



Rapport for miljøtilsyn hos NGI A/S, Virkelyst 5, 9400 Nørresundby

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	05.03.2026		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	9817 4500	CVR nr.	20861770
E-mail	psh@ngi.dk	P. nr.	1001805490

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
16-11-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal anmelde alle ændringer på virksomheden, herunder maleraktiviteter, hvor der udvides med endnu en malerrobot.
16-11-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal udbedre revner på vaskeplads.
16-11-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal frasortere plast, papir og fast olieholdigt affald fra restaffald og forbrændingseget affald. Affaldet skal placere i særskilte beholdere.
16-11-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal fremsende kopi af driftsjournal for 2022 iht. Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 (punkt 3 og 4).
05-03-2026	Aftale	Meddelt	Anmelde alle ændringer og udvidelser i produktionen, herunder bl.a. flytning af svejse- og slibeaktiviteter og indretning af nyt sliberum. Anmeldelsen skal ske via den digitale selvbetjening By og Miljø, se link: https://www.bygogmiljoe.dk/
05-03-2026	Aftale	Meddelt	Oplysninger om produceret mængde af gummi i tons for 2025.
05-03-2026	Aftale	Meddelt	Rapport over præstationskontrol (emissionsmåling) for zink fra maleraktiviteter skal fremsendes.
05-03-2026	Aftale	Meddelt	Tage kontakt til Arbejdstilsynet for at sikre, at udsugningen fra lodning er korrekt etableret.
05-03-2026	Aftale	Meddelt	Virksomheden skal fremover frasortere alt plastaffald fra restaffaldet. Billeddokumentation af container/beholder med piktogram for plast skal fremsendes.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Virksomhedens hovedaktivitet er forarbejdning af jern, stål og metal. Der fremstilles maskinsko i rustfrit stål og gummi til justering, stabilisering og vibrationsdæmpning af alle typer maskiner og udstyr. Gummiblandingen støbes i forme (vulkanisering) til pakninger, maskinsko og andet. Produktionen med forarbejdning af gummi er tidligere oplyst til at være ca. 137 tons om året. NGI råder nu over Virkelyst 3B, 3C, 5, 5A og 7. Tidligere telthal på Virkelyst 9 er fjernet. NGI ejer fortsat Virkelyst 16B, som står tom, men denne bygning skal fremadrettet kun anvendes som showroom. Virksomheden har søgt om byggetilladelse til etablering af overdækning ved afhentning/pålæsning med lastbiler (område mod motorvejen). Opførelsen af overdækningen var i gang ved tilsynet. Virksomhedens metalforarbejdning er omfattet af bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, nr. 1477 af 12. december 2017. Forarbejdningen af gummi er omfattet af listepunkt E53 iht. brugerbetalingsbekendtgørelsen, da produktionen af gummi overstiger 100 tons/år. Iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 skal virksomheden føre driftsjournal over følgende: 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling. 2. Resultatet af den månedlige kontrol af filtre (virksomheden har fået dispensation i forhold til kontrol af filtre) 3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 (vedr. arealer med tæt belægning).				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
3.148		7.00-15.00		
Miljøledelse				
Nej				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1.1	Limning			Ingen rensning
1.2	Malekabine	Malestøv		Andreafilter
1.2	Malekabine	Blandingsfortyndere		Andreafilter
1.3	Malerobot	Blandingsfortyndere		Andreafilter
1.3	Malerobot	Malestøv		Andreafilter
1.4	Procesemission	Vanddamp		Ingen rensning
3.1	Svejsning og slibning	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
3.1	Svejsning og slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
3.2	Svejsning - TIG	Svejserøg		Ingen rensning
6.1	Malerobot	Blandingsfortyndere		Andreafilter
6.1	Malerobot	Malestøv		Andreafilter
7.1	Procesemission	Varm luft		Posefilter
7.3	CNC-bearbejdningsmaskine	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1.1	8,2	2,5					
1.2	8,0	2,4					
1.3	6,5	0,9					
1.4	6,5	3,1					
3.1	6,5	3,1					
3.2	7,7	3,1					
6.1		7,7					
7.1	9,0						
7.3	7,0						

