179	202	232	260	193	221	
Kulbrinter (C4-C16)	17	13,9	15,3	15,4	21,3	25	38,5	6250*
Formaldehyd	0,1	0,09	0,04	0,14	0,2	0,06	0,06	25
Acrolein	0,01	0,02	0,02	0,02	0,05	0,02	0,02	0,5
Acetaldehyd	0,12	0,03	0,03	0,09	0,16	0,04	0,05	25
Propionaldehyd	0,07	0,02	0,02	0,02	0,05	0,02	0,02	100
Acetone	0,02	0,08	0,07	0,08	0,08	0,02	0,03	6250
Methyl ethyl keton	0,1	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,02	6250

Myresyre	0,34	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	100
Eddikesyre	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	100
Acrylsyre	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	100

* For kulbrinter anvendes grænseværdierne for alkaner C2-C8

Tabel 7. Forarbejdning af LDPE (linear low density polyethylen), EVA (ethylen-vinylacetat copolymer) og EMA (ethylen-methylacrylat copolymer)

Resintype	LDPE Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	EVA Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.			EMA Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.		Massestrøms grænse g/h
Co-polymer		18 % VA	28% VA	9% VA	20% MA		
Temperatur °C	171°C	171°C	171°C	224°C	171°C	296°C	
Kulbrinter uden CH ₄	106,7	128,2	123,4	99,7	45,7	117,2	6250*
Tunge hydrocarboner	86	108,3	109,9	86,4	44,2	90	6250*
Vinylacetat	0,01	0,01	6,22	0,01	0,01	0,01	2000
Methylacrylat	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	100
Formaldehyd	0,42	0,08	0,08	0,13	0,09	1,07	25
Propionaldehyd	0,02	0,01	0,01	0,02	0,01	0,31	2000
Butylaldehyd	0,02	0,01	0,01	0,04	0,02	0,49	100
Acetone	0,15	0,1	0,1	0,13	0,1	0,34	6250
Methyl ethyl keton	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	6250
Myresyre	0,27	3,85	3,11	6,05	4,4	4,66	100
Acrylsyre	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	100

* For kulbrinter anvendes grænseværdierne for alkaner C2-C8

Tabel 8. Forarbejdning af PS (polystyren)

Resintype	PS Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse (g/h)
Proces	Ekstrudering	
Temperatur °C	255	
Formaldehyd	1,2	25
Acetaldehyd	5,6	25
Styren	16	2000
Ethylbenzen	0,7	6250

Tabel 9. Forarbejdning af PET (polyethylenterephthalat)

Resintype	PET Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse (g/h)
Proces	Ekstrudering	
Temperatur °C	290	
Acetaldehyd	2,3	25

Tabel 10. Forarbejdning PVC hård (polyvinylklorid)

Resintype	PVC hård Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse (g/h)
Proces	Ekstrudering	
Temperatur °C	172	
Acetaldehyd	0,015	25

Tabel 11. Forarbejdning af PVC blød (polyvinylklorid)

Resintype	PVC blød Emissioner i gram pr. ton forbrug af råvarer.	Massestrømsgrænse (g/h)
Proces	Ekstrudering	
Temperatur °C	120	
Formaldehyd	0,26	25
Acetaldehyd	4	25
Di(2 -Ethylhexyl)phtalat	1,5	25

25) Beregninger af afkasthøjder for hvert enkelt afkast på baggrund af de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledning om luftforurening.

Spildevand

26) Hvis der søges om tilladelse til udledning af spildevand, skal virksomheden udarbejde en spildevandsteknisk beskrivelse. Beskrivelsen skal indeholde:

- Oplysninger om spildevandets oprindelse, herunder om der er tale om processpildevand, overfladevand og kølevand ud over det sanitære spildevand.
- For hver spildevandstype oplysning om spildevandsmængde, sammensætning og afløbssted.
- Oplysning om størrelse og dimensionering af eventuelle sandfang og olieudskillere.
- Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender den bedste tilgængelige teknologi med henblik på at begrænse eller undgå afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet.

27) Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal udledes til anlæg, der tilhører spildevandsforsyningsselskab eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

Ansøgning om tilslutning af spildevand til anlæg, der tilhører spildevandsforsyningsselskaber omfattet af § 2, stk. 1, i lov om vandsektorens organisering og økonomiske forhold indsendes særskilt til kommunen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28.

28) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, skal der indsendes oplysning om opblandingsforhold i det modtagende vandområde.

Støj

29) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder, herunder støj fra intern kørsel og transport samt fra udendørs aktiviteter, og af planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger.

Affald

30) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald opgives tilhørende EAK-koder.

31) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden, og om mængder af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden. Beskrivelse af affaldsstrømme, muligheder for at optimere forbrug af råvarer og genbruge affald. Såfremt internt genbrug ikke er muligt skal eksterne muligheder beskrives.

Jord og grundvand

32) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med håndtering, oplagring og transport af flydende råvarer og hjælpestoffer.

33) Oplysning om arten af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.

I. Andet

34) Hvis der er standardvilkår, som vurderes at være irrelevante for virksomheden, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.

35) Hvis der er standardvilkår, som virksomheden ikke mener at kunne overholde, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.

36) Øvrige oplysninger af miljømæssig betydning, som ikke er belyst via standardvilkårene.

6.4 Standardvilkår

Generelt

1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører.

2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Indretning og drift

3. Ved nyindretning skal følgende afkast være indrettet med målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.8 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen:

- Afkast fra klargøring og rengøring af forme og værktøjer, hvor der anvendes organiske opløsningsmidler, og hvor der er fastsat en afkasthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

- Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afkasthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

- Afkast, hvor der ifølge vilkår 6 er indsat emissionsgrænseværdier.