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft ²	Virksomheden har siden sidste tilsyn inddraget hele Virkelyst 3B, som tidligere var udlejet til motorcykelværksted. I denne forbindelse vil der ske en del ændringer i produktionen. Det er planen, at de fleste svejse- og slibeaktiviteter skal flyttes til denne hal. Ligeledes vil der blive etableret en ny slibekabine (med båndslibere og bænksliber) i den eksisterende produktionshal. Der anvendes ikke køle-smøremiddel i forbindelse med slibning. I den nye hal vil der blive etableret helt nyt udsugningsanlæg og filtre i overensstemmelse med Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Virksomheden skal derfor anmelde alle ændringer og udvidelser i produktionen. Anmeldelsen skal ske via den digitale selvbetjening By og Miljø. Det er planen, at haller og luftafkast skal have nye numre. Derfor blev det aftalt, at virksomheden i forbindelse med anmeldelsen fremsender en ny tegning over NGIs bygninger samt en ny tegning og liste over alle udsugninger/afkast med oplysninger om afksthøjde og filtre. De tidligere afkastnumre skal fremgå af listen. I denne forbindelse anmoder Aalborg Kommune om oplysninger om nyt samlet produktionsareal i m². Virksomheden har tidligere anmeldt samling og flytning af alle maleaktiviteter inkl. etablering af ny malerobot, men den eksisterende malerobot er endnu ikke flyttet. Virksomheden har en del indkøringsvanskeligheder med den nye robot, men forventer, at alle maleaktiviteter er på plads her i 2026. Virksomheden har derfor endnu ikke fremsendt præstationskontrol (emissionsmåling) for zink (skulle have været indsendt senest 3. januar 2025). Aalborg Kommune forventer derfor, at præstationskontrollen fremsendes hurtigst muligt og senest 1. juni 2026. Der anvendes fortsat kun maleprodukterne Chemosil 211 og Chemosil 411. Der blev ved tilsynet observeret et loddested, hvor der var etableret et kulfilter med udsugning ud i rummet. Der var ikke etableret afkast til det fri. Der loddet ca. 0,5 time om ugen. Aalborg Kommune vurderer, at det er i overensstemmelse med Arbejdstilsynets regler, der gælder, og virksomheden opfordres til at kontakte Arbejdstilsynet for at sikre, at udsugningen er korrekt etableret.
Luft, filtre	Ifølge Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 skal der føres månedlig kontrol af samtlige filtre på virksomheden. Virksomheden har i forbindelse med en anmeldelse i 2021 fået dispensation for krav om månedlig kontrol af filtre fra slibning og vådmaling, samt om at føre driftsjournal i forbindelse hermed. Virksomheden oplyste i denne forbindelse, at der er monteret differensstrykmålere på samtlige udsugninger på virksomheden, som reagerer ved både tilstopning og hul i filtre. Hver dag når anlæggene opstartes, bliver der ført kontrol med differensstrykmålerne, om de er i korrekt drift, eller

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	om der står alarm. Står der alarm, reagerer medarbejderen ved at kontakte fabrikschefen, som efterfølgende sikrer kontrol af filtre og om nødvendigt rekvirerer eksternt ventilationsfirma til skift af filter / øvrig reparation. Der er opsat skriftlige instrukser ved hvert betjeningspanel for udsugning. Ligeledes efterses alle filtre af eksternt ventilationsfirma (L.B. Ventilation) for hver 6. måned, og 1 gang årligt vil alle filtre som minimum blive udskiftet.
Lugt	Der blev ved tilsynet ikke konstateret lugt fra virksomheden.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Kompressor		Afskærmning uden lydisolering
2	Afkast		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning
4	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Ingen bemærkninger i forbindelse med tilsynet.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Vaskehal/vaskeplads	0,00	2	m³	Olieudskiller og sandfang
2	1	Gulv afløb/værksted		2	m³	Ingen

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Området er separatkloakeret, det betyder, at regnvand/overfladevand ledes direkte og urenset til vandløb. Virksomheden bør derfor altid have ekstra fokus på evt. spild/uheld udendørs og have sugende materiale eller sand klar/ved hånden til opdæmning/afspærring af regnvandskloak. Spildevandet ledes til Renseanlæg Vest. Overfladevand/regnvand ledes via regnvandsledning til Gildsiggrøften og videre til Limfjorden.
Spildevand, procesvand	Spildevandet fra poleringsmaskinen opsamles og hældes ud på vaskepladsen. Det er tidligere vurderet, at selve slibe/poleringsvæsken ikke er farligt affald. Gulvvaskevand hældes ligeledes ud på vaskepladsen. Mængden af spildevand er af begrænset omfang.
Spildevand, belægninger ved vaskepladser	Siden sidste tilsyn er der lagt en ny gul epoxy-lignende belægning på vaskepladsen. Desværre er der kommet en mindre revne frem pga. frostsprængninger. Revnen vil snarest blive udbedret.

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)
1	Vaskehal/vaskeplads	Ukendt olieudskiller			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg, tømning/inspektion	Olieudskilleren tømmes af S. P. Jensen A/S én gang om året. Seneste tømning er foretaget 30. januar 2026.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1		1998	Olie	1.400	Indendørs	NEJ	
2		2002	Olie	1.400	Indendørs	NEJ	
3		1990	Olie	420	Indendørs	NEJ	

Tankoplysninger i BBR

Matr. nr.	Fab. år	Fab.nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
32ca	1984	328329	1984	Fyringsgasolie	2.500	Nedgravet	2015	Tanken er tømt og afblændet	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	De tre olietanke fra 1998, 2002 og 1990 til hydraulikolie er etableret i forbindelse med nogle hydrauliske vulkaniseringsmaskiner. Disse olietanke har intet tankskilt eller tankattest. Hver hydraulikstation har et oliereservoir og hydraulikpumpe, der er monteret på tankene. Tankene er en integreret del af maskinerne og betragtes som processtanke. Derfor er de ikke omfattet af olietankbekendtgørelsen.
Olietanke, registrering i BBR	Der er i BBR kun registreret en 2500 liters nedgravet fyringsolietank, som er tømt/afblændet, hvilket stemmer overens med de faktiske forhold på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Rustfrit stål			Ton	Ikke relevant		Indendørs	2023
Køle-/smøremiddel			Liter	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2023
Hydraulikolie			Liter	Tromle		Indendørs, bag opkant	2023

Primer (maleanlæg)			Liter	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2023
Gummi			Ton	Ingen beholder		Indendørs	2023
Affedtningsmiddel			Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2023
Slibe-/poleringsmiddel			Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2023
Ulegeret stål				Ikke relevant		Indendørs	2023

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Opbevaring af råvarer gav ikke anledning til bemærkninger.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Absorptionsmidler		Kg	Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Bejdse-syre			Beholder		Indendørs, bag opkant	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Elektro-nikaffald			Trådbure		Indendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Hydrau-likolie			Tromle		Indendørs, bag opkant	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Jern			Beholder - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Køle-smøre-midler		Kg	Palletank		Indendørs, bag opkant	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Madaf-fald			Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Nordværk	
Metal-spåner, oliehol-dige			Container, lukket og med op-sam-ling-skar		Udendørs container med op-samling	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Olie- og benzin-udskillere		Kg	Ikke relevant		Ikke relevant	S.P. Jensen A/S	S.P. Jensen A/S	
Papir og pap		Kg	Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	