- Afkast, hvor der skal udføres præstationskontrol ifølge vilkår 20 og/eller 21.

Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme som f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

4. [Godkendelsesmyndigheden stiller vilkår om indretning af kølesystemer.]

Luftforurening

5. [Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afkasthøjder.]

6. For virksomheder, der foretager coronabehandling, skal virksomhedens afkast være dimensioneret, så B-værdien for ozon på 0,01mg/ m³ overholdes.
7. [Godkendelsesmyndigheden indsætter emissionsgrænseværdier for de aktuelle luftforurenende stoffer, hvor massestrømsgrænsen, jf. tabel 2-11, er overskredet, og emissionskoncentrationen overskrider emissionsgrænseværdien, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Emissionsgrænseværdierne fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen.]
8. [Godkendelsesmyndigheden fastsætter efterfølgende emissionsgrænseværdier for de aktuelle luftforurenende stoffer, hvor præstationskontrol, udført ifølge vilkår 20 og 21, viser, at massestrømsgrænsen, jf. tabel 2-11 eller Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen, og emissionskoncentrationen overskrider emissionsgrænseværdierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Emissionsgrænseværdierne fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen.]
9. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m³ er overholdt. Den aktuelle B-værdi for støv skal overholdes.
10. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

Affald

11. Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.
12. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, container, big-bags el. lign og mærket med indhold.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

13. Farligt affald skal opbevares under tag og beskyttet mod vejrlig på en oplagsplads med tæt belægning og være indrettet således, at spild af farligt affald kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder el. lign., der opbevares.
14. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.
15. Flydende råvarer og hjælpstoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 11 og 13.
16. Spild af brændstof, olie eller kemikalier skal straks opsamles sammen med eventuelt forurenede jord og opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opslugningsmateriale på virksomheden.

Egenkontrol

17. Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger eller tilsvarende procedurer, dog mindst 1 gang om året, så normal renseeffekt løbende er opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene og skal forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres for støvaflejring af hensyn til kommende inspektioner.
18. Virksomheden skal mindst 1 gang årligt foretage visuel kontrol af alle tætte arealer og belægninger. Resultatet af kontrollen og eventuelle udbedringer skal noteres i driftsjournalen.
19. Hvis der i vilkår 7 og/eller 8 er fastsat en emissionsgrænseværdi, skal der udføres præstationskontrol første gang senest 6 måneder efter, at et nyt anlæg er sat i drift, eller senest

6 måneder fra datoen for afgørelse om revurdering og herefter 1 gang årligt.

Præstationskontrollen skal vise, at de grænseværdier, der er fastsat i vilkår 7 og/eller 8 overholdes i hvert afkast omfattet af et vilkår.

Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

20. [Såfremt virksomheden har en produktion, hvor det ikke er muligt at oplyse om massestrøm og emissionskoncentration, som beskrevet i punkt 24, indsætter godkendelsesmyndigheden vilkår om, at der inden 6 måneder udføres en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For plastråvarer, der er beskrevet i tabel 2-11, skal der måles for de deri angivne stoffer. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time.]

21. [Såfremt virksomheden producerer en eller flere af de tekniske plasttyper med forbrug af den enkelte råvare på mere end 1 ton per dag, indsætter godkendelsesmyndigheden vilkår om, at der inden 6 måneder udføres en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For de tekniske plasttyper, der er beskrevet i tabel 12, skal der måles for de konkrete stoffer, der er angivet i tabellen. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time.]

Tabel 12. Tekniske plasttyper og stoffer der skal måles for i afkast ved produktion af forskellige tekniske plasttyper

FEP (polytetrafluoroethylen-perfluorpropylen)	PAA (polyarylamid (aramid) (Kevlar) Phenylendiamin	PAN (polyacrylonitril)
Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Tetrafluoroethylen Perfluor-isobutylen Hexafluorpropen Trifluor-acetylfluorid	PAH (specielt ved laserskæring af Kevlar) Benzonitril Benzen	Cyanogen Hydrogencyanid Acrylonitril
PBT (polybutylenterephthalat)	PEEK (polyetheretherketon)	PEI (polyetherimid)
Butadien Terephthalsyre		Phthalsyreanhydrid Toluen 4-isopropenylphenol
PES (polyethersulfon)	PMMA (polymethylmethacrylat)	PI (polyimid)
Svovldioxid Hydrogensulfid	Acrolein Methylmethacrylat	Hydrogencyanid Benzen Phenol
POM (polyoxymethylen, polyacetal)	PSU (polysulfon)	PPO (polyphenylenoxid)
Formaldehyd	Bisphenol A Svovldioxid Hydrogensulfid	Triphenylfosfat Styren 2,6-ditertbutyl-p-cresol
PPS (polyphenylensulfid)	PVAL (polyvinylalkohol)	PTFE (polytetrafluoroethylen)
Svovldioxid Hydrogensulfid	Eddikesyre Acrolein	Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Tetrafluoroethylen

		Perfluor-isobutylene Hexafluorpropene Trifluoroacetyl fluoride Siliciumtetrafluoride
PVAC (polyvinylacetate)		
Eddikesyre		
Acrolein		
Formaldehyd		

22. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget.

23. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 13 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Tabel 13. Prøvetagnings- og analysemetode

Navn	Parameter	Metodeblad nr. *
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	Organiske opløsningsmidler	MEL-07

* Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

Driftsjournal

24. Der skal føres en driftsjournal over:

– Dato for og art af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer jf. vilkår 18.

– Dato for og resultatet af kontrollen af tætte arealer og eventuelle foretagne udbedringer jf. vilkår 22.

– Affaldsmængder og genbrugsprocent

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.