Restaffald		Kg	Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Nordværk	
Rustfrit stål		Kg	Beholder - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Sand og ristestof		Kg	Ikke relevant		Ikke relevant	S.P. Jensen A/S	S.P. Jensen A/S	
Slibe-/poleringsvæske		Kg	Tromle		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Slibestøv med asbest/metaller		Kg	Intet oplag ved tilsynet		Ikke noteret ved tilsyn	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Træ			Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Vandig affedtning		Kg	Palletank		Indendørs, bag opkant	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Ved tilsynet blev listen over affald registreret i Miljøstyrelsens Affaldsdatabase (ADS) gennemgået. De registrerede affaldsfraktioner svarer til de affaldsfraktioner, virksomheden har registreret og som blev konstateret ved tilsynet. Madaffald er først blevet frasorteret fra 1. januar 2025, og Stena har først indberettet madaffaldet i januar/februar 2026, derfor fremgår det endnu ikke af affaldsdatabase for 2025/2026. I restaffald blev der konstateret plastaffald, og vi diskuterede forskellige muligheder for frasortering af plasten. Virksomheden arbejder videre på en løsning. Fast olieholdigt affald (klude med olie) er nu blevet frasorteret og er placeret i en lukket container foret med en kraftig plastiksæk. Containeren stod udendørs uden overdækning, hvilket vi kan acceptere, idet der ikke vil være risiko for afledning til regnvandskloak.
Affald, bortskaffelse	Virksomheden har valgt kun at bruge et enkelt firma, Stena Recycling A/S, til afhentning af alt deres affald. Udover Stena Recycling A/S anvendes dog S. P. Jensen A/S til tømning af olie- og benzinudskillere.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er beliggende i et område, hvor der for størstedelen af bygningerne ikke er drikkevandsinteresser eller en indsatsplan for drikkevand. Dog er der et mindre hjørne af Virkelyst 3B, hvor der er drikkevandsinteresser. Der er registreret en boring (geoteknisk boring mv.) på Virkelyst 5A. Virksomheden har siden sidste tilsyn oplyst, at det er en vandboring foretaget under byggeriet af nr. 5 for at kontrollere jordforhold (angiveligt). Placeringen ses at være midt inde i bygningen. Denne bruges IKKE af NGI.
Generelle bemærkninger	Aalborg Kommune anmoder om oplysninger om produceret mængde af gummi i tons for 2025.
Planforhold	Ejendommen er beliggende i erhvervsområde, 2.2 H3 Høvej Syd, iht. kommuneplanrammerne. Der er vedtaget en Byplanvedtægt BPV62 for området.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Virksomheden fører ikke direkte en driftsjournal iht. Maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34, men oplysningerne kan findes i deres elektroniske system. Oplysninger blev fremvist ved tilsynet. Mht. eftersyn af belægninger vil der fremadrettet blive udført eftersyn 1 gang i måneden, som efterfølgende vil blive noteret i en driftsjournal.
Jordforurening	Virkelyst 3B og 3C er udgået inden kortlægningen iht. Jordforureningsloven. Virkelyst 7 er uafklaret, men er på listen over mulige forurenede grunde, jf. jordforureningsloven.
Bæredygtighed	Ved tilsynet blev der diskuteret bæredygtighed. Virksomheden har udskiftet alle pærer til LED. I forhold til elforbrug, er der enkelte steder installeret bevægelsessensorer, og der er udarbejdet procedurer for tænd/sluk. Virksomheden har sat timere på maskiner for formpresning ved vulkaniseringsprocessen. Der er installeret frekvensstyring på motorer og i forhold til varmekonsumet, er der installeret nat- og weekendsænkning. Virksomheden har to skruekompressorer - en stor til grundbelastning og en lille til spidsbelastning. Kompressorerne serviceres 2 gange om året af firmaet Reno A/S. Der udarbejdes energiregnskab hver måned, som indgår i virksomhedens årlige miljørapport. Miljørapporten omhandler drivhusgasudledninger, VOC-udledninger, energiforbrug, vandforbrug og affaldsgenerering. Af rapporten ses, at virksomheden arbejder på at reducere udledningerne efter afdelingen fra Tyskland er flyttet til Danmark. Miljørapporten for 2024 fremgår af virksomhedens hjemmeside.